

S-500 CF Концентрат СОЖ: Водосмешиваемая

Преимущества

- Технология противозадирных присадок без хлора
- Отличный срок службы СОЖ
- Универсальный
- Долговечный и биостойкий
- Увеличивает срок службы инструмента
- Безопасный
- Не вызывает раздражения
- Нетоксичный

Сертифицировано и подтверждено использование: Airbus, American Airlines, Boeing, Bombardier, Messier-Bugatti-Dowty, Pratt & Whitney, Rolls Royce and Safran

Основное описание

Первый выбор для общей обработки всех металлов и нетрадиционных материалов. Свойства присадок высокого давления дают отличные результаты в широком диапазоне производственных условий. Этот универсальный продукт удовлетворяет самым серьезным требованиям операций: штамповки, фрезерования и токарной обработки. Не содержит аминов и безопасен для всех материалов, обеспечивая при этом наилучшее качество финишных операций и долговечность инструмента на материалах: алюминий, сталь, нержавеющая сталь.

Применение

Основное		Дополнительное	
Точение	Развертывание	Полировка	Формовка
Сверление	Штамповка	Протяжка	Чистовая шлифовка
Фрезерование		Шлифовка с медленной подачей	

Материалы

Основные		Дополнительные	
Алюминий	Неметаллы	Латунь	Ситал
Сплавы с хромом	Порошковые металлы	Бронза	Графит
Жаропрочные сплавы	Цветные металлы	Керамика	Тугоплавкие металлы
Молибден	Сталь	Медь	Нержавеющая сталь
Никелевые сплавы	Титан		

Инструкция

Всегда предварительно смешивайте охлаждающую жидкость перед добавлением в бак станка. При смешивании охлаждающей жидкости вручную важно всегда добавлять концентрат в воду, а затем смешивать. Для достижения наилучших результатов Hangsterfer's рекомендует использовать смеситель. Для поддержания рекомендованной концентрации доливки следует добавлять в половине желаемой концентрации. Всегда проверяйте концентрацию рефрактометром. Для поддержания 6%: сначала заполните станок 6% эмульсией, затем, при необходимости, добавляйте 3% эмульсию. Не добавляйте чистую воду или концентрат прямо в станок.

Операция	Концентрация		
	% концентрации эмульсии	Соотношение Концентрат: Вода	Рефрактометр
Шлифование	5	1:20	5
Точение	7,5	1:13	7.5
Шлифование с увеличенной подачей	10	1:10	10
Сверление, нарезание резьбы, развертывание	10	1:10	10
Штамповка, формовка	10	1:10	10

Обслуживание

S-500 CF - биостабильная охлаждающая жидкость, предназначенная для контроля роста бактерий. Регулярное обслуживание требуется для максимальной производительности. Концентрацию следует контролировать регулярно с помощью откалиброванного рефрактометр. S-500 CF дает прямое показание рефрактометра (например, 5 = 5%).

Характеристики: S-500CF

Форма	Жидкость	Таблица концентраций		
Цвет	Зеленый			
Запах	Умеренный			
Удельный вес	0.925 – 0.945			
Вязкость при 40	34 - 40	% концентрации эмульсии	Соотношение Концентрат: Вода	Рефрактометр
Точка вспышки	162	20	1:5	20
Точка воспламенения	173	15	1:7	15
Растворимость в воде	100%	10	1:10	10
Точка кипения	143	7,5	1:13	7,5
pH (10%)	9.0 – 9.35	5	1:20	5
Хлорины	0%	4	1:25	4
		3	1:33	3
		2,5	1:40	2,5
		2	1:50	2
		1	1:100	1

Утилизация

Утилизируйте в соответствии с местными, государственными, федеральными и международными законами. Если и когда это необходимо утилизируйте отработанные жидкости, количество отходов может быть значительно уменьшено за счет отделения воды от масла и шлама, которые накапливаются при нормальной обработке. Часто можно уменьшить количество утилизируемых отходов более чем на 80% с помощью традиционных методов, таких как ультрафильтрация, химическая обработка или выпаривание. После утверждения местными, государственными или федеральными властями сточные воды могут быть отправлены в канализацию или сброшены в водоемы, а отделенные масла могут быть удалены для переработки, продажи или утилизации.

Date: 30 October 2008: Rev 03 November 2021

