

LINK

INNOVATE YOUR INDUSTRY



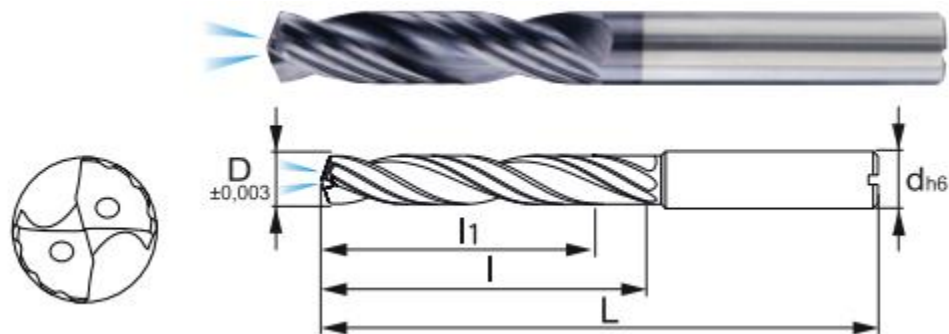
МОНОЛИТНЫЙ РЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ



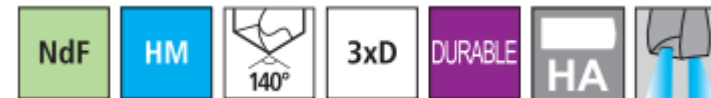
РАЗДЕЛ А

СВЕРЛО-РАЗВЕРТКА 3XD С ОХЛАЖДЕНИЕМ

A0090



D-ream



Геометрия Усовершенствованная геометрия спирали
Угол заточки 140°

Обработка Durable

Применение Сверление с развертыванием по
кавалитету H7 за один проход. Может использоваться
для сплавов из углеродистой стали, чугуна, титановых
сплавов и аэрокосмических сплавов.

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза >700	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
○	○	●				●	●								

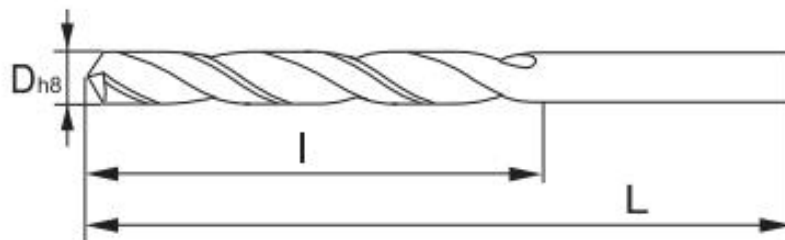
СВЕРЛО NDF

A0090	Cod. Tec.	GR02 Euro	D MM	d MM	l MM	l1 MM	L MM	
3 x D	A009004	117,90	4	6	20	28	66	1
	A009005	117,90	5					
	A009006	117,90	6					
	A009007	126,80	7	8	24	34	79	
	A009008	126,80	8					
	A009009	136,60	9					
	A009010	136,60	10					

A0090	Cod. Tec.	GR02 Euro	D MM	d MM	l MM	l1 MM	L MM	
3 x D	A009011	191,70	11	12	40	55	102	1
	A009012	191,70	12					
	A009013	256,60	13	14	43	60	107	
	A009014	256,60	14					
	A009015	354,80	15	16	45	65	115	
	A009016	354,80	16					

СВЕРХДЛИННОЕ СВЕРЛО

A1360



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза >700	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	●	○	○			●	○	○		○	○	○		○	

Геометрия Усовершенствованная геометрия спирали
Угол заточки 130°

Геометрия Праворежущая параболическая спираль
Обработка Bright

Применение Сталь и чугун. Глубокое сверление и сверление с помощью направляющей втулки.

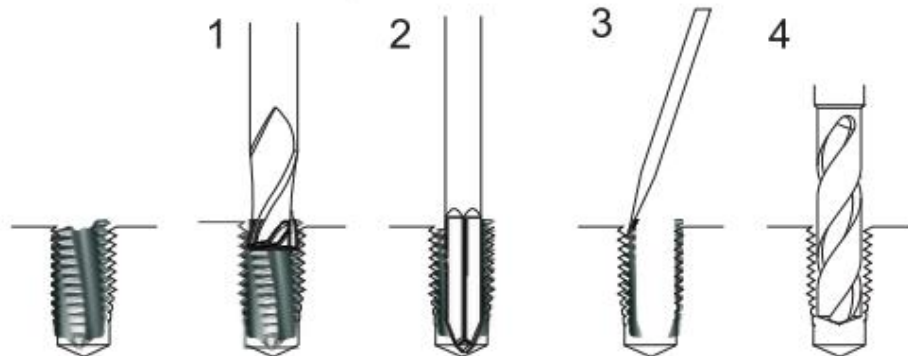
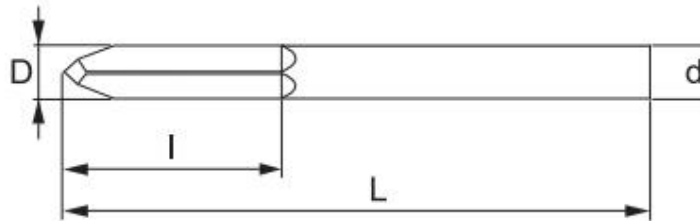
СВЕРЛО DIN 1869/3

A1360	Cod. Tec.	GR03 Euro	D мм	I мм	L мм	
СПИРАЛЬ S/R	A13603,5	22,75	3,50	180	265	1
	A13604	22,75	4,00	190	280	
	A13604,5	27,31	4,50	200	295	
	A13605	27,31	5,00	210	315	
	A13605,5	29,33	5,50	225	330	
	A13606	31,37	6,00		350	
	A13606,5	33,98	6,50	235	370	
	A13607	43,57	7,00	250	390	
	A13607,5	49,57	7,50		265	
	A13608	50,44	8,00	265	390	

A1360	Cod. Tec.	GR03 Euro	D мм	I мм	L мм	
СПИРАЛЬ S/R	A13608,5	64,10	8,50	265	390	1
	A13609	69,23	9,00	280	410	
	A13609,5	81,24	9,50		295	
	A136010	80,75	10,00	300		
	A136010,5	87,53	10,50			
	A136011	91,69	11,00	480		
	A136011,5	101,37	11,50			
	A136012	108,24	12,00			
	A136012,5	126,44	12,50			
	A136013	126,44	13,00			

СВЕРЛО ПОД РЕЗЬБУ

A1810



Cod. Tec.	GR01 Euro	D h10 мм	МЕТЧИК	L1 мм	L мм	d h6 мм
A18103	42,80	3	M4 - M5	15	50	3
A18104	42,80	4	M6	20		4
A18104,5	51,30	4.5	M8	20		4.5
A18105	51,30	5	M10	25		5
A18106	51,30	6	M12	30	60	6
A18108	60,00	8	M14 - M16		80	8
A181010	(81,80)	10	M18 - M20	35	100	10
A181012	(87,90)	12	M22 - M24			12

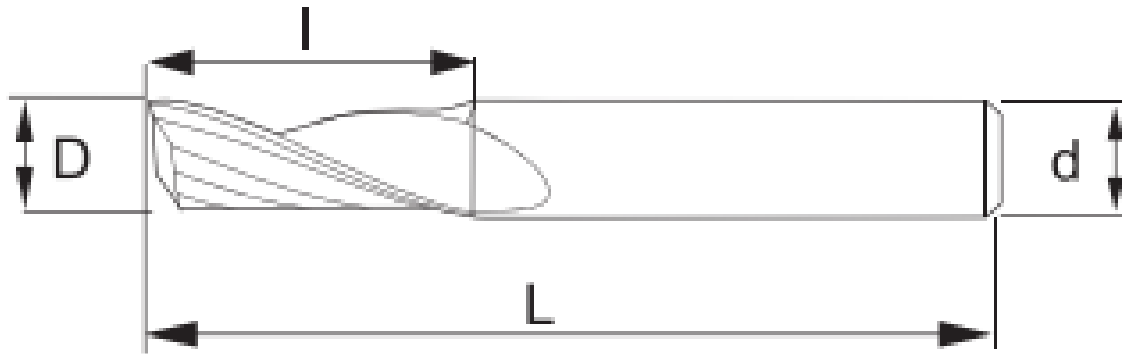
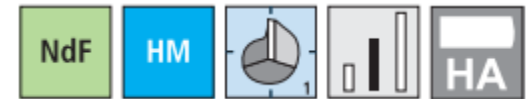
Твердосплавный инструмент был разработан для извлечения сломанных метчиков из отверстий. Обработка обычно происходит всухую.

Для лучшего центрирования выполните следующие действия:

- (1) Выровняйте сломанный метчик, используя более крупный инструмент или ручную фрезу того же размера.
- (2) Выберите необходимый инструмент для удаления резьбы и выполните работу, обеспечивая точность процесса.
- Рекомендуемая скорость резания не выше 45 м/м, а скорость подачи от 0.03 до 0.05 мм.
- (3) Снимите метчик, расположенные вдоль стенок, используя острый инструмент.
- (4) По завершении мы рекомендуем обработать отверстие с помощью

КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ ДЛЯ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ Z1

A4710



Материал Микрозернистый твердый сплав
Стандарт Заводской стандарт
Хвостовик Цилиндрический
Helix 25° Правосторонняя - правое резание
Обработка Bright


Применение Обработка алюминиевых сплавов и пластика.

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
								●	●		○				

КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ ДЛЯ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ Z1

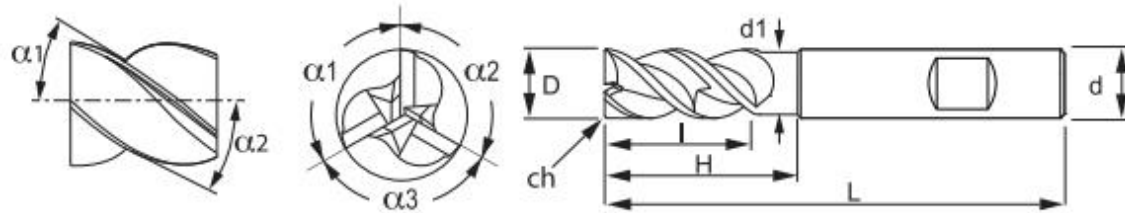
A4710

ЗАВОДСКОЙ СТАНДАРТ

A4710	Cod. Tec.	GR05 Euro	D MM	L MM	l MM	d MM	Z	
1T - 30°	A47101,5	20,20	1,50	40	6	3	1	1
	A4710210	13,90	2,00		10	2		
	A47102	28,90		6				
	A471026	17,50		3				
	A47102,5	(16,00)	2,50	40	6	2,5		
	A47103	14,50	3,00		12	3		
	A4710310	26,40		10	6			
	A4710312	(27,40)						
	A4710315	28,90	4,00	15	4			
	A47104	16,60						
	A4710412	27,40		60	12	6		
	A4710415	28,90	15					
	A4710420	36,60	20					
	A47105	21,20	5,00	50	16	5		
	A4710516	28,90		60				
	A4710528	39,20		75	28			
	A47106	24,20	6,00	60	20	6		
	A4710630	28,30			30			
	A4710635	39,20		75	35			
	A47108	39,20	8,00	63	22	8		
A4710830	54,70	75		30				
A4710840	63,40	100		45				
A471010	58,80	10,00	72	25	10			
A47101055	108,90		100	55				
A471012	108,40	12,00	83	30	12			

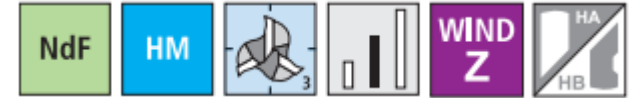
КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ ДЛЯ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ Z3

A4625



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
								●	●		○				

Alufly



Геометрия Усовершенствованная геометрия спирали

Обработка WIND Z

Helix Правое резание с перем. углом и переменным шагом

Материал Микрозернистый твердый сплав

Стандарт Заводской стандарт

Допуск f8

Хвостовик Цилиндрический/Хвостовик Weldon

Применение Прорезка пазов и боковое фрезерование на алюминиевых сплавах

ЗАВОДСКОЙ СТАНДАРТ

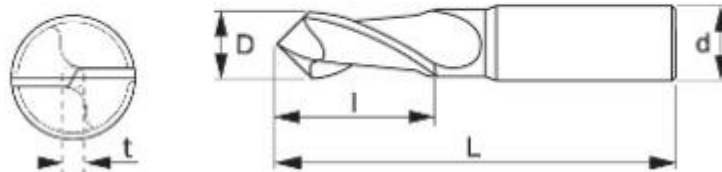
A4625	Cod. Tec.	GR05 Euro	D мм	L мм	H мм	d1 мм	l мм	ch 45° мм	d мм	Хвостовик	Z		
3Т - ПЕРЕМЕННЫЙ	A462503	46,50	3	57	12	2,70	8	0,10	6	Цилиндрический	3	1	
	A462504	46,50	4		18	25	3,70						11
	A462505	46,50	5				4,70						13
	A462506	48,90	6				5,70						21
	A462508	56,20	8	63	7,40	22							
	A462510	95,50	10	72	9,20								
	A462512	127,00	12	83	36		11	26	0,20				8
	A462516	231,60	16	92	42	15	36	10					
	A462520	339,40	20	104	52	19	41			12			
									20	Weldon			

МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ 90° Z2

A4725



V Slot



Геометрия Усовершенствованная геометрия спирали
Обработка WIND +

Helix 30° правосторонний - 90° острие

Материал Микрзернистый твердый сплав

Стандарт Заводской стандарт

Допуск h7

Хвостовик Цилиндрический

Обработка WIND+

Применение Многоцелевая

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
●	●	●				●	●						●	○	

ЗАВОДСКОЙ СТАНДАРТ

A4725	Cod. Tec.	GR05 Euro	D MM	t MM	L MM	l MM	d MM	Z	
2T - 30°	A472501	(53,10)	1,0	0,10	40	2	3	2	1
	A472501,5	53,10	1,5	0,15		3			
	A472502	53,10	2,0	0,20		4			
	A472503	54,60	3,0	0,30	50	6	4		
	A472504	56,00	4,0	0,40		8			

A4725	Cod. Tec.	GR05 Euro	D MM	t MM	L MM	l MM	d MM	Z	
2T - 30°	A472505	65,40	5,0	0,50	50	10	6	2	1
	A472506	74,10	6,0	0,60	60	12	8		
	A472508	107,90	8,0	0,80	70	16	10		
	A472510	134,50	10,0	1,00	75	18	12		
	A472512	134,50	12,0	1,20		20			

A4810



С МЕЛКИМ ШАГОМ

Твердосплавные дисковые фрезы стандарта DIN 1837-A с мелкими зубьями типа А.

Диаметр от 15 мм до 200 мм; толщина от 0.1 мм до 6 мм.

A4815



С КРУПНЫМ ШАГОМ

Твердосплавные дисковые фрезы стандарта DIN 1838 с мелкими зубьями типа В.

Диаметр от 15 мм до 200 мм; толщина от 0.1 мм до 6 мм.

C3230



ОПРАВКИ ДЛЯ ДИСКОВЫХ ФРЕЗ

ИНСТРУМЕНТЫ СО СМЕН. ПЛАСТИНАМИ



РАЗДЕЛ В

НАКАТНЫЕ ДЕРЖАВКИ

B2G01



ОДНОРОЛИКОВЫЕ

**Профиль накатки RAA -
RBL - RBR - RGE - RGV**
Материал СТАЛЬ
Конус 8 - 200 мм
Вращение DX + SX
Применение Выполнение
накатки

B2G03



МНОГОРОЛИКОВЫЕ

**Профиль накатки RAA -
RGE30° - RGE45°**
Материал СТАЛЬ
Конус 8 - 200 мм
Вращение DX + SX
Применение Выполнение
накатки

B2G35



НАКАТНЫЕ РОЛИКИ ТИПА GV

Материал Быстрорежущая
сталь + со
Профиль накатки RGE

ПРОШИВНЫЕ ГОЛОВКИ

B9P10



Cod. Tec.	GR18 Euro	Цилиндрический хвостовик мм	Хвостовик прошивки мм
B9P10G12C25	630,00	25	12
B9P10G16C32	753,00	32	16

Cod. Tec.	Ширина шестигранника мм	Глубина протяжки мм	A x D мм	B мм
B9P10G12C25	1 + 14	20 макс	78 x 58	25
B9P10G16C32	1 + 24	21 макс	95 x 70	

ДЛЯ МНОГОГРАННЫХ
ОТВЕРСТИЙ И КОНТУРОВ

Cod. Tec.	GR22 Euro	A мм	d мм	L мм	l1 мм
B9P60E03	58,80	3	12	25	7
B9P60E04	58,80	4			9
B9P60E05	58,80	5			11
B9P60E06	59,85	6			13
B9P60E07	60,90	7			15
B9P60E08	60,90	8			17

Cod. Tec.	GR22 Euro	A мм	d мм	L мм	l1 мм
B9P60E09	60,90	9	12	25	19
B9P60E10	60,90	10			21
B9P60E11	65,10	11			
B9P60E12	65,10	12			
B9P60E13	66,15	13			
B9P60E14	66,15	14			

B9P60



ДЛЯ ШЕСТИГРАННЫХ
ОТВЕРСТИЙ

ЗАЖИМНЫЕ УСТРОЙСТВА



РАЗДЕЛ С

ЗАЖИМ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА

C4525



Наши крепления для разборки конусов изготавливаются с предельной осторожностью, чтобы сохранить оптимальное состояние ваших державок.

Характеристики креплений позволяют предотвратить возможный контакт между конусом и креплением благодаря форме и наличию уплотнительного кольца.

Поддерживает чистоту всех поверхностей, чтобы обеспечить максимальную производительность. Хорошее состояние конуса всегда гарантирует точную настройку и точную обработку.

ТЕРМОУСАДОЧНАЯ МАШИНА

C4605



АВТОМАТИЧЕСКАЯ

Cod. Tec.		C46051
GR39	Euro	(11.200,00)
Диапазон усадки	Ø НМ	3 - 32
Диапазон усадки	Ø HSS	6 - 32
Длина инструмента	макс мм	400 с HSK63
Время охлаждения		20 дюймов
Питание	кВт	11
Питание		400В - 16А - 50Гц
Сжатый воздух	бар	4
Размер	мм	800 x 560 x 1720

C4620



РУЧНАЯ

Cod. Tec.		C46201
GR39	Euro	3.360,00
Диапазон усадки	Ø НМ	3 - 16
Диапазон усадки	Ø HSS	12 - 16
Длина инструмента	макс мм	290 с HSK63
Охлаждение		НЕТ
Питание	кВт	6,5
Питание		400В - 16А - 50Гц
Размер	мм	390 x 310 x 640

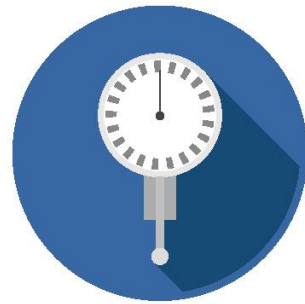
КОМПЛЕКТ ЗАЖИМОВ С Т-ОБРАЗНЫМИ ПАЗАМИ 16мм

C7490

Cod. Tec.	C7490SET16
GR43 Euro	392,40
Станочный прихват	C720031,5 - 2 шт.
Станочный прихват	C720064,5 - 4 шт.
Станочный прихват	C7200128 - 2 шт.
Прижимы стандартные	C740018125 - 4 шт.
Прижимы со ступенчатыми зубьями	C742418125 - 4 шт.
Т-образные болты в комплекте	C751016X100 - 4 шт.
Т-образные болты в комплекте	C751016X150 - 2 шт.
Шпилька в комплекте	C752014X100 - 2 шт.
Шпилька в комплекте	C752014X160 - 2 шт.
Высокие гайки	C754014 - 4 шт.
Высокие гайки	C753516 - 6 шт.
Гайки для паза	C75501416 - 4 шт.
Шайбы	C757017 - 6 шт.



ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ



РАЗДЕЛ D



КАЛИБРОВОЧНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ LINK



LINK CALIBRATION LAB

1

СЕРТИФИЦИРОВАННЫЕ
ПЕРВИЧНЫЕ ОБРАЗЦЫ



2

КАЛИБРОВКА ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ
ИНСТРУМЕНТОВ



3

НЕОБХОДИМА ДЛЯ
КАЖДОЙ КОМПАНИИ

ACCREDITA
L'ENTE ITALIANO DI ACCREDITAMENTO

ALPA
FABBRICA ITALIANA STRUMENTI MISURA

CERTIFICATO TARATURA

МНОГОУРОВНЕВАЯ
ПРОВЕРКА
СООТВЕТСТВИЯ

Centro di Taratura LAT N° 187
Calibration Centre
Laboratorio Accreditato di
Taratura



LAT 187
Numero degli Accordi di Norme
Accreditamento
ISO 9001 e IAC
Signature of SA, SR and SAC
Model Accredited Approval

Page: 3 of 3
Page: 1 of 2

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 187 88714
Certificate of Calibration

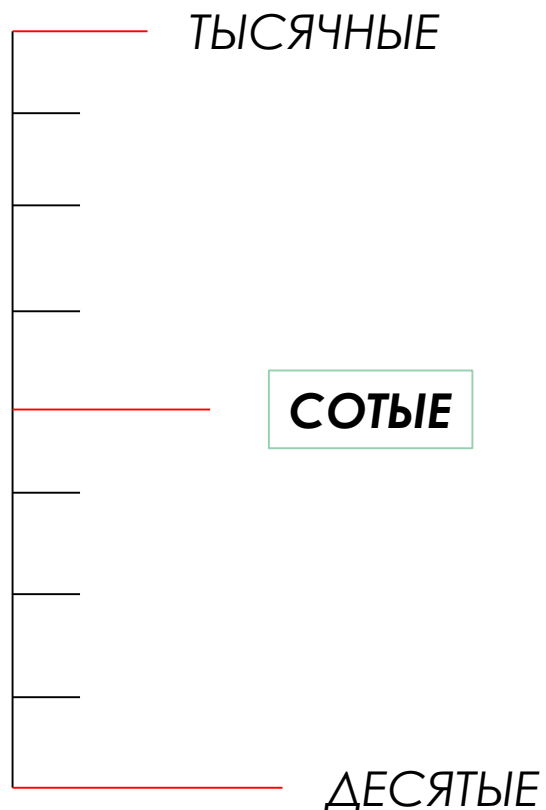
TABELLA DEI RISULTATI SPERIMENTALI

Matricola Blocchetto	Lunghezza Nominale	Scostamento al centro a 20°C	Incertezza (2s) assegnata allo scostamento al centro	Scostamento medio dal nominale a 20°C	Incertezza (2s) assegnata allo scostamento medio dal nominale	Variazione di lunghezza	Note
	(mm)	(µm)	(µm)	(µm)	(µm)	(µm)	
E30932	5,10	-0,09	0,10	-0,10	0,13	0,06	
E31009	7,70	-0,01	0,11	0,00	0,14	0,02	
E30966	10,30	0,04	0,11	0,00	0,14	0,05	
E30896	12,90	0,00	0,11	-0,01	0,14	0,05	
E30899	17,60	0,02	0,12	0,00	0,14	0,05	
E30901	20,20	-0,01	0,12	-0,02	0,15	0,07	
E30903	22,80	-0,10	0,12	-0,07	0,15	0,08	

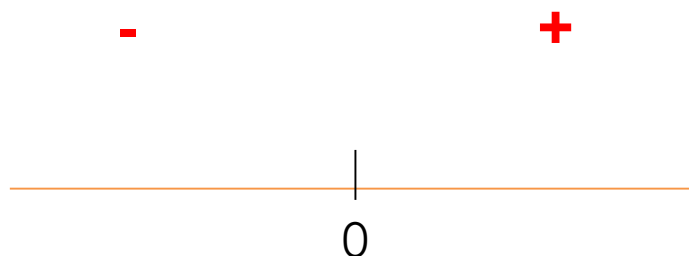
TABELLA DEI RISULTATI SPERIMENTALI

Matricola Blocchetto	Lunghezza Nominale	Scostamento al centro a 20°C	Incertezza (2s) assegnata allo scostamento al centro	Scostamento medio dal nominale a 20°C	Incertezza (2s) assegnata allo scostamento medio dal nominale	Variazione di lunghezza	Note
	(mm)	(µm)	(µm)	(µm)	(µm)	(µm)	
E30932	5,10	-0,09	0,10	-0,10	0,13	0,06	
E31009	7,70	-0,01	0,11	0,00	0,14	0,02	
E30966	10,30	0,04	0,11	0,06	0,14	0,05	
E30896	12,90	0,00	0,11	-0,01	0,14	0,05	
E30899	17,60	0,02	0,12	0,05	0,14	0,05	
E30901	20,20	-0,01	0,12	-0,02	0,15	0,07	
E30903	22,80	-0,10	0,12	-0,07	0,15	0,08	

ЗНАЧЕНИЯ ИЗМЕРЕНИЙ



ЗНАЧЕНИЯ
ПОГРЕШНОСТЕЙ



НА ОСНОВЕ ПОГРЕШНОСТИ
ВЫ СМОЖЕТЕ ВЫБРАТЬ
НАИБОЛЕЕ ПОДХОДЯЩИЙ
ИНСТРУМЕНТ

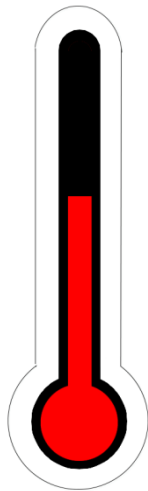
ПРЕДЛАГАЕМЫЙ
ИНСТРУМЕНТ



ИНСТРУМЕНТ ДОЛЖЕН БЫТЬ
В 8-10 РАЗ ТОЧНЕЕ ЗНАЧЕНИЯ
ПОГРЕШНОСТИ ОЦЕНКИ

1

ТЕМПЕРАТУРА

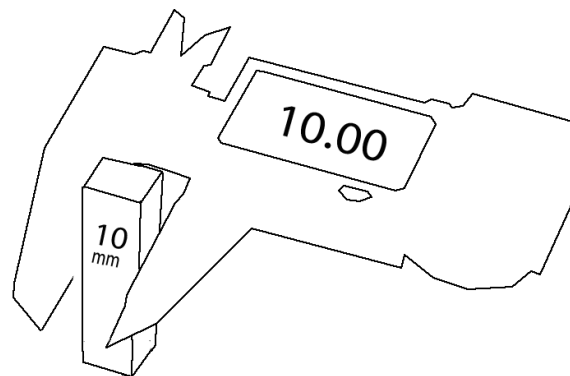


СПРАВОЧНАЯ
ТЕМПЕРАТУРА ИЗМЕРЕНИЯ
(ЛИНЕЙНОЕ ЗНАЧЕНИЕ)
20°C ВО ВСЕМ МИРЕ

2

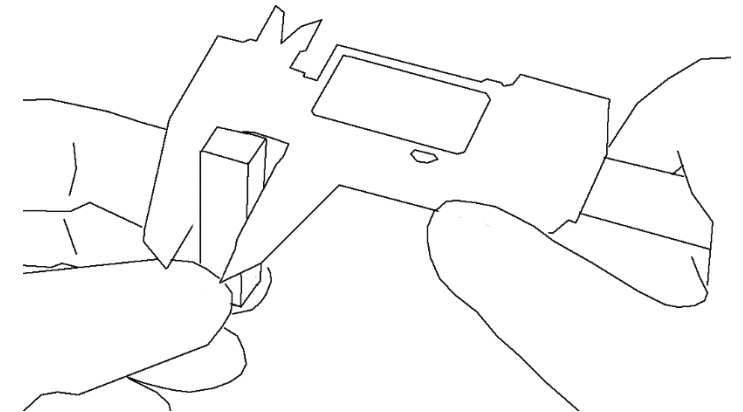
КАЛИБРОВАНИЕ

ВАЖНО, ЧТОБЫ ИНСТРУМЕНТ
ИМЕЛ ПРАВИЛЬНУЮ ШКАЛУ
И ИМЕЛ **МИНИМАЛЬНЫЕ
ОТКЛОНЕНИЯ ИЗМЕРЕНИЯ** ПО
ОТНОШЕНИЮ К
ПОГРЕШНОСТИ



3

ИЗМЕРЕНИЕ



ОПЕРАТОР ДОЛЖЕН
ИСПОЛЬЗОВАТЬ
ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ
В СООТВЕТСТВИИ С
ОПРЕДЕЛЕННЫМИ **КРИТЕРИЯМИ**



ЦИФРОВЫЕ ШТАНГЕНЦИРКУЛИ

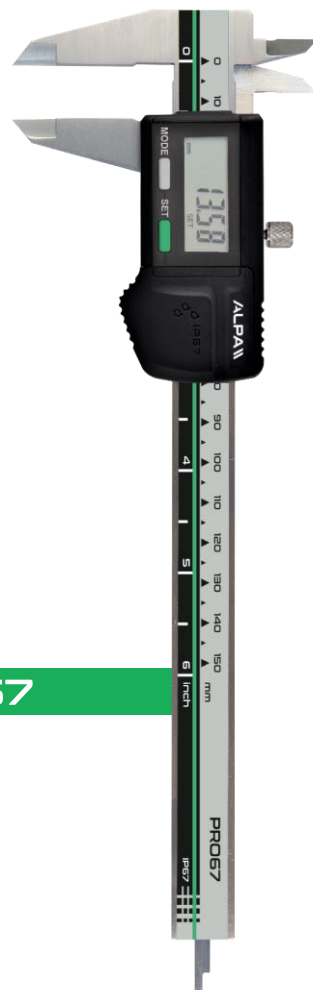
ALPA



MEGAtry



PROdigital



PRO67



ABSolutus



PICKall

Link

ЦИФРОВЫЕ ШТАНГЕНЦИРКУЛИ

ALPA

D0160



*D2388 - Сменные
измерительные
губки*

*ВНЕШНИЕ И ВНУТРЕННИЕ
ИЗМЕРЕНИЯ*



- Разрешение 0,01 мм
- Глянцевая хромовая шкала
- Кнопка включения и выключения
- Установка нуля в любом положении и установка нуля с приращением (ABS)
- Нониус с микрометрической настройкой и стопорным винтом
- В комплекте набор наконечников датчика с резьбой M2.5

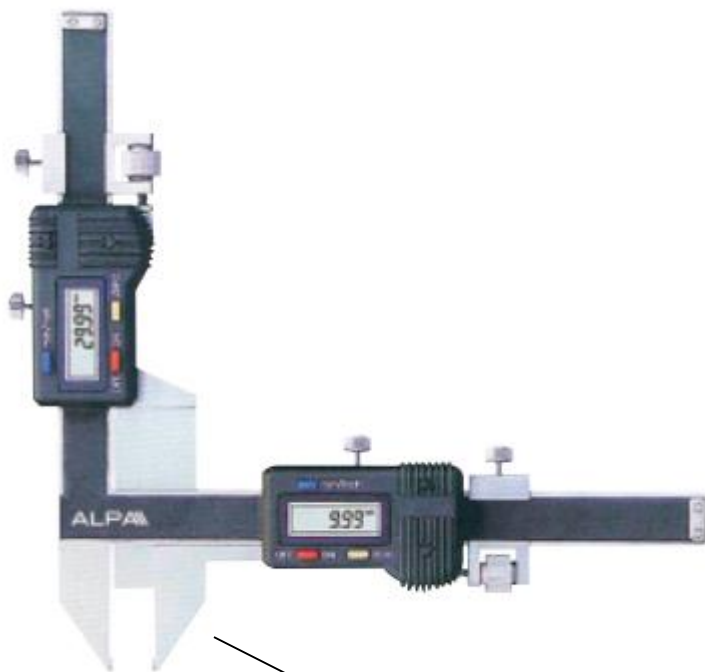
Cod. Tec.	GR45 Euro	Диапазон изм. внутренний мм	Диапазон изм. внешний мм
D0160300	465,00	40 ÷ 300	0 ÷ 300
D0160500	600,00	50 ÷ 500	0 ÷ 500

Link

ЦИФРОВЫЕ ШТАНГЕНЦИРКУЛИ

ALPA

D0331



*ДЛЯ ИЗМЕНЕНИЯ
ЗУБЬЕВ ШЕСТЕРНИ*

Кнопка включения и выключения,
установка нуля в любом положении, перевод
мм в дюймы.

Губки из карбида



Cod. Tec.	GR45 Euro	Модуль	Разрешение мм
D03311/25DIG	212,00	1 - 25	0,01
D03315/50DIG	(264,00)	5 - 50	

Link

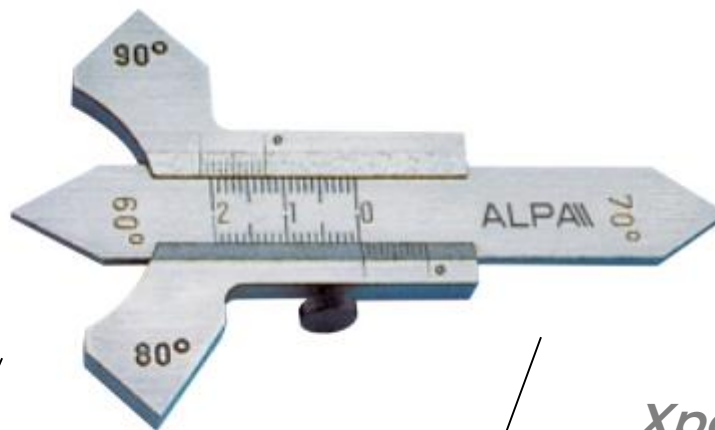
ЦИФРОВЫЕ ШТАНГЕНЦИРКУЛИ

ALPA

D0335



углы 60 - 70 - 80 - 90



Хромированная
нержавеющая
сталь

ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ СВАРНЫХ
ШВОВ



Cod. Tec.	GR45 Euro	Диапазон изм. мм	Модель
D03350/20DIG	89,00	0 + 20	Цифровая
D03350/20MEC	36,00		Механическая

Link

ЦИФРОВЫЕ МИКРОМЕТРЫ

ALPA

MEGAwhiz



QUICK feed



Exacto



Exacto



ЦИФРОВЫЕ МИКРОМЕТРЫ

ALPA

D1111

MEGAwhiz



КАБЕЛЬ ДАТЧИКА
ПРИБЛИЖЕНИЯ



ЗАЩИТА IP67

- ДИСПЛЕЙ ВЫВОДА ДАННЫХ IP67
- СИСТЕМА SIS – ПРОСТОЙ И УДОБНЫЙ
- ЭРГОНОМИЧНЫЙ И ПРОСТОЙ В ИСПОЛЬЗОВАНИИ
- АВТОВКЛЮЧЕНИЕ ВКЛЮЧЕНИЕ/ВЫКЛЮЧЕНИЕ
- БЫСТРОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ: 12мм/обор.
- НЕВРАЩАЮЩИЙСЯ СТЕРЖЕНЬ
- ИЗМЕРИТЕЛЬНОЕ УСИЛИЕ 5/10Н
- РАЗРЕШЕНИЕ 0.001ММ

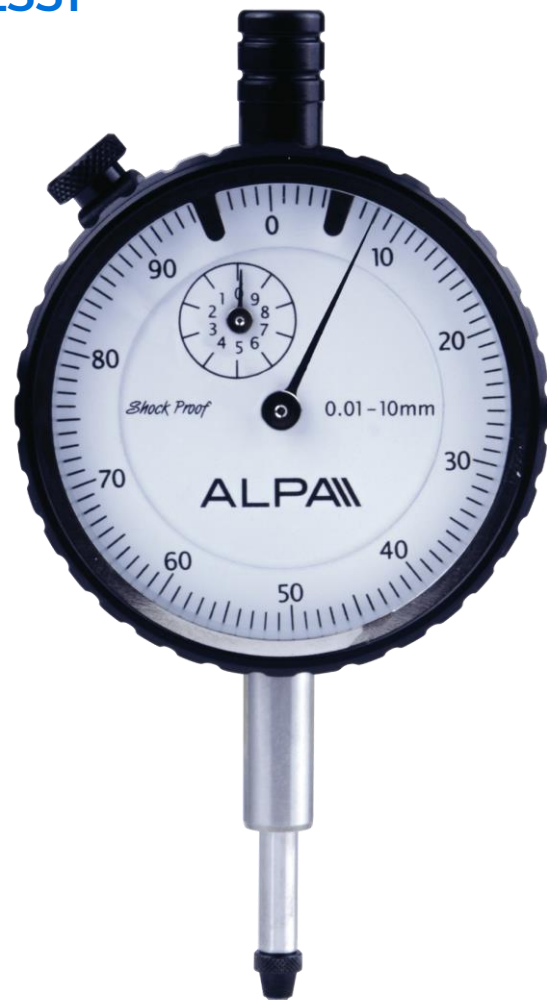
Cod. Tec.	GR45 Euro	Диапазон изм. мм
D1111000030	410,00	0 ÷ 30
D1111030060	590,00	30 ÷ 66
D1111066102	730,00	66 ÷ 102

Link

ЦИФЕРБЛАТНЫЙ ИНДИКАТОР/ТЕСТЕР

ALPA

D2351



ЦИФЕРБЛАТНЫЙ
ИНДИКАТОР
Ø 58



Ударопрочный механизм, точность согласно UNI4180.

Стержень и вал из нержавеющей стали

Диаметр цилиндрического основания 8 мм.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Диапазон мм
D235110	32,00	10
D235125	74,00	25
D235130	81,00	30

Link

ЦИФРОВЫЕ ТЕСТОВЫЕ ИНДИКАТОРЫ

ALPA

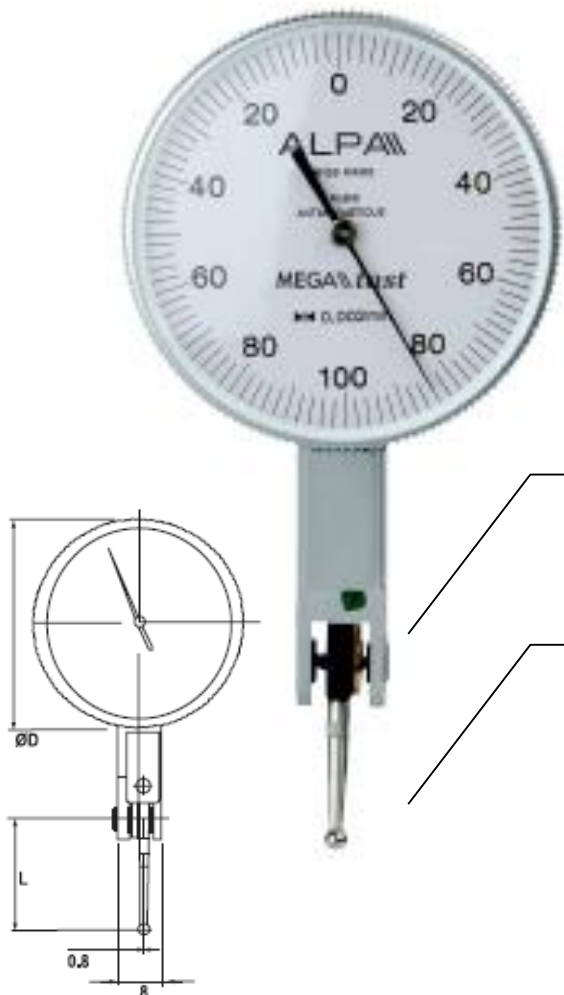
D2290

АНАЛОГОВО-ЦИФЕРБЛАТНЫЙ ИНДИКАТОР

АВТОМАТИЧЕСКАЯ ИНВЕРСИЯ

6 РУБИНОВЫХ ПОДШИПНИКОВ

ШАР ИЗ ЗАКАЛЕННОГО МЕТАЛЛА



- Цифровой индикатор с рычажным механизмом швейцарского производства (согласно DIN 2270).
- Автоматическое изменение направления вращения иглы. Вращающаяся рамка для установки нуля.
- Высокая точность движения за счет 6 рубиновых подшипников. Игла с карбидным шариком диаметром 2 мм, регулируется в диапазоне 270°, съемный, установлен на микрошариковые подшипники.
- 1 соединение типа «ласточкин хвост» диаметром 8 мм.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Диапазон мм	Диаметр мм	Разрешение мм	Рычаг L мм
D2290022812	156,00	0,2	27,4	0,002	12
D2290023712	171,00		37		
D2290052836	175,00	0,5	27,4	0,01	36
D2290053736	194,00		37		
D2290082812	128,00	0,8	27,4		
D2290083712	147,00		37		

Link

ПОВЕРОЧНЫЙ ПЛИТЫ

ALPA

D3230



ПОВЕРОЧНЫЙ
УГОЛЬНИК ИЗ
ЧЕРНОГО
ГРАНИТА

КЛАСС 00

Cod. Tec.	GR45 Euro	Размер мм	Точность перпендикулярности мкм	Вес кг
D3230400	350,00	400 x 250 x 50	2	10
D3230630	600,00	630 x 400 x 60	3	28
D32301000	1.666,00	1000 x 630 x 100	4	117

D3205



Немагнитный
черный гранит с
электроизоляцией
обеспечивает
повышенную
точность обработки
поверхности и
отсутствие
внутренних
напряжений.

Регулируемая
система опор

Окрашенная
конструкция квадратного
сечения из нержавеющей
стали

Cod. Tec.	GR45 Euro	Размер мм	Вес кг
D3205630	(615,00)	630 x 400 x 80	92
D32051000	(1.100,00)	1000 x 630 x 140	315

Link

СПИРТОВЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ УРОВНИ

ALPA

D4701



Второй поперечный пузырьковый уровень

Алюминиевый корпус

Специальный каркас, изготовленный из хромоникелевого чугуна с естественной выдержкой

Призматическое основание обеспечивает оптимальное опирание на плоских и цилиндрических поверхностях

Чувствительность пузырьковых уровней 0,02 мм

Cod. Tec.	GR45 Euro	Длина мм	Точность мм/м
D4701150	(235,00)	150	0,02
D4701200	(250,00)	200	
D4701250	(305,00)	250	

ШАБЛОНЫ

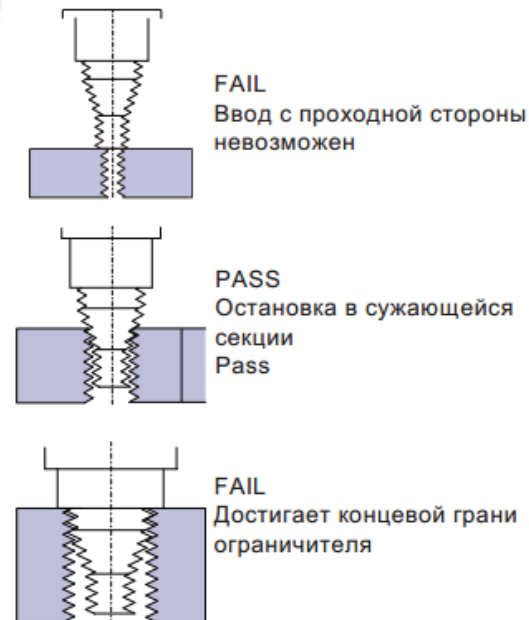


D5510



Cod. Tec.	GR45 Euro	Ø MM	Cod. Tec.	GR45 Euro	Ø MM
D55103	(25,00)	3	D551036	(36,00)	36
D55104	(25,00)	4	D551037	(36,00)	37
D55105	(25,00)	5	D551038	(36,00)	38
D55106	(25,00)	6	D551040	(36,00)	40
D55107	(25,00)	7	D551042	(44,00)	42
D55108	(25,00)	8	D551044	(44,00)	44
D55109	(25,00)	9	D551045	(44,00)	45
D551010	(25,00)	10	D551046	(44,00)	46
D551011	(25,00)	11	D551047	(44,00)	47
D551012	(25,00)	12	D551048	(44,00)	48
D551013	(25,00)	13	D551050	(44,00)	50
D551014	(25,00)	14	D551052	(59,00)	52
D551015	(25,00)	15	D551055	(59,00)	55
D551016	(25,00)	16	D551056	(59,00)	56
D551017	(25,00)	17	D551058	(59,00)	58
D551018	(25,00)	18	D551060	(59,00)	60
D551019	(25,00)	19	D551062	(59,00)	62
D551020	(25,00)	20	D551065	(59,00)	65
D551021	(29,00)	21	D551068	(68,00)	68
D551022	(29,00)	22	D551070	(68,00)	70
D551023	(29,00)	23	D551072	(79,00)	72
D551024	(29,00)	24	D551075	(79,00)	75
D551025	(29,00)	25	D551078	(79,00)	78
D551026	(29,00)	26	D551080	(79,00)	80
D551027	(29,00)	27	D551082	(89,00)	82
D551028	(29,00)	28	D551085	(89,00)	85
D551029	(29,00)	29	D551088	(89,00)	88
D551030	(29,00)	30	D551090	(89,00)	90
D551032	(36,00)	32	D551092	(100,00)	92
D551033	(36,00)	33	D551095	(100,00)	95
D551034	(36,00)	34	D551098	(100,00)	98
D551035	(36,00)	35	D5510100	(100,00)	100

D5550



Инновационный инструмент, позволяющий повысить эффективность контроля резьбы в рамках испытаний по принципу «годен-не годен» за счет одной простой операции.

Ошибки прохода исключаются за счет непроходной секции.

- Ручка шестигранная съемная из алюминия
- Специальная сталь твердостью 58 HRC
- Сертификат о прохождении испытаний прилагается

Cod. Tec.	GR45 Euro	Резьба	P — шаг резьбы мм
D5550M3	129,00	M3	0,5
D5550M4	120,00	M4	0,7
D5550M5	117,00	M5	0,8
D5550M6	113,00	M6	1,0
D5550M7	113,00	M7	1,0
D5550M8	115,00	M8	1,25
D5550M10	120,00	M10	1,5
D5550M12	132,00	M12	1,75
D5550M14	135,00	M14	2,0
D5550M16	180,00	M16	2,0
D5550M18	202,00	M18	2,5
D5550M20	220,00	M20	2,5

D7220



В комплект оборудования входит:

- 1 Конусный алмаз.индентор
- 1 Шарик.индентор Ø 1/16"
- 5 Запасных шариков
- 1 Образец HRC 20-30
- 1 Образец HRC 60-70
- 1 Образец HRB 20-30

Вес 80 кг

Универсальный твердомер для определения твердости черных металлов по шкале РОКВЕЛЛА

Характеристики:

- Опорная конструкция из чугуна, макс. высота 170 мм, макс. глубина 165 мм
- Система приложения гидравлической нагрузки по весовому методу согласно стандарту UNI-DIN-ASTM, грузы 60/100/150 кгс, с определением показателей по шкалам РОКВЕЛЛА А, В, и С
- 1 плоская поверхность Ø 150 мм для размещения изделия, 1 плоская поверхность Ø 55 мм и 1 плоская поверхность с V-образным переходником для измерения цилиндрических объектов

D7241



FACEtest 25

ПОРТАТИВНЫЙ ИЗМЕРИТЕЛЬ ШЕРОХОВАТОСТИ

Face Test 25 — многофункциональный ручной прибор нового поколения. Он подходит как для горизонтальных, так и для вертикальных измерений прямоугольных, V-образных, плоских поверхностей, внутренних и внешних диаметров. Устанавливается на опоры штатива.

Фильтр Гаусса, 8 параметров ISO 4287 (R_a , R_q , RMS), R_t , R_z , R_c , R_{max} , R_{sm} , R_{pc} , 5 параметров ISO 12085 (P_t , R , AR, R_x , PPL). Вывод данных и распечатка графиков, новое электронное оборудование с большим дисплеем, разрешение 0,001 мкм, измерительный диапазон Z400/мм для измерений при более высоком коэффициенте трения (при шлифовке, штамповании и т. д.).

В комплект входит стандартный измеритель, образцы шероховатости поверхности и инструкция по эксплуатации. На Face test 25 plus также можно установить специальные съемные измерители, а также насадки для измерения глубины.

Cod. Tec.	GR46 Euro	Описание	Измерительный диапазон Z мкм	Дисплей
D7241FISSO	1.785,00	Фиксированный датчик	± 200	-
D7241INTERCAM	1.990,00	Съемный датчик		Стандарт
D7241GRAF	2.805,00			± 300

SZM-1



Лабораторный стереомикроскоп с регулировкой угла отражаемого света, увеличение от 7х до 45х.

Двойной регулируемый осветитель для падающего и проходящего света, механизм фокусировки точной настройки.

Штатив с колонной высотой 25 см, бинокулярные насадки с углом вращения 360° и углом наклона 45°.

Парафокальная линза 1х, фокусное расстояние 100 мм.

Cod. Tec.	GR46 Euro	Рабочее расстояние мм	Регулировка масштаба изображения
D7881MICRO	535,00	100	0.7x - 4.5x

РУЧНОЙ ИНСТРУМЕНТ



РАЗДЕЛ E

КЛЮЧИ С РЕВЕРСИВНОЙ ТРЕЩОТКОЙ



WODEX 

E0214



WX1460

Реверсивные трещотки с 4 различными размерами в одном ключе, хром-ванадиевая сталь, твердостью 42-48 HRC. Передача высокого крутящего момента, 72T с рабочим углом в 5°, высокая надежность благодаря хромированной глянцевой отделке. Соответствует требованиям RoHS и REACH директив.

Cod. Tec.	GR51 Euro	 MM	 MM	L MM
E021404	27,80	10 x 13	17 x 19	230

Link

ДЛИННЫЕ ШЕСТИГРАННЫЕ КЛЮЧИ

WODEX 

E2311



НАБОР 9 ШТ

1,5 - 2 - 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 мм

NEW



WX2602/S9

Набор из 9 сверхдлинных шестигранных ключей со сферической головкой и магнитом. Размеры 1,5 - 2 - 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 мм. Размеры 1,5 - 2 - 2,5 мм без магнита.

ТОРЦОВАЯ РУКОЯТКА 1/4"

WODEX 

E4868



Длина 175 мм

WX2047

Надежные и долговечные торцовые рукоятки ПРЕМИУМ КАЧЕСТВА с квадратным подключением для торцевых гаечных ключей на 1/4" из нержавеющей хромированной стали с добавлением ванадия и хромированной глянцевой отделкой. Квадратное подключение по DIN 3120 / ISO 1174 с фиксирующей сферой. Нескользкая двухкомпонентная ручка ERGOFORM.

E4506



WX2020

Насадки для крестовых отверток из хромированной стали Torx®

СТАНДАРТ DIN 3120 - ISO 1174

Высококачественное стальное изделие Премиум Качества, глянцевое хромированное покрытие

E4179



WX2020

Насадки для крестовых отверток из хромированной стали Phillips®

СТАНДАРТ DIN 3120 / ISO 1174

Высококачественная сталь Премиум Качества, хромированная глянцевая отделка.

КОРОТКАЯ ОТВЕРТКА С НАБОРОМ БИТ

WODEX 

E7490



 1/4"

NEW



SANTOPRENE®

WX4622

Отвертка с шестигранными битами 1/4" DIN 3126 ISO 1173-C 6.3. Укороченная рукоятка Stubby с 7 различными битами.

Гипоаллергенные противоскользящие рукоятки ERGOFORM, удобные и не требующие усилий, выполненные из SANTOPRENE® гарантируют максимальное сопротивление для быстрой и точной работы. Соответствует требованиям RoHS и REACH директив.

В комплект входят:

WX4421 Биты 1/4"x25 Phillips® PH1 - PH2 - PH3

WX4470 Биты 1/4"x25 Шлицевые 5 - 6,5 мм

WX4510 Биты 1/4"x25 Torx® TX15 - TX20

E8225

NEW



Тележка для инструментов с пластмассовой столешницей

- Крюк защиты от непреднамеренного открытия ящиков
- Прочная эргономичная ручка
- Одновременно все выдвижные ящики
- Перфорированные боковые и задние стенки
- Зона хранения и дополнительная рабочая зона, с нескользящей пластиковой крышкой и отделениями для мелких деталей

Cod. Tec.		E8225P6	E8225P8
GR58	Euro	755,00	890,00
Размер	мм	892 x 653 x 927 h	
Ящики	п°	6	8
Диам. ящиков	мм	2x75 h; 2x100 h; 1x150 h; 1x200 h	6x75 h; 1x100 h; 1x150 h
Нагрузка на ящик	кг	40	
Нагрузка	кг	400	
Цвет		RAL 5004	
Вес	kg	73	80

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ ТЕЛЕЖКИ

E8230

Тележка для инструментов с пластиковой столешницей и защитными углами

- Крюк безопасности против непреднамеренного открытия ящиков
- Эргономичная ручка
- Одновременно все выдвижные ящики
- Перфорированные боковые и задние стенки
- Зона хранения и дополнительная рабочая зона, с нескользкой пластиковой крышкой и отделениями для мелких деталей

С ПЛАСТИКОВОЙ
СТОЛЕШНИЦЕЙ

С ЗАЩИТНЫМИ
УГОЛКАМИ



WODEX

NEW



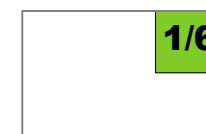
Cod. Tec.		E8230P6	E8230P8
GR58	Euro	835,00	990,00
Размеры	мм	892 x 653 x 927 h	
Кол-во ящиков	п°	6	8
Размеры ящ.	мм	2x75 h; 2x100 h; 1x150 h; 1x200 h	6x75 h; 1x100 h; 1x150 h
Нагрузка на ящ.	кг	40	
Общ. нагрузка	кг	400	
Цвет		RAL 5004	
Вес	кг	75	82



Коробка высокого качества



Отсек для мелких деталей



Модульная система значков

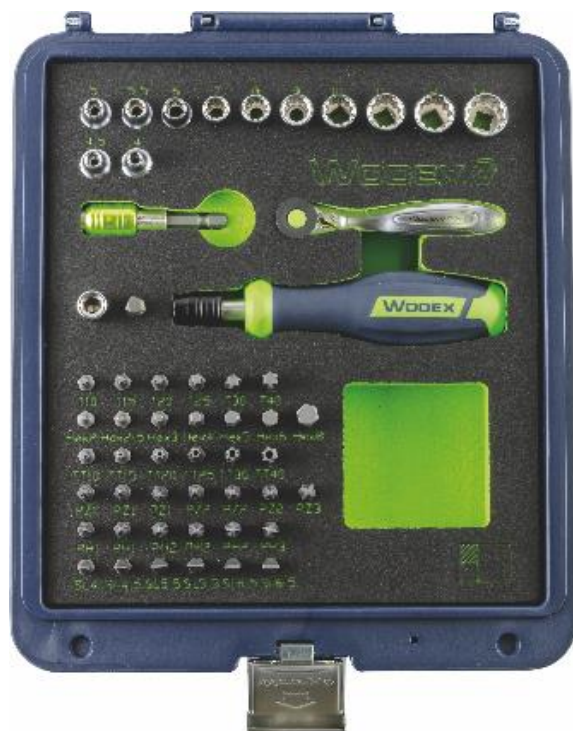
Инструменты с удобными определениями

Защелка Wodex

НАБОР ИЗ 55 ИНСТРУМЕНТОВ

WODEX 

E4892



WX2085/SE55

С модулем Eva Tray

NEW

1/6

Комплект:

- WX2045** Укороченная реверсивная мини трещотка 1/4"
- WX2000** Гаечные торцевые ключи 1/4" 4 - 4,5 - 5 - 5,5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13 мм
- WX4642** Переходник для насадок на 1/4" шестигранное подсоединение 1/4" x 25 мм
- WX4640** Насадка Держатели шестигранных вставок 1/4"
- WX4630** Держатели для вставок 1/4"- 1/4"x60 мм
- WX4620** Отвертка с быстроразборным держателем насадок на 1/4"
- WX4421** Биты 1/4"x25 Phillips® PH1 (2) - PH2 (3) - PH3 (1)
- WX4450** Биты 1/4"x25 Pozidriv® PZ1 (3) - PZ2 (3) - PZ3 (1)
- WX4470** Биты 1/4"x25 шлицевые 4 (1) - 4,5 (1) - 5,5 (2) - 6,5 (2) мм
- WX4490** Шестигранные биты 1/4"x25 HEX 2 - 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 мм
- WX4510** Биты 1/4"x25 Torx® TX10 - TX15 - TX20 - TX25 - TX30 - TX40
- WX4525** Биты 1/4"x25 Torx® Tamper T10F - T15F - T20F - T25F - T30F - T40F

Link

НАБОР ИЗ 36 ИНСТРУМЕНТОВ

WODEX 

E4920



Комплект:

- WX2045** Укороченная реверсивная мини трещотка 1/4"
- WX2240** Реверсивная трещотка на 1/2"
- WX2200** Гаечные торцевые ключи на 1/2" 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16 - 17 - 18 - 19 - 20 - 21 - 22 - 24 - 27 - 30 - 32 мм
- WX2210** Шестигранный гаечный торцевой ключ 1/2" HEX 6 - 8 - 10 - 12 - 14 мм
- WX2220** Гаечные торцевые ключи на 1/2" Torx® TX30 - TX40 - TX45 - TX55 - TX60
- WX2232** Гаечные торцевые ключи на 1/2" Phillips® PH3 - PH4
- WX2252** Удлинители Wobble 1/2"x125 - 1/2"x250
- WX2254** Карданный шарнир 1/2"
- WX2161** Редукторные соединения 3/8'F-1/2'M с отверстием для удлинителя



WX2280/SE36

С модулем Eva Tray

E4880



Модули Eva Tray для тележек Wodex

Версия с 2 пустыми лотками для хранения мелких инструментов или мелких деталей общего назначения.

Размер модуля 200x223,5 мм - Вертикальное положение.

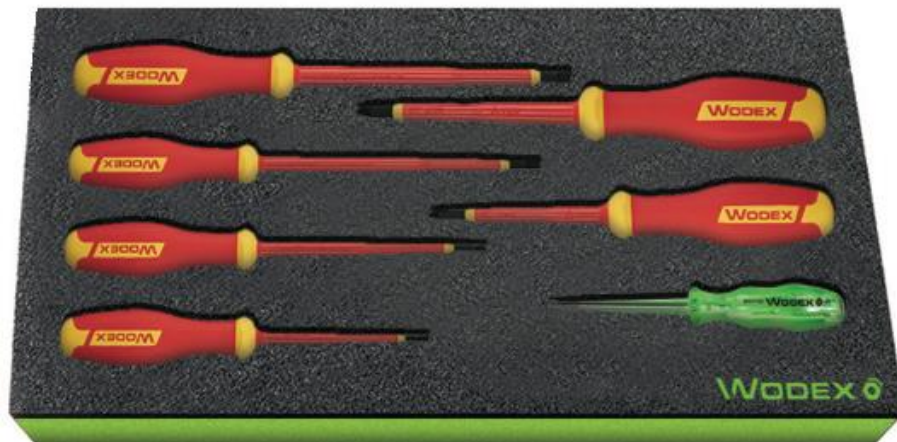
WX9490

Для инструментальных тележек

НАБОР ДИЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ОТВЕРТОК POZIDRIV®

WODEX 

E6170



NEW



1/3

DIN EN 60900 / VDE 0682-201
WX4300/SE7

С модулем Eva Tray

НАБОР ИЗ 7 ОТВЕРТОК VDE

Набор из 7 отверток **ПРЕМИУМ КАЧЕСТВА** с изоляцией лезвия и ручки до 1000 В по DIN EN 60900 / VDE 0682-201, выполненных из хромированной стали с добавлением ванадия, имеющих высокоточные наконечники **BLACK-TIP**, закаленные с твердостью поверхности 58 ± 2 HRC и крутящим моментом, превышающим значения, приведенные в стандарте DIN 8764, на 20%.

Гипоаллергенные противоскользящие рукоятки ERGOFORM, удобные и не требующие усилий, выполненные из SANTOPRENE®, гарантируют максимальное сопротивление для быстрой и точной работы. Идентификация размера головки рукоятки. Изделие соответствует RoHS и REACH.

В комплекте с модулем Eva Tray для Wodex. Размеры модуля 400x223,5 мм - Горизонтальное положение.

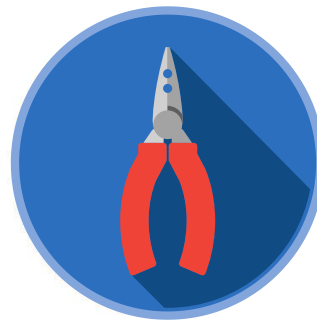
Комплект:

WX4030 2,5x75 - 3,0x100 - 4,0x100 - 5,5x125 мм

WX4130 PZ1x80 - PZ2x100 мм

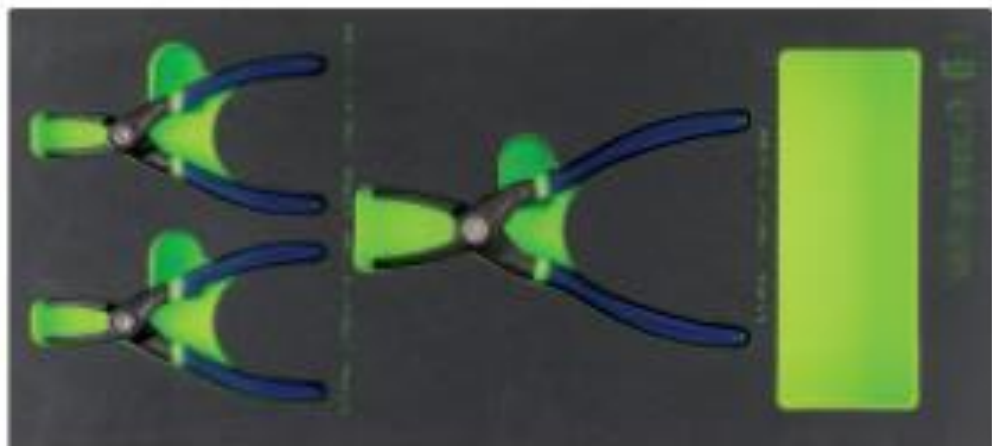
WX4190

РУЧНОЙ ИНСТРУМЕНТ



РАЗДЕЛ F

F0416



WX3400/SE3



Набор из 3 плоскогубцев AUTOMOTIVE LINE с прямыми губками для внутренних стопорных колец, из закаленной хром-ванадиевой стали, высокоэффективные стальные кончики для высокого напряжения в условиях непрерывного использования.

Угол нескальзывающего кончика позволяет стопорному кольцу надежно прилегать к кончикам при зажатии. Зажимные рукоятки ERGOFORM с противоскользящим покрытием.

Поставляется с модулем Eva Tray для тележек Wodex. Размер модуля 200x447 мм - Вертикальное положение.

Комплект:

WX3400 плоскогубцы для внутренних гибких стопорных колец D 8-13 12-25 19-60 мм

НОЖНИЦЫ ДЛЯ ЭЛЕКТРИКОВ

WODEX 

F2504

NEW



Толщина
лезвия 3,5 мм

Длина 155 мм



Профессиональные ножницы для электриков **ПРЕМИУМ КАЧЕСТВА** с лезвиями из нержавеющей стали, эргономичными рукоятками из двух-компонентного материала с антизажимным безопасным стопором для пальцев.

- Закаленные в вакууме лезвия - прикл. 56 HRC
- Противоскользящая, микро-зазубренная поверхность на одном из лезвий
- Двойной профиль для резки кабелей с поперечным сечением до 70 мм²
- Система металлического обжатия для проволоки 1 - 6 мм² - AWG 22-14

WX4770

С двойным профилем для резки кабелей с сечением до 70 мм²

МОЛОТКИ, КИЯНКИ

F5110

NEW



МОЛОТОК С
С ПРЕДОХРА-
НИТЕЛЕМ


WX5100

НЕМЕЦКИЙ ТИП

Молоток немецкого типа с предохранительным кольцом, выполненным из С45 стали, закаленным электро-индукционным методом, шлифованным и лакированным с высушиванием в сушильном шкафу с затупленными кромками.

Дополнительная нейлоновая втулка, защита ручки и ее блокировка с помощью стального клина.

Формованные ручки из хикори, отвержденная древесина, гибкая и стойкая, лакированная.

Cod. Tec.	GR51 Euro	Вес г	Ручка мм	
F51100300	9,24	300	300	12
F51100400	10,11	400	310	
F51100500	10,89	500	320	
F51100600	12,80	600	330	6
F51100800	14,95	800	350	
F51101000	16,49	1000	360	

F5300

NEW



НЕЙЛОВОВЫЕ
КИЯНКИ 100 SH

WX5400

АЛЮМИНИЕВАЯ ГОЛОВКА

Деревянные молотки с головкой из анодированного 6026 алюминиевого сплава и взаимозаменяемыми ударными наконечниками с 100 твердостью нейлона по Шору.

Инновационная механическая анкерная система двойного соединения ударных наконечников обеспечивает полную безопасность использования инструмента. Дополнительная защита ручки с помощью нейлоновой втулки и блокировка с помощью стального клина.

Формованная ручка из хикори, отвержденная древесина, гибкая и стойкая, лакированная.

Cod. Tec.	GR51 Euro	Ø головки мм	Ручка мм	Вес г	
F530032	16,26	32	300	230	6
F530040	23,17	40	320	375	
F530050	31,97	50		490	

МОЛОТКИ, КИЯНКИ

WODEX 

F5380

NEW



МОЛОТКИ ИЗ
ВОЛОЧЕНОЙ МЕДИ
80 БРИНЕЛЛ


WX5500

**СТАНДАРТ
DIN 5130 - 1195 - 5111**

Деревянные молотки с медной головкой **ПРЕМИУМ КАЧЕСТВА**, полученные вследствие искаженной внешней поверхности с полированными кромками, двойная закалка, твердость 80/100 BRINELL, СТАНДАРТ DIN 5130 - 1195 - 5111.

Блокировка ручки с помощью стального клина.

Формованная ручка из хикори, отвержденная древесина, гибкая и стойкая, покрытая прозрачным лаком.

Cod. Tec.	GR51 Euro	Вес г	Ручка мм	
F53800500	26,00	500	300	6
F53800750	35,00	750	320	
F53801000	46,00	1000	350	

Link

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ЧЕМОДАН

F7155

Инструментальный чемодан на колёсах
ПРЕМИУМ КАЧЕСТВА из толстого
полиэтилена.

Характеристики:

- Алюминиевый профиль
- 2 крышки опорных кронштейнов
- 2 TSA замка
- 2 колеса с шарикоподшипниками
- Телескопическая ручка
- Эргономичная верхняя ручка
- Эргономичная боковая ручка
- Карман для документов
- 2 панели с эластичными держателями для инструментов
- 3 ящика для хранения

Инструменты не включены



8,5 кг

WODEX 

NEW



WX9300

Сертифицированные TSA замки позволяют проверять багаж
уполномоченным персоналом аэропорта без каких-либо
усилий

Link

РУЧНЫЕ КЛЕПАЛЬНЫЕ МОЛОТКИ ДЛЯ РЕЗЬБОВЫХ ВСТАВОК

F8399



Ручной клепальный молоток для резьбовых вставок с широким выбором вставок, поставляются в металлическом ящике.



Cod. Tec.	GR52 Euro	Резьбовые вставки	Вес г
F8399CNX55	148,50	M3 - M4 - M5 - M6	3500

МАСЛЯНО-ПНЕВМАТ. КЛЕПАЛЬНЫЕ МОЛОТКИ ДЛЯ РЕЗЬБОВЫХ ВСТАВОК

F8450



Пластмассовый противоударный корпус, стальные рабочие части.

Пластмассовый ящик, содержащий KJ60 клепальный молоток с насадками и M3 ÷ M8 головками.

Cod. Tec.	GR60 Euro	Толщина вставок	Вес г
F8450ROP/2	1.614,00	M3 + M8	2200

КАРМАННАЯ РУЛЕТКА

WODEX 

F9122



WX6110

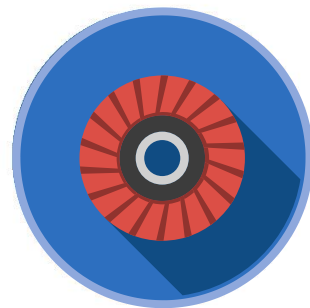


5M - PROFI-LINE

Рулетка PROFI-LINE WODEX ПРЕМИУМ КАЧЕСТВА

- Прочная, не требующая усилий, простая в обращении ручка ERGOFORM корпус из би-компонентного материала
- Интуитивно понятный механизм возврата с кнопкой автоматической остановки
- Чрезвычайно высокая устойчивость ленты к истиранию
- Превосходное выдвижение ленты благодаря нейлоновой оболочке
- Язычок с магнитами
- Зажим из нержавеющей стали
- Практичный ремешок для запястья

АБРАЗИВНЫЙ МАТЕРИАЛ

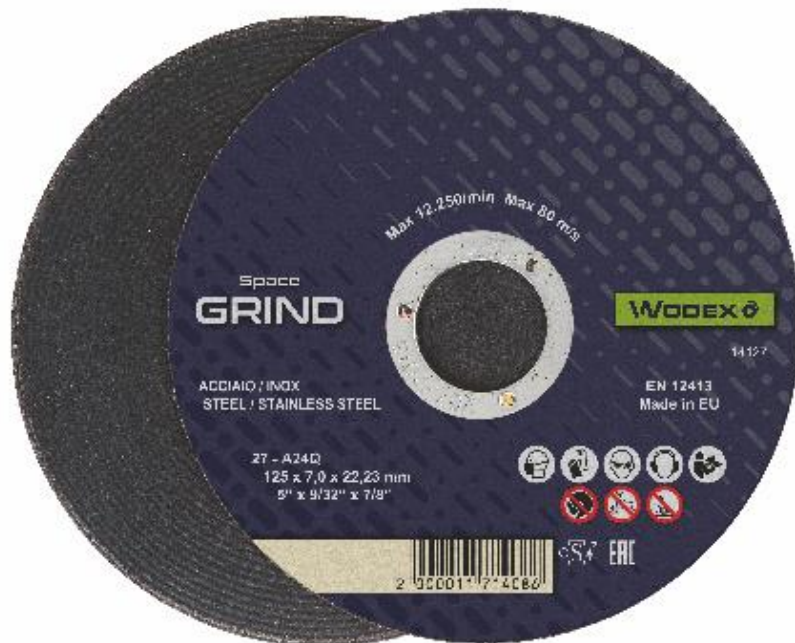


РАЗДЕЛ G

ШЛИФ. КРУГИ С УТОПЛЕННЫМ ЦЕНТРОМ



G0317



NEW

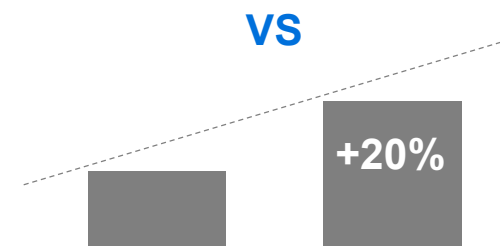
Шлифовальные круги с утопленным центром последнего поколения **ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА**.

Высокоэффективная шлифовка и снятие слоя материала на продолжительный период.

Подходят для резки стали и нержавеющей стали.

Могут использоваться с угловыми шлифовальными машинками.

P	M	K	N	S	H
●	●	○	○		



WRK **WODEX**

Cod. Tec.	G031711570	G031712570	G031723070
GR61	3,10	3,40	6,90
Ø	115 x 7,0 x 22,2	125 x 7,0 x 22,2	230 x 7,0 x 22,2

ВЫСОКОЭФФЕКТИВНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ

WODEX 

NEW

G1245

- Лепестковые шлифовальные круги с опорой из стекловолокна и абразивной шкуркой из смешанного материала циркония/керамики последнего поколения.
- Особенной характеристикой является однопластинчатость с конической формованной задней поверхностью, которая уменьшает вибрацию и уровень шума.
- Новая технология обеспечивает холодную механическую обработку, которая не перегревает материал.
- Универсальная однослойная шлифовальная шкурка обеспечивает высокую эффективность абразивного материала и хорошую финишную обработку поверхности.



Применение:

Рекомендуется использовать ее со шлифовальными машинками достаточно высокой мощности для обеспечения эффективной производительности.

Cod. Tec.	G1245115040	G1245125040
GR61 Euro	2,80	3,55
Ø мм	115 x 22,2	125 x 22,2
Зерно	40	

P	M	K	N	S	H
●	●	○	●		

ВОЙЛОЧНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ

WODEX 

G1441

Шлифовальные круги из войлока с опорой из стекловолокна.

Специально разработан для использования с абразивной пастой в процессе зеркальной полировки поверхностей.

Используется для угловых шлифовальных машинок при скорости 2500 об. (16 м/с).



Cod. Tec.	G1441115	
GR61	Euro	8,50
Ø	мм	115 x 22,2
Зерно	Крупнозернистый	

P	M	K	N	S	H
●	●		●		

ЛЕПЕСТКОВЫЕ КРУГИ С ХВОСТОВИКОМ



G4105

Cod. Tec.	GR68 Euro	D x H мм	Хвостовик мм	Зерно		Cod. Tec.	GR68 Euro	D x H мм	Хвостовик мм	Зерно	
G41051010060	3,81	10 x 10	3 x 40	60	25	G41054010120	2,20	40 x 10	6 x 40	120	10
G41051010080	3,81			80		G41054015040	2,27	40 x 15		40	
G41051010120	3,81			120		G41054015060	2,16			60	
G41051515060	2,80	15 x 15		60		G41054015080	2,19			80	
G41051515080	2,80			80		G41054015120	2,19	120			
G41051515120	2,89			120		G41054020040	2,28	40 x 20		40	
G41052010040	2,49	20 x 10	40	G41054020060	2,28	60					
G41052010060	2,49		60	G41054020080	2,35	80					
G41052010080	2,49		80	G41054020120	2,53	120					
G41052010120	2,49		120	G41055010040	2,53	50 x 10	40				
G41052515040	2,66	25 x 15	40	G41055010060	2,47		60				
G41052515060	2,15		60	G41055010080	2,53		80				
G41052515080	2,15		80	G41055010120	2,63	120					
G41052515120	2,35	25 x 25	120	G41055015040	2,16	50 x 15	40				
G41052525040	2,55		40	G41055015060	2,47		60				
G41052525060	2,40		60	G41055015080	2,52		80				
G41052525080	2,45	30 x 10	80	G41055015120	2,52	60 x 30	120				
G41052525120	2,55		120	G41055020040	2,36		40				
G41053010040	2,02		40	G41055020060	2,62		60				
G41053010060	2,01		60	G41055020080	2,69		80				
G41053010080	2,07	30 x 15	80	G41055020120	2,69	50 x 30	120				
G41053010120	2,06		120	G41055030040	2,68		40				
G41053015040	1,74		40	G41055030060	3,18		60				
G41053015060	2,05	30 x 20	60	G41055030080	3,40	60 x 30	80				
G41053015080	2,09		80	G41055030120	3,60		120				
G41053015120	2,11		120	G41056030040	3,33		40				
G41053020040	2,20		40	G41056030060	3,99		60				
G41053020060	2,18	30 x 20	60	G41056030080	4,14	80 x 40	80				
G41053020080	2,21		80	G41056030120	4,46		120				
G41053020120	2,24		120	G41058040040	7,13		40				
G41054010040	2,25	40 x 10	40	G41058040060	7,27	80 x 40	60				
G41054010060	2,10		60	G41058040080	7,13		80				
G41054010080	2,17		80	G41058040120	7,59		120				



Лепестковые круги на основе оксида алюминия с хвостовиком.

Применение:

Для шлифования и финишной обработки небольших или штампованных деталей, выполненных из углеродистой или нержавеющей стали, цветных металлов, стекловолокна, камня и мрамора.

P	M	K	N	S	H
●	●	○	●		

НАБОР ТВЕРДОСПЛАВНЫХ БОРФРЕЗ ТИП ZYAS

WODEX 

G6015

Набор из 5 борфрез, характерной особенностью которых является 6 хвостовик для 6 мм резки.

Цилиндрической формы, с возможностью резки по периметру и на кончике.

Применение:

Подходят для механической обработки всех материалов различной прочности. Идеален для работ по снятию заусенцев.



Cod. Tec.	G6015BOX1	
GR61	Euro	130,00
Описание	Набор из D 4 - 6 - 8 - 10 - 12	
Шт.	5	

СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ



РАЗДЕЛ Н

UNITEC 2K CF AEROSPACE



H0015

Смазочно-охлаждающая жидкость **UNITEC 2K CF Aerospace** с высоким содержанием минерального масла. Подходит для механической обработки сплавов на железной основе, нежелезных и титановых сплавов.

Преимущества:

- Отличная совместимость с жесткой водой (0 до 30 °f)
- Высокая очистительная способность металлорежущего станка и заготовок
- Безопасный состав
- Превосходная смазка даже в самых сложных операциях
- Высокое свойство от окисления и длительное время работы
- Превосходная очистка рабочих зон
- Длительные смазывающие свойства



ПРИМЕНЕНИЕ	K	INOX	P <850	P <1200	Al	Mg	Cu	Ti	Рекомендуемая концентрация
Шлифовка	○	○	○	○	○	○	○	○	/
Токар.обр., фрезерование	○	●●●	●●●	●●	●●●	○	●●	●●	5 - 6%
Сверление	○	●●	●●●	●●	●●●	○	●●	●●	5 - 10 %
Сверление, нарезание резьбы	○	●●	●●	●●	●●●	○	●●	●	5 - 10 %

○ = non adatto ● adatto, ●● consigliato, ●●● ottimale

ПАСТА ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ



HI326

Паста **HI-THREAD** специально разработана для использования работ, связанных с нарезанием резьбы метчиком, прошивкой и просверливанием любого типа материалов. Высокая адгезионная способность пасты **HI-THREAD** позволяет производить отличное смазывание в любом положении инструмента. Продукт с добавлением мощной EP добавки обеспечивает максимальное смазывание даже в условиях высокого напряжения, либо материалов, трудно поддающихся обработке.

Преимущества:

- Не капает
- Цепко приклеивается ко всем сплавам из черных и цветных металлов
- Смазочная пленка высокой вязкости, превосходна для чрезвычайно тяжелых работ, связанных с механической обработкой.
- Рекомендуется для механической обработки титана и его сплавов
- Сокращает трение инструмента в процессе использования продукта
- Высокая вязкость позволяет производить отличную обработку продукта
- Отсутствие запаха



ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ МАСЛА NEBULIS



H2010

Гидравлическое минеральное масло **NEBULIS** с высоким индексом природной вязкости и соответствующими добавками для усиления противоокислительных и антикоррозийных свойств.

Благодаря своему составу **NEBULIS** может использоваться в компрессорах турбоагнетателя и гидравлических системах.

Высококачественное масло является отличным в применении для промышленных воздушных фильтров и подшипников.

Преимущества:

- Превосходные защитные свойства
- Включенные добавки, которые предупреждают образование ржавчины и коррозию даже в случае присутствия воды
- Может использоваться в турбинах и компрессорах
- Может использоваться в вакуумных насосах, гидравлических системах
- Отличный для промышленных воздушных фильтров и механических станков



БАКТЕРИЦИДНОЕ И ПРОТИВОГРИБКОВОЕ СРЕДСТВО



Н3515

Бактерицидное, противогрибковое средство **CLEAN BATT** с содержанием альгицида широкого применения. Может использоваться для любого типа эмульсий. Состав бактерицидного средства **CLEAN BATT** препятствует разложению, которое вызывает неприятные запахи в системах, например, эмульсиях и в воде ухудшенного качества.

Преимущества:

- Широкий спектр действия
- Подходит для удаления любых микроорганизмов
- Прост в эксплуатации
- Удаляет грибки, водоросли и бактерии



Н3540

Силиконовое пеногасительное средство **ZERO FOAM** специально разработано для эмульсий и щелочных систем. Благодаря своей инновационной структуре, пеногаситель **ZERO FOAM** в виде эмульсии имеет способность гасить пенность в смазывающе-охлаждающей жидкости. Пеногаситель **ZERO FOAM** подходит как для механических, так и для электронных отраслей промышленности.

Преимущества:

- Специально разработан для применения в машиностроении и электротехнической промышленности
- Может разбрызгиваться на пену для ее сокращения
- Может вставляться в бак без повреждения эмульсии



СРЕДСТВО ДЛЯ ОЧИСТКИ СОЖ



Н3560

Средство **DOUBLE ACTION** является стабилизатором эмульсии, задачей которого является восстановление баланса в масле системы водоснабжения после продолжительного использования смазывающе-охлаждающей жидкости.

Благодаря своему инновационному составу **DOUBLE ACTION** способен защищать поверхности механизмов от окисления. Благодаря компонентам, которые содержатся в **DOUBLE ACTION**, обеспечивается очищающее действие осадков и поступающих извне масел.

Преимущества:

- Предупреждает окрашивание цветных металлов
- Повышает стабильность эмульсии
- Растворение осадка



РУЧНОЙ РЕФРАКТОМЕТР

H3631

Рефрактометр является оптическим инструментом измерения показателя преломления жидкости, с целью определения процента концентрации смазывающе-охлаждающей эмульсии. Его ежедневное использование позволяет проверить правильную концентрацию эмульсии в баке, чтобы исключить отходы, защитить механический станок и снизить общие издержки производства.



Cod. Tec.	GR70 Euro	Модель	Содержание %
H3631018	89,00	0 - 18%	0,1
H3631032	109,00	0 - 32%	0,2
H3631R1	7,00	Запасная пластина	-

МИКСЕРЫ ДЛЯ ЭМУЛЬСИЙ

LTEC 

H3618

Миксер для эмульсий работает благодаря давлению воды, что гарантирует образование необходимой концентрации в СОЖ. Благодаря использованию миксера возможно сократить время на заправку и дозаправку баков механических станков, сокращая время и расходы. Благодаря использованию миксера также возможно производить дозаправку с простым и точным определением концентрации.

Миксер H361812 укомплектован фильтром, редуктором давления, всасывающим трубопроводом, контейнером из нержавеющей стали в целях защиты продукта от непреднамеренных ударов и 2 кранами. Готов к эксплуатации.

Диапазон концентраций - 1-10 %



NEW

CONCENTRATION
1 - 10%

MAX FLOW
1600 L/h

PRESSURE
from 0,7 to 8 Bar



Преимущества:

- Прост в эксплуатации
- Сокращение расходов на СОЖ

Link

ОХЛАДИТЕЛЬ ВОЗДУХА

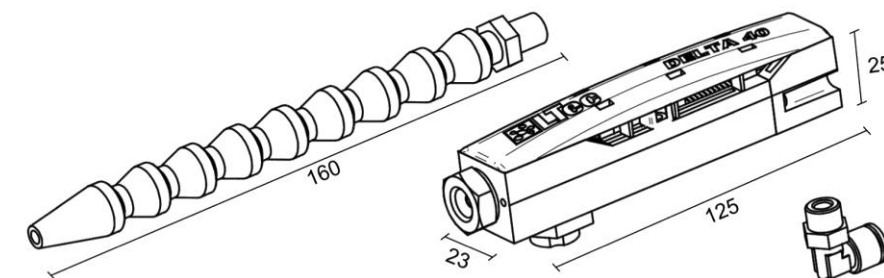


H3622

- Запатентованная система охлаждения на сжатом воздухе **Delta 40**
- **Delta 40** преобразует сжатый воздух в два воздушных потока, горячий и холодный.
- Струи воздуха, а также теплые и холодные температуры можно регулировать с помощью клапана.
- Легкий, компактный и экономичный, работает сразу, с использованием прочных антикоррозийных материалов.
- Пластиковая опора Nylon 6,6, легко устанавливается благодаря специально разработанному регулируемому зажиму.
- Не использует ни электричество, ни химикаты и не создает ни искр, ни помех.
- Разработан специально, чтобы уменьшить загрязнение, увеличить рабочие характеристики и срок службы инструмента.



Оборудование:
поставляется
160 мм - 1/4"
с сочлененной трубкой



Cod. Tec.	GR71 Euro	Давление бар	Температура на выходе* °C	Подача воздуха нл/мин	Вес гр
H362210	165,00	1,5 3 4 5	- 8,0 -18 5 -21 5 -23 0	46 80 100 125	150

ОХЛАДИТЕЛЬ ВОЗДУХА



H3623

Воздухоохладитель состоит из двух **DELTA 40**, двух патрубков 90° и соединяющего крепления.

Охладитель **DELTA 40 SAW** используется на ленточнопильных станках для охлаждения полотна и обеспечения чистого среза по металлам, а также по широкому диапазону пластмасс.

Такое охлаждающее устройство успешно применяется также на вертикальных ленточных пилах для металлов, дерева, пластика и на дисковых пилах при резке разливочного желоба из алюминиевых форм, а также для всех других видов резки материалов, где использование жидкостей для металлообработки является либо нецелесообразным, либо невозможным.

ДЛЯ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНОГО
СТАНКА



Cod. Tec.	GR71 Euro	Давление бар	Температура на выходе* °C	Подача воздуха л/мин	Вес гр
H362310	330,00	1,5	- 8,0	92	280
		3	-18,5	160	
		4	-21,5	200	
		5	-23,0	250	

АЭРАТОР ДЛЯ ЭМУЛЬСИЙ

LTEC 

H3266

Комбинированная система насыщения кислородом и охлаждения **OXI COOLER** состоит из охладителя DELTA 40. Может монтироваться на масляный сепаратор TOS 2.0 в целях ускорения отделения смазочного масла от самой эмульсии.

Неодимовый магнит разработан для безопасной и надежной фиксации **OXI COOLER** на стальной стенке путем вставки его трубы на дне бака и ее соединения с компрессорным блоком.

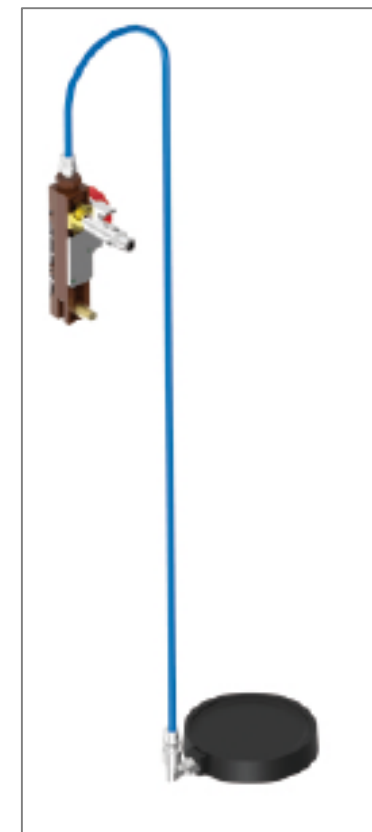
Магнитный чувствительный элемент разработан для оптимизации потока охлаждающего воздуха по отношению к уровням эмульсии в баке.

Преимущества:

- Более продолжительный срок службы эмульсии без химических добавок
- Улучшенные рабочие характеристики инструмента
- Предупреждает неприятные запахи вследствие микробного метаболизма
- Насыщенная кислородом эмульсия поддерживается с оптимальными рН уровнями.
- Постепенно ингибирует рост бактерий



NEW



Link

МАСЛЯНЫЙ СЕПАРАТОР

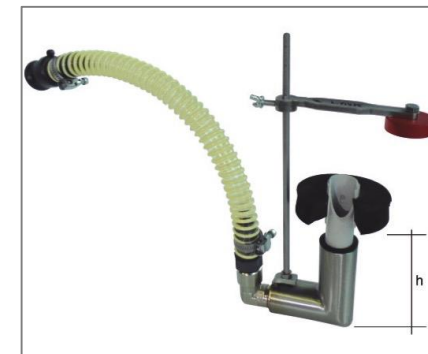
LTEC 

H4000

Масляный сепаратор TOS 2.0 подходит для отделения масляных частиц, осадка и пены от эмульсий в баке.

Преимущества:

- Снижает время простоя производства из-за остановки станка
- Увеличивает интервал между удалением отходов
- Увеличивает срок службы эмульсии и снижает химические и биологические риски
- Уменьшает неприятные запахи, улучшая рабочую среду
- Блокирует размножение плесени и бактерий, сохраняя здоровье операторов
- Уменьшает пары, возникающие из-за масла



Динамический
поплавок
на магните

Link

ВЫТЯЖКА МАСЛЯНОГО ТУМАНА



H5405

- Новое решение для удаления масляных туманов, испарений и паров, возникающих в процессе механической обработки с использованием эмульсии.
- Инновационная встроенная самоочищающаяся центробежная система для эффективного удаления загрязняющих частиц непосредственно возле источника
- Сменные фильтры с большой фильтрующей поверхностью, подходят для удаления микроорганизмов и вредных паров, гарантируют сокращение выбросов с эффективностью до 99.98% (согласно стандартам EN 779 - EN1822)
- Расходы на техобслуживание уменьшаются вдвое благодаря инновационным системам очистки и более экологически чистой рабочей среде



В комплекте устройство обнаружения засорения фильтра

Cod. Tec.	GR71 Euro	Модель	Всасывающая система	Очистка м³/ч	Питание кВт	Ø Всасывание мм	Уровень шума дБА	Статическое давление Pa	Вес кг
H5405500	2.865,00	AFM-PX 500	Центробежная + Механическая	530	0,37	125	62	740	50
H54051000	3.293,00	AFM-PX 1000		960	0,55	150	64	920	65
H54052000	3.870,00	AFM-PX 2000		1380	1,5	200	68	1200	80
H54053000	(4.090,00)	AFM-PX 3000		1750	2,2	250	72	1700	97

ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ



РАЗДЕЛ I

ПРЯМАЯ ШЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНКА

WRK

L1250

Шлифовальная машинка в закрытом корпусе, с рычагом запуска и предохранительным устройством, мощность 0.43 л.с.



Cod. Tec.		L125006
GR63	Euro	185,00
Цанга	мм	6
Питание	Ватт	0.43HP
Скорость в вакууме	об/мин	20000
Уровень шума	дБА	86,3
Потребление воздуха		1/4 дюйма - 113 л/мин
Вес	кг	0,55

Link

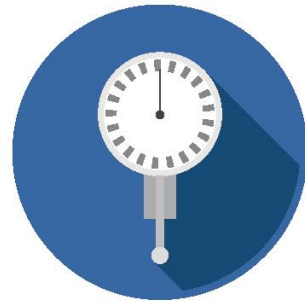
ФИЛЬТРЫ-РЕГУЛЯТОРЫ

L4210



Cod. Tec.	L421014	L421038	L421012
GR62 Euro	48,80	65,80	85,50
Соединение	G 1/4"	G 3/8"	G 1/2"
Давление БАР	0 - 8		
Давление на входе БАР	16.0 макс	макс. 12.5	

КРАНЫ И ПОДЪЕМНЫЕ МЕХАНИЗМЫ



РАЗДЕЛ М

КРАНЫ И ПОДЪЕМНЫЕ МЕХАНИЗМЫ

M



M0

2 - 7

Электрические цепные тали



M1

8 - 35

Краны с поворотной стрелой



M2

36 - 37

Модульная система для
монорельсовых и мостовых кранов



M3

38 - 41

Вакуумные подъемники



M4

42 - 43

Пневматические
цепные тали
и балансиры



M5

44 - 47

Манипуляторы



M6

48

Цепные тали на ручном управлении



M7

49 - 65

Подъемное оборудование



M8

66 - 76

Подъемные магниты и подъемные
тросы



M9

77 - 93

Тележки для паллет и гидравлические
подъемники

ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



РАЗДЕЛ N

ПРОМЫШЛЕННЫЙ ПЫЛЕСОС

LTEC 

N6005

- Однофазный промышленный пылесос разработан для удаления жидкостей и смешанных твердых частиц
- Турбина с однофазным двигателем
- Время всасывания жидкости, 130/30 л/мин
- Расход жидкости, 130/50 л/мин
- Контейнер из оцинкованной стали
- Датчик уровня с автоматической системой блокировки
- Диаметр всасывающего отверстия \varnothing 50 мм
- Немедленное извлечение смазочных жидкостей с повторным погружением непосредственно в резервуар через дренажный шланг со сферическим клапаном
- Отсек для аксессуаров

Размеры 700 x 1180 x 1320
Вес 95 кг



Питание
230 В
50/60 Гц

Макс. мощность
5500 л/мин

Объем бака
130 л

Бак для
твердых частиц
40 л

Link

ФОНАРЬ

N7080

WODEX 

NEW



Световой поток
180 – 250 – 350 Лм

МОДУЛЬНЫЙ И ПЕРЕЗАРЯЖАЕМЫЙ ФОНАРЬ

WX6620

Высокоэффективные модульные фонари с перезаряжаемым аккумулятором и магнитом для их установки на металлических стенах. Ударостойкая алюминиевая конструкция с системой быстрой замены компонентов и USB разъемом для зарядки даже во время использования. Кнопка Вкл./ Выкл./ с ECO (оптимизация энергозатрат) 30% и полным 100% временем работы функции макс. в течение 5 часов.

Комплект:

- Ручка с магнитом Ø 35x140 мм
- Гибкая лампочка Ø 20x400 мм XPG 180 Лм с функцией увеличения
- Фиксированная лампочка Ø 35x50 мм XPG 250 Лм с функцией увеличения
- Регулируемая лампочка с несколькими светодиодами 20x190 мм COB 350 Лм
- Перезаряжаемый аккумулятор 18650 3.7В 2200 мА·ч

НАБОР ДЛЯ ВОССТАНОВЛЕНИЯ РЕЗЬБЫ

N8690



Наборы для восстановления резьбы многоразмерные, разработаны специально для технического обслуживания и являются практичным, функциональным инструментом.

Комплект:

- 4 инструмента для разметки для резьбовых вставок с резьбой M6, M8, M10, M12
- 4 метчика для резьбовых вставок с резьбой M6, M8, M10, M12
- 4 ограничителя для резьбовых вставок с резьбой M6, M8, M10, M12
- 15 резьбовых вставок 1.5xD для размеров M6x1, M8x1.25, M10x1.5, M12x1.7

Cod. Tec.	GR76 Euro	Для резьбы	штук
N8690KITMULTI	359,00	M6 - M8 - M10 - M12	72

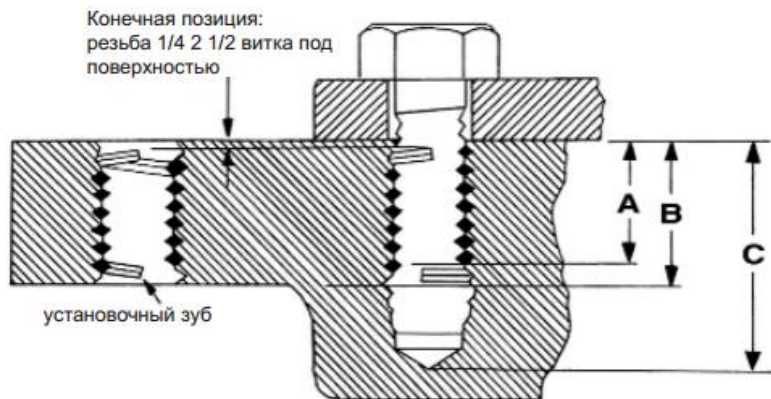
ПРОВОЛОЧНЫЕ ВСТАВКИ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

N8610



Спиральные проволочные вставки из нержавеющей стали высокой механической прочности (приблизительно 145 кг/мм²).

Образуют две идеально нарезанных резьбы, соответствующие форме пружин: одну внешнюю и одну внутреннюю. Внешняя резьба позволяет вставить резьбу в резьбовое отверстие с помощью нужного метчика, тогда как внутренняя резьба обеспечивает максимальную точность при принятии винта.



Приводная лапка играет важную роль при вставке резьбы в отверстие и легко извлекается после установки с помощью простого инструмента — триммера. Внешний Ø спиральных проволочных вставок больше отверстия, в которое они помещаются.

Упругая деформация при установке в отверстие обеспечивает достаточное удерживающее усилие в отношении стенок резьбы, что позволяет предотвратить выпадение.

РАБОЧЕЕ МЕСТО И ХРАНЕНИЕ



РАЗДЕЛ Р

БАКИ ДЛЯ СТРУЖКИ

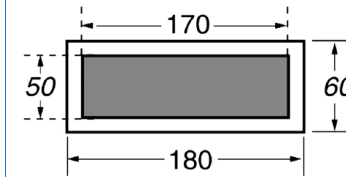
P4511

БАКИ ДЛЯ СТРУЖКИ С АВТОМАТИЧЕСКИМ НАКЛОНЕНИЕМ

Конструкция с вилочным погрузчиком, простой и безопасный механизм автоматического опустошения контейнера с помощью рычага регулировки наклона, водонепроницаемый резервуар с фильтром из листового металла для разделения жидкостей и твердых частиц, а также поплавковым сливным краном. Соответствует европейским стандартам, цвет: синий RAL 5010.

WODEX 

NEW



Fork jackets details
Dimensioni forche



R7220

Прочная автоматически укладываемая ПВХ плитка.
Укладка с помощью клея или крепежных изделий.
Идеально для промышленного применения.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

Промышленное производство, гаражи, склады, многофункциональные помещения, выставочные залы, станции метрополитена, аэропорты, корабли, спортивные клубы, лаборатории, типографии, места общественного пользования, платформы и т. д.

Зернистое покрытие, 10 цветов с графическим оформлением на выбор

- Повышенная прочность
- Огнестойкость
- Защита от скольжения
- Шумопоглощение
- Моющееся покрытие
- Возможность

