Link

INNOVATE YOUR INDUSTRY

КОМПАНИЯ LINK

Оказывает поддержку более, чем 20.000 клиентов и старается постоянно предлагать на рынок что-то новое. Более 400 сотрудников, свыше 8.000 отгрузок ежедневно, 3 автоматизированных логистических центра на площади более 30.000 м², НИОКР, торговые представители по всей Европе, специалисты технической поддержки и контактного центра..

КАТАЛОГ

Простой и понятный для пользователя, каталог включает свыше 60.000 позиций товара, среди которых металлорежущие инструменты, измерительные приборы, смазочные материалы, химия, ТОиР и промышленная продукция, оборудование, подъемно-передвижные системы.

ПРОДУКЦИЯ

Качество и инновации – вот два критерия, по которым мы отбираем товары для нашего каталога.
Ежедневно наши сотрудники изучают лучшие предложения, выбирая самые качественные продукты для увеличения эффективности вашего бизнеса.

ОБСЛУЖИВАНИЕ КЛИЕНТОВ

+7 (843) 278-38-38
info@pegas-kazan.ru

ЧАСЫ РАБОТЫ

С понедельника по пятницу
09:00 - 18:00

www.pegas.company
www.linkindustrialtools.com

НОМЕР КЛИЕНТА

ПОЛЬЗОВАТЕЛЬ - САЙТ

КРУПНОГАБАРИТНЫЕ ОБЪЕКТЫ

При доставке крупногабаритных грузов могут возникнуть дополнительные расходы. Наша клиентская служба незамедлительно Вас об этом проинформирует.

КОМПАНИЯ LINK

Уважаемый клиент,

Link производит и реализует инструменты, смазочные материалы, измерительные приборы, грузоподъемные системы, комплектующие и изделия для любого типа механической обработки.

Link - это инновационные решения и профессионализм в работе с промышленными группами, средними и малыми предприятиями, а также тысячами выдающихся личностей на государственном и международном уровне.

Наша продукция и услуги идут в ногу с развитием новых технологий и оптимизацией бизнес-процессов.

«Инновации для Вашего производства» - вот девиз компании Link и залог неизменного качества.

Riccardo Bailo
Генеральный директор

НАШ
КАТАЛОГ

НАШ КАТАЛОГ

Удобный

Полный

Многоязычный

ПРОСТОЙ В ИСПОЛЬЗОВАНИИ И ПОЛНЫЙ

В нашем практичном и удобном каталоге вы можете найти любой тип продукции: от режущих инструментов до измерительных приборов, смазочных материалов, ручных инструментов, подъемного оборудования и даже мебели для вашей компании.

Он включает в себя технические характеристики, подробные изображения, рекомендации по применению и многое другое.

МНОГОЯЗЫЧНЫЙ КАТАЛОГ

Наш каталог доступен на шести разных языках.
- Итальянский
- Английский
- Немецкий
- Испанский
- Польский
- Русский

E-SERVICES

ИНТЕРНЕТ-БИЗНЕС

Технологическая платформа, включает функции, позволяющие приобретать нужные продукты напрямую, одним щелчком мыши, и иметь доступ ко всем спецпредложениям. Вы можете отслеживать наличие каждого артикула и получать доступ к обновленной информации в режиме реального времени.

АВТОМАТИЧЕСКИЙ ДОЗАКАЗ

Благодаря нашим системам, таким, как Linkode, Matrix и программа-менеджер СИЗ, вы можете управлять складом, автоматически осуществляя дозаказ необходимых позиций.

E-SERVICES

E-commerce

Управление запасами

DPI менеджер

НАШИ ПАРТНЕРЫ

Мы сотрудничаем с лучшими мировыми производителями, основывая свой выбор на критериях качества и надежности.

НАШИ ПАРТНЕРЫ

Лучшие производители и товары, отвечающие вашим требованиям

Продукция высшего качества

Высокие эксплуатационные характеристики

НАШИ МАРКИ

Какой бы товар в промышленной сфере вы ни искали, доверьтесь нашему опыту и выберите одну из марок Link.

KERFOLG наша марка, специализирующаяся на высококачественных режущих инструментах
ALPA Широкий выбор механических и электронных измерительных приборов высочайшего качества.
LTEC марка, полностью специализирующаяся на производстве смазочных материалов, химии, клеев и герметиков.
WODEX это производитель премиум класса в сфере технического обслуживания и ремонта.
B-HANDLING предлагает полный спектр подъемных механизмов для разных виды грузов.
GUABO является нашим партнером по производству промышленных пил.

WRK – многопрофильная марка, отличающаяся отличным соотношением цены и качества.

quality

price

НАШИ МАРКИ

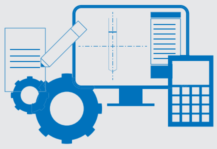
Продукцию представленных у нас марок отличает высокое качество и выдающиеся характеристики, неповторимый дизайн и необычайная эффективность.

Высокое качество и конкурентоспособные цены делают наши бренды достойной альтернативой лидерам рынка.

KERFOLG ЛУЧШИЙ ВЫБОР

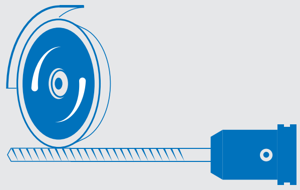
ПОТРЕБНОСТИ КЛИЕНТА

Клиент является нашей отправной и конечной точкой. Прислушиваться к нашим клиентам и удовлетворять их потребности - наша цель.



МЫ СОВЕРШЕНСТВУЕМ

Благодаря команде проектных менеджеров мы задействуем все наши ноу-хау для разработки инновационного и уникального предложения на рынке.



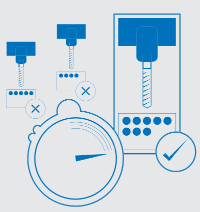
МЫ ПРОИЗВОДИМ

Мы принимаем непосредственное участие в создании наших инструментов, обеспечивая высочайший уровень качества даже для очень крупного производства.

KERFOLG

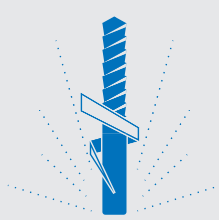
ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННЫЙ ИНСТРУМЕНТ

Весь режущий инструмент поступает в производство, пройдя тщательный контроль геометрических параметров, строгий отбор материалов и покрытия, что обеспечивает максимальную производительность вне зависимости от типа обработки



МЫ ИСПЫТЫВАЕМ

Мы проверяем каждый инструмент в соответствии с самыми строгими стандартами качества и постоянно проводим сравнительные испытания для улучшения качества нашей продукции.



ВАШ ИНСТРУМЕНТ

Что получается в результате? Идеальный режущий инструмент, отвечающий требованиям наших клиентов.. Все, что нужно, чтобы изменить ситуацию!

KERFOLG

Марка премиум класса

Высокоточная продукция повышенной производительности

Исследования и инновации

LTEC ОТДЕЛ ХИМИЧЕСКИХ РАЗРАБОТОК

ПОТРЕБНОСТИ КЛИЕНТА

Свыше 20 лет марка LTec является синонимом качества и технологичности. Опыт и прогресс на службе у наших клиентов. Ltec предлагает перечень химических продуктов, чистящих средств, смазочных материалов и СОЖ для любых нужд и сфер применения.

ИССЛЕДОВАНИЯ

Отдел химических разработок Ltec проводит постоянные исследования для улучшения рабочих характеристик нашей продукции. Специалисты компании сотрудничают с университетами и Специализированными Центрами для создания новых химических составов.

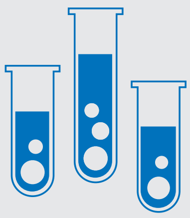
БИОСОВМЕСТИМОСТЬ

Два основополагающих для нас фактора: ЗДОРОВЬЕ и НАДЕЖНОСТЬ. Мы следим за составом нашей продукции, которая контактирует при работе с работниками. Нашу компанию отличает производство высококачественной продукции наряду с заботой о природе

LTEC

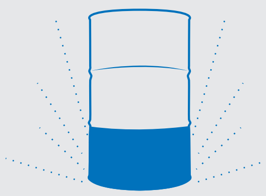
ОТДЕЛ ХИМИЧЕСКИХ РАЗРАБОТОК

Марка LTec является синонимом Качества и Технологичности. Опыт и Прогресс на службе у наших клиентов. В нашей лаборатории мы ежедневно разрабатываем, испытываем и совершенствуем нашу продукцию для вас



ЛАБОРАТОРИЯ И АНАЛИЗ

Наша лаборатория оснащена самым современным аналитическим оборудованием. Это позволяет нам изучать широкий круг вопросов, касающихся химических формул и их применений.



ПРОИЗВЕДЕНО ДЛЯ ВАС

Постоянно обновляя наши технологии и проводя обширные исследования, мы можем предоставить отличный сервис для каждого сектора промышленности. Благодаря нашим тесным отношениям с нашими клиентами, реализация продуктов LTec постоянно опережает потребности рынка.

LTEC

Научные исследования и разработки

Здоровье и надежность

Лаборатория и анализ

WODEX ЭФФЕКТИВНОСТЬ И ДИЗАЙН

ПОТРЕБНОСТИ КЛИЕНТА

При выборе ручного инструмента для наших клиентов важно сочетание интересного дизайна и удобства использования.

МЫ СОВЕРШЕНСТВУЕМ

Для этого у нас есть специальная группа, работающая в тесном контакте с клиентами и разрабатывающая эргономичную и удобную в применении продукцию.

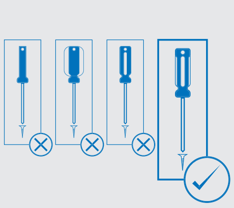
МЫ ПРОИЗВОДИМ

Наш инструмент производится из высококачественного сырья.

WODEX

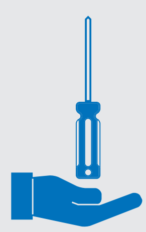
НАША ПРЕМИУМ-МАРКА РУЧНОГО ИНСТРУМЕНТА

В нашем каталоге вы найдете полный ассортимент ручного инструмента для техобслуживания, ремонта оборудования и прочих монтажных работ. Эргономичный дизайн и высококачественные материалы обеспечивают точность и простоту использования.



МЫ ИСПЫТЫВАЕМ

Благодаря процессу выборочного тестирования мы гарантируем, что каждый отдельный продукт, представленный на рынке, может удовлетворить даже самые взыскательные требования клиентов.



ВАША ПРОДУКЦИЯ

И каков результат всего этого? Практичные и простые в использовании ручные инструменты с привлекательным дизайном, отвечающим самым высоким эргономическим стандартам.

WODEX

Высокие стандарты

Идеальная эргономика

Тщательно отобранные материалы

Высокая надежность и уникальный дизайн

ALPA UNDERLINE PRECISION

ЗАПРОСЫ КЛИЕНТА

Наши клиенты находятся в постоянном поиске точных, простых в использовании инструментов измерения, с интуитивно понятным ПО, позволяющих получать максимальный результат в сложных условиях работы

ОБУЧЕНИЕ

Технические специалисты ALPA обладают большим опытом и готовы поделиться им обучая на курсах. Также готовы помочь с выбором продукта, который соответствует вашим потребностям.

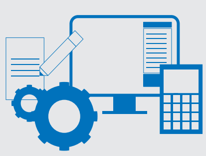
КАЛИБРОВОЧНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

Наша калибровочная лаборатория позволяет нам предоставлять сертифицированные приборы, которые соответствуют самым высоким стандартам.

ALPA

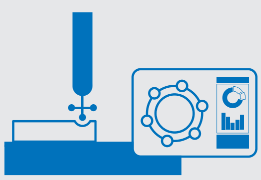
ПРОСТОТА ТЕХНОЛОГИЙ

Технологии упрощают жизнь и позволяют быстрее достигать цели. ALPA предлагает высокотехнологичные инструменты и измерительные приборы с простым и интуитивно понятным использованием.



R&D

ALPA имеет собственный отдел исследований и разработок, который всегда готов исполнить и протестировать новые решения для удовлетворения ваших самых особых потребностей.



ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ 3D

Мы предлагаем широкий спектр 3D-машин, которые просты в эксплуатации, благодаря интуитивно понятному программному обеспечению и строительным спецификациям, позволяющие использовать эти технологии в производственных средах.

ALPA

- Высокая точность
- Инновации
- Опыт
- Калибровка
- Метрологическое консультирование

B-HANDLING БЫТЬ В БЕЗОПАСНОСТИ

ПОТРЕБНОСТИ КЛИЕНТА

На сегодняшний день компания все больше внимания уделяет безопасности операторов, поэтому обеспечивает эффективными и безопасными подъемными системами.

МЫ РАЗРАБАТЫВАЕМ

Наш технический отдел находится всегда в контакте с нашими торговыми представителями. Так как потребности рынка для нас являются главной целью для создания эргономичных и простых систем.

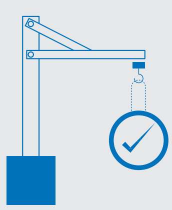
МЫ РЕАЛИЗУЕМ ЭТО

Все оборудование мы производим на нашем заводе в Бентивольо (Италия), используя только качественные материалы.

B·HANDLING

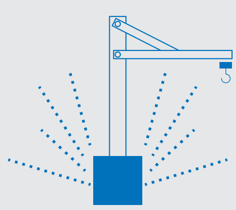
НАШ БРЕНД ПОДЪЕМНЫХ МЕХАНИЗМОВ

В нашем каталоге вы найдете широкий ассортимент подъемно-транспортных систем, подходящих для различных грузов.



МЫ ПРОВЕРЯЕМ

Вся производимая продукция проходит наш контроль качества, нацеленный на устранение любого предполагаемого риска или неисправности.



ВАШ ПРОДУКТ

Результат всего этого? Подъемные системы соответствуют потребностям рынка, практичны и эффективны для погрузки и разгрузки в абсолютной безопасности.

B-HANDLING

Производительность и безопасные подъемные системы

Эргономичные и управляемые системы

GUABO ПРОМЫШЛЕННЫХ ПИЛ

ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ

Высокий технологический уровень и автоматизация производственных процессов гарантируют постоянный и последовательный стандарт качества конечного продукта.

КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

Производственный цикл включает в себя строгий протокол в процессе контроля качества, в рамках которого проводятся специальные испытания и проверки образцов.

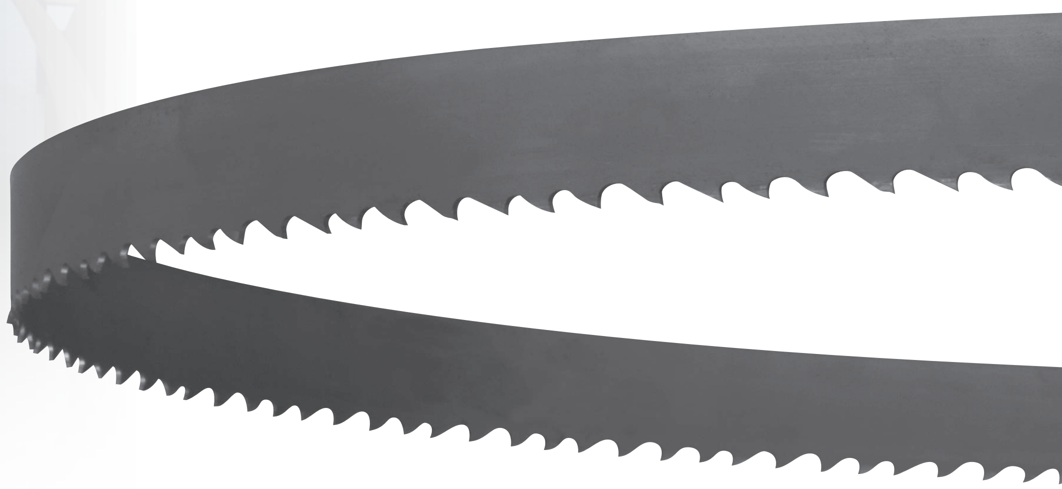
НАШИ ИСПЫТАНИЯ

- сварочная прямолинейность
- сварочная упругость
- контроль толщины
- механическое сопротивление к кручению

Guabo

ТРАДИЦИИ И ИННОВАЦИИ

Guabo - партнер группы LINK - является одним из важнейших производителей промышленных пил. Благодаря высококвалифицированному персоналу, современному оборудованию и техническому консультированию, компания является идеальным партнером для всех операций резки.



ПЕРСОНАЛЬНЫЙ СЕРВИС

GUABO предлагает широкий ассортимент пил для ленточнопильных станков: сварные петли и рулоны промышленного размера.

ДОСТАВКА

Мы можем гарантировать быструю доставку большинства наших продуктов.

GUABO

Твердосплавные пилы для промышленности

Отличная производительность

Прямые консультации

ОН-ЛАЙН МАГАЗИН

В нашем интернет магазине вы найдете любую информацию, изображения и видео высокого качества и приятные цены. К каждому товару идет подробное описание. У нас можно посмотреть характеристики металлорежущих инструментов, паспорта безопасности, руководства по эксплуатации и прочие сведения.

ОБСЛУЖИВАНИЕ КЛИЕНТОВ

Мы постоянно готовы помочь нашим клиентам, на любом этапе сотрудничества – от запроса информации до постпродажного обслуживания.

КОНСУЛЬТАЦИОННОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

ПРОДАВЕЦ-КОНСУЛЬТАНТ

Наши торговые представители работают в Италии, России, Германии, Австрии, Испании.
Для нас очень важно взаимодействовать с клиентом, понимать его потребности и удовлетворять их, применяя наши знания и опыт..

СПЕЦИАЛИСТ В ПРИКЛАДНОЙ ОБЛАСТИ

Наша команда менеджеров по продукту и квалифицированных технологов может помочь и проконсультировать вас по продуктам, технологиям обработки и оптимизации процессов.

ДОСТАВКА

ЗАКАЗ

Сделайте заказ через наши офисы продаж или через онлайн-платформу.

ПРОВЕРКА ЗАКАЗА

После поступления заказ примут, проверят и оформят.

ВЫПУСК ТОВАРОВ

Детали заказа направляются на склад, где определяют товары для отгрузки.

ЛОГИСТИКА

БОЛЬШЕ И БЫСТРЕЕ

Свыше 30.000 м² складских площадей, автоматизированная система логистики. Более 66.000 управляемых позиций и полная прослеживаемость каждого действия: мы всегда знаем, где находится ваш товар. Мы постоянно анализируем и дорабатываем все процессы.

НОВАЯ ЛОГИСТИЧЕСКАЯ СХЕМА

В 2017 году компания внедрила новую логистическую схему, что значительно повысило качество отгрузки.

ЗОНА КОНТРОЛЯ

Мы осуществляем выходной контроль продукции и проверку соответствия конкретным требованиям клиента

ЗОНА УПАКОВКИ

Продукты упакованы и помечены штрих-кодом, который позволяет отслеживать их.

ЛОГИСТИКА

30.000 м²

66.000 позиций

Контроль качества

КОНСУЛЬТАЦИИ ПО РАБОТЕ ГРУЗОПОДЪЕМНЫХ СИСТЕМ

Производство, монтаж, реализация и техобслуживание систем для транспортировки сырья, заготовок и готовой продукции.

СИСТЕМА УЧЕТА ТОВАРОВ КАТЕГОРИИ С

Мы обеспечиваем хранение товаров даже с низкой добавленной стоимостью и второстепенного стратегического значения для предоставления полного спектра услуг

ПРОГРАММА-МЕНЕДЖЕР СИЗ

Представляет собой автомат для выдачи средств Индивидуальной Защиты. Состоит из 12 вращающихся корзинок и способен вмещать до 432 предметов. Благодаря SMS-уведомлению о недостаточном запасе появляется возможность контролировать расход, сократить загрузку и произвести дозаказ в течение 24 часов.

УПРАВЛЕНИЕ СКЛАДОМ

Управлять складом нам помогает система Linkode, а специальная программа Matrix автоматизирует логистические процессы. Отслеживание расхода и оптимизация управления запасами позволяет автоматически производить дозаказ в нужный момент и в необходимом количестве.

НАШИ УСЛУГИ

Наши инновационные решения помогают упростить процедуру покупки и управление складом. Каждое из решений легко подстраивается под ваши потребности. Все это способствует увеличению производительности, надежности и пониманию рабочих процессов вашего предприятия.

ПОВЕРОЧНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

В нашем распоряжении находится широкий выбор механического и электронного измерительного оборудования высокой точности. Компания оказывает поддержку клиентам на этапе установки, настройки, калибровки или сертификации.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДГОТОВКА

Для наших клиентов мы организуем и проводим семинары по технической подготовке и обновлению информации по продукции.

ОТДЕЛ ХИМИЧЕСКИХ РАЗРАБОТОК

Наши смазочные материалы постоянно проходят строгий контроль качества в лаборатории для достижения оптимального результата и соответствия действующим нормативам. Кроме того, мы предлагаем услугу лабораторного анализа и проводим тренинги по использованию нашей продукции.

НАШИ УСЛУГИ

Консультации по работе грузоподъемных систем

Система учета товаров категории С

Программа-менеджер СИЗ

Управление складом

Поверочная лаборатория

Техническая подготовка

Отдел химических разработок

СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

РУЧНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ

ХРАНЕНИЕ

ПОЛНОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ

ВСЕ ДЛЯ МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩИХ РАБОТ

Наша продукция обеспечивает полное сопровождение любых производственных операций. Мы можем предложить инструмент для работ по резке, смазочные материалы и ручной инструмент для проведения технического обслуживания вашего оборудования, измерительные приборы и многое другое.

ПОЛНОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ

Все, что вам нужно для производственных операций

МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ И ОСНАСТКА

ТРАНСПОРТНО-ПОГРУЗОЧНАЯ СИСТЕМА

МЕТРОЛОГИЯ

ПРОИЗВОДСТВО ОБОРУДОВАНИЯ

Мы сотрудничаем с мировыми производителями, выпускающими: различные станки, прессы, автоматы, сельскохозяйственное и пищевое оборудование.

МЕДИЦИНА И ЗДРАВООХРАНЕНИЕ

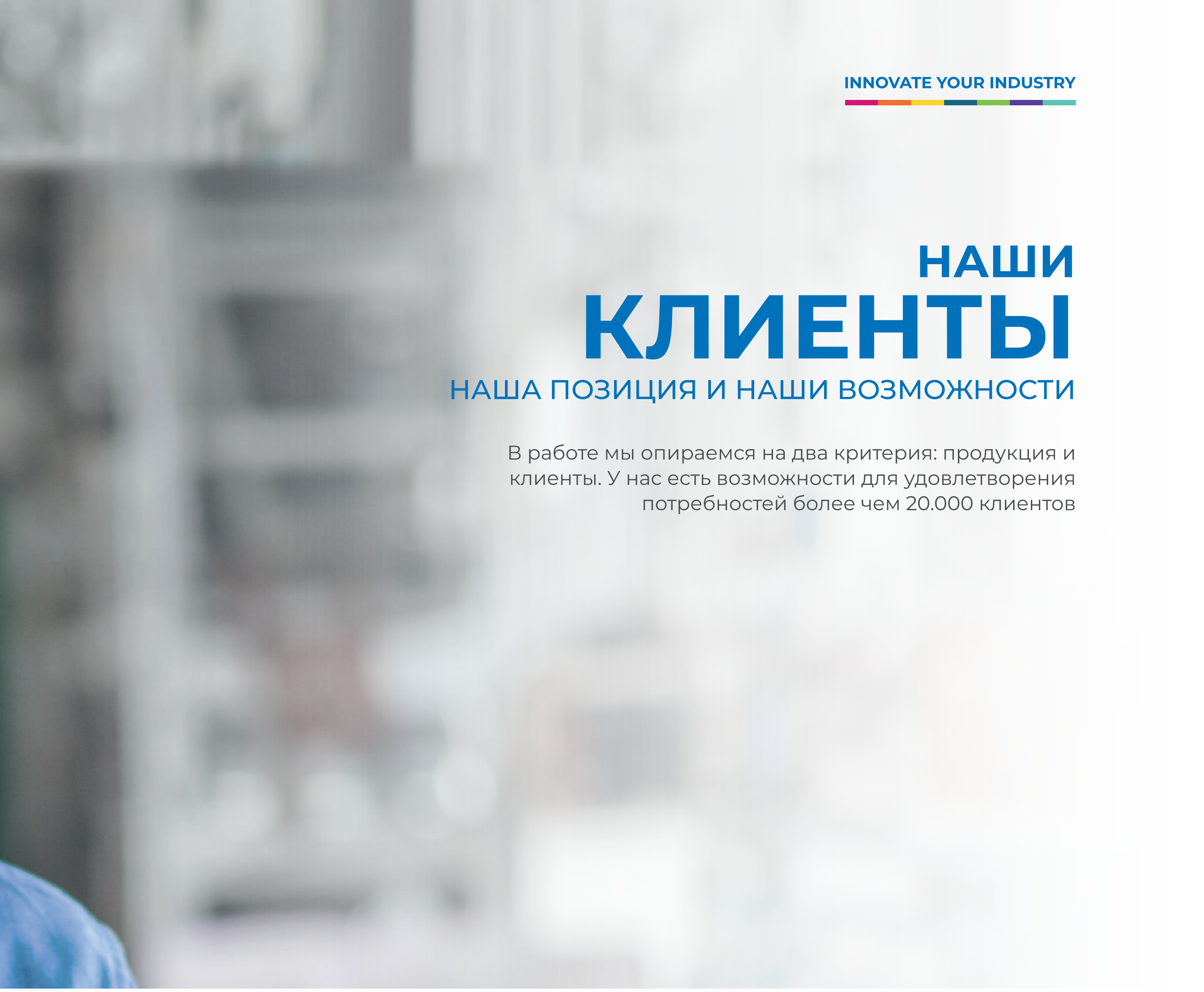
Мы разрабатываем специальную линию товаров, которые по своим параметрам и используемым материалам подходят для применения в фармацевтической и медицинской сферее.

СФЕРА ОБЩЕ-СТВЕННОГО ПИТАНИЯ

Для сферы общественного питания мы поставляем высокотехнологичную продукцию, разрабатываемую специально под нужды наших клиентов.

ПРОИЗВОДСТВО ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ

У нас есть обширный ассортимент товаров для компаний, работающих непосредственно или связанных с энергетикой: производство двигателей, ветроэнергетика, солнечные панели, нефтехимическая отрасль



НАШИ КЛИЕНТЫ

НАША ПОЗИЦИЯ И НАШИ ВОЗМОЖНОСТИ

В работе мы опираемся на два критерия: продукция и клиенты. У нас есть возможности для удовлетворения потребностей более чем 20.000 клиентов

ТЯЖЕЛАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

Мы можем предложить услуги для компаний, связанных с тяжелой промышленностью: сталелитейная промышленность, разработка грунта, судостроение, железнодорожная сфера.

АВИАКОСМИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

За последние годы в наш ассортимент вошла продукция для обработки материалов, используемых в авиакосмической промышленности.

АВТОМОБИЛЕ-СТРОЕНИЕ

Мы предлагаем решения для отрасли автомобилестроения и других, связанных с ней сфер деятельности.

НАШИ КЛИЕНТЫ

Автомобилестроение
Авиакосмическая промышленность
Тяжелая промышленность
Производство электроэнергии
Сфера общественного питания
Медицина и здравоохранение
Производство оборудования

ВЫБЕРИТЕ СВОЙ ТОВАР

КАК ОФОРМИТЬ ЗАКАЗ

- Выберите интересующий вас товар.
- Сообщите по телефону или электронной почте технический код товара
- и необходимое количество.

В ответ Link направит вам предложение или подтверждение вашего заказа.

ТОВАРЫ ПО АКЦИИ

- Отсканируйте qr-код и смотрите видеоролики о товарах.

НАШИ НОВИНКИ

- Как и каждый год, в этом каталоге вас ожидает много новинок, как в ассортименте, так и в самой продукции.
  УЗНАЙТЕ СЕЙЧАС!

NEW

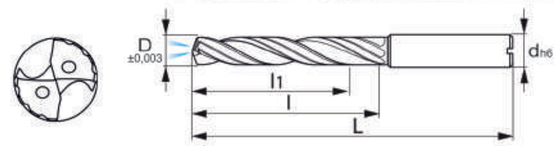
A

KERFOLG СВЕРЛА-РАЗВЕРТКИ 3XD С ОХЛАЖДЕНИЕМ D-ream

NdF HM 140° 3xD DURABLE HA UNI

ART. A0090

Геометрия Усовершенствованная геометрия спирали
Угол заточки 140°
Обработка Durable
Применение Сверление с развертыванием по квалитету H7 за один проход. Может использоваться на сплавах углеродистой стали, чугуне, титановых сплавах и аэрокосмических сплавах.



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	Duplex	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Brass Copper	Bronze >700	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
○	●	●				●	●								

СВЕРЛО ДЛЯ РАСТОЧКИ NDF

A0090	Cod. Tec.	GR02 Euro	D мм	d мм	l мм	l1 мм	L мм	
3 x D	A009004	118,00	4	6	20	28	66	1
	A009005	118,00	5					
	A009006	118,00	6					
	A009007	127,00	7	8	24	34	79	
	A009008	127,00	8					
	A009009	137,00	9	10	35	47	89	
	A009010	(137,00)	10					

A0090	Cod. Tec.	GR02 Euro	D мм	d мм	l мм	l1 мм	L мм	
3 x D	A009011	192,00	11	12	40	55	102	1
	A009012	192,00	12					
	A009013	257,00	13	14	43	60	107	
	A009014	257,00	14					
	A009015	355,00	15	16	45	65	115	
	A009016	355,00	16					

- В колонке с текстом красного цвета указана цена (без НДС) и Код Скидки.
- Рекомендации по упаковке.
  Красный, Количество в упаковке
  Черный, Рекомендуемое количество
- Обнаружили Технический Код зеленого цвета? Мы добавили в ассортимент новую позицию.
- При заказе укажите технический код из голубой колонки

- Все цены указаны без НДС (если иное не указано) и действительны до апреля 2020 года.
- Изображения являются ориентировочными, а компания вправе в любой момент поменять товар или упаковку.
-
-


KERFOLG
" succesfull "
KERFOLG

МОНОЛИТНЫЙ РЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ

KERFOLG
WRK

KERFOLG
WRK

KERFOLG
WRK

KERFOLG

KERFOLG
WIDIA HANITA
WRK

WRK

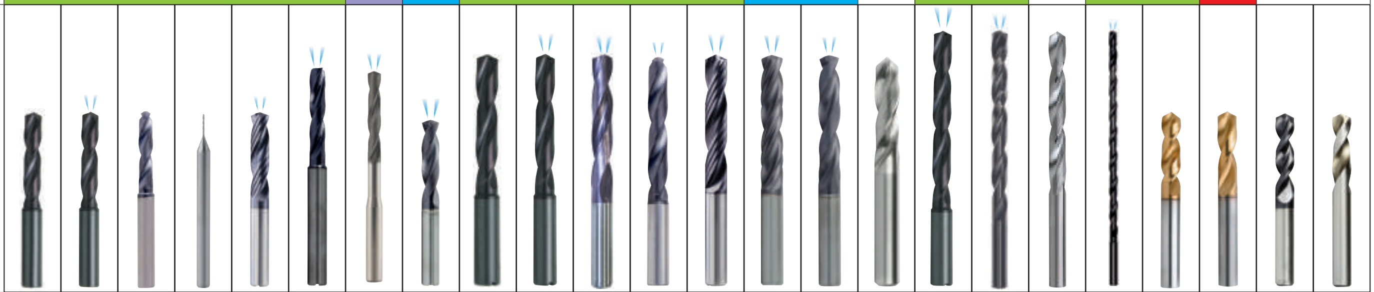
KERFOLG
WRK
GRANLUND
BECK

Guabo

ТАБЛИЦА МАТЕРИАЛОВ

	Описание	Содержание	Сопротивление RM (МПа)	Твердость	Код материала
P	Сталь с низким содержанием углерода, с длинной стружкой	C<0,25%	< 530	-	-
P	Сталь с низким содержанием углерода с образованием короткой стружки, пригодной к обработке	C<0,25%	< 530	-	C15, Ck22, ST37-2, S235JR, 9SMnPb28, GS38
P	Сталь со средним и высоким содержанием углерода	C<0,25%	< 530	< 25 HRC	ST52, S355JR, C35, GS60, Cf53
P	Легированная сталь и сталь для инструментов	C<0,25%	600 - 850	< 35 HRC	16MnCr5, Ck45, 21CrMoV5-7, 38SMn28
P	Легированная сталь и сталь для инструментов	C<0,25%	850 - 1400	35 - 48 HRC	100Cr6, 30CrNiMo8, 42CrMo4, C70W2, S6525, X120Mn12
P	Ферритная, мартенситная и цементуемая нержавеющая сталь осаждением (PH)	-	600 - 900	< 35 HRC	100Cr6, 30CrNiMo8, 42CrMo4, C70W2, S6525, X120Mn12
P	Ферритная, мартенситная и цементуемая нержавеющая сталь осаждением с высоким сопротивлением	-	900 - 1350	35 - 48 HRC	X102CrMo17, G-X120Cr29
M	Аустенитная нержавеющая сталь	-	< 600	-	X5CrNi 18 10, X2CrNiMb 17 13 2, G-X25CrNiSi 18 9, X15CrNiSi 20 12
M	Аустенитная нержавеющая сталь с высоким сопротивлением и литая нержавеющая сталь	-	600 - 800	-	X2CrNiMo 13 4, X5NiCr 32 21, X5CrNiNb 18 10, G-X15CrNi 25-20
M	Дуплексная нержавеющая сталь	-	< 800	-	X8CrNiMo 27 5, X2CrNiMoN22 5 3, X20CrNiSi25 4, G-X40CrNiS27 4
K	Серый чугун	-	125 - 500	125 - 500 HRB	GG15, GG25, GG30, GG40, GTW40
K	Высокопрочный чугун со сфероидальным графитом (с шаровидным графитом) чугун с низким-средним сопротивлением и чугун с вермикулярным графитом (CGI)	-	< 600	< 600 HRB	GGG40, GTS35
K	Высокопрочный чугун со сфероидальным графитом чугун с высоким сопротивлением и высокопрочный чугун со сфероидальным графитом аустенизированный (ADI)	-	> 600	> 600 HRB	GGG60, GTW55, GTS65
N	Фрезерованный алюминий	-	-	-	AlMg1, Al99.5, AlCuMg1, AlCuBiPb, AlMgSi1, AlMgSiPb
N	Алюминиевые сплавы с низким содержанием кремния и сплавы магния	Si < 12,2%	-	-	GAlSCu4, GDAlSi10Mg
N	Алюминиевые сплавы с низким содержанием кремния и сплавы магния	Si > 12,2%	-	-	G-ALSi12, G-AlSi17Cu4, G-AlSi21CuNiMg
N	Основа из меди, латуни и цинка с показателем удобоукладываемости 70 - 100	-	-	-	CuZn40, Ms60, G-CuSn5ZnPb, CuZn37, CuSi3Mn
N	Нейлон, пластиковые материалы, резина, фенолы, смолы, стекло волокно	-	-	-	Lexan®, Hostalen™, polistirene, Makralon®
N	Композитные материалы из углерода и графита, пластик, армированный углеродным волокном	-	-	-	CFK, GFK
N	Соединения с металлической матрицей	-	-	-	-
S	Сплавы на основе железа стойкие к жару	-	500 - 1200	-	X1NiCrMoCu32 28 7, X12NiCrSi36 16, X5NiCrAlTi31 20, X40CoCr
S	Сплавы на основе кобальта, жаростойкие	-	1000 - 1450	-	Haynes® 188, Stelite® 6, 21, 31
S	Сплавы на основе никеля, жаростойкие	-	600 - 1700	-	INCONEL® 690, INCONEL® 625, Hastelloy®, Nimonic® 75
S	Титан и титановые сплавы	-	900 - 1600	-	Ti1, TiAl5Sn2, TiAl6V4, TiAl4Mo4Sn2
H	Закаленные материалы	-	-	44 - 48 HRC	GX260NiCr42, GX330NiCr42, GX300CrNiSi952, GX300CrMo153, Hardox® 400
H	Закаленные материалы	-	-	48 - 55 HRC	-
H	Закаленные материалы	-	-	56 - 60 HRC	-
H	Закаленные материалы	-	-	> 60 HRC	-

ГЛАВА A - СВЕРЛА - УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ



	Материал	HM																				HSS			
	Размер	3xD								5xD								7xD	12xD		20xD	СВЕРХКОРОТКИЙ			
	Применение	UNI						CF	INOX	UNI					INOX		-	UNI		-	UNI		HD	-	
		A0010	A0020	A0005	A0003	A0090	A0100	A0500	A0085	A0030	A0040	A0072	A0007	A0095	A0096	A0088	A1080	A0050	A0060	A1230	A0070	A1040	A1050	A1060	A1030
							NEW	NEW																	
		KERFOLG	KERFOLG	WRK	WRK	KERFOLG	KERFOLG	KERFOLG	KERFOLG	KERFOLG	KERFOLG	KERFOLG	WRK	KERFOLG	KERFOLG	KERFOLG	WRK	KERFOLG	KERFOLG	WRK	KERFOLG	KERFOLG	KERFOLG	KERFOLG	KERFOLG
	стр. A	11	12	9	8	19	21	22	18	13	14 - 15	17	10	20	20	19	28	15	16	42	16	25	26	27	24
	DIN	DIN 6537	DIN 6537	DIN 6537	DIN 1899A	NdF	NdF	NdF	DIN 6537	DIN 6537	DIN 6537	DIN 6537	DIN 6537	NdF	DIN 6535	DIN 6537	DIN 1897	DIN 6537	DIN 6537	DIN 338	DIN 6537	DIN 1897	DIN 1897	DIN 1897	DIN 1897
	Хвостовик	HA HB	HA HB	HA HB	HA	HA	HA HB	HA	HA HB	HA HB	HA HB	HA HB	HA HB	HA	HA	HA HB	HA	HA HB	HA HB	HA	HA HB	HA	HA	HA	HA
	Обработка	DEVIL	DEVIL	DEVIL	—	DURABLE	DURABLE	DLC	DURABLE	DEVIL	DEVIL	DURABLE	DEVIL	DURABLE	DURABLE	DURABLE	—	DEVIL	DEVIL	—	DEVIL	TiN	TiN	TiAlN	—
	Охлаждение	—		—	—					—							—			—		—	—	—	—
P	< 500 N/mm²				60/90 1	80/100 6	70/80 4	< 500	95/115 6			110/130 7		80/100 6	70/90 6	95/115 6	70/80 5		80/100 6		100/120 8	30/45 6	35/45 6	25/35 5	20/35 5
P	< 850 N/mm²				40/60 1	60/80 5	60/75 4		60/85 5			85/110 6		60/80 5	60/80 5	60/85 5	50/65 4		60/85 5		90/110 7	22/40 5	30/40 5	12/20 4	8/20 4
P	< 1200 N/mm²				30/40 1	40/60 5	45/50 4		40/60 5			45/80 6		40/60 5		40/60 5	45/50 3		45/80 5		40/80 5	12/20 4	15/25 3	8/15 3	5/12 4
M	< 600 N/mm²				45/60 1		35/50 3		50/70 4			55/65 4			50/70 4	50/70 4			45/50 4		60/100 5	12/18 4	10/15 4	4/6 4	3/4 4
M	< 850 N/mm²				30/50 1		30/40 3		50/70 4						40/60 4	50/70 4			30/45 4		50/90 4	10/15 4	7/12 3	3/4 3	
M	DUPLEX			25/30 4			25/35 3		50/70 4				25/30 4		25/35 4	50/70 4		25/35 4	25/35 4			10 3			
K	< 240 HB					70/90 7	85/130 6					155/210 8		70/90 7			80/90 4		150/190 7	80/90 4	120/140 8	35/45 6	40/50 6		30/40 6
K	< 300 HB					55/70 7	60/80 6					125/155 8		55/70 7			70/80 4		80/110 7	70/80 4	80/110 8	28/40 6	35/45 6		25/35 6
N	< 10% Si	200/260 9	240/310 9		80/130 1		120/240 4			200/260 9	240/310 9				80/100 6		150/180 7	240/310 8		150/180 7		70/85 7		80/100 7	
N	> 10% Si	150/180 9	180/220 9		70/110 1		95/145 4			150/180 9	180/220 9				90/120 6		100/120 6	180/220 8		100/120 6		60/75 6		50/80 6	
N	Латунь Медь	85/105 7	100/125 7				90/150 4			85/105 7	100/125 7						110/120 5	100/125 6		110/120 5		40/60 5	50/65 5	40/60 5	45/60 4
N	Бронза >700 N/mm²	85/105 6	105/125 5		80/100 1		140/160 4			85/105 6	105/125 5						120/130 5	105/125 5	100/120 6	120/130 5	100/120 6	35/50 4	45/50 5	40/45 4	30/40 4
S	Ti6Al4V	35/40 3	40/45 3							35/40 3	40/45 3	35/40 3						40/45 2							
S	HTA	25 4	25/35 4							25 4	25/35 4	25 4					8/12 2	25/35 3					12/15 2		
H	< 45 HRC	35/45 3	35/45 3							35/45 3	35/45 3	35/45 3					15/18 3	35/45 2	35/45 3	15/18 3	35/45 3				
H	< 60 HRC	25/30 2	25/30 2							25/30 2	25/30 2	25/30 2					7/10 2	25/30 1	25/30 2	7/10 2	25/30 2				
C	Углерод. волокно							*																	

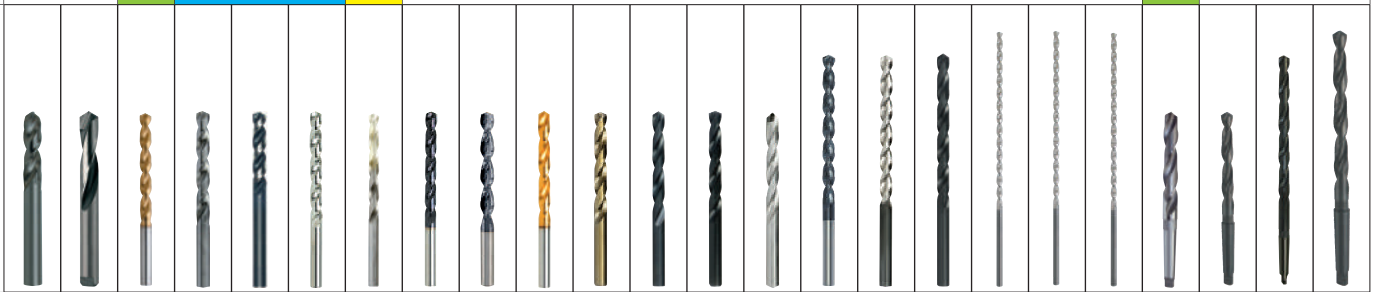
* Смотрите параметры резки на странице

Пример

35/45	Рекомендуемая скорость резания (м/мин)
3	n° колонны подачи - смотри стр. A.5

ГЛАВА А - СВЕРЛА - УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Материал	HSS																							
Размер	СВЕРХКОРОТКИЙ		КОРОТКИЙ												ДЛИННЫЙ			ЭКСТРАДЛИННЫЙ			КОРОТКИЙ		ДЛИН.	ЭКСТРА ДЛИН.
Применение	-		UNI	INOX			ALU	-													UNI	-		



		A1010	A1090	A1200	A1135	A1130	A1140	A1125	A1190	A1220	A1180	A1145	A1120
		WRK	WRK	KERFOLG	KERFOLG	WRK	WRK	KERFOLG	KERFOLG	KERFOLG	KERFOLG	KERFOLG	KERFOLG
стр. A		23	29	40	35	34	36	33	39	41	38	37	32 - 33
DIN		DIN 1897	DIN 8037	DIN 338	DIN 338	DIN 338	DIN 338	DIN 338	DIN 338	DIN 338	DIN 338	DIN 338	DIN 338
Хвостовик		HA	HA	HA	HA	HA	HA	HA	HA	HA	HA	HA	HA
Обработка		—	—	TiN	—	—	—	WIND Z	DEVIL	TiAlN	TiN	—	—
Охлаждение		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
P	< 500 N/mm²	20/30 5	40/60 3	30/45 6	30/45 6	25/32 6	20/28 4	33/40 4	25/35 5	25/35 5	25/40 6	20/35 5	25/32 6
P	< 850 N/mm²	10/15 5	25/40 3	22/40 5	25/40 6	8/12 5		20/30 4	12/20 4	12/20 4	16/22 5	8/20 4	10/18 5
P	< 1200 N/mm²	4/8 4	18/30 2	12/20 4					15/22 4	8/15 3	5/12 4	5/12 4	5/12 5
M	< 600 N/mm²			12/18 4	8/15 3	10/12 6	10/16 4	7/10 3	16/20 5	4/6 4		3/4 4	
M	< 850 N/mm²			10/15 4	6/10 3	6/10 5	8/14 3		10/16 4	3/4 3		3/4 4	
M	DUPLEX												
K	< 240 HB	25/35 6	60/80 4	35/45 6	30/40 6			40/45 6	30/40 6		30/40 6	30/40 6	25/32 6
K	< 300 HB	20/30 6	45/60 4	28/40 6	25/35 6			33/40 5	25/35 6		25/35 6		20/28 6
N	< 10% Si	70/90 6		70/85 7	60/80 5		70/90 7	80/105 7		80/100 7			70/100 7
N	> 10% Si			60/75 6	40/50 5		55/70 6	60/95 7		50/80 6			65/80 6
N	Латунь Медь		40/80 5	40/60 5						40/60 5	45/60 5	45/60 4	
N	Бронза >700 N/mm²			35/50 4						40/45 4	45/50 4	30/40 4	
S	Ti6Al4V						6/7 2		10/16 2				
S	HTA								8/10 1				
H	< 45 HRC		6/10 3						5/7 1				
H	< 60 HRC		4/6 2										
C	Углерод. волокно												

		A1110	A1240	A1330	A1320	A1310	A1340	A1350	A1360	A1512	A1510	A1518	A1520
		WRK	WRK	KERFOLG	KERFOLG	WRK	KERFOLG	KERFOLG	KERFOLG	KERFOLG	WRK	WRK	WRK
стр. A		30 - 31	43	46	45	44	46	47	47	49	48 - 49	49	50
DIN		DIN 338	DIN 338	DIN 340	DIN 340	DIN 340	DIN 1869/1	DIN 1869/2	DIN 1869/3	DIN 345	DIN 345	DIN 1870	NdF
Хвостовик		HA	HA	HA	HA	HA	HA	HA	HA				
Обработка		—	—	TiAlN	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Охлаждение		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
P	< 500 N/mm²	20/30 5	40/60 3	25/35 6	25/28 6	20/30 6	18/22 5	15/18 4	15/18 4	30/40 6	20/30 5	20/30 5	20/30 5
P	< 850 N/mm²	10/15 5	25/40 3	12/20 5	18/23 5	10/15 5	10/12 4	8/10 4	8/10 4	25/35 5	10/15 4	10/15 4	10/15 4
P	< 1200 N/mm²	4/8 4	18/30 2	8/15 4		4/8 3	4/6 3		3/4 3		4/8 3	4/8 3	4/8 3
M	< 600 N/mm²			4/6 5			6/8 3	8/10 3	8/10 3	10/12 4			
M	< 850 N/mm²			3/4 4									
M	DUPLEX												
K	< 240 HB	25/35 6	60/80 4		22/28 6	25/35 5	20/25 5	16/20 5	16/20 5	15/25 7	25/35 6	25/35 6	25/35 6
K	< 300 HB	20/30 6	45/60 4		16/20 6	20/30 5	16/20 5	12/16 5	12/16 5	12/20 7	20/30 6	20/30 6	20/30 6
N	< 10% Si	70/90 7		80/100 8	45/65 7	70/90 7	40/55 6	35/45 6	35/45 6				
N	> 10% Si	55/70 6		50/80 7	35/45 6	55/70 6							
N	Латунь Медь	20/32 5	40/80 5	40/60 6	25/30 5	20/32 5			25/30 4				
N	Бронза >700 N/mm²	25/30 4		36/38 5	20/28 4	25/30 4			20/22 3				
S	Ti6Al4V								6 1				
S	HTA												
H	< 45 HRC		6/10 3						4/6 1				
H	< 60 HRC		4/6 2										
C	Углерод. волокно												

* Смотрите параметры резки на странице

Пример

35/45	Рекомендуемая скорость резания (м/мин)
3	n° колонны подачи - смотри стр. A.5

ГЛАВА А - СВЕРЛА - УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

	Материал	Твердый сплав	HSS						Твердый сплав		HSS			Твердый сплав		HSS		HM			HSS					
	Размер	ТИП А			ТИПА А ЛОНГ	ТИП R	ТИП B		90°				90° ЛОНГ	120°				142°		90° КОРОТКИЙ			90°		180° КОРОТКИЙ	
	Применение	UNI			-				UNI												-					
		A1640	A1611	A1612	A1610	A1615	A1620	A1630	A1670	A1675	A1655	A1650	A1656	A1680	A1685	A1665	A1660	A1690	A1695	A1780	A1760	A1740	A1720	A1710	A1750	A1730
										NEW					NEW			NEW	NEW							
		KERFOLG	KERFOLG	KERFOLG	WRK	WRK	WRK	WRK	KERFOLG	KERFOLG	KERFOLG	KERFOLG	KERFOLG	KERFOLG	KERFOLG	KERFOLG	KERFOLG	KERFOLG	KERFOLG	KERFOLG	WRK	WRK	WRK	WRK	WRK	WRK
	стр. A	52	51	51	51	52	52	53	55	55	53	53	54	55	56	54	54	56	56	59	58	58	57	57	58	57
	DIN	DIN 333 A	DIN 333 A	DIN 333 A	DIN 333 A	DIN 333 A	DIN 333 R	DIN 333 B	DIN 1897	DIN 1897	DIN 1897	DIN 1897	NdF	DIN 1897	DIN 1897	DIN 1897	DIN 1897	DIN 1897	DIN 1897	NdF	NdF	NdF	DIN 8378	DIN 8374	NdF	DIN 8376
	Хвостовик	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	Обработка	—	—	TiN	—	—	—	—	—	TiAlN	TiAlN	—	TiAlN	—	TiAlN	TiAlN	—	—	TiAlN	DURABLE	—	—	—	—	—	—
	Охлаждение	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
P	< 500 N/mm²	40/60 3	25/35 3	30/40 3	20/30 3	20/30 3	20/30 3	20/30 3	70/80 3	70/80 3	25/40 3	20/30 3	25/40 3	70/80 3	70/80 3	25/40 3	20/30 3	70/80 3	70/80 3	85/115 3	20/30 5	20/30 5	20/30 5	20/30 5	20/30 5	20/30 5
P	< 850 N/mm²	25/40 3	15/20 3	20/30 3	10/15 3	10/15 3	10/15 3	10/15 3	50/65 3	50/65 3	16/22 3	10/15 3	16/22 3	50/65 3	50/65 3	16/22 3	10/15 3	50/65 3	50/65 3	70/100 3	10/15 5	10/15 5	10/15 5	10/15 5	10/15 5	10/15 5
P	< 1200 N/mm²	18/30 2	5/10 3	10/15 2	4/8 2	4/8 2	4/8 2	4/8 2	45/50 2	45/50 2	5/12 2	4/8 2	5/12 2	45/50 2	45/50 2	5/12 2	4/8 2	45/50 2	45/50 2	60/80 2	4/8 4	4/8 4	4/8 4	4/8 4	4/8 4	4/8 4
M	< 600 N/mm²								18/25 3	18/25 3	5/10 3		5/10 3	18/25 3	18/25 3	5/10 3	5/10 3	18/25 3	18/25 3	40/60 2						
M	< 850 N/mm²								15/20 2	15/20 2	5/10 3		5/10 3	15/20 2	15/20 2	5/10 3	5/10 3	15/20 2	15/20 2	25/40 2						
M	DUPLEX																			25/35 1						
K	< 240 HB	60/80 4	35/50 3	30/45 3	25/35 3	25/35 3	25/35 3	25/35 3	80/90 4	100/110 4	30/40 3	25/35 3	30/40 3	80/90 4	100/110 4	30/40 3	25/35 3	80/90 4	100/110 4	70/100 3	25/35 6	25/35 6	25/35 6	25/35 6	25/35 6	25/35 6
K	< 300 HB	45/60 4	25/40 3	30/35 3	20/30 3	20/30 3	20/30 3	20/30 3	70/80 4	80/90 4	25/35 3	20/30 3	25/35 3	70/80 4	80/90 4	25/35 3	20/30 3	70/80 4	80/90 4	60/80 3	20/30 6	20/30 6	20/30 6	20/30 6	20/30 6	20/30 6
N	< 10% Si	70/90 4	70/90 4	70/90 4	70/90 4	70/90 4	70/90 4	70/90 4	150/180 4	150/200 4		70/90 4		150/180 4	150/200 4		70/90 4	150/180 4	150/200 4	100/150 3	70/90 7	70/90 7	70/90 7	70/90 7	70/90 7	70/90 7
N	> 10% Si	55/70 4	55/70 4	55/70 4	55/70 4	55/70 4	55/70 4	55/70 4	100/120 4	100/140 4		55/70 4		100/120 4	100/140 4		55/70 4	100/120 4	100/140 4	50/80 3	55/70 6	55/70 6	55/70 6	55/70 6	55/70 6	55/70 6
N	Латунь Медь	40/80 5	30/45 3	30/45 3	30/45 3	30/45 3	30/45 3	30/45 3	110/120 5	130/150 4	45/60 3	30/45 3	45/60 3	110/120 5	130/150 4	45/60 3	30/45 3	110/120 5	130/150 4		20/32 5	20/32 5	20/32 5	20/32 5	20/32 5	20/32 5
N	Бронза >700 N/mm²	35/40 4	28/35 3	28/35 3	28/35 3	28/35 3	28/35 3	28/35 3													25/30 4	25/30 4	25/30 4	25/30 4	25/30 4	25/30 4
S	Ti6Al4V																			30/50 2						
S	HTA																									
H	< 45 HRC																			30/50 1						
H	< 60 HRC																									
C	Углерод. волокно																									

* Смотрите параметры резки на странице

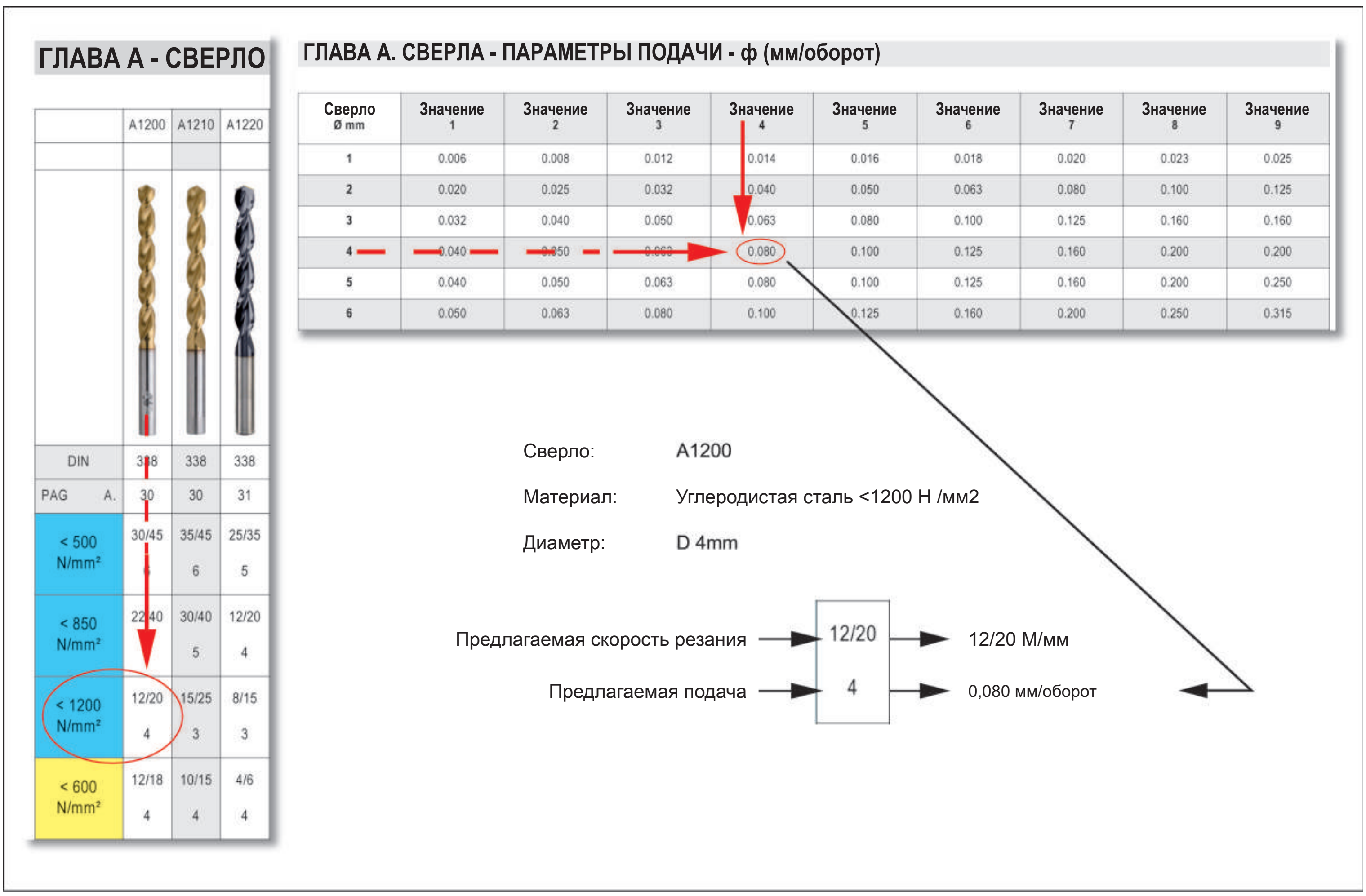
Пример

35/45	Рекомендуемая скорость резания (м/мин)
3	n° колонны подачи - смотри стр. A.5

ГЛАВА А СВЕРЛА - ПАРАМЕТРЫ ПОДАЧИ - f (мм/об.)

Сверло Ø мм	Значение 1	Значение 2	Значение 3	Значение 4	Значение 5	Значение 6	Значение 7	Значение 8	Значение 9
1	0,006	0,008	0,012	0,014	0,016	0,018	0,020	0,023	0,025
2	0,020	0,025	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125
3	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,160
4	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,200
5	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250
6	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315
8	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,315
10	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,400
12	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500
16	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630
20	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,630
25	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	0,800
30	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000
40	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250
50	0,250	0,310	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,250

КАК ВЫБРАТЬ ПРОДУКТ



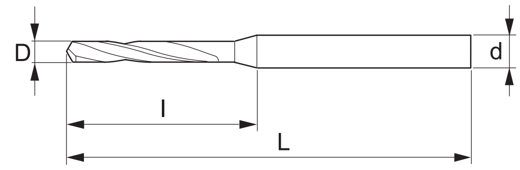
ОБОЗНАЧЕНИЯ ИНСТРУМЕНТОВ

DIN XXX	СООТВЕТСТВУЕТ СТАНДАРТАМ DIN	DEVIL	Многослойная основа TiAlN-TiN Твердость 3000 HV (0,05) - Макс 700°C Толщина 1,5 - 4 мкм	TiN	Однослойная основа из нитрид титана Твердость 2400 HV (0,05) - Макс 500°C Толщина 1,5 - 4 мкм	TiAlN	Однослойная основа из нитрид алюминий титана Твердость 3300 HV (0,05) - Макс. 800 °C Толщина 1,5 - 4 мкм
TiCN	Однослойный карбонитрид титана Твердость 3000 HV (0,05) - Макс 400 °C Толщина 1,5 - 5 мкм	PREMIUM	Однослойная основы из нитрид титана Твердость 2300 HV (0,05) - Макс 600°C Толщина 1 - 5 мкм	NITR	Поверхностное упрочнение Твердость 1300 HV (0,05) - Макс 550°C	TiAlCN	Многослойная основы из нитрид титана Твердость 2800 HV (0,05) - Макс 500°C Толщина 2 - 4 мкм
WIND	Многослойная основа TiAlN-TiN Твердость 3300 HV (0,05) - Макс. 800 °C Толщина 1,5 - 5 мкм	WIND +	Однослойная основа из нитрид хром алюминия Твердость 3200 HV (0,05) - Макс 1100°C Толщина 3 - 6 мкм	WIND X	Однослойная основа AlCrN Твердость 3200 HV (0,05) - Макс 1100°C Толщина 2 - 5 мкм	VAP	Поверхностное испарение Автоматическая смазка
IPER	Многослойная основа TiAlN Твердость 3000 HV (0,05) - Макс 500°C Толщина 2 - 6 мкм	TiNOX	Многослойная основа TiAlN Твердость 3000 HV (0,05) - Макс. 800 °C Толщина 2 - 6 мкм	TiNOX+	Многослойная основа Тиналокс Твердость 3500 HV (0,05) - Макс 850°C Толщина 1,5 - 4 мкм	HT 300	Многослойная основа TiSi Твердость 3600 HV (0,05) - Макс 1200°C Толщина 2,5 - 3,5 мкм
PRO 100	Однослойная основа из нитрид алюминий титана Твердость 3500 HV (0,05) - Макс 850°C Толщина 2 - 4 мкм	WIND Z	Однослойная основа ZrN Твердость 1600 HV (0,05) - Макс 500°C Толщина 1 - 4 мкм	NIT + VAP	Поверхностное упрочнение Твердость 1300 HV (0,05) - Макс 550°C Поверхностное испарение	DURABLE	Многослойная основа TiAlN Твердость 3000 HV (0,05) - Макс 1000°C Толщина 5 - 6 мкм
PERFORM	Многослойная основа TiAlN Твердость 3200 HV (0,05) - Макс 1100°C Толщина 1 - 5 мкм	DLC	Многослойная Алмазный CVD Твердость 10000 HV (0,05) - Макс. 650 °C Толщина 9 мкм	AlTiN	Многослойная Алюминий и нитрид титана Твердость 3300 HV (0,05) - Макс 800°C Толщина 1,5 - 4 мкм	90°	УГОЛ ЗАТОЧКИ 90°
118°	УГОЛ ЗАТОЧКИ 118°	120°	УГОЛ ЗАТОЧКИ 120°	130°	УГОЛ ЗАТОЧКИ 130°	135°	УГОЛ ЗАТОЧКИ 135°
140°	УГОЛ ЗАТОЧКИ 140°	142°	УГОЛ ЗАТОЧКИ 142°	180°	УГОЛ ЗАТОЧКИ 180°	FLAT CREST / STD ALU / STD INOX	
3xD	ДЛИНА РЕЗКИ: 3 РАЗА Ø	5xD	ДЛИНА РЕЗКИ: 5 РАЗ Ø	7xD	ДЛИНА РЕЗКИ: 7 РАЗ Ø	FLAT SHALLOW / HSC ALU / STD-FINE	
8xD	ДЛИНА РЕЗКИ: 8 РАЗ Ø	12xD	ДЛИНА РЕЗКИ: 12 РАЗ Ø	20xD	ДЛИНА РЕЗКИ: 20 РАЗ Ø		ДЛЯ СКВОЗНЫХ ОТВЕРСТИЙ
P 60°	ПРОФИЛЬ РЕЗЬБЫ 60°	P 55°	ПРОФИЛЬ РЕЗЬБЫ 55°	P 80°	ПРОФИЛЬ РЕЗЬБЫ 80°		ДЛЯ ГЛУХИХ ОТВЕРСТИЙ
HSS	БЫСТРОРЕЖУЩАЯ СТАЛЬ	HSS Co8	БЫСТРОРЕЖУЩАЯ СТАЛЬ Co 8%	HM	ТВЕРДОСПЛАВНЫЙ КОНИЧЕСКИЙ ХВОСТОВИК		ДЛЯ ГЛУХИХ И СКВОЗНЫХ ОТВЕРСТИЙ
HSSE	БЫСТРОРЕЖУЩАЯ СТАЛЬ Co 5%	PM	ПОРОШКОВАЯ СТАЛЬ	PM Co10,5	ПОРОШКОВАЯ СТАЛЬ Co 10,5%	HSS + HM	НАПАЙНЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ПЛАСТИНЫ
NdF	СТАНДАРТ ПРОИЗВОДСТВА	N/R	СТАНДАРТНАЯ ПРАВОСТОРОННЯЯ СПИРАЛЬ	W/R	ВЫСОКОСКОРОСТНАЯ ПРАВОСТОРОННЯЯ СПИРАЛЬ	HSSE PM	БЫСТРОРЕЖУЩАЯ СТАЛЬ Co 5% ПОРОШКОВАЯ СТАЛЬ
FS/R	БОЛЬШАЯ ПРАВОСТОРОННЯЯ СПИРАЛЬ	VA/R	ПРАВОСТОРОНН ЯЯ СПИРАЛЬ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ	S/R	ПРАВОСТОРОННЯЯ СПИРАЛЬ ДЛЯ ГЛУБОКИХ ОТВЕРСТИЙ	F/R	СПЕЦИАЛЬНО РАЗРАБОТАННАЯ СПИРАЛЬНАЯ КАНАВКА
N/L	СТАНДАРТНАЯ ЛЕВОСТОРОННЯЯ СПИРАЛЬ	H/R	НИЗКАЯ ПРАВОСТОРОННЯЯ СПИРАЛЬ	HA	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ ХВОСТОВИК	HB	ХВОСТОВИК WELDON
1	1 РЕЖУЩАЯ КРОМКА		КОНИЧЕСКИЙ ХВОСТОВИК	CM	КОНУС МОРЗЕ	HA HB	ДОСТУПЕН ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ ХВОСТОВИК ИЛИ ХВОСТОВИК Weldon
2	2 РЕЖУЩИХ КРОМКИ		КОРОТКИЕ		СРЕДНИЕ	ALU	АЛЮМИНИЕВЫЕ СПЛАВЫ
3	3 РЕЖУЩИХ КРОМКИ		ДЛИННЫЕ		СВЕРХКОРОТКИЕ	HD	УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ <1300 Н / мм2
4	4 РЕЖУЩИХ КРОМКИ		ЭКСТРАДЛИННЫЕ		РАЗЛИЧНЫЕ ДЛИНЫ	UNI	УНИВЕРСАЛЬНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ
5	5 РЕЖУЩИХ КРОМКИ		КОРОТКИЕ И СРЕДНИЕ		РАЗЛИЧНЫЕ ДЛИНЫ	Inox	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
6	6 РЕЖУЩИХ КРОМКИ		КРАСНОЕ КОЛЬЦО УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ <1300 Н ММ²		ЖЕЛТОЕ КОЛЬЦО АЛЮМИНИЕВЫЕ СПЛАВЫ	TI	ТИТАНОВЫЕ СПЛАВЫ
7	7 РЕЖУЩИХ КРОМКИ		ЗЕЛЕНОЕ КОЛЬЦО УНИВЕРСАЛЬНОЕ		ГОЛУБОЕ КОЛЬЦО НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	GG	ЧУГУН
MULTI	МНОГОРЕЗЦОВЫЙ		РОЗОВОЕ КОЛЬЦО ТИТАНОВЫЕ СПЛАВЫ		БЕЛОЕ КОЛЬЦО ЧУГУН	CF	УГЛЕРОДНОЕ ВОЛОКНО
M	ИЗОМЕТРИЧЕСКИЙ М 60 °	BSPT	ДЮЙМОВАЯ РЕЗЬБА BSPT 55°	NPT	НАЦИОНАЛЬНАЯ ТРУБНАЯ РЕЗЬБА 60°	UNC	СТАНДАРТНАЯ КРУПНАЯ РЕЗЬБА 60°
UN	УНИФИЦИРОВАННЫЙ 60°	UNF	СТАНДАРТНАЯ МЕЛКАЯ РЕЗЬБА 60°	EG-M	МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБА	PG	АРМИРОВАННАЯ ТРУБА 80°
BSW	БРИТАНСКИЙ СТАНДАРТ ДЮЙМОВОЙ РЕЗЬБЫ 55°	GAS	РЕЗЬБА BSP 55°	MF	ИЗОМЕТРИЧЕСКИЙ С МЕЛКИМ ШАГОМ РЕЗЬБЫ М 60°		С ОТВЕРСТИЯМИ ДЛЯ СМАЗКИ

WRK МИКРОСВЕРЛА С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

DIN 1899A | HM | 118° | F/R | HA | UNI

ART. A0003



Геометрия	Усовершенствованная геометрия спирали, предназначенная для оптимального удаления стружки на широком диапазоне материалов
Угол заточки	118°
Обработка	Bright
Применение	Сверло подходит для механической обработки в широком диапазоне материалов.

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза >700	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	●	●	○	○				●	●		○				

СВЕРЛО DIN 1899A

A0003	Cod. Tec.	GR01 Euro	D мм	d мм	l мм	L мм	Количество в упаковке
СПИРАЛЬ F/R	A00030,2	27,00	0.20	3	4	38	1
	A00030,3	23,10	0.30				
	A00030,4	21,20	0.40				
	A00030,5	14,80	0.50				
	A00030,6	14,80	0.60		6		
	A00030,7	14,80	0.70				
	A00030,8	14,80	0.80		8		
	A00030,85	14,80	0.85				
	A00030,9	14,80	0.90				
	A00031	13,70	1.00				
	A00031,05	13,70	1.05				
	A00031,1	13,70	1.10				
	A00031,15	13,70	1.15				

A0003	Cod. Tec.	GR01 Euro	D мм	d мм	l мм	L мм	Количество в упаковке
СПИРАЛЬ F/R	A00031,2	13,70	1.20	3	8	38	1
	A00031,25	13,70	1.25		10		
	A00031,3	13,70	1.30				
	A00031,4	13,70	1.40				
	A00031,45	13,70	1.45				
	A00031,5	13,70	1.50				
	A00031,6	13,70	1.60				
	A00031,7	13,70	1.70		12		
	A00031,8	13,70	1.80				
	A00031,9	13,70	1.90				
	A00032	13,70	2.00				
	A00032,1	13,70	2.10				
	A00032,2	13,70	2.20				

WRK СВЕРЛА С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ 3XD

SNAKE

DIN 6537 | HM | 140° | 3xD | DEVIL | HA HB | UNI

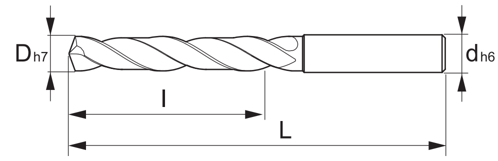
ART. A0005

Геометрия Усовершенствованная геометрия спирали, предназначенная для высокоэффективной обработки

Угол заточки 140°

Обработка Devil

Применение Обработка материалов, образующих короткую или длинную стружку. Рекомендуется для обработки углеродистой стали до 1100 Н / мм² и аустенитной нержавеющей стали.



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза >700	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●			●	○	○			○		○		○			

По запросу доступны с хвостовиком Weldon стоимостью 2 Евро.
Цилиндрический хвостовик (A0005....) Хвостовик Weldon (A0005...W)

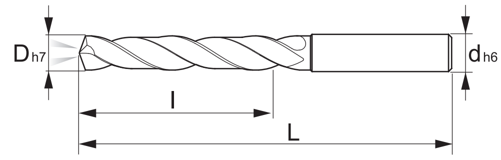
СВЕРЛО DIN 6537

A0005	Cod. Tec.	GR01 Euro	D мм	d мм	l мм	L мм	
3 x D	A00053	34,70	3,00	6	20	62	1
	A00053,1	34,70	3,10				
	A00053,2	34,70	3,20				
	A00053,3	34,70	3,30				
	A00053,4	34,70	3,40				
	A00053,5	34,70	3,50				
	A00053,6	34,70	3,60				
	A00053,7	34,70	3,70				
	A00053,8	34,70	3,80		24	66	
	A00053,9	34,70	3,90				
	A00054	34,70	4,00				
	A00054,1	34,70	4,10				
	A00054,2	34,70	4,20				
	A00054,3	34,70	4,30				
	A00054,4	34,70	4,40				
	A00054,5	34,70	4,50				
	A00054,6	34,70	4,60				
	A00054,7	34,70	4,70				
	A00054,8	34,70	4,80		28		
	A00054,9	34,70	4,90				
	A00055	34,70	5,00				
	A00055,1	34,70	5,10				
	A00055,2	34,70	5,20				
	A00055,3	34,70	5,30				
	A00055,4	34,70	5,40				
	A00055,5	34,70	5,50				
	A00055,6	34,70	5,60				
	A00055,7	34,70	5,70				
3 x D	A00055,8	34,70	5,80	6	28	66	1
	A00055,9	34,70	5,90				
	A00056	34,70	6,00				
	A00056,1	37,60	6,10	8	34	79	
	A00056,2	37,60	6,20				
	A00056,3	38,00	6,30				
	A00056,4	38,00	6,40				
	A00056,5	38,00	6,50				
	A00056,8	38,00	6,80				
	A00057	38,00	7,00				
	A00057,5	38,00	7,50		41		
	A00057,8	38,00	7,80				
	A00058	38,00	8,00				
	A00058,2	43,80	8,20	10	47	89	
	A00058,5	43,80	8,50				
	A00058,7	43,80	8,70				
	A00058,9	43,80	8,90				
	A00059	43,80	9,00				
	A00059,5	43,80	9,50				
	A00059,8	43,80	9,80				
	A000510	43,80	10,00				
	A000510,2	64,90	10,20	12	55	102	
	A000510,5	64,90	10,50				
	A000511	64,90	11,00				
	A000511,5	64,90	11,50				
	A000512	64,90	12,00				
	A000512,5	86,50	12,50	14	60	107	
	A000513	86,50	13,00				

WRK СВЕРЛА С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ 5XD С ОХЛАЖДЕНИЕМ

SNAKE

DIN 6537 | HM | 140° | 5xD | DEVIL | HA HB | UNI



ART. A0007

Геометрия	Усовершенствованная геометрия спирали, предназначенная для высокоэффективной обработки
Угол заточки	140°
Обработка	Devil
Применение	Обработка материалов, образующих короткую или длинную стружку. Рекомендуется для обработки углеродистой стали до 1100 Н/мм² и аустенитной нержавеющей стали.

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза >700	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●			●	○	○			○		○		○			

По запросу доступны с хвостовиком Weldon стоимостью 2 Евро.
Цилиндрический хвостовик (A0007....) Хвостовик Weldon (A0007....W)

СВЕРЛО DIN 6537

A0007	Cod. Tec.	GR01 Euro	D мм	d мм	l мм	L мм	Упак.
5 x D	A00073	53,80	3,00	6	28	66	1
	A00073,1	53,80	3,10				
	A00073,2	53,80	3,20				
	A00073,3	53,80	3,30				
	A00073,4	53,80	3,40				
	A00073,5	53,80	3,50				
	A00073,6	53,80	3,60				
	A00073,7	53,80	3,70				
	A00073,8	53,80	3,80		36	74	
	A00073,9	53,80	3,90				
	A00074	53,80	4,00				
	A00074,1	53,80	4,10				
	A00074,2	53,80	4,20				
	A00074,3	53,80	4,30				
	A00074,4	53,80	4,40				
	A00074,5	53,80	4,50				
	A00074,6	53,80	4,60				
	A00074,7	53,80	4,70				
	A00074,8	53,80	4,80		44	82	
	A00074,9	53,80	4,90				
	A00075	53,80	5,00				
	A00075,1	53,80	5,10				
	A00075,2	53,80	5,20				
	A00075,3	53,80	5,30				
	A00075,4	53,80	5,40				
	A00075,5	53,80	5,50				
	A00075,6	53,80	5,60				
	A00075,7	53,80	5,70				
	A00075,8	53,80	5,80				
	A00075,9	53,80	5,90				
	A00076	53,80	6,00				
	A00076,1	70,00	6,10	8	53	91	
	A00076,2	70,00	6,20				
	A00076,3	70,00	6,30				
	A00076,4	70,00	6,40				
	A00076,5	70,00	6,50				

A0007	Cod. Tec.	GR01 Euro	D мм	d мм	l мм	L мм	Упак.
5 x D	A00076,6	70,00	6,60	8	53	91	1
	A00076,7	70,00	6,70				
	A00076,8	70,00	6,80				
	A00076,9	70,00	6,90				
	A00077	70,00	7,00				
	A00077,3	70,00	7,30				
	A00077,4	70,00	7,40				
	A00077,5	70,00	7,50				
	A00077,7	70,00	7,70				
	A00077,8	70,00	7,80				
	A00077,9	70,00	7,90				
	A00078	70,00	8,00				
	A00078,1	82,20	8,10	10	61	103	
	A00078,2	82,20	8,20				
	A00078,3	82,20	8,30				
	A00078,5	82,20	8,50				
	A00078,6	82,20	8,60				
	A00078,7	82,20	8,70				
	A00078,8	82,20	8,80				
	A00078,9	82,20	8,90				
	A00079	82,20	9,00				
	A00079,3	82,20	9,30				
	A00079,4	82,20	9,40				
	A00079,5	82,20	9,50				
	A00079,7	82,20	9,70				
	A00079,8	82,20	9,80				
	A00079,9	82,20	9,90				
	A000710	82,20	10,00				
	A000710,2	123,70	10,20	12	71	118	
	A000710,5	123,70	10,50				
	A000711	123,70	11,00				
	A000711,5	123,70	11,50				
	A000712	123,70	12,00				
	A000712,5	147,30	12,50	14	77	124	
	A000713	147,30	13,00				

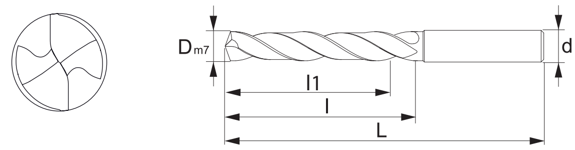
Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

KERFOLG СВЕРЛА С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ 3XD

HD

DIN 6537 | HM | 140° | 3xD | DEVIL | HA HB

UNI



ART. A0010

Геометрия Усовершенствованная геометрия спирали, с подточкой перемычки, со специальной заточкой, вогнутая геометрия режущей кромки и самоцентрирующаяся точка

Угол заточки 140°

Обработка Devil

Применение Обработка материалов с длинной и короткой стружкой ктаких как конструкционная и цементируемая сталь, ферритный чугун, сталь с термообработкой и легированная сталь с характеристикой R ≤ 1,200 Н/мм², а также углеродистая сталь, бронза, чугун и сплавы AlSi с высоким содержанием кремния.

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза >700	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	●	●	○	○	○	●	●	○	○	○	○	○	○	●	○

По запросу доступны с хвостовиком Weldon стоимостью 2 евро.
Цилиндрический хвостовик (A0010....) Хвостовик Weldon (A0010....W)

СВЕРЛО DIN 6537

A0010	Cod. Tec.	GR02 Euro	D мм	d мм	l мм	L мм	l1 мм	
3 x D	A00101	34,00	1.00	4	4	45	4	1
	A00101,5	34,00	1.50		5	50	5	
	A00102	37,80	2,00	6	7		9	
	A00102,1	37,80	2.10			55		
	A00102,2	37,80	2.20		8			
	A00102,3	37,80	2.30					
	A00102,4	37,80	2.40					
	A00102,5	37,80	2.50		9			
	A00102,6	37,80	2.60					
	A00102,7	37,80	2.70					
	A00102,8	37,80	2,80		10			
	A00102,9	37,80	2,90					
	A00103	43,40	3.00		20	62	14	
	A00103,1	43,40	3.10					
	A00103,2	43,40	3.20					
	A00103,3	43,40	3.30					
	A00103,4	43,40	3.40					
	A00103,5	43,40	3.50					
	A00103,6	43,40	3.60					
	A00103,7	43,40	3.70			66		
	A00103,8	43,40	3.80		24		17	
	A00103,9	43,40	3.90					
	A00104	43,40	4.00					
	A00104,1	43,40	4.10					
	A00104,2	43,40	4.20					
	A00104,3	43,40	4.30					
	A00104,4	43,40	4.40					
	A00104,5	43,40	4.50					
	A00104,6	43,40	4.60					
	A00104,65	43,40	4.65					
	A00104,7	43,40	4.70		28			
	A00104,8	43,40	4.80				20	
	A00104,9	43,40	4.90					
	A00105	43,40	5.00					
	A00105,1	43,40	5.10					
	A00105,2	43,40	5.20					
	A00105,3	43,40	5.30					
	A00105,4	43,40	5.40					
	A00105,5	43,40	5.50					
	A00105,55	43,40	5.55					
	A00105,6	43,40	5.60					
	A00105,7	43,40	5.70					
	A00105,8	43,40	5.80					
	A00105,9	43,40	5.90					
	A00106	43,40	6.00					
	A00106,1	45,70	6.10	8	34	79	24	
	A00106,2	45,70	6.20					
	A00106,3	45,70	6.30					
	A00106,4	45,70	6.40					
	A00106,5	45,70	6.50					

A0010	Cod. Tec.	GR02 Euro	D мм	d мм	l мм	L мм	l1 мм	
3 x D	A00106,6	45,70	6.60	8	34	79	24	1
	A00106,7	45,70	6.70					
	A00106,8	45,70	6.80					
	A00106,9	45,70	6.90					
	A00107	45,70	7.00					
	A00107,1	45,70	7.10		41		29	
	A00107,2	45,70	7.20					
	A00107,3	45,70	7.30					
	A00107,4	45,70	7.40					
	A00107,5	45,70	7.50					
	A00107,6	45,70	7.60					
	A00107,7	45,70	7.70					
	A00107,8	45,70	7.80					
	A00107,9	45,70	7.90					
	A00108	45,70	8.00					
	A00108,1	48,70	8.10	10	47	89	35	
	A00108,2	48,70	8.20					
	A00108,3	48,70	8.30					
	A00108,4	48,70	8.40					
	A00108,5	48,70	8.50					
	A00108,6	48,70	8.60					
	A00108,7	48,70	8.70					
	A00108,8	48,70	8.80					
	A00108,9	48,70	8.90					
	A00109	48,70	9.00					
	A00109,1	48,70	9.10					
	A00109,2	48,70	9.20					
	A00109,3	48,70	9.30					
	A00109,4	48,70	9.40					
	A00109,5	48,70	9.50					
	A00109,6	48,70	9.60					
	A00109,7	48,70	9.70					
	A00109,8	48,70	9.80					
	A00109,9	48,70	9.90					
	A001010	48,70	10.00					
	A001010,2	73,00	10.20	12	55	102	40	
	A001010,5	73,00	10.50					
	A001010,8	73,00	10.80					
	A001011	73,00	11.00					
	A001011,2	73,00	11.20					
	A001011,5	73,00	11.50					
	A001012	73,00	12.00					
	A001012,5	97,10	12.50	14	60	107	43	
	A001013	97,10	13.00					
	A001013,5	97,10	13.50					
	A001014	97,10	14.00					
	A001014,5	125,70	14.50	16	65	115	45	
	A001015	125,70	15.00					
	A001015,5	125,70	15.50					
	A001016	125,70	16.00					

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

KERFOLG СВЕРЛА С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ 3XD С ОХЛАЖДЕНИЕМ HD

DIN 6537 | HM | 140° | 3xD | DEVIL | HA HB | UNI

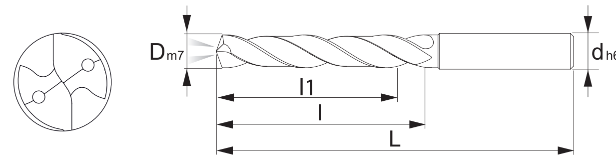
ART. A0020

Геометрия Усовершенствованная геометрия спирали, с подточкой перемычки, со специальной заточкой, вогнутая геометрия режущей кромки и самоцентрирующаяся точка

Угол заточки 140°

Обработка Devil

Применение Обработка материалов с длинной и короткой стружкой таких как конструкционная и цементируемая сталь, ферритный чугун, сталь с термообработкой и легированная сталь с характеристикой R ≤ 1,200 Н/мм², а также углеродистая сталь, бронза, чугун и сплавы AlSi с высоким содержанием кремния.



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза >700	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	●	●	○	○	○	●	●	○	○	○	○	○	○	●	○

По запросу доступны с хвостовиком Weldon стоимостью 2 евро.
Цилиндрический хвостовик (A0020....) Хвостовик Weldon (A0020....W)

СВЕРЛО DIN 6537

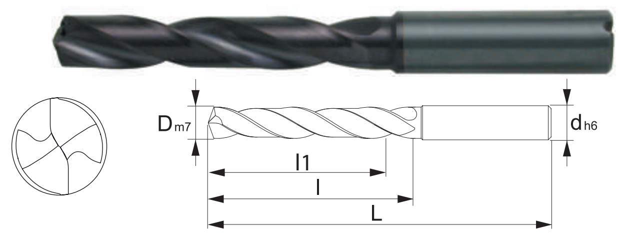
A0020	Cod. Tec.	GR02 Euro	D мм	d мм	l мм	L мм	l1 мм	
3 x D	A00203	47,60	3.00	6	20	62	14	1
	A00203,1	50,60	3,10					
	A00203,2	50,60	3,20					
	A00203,3	47,60	3.30					
	A00203,4	53,90	3,40					
	A00203,5	47,60	3.50					
	A00203,7	50,70	3,70					
	A00203,8	50,60	3,80		24	66	17	
	A00203,9	53,90	3,90					
	A00204	47,60	4.00					
	A00204,1	50,60	4,10					
	A00204,2	47,60	4.20					
	A00204,3	50,60	4,30					
	A00204,4	50,60	4,40					
	A00204,5	47,60	4.50					
	A00204,6	50,60	4,60					
	A00204,7	50,60	4,70					
	A00204,8	47,60	4.80				20	
	A00204,9	43,50	4,90					
	A00205	47,60	5.00		28			
	A00205,1	48,30	5,10					
	A00205,2	43,80	5,20					
	A00205,3	47,60	5.30					
	A00205,5	47,60	5.50					
	A00205,6	50,60	5,60					
	A00205,7	50,60	5,70					
	A00205,8	50,60	5,80					
	A00205,9	50,60	5,90					
	A00206	47,60	6.00					
	A00206,1	57,70	6.10	8	34	79	24	
	A00206,2	57,70	6.20					
	A00206,3	57,70	6.30					
	A00206,4	58,60	6,40					
	A00206,5	57,70	6.50					
	A00206,8	57,70	6.80					
	A00206,9	63,40	6,90					
	A00207	57,70	7.00					
	A00207,1	57,70	7,10				29	
	A00207,2	57,70	7,20					
	A00207,3	57,70	7,30					
3 x D	A00207,4	57,70	7,40	8	41	79	29	1
	A00207,5	57,70	7.50					
	A00207,7	57,70	7.70					
	A00207,8	57,70	7.80					
	A00207,9	57,70	7,90					
	A00208	57,70	8.00					
	A00208,1	67,60	8,10	10	47	89	35	
	A00208,2	67,60	8,20					
	A00208,3	67,60	8,30					
	A00208,4	67,60	8,40					
	A00208,5	67,60	8.50					
	A00208,6	67,60	8.60					
	A00208,7	67,60	8,70					
	A00208,8	67,60	8.80					
	A00209	67,60	9.00					
	A00209,2	67,60	9,20					
	A00209,3	67,60	9,30					
	A00209,5	67,60	9.50					
	A00209,7	67,60	9,70					
	A00209,8	67,60	9.80					
	A002010	67,60	10.00					
	A002010,2	96,90	10.20	12	55	102	40	
	A002010,5	96,90	10.50					
	A002010,8	96,90	10,80					
	A002011	96,90	11.00					
	A002011,2	113,00	11,20					
	A002011,5	96,90	11.50					
	A002011,8	96,90	11,80					
	A002012	96,90	12.00					
	A002012,2	110,40	12,20	14	60	107	43	
	A002012,5	110,40	12.50					
	A002012,8	110,40	12,80					
	A002013	110,40	13.00					
	A002013,5	110,40	13.50					
	A002013,8	110,40	13,80					
	A002014	110,40	14.00					
	A002014,5	138,60	14,50					
	A002015	138,60	15,00	16	65	115	45	
	A002015,5	162,00	15,50					
	A002016	138,60	16,00					

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

KERFOLG СВЕРЛА С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ 5XD

HD

DIN 6537 | HM | 140° | 5xD | DEVIL | HA HB | UNI



ART. A0030

Геометрия	Усовершенствованная геометрия спирали, с подточкой перемычки, со специальной заточкой, вогнутая геометрия режущей кромки и самоцентрирующаяся точка
Угол заточки	140°
Обработка	Devil
Применение	Обработка материалов с длинной и короткой стружкой таких как конструкционная и цементируемая сталь, ферритный чугун, сталь с термообработкой и легированная сталь с характеристикой R ≤ 1,200 Н/мм², а также углеродистая сталь, бронза, чугун и сплавы AlSi с высоким содержанием кремния.

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза >700	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	●	●	○	○	○	●	●	○	○	○	○	○	○	●	○

По запросу доступны с хвостовиком Weldon стоимостью 2 евро.
Цилиндрический хвостовик (A0030....) Хвостовик Weldon (A0030....W)

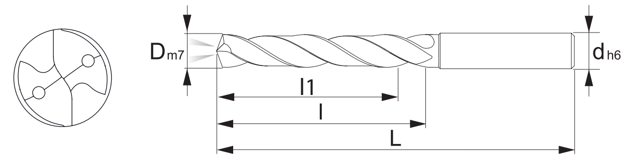
СВЕРЛО DIN 6537

A0030	Cod. Tec.	GR02 Euro	D мм	d мм	l мм	L мм	l1 мм	
5 x D	A00303	45,00	3.00	6	28	66	23	1
	A00303,2	45,00	3.20					
	A00303,3	45,00	3.30					
	A00303,4	45,00	3.40					
	A00303,5	45,00	3.50					
	A00304	45,00	4.00		36	74	29	
	A00304,2	45,00	4.20					
	A00304,3	45,00	4.30					
	A00304,5	45,00	4.50					
	A00304,6	45,00	4.60					
	A00304,7	45,00	4.70					
	A00305	45,00	5.00		44	82	35	
	A00305,1	45,00	5.10					
	A00305,2	45,00	5.20					
	A00305,3	45,00	5.30					
	A00305,5	45,00	5.50					
	A00305,7	45,00	5.70					
	A00306	45,00	6.00					
	A00306,2	47,30	6.20	8	53	91	43	
	A00306,4	47,30	6.30					
	A00306,5	47,30	6.50					
	A00306,7	47,30	6.70					
	A00306,8	47,30	6.80					
	A00306,9	47,30	6.90					
	A00307	47,30	7.00					
	A00307,1	47,30	7.10					
	A00307,2	47,30	7.20					
	A00307,5	47,30	7.50					
	A00307,7	47,30	7.70					
	A00307,8	47,30	7.80					
	A00307,9	47,30	7.90					

A0030	Cod. Tec.	GR02 Euro	D мм	d мм	l мм	L мм	l1 мм	
5 x D	A00308	47,30	8.00	8	53	91	43	1
	A00308,4	50,20	8.40	10	61	103	49	
	A00308,5	50,20	8.50					
	A00308,6	50,20	8.60					
	A00308,7	50,20	8.70					
	A00308,8	50,20	8.80					
	A00308,9	50,20	8.90					
	A00309	50,20	9.00					
	A00309,5	50,20	9.50					
	A00309,7	50,20	9.70					
	A00309,8	50,20	9.80					
	A003010	50,20	10.00					
	A003010,2	74,30	10.20	12	71	118	56	
	A003010,5	74,30	10.50					
	A003011	74,30	11.00					
	A003011,5	74,30	11.50					
	A003012	74,30	12.00					
	A003012,5	97,90	12.50	14	77	124	60	
	A003013	97,90	13.00					
	A003013,5	97,90	13.50					
	A003014	97,90	14.00					
	A003014,5	107,70	14.50	16	83	133	63	
	A003015	107,70	15.00					
	A003015,5	107,70	15.50					
	A003016	107,70	16.00					
	A003016,5	179,90	16.50	18	93	143	71	
	A003017	179,90	17.00					
	A003017,5	179,90	17.50					
	A003018	179,90	18.00					
	A003020	197,90	20.00	20	101	153	77	

KERFOLG СВЕРЛА С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ 5XD С ОХЛАЖДЕНИЕМ HD

DIN 6537 | HM | 140° | 5xD | DEVIL | HA HB | UNI



ART. A0040

Геометрия Усовершенствованная геометрия спирали, с подточкой перемычки, со специальной заточкой, вогнутая геометрия режущей кромки и самоцентрирующаяся точка

Угол заточки 140°

Обработка Devil

Применение Обработка материалов с длинной и короткой стружкой как-то конструкционная и цементируемая сталь, ферритный чугун, сталь с термообработкой и легированная сталь с характеристикой R ≤ 1,200 Н/мм², а также углеродистая сталь, бронза, чугун и сплавы AlSi с высоким содержанием кремния.

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза >700	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	●	●	○	○	○	●	●	○	○	○	○	○	○	●	○

По запросу доступны с хвостовиком Weldon стоимостью 2 евро.
Цилиндрический хвостовик (A0040....) Хвостовик Weldon (A0040....W)

СВЕРЛО DIN 6537

A0040	Cod. Tec.	GR02 Euro	D мм	d мм	l мм	L мм	l1 мм	
5 x D	A00401	53,50	1.00	4	6	45	6	1
	A00401,1	65,90	1,10		7,5			
	A00401,2	65,90	1,20		8,5		7	
	A00401,3	65,90	1,30		9			
	A00401,4	65,90	1,40		10		8	
	A00401,5	53,50	1.50		8	50		
	A00401,6	65,90	1,60		11		9	
	A00401,7	65,90	1,70		12			
	A00401,8	65,90	1,80		12,5		10	
	A00401,9	65,90	1,90		13,5			
	A00402	53,50	2.00		11	55	11	
	A00402,1	53,50	2.10		12		12	
	A00402,2	53,50	2.20					
	A00402,3	53,50	2.30		13		13	
	A00402,4	53,50	2.40					
	A00402,5	53,50	2.50		14		14	
	A00402,6	53,50	2.60					
	A00402,7	53,50	2.70		15		15	
	A00402,8	53,50	2,80					
	A00402,9	53,50	2,90		16		16	
	A00403	68,30	3.00	6	28	66	23	
	A00403,1	68,30	3,10					
	A00403,2	68,30	3,20					
	A00403,3	68,30	3.30					
	A00403,4	68,30	3.40					
	A00403,5	68,30	3.50					
	A00403,6	68,30	3,60					
	A00403,7	68,30	3.70					
	A00403,8	68,30	3,80		36	74	29	
	A00403,9	68,30	3,90					
	A00404,0	68,30	4.00					
	A00404,1	68,30	4.10					
	A00404,2	68,30	4.20					
	A00404,3	68,30	4.30					
	A00404,4	68,30	4.40					
	A00404,5	68,30	4.50					
	A00404,6	68,30	4.60					
	A00404,7	68,30	4.70					
	A00404,8	68,30	4.80		44	82	35	
	A00404,9	68,30	4.90					
	A00405	68,30	5.00					
	A00405,1	68,30	5.10					
	A00405,2	68,30	5.20					
	A00405,3	68,30	5.30					
	A00405,4	68,30	5.40					
	A00405,5	68,30	5.50					
	A00405,6	68,30	5.60					
	A00405,7	68,30	5.70					
	A00405,8	68,30	5.80					
	A00405,9	68,30	5.90					
	A00406	68,30	6.00					
	A00406,1	76,50	6.10	8			43	
	A00406,2	76,50	6.20					
	A00406,3	76,50	6.30					
	A00406,4	76,50	6.40					
	A00406,5	76,50	6.50		53	91		
	A00406,6	76,50	6.60					
5 x D	A00406,7	76,50	6.70	8	53	91	43	1
	A00406,8	76,50	6.80					
	A00406,9	76,50	6.90					
	A00407	76,50	7.00					
	A00407,1	76,50	7.10					
	A00407,2	76,50	7.20					
	A00407,3	76,50	7.30					
	A00407,4	76,50	7.40					
	A00407,5	76,50	7.50					
	A00407,6	76,50	7.60					
	A00407,7	76,50	7.70					
	A00407,8	76,50	7.80					
	A00407,9	76,50	7.90					
	A00408	76,50	8.00					
	A00408,1	86,80	8.10	10			49	
	A00408,2	86,80	8.20					
	A00408,3	86,80	8.30					
	A00408,4	86,80	8.40					
	A00408,5	86,80	8.50		61	103		
	A00408,6	86,80	8.60					
	A00408,7	86,80	8.70					
	A00408,8	86,80	8.80					
	A00408,9	86,80	8.90					
	A00409	86,80	9.00					
	A00409,1	86,80	9.10					
	A00409,2	86,80	9.20					
	A00409,3	86,80	9.30					
	A00409,4	86,80	9.40					
	A00409,5	86,80	9.50					
	A00409,6	86,80	9.60					
	A00409,7	86,80	9.70					
	A00409,8	86,80	9.80					
	A00409,9	86,80	9.90					
	A004010	86,80	10.00					
	A004010,2	127,20	10.20	12	71	118	56	
	A004010,3	127,20	10.30					
	A004010,4	127,20	10.40					
	A004010,5	127,20	10.50					
	A004011	127,20	11.00					
	A004011,2	127,20	11.20					
	A004011,5	127,20	11.50					
	A004011,8	127,20	11.80					
	A004012	127,20	12.00					
	A004012,2	170,90	12.20	14	77	124	60	
	A004012,5	170,90	12.50					
	A004012,8	170,90	12,80					
	A004013	170,90	13.00					
	A004013,5	170,90	13.50					
	A004014	170,90	14.00					
	A004014,5	184,70	14.50	16	83	133	63	
	A004015	184,70	15.00					
	A004015,5	184,70	15.50					
	A004016	184,70	16.00					
	A004016,5	272,30	16.50	18	93	143	71	
	A004017	272,30	17.00					
	A004017,5	272,30	17.50					
	A004018	272,30	18.00					

Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

KERFOLG СВЕРЛА С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ 5XD С ОХЛАЖДЕНИЕМ HD

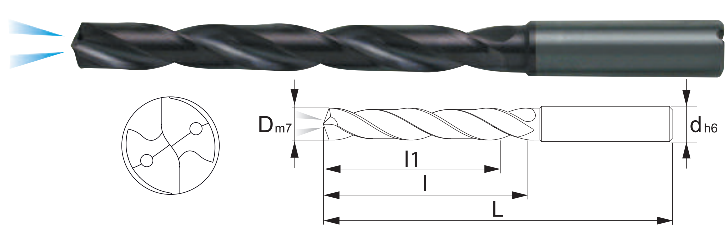
СВЕРЛО DIN 6537

A0040	Cod. Tec.	GR02 Euro	D мм	d мм	l мм	L мм	l1 мм	
5 x D	A004018,5	302,10	18.50	20	101	153	77	1
	A004019	302,10	19.00					

A0040	Cod. Tec.	GR02 Euro	D мм	d мм	l мм	L мм	l1 мм	
5 x D	A004019,5	302,10	19.50	20	101	153	77	1
	A004020	302,10	20.00					

KERFOLG СВЕРЛА С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ 7XD С ОХЛАЖДЕНИЕМ HD

DIN 6537 | HM | 135° | 7xD | DEVIL | HA HB | UNI



ART. A0050

Геометрия Усовершенствованная геометрия спирали, с подточкой перемычки, со специальной заточкой, вогнутая геометрия режущей кромки и самоцентрирующаяся точка

Угол заточки 135°

Обработка Devil

Применение Обработка материалов с длинной и короткой стружкой таких как конструкционная и цементируемая сталь, ферритный чугун, сталь с термообработкой и легированная сталь с характеристикой R ≤ 1200 Н/мм², а также углеродистая сталь, бронза, чугун и сплавы AlSi с высоким содержанием кремния.

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза >700	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	●	●	○	○	○	●	●	○	○	○	○	○	○	●	○

По запросу доступны с хвостовиком Weldon стоимостью 2 евро.
Цилиндрический хвостовик (A0050....) Хвостовик Weldon (A0050....W)

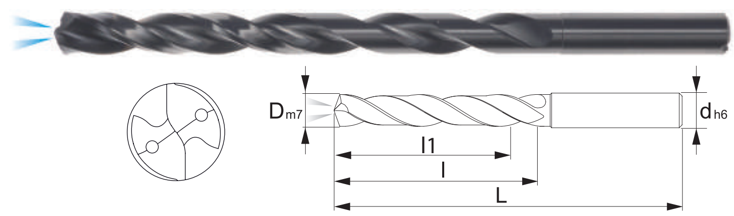
СВЕРЛО DIN 6537

A0050	Cod. Tec.	GR02 Euro	D мм	d мм	l мм	L мм	l1 мм	
7 x D	A00504	128,50	4.00	6	43	81	36	1
	A00504,1	128,50	4.10					
	A00504,2	128,50	4.20					
	A00504,3	128,50	4.30					
	A00504,4	128,50	4.40					
	A00504,5	128,50	4.50					
	A00504,6	128,50	4.60					
	A00504,7	128,50	4.70					
	A00504,8	128,50	4.80		57	95	48	
	A00504,9	128,50	4.90					
	A00505	128,50	5.00					
	A00505,1	128,50	5.10					
	A00505,2	128,50	5.20					
	A00505,3	128,50	5.30					
	A00505,4	128,50	5.40					
	A00505,5	128,50	5.50					
	A00505,7	128,50	5.70					
	A00505,8	128,50	5.80					
	A00505,9	128,50	5.90					
	A00506	128,50	6.00					
	A00506,1	148,30	6,10	8	76	114	64	
	A00506,2	148,30	6.20					
	A00506,3	148,30	6.30					
	A00506,5	148,30	6.50					
	A00506,6	148,30	6.60					
	A00506,7	148,30	6.70					
	A00506,8	148,30	6.80					
	A00506,9	148,30	6.90					

A0050	Cod. Tec.	GR02 Euro	D мм	d мм	l мм	L мм	l1 мм	
7 x D	A00507	148,30	7.00	8	76	114	64	1
	A00507,1	148,30	7.10					
	A00507,2	148,30	7.20					
	A00507,3	148,30	7.30					
	A00507,4	148,30	7.40					
	A00507,5	148,30	7.50					
	A00507,6	148,30	7.60					
	A00507,7	148,30	7.70					
	A00507,8	148,30	7.80					
	A00508	148,30	8.00					
	A00508,5	180,50	8.50	10	95	142	80	
	A00509	180,50	9.00					
	A00509,1	180,50	9.10					
	A00509,5	180,50	9.50					
	A005010	180,50	10.00					
	A005010,5	238,10	10.50	12	114	162	96	
	A005011	238,10	11.00					
	A005011,5	238,10	11.50					
	A005012	238,10	12.00					
	A005012,5	335,40	12.50	14	133	178	112	
	A005013	335,40	13.00					
	A005013,5	335,40	13.50					
	A005014	335,40	14.00					
	A005014,5	419,50	14.50	16	152	203	128	
	A005015	419,50	15.00					
	A005015,5	419,50	15.50					
	A005016	419,50	16.00					

KERFOLG СВЕРЛА С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ 12XD С ОХЛАЖДЕНИЕМ HD

DIN 6537 | HM | 135° | 12xD | DEVIL | HA HB | UNI



ART. A0060

Геометрия Усовершенствованная геометрия спирали, предназначенная для оптимального удаления стружки на широком диапазоне материалов

Угол заточки 135°

Обработка Devil

Применение Обработка материалов с длинной и короткой стружкой таких как конструкционная и цементируемая сталь, ферритный чугун, сталь с термообработкой и легированная сталь с характеристикой R ≤ 1,200 Н/мм², а также углеродистая сталь, бронза, чугун и сплавы AlSi с высоким содержанием кремния.

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза >700	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	●	●	○	○	○	●	●				○			●	○

По запросу доступны с хвостовиком Weldon стоимостью 2 евро.
Цилиндрический хвостовик (A0060....) Хвостовик Weldon (A0060....W)

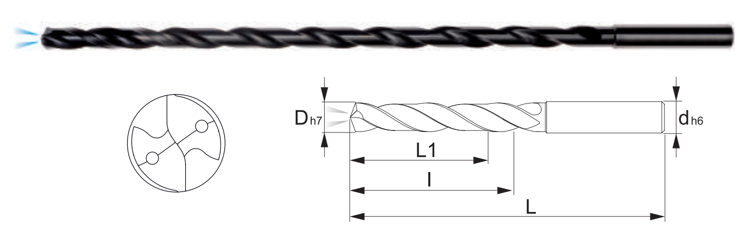
СВЕРЛО DIN 6537

A0060	Cod. Tec.	GR02 Euro	D мм	d мм	l мм	L мм	l1 мм	
12 x D	A00603	145,60	3,00	6	48	90	48	1
	A00603,5	145,60	3.5					
	A00604	145,60	4,00		58	102	58	
	A00604,5	145,60	4,50					
	A00605	145,60	5,00		70	116	70	
	A00605,2	145,60	5.2					
	A00605,5	145,60	5.5					
	A00606	145,60	6,00					

A0060	Cod. Tec.	GR02 Euro	D мм	d мм	l мм	L мм	l1 мм	
12 x D	A00606,8	161,60	6,80	8	94	146	94	1
	A00607	161,60	7,00					
	A00608	161,60	8,00					
	A00608,5	226,40	8.5	10	110	162	110	
	A00609	226,40	9,00					
	A006010	226,40	10,00					
	A006011	296,10	11,00	12	142	204	142	
	A006012	296,10	12,00					

KERFOLG СВЕРЛА С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ 20XD С ОХЛАЖДЕНИЕМ HD

DIN 6537 | HM | 135° | 20xD | DEVIL | HA HB | UNI



ART. A0070

Геометрия Усовершенствованная геометрия спирали, предназначенная для оптимального удаления стружки на широком диапазоне материалов

Угол заточки 135°

Обработка Devil

Применение Обработка материалов с длинной и короткой стружкой таких как конструкционная и цементируемая сталь, ферритный чугун, сталь с термообработкой и легированная сталь с характеристикой R ≤ 1,200 Н/мм², а также углеродистая сталь, бронза, чугун и сплавы AlSi с высоким содержанием кремния.

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза >700	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	●	●	○	○		●	●				○			●	○

По запросу доступны с хвостовиком Weldon стоимостью 2 евро.
Цилиндрический хвостовик (A0070....) Хвостовик Weldon (A0070....W)

СВЕРЛО DIN 6537

A0070	Cod. Tec.	GR02 Euro	D мм	d мм	l мм	L мм	L1 мм	
20 x D	A00704	267,90	4,00	6	80	120	80	1
	A00705	273,30	5,00		102	145	109	
	A00706	273,30	6,00		121	170	130	
	A00707	333,80	7,00	8	140	190	150	

A0070	Cod. Tec.	GR02 Euro	D мм	d мм	l мм	L мм	L1 мм	
20 x D	A00708	333,80	8,00	8	161	215	173	1
	A007010	500,80	10,00	10	183	240	218	
	A007012	617,90	12,00	12	240	305	258	

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

KERFOLG СВЕРЛА С ДВОЙНОЙ ЛЕНТОЧКОЙ 5XD С ОХЛАЖДЕНИЕМ

DP-drill

DIN 6537 | HM | 140° | 5xD | DURABLE | HA HB | UNI

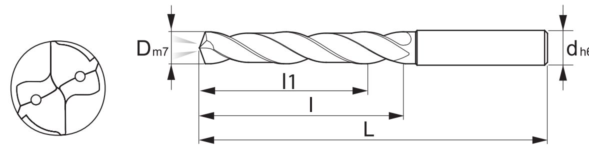
ART. A0072

Геометрия Усовершенствованная геометрия спирали, с 4-мя ленточками, выполняющая функцию предварительного сверления для высокопроизводительной обработки твердого металла.

Угол заточки 140°

Обработка Durable

Применение Обработка материалов с образованием короткой и длинной стружки, таких как нелегированная сталь, литая сталь, легированная сталь до 1.200 Н/мм², а также чугун.



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза >700	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
○	●	●	○			●	●					○	○	○	○

По запросу доступны с хвостовиком Weldon стоимостью 2 Евро.
Цилиндрический хвостовик (A0072....) Хвостовик Weldon (A0072....W)

СВЕРЛО DIN 6537

A0072	Cod. Tec.	GR02 Euro	D мм	d мм	l мм	L мм	L мм	
5 x D	A00723	83,00	3,00	6	23	28	66	1
	A00723,3	83,00	3,30					
	A00723,4	83,00	3,40					
	A00723,5	83,00	3,50					
	A00724	83,00	4,00		29	36	74	
	A00724,2	83,00	4,20					
	A00724,5	83,00	4,50					
	A00724,8	83,00	4,80					
	A00725	83,00	5,00		35	44	82	
	A00725,1	83,00	5,10					
	A00725,2	83,00	5,20					
	A00725,5	83,00	5,50					
	A00725,8	83,00	5,80					
	A00726	83,00	6,00					
	A00726,5	98,00	6,50	8	43	53	91	
	A00726,8	98,00	6,80					
	A00727	98,00	7,00					
	A00727,5	98,00	7,50					
	A00727,8	98,00	7,80					
	A00728	98,00	8,00					
	A00728,5	115,00	8,50	10	49	61	103	

A0072	Cod. Tec.	GR02 Euro	D мм	d мм	l мм	L мм	L мм	
5 x D	A00729	115,00	9,00	10	49	61	103	1
	A00729,5	115,00	9,50					
	A00729,8	115,00	9,80					
	A007210	115,00	10,00					
	A007210,2	163,00	10,20	12	56	71	118	
	A007210,5	163,00	10,50					
	A007211	163,00	11,00					
	A007211,5	163,00	11,50					
	A007212	163,00	12,00					
	A007212,5	221,00	12,50	14	60	77	124	
	A007212,8	221,00	12,80					
	A007213	221,00	13,00					
	A007213,5	221,00	13,50					
	A007213,8	221,00	13,80					
	A007214	221,00	14,00					
	A007214,5	236,00	14,50	16	63	83	133	
	A007214,8	236,00	14,80					
	A007215	236,00	15,00					
	A007215,5	236,00	15,50					
	A007215,8	236,00	15,80					
	A007216	236,00	16,00					

Сопутствующие товары

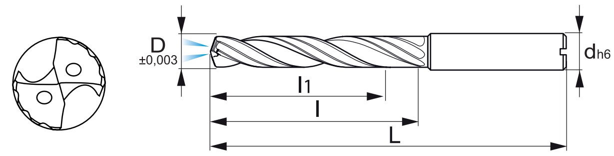
KERFOLG ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПАТРОНЫ DIN 69871 SK AD+B

Cod. Tec.	SK	D мм	L мм
C0031416080	40	16	80,5
C0031420080		20	
C0031520080	50		
C0031532081*		32	81

Информация о продуктах в разделе С

KERFOLG СВЕРЛА С ЦИЛИНДР. ХВОСТОВИКОМ 3XD С ОХЛАЖДЕНИЕМ HS

DIN 6537 | HM | 140° | 3xD | DURABLE | HA HB | Inox



ART. A0085

Геометрия Усовершенствованная геометрия спирали для высокой эффективности при работе по нерж. стали.

Угол заточки 140°

Обработка Durable

Применение Обработка материалов с образованием короткой и длинной стружки. Рекомендуется для сверления по нержавеющей стали

По запросу доступны с хвостовиком Weldon стоимостью 2 Евро.
Цилиндрический хвостовик (A0085....) Хвостовик Weldon (A0085....W)

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза >700	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	○	○	●	●	●										

СВЕРЛО DIN 6537

A0085	Cod. Tec.	GR02 Euro	D мм	d мм	l мм	l1 мм	L мм	◈
3 x D	A00853	61,00	3,00	6	22	14	62	1
	A00853,3	61,00	3,30					
	A00853,4	61,00	3,40					
	A00853,5	61,00	3,50					
	A00853,8	61,00	3,80		26	17	66	
	A00854	61,00	4,00					
	A00854,2	61,00	4,20					
	A00854,3	61,00	4,30					
	A00854,5	61,00	4,50					
	A00854,8	61,00	4,80		30	20		
	A00855	61,00	5,00					
	A00855,2	(61,00)	5,20					
	A00855,5	61,00	5,50					
	A00855,8	61,00	5,80					
	A00856	61,00	6,00					
	A00856,5	75,00	6,50	8	42	29	79	
	A00856,8	75,00	6,80					
	A00857	75,00	7,00					
	A00857,8	75,00	7,80					
	A00858	75,00	8,00					

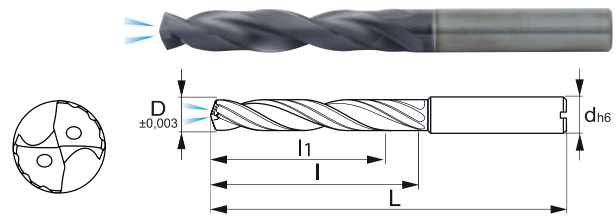
A0085	Cod. Tec.	GR02 Euro	D мм	d мм	l мм	l1 мм	L мм	◈
3 x D	A00858,5	102,00	8,50	10	49	35	89	1
	A00858,7	102,00	8,70					
	A00858,8	102,00	8,80					
	A00859	102,00	9,00					
	A00859,8	102,00	9,80					
	A008510	102,00	10,00					
	A008510,2	131,00	10,20	12	56	40	102	
	A008510,3	131,00	10,30					
	A008510,5	131,00	10,50					
	A008510,8	131,00	10,80					
	A008511	131,00	11,00					
	A008511,8	131,00	11,80					
	A008512	131,00	12,00					
	A008512,5	202,00	12,50	14	61	43	107	
	A008513	202,00	13,00					
	A008513,5	202,00	13,50					
	A008514	202,00	14,00					
	A008514,5	236,00	14,50	16	65	45	115	
	A008515	236,00	15,00					
	A008516	236,00	16,00					

◈ Количество в упаковке ◈ Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

KERFOLG СВЕРЛА С ЦИЛИНДР. ХВОСТОВИКОМ 5XD С ОХЛАЖДЕНИЕМ

HS

DIN 6537 | HM | 140° | 5xD | DURABLE | HA HB | Inox



ART. A0088

Геометрия Усовершенствованная геометрия спирали для высокой эффективности при работе по нерж. стали.
Угол заточки 140°
Обработка Durable
Применение Обработка материалов с образованием короткой и длинной стружки. Рекомендуется для сверления по нержавеющей стали

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза >700	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	○	○	●	●	●										

По запросу доступны с хвостовиком Weldon стоимостью 2 Евро.
Цилиндрический хвостовик (A0088....) Хвостовик Weldon (A0088...W)

СВЕРЛО DIN 6537

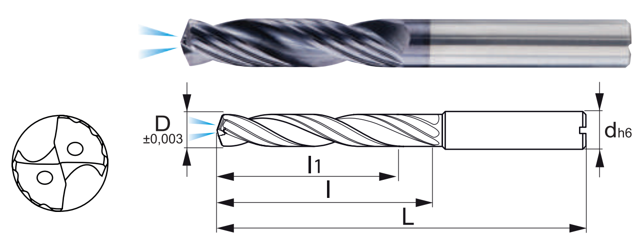
A0088	Cod. Tec.	GR02 Euro	D мм	d мм	l мм	l1 мм	L мм	
5 x D	A00883	71,00	3,00	6	28	23	66	1
	A00883,3	71,00	3,30					
	A00883,4	71,00	3,40					
	A00883,5	71,00	3,50					
	A00883,8	71,00	3,80		36	29	74	
	A00884	71,00	4,00					
	A00884,2	71,00	4,20					
	A00884,3	71,00	4,30					
	A00884,5	71,00	4,50					
	A00884,8	71,00	4,80		44	35	82	
	A00885	71,00	5,00					
	A00885,2	71,00	5,20					
	A00885,5	71,00	5,50					
	A00885,8	71,00	5,80					
	A00886	71,00	6,00					
	A00886,5	79,00	6,50	8	53	43	91	
	A00886,8	79,00	6,80					
	A00887	79,00	7,00					
	A00887,8	79,00	7,80					
	A00888	79,00	8,00					

A0088	Cod. Tec.	GR02 Euro	D мм	d мм	l мм	l1 мм	L мм	
5 x D	A00888,5	115,00	8,50	10	61	49	103	1
	A00888,7	115,00	8,70					
	A00888,8	115,00	8,80					
	A00889	115,00	9,00					
	A00889,8	115,00	9,80					
	A008810	115,00	10,00					
	A008810,2	158,00	10,20	12	71	56	118	
	A008810,3	158,00	10,30					
	A008810,5	158,00	10,50					
	A008810,8	158,00	10,80					
	A008811	158,00	11,00					
	A008811,8	158,00	11,80					
	A008812	158,00	12,00					
	A008812,5	218,00	12,50	14	77	60	124	
	A008813	218,00	13,00					
	A008813,5	218,00	13,50					
	A008814	218,00	14,00					
	A008814,5	272,00	14,50	16	83	63	133	
	A008815	272,00	15,00					
	A008816	272,00	16,00					

KERFOLG СВЕРЛА-РАЗВЕРТКИ 3XD С ОХЛАЖДЕНИЕМ

D-ream

NdF | HM | 140° | 3xD | DURABLE | HA | UNI



ART. A0090

Геометрия Усовершенствованная геометрия спирали
Угол заточки 140°
Обработка Durable
Применение Сверление с развертыванием по квалитету H7 за один проход. Может использоваться на сплавах углеродистой стали, чугуне, титановых сплавах и аэрокосмических сплавах.

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза >700	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
○	○	●				●	●								

СВЕРЛО ДЛЯ РАСТОЧКИ NDF

A0090	Cod. Tec.	GR02 Euro	D мм	d мм	l мм	l1 мм	L мм	
3 x D	A009004	118,00	4	6	20	28	66	1
	A009005	118,00	5					
	A009006	118,00	6					
	A009007	127,00	7	8	24	34	79	
	A009008	127,00	8					
	A009009	137,00	9	10	35	47	89	
	A009010	137,00	10					

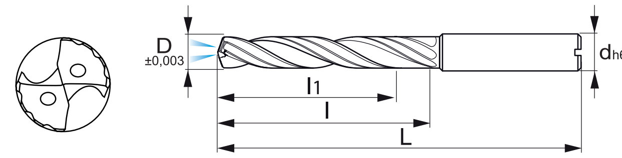
A0090	Cod. Tec.	GR02 Euro	D мм	d мм	l мм	l1 мм	L мм	
3 x D	A009011	192,00	11	12	40	55	102	1
	A009012	192,00	12					
	A009013	257,00	13	14	43	60	107	
	A009014	257,00	14					
	A009015	355,00	15	16	45	65	115	
	A009016	355,00	16					

KERFOLG СВЕРЛА-РАЗВЕРТКИ 5XD С ОХЛАЖДЕНИЕМ D-ream

NdF | HM | 140° | 5xD | DURABLE | HA | UNI

ART. A0095

Геометрия Усовершенствованная геометрия спирали
Угол заточки 140°
Обработка Durable
Применение Сверление с развертыванием по квалитету H7 за один проход. Может использоваться на сплавах углеродистой стали, чугуне, титановых сплавах и аэрокосмических сплавах.



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза >700	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
○	○	●				●	●								

СВЕРЛО ДЛЯ РАСТОЧКИ NDF

A0095	Cod. Tec.	GR02 Euro	D мм	d мм	l мм	l1 мм	L мм	
5 x D	A009504	142,00	4	6	35	44	82	1
	A009505	142,00	5					
	A009506	142,00	6					
	A009507	171,00	7	8	43	53	91	
	A009508	171,00	8					
	A009509	202,00	9	10	49	61	103	
	A009510	202,00	10					

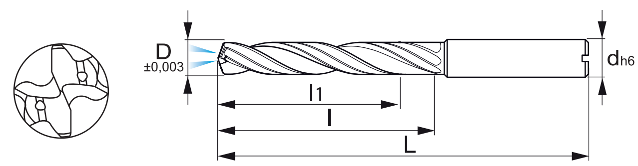
A0095	Cod. Tec.	GR02 Euro	D мм	d мм	l мм	l1 мм	L мм	
5 x D	A009511	285,00	11	12	56	71	118	1
	A009512	285,00	12					
	A009513	355,00	13	14	60	77	124	
	A009514	355,00	14					
	A009515	483,00	15	16	63	83	133	
	A009516	483,00	16					

KERFOLG СВЕРЛА-РАЗВЕРТКИ 5XD С ОХЛАЖДЕНИЕМ D-ream

DIN 6535 | HM | 140° | 5xD | DURABLE | HA | Inox

ART. A0096

Геометрия Усовершенствованная геометрия спирали
Угол заточки 140°
Обработка Durable
Применение Сверление с развертыванием по различным квалитетам за один заход. Рекомендуется для сплавов углеродистой стали, нержавеющих сталей и алюминиевых сплавов.



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза >700	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	○		○	●	●			○	●						

СВЕРЛА-РАЗВЕРТКИ DIN 6535

A0096	Cod. Tec.	GR02 Euro	D мм	d мм	l1 мм	l мм	L мм	
5 x D	A00965,98	127,00	5,98	6	43	53	91	1
	A00965,99	127,00	5,99					
	A00966,00	127,00	6,00					
	A00966,01	127,00	6,01					
	A00966,02	127,00	6,02					
	A00967,98	127,00	7,98	8				
	A00967,99	127,00	7,99					
	A00968,00	127,00	8,00					
	A00968,01	127,00	8,01					
	A00968,02	127,00	8,02					

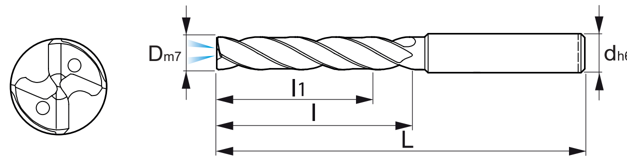
A0096	Cod. Tec.	GR02 Euro	D мм	d мм	l1 мм	l мм	L мм	
5 x D	A00969,98	183,00	9,98	10	49	61	103	1
	A00969,99	183,00	9,99					
	A009610,00	183,00	10,00					
	A009610,01	183,00	10,01					
	A009610,02	183,00	10,02					
	A009611,98	259,00	11,98	12	56	71	118	
	A009611,99	259,00	11,99					
	A009612,00	259,00	12,00					
	A009612,01	259,00	12,01					
	A009612,02	259,00	12,02					

Количество в упаковке · Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

KERFOLG СВЕРЛА С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ 180° 3XD С ОХЛАЖДЕНИЕМ

Flat NEW

NdF | HM | 180° | 3xD | DURABLE | HA HB | UNI



ART. A0100

Геометрия Усовершенствованная геометрия спирали, скошенная геометрия для лучшей цилиндрической формы отверстия

Угол заточки 180°

Обработка Durable

Применение Обработка материалов с длинной и короткой стружкой таких как конструкционные и цементируемые стали, сталь, чугун, закалённая и отпущенная сталь, а также сталь с характеристикой R ≤ 1,200 Н/мм² и углеродистая сталь. Обработка на ровных или наклонных поверх. на входе и выходе, сверление через имеющ. отверстия.

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза >700	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	●	●	○	○	○	●	●								

По запросу доступны с хвостовиком Weldon стоимостью 2 Евро.
Цилиндрический хвостовик (A0100....) Хвостовик Weldon (A0100...W)

СВЕРЛО NDF

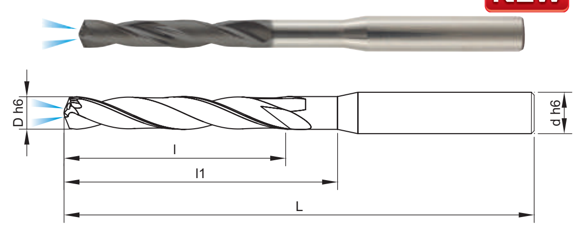
A0100	Cod. Tec.	GR02 Euro	D мм	d мм	l мм	L мм	l1 мм	
3 x D	A010003	76,00	3,00	6	20	62	14	1
	A010003,1	76,00	3,10					
	A010003,2	76,00	3,20					
	A010003,3	76,00	3,30					
	A010003,4	76,00	3,40					
	A010003,5	76,00	3,50					
	A010003,6	76,00	3,60					
	A010003,7	76,00	3,70					
	A010003,8	76,00	3,80		24	66	17	
	A010003,9	76,00	3,90					
	A010004	76,00	4,00					
	A010004,1	76,00	4,10					
	A010004,2	76,00	4,20					
	A010004,3	76,00	4,30					
	A010004,4	76,00	4,40					
	A010004,5	76,00	4,50					
	A010004,6	76,00	4,60					
	A010004,65	76,00	4,65					
	A010004,7	76,00	4,70					
	A010004,8	76,00	4,80		28		20	
	A010004,9	76,00	4,90					
	A010005	76,00	5,00					
	A010005,1	76,00	5,10					
	A010005,2	76,00	5,20					
	A010005,3	76,00	5,30					
	A010005,4	76,00	5,40					
	A010005,5	76,00	5,50					
	A010005,55	76,00	5,55					
	A010005,6	76,00	5,60					
	A010005,7	76,00	5,70					
	A010005,8	76,00	5,80					
	A010005,9	76,00	5,90					
	A010006	76,00	6,00					
	A010006,1	93,00	6,10	8	34	79	24	
	A010006,2	93,00	6,20					
	A010006,3	93,00	6,30					
	A010006,4	93,00	6,40					
	A010006,5	93,00	6,50					
	A010006,6	93,00	6,60					
	A010006,7	93,00	6,70					
	A010006,8	93,00	6,80					
	A010006,9	93,00	6,90					
	A010007	93,00	7,00					
	A010007,1	93,00	7,10		41		29	

A0100	Cod. Tec.	GR02 Euro	D мм	d мм	l мм	L мм	l1 мм	
3 x D	A010007,2	93,00	7,20	8	41	79	29	1
	A010007,3	93,00	7,30					
	A010007,4	93,00	7,40					
	A010007,5	93,00	7,50					
	A010007,6	93,00	7,60					
	A010007,7	93,00	7,70					
	A010007,8	93,00	7,80					
	A010007,9	93,00	7,90					
	A010008	93,00	8,00					
	A010008,1	125,00	8,10	10	47	89	35	
	A010008,2	125,00	8,20					
	A010008,3	125,00	8,30					
	A010008,4	125,00	8,40					
	A010008,5	125,00	8,50					
	A010008,6	125,00	8,60					
	A010008,7	125,00	8,70					
	A010008,8	125,00	8,80					
	A010008,9	125,00	8,90					
	A010009	125,00	9,00					
	A010009,1	125,00	9,10					
	A010009,2	125,00	9,20					
	A010009,3	125,00	9,30					
	A010009,4	125,00	9,40					
	A010009,5	125,00	9,50					
	A010009,6	125,00	9,60					
	A010009,7	125,00	9,70					
	A010009,8	125,00	9,80					
	A010009,9	125,00	9,90					
	A010010	125,00	10,00					
	A010010,2	154,00	10,20	12	53	100	38	
	A010010,5	154,00	10,50					
	A010010,8	154,00	10,80					
	A010011	154,00	11,00					
	A010011,2	154,00	11,20					
	A010011,5	154,00	11,50					
	A010012	154,00	12,00					
	A010012,5	251,00	12,50	14	58	105	41	
	A010013	251,00	13,00					
	A010013,5	251,00	13,50					
	A010014	251,00	14,00					
	A010014,5	316,00	14,50	16	63	113	43	
	A010015	316,00	15,00					
	A010015,5	316,00	15,50					
	A010016	316,00	16,00					

KERFOLG СВЕРЛА С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ С ОХЛАЖДЕНИЕМ

NEW

NdF | HM | 135° | DLC | HA | CF



ART. A0500

Геометрия	Характеристики, предотвращающие отслоение
Угол заточки	135°
Обработка	DLC
Применение	Работа по сэндвич-панелям из углеродного волокна, смешанного с титаном углеродного волокна, смешанного с алюминием углеродного волокна.

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	C	C+Ti	C+AL
													●	●	●

СВЕРЛО NDF

A0500	Cod. Tec.	GR02 Euro	D мм	l мм	l1 мм	L мм	d мм	
	A050002,48	187,00	2,48	23	28	66	6	1
	A050003	187,00	3					
	A050003,18	187,00	3,175					
	A050004	190,00	4	29	36	74		
	A050004,84	(190,00)	4,826	36	44	82		
	A050006	177,00	6	35				

A0500	Cod. Tec.	GR02 Euro	D мм	l мм	l1 мм	L мм	d мм	
	A050006,33	(249,00)	6,35	43	53	91	8	1
	A050007,93	255,00	7,93					
	A050008	260,00	8					
	A050009,52	325,00	9,52	49	61	103	10	
	A0500010	329,00	10					

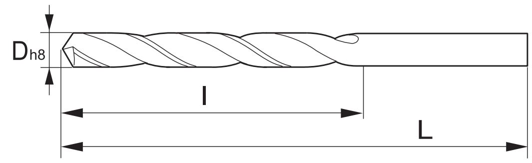
Материал	Vc м/мин. мин.	Vc м/мин. макс.	мм	D/мм 2,48	D/мм 3	D/мм 3,175	D/мм 4	D/мм 4,826	D/мм 6	D/мм 6,35	D/мм 7,93	D/мм 8	D/мм 9,52	D/мм 10
C	90	112	fz/мм	0.025	0.06	0.07	0.08	0.09	0.12	0,032	0,04	0,04	0,048	0,05
C + TI	12	20	fz/мм	0.025	0.06	0.07	0.08	0.09	0.12	0,032	0,04	0,04	0,048	0,05
C + AL	35	50	fz/мм	0.025	0.06	0.07	0.08	0.09	0.12	0,032	0,04	0,04	0,048	0,05

WRK СВЕРХКОРОТКИЕ СВЕРЛА

DIN 1897 | HSS | 135° | N/R | HA

ART. A1010

Геометрия	Обычная спираль, правое резание
Угол заточки	135°
Обработка	Термическое воронение
Применение	Общее применение



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза >700	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	●	○				●	○	○							

СВЕРЛО DIN 1897

A1010	Cod. Tec.	GR01 Euro	D мм	l мм	L мм	🞛
СПИРАЛЬ N/R	A10101	2,00	1,00	6	26	10
	A10101,2	2,10	1,20	8	30	
	A10101,3	2,10	1,30			
	A10101,4	2,10	1,40	9	32	
	A10101,5	1,80	1,50			
	A10101,6	1,80	1,60	10	34	
	A10101,7	1,80	1,70			
	A10101,8	1,90	1,80	11	36	
	A10102	1,40	2,00	12	38	
	A10102,1	1,70	2,10			
	A10102,2	1,70	2,20	13	40	
	A10102,3	1,80	2,30			
	A10102,4	1,80	2,40	14	43	
	A10102,5	1,70	2,50			
	A10102,6	1,90	2,60			
	A10102,7	1,90	2,70	16	46	
	A10102,8	1,90	2,80			
	A10102,9	2,00	2,90			
	A10103	1,80	3,00			
	A10103,1	2,00	3,10	18	49	
	A10103,2	1,80	3,20			
	A10103,25	2,20	3,25			
	A10103,3	1,90	3,30			
	A10103,4	2,20	3,40	20	52	
	A10103,5	1,90	3,50			
	A10103,6	2,10	3,60			
	A10103,7	2,10	3,70			
	A10103,8	2,30	3,80	22	55	
	A10103,9	2,30	3,90			
	A10104	2,20	4,00			
	A10104,1	2,30	4,10			
	A10104,2	2,20	4,20			
	A10104,3	3,50	4,30	24	58	
	A10104,4	3,80	4,40			
	A10104,5	2,50	4,50			
	A10104,6	3,80	4,60			

A1010	Cod. Tec.	GR01 Euro	D мм	l мм	L мм	🞛
СПИРАЛЬ N/R	A10104,7	3,80	4,70	24	58	10
	A10104,8	3,90	4,80	26	62	
	A10104,9	3,90	4,90			
	A10105	3,00	5,00			
	A10105,1	3,90	5,10			
	A10105,2	3,90	5,20			
	A10105,3	3,90	5,30			
	A10105,4	5,30	5,40	28	66	
	A10105,5	3,70	5,50			
	A10105,6	5,30	5,60			
	A10105,7	5,30	5,70			
	A10105,8	5,30	5,80			
	A10105,9	5,40	5,90			
	A10106	3,80	6,00			
	A10106,3	5,70	6,30	31	70	
	A10106,4	5,70	6,40			
	A10106,5	4,20	6,50			
	A10106,6	5,70	6,60			
	A10106,7	5,70	6,70			
	A10106,8	6,60	6,80	34	74	
	A10106,9	6,60	6,90			
	A10107	5,00	7,00			
	A10107,5	5,30	7,50			
	A10108	6,00	8,00	37	79	
	A10108,2	8,20	8.20			
	A10108,5	8,20	8,50			
	A10109	8,20	9,00	40	84	5
	A10109,5	9,00	9,50			
	A101010	9,00	10,00	43	89	
	A101010,5	16,10	10,50			
	A101011	15,90	11,00	47	95	
	A101011,5	16,80	11,50			
	A101012	19,60	12,00	51	102	
	A101012,5	20,70	12,50			
	A101013	20,70	13,00			

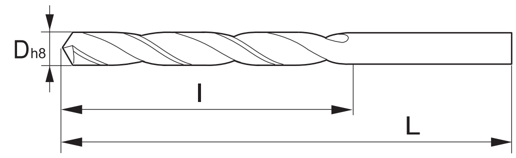
Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

KERFOLG СВЕРХКОРОТКИЕ СВЕРЛА

DIN 1897 | HSSE | 130° | N/R | HA

ART. A1030

Геометрия	Обычная спираль, правое резание
Угол заточки	130°
Обработка	Оксид золота
Применение	Применение общего назначения.



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза >700	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	●	○	○			●	○			●	●				

СВЕРЛО DIN 1897

A1030	Cod. Tec.	GR03 Euro	D мм	l мм	L мм	Упак.
СПИРАЛЬ N/R	A10301,5	2,37	1.50	9	32	10
	A10302	2,54	2.00	12	38	
	A10302,5	2,74	2.50	14	43	
	A10303	2,84	3.00	16	46	
	A10303,1	3,32	3.10	18	49	
	A10303,2	3,08	3.20			
	A10303,3	3,14	3.30			
	A10303,5	3,32	3.50	20	52	
	A10303,8	3,87	3.80	22	55	
	A10304	3,73	4.00			
	A10304,2	3,82	4.20			
	A10304,3	4,26	4.30	24	58	
	A10304,5	4,08	4.50			
	A10304,8	4,56	4.80	26	62	
	A10305	4,47	5.00			
	A10305,1	5,16	5.10			
	A10305,2	5,00	5.20			
	A10305,3	5,35	5.30			

A1030	Cod. Tec.	GR03 Euro	D мм	l мм	L мм	Упак.
СПИРАЛЬ N/R	A10305,5	5,16	5.50	28	66	10
	A10306	5,89	6.00			
	A10306,2	6,31	6.20	31	70	
	A10306,5	6,07	6.50			
	A10306,7	6,51	6.70			
	A10306,8	6,81	6.80	34	74	
	A10307	6,62	7.00			
	A10307,5	7,40	7.50			
	A10308	7,93	8.00	37	79	
	A10308,5	9,36	8.50			
	A10309	10,18	9.00	40	84	5
	A10309,5	11,97	9.50			
	A103010	12,76	10.00	43	89	
	A103010,5	14,37	10.50			
	A103011	14,37	11.00	47	95	
	A103011,5	15,55	11.50			
	A103012	16,86	12.00	51	102	
	A103013	19,04	13.00			

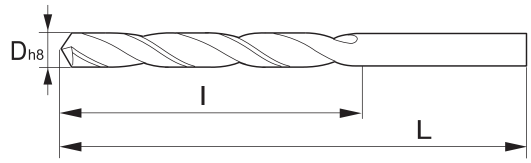
Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

KERFOLG СВЕРХКОРОТКИЕ СВЕРЛА

DIN 1897 | HSSE | 130° | F/R | TiN | HA | UNI

ART. A1040

Геометрия Модифицированная четырехгранная заточка, специальная подточка перемычки, закругленный профиль спирали, самоцентрирующаяся геометрия вершины
Угол заточки 130°
Обработка TiN
Применение Обработка различных материалов, таких как цветные металлы, конструкционная и углеродистая сталь, высокопрочная легированная сталь, инструментальная сталь, нержавеющая сталь с R ≤ 1000 Н/мм², магниевые сплавы, пластик и алюминий.



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза >700	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	●	○	●	●	○	●	●	○	●	○	○				

СВЕРЛО DIN 1897

A1040	Cod. Tec.	GR03 Euro	D мм	l мм	L мм	
СПИРАЛЬ F/R	A10401	7,43	1,00	6	26	1
	A10401,2	7,53	1,20	8	30	
	A10401,4	7,00	1,40	9	32	
	A10401,5	7,00	1,50			
	A10402	5,94	2,00	12	38	
	A10402,2	7,21	2,20	13	40	
	A10402,4	7,32	2,40	14	43	
	A10402,5	6,47	2,50			
	A10402,6	7,53	2,60			
	A10402,8	7,43	2,80	16	46	
	A10402,9	7,43	2,90			
	A10403	6,68	3,00			
	A10403,1	7,00	3,10	18	49	
	A10403,2	7,00	3,20			
	A10403,3	7,00	3,30			
	A10403,4	7,00	3,40	20	52	
	A10403,5	7,00	3,50			
	A10403,8	8,17	3,80	22	55	
	A10404	7,85	4,00			
	A10404,1	8,81	4,10			
	A10404,2	7,85	4,20			
	A10404,3	8,91	4,30	24	58	
	A10404,5	8,81	4,50			
	A10404,6	8,81	4,60			
	A10404,7	9,45	4,70			
	A10404,8	9,65	4,80	26	62	
	A10405	8,59	5,00			
	A10405,1	9,13	5,10			
	A10405,2	10,19	5,20			
	A10405,3	10,29	5,30			
	A10405,5	9,55	5,50	28	66	
	A10405,6	11,25	5,60			

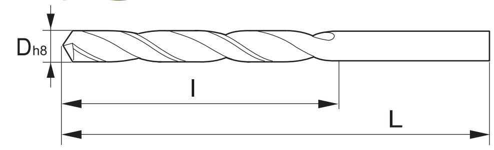
A1040	Cod. Tec.	GR03 Euro	D мм	l мм	L мм	
СПИРАЛЬ F/R	A10405,8	11,45	5,80	28	66	1
	A10406	10,29	6,00			
	A10406,1	11,77	6,10	31	70	
	A10406,2	11,77	6,20			
	A10406,3	12,41	6,30			
	A10406,5	11,99	6,50			
	A10406,7	13,27	6,70			
	A10406,8	14,75	6,80	34	74	
	A10407	13,05	7,00			
	A10407,5	13,69	7,50			
	A10407,7	17,61	7,70	37	79	
	A10407,8	17,61	7,80			
	A10408	16,13	8,00			
	A10408,1	21,64	8,10			
	A10408,2	21,64	8,20			
	A10408,5	18,99	8,50			
	A10408,8	23,76	8,80	40	84	
	A10409	19,20	9,00			
	A10409,5	21,32	9,50			
	A10409,8	25,36	9,80	43	89	
	A104010	20,80	10,00			
	A104010,2	26,31	10,20			
	A104010,5	25,04	10,50			
	A104011	27,80	11,00	47	95	
	A104011,5	32,04	11,50			
	A104012	31,09	12,00	51	102	
	A104012,3	34,37	12,30			
	A104012,5	34,37	12,50			
	A104013	34,37	13,00			
	A104013,5	36,49	13,50	54	107	
	A104014	45,62	14,00			

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

KERFOLGE СВЕРХКОРОТКИЕ СВЕРЛА

DIN 1897 | PM | 130° | N/R | TiN | HA | HD

ART. A1050



Геометрия Модифицированная точечная заточка на четырех гранях, геометрия самоцентрирующейся точки

Угол заточки 130°

Обработка TiN

Применение Обработка широкого диапазона материалов таких как цветные металлы, конструкционная и углеродистая сталь, сталь с высоким процентом легирующих компонентов, инструментальная сталь, нержавеющая сталь с характеристикой R ≤ 1000 Н/мм², магниевые сплавы, пластик и алюминий.

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза >700	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
○	●	●	○	○		●	●			○	●		○		

СВЕРЛО DIN 1897

A1050	Cod. Tec.	GR03 Euro	D мм	l мм	L мм	Кол-во
СПИРАЛЬ N/R	A10501	12,73	1.00	6	26	1
	A10501,5	11,99	1.50	9	32	
	A10502	10,29	2.00	12	38	
	A10502,5	11,25	2.50	14	43	
	A10503	11,45	3.00	16	46	
	A10503,5	12,51	3.50	20	52	
	A10504	11,67	4.00	22	55	
	A10504,2	11,99	4.20			
	A10504,5	11,77	4.50	24	58	
	A10505	13,05	5.00	26	62	
	A10505,5	14,11	5.50	28	66	
	A10506	14,75	6.00			
	A10506,5	15,27	6.50	31	70	
	A10506,8	17,82	6.80	34	74	
	A10507	23,24	7.00			
	A10507,5	24,30	7.50			
	A10508	25,25	8.00	37	79	

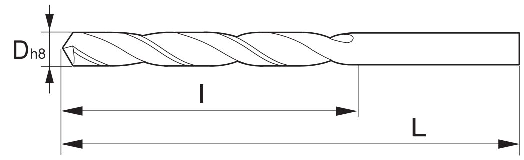
A1050	Cod. Tec.	GR03 Euro	D мм	l мм	L мм	Кол-во
СПИРАЛЬ N/R	A10508,2	32,25	8.20	37	79	1
	A10508,5	28,43	8.50			
	A10508,8	39,57	8.80	40	84	
	A10509	31,09	9.00			
	A10509,5	37,45	9.50			
	A10509,8	40,21	9.80	43	89	
	A105010	35,85	10.00			
	A105010,2	52,94	10.20			
	A105010,5	51,03	10.50			
	A105011	51,03	11.00	47	95	
	A105011,5	53,79	11.50			
	A105012	62,07	12.00	51	102	
	A105012,5	67,37	12.50			
	A105013	67,37	13.00			
	A105013,5	72,04	13.50	54	107	
	A105014	89,33	14.00			

Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

KERFOLG СВЕРХКОРОТКИЕ СВЕРЛА X-310

DIN 1897 | HSSE | 130° | FS/R | TiAlN | HA

ART. A1060



Геометрия Широкие спирали параболической формы для обеспечения оптимального отвода стружки, самоцентрирующаяся геометрия вершины сверла

Угол заточки 130°

Обработка TiAlN

Применение Специально для станков с ЧПУ, для обработки материалов, образующих длинную стружку, с R ≤ 1000 Н/мм², алюминиевых и медных сплавов, мягкой бронзы, электролитной меди и жесткой латуни.

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза >700	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
○	●	○	●	●				○	○	●	●				

СВЕРЛО DIN 1897

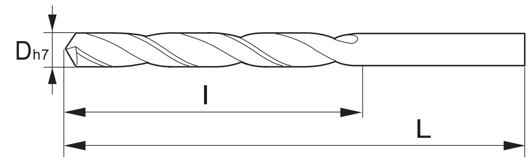
A1060	Cod. Tec.	GR03 Euro	D мм	l мм	L мм	Кол-во
СПИРАЛЬ FS/R	A10601	5,46	1,00	6	26	1
	A10601,5	6,18	1,50	9	32	
	A10602	6,18	2,00	12	38	
	A10602,5	6,70	2,50	14	43	
	A10603	6,18	3,00	16	46	
	A10603,3	7,11	3,30	18	49	
	A10603,5	8,45	3,50	20	52	
	A10604	8,76	4,00	22	55	
	A10604,2	8,86	4,20			
	A10604,5	9,06	4,50	24	58	
	A10605	9,48	5,00	26	62	
	A10605,5	10,92	5,50	28	66	
	A10606	14,32	6,00			
	A10606,5	14,52	6,50	31	70	
	A10606,8	15,04	6,80	34	74	
	A10607	15,76	7,00			
	A10607,5	17,41	7,50			
	A10608	17,51	8,00	37	79	
	A10608,5	19,16	8,50			
	A10609	20,91	9,00	40	84	
	A10609,5	22,25	9,50			

A1060	Cod. Tec.	GR03 Euro	D мм	l мм	L мм	Кол-во
СПИРАЛЬ FS/R	A106010	22,76	10,00	43	89	1
	A106010,5	27,09	10,50			
	A106011	29,56	11,00	47	95	
	A106011,5	30,90	11,50			
	A106012	33,99	12,00	51	102	
	A106012,5	39,14	12,50			
	A106013	40,89	13,00			
	A106013,5	40,89	13,50	54	107	
	A106014	40,48	14,00			
	A106014,5	42,64	14,50	56	111	
	A106015	54,69	15,00			
	A106015,5	56,03	15,50	58	115	
	A106016	58,09	16,00			
	A106016,5	86,62	16,50	60	119	
	A106017	91,16	17,00			
	A106017,5	95,79	17,50	62	123	
	A106018	97,95	18,00			
	A106018,5	107,53	18,50	64	127	
	A106019	108,36	19,00			
	A106019,5	118,97	19,50	66	131	
	A106020	115,05	20,00			

Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

WRK СВЕРХКОРОТКИЕ СВЕРЛА ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА

DIN 1897 | HM | 118° | 5xD | N/R | HA



ART. A1080

Геометрия Специальная подточка перемычки, закругленный профиль спирали
Угол заточки 118°
Обработка Шлифовка
Применение Специально для станков с ЧПУ, для обработки материалов с R ≤ 1000 Н/мм².

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза >700	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	●	○				●	○	●	●	○	○		○	○	○

СВЕРЛО DIN 1897

A1080	Cod. Tec.	GR01 Euro	D мм	l мм	L мм	
СПИРАЛЬ N/R	A10801	6,30	1,00	6	26	1
	A10801,1	4,70	1,10	7	28	
	A10801,2	4,70	1,20	8	30	
	A10801,3	4,70	1,30			
	A10801,4	4,70	1,40	9	32	
	A10801,5	4,70	1,50		30	
	A10801,6	5,10	1,60	10	34	
	A10801,7	5,10	1,70			
	A10801,8	4,90	1,80	11	36	
	A10801,9	5,10	1,90			
	A10802	5,60	2,00	12	38	
	A10802,1	6,70	2,10			
	A10802,2	6,70	2,20	13	40	
	A10802,3	6,70	2,30			
	A10802,4	6,70	2,40	14	43	
	A10802,5	6,50	2,50			
	A10802,6	9,10	2,60			
	A10802,7	9,10	2,70	16	46	
	A10802,8	9,10	2,80			
	A10802,9	9,10	2,90			
	A10803	8,30	3,00			
	A10803,1	10,50	3,10	18	49	
	A10803,2	10,50	3,20			
	A10803,3	10,50	3,30			
	A10803,4	10,50	3,40	20	52	
	A10803,5	10,10	3,50			
	A10803,6	12,90	3,60			
	A10803,7	12,90	3,70			
	A10803,8	12,90	3,80	22	55	
	A10804	11,80	4,00			
	A10804,1	13,30	4,10			
	A10804,2	13,30	4,20			
	A10804,3	14,40	4,30	24	58	
	A10804,4	14,40	4,40			
	A10804,5	14,00	4,50			
	A10804,6	17,00	4,60			

A1080	Cod. Tec.	GR01 Euro	D мм	l мм	L мм	
СПИРАЛЬ N/R	A10804,7	(17,00)	4,70	24	58	1
	A10804,8	18,00	4,80	26	62	
	A10805	16,40	5,00			
	A10805,1	21,00	5,10			
	A10805,2	21,00	5,20			
	A10805,3	21,00	5,30			
	A10805,5	20,40	5,50	28	66	
	A10805,7	22,80	5,70			
	A10806	22,30	6,00			
	A10806,2	27,80	6,20	31	70	
	A10806,5	26,00	6,50			
	A10806,6	31,40	6,60			
	A10806,7	31,40	6,70			
	A10806,8	31,40	6,80	34	74	
	A10806,9	31,40	6,90			
	A10807	29,80	7,00			
	A10807,1	37,70	7,10			
	A10807,3	(37,70)	7,30			
	A10807,5	35,40	7,50			
	A10807,7	42,10	7,70	37	79	
	A10808	36,80	8,00			
	A10808,2	48,10	8,20			
	A10808,4	(48,10)	8,40			
	A10808,5	46,30	8,50			
	A10809	46,30	9,00	40	84	
	A10809,5	53,30	9,50			
	A10809,8	(59,60)	9,80	43	89	
	A108010	57,20	10,00			
	A108010,2	67,80	10,20			
	A108010,5	67,80	10,50			
	A108011	76,50	11,00	47	95	
	A108011,5	87,00	11,50			
	A108012	90,30	12,00	51	102	
	A108012,5	93,40	12,50			
	A108013	103,80	13,00			
	A108014	130,10	14,00	54	107	

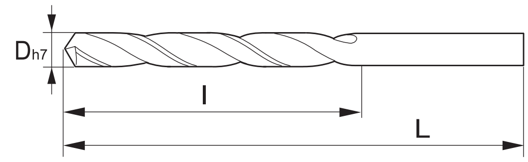
Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

WRK СВЕРХКОРОТКИЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЕРЛА

DIN 8037 | HSS + HM | 118° | N/R | HA

ART. A1090

Геометрия	Спираль 17° N/R
Угол заточки	118° с вершиной из твердого сплава
Обработка	Шлифовка
Применение	Общее применение



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза >700	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
○	○	○				●	●			○				○	●

СВЕРЛО DIN 8037

A1090	Cod. Tec.	GR01 Euro	D мм	l мм	L мм	
СПИРАЛЬ N/R	A10902	18,40	2,00	18	45	1
	A10902,5	18,40	2,50			
	A10903	18,40	3,00	20	50	
	A10903,2	21,00	3,20	25	56	
	A10903,3	21,00	3,30			
	A10903,5	18,40	3,50			
	A10904	18,40	4,00			
	A10904,2	21,60	4,20	28	63	
	A10904,5	19,00	4,50			
	A10905	19,00	5,00			
	A10905,5	19,90	5,50	32	71	
	A10906	20,80	6,00			
	A10906,5	24,80	6,50			
	A10906,8	27,40	6,80	40	80	
	A10907	24,80	7,00			
	A10907,5	27,10	7,50			
	A10908	27,10	8,00			
	A10908,5	28,60	8,50	50	90	
	A10909	28,60	9,00			
	A10909,5	31,30	9,50			
	A109010	31,30	10,00	56	100	

A1090	Cod. Tec.	GR01 Euro	D мм	l мм	L мм	
СПИРАЛЬ N/R	A109010,5	40,30	10,50	56	100	1
	A109011	40,30	11,00			
	A109011,5	46,40	11,50	63	112	
	A109012	46,40	12,00			
	A109012,5	55,30	12,50			
	A109013	55,30	13,00			
	A109013,5	64,50	13,50	71	125	
	A109014	64,50	14,00			
	A109014,5	73,40	14,50			
	A109015	73,40	15,00			
	A109015,5	84,60	15,50	80	140	
	A109016	84,60	16,00			
	A109016,5	92,50	16,50			
	A109017	92,50	17,00			
	A109017,5	99,50	17,50	90	160	
	A109018	99,50	18,00			
	A109018,5	123,60	18,50			
	A109019	123,60	19,00			
	A109019,5	140,70	19,50			
	A109020	140,70	20,00			

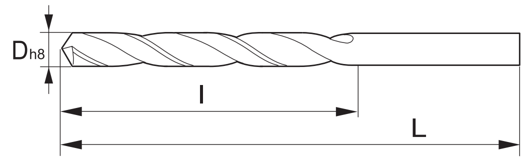
Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

WRK КОРОТКИЕ СВЕРЛА

DIN 338 | HSS | 118° | N/R | HA

ART. A1110

Геометрия	Обычная спираль, правое резание
Угол заточки	118°
Обработка	Термическое воронение
Применение	Общее применение



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза >700	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	●	○				●	○	○	○						

СВЕРЛО DIN 338

A1110	Cod. Tec.	GR01 Euro	D мм	l мм	L мм	
СПИРАЛЬ N/R	A11100,25	2,60	0,25	3	19	10
	A11100,3	2,50	0,30			
	A11100,35	2,50	0,35	4		
	A11100,4	2,50	0,40	5	20	
	A11100,45	2,50	0,45			
	A11100,5	2,40	0,50	6	22	
	A11100,55	2,70	0,55	7	24	
	A11100,6	2,40	0,60			
	A11100,65	2,60	0,65	8	26	
	A11100,7	2,10	0,70	9	28	
	A11100,75	2,10	0,75			
	A11100,8	2,00	0,80	10	30	
	A11100,85	2,00	0,85			
	A11100,9	2,00	0,90	11	32	
	A11100,95	2,00	0,95			
	A11101	1,00	1,00	12	34	
	A11101,1	1,00	1,10	14	36	
	A11101,2	1,00	1,20	16	38	
	A11101,25	1,00	1,25			
	A11101,3	1,00	1,30			
	A11101,35	1,30	1,35	18	40	
	A11101,4	1,00	1,40			
	A11101,5	1,00	1,50			
	A11101,55	1,10	1,55	20	43	
	A11101,6	1,00	1,60			
	A11101,65	1,10	1,65			
	A11101,7	1,00	1,70			
	A11101,75	1,00	1,75	22	46	
	A11101,8	1,00	1,80			
	A11101,85	1,10	1,85			
	A11101,9	1,00	1,90			
	A11102	1,00	2,00	24	49	
	A11102,1	1,00	2,10			
	A11102,2	1,00	2,20	27	53	
	A11102,25	1,00	2,25			
	A11102,3	1,00	2,30			
	A11102,4	1,00	2,40	30	57	
	A11102,45	2,60	2,45			
	A11102,5	1,10	2,50			
	A11102,6	1,10	2,60			
	A11102,65	2,60	2,65			
	A11102,7	1,10	2,70	33	61	
	A11102,75	1,10	2,75			
	A11102,8	1,10	2,80			
	A11102,85	2,60	2,85			
	A11102,9	1,10	2,90			
	A11103	1,20	3,00			
	A11103,1	1,20	3,10	36	65	
	A11103,15	2,10	3,15			
	A11103,17	1,80	3,17			
	A11103,2	1,20	3,20			
	A11103,25	1,20	3,25			
	A11103,3	1,20	3,30			
	A11103,4	1,20	3,40	39	70	
	A11103,5	1,50	3,50			
	A11103,6	1,60	3,60			
	A11103,7	1,60	3,70			
	A11103,75	1,60	3,75			
	A11103,8	1,60	3,80	43	75	
	A11103,9	1,60	3,90			
	A11103,95	2,70	3,95			

A1110	Cod. Tec.	GR01 Euro	D мм	l мм	L мм	
СПИРАЛЬ N/R	A11104	1,60	4,00	43	75	10
	A11104,1	1,60	4,10			
	A11104,15	2,80	4,15			
	A11104,2	1,60	4,20			
	A11104,25	1,60	4,25			
	A11104,3	1,60	4,30	47	80	
	A11104,4	1,60	4,40			
	A11104,45	3,80	4,45			
	A11104,5	1,90	4,50			
	A11104,6	1,90	4,60			
	A11104,65	3,80	4,65			
	A11104,7	1,90	4,70			
	A11104,75	1,90	4,75			
	A11104,8	1,90	4,80	52	86	
	A11104,85	3,50	4,85			
	A11104,9	1,90	4,90			
	A11105	1,90	5,00			
	A11105,1	1,90	5,10			
	A11105,2	1,90	5,20			
	A11105,25	1,90	5,25			
	A11105,3	1,90	5,30			
	A11105,4	1,90	5,40	57	93	
	A11105,45	5,50	5,45			
	A11105,5	2,70	5,50			
	A11105,6	2,70	5,60			
	A11105,7	2,70	5,70			
	A11105,75	2,70	5,75			
	A11105,8	2,70	5,80			
	A11105,9	2,70	5,90			
	A11105,95	3,50	5,95			
	A11106	2,70	6,00	63	101	
	A11106,1	2,70	6,10			
	A11106,2	2,70	6,20			
	A11106,25	2,70	6,25			
	A11106,3	2,70	6,30			
	A11106,35	4,00	6,35			
	A11106,4	2,70	6,40			
	A11106,5	3,30	6,50			
	A11106,6	3,30	6,60			
	A11106,7	3,30	6,70	69	109	
	A11106,75	3,30	6,75			
	A11106,8	3,30	6,80			
	A11106,9	3,30	6,90			
	A11107	4,20	7,00			
	A11107,1	4,20	7,10			
	A11107,2	4,20	7,20			
	A11107,25	4,20	7,25			
	A11107,3	4,20	7,30			
	A11107,4	4,20	7,40			
	A11107,5	4,80	7,50	75	117	
	A11107,6	4,80	7,60			
	A11107,7	4,80	7,70			
	A11107,75	4,80	7,75			
	A11107,8	4,80	7,80			
	A11107,9	4,80	7,90			
	A11108	4,80	8,00			
	A11108,1	4,80	8,10			
	A11108,2	4,80	8,20			
	A11108,25	4,80	8,25			
	A11108,3	4,80	8,30			
	A11108,4	4,80	8,40			

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

WRK КОРОТКИЕ СВЕРЛА

СВЕРЛО DIN 338

A1110	Cod. Tec.	GR01 Euro	D мм	l мм	L мм	Количество в упаковке
СПИРАЛЬ N/R	A11108,5	5,40	8,50	81	125	10
	A11108,6	5,40	8,60			5
	A11108,7	5,40	8,70			
	A11108,75	5,40	8,75			
	A11108,8	5,40	8,80			
	A11108,9	5,40	8,90			
	A11109	6,30	9,00			
	A11109,1	6,30	9,10			
	A11109,2	6,30	9,20			
	A11109,25	6,30	9,25			
	A11109,3	6,30	9,30			
	A11109,4	6,30	9,40			
	A11109,5	7,00	9,50	87	133	
	A11109,6	7,00	9,60			
	A11109,7	7,00	9,70			
	A11109,75	7,00	9,75			
	A11109,8	7,00	9,80			
	A11109,9	7,00	9,90			
	A111010	8,10	10,00			
	A111010,1	8,10	10,10			
	A111010,2	8,10	10,20			
	A111010,25	8,10	10,25			
	A111010,5	9,10	10,50	94	142	
	A111010,75	9,10	10,75			
	A111011	10,90	11,00			
	A111011,25	11,00	11,25			
	A111011,5	10,90	11,50			

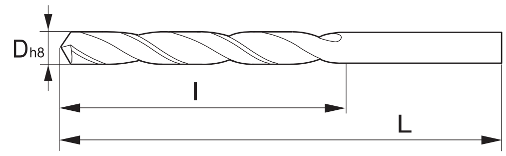
A1110	Cod. Tec.	GR01 Euro	D мм	l мм	L мм	Количество в упаковке
СПИРАЛЬ N/R	A111011,75	11,00	11,75	101	151	5
	A111012	11,50	12,00			
	A111012,1	11,50	12,10			
	A111012,25	11,50	12,25			
	A111012,5	13,20	12,50			
	A111012,75	13,30	12,75			
	A111013	14,20	13,00	108	160	
	A111013,25	17,60	13,25			1
	A111013,5	18,70	13,50			
	A111013,75	18,80	13,75			
	A111014	18,70	14,00	114	169	
	A111014,25	18,80	14,25			
	A111014,5	21,60	14,50			
	A111014,75	21,60	14,75			
	A111015	21,80	15,00	120	178	
	A111015,25	21,80	15,25			
	A111015,5	25,80	15,50			
	A111015,75	25,80	15,75			
	A111016	25,80	16,00	125	184	
	A111016,5	30,40	16,50			
	A111017	30,40	17,00	130	191	
	A111017,5	33,90	17,50			
	A111018	33,90	18,00	135	198	
	A111018,5	38,70	18,50			
	A111019	38,70	19,00	140	205	
	A111019,5	44,10	19,50			
	A111020	44,10	20,00			

KERFOLG КОРОТКИЕ СВЕРЛА

DIN 338 | HSS | 118° | N/R | HA

ART. A1120

Геометрия	Обычная спираль, правое резание
Угол заточки	118° с крестообразно подточенной вершиной
Обработка	Шлифовка до ø 2.30 - термическое воронение более ø 2.40
Применение	Стальной и ферритный чугун (легированный и нелегированный), серый чугун, чугун с шаровидным графитом.



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза >700	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	●	○				●	●	○	○	○	○				

СВЕРЛО DIN 338

A1120	Cod. Tec.	GR03 Euro	D мм	l мм	L мм	
СПИРАЛЬ N/R	A11200,3	4,81	0,30	3	19	10
	A11200,4	4,12	0,40	5	20	
	A11200,5	3,51	0,50	6	22	
	A11200,6	3,72	0,60	7	24	
	A11200,7	3,37	0,70	9	28	
	A11200,75	4,34	0,75			
	A11200,8	3,16	0,80	10	30	
	A11200,9	3,03	0,90	11	32	
	A11201	2,89	1,00	12	34	
	A11201,1	2,89	1,10	14	36	
	A11201,2	3,03	1,20	16	38	
	A11201,25	2,89	1,25			
	A11201,3	3,44	1,30			
	A11201,4	2,41	1,40	18	40	
	A11201,5	2,20	1,50			
	A11201,6	2,34	1,60	20	43	
	A11201,7	2,48	1,70			
	A11201,75	2,48	1,75	22	46	
	A11201,8	2,00	1,80			
	A11201,9	2,06	1,90			
	A11202	1,72	2,00	24	49	
	A11202,1	2,00	2,10			
	A11202,2	2,00	2,20	27	53	
	A11202,25	2,20	2,25			
	A11202,3	2,00	2,30			
	A11202,4	2,20	2,40	30	57	
	A11202,5	2,20	2,50			
	A11202,6	2,20	2,60			
	A11202,7	2,20	2,70	33	61	
	A11202,75	2,62	2,75			
	A11202,8	2,20	2,80			
	A11202,9	2,20	2,90			
	A11203	1,79	3,00			
	A11203,1	2,20	3,10	36	65	
	A11203,2	2,20	3,20			
	A11203,25	2,41	3,25			
	A11203,3	2,48	3,30			
	A11203,4	2,48	3,40	39	70	
	A11203,5	2,14	3,50			
	A11203,6	2,48	3,60			
	A11203,7	2,48	3,70			
	A11203,75	2,82	3,75			
	A11203,8	2,75	3,80	43	75	
	A11203,9	2,75	3,90			
	A11204	2,20	4,00			
	A11204,1	2,75	4,10			
	A11204,2	2,75	4,20			
	A11204,25	2,97	4,25			
	A11204,3	3,03	4,30	47	80	
	A11204,4	3,03	4,40			
	A11204,5	2,82	4,50			
	A11204,6	3,03	4,60			
	A11204,7	3,23	4,70			
	A11204,75	3,72	4,75			
	A11204,8	3,23	4,80	52	86	
	A11204,9	3,23	4,90			
	A11205	2,82	5,00			
	A11205,1	3,44	5,10			
	A11205,2	3,44	5,20			
	A11205,25	4,27	5,25			
	A11205,3	3,44	5,30			

A1120	Cod. Tec.	GR03 Euro	D мм	l мм	L мм	
СПИРАЛЬ N/R	A11205,4	3,99	5,40	57	93	10
	A11205,5	3,85	5,50			
	A11205,6	4,06	5,60			
	A11205,7	4,20	5,70			
	A11205,75	5,78	5,75			
	A11205,8	4,27	5,80			
	A11205,9	4,34	5,90			
	A11206	3,85	6,00			
	A11206,1	4,75	6,10	63	101	
	A11206,2	4,75	6,20			
	A11206,25	6,19	6,25			
	A11206,3	4,89	6,30			
	A11206,4	5,03	6,40			
	A11206,5	4,81	6,50			
	A11206,6	5,16	6,60			
	A11206,7	5,23	6,70			
	A11206,75	6,47	6,75	69	109	
	A11206,8	6,40	6,80			
	A11206,9	6,60	6,90			
	A11207	5,78	7,00			
	A11207,1	6,60	7,10			
	A11207,2	6,74	7,20			
	A11207,25	8,39	7,25			
	A11207,3	6,74	7,30			
	A11207,4	6,87	7,40			
	A11207,5	6,12	7,50			
	A11207,6	7,50	7,60	75	117	
	A11207,7	7,50	7,70			
	A11207,75	9,22	7,75			
	A11207,8	7,50	7,80			
	A11207,9	7,70	7,90			
	A11208	6,95	8,00			
	A11208,1	7,84	8,10			
	A11208,2	8,12	8,20			
	A11208,25	8,94	8,25			
	A11208,3	8,04	8,30			
	A11208,4	8,39	8,40			
	A11208,5	7,50	8,50			
	A11208,6	9,77	8,60	81	125	5
	A11208,7	9,77	8,70			
	A11208,75	12,01	8,75			
	A11208,8	9,77	8,80			
	A11208,9	9,97	8,90			
	A11209	9,08	9,00			
	A11209,1	9,97	9,10			
	A11209,2	9,97	9,20			
	A11209,25	12,10	9,25			
	A11209,3	10,56	9,30			
	A11209,4	10,56	9,40			
	A11209,5	9,97	9,50			
	A11209,6	10,94	9,60	87	133	
	A11209,7	10,94	9,70			
	A11209,75	13,75	9,75			
	A11209,8	11,53	9,80			
	A11209,9	11,53	9,90			
	A112010	10,74	10,00			
	A112010,1	14,04	10,10			
	A112010,2	13,84	10,20			
	A112010,25	16,85	10,25			
	A112010,3	16,26	10,30			
	A112010,4	16,26	10,40			

Количество в упаковке — Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

KERFOLG КОРОТКИЕ СВЕРЛА

СВЕРЛО DIN 338

A1120	Cod. Tec.	GR03 Euro	D мм	l мм	L мм	
СПИРАЛЬ N/R	A112010,5	13,84	10,50	87	133	5
	A112010,6	16,66	10,60			
	A112010,7	20,62	10,70	94	142	
	A112010,75	20,62	10,75			
	A112010,8	20,62	10,80			
	A112010,9	20,62	10,90			
	A112011	16,26	11,00			
	A112011,1	21,39	11,10			
	A112011,2	20,62	11,20			
	A112011,25	20,62	11,25			
	A112011,3	20,62	11,30			
	A112011,4	20,62	11,40			
	A112011,5	17,33	11,50			
	A112011,6	20,62	11,60			
	A112011,7	20,62	11,70			
	A112011,75	21,10	11,75			
	A112011,8	21,10	11,80			
	A112011,9	24,49	11,90	101	151	
	A112012	19,27	12,00			
	A112012,1	26,14	12,10			
	A112012,2	26,53	12,20			
	A112012,25	26,82	12,25			
	A112012,3	22,56	12,30			
	A112012,4	26,82	12,40			
	A112012,5	21,39	12,50			
	A112012,6	26,82	12,60			
	A112012,7	24,49	12,70			
	A112012,75	27,11	12,75			
	A112012,8	27,31	12,80			

A1120	Cod. Tec.	GR03 Euro	D мм	l мм	L мм	
СПИРАЛЬ N/R	A112012,9	30,41	12,90	101	151	5
	A112013	22,07	13,00			
	A112013,25	35,63	13,25	108	160	1
	A112013,5	28,27	13,50			
	A112013,75	36,99	13,75			
	A112014	30,89	14,00			
	A112014,25	41,54	14,25	114	169	
	A112014,5	33,21	14,50			
	A112014,75	41,73	14,75			
	A112015	33,60	15,00			
	A112015,25	55,58	15,25	120	178	
	A112015,5	39,41	15,50			
	A112015,75	58,29	15,75			
	A112016	40,95	16,00			
	A112016,25	(82,59)	16,25	125	184	
	A112016,5	46,28	16,50			
	A112016,75	(85,69)	16,75			
	A112017	46,96	17,00			
	A112017,25	(89,36)	17,25	130	191	
	A112017,5	53,64	17,50			
	A112017,75	(96,14)	17,75			
	A112018	56,73	18,00			
	A112018,25	(100,50)	18,25	135	198	
	A112018,5	62,84	18,50			
	A112018,75	(102,92)	18,75			
	A112019	64,78	19,00			
	A112019,25	(136,12)	19,25	140	205	
	A112019,5	69,03	19,50			
	A112020	80,75	20,00			

KERFOLG КОРОТКИЕ СВЕРЛА

DIN 338 | HSS | 130° | VA/R | WIND Z | HA | ALU

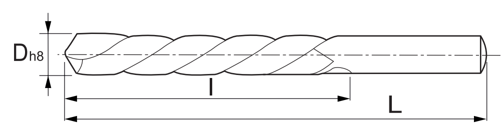
ART. A1125

Геометрия Специальная самоцентрующаяся геометрия, сниженное усилие резания

Угол заточки 130°

Обработка WIND Z

Применение Углеродистая сталь до 850 Н/мм², чугун и алюминиевые сплавы. Низкий коэффициент трения и большая коррозионная стойкость.



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза >700	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	●		○			●	●	●	●						

СВЕРЛО DIN 338

A1125	Cod. Tec.	GR03 Euro	D мм	l мм	L мм	
СПИРАЛЬ VA/R	A112503	1,25	3,00	33	61	10
	A112503,3	2,72	3,30	36	65	
	A112503,5	2,80	3,50	39	70	
	A112504	2,88	4,00	43	75	
	A112504,2	3,15	4,20			
	A112504,5	3,13	4,50	47	80	
	A112505	3,41	5,00	52	86	
	A112505,5	4,32	5,50	57	93	
	A112506	4,59	6,00			
	A112506,5	5,52	6,50	63	101	
	A112506,8	6,18	6,80	69	109	
	A112507	6,03	7,00			
	A112507,5	6,44	7,50			

A1125	Cod. Tec.	GR03 Euro	D мм	l мм	L мм	
СПИРАЛЬ VA/R	A112508	7,53	8,00	75	117	10
	A112508,5	7,84	8,50			
	A112509	10,01	9,00	81	125	5
	A112509,5	10,36	9,50			
	A112510	11,38	10,00	87	133	
	A112510,2	16,13	10,20			
	A112510,5	16,13	10,50			
	A112511	17,84	11,00	94	142	
	A112511,5	21,32	11,50			
	A112512	22,80	12,00	101	151	
	A112512,5	27,77	12,50			
	A112513	28,44	13,00			

WRK КОРОТКИЕ СВЕРЛА

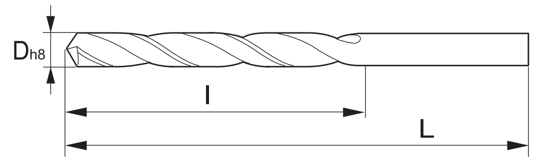
HI-NOX

DIN 338 | HSS | 130° | VA/R | HA

Inox

ART. A1130

Геометрия	Правое резание
Угол заточки	130°
Обработка	Bright
Применение	Предназначено для сверления по аустенитной нержавеющей стали, устраняя эффект "авто-закалки". Сверло со специально разработанной геометрией спирали для увеличения термоотдачи.



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза >700	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	○		●	●											

СВЕРЛО DIN 338

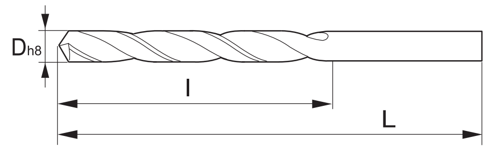
A1130	Cod. Tec.	GR01 Euro	D мм	l мм	L мм	📦
СПИРАЛЬ VA/R	A11303	2,40	3,00	18	61	5
	A11303,1	2,90	3,10	20	65	
	A11303,2	2,90	3,20			
	A11303,3	2,70	3,30			
	A11303,4	2,90	3,40	22	70	
	A11303,5	2,50	3,50			
	A11303,7	3,20	3,70			
	A11303,8	3,20	3,80	25	75	
	A11303,9	3,20	3,90			
	A11304	2,70	4,00			
	A11304,1	3,20	4,10			
	A11304,2	3,00	4,20			
	A11304,3	3,00	4,30	28	80	
	A11304,4	3,20	4,40			
	A11304,5	3,10	4,50			
	A11304,6	(4,10)	4,60			
	A11304,7	(4,10)	4,70			
	A11304,8	4,10	4,80	32	86	
	A11304,9	(4,10)	4,90			
	A11305	3,60	5,00			
	A11305,1	4,60	5,10			
	A11305,2	4,40	5,20			
	A11305,3	4,60	5,30			
	A11305,4	4,60	5,40	36	93	
	A11305,5	4,90	5,50			
	A11305,6	5,40	5,60			
	A11305,7	5,40	5,70			
	A11305,8	5,40	5,80			
	A11305,9	5,40	5,90			
	A11306	4,60	6,00			
	A11306,1	5,70	6,10	40	101	
	A11306,2	5,70	6,20			
	A11306,3	5,70	6,30			
	A11306,4	5,70	6,40			
	A11306,5	5,40	6,50			
	A11306,6	(6,90)	6,60			
	A11306,7	6,90	6,70	45	109	
	A11306,8	6,50	6,80			
	A11306,9	6,90	6,90			
	A11307	6,10	7,00			
	A11307,1	(7,20)	7,10			

A1130	Cod. Tec.	GR01 Euro	D мм	l мм	L мм	📦
СПИРАЛЬ VA/R	A11307,2	7,20	7,20	45	109	5
	A11307,3	(7,20)	7,30			
	A11307,4	7,20	7,40			
	A11307,5	8,00	7,50	51	117	
	A11307,6	(9,20)	7,60			
	A11307,7	(9,20)	7,70			
	A11307,8	9,20	7,80			
	A11307,9	(9,20)	7,90			
	A11308	7,90	8,00			
	A11308,1	10,10	8,10			
	A11308,2	10,10	8,20			
	A11308,3	10,10	8,30			
	A11308,4	10,10	8,40			
	A11308,5	8,90	8,50	57	125	
	A11308,6	11,50	8,60			
	A11308,7	11,50	8,70			
	A11308,8	11,50	8,80			
	A11308,9	11,50	8,90			
	A11309	9,90	9,00			
	A11309,1	(13,00)	9,10			
	A11309,2	13,00	9,20			
	A11309,3	(13,00)	9,30			
	A11309,4	(13,00)	9,40			
	A11309,5	11,90	9,50	63	133	
	A11309,6	14,70	9,60			
	A11309,7	14,70	9,70			
	A11309,8	14,70	9,80			
	A11309,9	14,70	9,90			
	A113010	12,70	10,00			
	A113010,2	19,80	10,20			
	A113010,5	15,30	10,50			
	A113010,8	22,50	10,80	71	142	
	A113011	17,10	11,00			
	A113011,2	(23,60)	11,20			
	A113011,5	18,20	11,50			
	A113011,8	26,90	11,80			
	A113012	20,20	12,00		151	
	A113012,2	36,90	12,20			
	A113012,5	23,40	12,50			
	A113012,8	(35,80)	12,80			
	A113013	25,20	13,00			

Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

KERFOLG КОРОТКИЕ СВЕРЛА Top-Nox

DIN 338 | HSSE | 135° | VA/R | HA | Inox



ART. A1135

Геометрия Правое резание
Угол заточки 135° с крестообразно подточенной вершиной
Обработка Шлифовка
Применение Высокая производительность при работе по нержавеющей стали.

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза >700	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	○		●	●		○	●	○	○						

СВЕРЛО DIN 338

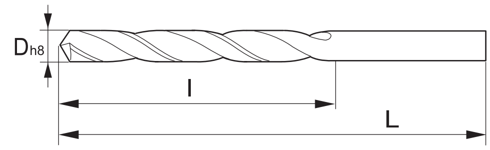
A1135	Cod. Tec.	GR03 Euro	D мм	l мм	L мм	Упаковка
СПИРАЛЬ VA/R	A113501	2,67	1,00	12	34	10
	A113501,25	3,15	1,25	16	38	
	A113501,5	2,53	1,50	18	40	
	A113502	2,53	2,00	24	49	
	A113502,25	3,09	2,25	27	53	
	A113502,5	2,53	2,50	30	57	
	A113502,75	3,09	2,75	33	61	
	A113502,8	3,32	2,80			
	A113503	2,50	3,00			
	A113503,1	3,07	3,10	36	65	
	A113503,2	3,07	3,20			
	A113503,25	3,07	3,25			
	A113503,3	3,07	3,30			
	A113503,5	3,02	3,50	39	70	
	A113503,7	3,99	3,70			
	A113503,75	3,62	3,75			
	A113503,8	3,99	3,80	43	75	
	A113504	3,25	4,00			
	A113504,1	3,62	4,10			
	A113504,2	3,62	4,20			
	A113504,25	3,62	4,25			
	A113504,3	3,99	4,30	47	80	
	A113504,5	3,62	4,50			
	A113504,75	4,03	4,75			
	A113504,8	4,44	4,80	52	86	
	A113505	3,87	5,00			
	A113505,1	4,60	5,10			
	A113505,2	4,79	5,20			

A1135	Cod. Tec.	GR03 Euro	D мм	l мм	L мм	Упаковка
СПИРАЛЬ VA/R	A113505,25	4,52	5,25	52	86	10
	A113505,5	4,91	5,50	57	93	
	A113505,7	6,05	5,70			
	A113505,75	5,47	5,75			
	A113506	5,22	6,00			
	A113506,25	5,97	6,25	63	101	
	A113506,5	6,09	6,50			
	A113506,75	7,14	6,75	69	109	
	A113506,8	7,14	6,80			
	A113507	6,64	7,00			
	A113507,25	9,12	7,25			
	A113507,5	7,08	7,50			
	A113508	8,28	8,00	75	117	5
	A113508,25	10,56	8,25			
	A113508,5	8,63	8,50			
	A113509	11,04	9,00	81	125	
	A113509,1	15,40	9,10			
	A113509,5	11,42	9,50			
	A113510	12,59	10,00	87	133	
	A113510,2	16,94	10,20			
	A113510,25	22,07	10,25			
	A113510,5	16,94	10,50			
	A113511	18,79	11,00	94	142	
	A113511,5	21,59	11,50			
	A113512	23,14	12,00	101	151	
	A113512,5	25,75	12,50			
	A113513	26,14	13,00			

WRK КОРОТКИЕ СВЕРЛА

DIN 338 | HSSE | 130° | VA/R | HA

Inox



ART. A1140

Геометрия	Правое резание
Угол заточки	130° с крестообразно подточенной вершиной
Обработка	Шлифовка
Применение	Нержавеющая сталь

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза >700	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
○			●	○				○	○			○			

СВЕРЛО DIN 338

A1140	Cod. Tec.	GR01 Euro	D мм	l мм	L мм	упаковка
СПИРАЛЬ VA/R	A11401	3,50	1,00	12	34	10
	A11401,1	3,40	1,10	14	36	
	A11401,2	3,30	1,20	16	38	
	A11401,3	3,30	1,30			
	A11401,4	3,30	1,40	18	40	
	A11401,5	3,10	1,50			
	A11401,6	3,40	1,60	20	43	
	A11401,7	3,20	1,70			
	A11401,8	3,20	1,80	22	46	
	A11401,9	3,20	1,90			
	A11402	3,00	2,00	24	49	
	A11402,1	3,00	2,10			
	A11402,2	3,00	2,20	27	53	
	A11402,3	3,00	2,30			
	A11402,4	3,20	2,40	30	57	
	A11402,5	3,00	2,50			
	A11402,6	3,20	2,60			
	A11402,7	3,30	2,70	33	61	
	A11402,8	3,30	2,80			
	A11402,9	3,40	2,90			
	A11403	3,20	3,00			
	A11403,1	3,30	3,10	36	65	
	A11403,2	3,30	3,20			
	A11403,25	3,60	3,25			
	A11403,3	3,20	3,30			
	A11403,4	3,60	3,40	39	70	
	A11403,5	3,60	3,50			
	A11403,6	3,80	3,60			
	A11403,7	3,80	3,70			
	A11403,8	4,20	3,80	43	75	
	A11403,9	4,20	3,90			
	A11404	3,90	4,00			
	A11404,1	4,20	4,10			
	A11404,2	4,20	4,20			

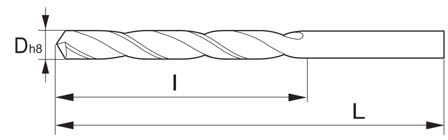
A1140	Cod. Tec.	GR01 Euro	D мм	l мм	L мм	упаковка
СПИРАЛЬ VA/R	A11404,3	4,20	4,30	47	80	10
	A11404,4	4,50	4,40			
	A11404,5	4,30	4,50			
	A11404,6	4,50	4,60			
	A11404,7	4,50	4,70			
	A11404,8	4,90	4,80	52	86	
	A11404,9	4,90	4,90			
	A11405	4,60	5,00			
	A11405,1	4,90	5,10			
	A11405,2	4,90	5,20			
	A11405,3	4,90	5,30			
	A11405,4	6,50	5,40	57	93	
	A11405,5	6,20	5,50			
	A11405,6	7,00	5,60			
	A11405,7	7,00	5,70			
	A11405,8	7,00	5,80			
	A11405,9	7,00	5,90			
	A11406	6,60	6,00			
	A11406,5	7,50	6,50	63	101	
	A11406,8	8,40	6,80	69	109	
	A11407	8,00	7,00			
	A11407,5	8,40	7,50			
	A11408	9,90	8,00	75	117	
	A11408,5	10,10	8,50			
	A11409	12,70	9,00	81	125	5
	A11409,5	13,10	9,50			
	A114010	14,60	10,00	87	133	
	A114010,5	19,00	10,50			
	A114011	23,50	11,00	94	142	
	A114011,5	27,60	11,50			
	A114012	28,00	12,00	101	151	
	A114012,5	35,00	12,50			
	A114013	28,00	13,00			

Количество в упаковке · Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

KERFOLG КОРОТКИЕ СВЕРЛА

DIN 338 | HSSE | 130° | N/R | HA

ART. A1145



Геометрия	Обычная спираль, правое резание
Угол заточки	130°
Обработка	Оксид золота
Применение	Теплостойкое сверло для сверления по сплавам и нелегированной стали, чугуну с R> 800 Н/мм², подшипниковой стали и закаленной стали, также подходит для нержавеющей стали.

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза >700	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	●	●	●	●		○				○	○				

СВЕРЛО DIN 338

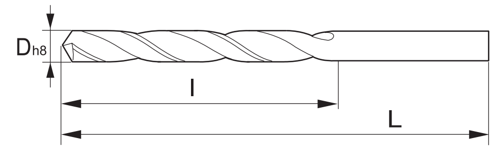
A1145	Cod. Tec.	GR03 Euro	D мм	l мм	L мм	Упаковка
СПИРАЛЬ N/R	A11451	4,30	1,00	12	34	10
	A11451,1	4,23	1,10	14	36	
	A11451,2	4,30	1,20	16	38	
	A11451,3	4,19	1,30			
	A11451,4	4,01	1,40	18	40	
	A11451,5	3,72	1,50			
	A11451,6	2,41	1,60	20	43	
	A11451,7	2,35	1,70			
	A11451,8	2,31	1,80	22	46	
	A11451,9	2,31	1,90			
	A11452	2,25	2,00	24	49	
	A11452,1	2,35	2,10			
	A11452,2	2,41	2,20	27	53	
	A11452,3	2,35	2,30			
	A11452,4	2,49	2,40	30	57	
	A11452,5	2,41	2,50			
	A11452,6	2,58	2,60			
	A11452,7	2,64	2,70	33	61	
	A11452,8	2,58	2,80			
	A11452,9	2,70	2,90			
	A11453	2,61	3,00			
	A11453,2	2,88	3,20	36	65	
	A11453,3	2,88	3,30			
	A11453,4	3,08	3,40	39	70	
	A11453,5	3,00	3,50			
	A11453,6	3,30	3,60			
	A11453,7	3,23	3,70			
	A11453,8	3,40	3,80	43	75	
	A11453,9	3,40	3,90			
	A11454	3,34	4,00			
	A11454,1	3,50	4,10			
	A11454,2	3,47	4,20			
	A11454,3	3,81	4,30	47	80	
	A11454,5	3,67	4,50			
	A11454,6	3,77	4,60			
	A11454,7	3,77	4,70			
	A11454,8	3,97	4,80	52	86	
	A11454,9	4,12	4,90			
	A11455	4,05	5,00			
	A11455,1	4,61	5,10			
	A11455,2	4,55	5,20			
	A11455,3	4,48	5,30			
	A11455,5	5,06	5,50	57	93	

A1145	Cod. Tec.	GR03 Euro	D мм	l мм	L мм	Упаковка
СПИРАЛЬ N/R	A11455,6	4,99	5,60	57	93	10
	A11455,7	5,49	5,70			
	A11455,8	5,29	5,80			
	A11456	5,38	6,00			
	A11456,1	5,79	6,10	63	101	
	A11456,2	5,72	6,20			
	A11456,3	5,49	6,30			
	A11456,4	(5,88)	6,40			
	A11456,5	5,79	6,50			
	A11456,6	6,30	6,60			
	A11456,7	6,18	6,70			
	A11456,8	6,77	6,80			
	A11457	6,53	7,00	69	109	
	A11457,1	7,00	7,10			
	A11457,3	7,50	7,30			
	A11457,5	7,35	7,50			
	A11457,7	(8,09)	7,70	75	117	
	A11457,8	(8,06)	7,80			
	A11458	7,78	8,00			
	A11458,2	8,48	8,20			
	A11458,3	8,33	8,30			
	A11458,4	(8,74)	8,40			
	A11458,5	8,59	8,50			
	A11458,6	9,73	8,60	81	125	
	A11458,7	9,56	8,70			
	A11458,9	(14,16)	8,90			
	A11459	12,76	9,00			
	A11459,1	14,16	9,10			
	A11459,2	14,16	9,20			
	A11459,3	(14,37)	9,30			
	A11459,4	(14,37)	9,40			
	A11459,5	14,37	9,50			
	A11459,7	(15,76)	9,70	87	133	
	A11459,8	16,95	9,80			
	A114510	15,16	10,00			
	A114510,2	19,24	10,20			5
	A114510,5	19,85	10,50			
	A114511	22,54	11,00	94	142	
	A114511,5	24,83	11,50			
	A114512	27,62	12,00	101	151	
	A114512,5	21,85	12,50			
	A114513	22,24	13,00			

KERFOLG КОРОТКИЕ СВЕРЛА

Ti-One

DIN 338 | HSS | 118° | N/R | TiN | HA



ART. A1180

Геометрия Обычная спираль, правое резание
Угол заточки 118°
Обработка TiN
Применение Сталь, серый чугун и чугун с шаровидным графитом.

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза >700	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	●	○				●	●			○	○				

СВЕРЛО DIN 338

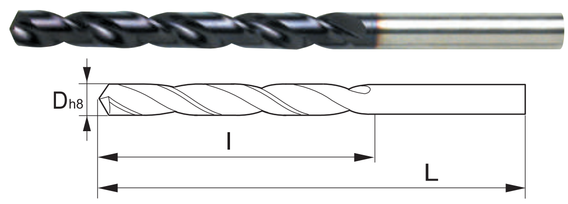
A1180	Cod. Tec.	GR03 Euro	D мм	l мм	L мм	⟡
СПИРАЛЬ N/R	A11801	3,96	1,00	12	34	1
	A11801,1	4,06	1,10	14	36	
	A11801,2	3,96	1,20	16	38	
	A11801,3	3,86	1,30			
	A11801,4	3,65	1,40	18	40	
	A11801,5	3,40	1,50			
	A11801,6	3,45	1,60	20	43	
	A11801,7	3,40	1,70			
	A11801,8	3,04	1,80	22	46	
	A11801,9	3,04	1,90			
	A11802	2,28	2,00	24	49	
	A11802,1	3,04	2,10			
	A11802,2	3,04	2,20	27	53	
	A11802,3	3,04	2,30			
	A11802,4	3,04	2,40	30	57	
	A11802,5	2,74	2,50			
	A11802,6	3,24	2,60			
	A11802,7	3,24	2,70	33	61	
	A11802,8	3,29	2,80			
	A11802,9	3,29	2,90			
	A11803	2,46	3,00			
	A11803,1	3,40	3,10	36	65	
	A11803,2	3,07	3,20			
	A11803,3	3,07	3,30			
	A11803,4	3,29	3,40	39	70	
	A11803,5	2,74	3,50			
	A11803,6	4,11	3,60			
	A11803,7	3,90	3,70	43	75	
	A11803,8	4,22	3,80			
	A11803,9	4,11	3,90			
	A11804	2,98	4,00			
	A11804,1	4,41	4,10			
	A11804,2	3,53	4,20			
	A11804,3	4,41	4,30	47	80	
	A11804,4	4,41	4,40			
	A11804,5	3,57	4,50			
	A11804,6	4,53	4,60			
	A11804,7	4,57	4,70			
	A11804,8	4,57	4,80	52	86	
	A11804,9	4,84	4,90			
	A11805	3,57	5,00			
	A11805,1	4,84	5,10			
	A11805,2	4,93	5,20			
	A11805,3	5,04	5,30			
	A11805,4	5,80	5,40	57	93	
	A11805,5	4,88	5,50			
	A11805,6	5,80	5,60			
	A11805,7	5,96	5,70			
	A11805,8	5,96	5,80			

A1180	Cod. Tec.	GR03 Euro	D мм	l мм	L мм	⟡
СПИРАЛЬ N/R	A11805,9	6,16	5,90	57	93	1
	A11806	4,88	6,00			
	A11806,1	6,53	6,10	63	101	
	A11806,2	6,53	6,20			
	A11806,3	6,74	6,30			
	A11806,4	7,24	6,40			
	A11806,5	6,09	6,50			
	A11806,6	7,40	6,60			
	A11806,7	7,76	6,70			
	A11806,8	8,03	6,80	69	109	
	A11806,9	9,09	6,90			
	A11807	7,30	7,00			
	A11807,1	(9,20)	7,10			
	A11807,2	(9,46)	7,20			
	A11807,3	(9,46)	7,30			
	A11807,4	(9,91)	7,40			
	A11807,5	8,09	7,50			
	A11807,6	(14,86)	7,60	75	117	
	A11807,7	(14,86)	7,70			
	A11807,8	14,86	7,80			
	A11807,9	(15,06)	7,90			
	A11808	8,09	8,00			
	A11808,1	(15,76)	8,10			
	A11808,2	16,05	8,20			
	A11808,3	17,45	8,30			
	A11808,4	(17,45)	8,40			
	A11808,5	15,15	8,50			
	A11808,6	19,04	8,60	81	125	
	A11808,7	19,04	8,70			
	A11808,8	19,65	8,80			
	A11808,9	(20,45)	8,90			
	A11809	16,15	9,00			
	A11809,1	(20,45)	9,10			
	A11809,2	(20,45)	9,20			
	A11809,3	(20,85)	9,30			
	A11809,4	(20,85)	9,40			
	A11809,5	18,49	9,50			
	A11809,6	(22,64)	9,60	87	133	
	A11809,7	(22,64)	9,70			
	A11809,8	24,73	9,80			
	A11809,9	(24,73)	9,90			
	A118010	19,57	10,00			
	A118010,2	23,03	10,20			
	A118010,5	27,43	10,50			
	A118011	32,01	11,00	94	142	
	A118011,5	35,61	11,50			
	A118012	38,59	12,00	101	151	
	A118012,5	44,58	12,50			
	A118013	48,28	13,00			

Количество в упаковке ⟡ Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

KERFOLG КОРОТКИЕ СВЕРЛА

DIN 338 | HSSE | 130° | VA/R | DEVIL | HA



ART. A1190

Геометрия Усовершенствованная геометрия спирали, подточка перемычки и широкие спирали для лучшего удаления металла, самоцентрирующаяся вершина

Угол заточки 130°

Обработка Devil

Применение Титан и титановые сплавы, жаропрочные сплавы и аустенитная нержавеющая сталь, а также другие жаропрочные сплавы.

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза >700	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
○	○	●	●	○		●	●					●	○	○	

СВЕРЛО DIN 338

A1190	Cod. Tec.	GR03 Euro	D мм	l мм	L мм	Упаковка
СПИРАЛЬ VA/R	A11903	12,06	3,00	33	61	1
	A11903,1	(13,46)	3,10	36	65	
	A11903,2	(12,86)	3,20			
	A11903,3	12,86	3,30			
	A11903,4	(13,96)	3,40	39	70	
	A11903,5	12,86	3,50			
	A11903,6	(13,96)	3,60			
	A11903,8	(14,16)	3,80	43	75	
	A11904	13,06	4,00			
	A11904,1	14,46	4,10			
	A11904,2	14,46	4,20			
	A11904,5	14,46	4,50	47	80	
	A11904,7	15,16	4,70			
	A11904,8	15,16	4,80	52	86	
	A11905	14,16	5,00			
	A11905,2	15,36	5,20			
	A11905,4	16,25	5,40	57	93	
	A11905,5	16,75	5,50			
	A11905,6	16,25	5,60			
	A11905,8	16,25	5,80			
	A11906	16,05	6,00			
	A11906,1	18,35	6,10	63	101	
	A11906,3	21,34	6,30			
	A11906,5	25,52	6,50			

A1190	Cod. Tec.	GR03 Euro	D мм	l мм	L мм	Упаковка
СПИРАЛЬ VA/R	A11906,8	27,43	6,80	69	109	1
	A11906,9	27,43	6,90			
	A11907	26,03	7,00			
	A11907,2	29,72	7,20			
	A11907,5	26,43	7,50			
	A11907,7	33,00	7,70	75	117	
	A11907,8	33,00	7,80			
	A11908	29,32	8,00			
	A11908,1	33,00	8,10			
	A11908,2	33,51	8,20			
	A11908,3	33,51	8,30			
	A11908,5	29,32	8,50			
	A11908,8	36,70	8,80	81	125	
	A11909	33,00	9,00			
	A11909,3	40,89	9,30			
	A11909,4	43,18	9,40			
	A11909,5	36,19	9,50			
	A119010	35,31	10,00	87	133	
	A119010,5	43,68	10,50			
	A119011	46,46	11,00	94	142	
	A119011,5	55,25	11,50			
	A119012	59,83	12,00	101	151	
	A119012,5	68,22	12,50			
	A119013	71,89	13,00			

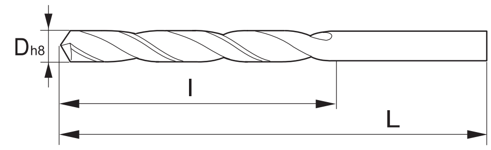
Количество в упаковке · Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

KERFOLG КОРОТКИЕ СВЕРЛА

DIN 338 | HSSE | 130° | F/R | TiN | HA | UNI

ART. A1200

Геометрия	Модифицированная четырехгранная заточка, специальная подточка перемычки, закругленный профиль спирали, самоцентрирующаяся геометрия вершины
Угол заточки	130°
Обработка	TiN
Применение	Идеально подходит для таких металлов как цветные металлы, конструкционная и углеродистая сталь, высокопрочная легированная сталь с R ≤ 1000 Н/мм², инструментальная сталь, чугун и чугунные сплавы, магниевые сплавы, пластик и алюминий.



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза >700	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	●	○	●	●		●	●	○	●	○	○				

СВЕРЛО DIN 338

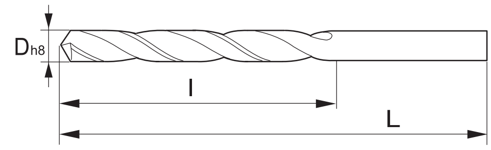
A1200	Cod. Tec.	GR03 Euro	D мм	l мм	L мм	Количество в упаковке
СПИРАЛЬ F/R	A12001	5,89	1,00	12	34	1
	A12001,2	6,28	1,20	16	38	
	A12001,4	6,18	1,40	18	40	
	A12001,5	5,89	1,50			
	A12002	5,98	2,00	24	49	
	A12002,2	6,58	2,20	27	53	
	A12002,4	(6,08)	2,40			
	A12002,5	6,08	2,50	30	57	
	A12002,6	6,39	2,60			
	A12002,8	6,68	2,80	33	61	
	A12002,9	7,39	2,90			
	A12003	6,48	3,00			
	A12003,1	7,39	3,10	36	65	
	A12003,2	7,18	3,20			
	A12003,3	7,28	3,30			
	A12003,4	7,88	3,40	39	70	
	A12003,5	7,88	3,50			
	A12003,8	8,38	3,80	43	75	
	A12004	8,18	4,00			
	A12004,1	8,38	4,10			
	A12004,2	8,38	4,20			
	A12004,3	8,97	4,30	47	80	
	A12004,5	8,68	4,50			
	A12004,6	9,27	4,60			
	A12004,8	9,38	4,80	52	86	
	A12005	9,27	5,00			
	A12005,1	9,48	5,10			
	A12005,2	9,48	5,20			
	A12005,3	10,48	5,30			
	A12005,5	11,06	5,50	57	93	
	A12005,6	11,67	5,60			

A1200	Cod. Tec.	GR03 Euro	D мм	l мм	L мм	Количество в упаковке
СПИРАЛЬ F/R	A12005,8	11,67	5,80	57	93	1
	A12006	11,27	6,00			
	A12006,2	12,46	6,20	63	101	
	A12006,3	12,27	6,30			
	A12006,5	13,27	6,50			
	A12006,7	14,16	6,70			
	A12006,8	15,16	6,80	69	109	
	A12006,9	15,66	6,90			
	A12007	15,16	7,00			
	A12007,5	15,95	7,50			
	A12007,7	18,95	7,70	75	117	
	A12007,8	18,95	7,80			
	A12008	18,05	8,00			
	A12008,2	19,54	8,20			
	A12008,5	18,45	8,50			
	A12008,8	21,64	8,80	81	125	
	A12009	20,45	9,00			
	A12009,3	21,44	9,30			
	A12009,5	21,44	9,50			
	A12009,8	24,94	9,80	87	133	
	A120010	24,03	10,00			
	A120010,2	27,83	10,20			
	A120010,5	28,13	10,50			
	A120011	29,02	11,00	94	142	
	A120011,5	32,12	11,50			
	A120012	34,31	12,00	101	151	
	A120012,5	35,70	12,50			
	A120013	37,89	13,00			
	A120013,5	43,97	13,50	108	160	
	A120014	45,97	14,00			

Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

KERFOLG КОРОТКИЕ СВЕРЛА X-310

DIN 338 | HSSE | 130° | FS/R | TiAlN | HA



ART. A1220

Геометрия Параболическая форма спирали с широкими бороздками для обеспечения оптимального отвода стружки, самоцентрирующаяся геометрия вершины сверла

Угол заточки 130°

Обработка TiAlN

Применение Специально для материалов, образующих длинную стружку, с R ≤ 1000 Н/мм², алюминиевых и медных сплавов, мягкой бронзы, электролитической меди и твердой латуни.

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза >700	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
○	●	○	●	●				○	○	●	●				

СВЕРЛО DIN 338

A1220	Cod. Tec.	GR03 Euro	D мм	l мм	L мм	
СПИРАЛЬ FS/R	A12201	5,77	1,00	12	34	10
	A12201,1	5,94	1,10	14	36	
	A12201,2	6,87	1,20	16	38	
	A12201,3	6,87	1,30			
	A12201,4	(6,03)	1,40	18	40	
	A12201,5	5,77	1,50			
	A12201,6	(6,03)	1,60	20	43	
	A12201,7	5,77	1,70			
	A12201,8	(5,94)	1,80	22	46	
	A12201,9	6,20	1,90			
	A12202	6,45	2,00	24	49	
	A12202,1	6,45	2,10			
	A12202,2	(6,20)	2,20	27	53	
	A12202,3	(6,20)	2,30			
	A12202,4	(7,55)	2,40	30	57	
	A12202,5	7,55	2,50			
	A12202,6	7,55	2,60			
	A12202,7	(7,05)	2,70	33	61	
	A12202,8	7,05	2,80			
	A12202,9	7,05	2,90			
	A12203	6,20	3,00			
	A12203,1	7,30	3,10	36	65	
	A12203,2	7,30	3,20			
	A12203,3	7,30	3,30			
	A12203,4	7,64	3,40	39	70	
	A12203,5	7,81	3,50			
	A12203,6	(7,89)	3,60			
	A12203,8	(8,06)	3,80	43	75	
	A12203,9	(8,15)	3,90			
	A12204	8,23	4,00			
	A12204,1	8,23	4,10			
	A12204,2	8,23	4,20			
	A12204,3	8,57	4,30	47	80	
	A12204,4	(8,57)	4,40			
	A12204,5	8,65	4,50			

A1220	Cod. Tec.	GR03 Euro	D мм	l мм	L мм	
СПИРАЛЬ FS/R	A12204,7	(9,51)	4,70	47	80	10
	A12204,8	9,85	4,80	52	86	
	A12204,9	9,85	4,90			
	A12205	9,93	5,00			
	A12205,1	10,27	5,10			
	A12205,2	11,89	5,20			
	A12205,3	11,89	5,30			
	A12205,5	11,63	5,50	57	93	
	A12205,7	(13,15)	5,70			
	A12205,8	13,58	5,80			
	A12205,9	13,58	5,90			
	A12206	13,58	6,00			
	A12206,5	14,43	6,50	63	101	
	A12206,8	16,13	6,80	69	109	
	A12207	18,93	7,00			
	A12207,5	18,93	7,50			
	A12208	20,88	8,00	75	117	
	A12208,5	21,22	8,50			
	A12209	(21,42)	9,00	81	125	5
	A12209,5	23,18	9,50			
	A122010	24,78	10,00	87	133	
	A122010,2	27,84	10,20			
	A122010,5	28,09	10,50			
	A122010,8	29,20	10,80	94	142	
	A122011	30,98	11,00			
	A122011,5	32,25	11,50			
	A122012	38,70	12,00	101	151	
	A122012,5	43,46	12,50			
	A122013	45,50	13,00			
	A122013,5	45,74	13,50	108	160	1
	A122014	48,04	14,00			
	A122014,5	69,34	14,50	114	169	
	A122015	70,52	15,00			
	A122015,5	76,81	15,50	120	178	
	A122016	77,32	16,00			

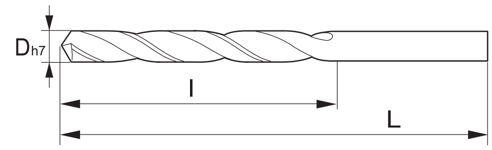
Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

WRK ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЕРЛА

DIN 338 | HM | 118° | 12xD | N/R | HA

ART. A1230

Геометрия Специальная подточка перемычки, закругленный профиль спирали, самоцентрирующаяся геометрия вершины
Угол заточки 118°
Обработка Шлифовка
Применение Специально для станков с ЧПУ, для обработки материалов с R ≤ 1000 Н/мм².



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза >700	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
						●	○	●	●	○	○			○	○

СВЕРЛО DIN 338

A1230	Cod. Tec.	GR01 Euro	D мм	l мм	L мм	
СПИРАЛЬ N/R	A12301,1	6,30	1,10	14	36	1
	A12301,2	6,30	1,20	16	38	
	A12301,3	6,30	1,30			
	A12301,4	6,30	1,40	18	40	
	A12301,5	6,30	1,50			
	A12301,6	6,70	1,60	20	43	
	A12301,7	7,30	1,70			
	A12301,8	7,00	1,80	22	46	
	A12301,9	7,00	1,90			
	A12302	7,50	2,00	24	49	
	A12302,1	9,10	2,10			
	A12302,2	9,10	2,20	27	53	
	A12302,3	9,10	2,30			
	A12302,4	9,10	2,40	30	57	
	A12302,5	8,80	2,50			
	A12302,6	12,40	2,60			
	A12302,7	12,40	2,70	33	61	
	A12302,8	12,40	2,80			
	A12302,9	12,40	2,90			
	A12303	11,50	3,00			
	A12303,1	14,30	3,10	36	65	
	A12303,2	14,30	3,20			
	A12303,3	14,30	3,30			
	A12303,4	14,30	3,40	39	70	
	A12303,5	14,00	3,50			
	A12303,6	17,10	3,60			
	A12303,7	17,10	3,70			
	A12303,8	17,10	3,80	43	75	
	A12303,9	17,10	3,90			
	A12304	15,60	4,00			
	A12304,1	18,20	4,10			
	A12304,2	18,20	4,20			
	A12304,3	19,90	4,30	47	80	
	A12304,4	19,90	4,40			

A1230	Cod. Tec.	GR01 Euro	D мм	l мм	L мм	
СПИРАЛЬ N/R	A12304,5	19,30	4,50	47	80	1
	A12304,6	23,40	4,60			
	A12304,7	23,40	4,70			
	A12304,8	24,40	4,80	52	86	
	A12304,9	24,40	4,90			
	A12305	22,50	5,00			
	A12305,1	28,00	5,10			
	A12305,2	28,00	5,20			
	A12305,3	28,00	5,30			
	A12305,4	28,80	5,40	57	93	
	A12305,5	27,80	5,50			
	A12305,6	(31,20)	5,60			
	A12305,7	31,20	5,70			
	A12305,8	31,20	5,80			
	A12305,9	(31,20)	5,90			
	A12306	30,50	6,00			
	A12306,5	35,60	6,50	63	101	
	A12306,8	43,00	6,80	69	109	
	A12307	41,00	7,00			
	A12307,5	48,50	7,50			
	A12308	50,30	8,00	75	117	
	A12308,5	61,70	8,50			
	A12309	63,40	9,00	81	125	
	A12309,5	73,10	9,50			
	A123010	78,60	10,00	87	133	
	A123010,2	93,20	10,20			
	A123010,5	95,80	10,50			
	A123011	105,20	11,00	94	142	
	A123011,5	119,50	11,50			
	A123012	124,10	12,00	101	151	
	A123012,5	134,30	12,50			
	A123013	145,20	13,00			
	A123013,5	182,20	13,50	108	160	
	A123014	198,90	14,00			

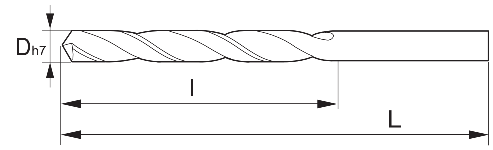
Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

WRK КОРОТКИЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЕРЛА

DIN 338 | HSS + HM | 118° | N/R | HA

ART. A1240

Геометрия	Обычная спираль 25°
Угол заточки	118° с вершиной из твердого сплава
Обработка	Шлифовка
Применение	Общее применение



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза >700	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
○	○	○				●	●			○				○	●

СВЕРЛО DIN 338

A1240	Cod. Tec.	GR01 Euro	D мм	l мм	L мм	
СПИРАЛЬ N/R	A12402	20,60	2,00	24	49	1
	A12402,5	20,60	2,50	30	57	
	A12403	20,60	3,00	33	61	
	A12403,3	23,40	3,30	36	65	
	A12403,5	20,60	3,50	39	70	
	A12404	20,60	4,00	43	75	
	A12404,2	24,10	4,20			
	A12404,5	21,00	4,50	47	80	
	A12405	21,00	5,00	52	86	
	A12405,5	22,10	5,50	57	93	
	A12406	23,30	6,00			
	A12406,5	27,60	6,50	63	101	
	A12406,8	30,80	6,80	69	109	
	A12407	27,60	7,00			
	A12407,5	29,10	7,50			
	A12408	29,10	8,00	75	117	
	A12408,5	31,90	8,50			
	A12409	32,40	9,00	81	125	

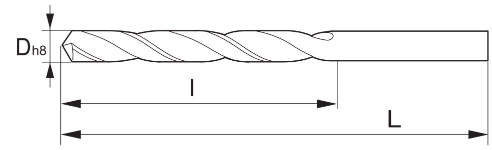
A1240	Cod. Tec.	GR01 Euro	D мм	l мм	L мм	
СПИРАЛЬ N/R	A12409,5	35,10	9,50	81	125	1
	A124010	35,90	10,00	87	133	
	A124010,5	44,90	10,50			
	A124011	45,40	11,00	94	142	
	A124011,5	52,30	11,50			
	A124012	53,60	12,00	101	151	
	A124012,5	60,80	12,50			
	A124013	61,60	13,00			
	A124014	71,70	14,00	108	160	
	A124014,5	81,70	14,50	114	169	
	A124015	81,70	15,00			
	A124015,5	94,00	15,50	120	178	
	A124016	94,00	16,00			
	A124017	102,90	17,00	125	184	
	A124018	110,80	18,00	130	191	
	A124019	137,50	19,00	135	198	
	A124020	156,50	20,00	140	205	

Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

WRK ДЛИННЫЕ СВЕРЛА

DIN 340 | HSS | 118° | N/R | HA

ART. A1310



Геометрия	Обычная спираль, правое резание
Угол заточки	118°
Обработка	Шлифовка до ø 2.30 - термическое воронение более ø 2.40
Применение	Сталь и чугун. Глубокое сверление и сверление с помощью направляющей втулки.

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза >700	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	○	○				●	○	○	○	○	○				

СВЕРЛО DIN 340

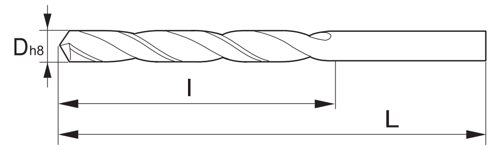
A1310	Cod. Tec.	GR01 Euro	D мм	l мм	L мм	
СПИРАЛЬ N/R	A13101	4,10	1,00	33	56	10
	A13101,1	4,40	1,10	37	60	
	A13101,2	3,80	1,20	41	65	
	A13101,25	(3,90)	1,25			
	A13101,3	3,90	1,30			
	A13101,4	3,90	1,40	45	70	
	A13101,5	3,10	1,50			
	A13101,6	3,40	1,60	50	76	
	A13101,7	3,30	1,70			
	A13101,75	(3,30)	1,75	53	80	
	A13101,8	3,30	1,80			
	A13101,9	3,30	1,90			
	A13102	2,40	2,00	56	85	
	A13102,1	2,60	2,10			
	A13102,2	2,60	2,20	59	90	
	A13102,25	(2,60)	2,25			
	A13102,3	2,60	2,30			
	A13102,4	2,60	2,40	62	95	
	A13102,5	2,60	2,50			
	A13102,6	2,70	2,60			
	A13102,7	2,70	2,70	66	100	
	A13102,75	(2,99)	2,75			
	A13102,8	2,90	2,80			
	A13102,9	3,20	2,90			
	A13103	2,60	3,00			
	A13103,1	2,90	3,10	69	106	
	A13103,2	2,90	3,20			
	A13103,25	3,00	3,25			
	A13103,3	3,00	3,30			
	A13103,4	(3,10)	3,40	73	112	
	A13103,5	3,10	3,50			
	A13103,6	3,30	3,60			
	A13103,7	3,30	3,70			
	A13103,75	(3,80)	3,75			
	A13103,8	(3,30)	3,80	78	119	
	A13103,9	(3,30)	3,90			
	A13104	3,30	4,00			
	A13104,1	3,50	4,10			
	A13104,2	3,50	4,20			
	A13104,25	3,80	4,25			
	A13104,3	4,00	4,30	82	126	
	A13104,4	4,00	4,40			
	A13104,5	4,00	4,50			
	A13104,6	(4,00)	4,60			
	A13104,7	(4,00)	4,70			

A1310	Cod. Tec.	GR01 Euro	D мм	l мм	L мм	
СПИРАЛЬ N/R	A13104,75	(4,10)	4,75	82	126	10
	A13104,8	4,30	4,80	87	132	
	A13104,9	(4,30)	4,90			
	A13105	4,30	5,00			
	A13105,1	4,70	5,10			
	A13105,2	4,70	5,20			
	A13105,25	4,90	5,25			
	A13105,3	4,70	5,30			
	A13105,4	(5,40)	5,40	91	139	
	A13105,5	5,30	5,50			
	A13105,6	5,30	5,60			
	A13105,7	(5,70)	5,70			
	A13105,75	5,70	5,75			
	A13105,8	5,70	5,80			
	A13105,9	(5,70)	5,90			
	A13106	5,50	6,00			
	A13106,25	6,30	6,25	97	148	
	A13106,5	6,70	6,50			
	A13106,75	7,20	6,75	102	156	
	A13107	7,80	7,00			
	A13107,25	8,70	7,25			
	A13107,5	8,30	7,50			
	A13107,75	8,90	7,75	109	165	
	A13108	9,50	8,00			
	A13108,25	10,50	8,25			
	A13108,5	10,50	8,50			
	A13108,75	11,20	8,75	115	175	5
	A13109	11,20	9,00			
	A13109,25	12,30	9,25			
	A13109,5	11,50	9,50			
	A13109,75	12,80	9,75	121	184	
	A131010	12,30	10,00			
	A131010,5	16,80	10,50			
	A131011	18,30	11,00	128	195	
	A131011,5	18,80	11,50			
	A131012	20,70	12,00	134	205	
	A131012,5	21,60	12,50			
	A131013	23,90	13,00			
	A131013,5	26,30	13,50	140	214	1
	A131014	29,30	14,00			
	A131014,5	35,70	14,50	144	220	
	A131015	37,50	15,00			
	A131015,5	50,00	15,50	149	227	
	A131016	38,80	16,00			

Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

KERFOLG ДЛИННЫЕ СВЕРЛА

DIN 340 | HSS | 130° | S/R | HA



ART. A1320

Геометрия Усовершенствованная спираль, подточка перемычки, широкие спирали параболической формы с закругленной задней поверхностью

Угол заточки 130°

Обработка Шлифовка с превосходной жесткостью

Применение Предназначено для глубокого сверления в сложных условиях с неполным отводом стружки.

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза >700	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	●					●	●	○	○	○	○				

СВЕРЛО DIN 340

A1320	Cod. Tec.	GR03 Euro	D мм	l мм	L мм	📦
СПИРАЛЬ S/R	A13201	10,18	1,00	33	56	10
	A13201,1	11,18	1,10	37	60	
	A13201,2	10,76	1,20	41	65	
	A13201,3	10,67	1,30			
	A13201,4	10,06	1,40	45	70	
	A13201,5	8,72	1,50			
	A13201,6	8,22	1,60	50	76	
	A13201,7	8,08	1,70			
	A13201,8	8,01	1,80	53	80	
	A13201,9	7,93	1,90			
	A13202	7,51	2,00	56	85	
	A13202,1	8,57	2,10			
	A13202,2	8,72	2,20	59	90	
	A13202,3	8,86	2,30			
	A13202,4	9,06	2,40	62	95	
	A13202,5	7,87	2,50			
	A13202,6	9,06	2,60			
	A13202,7	9,14	2,70	66	100	
	A13202,8	9,14	2,80			
	A13202,9	9,35	2,90			
	A13203	7,93	3,00			
	A13203,1	10,67	3,10	69	106	
	A13203,2	8,99	3,20			
	A13203,25	16,36	3,25			
	A13203,3	10,18	3,30			
	A13203,4	10,67	3,40	73	112	
	A13203,5	9,14	3,50			
	A13203,6	11,88	3,60			
	A13203,7	10,88	3,70			
	A13203,8	11,18	3,80	78	119	
	A13203,9	11,67	3,90			
	A13204	9,91	4,00			
	A13204,1	11,88	4,10			
	A13204,2	11,18	4,20			
	A13204,25	19,04	4,25			
	A13204,3	12,67	4,30	82	126	
	A13204,4	13,16	4,40			
	A13204,5	11,67	4,50			

A1320	Cod. Tec.	GR03 Euro	D мм	l мм	L мм	📦
СПИРАЛЬ S/R	A13204,6	13,16	4,60	82	126	10
	A13204,7	13,16	4,70			
	A13204,75	17,05	4,75			
	A13204,8	13,16	4,80	87	132	
	A13204,9	13,55	4,90			
	A13205	12,16	5,00			
	A13205,1	14,16	5,10			
	A13205,2	14,86	5,20			
	A13205,25	17,85	5,25			
	A13205,3	15,06	5,30			
	A13205,4	15,36	5,40	91	139	
	A13205,5	14,37	5,50			
	A13205,6	17,36	5,60			
	A13205,7	17,85	5,70			
	A13205,75	22,73	5,75			
	A13205,8	18,25	5,80			
	A13206	14,86	6,00			
	A13206,25	25,22	6,25	97	148	
	A13206,5	16,55	6,50			
	A13206,75	25,63	6,75	102	156	
	A13207	19,24	7,00			
	A13207,5	23,43	7,50			
	A13207,75	38,89	7,75	109	165	
	A13208	22,24	8,00			
	A13208,25	46,17	8,25			
	A13208,5	29,12	8,50			
	A13209	26,63	9,00	115	175	5
	A13209,25	52,15	9,25			
	A13209,5	40,89	9,50			
	A132010	33,00	10,00	121	184	
	A132010,5	58,55	10,50			
	A132011	48,77	11,00	128	195	
	A132011,5	68,11	11,50			
	A132012	59,53	12,00	134	205	
	A132012,5	65,02	12,50			
	A132013	67,41	13,00			
	A132014	113,09	14,00	140	214	1

KERFOLG ДЛИННЫЕ СВЕРЛА

X-310

DIN 340 | HSSE | 130° | FS/R | TiAlN | HA

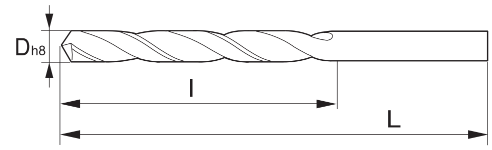
ART. A1330

Геометрия Широкие спирали параболической формы для обеспечения оптимального отвода стружки, самоцентрирующаяся геометрия вершины сверла

Угол заточки 130°

Обработка TiAlN

Применение Специально для материалов, образующих длинную стружку, с R ≤ 1000 Н/мм², алюминиевых и медных сплавов, мягкой бронзы, электролитической меди и твердой латуни.



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза >700	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	●	○	●	○				○	○	●	●				

СВЕРЛО DIN 340

A1330	Cod. Tec.	GR03 Euro	D мм	l мм	L мм	
СПИРАЛЬ FS/R	A13303	14,75	3,00	66	100	1
	A13303,3	18,46	3,30	69	106	
	A13303,5	15,59	3,50	73	112	
	A13304	16,34	4,00	78	119	
	A13304,2	20,90	4,20			
	A13304,5	17,72	4,50	82	126	
	A13305	19,20	5,00	87	132	
	A13305,5	20,90	5,50	91	139	
	A13306	22,92	6,00			
	A13306,5	29,39	6,50	97	148	
	A13306,8	29,39	6,80	102	156	
	A13307	31,72	7,00			
	A13307,5	44,56	7,50			
	A13308	33,95	8,00	109	165	

A1330	Cod. Tec.	GR03 Euro	D мм	l мм	L мм	
СПИРАЛЬ FS/R	A13308,5	35,65	8,50	109	165	1
	A13309	41,59	9,00	115	175	
	A13309,5	58,35	9,50			
	A133010	52,62	10,00	121	184	
	A133010,2	(83,39)	10,20			
	A133010,5	61,85	10,50			
	A133011	81,16	11,00	128	195	
	A133011,5	87,42	11,50			
	A133012	95,06	12,00	134	205	
	A133012,5	97,60	12,50			
	A133013	102,80	13,00			
	A133013,5	127,95	13,50	140	214	
	A133014	135,80	14,00			

KERFOLG СВЕРХДЛИННЫЕ СВЕРЛА

DIN 1869/1 | HSSE | 130° | S/R | HA

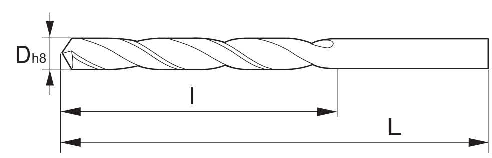
ART. A1340

Геометрия Праворежущая параболическая спираль

Угол заточки 130°

Обработка Шлифовка

Применение Сталь и чугун. Глубокое сверление и сверление с помощью направляющей втулки.



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза >700	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	●	○	○			●	○	○							

СВЕРЛО DIN 1869/1

A1340	Cod. Tec.	GR03 Euro	D мм	l мм	L мм	
СПИРАЛЬ S/R	A13402	14,66	2,00	85	125	1
	A13402,5	14,66	2,50	95	140	
	A13403	16,66	3,00	100	150	
	A13403,5	16,95	3,50	115	165	
	A13404	16,66	4,00	120	175	
	A13404,5	19,45	4,50	125	185	
	A13405	19,45	5,00	135	195	
	A13405,5	20,85	5,50	140	205	
	A13406	19,65	6,00			
	A13406,5	26,13	6,50	150	215	
	A13407	28,13	7,00	155	225	
	A13407,5	36,61	7,50			

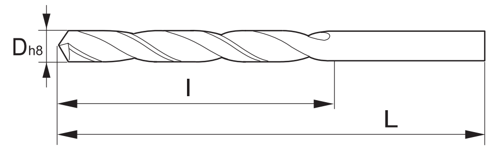
A1340	Cod. Tec.	GR03 Euro	D мм	l мм	L мм	
СПИРАЛЬ S/R	A13408	36,40	8,00	165	240	1
	A13408,5	43,48	8,50			
	A13409	60,23	9,00	175	250	
	A13409,5	70,22	9,50			
	A134010	65,02	10,00	185	265	
	A134010,5	67,61	10,50			
	A134011	74,20	11,00	195	280	
	A134011,5	90,05	11,50			
	A134012	87,06	12,00	205	295	
	A134012,5	93,95	12,50			
	A134013	102,01	13,00			

Количество в упаковке · Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

KERFOLG СВЕРХДЛИННЫЕ СВЕРЛА

DIN 1869/2 | HSSE | 130° | S/R | HA

ART. A1350



Геометрия	Праворежущая параболическая спираль
Угол заточки	130°
Обработка	Шлифовка
Применение	Сталь и чугун. Глубокое сверление и сверление с помощью направляющей втулки.

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза >700	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	●		○			●	○	○							

СВЕРЛО DIN 1869/2

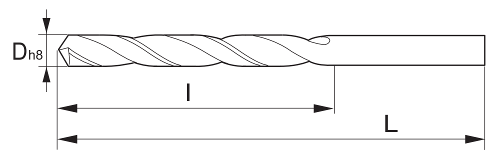
A1350	Cod. Tec.	GR03 Euro	D мм	l мм	L мм	Упаковка
СПИРАЛЬ S/R	A13503	19,24	3,00	130	190	1
	A13503,5	19,65	3,50	145	210	
	A13504	20,74	4,00	150	220	
	A13504,5	21,94	4,50	160	233	
	A13505	22,24	5,00	170	245	
	A13505,5	26,92	5,50	180	260	
	A13506	26,92	6,00			
	A13506,5	30,51	6,50	190	273	
	A13507	33,91	7,00	200	290	
	A13507,5	39,59	7,50			

A1350	Cod. Tec.	GR03 Euro	D мм	l мм	L мм	Упаковка
СПИРАЛЬ S/R	A13508	39,29	8,00	210	305	1
	A13508,5	49,56	8,50			
	A13509	60,13	9,00	220	320	
	A13509,5	70,22	9,50			
	A135010	67,61	10,00	233	340	
	A135010,5	80,48	10,50	235		
	A135011	80,48	11,00	250	365	
	A135012	99,02	12,00	260	375	
	A135012,5	112,39	12,50			
	A135013	112,39	13,00			

KERFOLG СВЕРХДЛИННЫЕ СВЕРЛА

DIN 1869/3 | HSSE | 130° | S/R | HA

ART. A1360



Геометрия	Праворежущая параболическая спираль
Угол заточки	130°
Обработка	Шлифовка
Применение	Сталь и чугун. Глубокое сверление и сверление с помощью направляющей втулки.

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза >700	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	●	○	○			●	○	○		○	○	○		○	

СВЕРЛО DIN 1869/3

A1360	Cod. Tec.	GR03 Euro	D мм	l мм	L мм	Упаковка
СПИРАЛЬ S/R	A13603,5	23,43	3,50	180	265	1
	A13604	23,43	4,00	190	280	
	A13604,5	28,13	4,50	200	295	
	A13605	28,13	5,00	210	315	
	A13605,5	30,21	5,50	225	330	
	A13606	32,31	6,00			
	A13606,5	35,00	6,50	235	350	
	A13607	44,88	7,00	250	370	
	A13607,5	51,06	7,50			
	A13608	51,95	8,00	265	390	

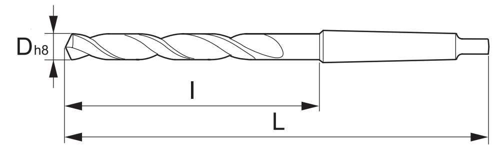
A1360	Cod. Tec.	GR03 Euro	D мм	l мм	L мм	Упаковка
СПИРАЛЬ S/R	A13608,5	66,02	8,50	265	390	1
	A13609	71,31	9,00	280	410	
	A13609,5	83,68	9,50			
	A136010	83,17	10,00	295	430	
	A136010,5	90,16	10,50			
	A136011	94,44	11,00	300	455	
	A136011,5	104,41	11,50			
	A136012	111,49	12,00		480	
	A136012,5	130,23	12,50			
	A136013	130,23	13,00			

WRK СВЕРЛА С КОНУСОМ МОРЗЕ

DIN 345 | HSS | 118° | N/R

ART. A1510

Геометрия	Обычная спираль, правое резание
Угол заточки	118°
Обработка	Термическое воронение
Применение	Общее применение



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза >700	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●		○				●	○								

СВЕРЛО DIN 345

A1510	Cod. Tec.	GR01 Euro	D мм	l мм	L мм	CM	Количество в упаковке
СПИРАЛЬ N/R	A15105	13,50	5,00	52	133	1	1
	A15105,25	15,80	5,25				
	A15105,5	13,50	5,50	57	138		
	A15105,75	15,80	5,75				
	A15106	13,10	6,00				
	A15106,25	15,20	6,25	63	144		
	A15106,5	13,10	6,50				
	A15106,75	15,20	6,75	69	150		
	A15107	13,10	7,00				
	A15107,25	15,20	7,25				
	A15107,5	13,10	7,50				
	A15107,75	15,20	7,75	75	156		
	A15108	13,70	8,00				
	A15108,25	15,90	8,25				
	A15108,5	13,70	8,50				
	A15108,75	15,90	8,75	81	162		
	A15109	15,70	9,00				
	A15109,25	18,20	9,25				
	A15109,5	15,70	9,50				
	A15109,75	18,20	9,75	87	168		
	A151010	17,00	10,00				
	A151010,2	17,00	10,20				
	A151010,25	19,80	10,25				
	A151010,5	17,00	10,50				
	A151010,75	19,80	10,75	94	175		
	A151011	18,50	11,00				
	A151011,25	21,50	11,25				
	A151011,5	18,50	11,50				
	A151011,75	21,50	11,75				
	A151012	20,80	12,00	101	182		
	A151012,25	24,20	12,25				
	A151012,5	20,80	12,50				
	A151012,75	24,20	12,75				
	A151013	21,60	13,00				
	A151013,25	25,20	13,25	108	189		
	A151013,5	21,60	13,50				
	A151013,75	25,20	13,75				
	A151014	20,90	14,00				
	A151014,25	28,90	14,25	114	212	2	
	A151014,5	24,90	14,50				
	A151014,75	28,90	14,75				
	A151015	28,70	15,00				
	A151015,25	33,60	15,25	120	218		
	A151015,5	28,70	15,50				
	A151015,75	33,60	15,75				
	A151016	27,60	16,00				
	A151016,25	34,30	16,25	125	223		
	A151016,5	29,50	16,50				
	A151016,75	34,30	16,75				
	A151017	31,50	17,00				
	A151017,25	36,70	17,25	130	228		
	A151017,5	31,50	17,50				
	A151017,75	36,70	17,75				
	A151018	32,30	18,00				
	A151018,25	41,40	18,25	135	233		
	A151018,5	35,50	18,50				
	A151018,75	105,30	18,75				
	A151019	34,90	19,00				
	A151019,25	43,10	19,25	140	238		
	A151019,5	36,90	19,50				
	A151019,75	43,10	19,75				

A1510	Cod. Tec.	GR01 Euro	D мм	l мм	L мм	CM	Количество в упаковке
СПИРАЛЬ N/R	A151020	36,70	20,00	140	238	2	1
	A151020,25	45,30	20,25	145	243		
	A151020,5	38,90	20,50				
	A151020,75	45,30	20,75				
	A151021	47,40	21,00				
	A151021,25	58,40	21,25	150	248		
	A151021,5	47,40	21,50				
	A151021,75	58,40	21,75				
	A151022	49,40	22,00				
	A151022,25	63,20	22,25				
	A151022,5	51,90	22,50	155	276		
	A151022,75	63,20	22,75				
	A151023	58,90	23,00				
	A151023,25	72,60	23,25				
	A151023,5	59,50	23,50				
	A151023,75	72,60	23,75	160	281	3	
	A151024	62,90	24,00				
	A151024,25	80,60	24,25				
	A151024,5	69,20	24,50				
	A151024,75	80,60	24,75				
	A151025	66,50	25,00				
	A151025,25	85,20	25,25	165	286		
	A151025,5	69,80	25,50				
	A151025,75	85,20	25,75				
	A151026	74,00	26,00				
	A151026,25	94,80	26,25				
	A151026,5	77,70	26,50				
	A151026,75	94,80	26,75	170	291		
	A151027	79,40	27,00				
	A151027,25	101,80	27,25				
	A151027,5	83,40	27,50				
	A151027,75	101,80	27,75				
	A151028	82,10	28,00				
	A151028,25	105,30	28,25	175	296		
	A151028,5	86,20	28,50				
	A151028,75*	102,20	28,75				
	A151029	88,90	29,00				
	A151029,25	113,90	29,25				
	A151029,5	93,30	29,50				
	A151029,75	113,90	29,75				
	A151030	98,80	30,00				
	A151030,5	(108,00)	30,50	180	301		
	A151031	(110,90)	31,00				
	A151031,5	(118,60)	31,50				
	A151032	(119,60)	32,00	185	334	4	
	A151032,5	(131,50)	32,50				
	A151033	(132,50)	33,00				
	A151033,5	(133,80)	33,50				
	A151034	(140,40)	34,00	190	339		
	A151034,5	(154,40)	34,50				
	A151035	(147,40)	35,00				
	A151035,5	(157,50)	35,50				
	A151036	(164,50)	36,00	195	344		
	A151036,5	(175,60)	36,50				
	A151037	(170,20)	37,00				
	A151037,5	(181,60)	37,50				
	A151038	(188,10)	38,00	200	349		
	A151038,5	(201,00)	38,50				
	A151039	(190,90)	39,00				
	A151039,5	(205,90)	39,50				
	A151040	(204,20)	40,00				

Количество в упаковке · Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

WRK СВЕРЛА С КОНУСОМ МОРЗЕ

СВЕРЛО DIN 345

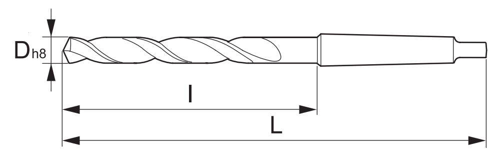
A1510	Cod. Tec.	GR01 Euro	D мм	l мм	L мм	CM	
СПИРАЛЬ N/R	A151041	(236,10)	41,00	205	345	4	1
	A151042	(246,40)	42,00				
	A151043	(258,20)	43,00	210	359		
	A151044	(276,60)	44,00				
	A151045	(278,60)	45,00				

A1510	Cod. Tec.	GR01 Euro	D мм	l мм	L мм	CM	
СПИРАЛЬ N/R	A151046	(282,60)	46,00	215	364	4	1
	A151047	(300,50)	47,00				
	A151048	(327,50)	48,00	220	369		
	A151049	(335,40)	49,00				
	A151050	(342,50)	50,00				

KERFOLG СВЕРЛА С КОНУСОМ МОРЗЕ

DIN 345 | 118° | HSSE | N/R

UNI



ART. A1512

Геометрия Стандартная спираль, правое резание
Угол заточки 118°
Обработка Шлифовка
Применение Общее применение

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза >700	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	●	○	○			●	○								

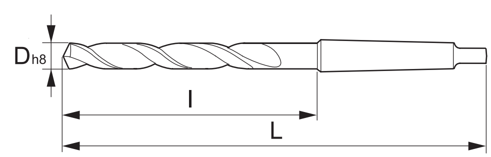
СВЕРЛО DIN 345

A1512	Cod. Tec.	GR03 Euro	D мм	l мм	L мм	CM	
СПИРАЛЬ N/R	A151214	55,15	14,0	114	212	1	1
	A151214,5	59,93	14,5			2	
	A151215	59,93	15,0				
	A151215,5	62,83	15,5	120	218		
	A151216	62,83	16,0				
	A151216,5	65,72	16,5	125	223		
	A151217	65,72	17,0				
	A151217,5	74,20	17,5	130	228		
	A151218	74,20	18,0				
	A151218,5	77,09	18,5	135	233		
	A151219	77,09	19,0				
	A151219,5	85,67	19,5	140	238		
	A151220	85,67	20,0				
	A151220,5	98,53	20,5	145	243		
	A151221	89,95	21,0				
	A151221,5	98,53	21,5	150	248		
	A151222	98,53	22,0				

A1512	Cod. Tec.	GR03 Euro	D мм	l мм	L мм	CM	
СПИРАЛЬ N/R	A151222,5	117,08	22,5	155	253	2	1
	A151223	117,08	23,0				
	A151223,5	128,44	23,5		276	3	
	A151224	128,44	24,0	160	281		
	A151224,5	154,08	24,5				
	A151225	154,08	25,0				
	A151226	165,54	26,0	165	286		
	A151227	175,51	27,0	170	291		
	A151228	192,67	28,0				
	A151229	201,24	29,0	175	296		
	A151230	206,93	30,0				
	A151231	308,15	31,0	180	301		
	A151232	308,15	32,0	185	334	4	
	A151233	351,03	33,0				
	A151234	368,08	34,0	190	339		
	A151235	368,08	35,0				

WRK ДЛИННЫЕ СВЕРЛА С КОНУСОМ МОРЗЕ

DIN 1870 | HSS | 118° | N/R



ART. A1518

Геометрия Стандартная спираль, правое резание
Угол заточки 118°
Обработка Термическое воронение
Применение Общее применение

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза >700	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	●	○				●	○								

СВЕРЛО DIN 1870

A1518	Cod. Tec.	GR01 Euro	D мм	l мм	L мм	CM	
СПИРАЛЬ N/R	A151812	85,00	12	205	310	1	1
	A151813	90,50	13				
	A151814	105,30	14	220	325		
	A151815	109,00	15		340	2	
	A151816	116,40	16	230	355		

A1518	Cod. Tec.	GR01 Euro	D мм	l мм	L мм	CM	
СПИРАЛЬ N/R	A151818	136,80	18	245	370	2	1
	A151820	157,10	20	260	385		
	A151825	241,20	25	290	440	3	
	A151830	305,80	30	305	460		

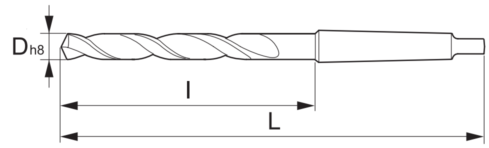
Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

WRK СВЕРХДЛИННЫЕ СВЕРЛА С КОНУСОМ МОРЗЕ

NdF | HSS | 118° | N/R

ART. A1520

Геометрия Обычная спираль, правое резание
Угол заточки 118°
Обработка Термическое воронение
Применение Общее применение



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза >700	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	●	○				●	○								

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

A1520	Cod. Tec.	GR01 Euro	D мм	l мм	L мм	CM	Упаковка
СПИРАЛЬ N/R	A15208300	(81,20)	8	300	400	1	1
	A152010300	(101,40)	10				
	A152012300	124,40	12				
	A152013300	128,30	13				
	A152014300	140,00	14				
	A152015375	164,50	15	375	500	2	
	A152016375	165,10	16				

A1520	Cod. Tec.	GR01 Euro	D мм	l мм	L мм	CM	Упаковка
СПИРАЛЬ N/R	A152018375	167,80	18	375	500	2	1
	A152020375	176,60	20			3	
	A152022375	184,90	22			2	
	A152024375	259,70	24			3	
	A152025375	285,70	25				
	A152030375	358,10	30				

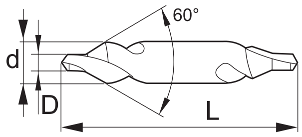
Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

WRK ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЕРЛА ТИП A

DIN 333 A | HSS | 118°

ART. A1610

Геометрия Тип A 60°
Угол заточки 118°
Обработка Шлифовка
Применение Общее применение до R ≤ 800 Н/мм²



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза >700	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	●	○				●	●	○	○	○	○				

СВЕРЛО DIN 333 A

A1610	Cod. Tec.	GR01 Euro	D мм	d мм	L мм	Упак.
	A16101	4,90	1,00	3,15	31,5	
	A16101,25	4,90	1,25			
	A16101,6	5,40	1,60	4,00	35,5	1
	A16102	5,80	2,00	5,00	40,0	
	A16102,5	6,40	2,50	6,30	45,0	

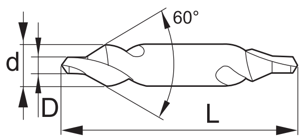
A1610	Cod. Tec.	GR01 Euro	D мм	d мм	L мм	Упак.
	A16103,15	8,00	3,15	8,00	50,0	1
	A16104	12,60	4,00	10,00	56,0	
	A16105	16,80	5,00	12,50	63,0	
	A16106,3	25,00	6,30	16,00	71,0	

KERFOLG ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЕРЛА ТИП A

DIN 333 A | HSSE | 118° | UNI

ART. A1611

Геометрия Тип A 60°
Угол заточки 118°
Обработка Шлифовка
Применение Общее применение до R ≤ 1000 Н/мм²



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза >700	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	●	○				●	●	○	○	○	○				

СВЕРЛО DIN 333 A

A1611	Cod. Tec.	GR03 Euro	D мм	d мм	L мм	Упак.
	A16111	7,32	1,00	3,15	31,5	
	A16111,25	7,32	1,25			
	A16111,6	7,90	1,60	4,00	35,5	1
	A16112	8,50	2,00	5,00	40,0	
	A16112,5	9,73	2,50	6,30	45,0	

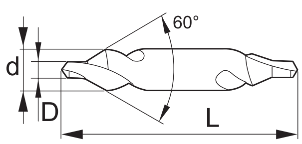
A1611	Cod. Tec.	GR03 Euro	D мм	d мм	L мм	Упак.
	A16113,15	11,88	3,15	8,00	50,0	1
	A16114	18,54	4,00	10,00	56,0	
	A16115	24,64	5,00	12,50	63,0	
	A16116,3	36,80	6,30	16,00	71,0	

KERFOLG ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЕРЛА ТИП A

DIN 333 A | HSS | 118° | TiN | UNI

ART. A1612

Геометрия Тип A 60°
Угол заточки 118°
Обработка TIN
Применение Общее применение до R ≤ 1000 Н/мм²



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза >700	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	●	○				●	●	○	○	○	○				

СВЕРЛО DIN 333 A

A1612	Cod. Tec.	GR03 Euro	D мм	d мм	L мм	Упак.
	A16121	9,69	1,00	3,15	31,5	
	A16121,25	9,69	1,25			
	A16121,6	10,06	1,60	4	35,5	1
	A16122	10,37	2,00	5	40	
	A16122,5	10,76	2,50	6,30	45	

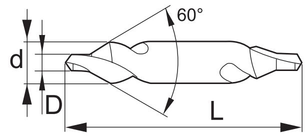
A1612	Cod. Tec.	GR03 Euro	D мм	d мм	L мм	Упак.
	A16123,15	12,16	3,15	8	50	1
	A16124	21,44	4,00	10	56	
	A16125	28,62	5,00	12,50	63	
	A16126,3	38,59	6,30	16	71	

WRK ДЛИННЫЕ ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЕРЛА ТИП A

DIN 333 A | HSS | 118°

ART. A1615

Геометрия Тип A 60°
Угол заточки 118°
Обработка Шлифовка
Применение Общее применение до R ≤ 800 Н/мм²



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза >700	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	●	○				●	●	○	○	○	○				

СВЕРЛО DIN 333 A

A1615	Cod. Tec.	GR01 Euro	D мм	d мм	L мм	
	A16151	9,70	1	3,15	120	1
	A16151,6	10,20	1,6	4		
	A16152	10,70	2	5		
	A16152,5	11,60	2,5	6,3		

A1615	Cod. Tec.	GR01 Euro	D мм	d мм	L мм	
	A16153,15	12,70	3,15	8	120	1
	A16154	19,90	4	10		
	A16155	30,10	5	12,5		

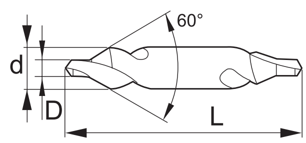
KERFOLG ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЕРЛА ТИП A

DIN 333 A | HM | 118°

UNI

ART. A1640

Геометрия Тип A 60°
Угол заточки 118°
Обработка Шлифовка
Применение Общее применение до R ≤ 1000 Н/мм²



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза >700	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	●	○				●	●	○	○	○	○				

СВЕРЛО DIN 333 A

A1640	Cod. Tec.	GR02 Euro	D мм	d мм	L мм	
	A16401	35,11	1,00	3,17	38	1
	A16401,25	35,11	1,25			
	A16401,6	42,22	1,60	4,00	40	
	A16402	47,00	2,00	5,00	50	

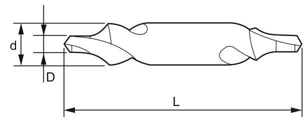
A1640	Cod. Tec.	GR02 Euro	D мм	d мм	L мм	
	A16402,5	58,99	2,50	6,3	50	1
	A16403,15	75,43	3,15	8,00	63	
	A16404	98,24	4,00	10,00	66	

WRK ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЕРЛА ТИП R

DIN 333 R | HSS | 118°

ART. A1620

Геометрия ТИП R
Угол заточки 118°
Обработка Шлифовка
Применение Общее применение до R ≤ 800 Н/мм²



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза >700	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	●	○				●	●	○	○	○	○				

СВЕРЛО DIN 333 R

A1620	Cod. Tec.	GR01 Euro	D мм	d мм	L мм	
	A16201,6	6,20	1,60	4,00	35,5	1
	A16202	6,90	2,00	5,00	40,0	
	A16202,5	7,60	2,50	6,30	45,0	

A1620	Cod. Tec.	GR01 Euro	D мм	d мм	L мм	
	A16203,15	8,80	3,15	8,00	50,0	1
	A16204	15,50	4,00	10,00	56,0	
	A16205	21,20	5,00	12,50	63,0	

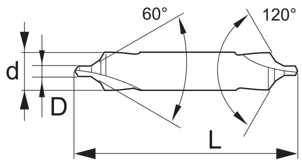
Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

WRK ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЕРЛА ТИП B

DIN 333 B | HSS | 118°

ART. A1630

Геометрия Тип B 60° + 120°
Угол заточки 118°
Обработка Шлифовка
Применение Общее применение



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза >700	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	●	○				●	●	○	○	○	○				

СВЕРЛО DIN 333 B

A1630	Cod. Tec.	GR01 Euro	D мм	d мм	L мм	
	A16301	8,70	1,00	4,00	35,50	1
	A16301,25	9,60	1,25	5,00	40,00	
	A16301,6	11,60	1,60	6,30	45,00	
	A16302	11,70	2,00	8,00	50,00	
	A16302,5	15,10	2,50	10,00	56,00	

A1630	Cod. Tec.	GR01 Euro	D мм	d мм	L мм	
	A16303,15	19,40	3,15	11,20	60,00	1
	A16304	29,00	4,00	14,00	67,00	
	A16305	38,90	5,00	18,00	75,00	
	A16306,3	50,90	6,30	20,00	80,00	

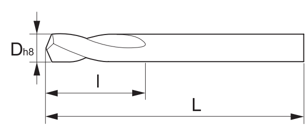
KERFOLG ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЕРЛА 90°

DIN 1897 | HSSE | 90° | N/R

UNI

ART. A1650

Геометрия Спираль типа N/R
Угол заточки 90°
Обработка Шлифовка
Применение Общее применение



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза >700	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	●	○				●	●	●	○	○					

СВЕРЛО DIN 1897

A1650	Cod. Tec.	GR03 Euro	D мм	l мм	L мм	
	A16503	8,45	3	12	46	1
	A16504	9,43	4		55	
	A16505	10,18	5	14	62	
	A16506	10,67	6	19	66	
	A16508	15,16	8	23	79	

A1650	Cod. Tec.	GR03 Euro	D мм	l мм	L мм	
	A165010	19,75	10	26	89	1
	A165012	28,02	12	31	102	
	A165016	37,10	16	34	115	
	A165020	59,74	20	36	131	

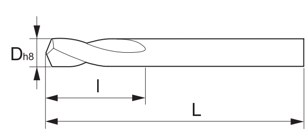
KERFOLG ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЕРЛА 90°

DIN 1897 | HSSE | 90° | TiAlN | N/R

UNI

ART. A1655

Геометрия Спираль типа N/R
Угол заточки 90°
Обработка TiAlN
Применение Общее применение



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза >700	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	●	●	●	○		●	●			○					

СВЕРЛО DIN 1897

A1655	Cod. Tec.	GR03 Euro	D H8 мм	l мм	L мм	
	A16553	10,06	3	12	46	1
	A16554	10,88	4		55	
	A16555	11,97	5	14	62	
	A16556	14,86	6	16	66	
	A16558	20,35	8	21	79	

A1655	Cod. Tec.	GR03 Euro	D H8 мм	l мм	L мм	
	A165510	26,13	10	25	89	1
	A165512	32,51	12	30	102	
	A165516	42,58	16	38	115	
	A165520	65,52	20	45	131	

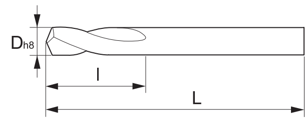
KERFOLG ДЛИННЫЕ ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЕРЛА 90°

NdF | HSSE | 90° | TiAlN | N/R

UNI

ART. A1656

Геометрия Спираль типа N/R
Угол заточки 90°
Обработка TiAlN
Применение Общее применение



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза >700	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	●	●	●	○		●	●			○					

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

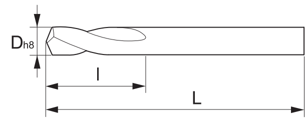
A1656	Cod. Tec.	GR03 Euro	D мм	l мм	L мм	Упаковка
	A16566	34,21	6	20	140	1
	A16568	39,80	8	25		
	A165610	46,28	10	25	170	1
	A165612	55,64	12	30		

KERFOLG ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЕРЛА 120°

DIN 1897 | HSSE | 120° | N/R

ART. A1660

Геометрия Спираль типа N/R
Угол заточки 120°
Обработка Шлифовка
Применение Общее применение



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза >700	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	●	○	●	○		●	●	●	○	○					

СВЕРЛО DIN 1897

A1660	Cod. Tec.	GR03 Euro	D мм	l мм	L мм	Упаковка
	A16606	10,67	6	19	66	1
	A16608	15,16	8	23	79	
	A166010	19,75	10	26	89	
	A166012	28,02	12	31	102	1
	A166016	37,10	16	34	115	
	A166020	59,74	20	36	131	

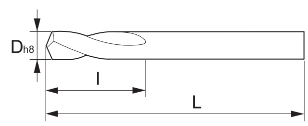
KERFOLG ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЕРЛА 120°

DIN 1897 | HSSE | 120° | N/R | TiAlN

UNI

ART. A1665

Геометрия Спираль типа N/R
Угол заточки 120°
Обработка TiAlN
Применение Общее применение



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза >700	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	●	●	●	○		●	●			○				○	

СВЕРЛО DIN 1897

A1665	Cod. Tec.	GR03 Euro	D мм	l мм	L мм	Упаковка
	A16656	14,86	6	16	66	1
	A16658	20,35	8	21	79	
	A166510	26,13	10	25	89	
	A166512	32,51	12	30	102	1
	A166516	42,58	16	38	115	
	A166520	65,52	20	45	131	

Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

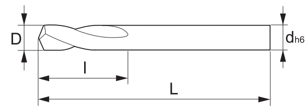
KERFOLG ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЕРЛА 90°

DIN 1897 | HM | 90° | N/R

UNI

ART. A1670

Геометрия Спираль типа N/R
Угол заточки 90°
Обработка Шлифовка
Применение Общее применение



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза >700	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	●	○	○	○		●	●	●	○	○					

СВЕРЛО DIN 1897

A1670	Cod. Tec.	GR02 Euro	D мм	d мм	l мм	L мм	Кол-во
	A16703	17,40	3	3	12	40	1
	A16704	20,20	4	4			
	A16705	26,50	5	5	16	50	
	A16706	30,20	6	6	21		
	A16708	41,10	8	8	25	60	

A1670	Cod. Tec.	GR02 Euro	D мм	d мм	l мм	L мм	Кол-во
	A167010	53,00	10	10	27	70	1
	A167012	65,70	12	12			
	A167016	124,20	16	16	30	75	
	A167020	262,90	20	20	33	100	

KERFOLG ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЕРЛА 90°

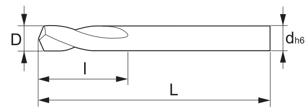
NEW

DIN 1897 | HM | 90° | TiAlN | N/R

UNI

ART. A1675

Геометрия Спираль типа N/R
Угол заточки 90°
Обработка TiAlN
Применение Применение общего назначения.



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза >700	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	●	○	○	○		●	●	○	○	○					

СВЕРЛО DIN 1897

A1675	Cod. Tec.	GR02 Euro	D мм	d мм	l мм	L мм	Кол-во
	A167503	21,90	3	3	12	40	1
	A167504	25,20	4	4			
	A167505	33,40	5	5	16	50	
	A167506	36,70	6	6	21		
	A167508	49,70	8	8	25	60	

A1675	Cod. Tec.	GR02 Euro	D мм	d мм	l мм	L мм	Кол-во
	A167510	63,40	10	10	27	70	1
	A167512	81,80	12	12			
	A167516	139,20	16	16	30	75	
	A167520	248,00	20	20	33	100	

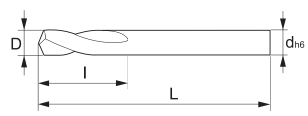
KERFOLG ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЕРЛА 120°

DIN 1897 | HM | 120° | N/R

UNI

ART. A1680

Геометрия Спираль типа N/R
Угол заточки 120°
Обработка Шлифовка
Применение Общее применение



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза >700	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	●	○	○	○		●	●	●	○	○					

СВЕРЛО DIN 1897

A1680	Cod. Tec.	GR02 Euro	D мм	d мм	l мм	L мм	Кол-во
	A16806	30,20	6	6	21	50	1
	A16808	41,10	8	8	25	60	

A1680	Cod. Tec.	GR02 Euro	D мм	d мм	l мм	L мм	Кол-во
	A168010	53,00	10	10	27	70	1
	A168012	65,70	12	12			

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

KERFOLG ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЕРЛА 120°

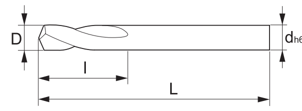
NEW

DIN 1897 | HM | 120° | TiAlN | N/R

UNI

ART. A1685

Геометрия Спираль типа N/R
Угол заточки 120°
Обработка Tiain
Применение Применение общего назначения.



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза >700	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	●	○	○	○		●	●	○	○	○					

СВЕРЛО DIN 1897

A1685	Cod. Tec.	GR02 Euro	D мм	d мм	l мм	L мм	
	A168506	36,70	6	6	21	50	1
	A168508	49,70	8	8	25	60	

A1685	Cod. Tec.	GR02 Euro	D мм	d мм	l мм	L мм	
	A168510	63,40	10	10	27	70	1
	A168512	81,80	12	12			

KERFOLG ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЕРЛА 142°

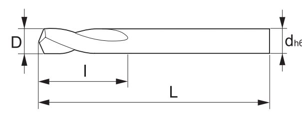
NEW

DIN 1897 | HM | 142° | N/R

UNI

ART. A1690

Геометрия Спираль типа N/R
Угол заточки 142°
Обработка Шлифовка
Применение Применение общего назначения.



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза >700	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	●	○	○	○		●	●	○	○	○					

СВЕРЛО DIN 1897

A1690	Cod. Tec.	GR02 Euro	D мм	d мм	l мм	L мм	
	A169003	17,64	3	3	12	40	1
	A169004	21,00	4	4			
	A169005	22,51	5	5	16	50	
	A169006	25,54	6	6	21		
	A169008	35,43	8	8	25	60	

A1690	Cod. Tec.	GR02 Euro	D мм	d мм	l мм	L мм	
	A169010	49,18	10	10	27	70	1
	A169012	66,91	12	12			
	A169016	120,79	16	16	30	75	
	A169020	211,16	20	20	33	100	

KERFOLG ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЕРЛА 142°

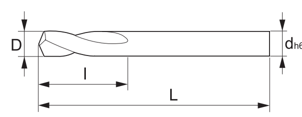
NEW

DIN 1897 | HM | 142° | TiAlN | N/R

UNI

ART. A1695

Геометрия Спираль типа N/R
Угол заточки 142°
Обработка TiAlN
Применение Применение общего назначения.



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза >700	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	●	○	○	○		●	●	○	○	○					

СВЕРЛО DIN 1897

A1695	Cod. Tec.	GR02 Euro	D мм	d мм	l мм	L мм	
	A169503	23,40	3	3	12	40	1
	A169504	27,60	4	4			
	A169505	35,00	5	5	16	50	
	A169506	38,10	6	6	21		
	A169508	51,00	8	8	25	60	

A1695	Cod. Tec.	GR02 Euro	D мм	d мм	l мм	L мм	
	A169510	66,00	10	10	27	70	1
	A169512	83,70	12	12			
	A169516	144,00	16	16	30	75	
	A169520	252,00	20	20	33	100	

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

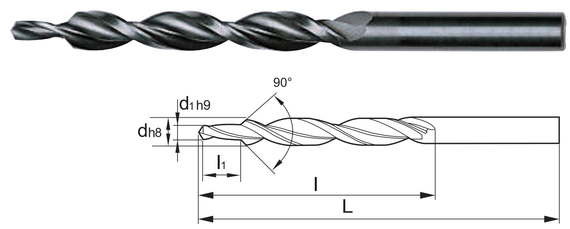
WRK ДВУСТУПЕНЧАТЫЕ СПИРАЛЬНЫЕ СВЕРЛА 90°

DIN 8374 | HSS | 118° | N/R

ART. A1710

Второй класс

Угол заточки 118°
Обработка Шлифовка
Применение Для сквозных отверстий.



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза >700	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	●	○				●	●	○	○	○	○				

СВЕРЛО DIN 8374

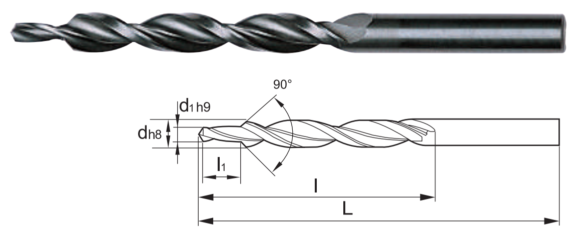
A1710	Cod. Tec.	GR01 Euro	Резьба	d1 мм	dH8 мм	l1 мм	l мм	L мм	
СПИРАЛЬ N/R	A1710M3	41,70	M3	3,20	6	9	57	93	1
	A1710M4	48,80	M4	4,30	8	11	75	117	
	A1710M5	60,20	M5	5,30	10	13	87	133	
	A1710M6	60,40	M6	6,40	11,5	15	94	142	
	A1710M8	87,30	M8	8,40	15	19	114	169	
	A1710M10	120,30	M10	10,50	19	23	135	198	

WRK ДВУСТУПЕНЧАТЫЕ СПИРАЛЬНЫЕ СВЕРЛА 90°

DIN 8378 | HSS | 118° | N/R

ART. A1720

Угол заточки 118°
Обработка Шлифовка
Применение Для сквозных отверстий.



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза >700	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	●	○				●	●	○	○	○	○				

СВЕРЛО DIN 8378

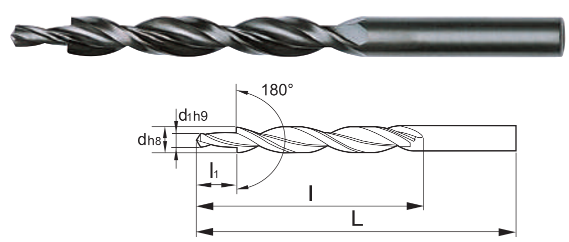
A1720	Cod. Tec.	GR01 Euro	Резьба	d1 мм	dH8 мм	l1 мм	l мм	L мм	
СПИРАЛЬ N/R	A1720M3	33,70	M3	2,50	3,4	8	39	70	1
	A1720M4	34,90	M4	3,30	4,5	11	47	80	
	A1720M5	35,90	M5	4,20	5,5	13	57	93	
	A1720M6	42,80	M6	5,00	6,6	16	63	101	
	A1720M8	49,30	M8	6,80	9	21	81	125	
	A1720M10	57,30	M10	8,50	11	25	94	142	
	A1720M12	79,80	M12	10,20	13,5	30	108	160	

WRK ДВУСТУПЕНЧАТЫЕ СПИРАЛЬНЫЕ СВЕРЛА 180°

DIN 8376 | HSS | 118° | N/R

ART. A1730

Угол заточки 118°
Обработка Шлифовка
Применение Для сквозных отверстий.



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза >700	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	●	○				●	●	○	○	○	○				

СВЕРЛО DIN 8376

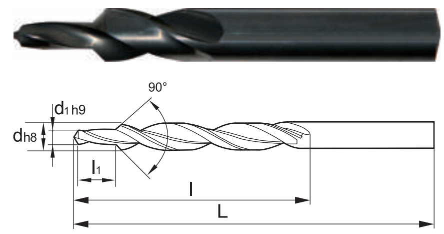
A1730	Cod. Tec.	GR01 Euro	Резьба	d1 мм	dH8 мм	l1 мм	l мм	L мм	
СПИРАЛЬ N/R	A1730M3	28,80	M3	3,40	6	9	57	93	1
	A1730M4	36,80	M4	4,50	8	11	75	117	
	A1730M5	43,20	M5	5,50	10	13	87	133	
	A1730M6	45,30	M6	6,60	11	15	94	142	
	A1730M8	70,80	M8	9,00	15	19	114	169	
	A1730M10	124,40	M10	11,00	18	23	130	191	

WRK КОРОТКИЕ ДВУСТУПЕНЧАТЫЕ СПИРАЛЬНЫЕ СВЕРЛА 90°

NdF | HSS | 118° | N/R

ART. A1740

Второй класс



Угол заточки 118°
Обработка Термическое воронение
Применение Для сквозных отверстий.

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза >700	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	●	○				●	●	○	○	○	○				

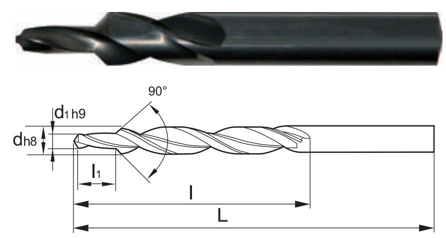
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

A1740	Cod. Tec.	GR01 Euro	Резьба	d1 мм	d мм	l1 мм	l мм	L мм	
СПИРАЛЬ N/R	A1740M3	17,60	M3	3,20	6	9	28	66	1
	A1740M4	23,30	M4	4,30	8	11	37	79	
	A1740M5	31,10	M5	5,30	10	13	43	89	
	A1740M6	38,80	M6	6,40	11,5	15	47	95	
	A1740M8	55,30	M8	8,40	15	19	56	111	
	A1740M10	69,80	M10	10,50	19	23	64	127	

WRK КОРОТКИЕ ДВУСТУПЕНЧАТЫЕ СПИРАЛЬНЫЕ СВЕРЛА 90°

NdF | HSS | 118° | N/R

ART. A1760



Угол заточки 118°
Обработка Термическое воронение
Применение Для сквозных отверстий.

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза >700	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	●	○				●	●	○	○	○	○				

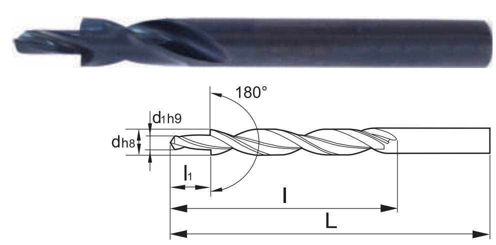
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

A1760	Cod. Tec.	GR01 Euro	Резьба	d1 мм	d мм	l1 мм	l мм	L мм	
СПИРАЛЬ N/R	A1760M3	15,60	M3	2,50	3,4	8,8	20	52	1
	A1760M4	17,60	M4	3,30	4,5	11,4	24	58	
	A1760M5	19,40	M5	4,20	5,5	13,6	28	66	
	A1760M6	21,40	M6	5,00	6,6	16,5	31	70	
	A1760M8	31,10	M8	6,80	9	21	40	84	
	A1760M10	38,80	M10	8,50	11	25,5	47	95	
	A1760M12	52,60	M12	10,20	13,5	30	54	107	

WRK КОРОТКИЕ ДВУСТУПЕНЧАТЫЕ СПИРАЛЬНЫЕ СВЕРЛА 180°

NdF | HSS | 118° | N/R

ART. A1750



Угол заточки 118°
Обработка Термическое воронение
Применение Для сквозных отверстий.

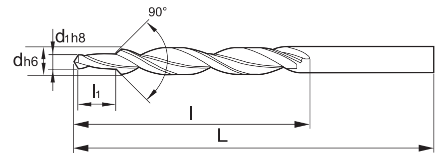
< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза >700	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	●	○				●	●	○	○	○	○				

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

A1750	Cod. Tec.	GR01 Euro	Резьба	d1 мм	d мм	l мм	l1 мм	L мм	
СПИРАЛЬ N/R	A1750M3	32,00	M3	3,40	6	28	9	66	1
	A1750M4	38,80	M4	4,50	8	37	11	79	
	A1750M5	50,50	M5	5,50	10	43	13	89	
	A1750M6	54,40	M6	6,60	11	47	15	95	
	A1750M8	69,80	M8	9,00	15	56	19	111	
	A1750M10	74,30	M10	11,00	18	62	23	127	

KERFOLG КОРОТКИЕ ДВУСТУПЕНЧАТЫЕ СПИРАЛЬНЫЕ СВЕРЛА 90° Step

NdF | HM | 140° | N/R | DURABLE | UNI



ART. A1780

Геометрия Главные передние углы и углы смещения предназначены для работы по стали и чугуну

Угол заточки 140°

Обработка Durable

Применение Для сверления предварительных отверстий и зенкования на таких материалах как углеродистая сталь,чугун и цветные металлы

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза >700	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	●	●	○	○	○	●	●	●	●			○		○	

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

A1780	Cod. Tec.	GR02 Euro	Резьба	d1 мм	d мм	l1 мм	l мм	L мм	
СПИРАЛЬ N/R	A1780M3	59,70	M3	2,5	6	8,8	20	66	1
	A1780M4	68,30	M4	3,3		11,4	24		
	A1780M5	76,90	M5	4,2		13,6	28		
	A1780M6	97,30	M6	5,0	8	16,5	34	79	
	A1780M8	126,40	M8	6,8	10	21,0	47	89	
	A1780M10	171,40	M10	8,5	12	25,5	55	102	
	A1780M12	227,70	M12	10,2	14	30,0	60	107	
	A1780M14	244,30	M14	12,0	16	34,5	65	115	
	A1780M16	271,30	M16	14,0	18	38,5	73	123	

WRK ПУСТАЯ КОРОБКА ДЛЯ НАБОРА УНИВЕРСАЛЬНЫХ СВЕРЛ

ART. A1790

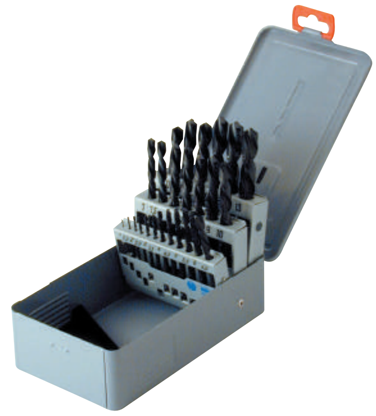
A1790	Cod. Tec.	GR01 Euro	Описание
	A179019	7,90	Пустая коробка для набора из 19 сверел
	A179025	13,50	Пустая коробка для набора из 25 сверел
	A179041	17,00	Пустая коробка для набора из 41 сверла
	A179050	10,30	Пустая коробка для набора из 50 сверел

WRK НАБОР УНИВЕРСАЛЬНЫХ СВЕРЕЛ

DIN 338 | HSS | 118° | N/R

ART. A1111

Геометрия Обычная спираль, правое резание
Угол заточки 118°
Обработка Термическое воронение
Применение Общее применение



СВЕРЛО DIN 338

A1111	Cod. Tec.	GR01 Euro	Описание	штук
СПИРАЛЬ N/R	A1111SET110	91,20	Набор сверел A1110 от 1,00 до 10,00 x 0,5	19
	A1111SET113	154,60	Набор сверел A1110 от 1,00 до 13,00 x 0,5	25
	A1111SET15,9	128,50	Набор сверел A1110 от 1,00 до 5,9 x 0,1	50
	A1111SET610	283,90	Набор сверел A1110 от 6,00 до 10,00 x 0,1	41

WRK НАБОР УНИВЕРСАЛЬНЫХ СВЕРЕЛ

DIN 338 | HSSE | 130° | VA/R

ART. A1141

Геометрия Правосторонняя спираль типа VA/R
Угол заточки 130° с крестообразно подточенной вершиной
Обработка Шлифовка
Применение Нержавеющая сталь

СВЕРЛО DIN 338

A1141	Cod. Tec.	GR01 Euro	Описание	штук
СПИРАЛЬ VA/R	A1141SET110	125,60	Набор сверел A1140 от 1,00 до 10,00 x 0,5	19
	A1141SET113	280,90	Набор сверел A1140 от 1,00 до 13,00 x 0,5	25
	A1141SET15,9	199,30	Набор сверел A1140 от 1,00 до 5,90 x 0,1	50
	A1141SET610	465,60	Набор сверел A1140 от 6,00 до 10,00 x 0,1	41

KERFOLG НАБОР УНИВЕРСАЛЬНЫХ СВЕРЕЛ

DIN 338 | HSS | 118° | N/R | TiN

ART. A1181

Геометрия Обычная спираль, правое резание
Угол заточки 118°
Обработка TiN
Применение Сталь, серый чугун и чугун с шаровидным графитом.

СВЕРЛО DIN 338

A1181	Cod. Tec.	GR03 Euro	Описание	штук
СПИРАЛЬ N/R	A1181SET110	161,71	Набор сверел A1180 от 1,00 до 10,00 x 0,5	19
	A1181SET113	344,02	Набор сверел A1180 от 1,00 до 13,00 x 0,5	25

WRK СВЕРЛА ПОД РЕЗЬБУ

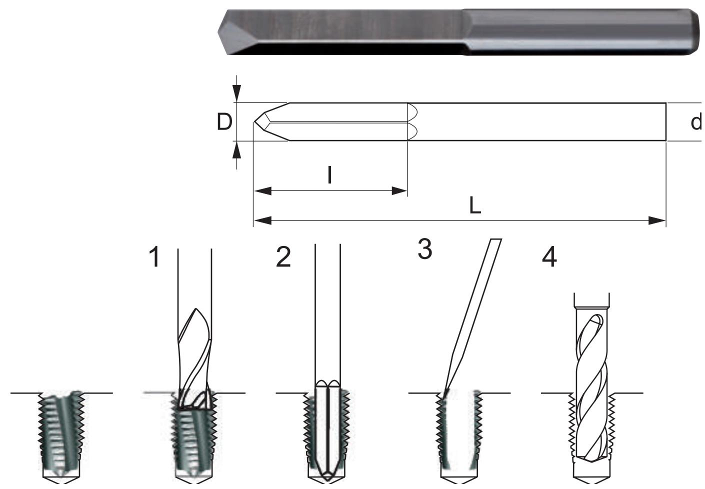
NdF | HM

ART. A1810

Данный твердосплавный инструмент был разработан для извлечения сломанных метчиков из отверстий.
Обработка обычно происходит всухую.

Для лучшего центрирования выполните следующие действия:

- (1) Выровните сломанный метчик, используя более крупный инструмент или ручную фрезу того же размера.
- (2) Выберите необходимый инструмент для удаления резьбы и выполните работу, обеспечивая точность процесса.
Рекомендуемая скорость резания не выше 45 м/м, а скорость подачи от 0.03 до 0.05 мм.
- (3) Снимите метчик, расположенные вдоль стенок, используя острый инструмент.
- (4) По завершении мы рекомендуем обработать отверстие с помощью сверла того же размера, что и для сверления предварительных отверстий.



<table>
<tr><th>Cod. Tec.</th><th>GR01
Euro</th><th>D h10
мм</th><th>МЕТЧИК</th><th>L1
мм</th><th>L
мм</th><th>d h6
мм</th></tr>
<tr><td>A18103</td><td>44,10</td><td>3</td><td>M4 - M5</td><td>15</td><td rowspan="4">50</td><td>3</td></tr>
<tr><td>A18104</td><td>44,10</td><td>4</td><td>M6</td><td rowspan="2">20</td><td>4</td></tr>
<tr><td>A18104,5</td><td>52,80</td><td>4.5</td><td>M8</td><td>4.5</td></tr>
<tr><td>A18105</td><td>52,80</td><td>5</td><td>M10</td><td>25</td><td>5</td></tr>
<tr><td>A18106</td><td>52,80</td><td>6</td><td>M12</td><td rowspan="2">30</td><td>60</td><td>6</td></tr>
<tr><td>A18108</td><td>61,80</td><td>8</td><td>M14 - M16</td><td>80</td><td>8</td></tr>
<tr><td>A181010</td><td>(84,30)</td><td>10</td><td>M18 - M20</td><td rowspan="2">35</td><td rowspan="2">100</td><td>10</td></tr>
<tr><td>A181012</td><td>(90,50)</td><td>12</td><td>M22 - M24</td><td>12</td></tr>
</table>

WRK НАБОР СВЕРЕЛ ПОД РЕЗЬБУ

NdF | HM

ART. A1811

A1811	Cod. Tec.	GR01 Euro	Комплект
	A1811KIT	241,00	Набор сверел 5 шт Ø 3 - 6 мм

ГЛАВА А - МЕТЧИКИ - РЕКОМЕНДУЕМЫЕ УСЛОВИЯ РЕЗАНИЯ

	Материал	HSS																			
	Резьба	M																			
	Применение	UNI				INOX								ALU				GG		-	
		A2102	A2103	A2104	A2105	A2210	A2215	A2220	A2225	A2226	A2227	A2230	A2235	A2250	A2255	A2260	A2265	A2310	A2320	A2110	A2120
	стр. A	73	73	74	74	84	84	85	85	86	86	87	87	89	89	90	90	91	91	75	75
	DIN	DIN 371/6	DIN 371/6	DIN 371/6	DIN 371/6	DIN 371/6	DIN 371/6	DIN 371/6	DIN 371/6	DIN 371/6	DIN 371/6	DIN 371/6	DIN 371/6	DIN 371/6	DIN 371/6	DIN 371/6	DIN 371/6	DIN 371/6	DIN 371/6	DIN 371/6	DIN 371/6
	Отверстие																				
	Обработка	NIT + VAP	NIT + VAP	TiN	TiN	VAP	VAP	TiNOX	TiNOX	TiNOX+	TiNOX+	TiN	TiN	—	—	IPER	IPER	NITR	TiCN	VAP	VAP
	Кольцо											—	—							—	—
	Охлаждение	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	Фаска	B 4/5	C 2/3	B 4/5	C 2/3	B 4/5	C 2/3	B 4/5	C 2/3	B 4/5	C 2/3	B 4/5	C 2/3	B 4/5	C 2/3	B 4/5		C 2/3		B 4/5	C 2/3
P	< 500 N/mm²	20/25	20/30	20/25	20/30	10/30	10/30			20/25	20/25			18/20	15/18	30/35	25/30			20/25	20/25
P	< 850 N/mm²	10/20	10/20	10/20	10/20	10/12	8/10					20/25	15/20							10/15	10/15
P	< 1200 N/mm²	5/10	5/10	5/10	5/10							5/10	5/10							3/5	3/5
M	< 600 N/mm²	5/10	5/10	5/15	5/15	8/12	8/10	16/20	15/18	15/18	10/15	15/18	12/16								
M	< 850 N/mm²	5/10	5/10	5/15	5/15	6/10	5/8	12/15	10/15	10/15	8/10	6/10	5/8								
M	Duplex	2/5	2/5	2/5	2/5	2/3	2/3	6/8	5/8	5/8	6/8	6/8	5/8								
K	< 240 HB	10/25	10/25	10/25	10/25													12/15	40/45	10/15	10/15
K	< 300 HB	10/20	10/20	10/20	10/25							25/30	20/25							8/10	8/10
N	< 10% Si	10/25	10/30	10/25	10/30	20/25	15/18							18/25	12/15	35/40	30/35			12/20	12/20
N	> 10% Si	10/25	10/30	10/25	10/25	15/28	15/18							15/20	10/15	30/40	25/30	12/15	30/40	10/15	10/15
N	Латунь Медь	20/30	20/30	25/30	20/30									8/10	6/8	15/18	12/15	18/20	27/35		
N	Бронза															10/25	10/25	15/20	40/45		
S	Ti6Al4V																				
S	HTA																				
H	< 45 HRC																				
H	< 60 HRC																				

● РЕКОМЕНДОВАНО ДЛЯ ... ○ ПОДХОДИТ ДЛЯ

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

ГЛАВА А - МЕТЧИКИ - РЕКОМЕНДУЕМЫЕ УСЛОВИЯ РЕЗАНИЯ

	Материал	HSS																			
	Резьба	M																			MF
	Применение	-															UNI			HARD	UNI
																					
		A2130	A2135	A2010	A2020	A2030	A2040	A2125	A2128	A2080	A2085	A2070	A2022	A2042	A2060	A2840	A2351	A2358	A2814	A2818	A2450
		KERFOLG	KERFOLG	WRK	WRK	WRK	WRK	WRK	WRK	KERFOLG	KERFOLG	WRK	KERFOLG	KERFOLG	KERFOLG	WRK	KERFOLG	KERFOLG	KERFOLG	KERFOLG	KERFOLG
	стр. A	76	76	67	67	68	68	69	69	72	72	71	70	70	71	109	93	93	107	108	98
	DIN	DIN 371/6	DIN 371/6	DIN 371/6	DIN 371/6	DIN 371/6	DIN 371/6	DIN 371/6	DIN 371/6	NdF	NdF	DIN 357	DIN 371/6	DIN 371/6	DIN 371/6	NdF	DIN 371	DIN 371/6	DIN 352	DIN 352	DIN 374
	Отверстие																				
	Обработка	TiN	TiN	—	—	—	—	TiN	TiN	—	—	—	—	—	—	—	TiN	PREMIUM	—	—	NIT + VAP
	Кольцо	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	Охлаждение	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	Фаска	B 4/5	C 2/3		B 4/5	C 2/3		B 4/5	C 2/3	B 4/5	C 2/3	B 18/20	B 4/5	C 2/3		-	C 2/3				B 4/5
P	< 500 N/mm²	20/30	20/30	15/20	20/25	20/25	20/25	20/25	20/25	20/25	20/25	10/15	20/25	20/25	15/20	10/15	35/40	35/40	●	●	20/25
	< 850 N/mm²	15/20	15/20	10/15	10/15	10/15	10/15	10/15	10/15	10/15	10/15	8/10	10/15	10/15	10/15	8/10	30/35	30/35	●	●	10/20
	< 1200 N/mm²	8/15	8/15					5/8	5/8						5/8						5/10
M	< 600 N/mm²					8/12		5/8	5/8				5/8	5/8			10/15	10/15	○	●	5/10
	< 850 N/mm²																8/12	8/12	○	●	5/10
	Duplex																				
K	< 240 HB	15/25	15/25	10/15	10/15	10/15	10/15			10/15	10/15		10/15	10/15					○	●	10/25
	< 300 HB	15/20	15/20	8/12	8/12	8/12	8/10			8/12	8/10		8/12	8/10	8/12				●	●	10/20
N	< 10% Si	20/40	20/40	20/30	20/30		15/30	20/30	20/30	20/30	15/30		20/30	15/30		15/20	40/45	40/45	●	●	10/25
	> 10% Si	20/35	20/35		15/25					15/25	12/25		15/25	12/25	15/25	10/15	40/45	40/45		●	10/25
	Латунь Медь	10/20	10/20		6/15			20/35	20/35	6/15	5/12		6/15	5/12	5/12				●	●	
	Бронза																20/25	15/20	●		
S	Ti6Al4V																				
	HTA																				
H	< 45 HRC																			●	
	< 60 HRC																				

● РЕКОМЕНДОВАНО ДЛЯ ... ○ ПОДХОДИТ ДЛЯ

ГЛАВА А - МЕТЧИКИ - РЕКОМЕНДУЕМЫЕ УСЛОВИЯ РЕЗАНИЯ

	Материал	HSS																			
	Резьба	MF									UNC			UNF			GAS				
	Применение	UNI		INOX		-					INOX	-		INOX	-		UNI		INOX		-
		A2455	A2457	A2430	A2435	A2410	A2415	A2432	A2425	A2420	A2520	A2510	A2515	A2560	A2550	A2555	A2611	A2616	A2620	A2625	A2610
			NEW																		
	стр. A	98	99	97	97	95	95	96	96	96	100	100	100	101	101	101	103	103	103	104	102
	DIN	DIN 374	DIN 371/4	DIN 374	DIN 374	DIN 374	DIN 374	DIN 374	DIN 374	DIN 374	DIN 2184	DIN 2184	DIN 2184	DIN 2184	DIN 2184	DIN 2184	DIN 5156	DIN 5156	DIN 5156	DIN 5156	DIN 5156
	Отверстие																				
	Обработка	NIT + VAP	TiN	TiNOX	TiNOX	VAP	VAP	TiN	TiN	—	TiNOX	—	—	TiNOX	—	—	NIT + VAP	NIT + VAP	TiNOX	TiNOX	—
	Кольцо	○	—	○	○	—	—	—	—	—	○	—	—	○	—	—	○	○	○	○	—
	Охлаждение	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	Фаска	C 2/3		B 4/5	C 2/3	B 4/5	C 2/3	B 4/5	C 2/3			B 4/5	C 2/3		B 4/5	C 2/3	B 4/5	C 2/3	B 4/5	C 2/3	B 4/5
P	< 500 N/mm²	20/25	35/40			20/25	20/25	20/30	20/30	15/20		20/25	20/25		20/25	20/25	20/25	20/25			20/25
P	< 850 N/mm²	10/20	30/35			10/15	10/15	15/20	15/20	10/15		10/15	10/15		10/15	10/15	10/20	10/20			10/15
P	< 1200 N/mm²	5/10															5/10	5/10			
M	< 600 N/mm²	5/10	10/15	10/12	8/12						8/12	5/10	5/10	8/12	5/10	5/10	5/10	5/10	10/12	8/12	5/10
M	< 850 N/mm²	5/10	10/15	10/12	8/12						8/12	5/10	5/10	8/12	5/10	5/10	5/10	5/10	10/12	8/12	5/10
M	Duplex			6/8	5/8						5/8			5/8					6/8	5/8	
K	< 240 HB	10/25								10/15		10/15	10/15		10/15	10/15	10/25	10/25			10/15
K	< 300 HB	10/20				8/10	8/10	15/20	15/20	8/12		8/12	8/10		8/12	8/10	10/20	10/20			8/12
N	< 10% Si	10/30	40/45			12/20	12/20	20/40	20/40	20/30		20/30	15/30		20/30	15/30	10/25	10/30			20/30
N	> 10% Si	10/30	40/45			10/15	10/15	20/35	20/35	15/25		15/25	12/25		15/25	12/25	10/25	10/30			15/25
N	Латунь Медь							10/20	10/20			6/15	5/12		6/15	5/12					6/15
N	Бронза		20/25																		
S	Ti6Al4V																				
S	HTA																				
H	< 45 HRC																				
H	< 60 HRC																				

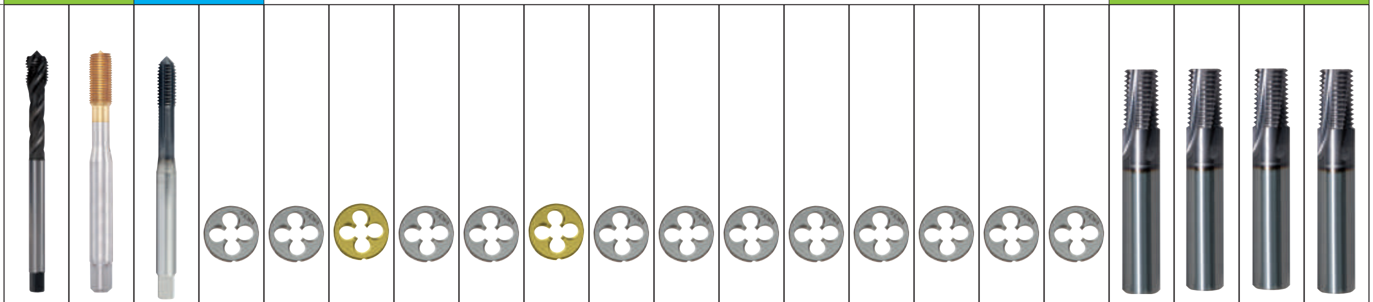
● РЕКОМЕНДОВАНО ДЛЯ ... ○ ПОДХОДИТ ДЛЯ

ГЛАВА A - МЕТЧИКИ - РЕКОМЕНДУЕМЫЕ УСЛОВИЯ РЕЗАНИЯ

Материал	HSS						PM													
Резьба	GAS			NPT	PG	EG-M	M													
Применение	-						UNI					HARD							TI	
	A2615	A2640	A2825	A2650	A2660	A2671	A2152	A2157	A2175	A2180	A2182	A2160	A2165	A2161	A2166	A2170	A2190	A2195	A2245	A2246
							NEW	NEW												
	KERFOLG	KERFOLG	KERFOLG	KERFOLG	WRK	WRK	KERFOLG	KERFOLG	KERFOLG	KERFOLG	KERFOLG	KERFOLG	KERFOLG	KERFOLG	KERFOLG	KERFOLG	KERFOLG	KERFOLG	KERFOLG	KERFOLG
стр. A	102	104	108	105	105	106	77	77	81	81	82	78	78	79	79	80	83	83	88	88
DIN	DIN 5156	DIN 2189	DIN 5157	NdF	DIN 40432	DIN 40435	DIN 371/6	DIN 371/6	DIN 371/6	DIN 371/6	DIN 371/6	DIN 371/6	DIN 371/6	DIN 371/6	DIN 371/6	DIN 371/6	DIN 371/6	DIN 371/6	DIN 371	DIN 371
Отверстие																				
Обработка	—	TiN	—	—	—	—	PERFORM	PERFORM	IPER	IPER	IPER	—	—	TiN	TiN	IPER	TiCN	TiCN	TiCN	TiCN
Кольцо	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Охлаждение	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		—	—	—	—
Фаска	C 2/3						B 4/5	C 2/3	B 4/5	C 2/3	E 1,5/2	B 4/5	C 2/3	B 4/5	C 2/3	C 2/3	B 4/5	C 2/3	B 4/5	C 2/3
P < 500 N/mm²	20/25	35/40	●	10/15	15/20	15/20	40/45	40/45	30/35	25/30	25/30	20/30	20/30				25/30			
P < 850 N/mm²	10/15	30/35	●	10/12		12/15	35/40	35/40	25/30	20/25	20/25	15/20	15/20	15/20	15/20	10/18	20/25	20/25		
P < 1200 N/mm²				6/8			10/15	10/15	15/20	15/20	15/20	8/15	8/15	10/15	10/15	8/12	5/10	5/10		
M < 600 N/mm²		10/15	○	4/6			16/20	16/20	10/12	8/10	8/10			5/15	5/20					
M < 850 N/mm²		8/12		2/3			10/15	10/15	8/10	6/8	6/8			5/10	5/10					
M Duplex							10/15	10/12	6/8	5/7	5/7				3/5	3/4				
K < 240 HB	10/15		○	10/12		8/12	30/45	30/40				15/25	15/25	15/25	15/25		15/25	15/25		
K < 300 HB	8/10		○	8/10		3/5	25/30	20/25	20/25	15/20	15/20	15/20	15/20	15/20	15/20	25/30	15/20	15/20		
N < 10% Si	15/30	40/45	○	12/15	20/25	20/25	45/50	35/40	30/40	25/30	25/30					20/40				
N > 10% Si	12/25	40/45	○	10/12			45/50	35/40	25/35	20/25	20/25					20/35				
N Латунь Медь	5/12		○	6/8		12/18	18/20	18/20	15/18	15/18	15/18	10/20	10/20							
N Бронза		20/25	○			5/8				5/8	5/8									
S Ti6Al4V																2/4			4/8	4/8
S HTA									6/8	4/6	4/6					2/4			6/8	6/8
H < 45 HRC			○						5/8	5/8	5/8						2/4	2/4	5/8	5/8
H < 60 HRC																				

● РЕКОМЕНДОВАНО ДЛЯ ... ○ ПОДХОДИТ ДЛЯ

ГЛАВА А - МЕТЧИКИ - РЕКОМЕНДУЕМЫЕ УСЛОВИЯ РЕЗАНИЯ



	Материал	PM			HSS														Твердый сплав			
	Резьба	MF	M						MF			GAS	UNC	UNF	BSW	PG	BSPT	NPT	M/MF	GAS	NPT	UN
	Применение	UNI		INOX		-													UNI			
		A2445	A2350	A2360	A2912	A2910	A2914	A2915	A2911	A2913	A2916	A2920	A2925	A2927	A2930	A2935	A2940	A2945	A3013	A3016	A3021	A3024
				NEW																		
	стр. A	65,97	65,92	65,94	111	109	112	110	110	112	111	113	113	113	114	114	114	115	116	116	117	117
	DIN	DIN 374	DIN 371/6	DIN 371/6	DIN 22568	DIN 22568	DIN 22568	DIN 22568	DIN 22568	DIN 22568	DIN 22568	DIN 24231	DIN 22568	DIN 22568	DIN 22568	DIN 40434 B	DIN 24230	NdF	NdF	NdF	NdF	NdF
	Отверстие				—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	Обработка	IPER	TiN	PERFORM	—	—	TiN	—	—	TiN	—	—	—	—	—	—	—	—	WIND +	WIND +	WIND +	WIND +
	Кольцо	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	Охлаждение	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	Фаска	C 2/3			ПРАВИЛЬНЫЙ														-			
P	< 500 N/mm²	25/30	35/40	< 500	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
P	< 850 N/mm²	20/25	30/35			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	●	●	●	●
P	< 1200 N/mm²	15/20																	●	●	●	●
M	< 600 N/mm²	8/10	10/15	15/20	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	●	●	●	●
M	< 850 N/mm²	6/8	8/12	10/15	○														●	●	●	●
M	Duplex	5/7		8/10															●	●	●	●
K	< 240 HB						○					○	○	○	○	○	○	○	●	●	●	●
K	< 300 HB	15/20					○					○	○	○	○	○	○	○	●	●	●	●
N	< 10% Si	25/30	40/45		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	●	●	●	●
N	> 10% Si	20/25	40/45				○					○	○	○	○	○	○	○	●	●	●	●
N	Латунь Медь	15/18			○		○					○	○	○	○	○	○	○	●	●	●	●
N	Бронза		20/25			○	○					○	○	○	○	○	○	○	●	●	●	●
S	Ti6Al4V																		●	●	●	●
S	HTA	4/6																	●	●	●	●
H	< 45 HRC																		●	●	●	●
H	< 60 HRC																					

● РЕКОМЕНДОВАНО ДЛЯ ... ○ ПОДХОДИТ ДЛЯ

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

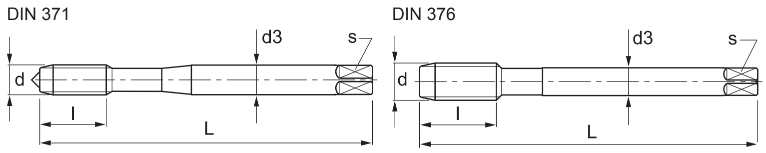
WRK МЕТЧИК С ПРЯМЫМИ КАНАВКАМИ ДЛЯ ГЛУХИХ И СКВОЗНЫХ ОТВЕРСТИЙ

DIN 371/6 | HSSE | M

ART. A2010

Резьба крупная ISO DIN 13

Допуск	6H ISO 2
Обработка	Шлифовка
Глубина резьбы	≤ 2XD
Тип отверстия	Глухое и сквозное
Форма фаски	C 2/3
Применение	Конструкционная и поверхностно упрочненная сталь R < 850 Н/мм²



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	Duplex	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	●					○	●	●							

МЕТЧИК DIN 371

A2010	Cod. Tec.	GR01 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отверстие для сверл. мм
BH + TH	**A2010M2**	18,20	2 x 0,4	45	8	2,5	2,1	1,6
	A2010M3	10,80	3 x 0,5	56	11	3,5	2,7	2,5
	A2010M4	10,80	4 x 0,7	63	12	4,5	3,4	3,3
	A2010M5	11,70	5 x 0,8	70	14	6	4,9	4,2

A2010	Cod. Tec.	GR01 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отверстие для сверл. мм
BH + TH	**A2010M6**	11,70	6 x 1	80	16	6	4,9	5
	A2010M8	13,20	8 x 1,25	90	18	8	6,2	6,8
	A2010M10	15,50	10 x 1,5	100	20	10	8	8,5

МЕТЧИК DIN 376

A2010	Cod. Tec.	GR01 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отверстие для сверл. мм
BH + TH	**A2010M3GP**	15,80	3 x 0,5	56	5	2,2	1,8	2,5
	A2010M4GP	13,20	4 x 0,7	63	12	2,8	2,1	3,3
	A2010M5GP	13,70	5 x 0,8	70	14	3,5	2,7	4,2
	A2010M6GP	14,60	6 x 1	80	16	4,5	3,4	5
	A2010M8GP	15,10	8 x 1,25	90	18	6	4,9	6,8
	A2010M10GP	17,40	10 x 1,5	100	20	7	5,5	8,5
	A2010M12	20,70	12 x 1,75	110	24	9	7	10,2
	A2010M14	25,50	14 x 2		26	11	9	12
	A2010M16	30,50	16 x 2		28	12		14
	A2010M18	42,70	18 x 2,5	125	30	14	11	15,5

A2010	Cod. Tec.	GR01 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отверстие для сверл. мм
BH + TH	**A2010M20**	44,10	20 x 2,5	140	32	16	12	17,5
	A2010M22	46,50	22 x 2,5			18	14,5	19,5
	A2010M24	48,30	24 x 3	160	36			21
	A2010M27	63,30	27 x 3			20	16	24
	A2010M30	80,20	30 x 3,5	180	40	22	18	26,5
	A2010M33	100,40	33 x 3,5			25	20	29,5
	A2010M36	165,90	36 x 4	200	55	28	22	32
	A2010M39	207,80	39 x 4		60	32	24	35
	A2010M42	247,20	42 x 4,5					37,5

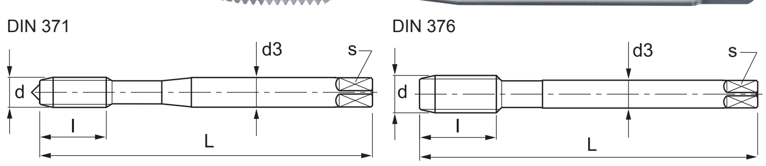
WRK МЕТЧИК С ПРЯМЫМИ КАНАВКАМИ ДЛЯ СКВОЗНЫХ ОТВЕРСТИЙ - M

DIN 371/6 | HSSE | M

ART. A2020

Резьба крупная ISO DIN 13

Допуск	6H ISO 2
Обработка	Шлифовка
Глубина резьбы	< 2XD
Тип отверстия	Сквозное
Форма фаски	B 4/5
Применение	Сталь с низким и средним сопротивлением ≤ 800 Н/мм²



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	Duplex	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	●					○	●	●	○	○					

МЕТЧИК DIN 371

A2020	Cod. Tec.	GR01 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
TH	**A2020M2**	18,80	2 x 0,4	45	8	2,8	2,1	1,6
	A2020M2,5	15,10	2,5 x 0,45	50	9			2,05
	A2020M3	13,70	3 x 0,5	56	10	3,5	2,7	2,5
	A2020M4	13,70	4 x 0,7	63	12	4,5	3,4	3,3

A2020	Cod. Tec.	GR01 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
TH	**A2020M5**	14,60	5 x 0,8	70	14	6	4,9	4,2
	A2020M6	15,10	6 x 1	80	16			5
	A2020M8	17,00	8 x 1,25	90	18	8	6,2	6,8
	A2020M10	20,20	10 x 1,5	100	20	10	8	8,5

МЕТЧИК DIN 376

A2020	Cod. Tec.	GR01 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
TH	**A2020M12**	25,90	12 x 1,75	110	25	9	7	10,2
	A2020M14	33,30	14 x 2			11	9	12
	A2020M16	36,60	16 x 2		28	12		14

A2020	Cod. Tec.	GR01 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
TH	**A2020M18**	51,20	18 x 2,5	125	32	14	11	15,5
	A2020M20	53,50	20 x 2,5	140		16	12	17,5

Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

WRK МЕТЧИК С ВИНТОВЫМИ КАНАВКАМИ 15° ДЛЯ ГЛУХИХ ОТВЕРСТИЙ - M

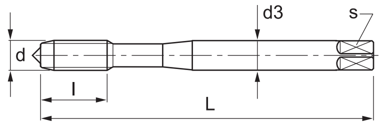
DIN 371/6 | HSSE | M | 80°

ART. A2030

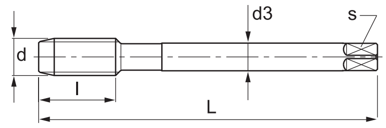
Резьба крупная ISO DIN 13

Допуск 6H ISO 2
Обработка Шлифовка
Глубина резьбы < 2XD
Тип отверстия Глухое
Форма фаски C 2/3
Применение Конструкционная и поверхностно упрочненная сталь R < 850 Н/мм²

DIN 371



DIN 376



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	Duplex	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	●		○			○	●								

МЕТЧИК DIN 371

A2030	Cod. Tec.	GR01 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
ВН	A2030M2	25,80	2 x 0,4	45	8	2,8	2,1	1,6
	A2030M2,5	30,50	2,5, x 0,45	50	9			2,05
	A2030M3	13,20	3 x 0,5	56	10	3,5	2,7	2,5
	A2030M4	13,70	4, x 0,7	63	12	4,5	3,4	3,3

A2030	Cod. Tec.	GR01 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
ВН	A2030M5	14,20	5 x 0,8	70	14	6	4,9	4,2
	A2030M6	14,20	6 x 1	80	16			5
	A2030M8	16,50	8 x 1,25	90	18	8	6,2	6,8
	A2030M10	19,80	10 x 1,5	100	20	10	8	8,5

МЕТЧИК DIN 376

A2030	Cod. Tec.	GR01 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
ВН	A2030M5GP	(18,10)	5 x 0,8	70	14	3,5	2,7	4,2
	A2030M6GP	(21,50)	6 x 1	80	16	4,5	3,4	5
	A2030M8GP	(23,40)	8 x 1,25	90	18	6	4,9	6,8
	A2030M10GP	(29,50)	10 x 1,5	100	20	7	5,5	8,5
	A2030M12	24,80	12 x 1,75	110	25	9	7	10,2
	A2030M14	32,00	14 x 2			11	9	12
	A2030M16	35,60	16 x 2		28	12		14

A2030	Cod. Tec.	GR01 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
ВН	A2030M18	48,70	18 x 2,5	125	30	14	11	15,5
	A2030M20	50,70	20 x 2,5	140	32	16	12	17,5
	A2030M22	52,60	22 x 2,5			18	14,5	19,5
	A2030M24	53,50	24 x 3	160	36			21
	A2030M27	80,60	27 x 3			20	16	24
	A2030M30	88,30	30 x 3,5	180	40	22	18	26,5

WRK МЕТЧИК С ВИНТОВЫМИ КАНАВКАМИ 40° ДЛЯ ГЛУХИХ ОТВЕРСТИЙ - M

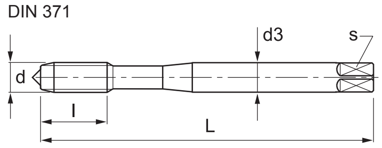
DIN 371/6 | HSSE | M | 60°

ART. A2040

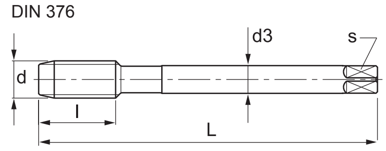
Резьба крупная ISO DIN 13

Допуск 6H ISO 2
Обработка Шлифовка
Глубина резьбы < 2.5XD
Тип отверстия Глухое
Форма фаски C 2/3
Применение Сталь с низким и средним сопротивлением ≤ 800 Н/мм²

DIN 371



DIN 376



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	Duplex	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	●					○	●	●							

МЕТЧИК DIN 371

A2040	Cod. Tec.	GR01 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отверстие для сверл. мм
ВН	A2040M2	17,80	2 x 0,4	45	6	2,8	2,1	1,6
	A2040M2,5	17,80	2,5 x 0,45	50	6,5			2,05
	A2040M3	14,60	3 x 0,5	56	7	3,5	2,7	2,5
	A2040M4	15,10	4 x 0,7	63	8,5	4,5	3,4	3,3

A2040	Cod. Tec.	GR01 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отверстие для сверл. мм
ВН	A2040M5	15,50	5 x 0,8	70	10	6	4,9	4,2
	A2040M6	15,50	6 x 1	80	12			5
	A2040M8	18,20	8 x 1,25	90	15	8	6,2	6,8
	A2040M10	21,60	10 x 1,5	100	17,5	10	8	8,5

МЕТЧИК DIN 376

A2040	Cod. Tec.	GR01 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отверстие для сверл. мм
ВН	A2040M12	27,30	12 x 1,75	110	18	9	7	10,2
	A2040M14	34,80	14 x 2		20,5	11	9	12
	A2040M16	39,00	16 x 2			12		14

A2040	Cod. Tec.	GR01 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отверстие для сверл. мм
ВН	A2040M18	54,40	18 x 2,5	125	25,5	14	11	15,5
	A2040M20	59,50	20 x 2,5	140	25	16	12	17,5

Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

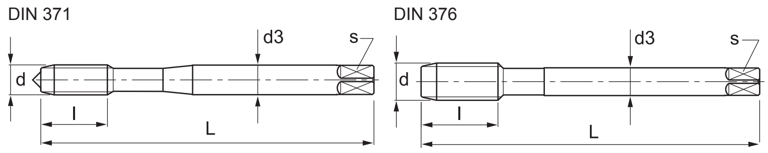
WRK МЕТЧИК С ПРЯМЫМИ КАНАВКАМИ ДЛЯ СКВОЗНЫХ ОТВЕРСТИЙ - M

DIN 371/6 | HSSE | TiN | M

ART. A2125

ISO Резьба DIN 13 крупный шаг

Допуск	6H ISO 2
Обработка	TIN
Глубина резьбы	< 2XD
Тип отверстия	Сквозное отверстие
Форма фаски	B 4/5
Применение	Сталь с низким и средним сопротивлением ≤ 750 Н/мм²



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	Duplex	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	●	○	●					○		○					

МЕТЧИК DIN 371

A2125	Cod. Tec.	GR01 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отверстие для свер. мм
TH	A2125M3	17,50	3 x 0,5	56	10	3,5	2,7	2,5
	A2125M4	17,50	4 x 0,7	63	12	4,5	3,4	3,3
	A2125M5	17,60	5 x 0,8	70	14	6	4,9	4,2

A2125	Cod. Tec.	GR01 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отверстие для свер. мм
TH	A2125M6	17,60	6 x 1,0	80	16	6	4,9	5
	A2125M8	24,80	8 x 1,25	90	18	8	6,2	6,8
	A2125M10	29,20	10 x 1,5	100	20	10	8	8,5

МЕТЧИК DIN 376

A2125	Cod. Tec.	GR01 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отверстие для свер. мм
TH	A2125M12	39,70	12 x 1,75		22	9	7	10,2
	A2125M14	48,10	14 x 2,0	110	24	11	9	12
	A2125M16	56,90	16 x 2,0		26	12		14
	A2125M18	74,80	18 x 2,5	125	30	14	11	15,5

A2125	Cod. Tec.	GR01 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отверстие для свер. мм
TH	A2125M20	89,30	20 x 2,5	140	30	16	12	17,5
	A2125M22	113,00	22 x 2,5			18	14,5	19,5
	A2125M24	120,90	24 x 3	160	36			21

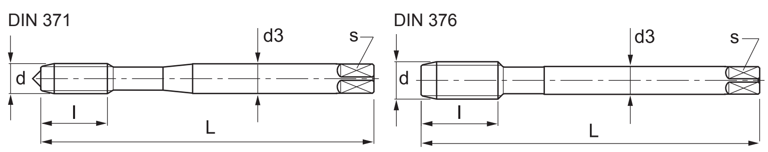
WRK МЕТЧИК С ВИНТОВЫМИ КАНАВКАМИ 40° ДЛЯ ГЛУХИХ ОТВЕРСТИЙ - M

DIN 371/6 | HSSE | TiN | M

ART. A2128

Резьба крупная ISO DIN 13

Допуск	6H ISO 2
Обработка	TiN
Глубина резьбы	≤ 2,5XD
Тип отверстия	Глухое
Форма фаски	C 2/3
Применение	Сталь с низким и средним сопротивлением ≤ 750 Н/мм²



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	Duplex	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	●	○	●					○		○					

МЕТЧИК DIN 371

A2128	Cod. Tec.	GR01 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
BH	A2128M3	17,50	3 x 0,5	56	7	3,5	2,7	2,5
	A2128M4	17,50	4 x 0,7	63	8	4,5	3,4	3,3
	A2128M5	17,60	5 x 0,8	70	10	6	4,9	4,2

A2128	Cod. Tec.	GR01 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
BH	A2128M6	17,60	6 x 1,0	80	12	6	4,9	5
	A2128M8	24,80	8 x 1,25	90	15	8	6,2	6,8
	A2128M10	29,20	10 x 1,5	100	18	10	8	8,5

МЕТЧИК DIN 376

A2128	Cod. Tec.	GR01 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
BH	A2128M12	39,70	12 x 1,75		18	9	7	10,2
	A2128M14	48,10	14 x 2,0	110	20	11	9	12
	A2128M16	56,90	16 x 2,0			12		14
	A2128M18	74,80	18 x 2,5	125	25	14	11	15,5

A2128	Cod. Tec.	GR01 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
BH	A2128M20	89,30	20 x 2,5	140	25	16	12	17,5
	A2128M22	113,00	22 x 2,5			18	14,5	19,5
	A2128M24	120,90	24 x 3,0	160	30			21

Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

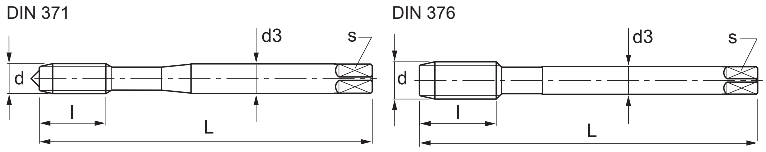
KERFOLG МЕТЧИК С КАНАВКАМИ ДЛЯ СКВОЗНЫХ ОТВЕРСТИЙ - M

DIN 371/6 | HSSE | M | 6H + 0,1

ART. A2022

Размеры резьбы ISO DIN 13

Допуск 6H + 0.1мм
Обработка Шлифовка
Глубина резьбы < 3XD
Тип отверстия Сквозное
Форма фаски B 4/5
Применение Сталь с низким и средним сопротивлением ≤ 800 Н/мм²
Алюминиевые сплавы - Медь



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	Duplex	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	●		○			○	●	●	○	●					

МЕТЧИК DIN 371

A2022	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для свер. мм
TH	A2022M3	25,60	3 x 0,5	56	10	3,5	2,7	2,5
	A2022M4	25,60	4 x 0,7	63	13	4,5	3,4	3,3
	A2022M5	25,60	5 x 0,8	70		6	4,9	4,2

A2022	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для свер. мм
TH	A2022M6	25,60	6 x 1	80	16	6	4,9	5
	A2022M8	30,20	8 x 1,25	90	18	8	6,2	6,8
	A2022M10	36,40	10 x 1,5	100	20	10	8	8,5

МЕТЧИК DIN 376

A2022	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для свер. мм
TH	A2022M12	44,60	12 x 1,75	110	25	9	7	10,3
		-						

A2022	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для свер. мм
TH	A2022M16	70,10	16 x 2	110	28	12	9	14
		-						

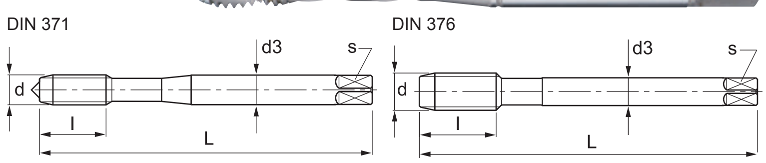
KERFOLG МЕТЧИК С ВИНТОВЫМИ КАНАВКАМИ 40° ДЛЯ ГЛУХИХ ОТВЕРСТИЙ - M

DIN 371/6 | HSSE | M | 6H + 0,1

ART. A2042

Резьба крупная ISO DIN 13 повышенный

Допуск 6H + 0,1мм
Обработка Шлифовка
Глубина резьбы < 2,5XD
Тип отверстия Глухое
Форма фаски C 2/3
Применение Сталь со средним сопротивлением ≤ 800 Н/мм²



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	Duplex	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	●		○			○	●	●	○	○					

МЕТЧИК DIN 371

A2042	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отверстие для свер. мм
BH	A2042M4	25,60	4 x 0.7	63	7	4.5	3.4	3.3
	A2042M5	25,60	5 x 0.8	70	8	6	4.9	4.2
	A2042M6	25,60	6 x 1	80	10			5

A2042	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отверстие для свер. мм
BH	A2042M8	30,20	8 x 1.25	90	13	8	6.2	6.8
	A2042M10	36,40	10 x 1.5	100	15	10	8	8.5

МЕТЧИК DIN 376

A2042	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отверстие для свер. мм
BH	A2042M12	44,60	12 x 1.75	110	25	9	7	10.3
		-						

A2042	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отверстие для свер. мм
BH	A2042M16	70,10	16 x 2	110	28	12	9	14
		-						

Количество в упаковке · Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

KERFOLG МЕТЧИК С ПРЯМЫМИ КАНАВКАМИ С ЛЕВОСТОРОННЕЙ РЕЗЬБОЙ - M

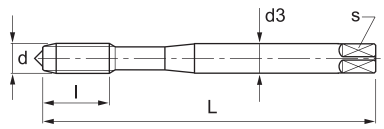
DIN 371/6 | HSSE | M

ART. A2060

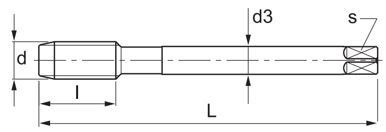
Резьба крупная ISO DIN 13

Допуск	6H LH ISO 2
Обработка	Шлифовка
Глубина резьбы	< 2XD
Тип отверстия	Сквозное и глухое
Форма фаски	C 2/3
Применение	Сталь с низким и средним сопротивлением ≤ 800 Н/мм²

DIN 371



DIN 376



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	Duplex	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	●	○					●		●	○					

МЕТЧИК DIN 371

A2060	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверл. мм
ВН + ТН	**A2060M3**	20,80	3 x 0,5	56	10	3,5	2,7	2,5
	A2060M4	20,80	4 x 0,7	63	12	4,5	3,4	3,3
	A2060M5	20,80	5 x 0,8	70	14	6	4,9	4,2

A2060	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверл. мм
ВН + ТН	**A2060M6**	20,80	6 x 1	80	16	6	4,9	5
	A2060M8	23,50	8 x 1,25	90	18	8	6,2	6,8
	A2060M10	27,30	10 x 1,5	100	20	10	8	8,5

МЕТЧИК DIN 376

A2060	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверл. мм
ВН + ТН	**A2060M12**	35,20	12 x 1,75	110	25	9	7	10,2
	A2060M14	45,40	14 x 2			11	9	12
	A2060M16	51,70	16 x 2		28	12		14

A2060	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверл. мм
ВН + ТН	**A2060M18**	74,40	18 x 2,5	125	32	14	11	15,5
	A2060M20	81,00	20 x 2,5	140		16	12	17,5
		-						

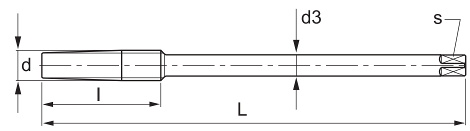
WRK МЕТЧИК С ПРЯМЫМИ КАНАВКАМИ ДЛЯ ГАЕЧНОЙ РЕЗЬБЫ

DIN 357 | HSSE | M

ART. A2070

Резьба крупная ISO DIN 13

Допуск	6H ISO 2
Обработка	Шлифовка
Глубина резьбы	≤ 2XD
Тип отверстия	Сквозное
Форма фаски	B 18/20
Применение	Для гаечной резьбы



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	Duplex	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	●														

МЕТЧИК DIN 357

A2070	Cod. Tec.	GR01 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
ТН	**A2070M4**	27,30	4 x 0,7	90	25	2,8	2,1	3,3
	A2070M5	29,10	5 x 0,8	100	28	3,5	2,7	4,2
	A2070M6	30,60	6 x 1	110	32	4,5	3,4	5
	A2070M8	38,30	8 x 1,25	125	40	6	4,9	6,8

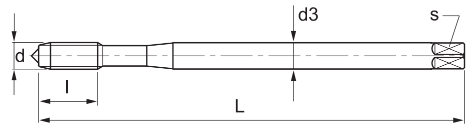
A2070	Cod. Tec.	GR01 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
ТН	**A2070M10**	43,60	10 x 1,5	140	45	7	5,5	8,5
	A2070M12	56,60	12 x 1,75	180	50	9	7	10,2
	A2070M14	57,50	14 x 2	200	56	11	9	12
	A2070M16	64,30	16 x 2	209	63	12		14

KERFOLG МЕТЧИК С ПРЯМЫМИ КАНАВКАМИ СО СВЕРХДЛИННЫМ ХВОСТОВИКОМ

NdF | HSSE | M

ART. A2080

Резьба крупная ISO DIN 13



Допуск	6H ISO 2
Обработка	Шлифовка
Глубина резьбы	< 2XD
Тип отверстия	Сквозное
Форма фаски	B 4/5 сверхдлинный хвостовик
Применение	Конструкционная и поверхностно упрочненная сталь R < 850 Н/мм²

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	Duplex	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	●					○	○	○	○	○					

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

A2080	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверл. мм
TH	A2080M4	41,90	4 x 0,7	112	12	4,5	3,4	3,3
	A2080M5	44,10	5 x 0,8	125	14	6	4,9	4,2
	A2080M6	46,20	6 x 1		16			5

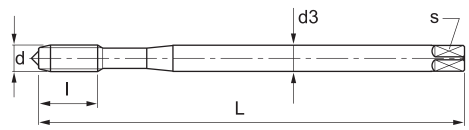
A2080	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверл. мм
TH	A2080M8	50,60	8 x 1,25	140	18	8	6,2	6,8
	A2080M10	57,40	10 x 1,5	160	20	10	8	8,5
	A2080M12	66,00	12 x 1,75	180	25	9	7	10,2

KERFOLG МЕТЧИК С ВИНТОВЫМИ КАНАВКАМИ 40° СО СВЕРХДЛИННЫМ ХВОСТОВИКОМ

NdF | HSSE | M

ART. A2085

Резьба крупная ISO DIN 13



Допуск	6H ISO 2
Обработка	Шлифовка
Глубина резьбы	< 2.5XD
Тип отверстия	Глухое
Форма фаски	C 2/3 сверхдлинный хвостовик
Применение	Конструкционная и поверхностно упрочненная сталь R < 850 Н/мм²

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	Duplex	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	●					○	○	○	○	○					

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

A2085	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверл. мм
BH	A2085M4	43,20	4 x 0,7	112	5	4,5	3,4	3,3
	A2085M5	45,30	5 x 0,8	125	6,5	6	4,9	4,2
	A2085M6	47,60	6 x 1		7			5

A2085	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверл. мм
BH	A2085M8	52,80	8 x 1,25	140	9	8	6,2	6,8
	A2085M10	58,50	10 x 1,5	160	11	10	8	8,5
	A2085M12	67,20	12 x 1,75	180	13	9	7	10,2

KERFOLG МЕТЧИК С ПРЯМЫМИ КАНАВКАМИ ДЛЯ СКВОЗНЫХ ОТВЕРСТИЙ - M

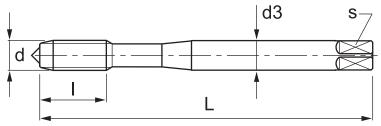
DIN 371/6 | HSSE | NIT + VAP | M | 60° | UNI

ART. A2102

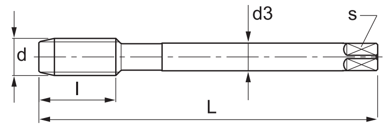
Резьба крупная ISO DIN 13

Допуск	6H ISO 2
Обработка	Азотное и термическое воронение
Глубина резьбы	< 2XD
Тип отверстия	Сквозное
Форма фаски	B 4/5
Применение	Метчик универсального применения. Почти для всех материалов.

DIN 371



DIN 376



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	Duplex	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	●	○	●	●	○	●	○	○	○	●					

МЕТЧИК DIN 371

A2102	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
ТН	A2102M02	25,90	2 x 0,4	45	7	2,8	2,1	1,6
	A2102M02,5	25,10	2,5 x 0,45	50	9			2,05
	A2102M03	19,10	3 x 0,5	56	11	3,5	2,7	2,5
	A2102M04	19,40	4 x 0,7	63	13	4,5	3,4	3,3

A2102	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
ТН	A2102M05	19,80	5 x 0,8	70	14	6	4,9	4,2
	A2102M06	19,80	6 x 1	80	17			5
	A2102M08	22,30	8 x 1,25	90	20	8	6,2	6,8
	A2102M10	27,20	10 x 1,5	100	22	10	8	8,5

МЕТЧИК DIN 376

A2102	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
ТН	A2102M12	34,50	12 x 1,75	110	24	9	7	10,2
	A2102M14	52,70	14 x 2		26	11	9	12
	A2102M16	50,80	16 x 2		27	12		14
	A2102M18	85,40	18 x 2,5	125	30	14	11	15,5
	A2102M20	77,40	20 x 2,5	140	32	16	12	17,5

A2102	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
ТН	A2102M22	128,50	22 x 2,5	140	32	18	14,5	19,5
	A2102M24	106,50	24 x 3	160	34			21
	A2102M27	146,90	27 x 3		36	20	16	24
	A2102M30	170,30	30 x 3,5	180	40	22	18	26,5

KERFOLG МЕТЧИК С ВИНТОВЫМИ КАНАВКАМИ 40° ДЛЯ ГЛУХИХ ОТВЕРСТИЙ - M

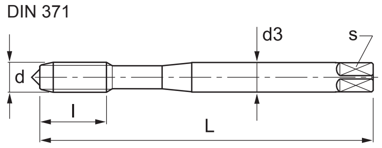
DIN 371/6 | HSSE | NIT + VAP | M | 60° | UNI

ART. A2103

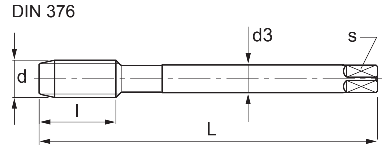
Резьба крупная ISO DIN 13

Допуск	6H ISO 2
Обработка	Азотное и термическое воронение
Глубина резьбы	< 2,5XD
Тип отверстия	Глухое
Форма фаски	C 2/3 с задней конической насадкой
Применение	Метчик универсального применения. Почти для всех материалов.

DIN 371



DIN 376



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	Duplex	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	●	○	●	●	○	●	○	○	○	●					

МЕТЧИК DIN 371

A2103	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
ВН	A2103M02	25,90	2 x 0,4	45	4	2,8	2,1	1,6
	A2103M02,5	26,40	2,5 x 0,45	50	5			2,05
	A2103M03	19,80	3 x 0,5	56	6	3,5	2,7	2,5
	A2103M04	20,60	4 x 0,7	63	7	4,5	3,4	3,3

A2103	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
ВН	A2103M05	21,00	5 x 0,8	70	8	6	4,9	4,2
	A2103M06	21,60	6 x 1	80	10			5
	A2103M08	25,40	8 x 1,25	90	14	8	6,2	6,8
	A2103M10	30,70	10 x 1,5	100	16	10	8	8,5

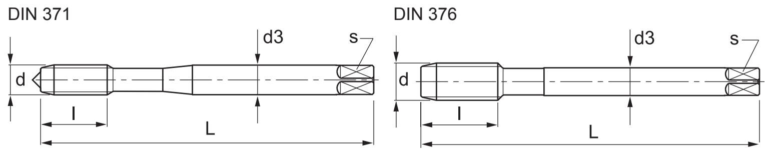
МЕТЧИК DIN 376

A2103	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
ВН	A2103M12	37,70	12 x 1,75	110	18	9	7	10,2
	A2103M14	57,30	14 x 2		20	11	9	12
	A2103M16	53,80	16 x 2		22	12		14
	A2103M18	92,90	18 x 2,5	125	25	14	11	15,5
	A2103M20	82,30	20 x 2,5	140		16	12	17,5

A2103	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
ВН	A2103M22	128,50	22 x 2,5	140	27	18	14,5	19,5
	A2103M24	110,50	24 x 3	160	30			21
	A2103M27	154,00	27 x 3			20	16	24
	A2103M30	185,60	30 x 3,5	180	35	22	18	26,5

KERFOLG МЕТЧИК С ПРЯМЫМИ КАНАВКАМИ ДЛЯ СКВОЗНЫХ ОТВЕРСТИЙ - M

DIN 371/6 | HSSE | TiN | M | UNI



ART. A2104

Резьба крупная ISO DIN 13

Допуск	6H ISO 2
Обработка	TiN
Глубина резьбы	< 2XD
Тип отверстия	Сквозное
Форма фаски	B 4/5
Применение	Метчик универсального применения. Почти для всех материалов.

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	Duplex	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	●	○	●	●	○	●	○	○		●					

МЕТЧИК DIN 371

A2104	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
TH	A2104M02	34,20	2 x 0,4	45	7	2,8	2,1	1,6
	A2104M02,5	34,20	2,5 x 0,45	50	9			2,05
	A2104M03	26,60	3 x 0,5	56	11	3,5	2,7	2,5
	A2104M04	27,70	4 x 0,7	63	13	4,5	3,4	3,3

A2104	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
TH	A2104M05	28,20	5 x 0,8	70	14	6	4,9	4,2
	A2104M06	32,10	6 x 1	80	17			5
	A2104M08	35,20	8 x 1,25	90	20	8	6,2	6,8
	A2104M10	44,80	10 x 1,5	100	22	10	8	8,5

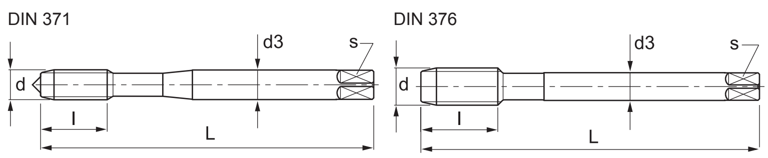
МЕТЧИК DIN 376

A2104	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
TH	A2104M12	52,00	12 x 1,75	110	24	9	7	10,2
	A2104M14	71,00	14 x 2		26	11	9	12
	A2104M16	66,60	16 x 2		27	12		14
	A2104M18	102,80	18 x 2,5	125	30	14	11	15,5
	A2104M20	93,60	20 x 2,5	140	32	16	12	17,5

A2104	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
TH	A2104M22	156,60	22 x 2,5	140	32	18	14,5	19,5
	A2104M24	133,60	24 x 3	160	34			21
	A2104M27	172,40	27 x 3		36	20	16	24
	A2104M30	195,80	30 x 3,5	180	40	22	18	26,5

KERFOLG МЕТЧИК С ВИНТОВЫМИ КАНАВКАМИ 40° ДЛЯ ГЛУХИХ ОТВЕРСТИЙ - M

DIN 371/6 | HSSE | TiN | M | UNI



ART. A2105

Резьба крупная ISO DIN 13

Допуск	6H ISO 2
Обработка	TiN
Глубина резьбы	< 2,5XD
Тип отверстия	Глухое
Форма фаски	C 2/3 с задней конической насадкой
Применение	Метчик универсального применения. Почти для всех материалов.

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	Duplex	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	●	○	●	●	○	●	○	○	○	●					

МЕТЧИК DIN 371

A2105	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
TH	A2105M02	34,50	2 x 0,4	45	4	2,8	2,1	1,6
	A2105M02,5	34,20	2,5 x 0,45	50	5			2,05
	A2105M03	30,60	3 x 0,5	56	6	3,5	2,7	2,5
	A2105M04	31,70	4 x 0,7	63	7	4,5	3,4	3,3

A2105	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
TH	A2105M05	32,90	5 x 0,8	70	8	6	4,9	4,2
	A2105M06	33,70	6 x 1	80	10			5
	A2105M08	37,70	8 x 1,25	90	14	8	6,2	6,8
	A2105M10	43,50	10 x 1,5	100	16	10	8	8,5

МЕТЧИК DIN 376

A2105	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
TH	A2105M12	55,00	12 x 1,75	110	18	9	7	10,2
	A2105M14	74,70	14 x 2		20	11	9	12
	A2105M16	75,80	16 x 2		22	12		14
	A2105M18	109,90	18 x 2,5	125	25	14	11	15,5
	A2105M20	127,90	20 x 2,5	140		16	12	17,5

A2105	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
TH	A2105M22	170,40	22 x 2,5	140	27	18	14,5	19,5
	A2105M24	148,10	24 x 3	160	30			21
	A2105M27	182,60	27 x 3			20	16	24
	A2105M30	212,20	30 x 3,5	180	35	22	18	26,5

KERFOLG МЕТЧИК С ПРЯМЫМИ КАНАВКАМИ ДЛЯ СКВОЗНЫХ ОТВЕРСТИЙ - M

Black V

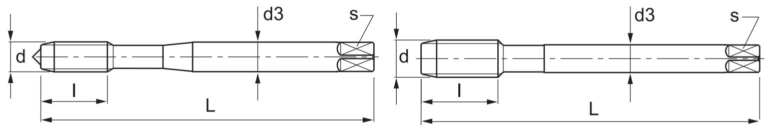
DIN 371/6 | HSSE | VAP | M

ART. A2110

Резьба крупная ISO DIN 13

Допуск	6H ISO 2
Обработка	Термическое воронение
Глубина резьбы	< 2XD
Тип отверстия	Сквозное
Форма фаски	B 4/5
Применение	Сталь с низким и средним сопротивлением ≤ 800 Н/мм²

DIN 371 DIN 376



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	Duplex	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	●	○				○	●	●	○						

МЕТЧИК DIN 371

A2110	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
TH	A2110M2	21,30	2 x 0,4	45	8	2,8	2,1	1,6
	A2110M2,5	18,10	2,5 x 0,45	50	9			2,05
	A2110M3	16,40	3 x 0,5	56	10	3,5	2,7	2,5
	A2110M4	16,40	4 x 0,7	63	12	4,5	3,4	3,3

A2110	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
TH	A2110M5	17,50	5 x 0,8	70	14	6	4,9	4,2
	A2110M6	17,90	6 x 1	80	16			5
	A2110M8	20,20	8 x 1,25	90	18	8	6,2	6,8
	A2110M10	24,40	10 x 1,5	100	20	10	8	8,5

МЕТЧИК DIN 376

A2110	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
TH	A2110M4GP	19,80	4 x 0,7	63	12	2,8	2,1	3,3
	A2110M5GP	20,10	5 x 0,8	70	14	3,5	2,7	4,2
	A2110M6GP	20,60	6 x 1	80	16	4,5	3,4	5
	A2110M8GP	22,10	8 x 1,25	90	18	6	4,9	6,8
	A2110M10GP	25,80	10 x 1,5	100	20	7	5,5	8,5
	A2110M12	30,90	12 x 1,75	110	25	9	7	10,2
	A2110M14	39,40	14 x 2			11	9	12
	A2110M16	43,60	16 x 2		28	12		14

A2110	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
TH	A2110M18	60,70	18 x 2,5	125	32	14	11	15,5
	A2110M20	63,90	20 x 2,5	140		16	12	17,5
	A2110M22	66,60	22 x 2,5		36	18	14	19,5
	A2110M24	83,70	24 x 3	160				21
	A2110M27	93,30	27 x 3			20	16	24
	A2110M30	117,50	30 x 3,5	180	40	22	18	26,5
	A2110M33	147,60	33 x 3,5			25	20	29,5
	A2110M36	243,20	36 x 4	200	55	28	22	32

KERFOLG МЕТЧИК С ВИНТОВЫМИ КАНАВКАМИ 40° ДЛЯ ГЛУХИХ ОТВЕРСТИЙ - M

Black V

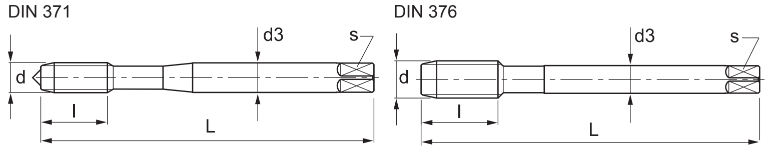
DIN 371/6 | HSSE | VAP | M

ART. A2120

Резьба крупная ISO DIN 13

Допуск	6H ISO 2
Обработка	Термическое воронение
Глубина резьбы	< 2.5XD
Тип отверстия	Глухое
Форма фаски	C 2/3 обратноконусный
Применение	Сталь с низким и средним сопротивлением ≤ 800 Н/мм²

DIN 371 DIN 376



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	Duplex	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	●	○				○	●	●	●						

МЕТЧИК DIN 371

A2120	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
BH	A2120M2	21,50	2 x 0,4	45	5	2,8	2,1	1,6
	A2120M2,5	26,70	2,5 x 0,45	50				2,05
	A2120M3	17,50	3 x 0,5	56		3,5	2,7	2,5
	A2120M4	18,10	4 x 0,7	63		4,5	3,4	3,3

A2120	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
BH	A2120M5	18,50	5 x 0,8	70	6,5	6	4,9	4,2
	A2120M6	18,50	6 x 1	80	7			5
	A2120M8	21,70	8 x 1,25	90		8	6,2	6,8
	A2120M10	26,00	10 x 1,5	100	11	10	8	8,5

МЕТЧИК DIN 376

A2120	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
BH	A2120M4GP	19,60	4 x 0,7	63	5	2,8	2,1	3,3
	A2120M5GP	19,60	5 x 0,8	70	6,5	3,5	2,7	4,2
	A2120M6GP	19,60	6 x 1	80	7	4,5	3,4	5
	A2120M8GP	21,90	8 x 1,25	90	9	6	4,9	6,8
	A2120M10GP	25,20	10 x 1,5	100	11	7	5,5	8,5
	A2120M12	32,20	12 x 1,75	110	13	9	7	10,2
	A2120M14	41,50	14 x 2		16,5	11	9	12
	A2120M16	46,40	16 x 2			12		14

A2120	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
BH	A2120M18	63,10	18 x 2,5	125	20	14	11	15,5
	A2120M20	65,50	20 x 2,5	140	22	16	12	17,5
	A2120M22	76,10	22 x 2,5		24	18	14,5	19,5
	A2120M24	103,90	24 x 3	160	28			21
	A2120M27	114,10	27 x 3		30	20	16	24
	A2120M30	141,90	30 x 3,5	180	34	22	18	26,5
	A2120M33	179,10	33 x 3,5		36	25	20	29,5
	A2120M36	293,90	36 x 4	200	42	28	22	32

KERFOLG МЕТЧИК С ПРЯМЫМИ КАНАВКАМИ ДЛЯ СКВОЗНЫХ ОТВЕРСТИЙ - M

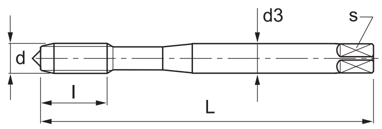
DIN 371/6 | HSSE | TiN | M

ART. A2130

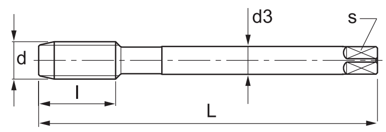
Резьба крупная ISO DIN 13

Допуск 6H ISO 2
Обработка TiN
Глубина резьбы < 2XD
Тип отверстия Сквозное
Форма фаски B 4/5
Применение Сталь с низким и средним сопротивлением ≤ 800 Н/мм²

DIN 371



DIN 376



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	Duplex	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	●	○				○	●	●	●	○					

МЕТЧИК DIN 371

A2130	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
TH	A2130M2	30,30	2 x 0,4	45	8	2,8	2,1	1,6
	A2130M2,5	26,50	2,5 x 0,45	50	9			2,05
	A2130M3	24,10	3 x 0,5	56	10	3,5	2,7	2,5
	A2130M4	24,10	4 x 0,7	63	12	4,5	3,4	3,3

A2130	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
TH	A2130M5	24,10	5 x 0,8	70	14	6	4,9	4,2
	A2130M6	24,10	6 x 1	80	16			5
	A2130M8	29,80	8 x 1,25	90	18	8	6,2	6,8
	A2130M10	35,30	10 x 1,5	100	20	10	8	8,5

МЕТЧИК DIN 376

A2130	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
TH	A2130M12	43,40	12 x 1,75	110	25	9	7	10,2
	A2130M14	56,70	14 x 2			11	9	12
	A2130M16	63,80	16 x 2		28	12		14
	A2130M18	78,60	18 x 2,5	125	32	14	11	15,5
	A2130M20	106,70	20 x 2,5	140		16	12	17,5

A2130	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
TH	A2130M22	(106,70)	22 x 2,5	140	32	18	14,5	19,5
	A2130M24	(158,30)	24 x 3	160	36			21
	A2130M27	(191,60)	27 x 3			20	16	24
	A2130M30	(225,60)	30 x 3,5	180	40	22	18	26,5
	A2130M33	(266,90)	33 x 3,5			25	20	29,5

KERFOLG МЕТЧИК С ВИНТОВЫМИ КАНАВКАМИ 40° ДЛЯ ГЛУХИХ ОТВЕРСТИЙ - M

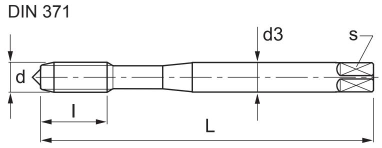
DIN 371/6 | HSSE | TiN | M

ART. A2135

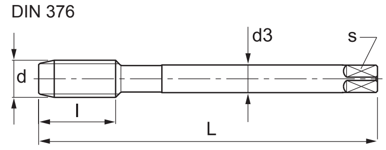
Резьба крупная ISO DIN 13

Допуск 6H ISO 2
Обработка TiN
Глубина резьбы ≤ 2XD
Тип отверстия Глухое
Форма фаски C 2/3 обратноконусный
Применение Сталь с низким и средним сопротивлением ≤ 800 Н/мм²

DIN 371



DIN 376



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	Duplex	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	●	○				○	●	●	●	○					

МЕТЧИК DIN 371

A2135	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
ВН	A2135M2	28,00	2 x 0,4	45	6	2,8	2,1	1,6
	A2135M2,5	28,00	2,5 x 0,45	50	6,5			1,9
	A2135M3	25,90	3 x 0,5	56	7	3,5	2,7	2,7
	A2135M4	25,90	4 x 0,7	63	8,5	4,5	3,4	3,4

A2135	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
ВН	A2135M5	25,90	5 x 0,8	70	10	6	4,9	4,2
	A2135M6	25,90	6 x 1	80	12			5,0
	A2135M8	31,70	8 x 1,25	90	15	8	6,2	6,8
	A2135M10	37,70	10 x 1,5	100	17,5	10	8	8,5

МЕТЧИК DIN 376

A2135	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
ВН	A2135M12	46,90	12 x 1,75	110	18	9	7	10,2
	A2135M14	60,90	14 x 2		20,5	11	9	12
	A2135M16	68,50	16 x 2			12		14
	A2135M18	85,70	18 x 2,5	125	25,5	14	11	15,5
	A2135M20	113,30	20 x 2,5	140	29,5	16	12	17,5

A2135	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
ВН	A2135M22	127,30	22 x 2,5	140	29,5	18	14,5	19,5
	A2135M24	165,70	24 x 3	160	35,5			21
	A2135M27	202,50	27 x 3		37,5	20	16	24
	A2135M30	239,70	30 x 3,5	180	42	22	18	26,5

Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

KERFOLG МЕТЧИК С ВИНТОВЫМИ КАНАВКАМИ ДЛЯ ГЛУХИХ ОТВЕРСТИЙ - M

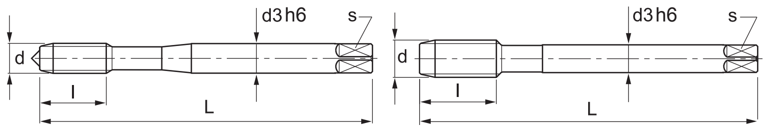
Synchro NEW

DIN 371/6 | PM | PERFORM | M | UNI

ART. A2152

Резьба крупная ISO DIN 13

Допуск	6H ISO 2
Обработка	PERFORM
Глубина резьбы	≤ 2XD
Тип отверстия	Сквозное
Форма фаски	B 4/5
Применение	Для синхронизированной нарезки резьбы. Обработка конструкционных сталей, восстановление цементации с характеристикой Rm ≤1200 Н/мм²



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	Duplex	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	●	●	●	●	○	○	●	●	○	●		○	○		

МЕТЧИК DIN 371

A2152	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для свер. мм
ТН	A2152M3	37,10	3 x 0,5	70	5	6	4,9	2,5
	A2152M4	37,10	4 x 0,7		7			3,3
	A2152M5	37,10	5 x 0,8		8			4,2
	A2152M6	37,10	6 x 1	80	10			5

A2152	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для свер. мм
ТН	A2152M8	46,40	8 x 1,25	90	12,5	8	6,2	6,8
	A2152M10	57,70	10 x 1,5	100	15	10	8	8,5
	A2152M12	74,00	12 x 1,75	110	17,5	12	9	10,2

МЕТЧИК DIN 376

A2152	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для свер. мм
ТН	A2152M14	97,20	14 x 2	110	20	12	9	12
		-						

A2152	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для свер. мм
ТН	A2152M16	109,70	16 x 2	110	20	12	9	14
		-						

KERFOLG МЕТЧИК С ВИНТОВЫМИ КАНАВКАМИ 40° ДЛЯ ГЛУХИХ ОТВЕРСТИЙ - M

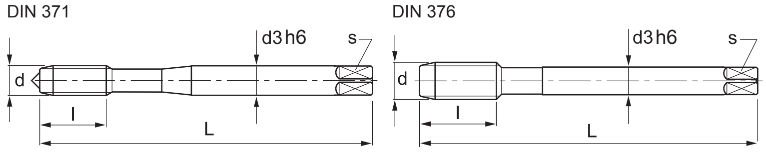
Synchro NEW

DIN 371/6 | PM | PERFORM | M | UNI

ART. A2157

Резьба крупная ISO DIN 13

Допуск	6H ISO 2
Обработка	PERFORM
Глубина резьбы	≤ 2,5XD
Тип отверстия	Глухое
Форма фаски	C 2/3
Применение	Для синхронизированной нарезки резьбы. Обработка конструкционной стали. цементация и восстановление с характеристикой Rm ≤1200 Н/мм²



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	Duplex	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	●	●	●	●	○	○	●	●	○	●		○	○		

МЕТЧИК DIN 371

A2157	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отверстие для свер. мм
ВН	A2157M3	40,60	3 x 0,5	70	5,5	6	4,9	2,5
	A2157M4	40,60	4 x 0,7		7,5			3,3
	A2157M5	40,60	5 x 0,8		8,5			4,2
	A2157M6	40,60	6 x 1	80	10,5			5

A2157	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отверстие для свер. мм
ВН	A2157M8	50,80	8 x 1,25	90	11,5	8	6,2	6,8
	A2157M10	58,90	10 x 1,5	100	14	10	8	8,5
	A2157M12	80,80	12 x 1,75	110	16,5	12	9	10,2

МЕТЧИК DIN 376

A2157	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отверстие для свер. мм
ВН	A2157M14	107,20	14 x 2	110	19	12	9	12
		-						

A2157	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отверстие для свер. мм
ВН	A2157M16	121,10	16 x 2	110	19	12	9	14
		-						

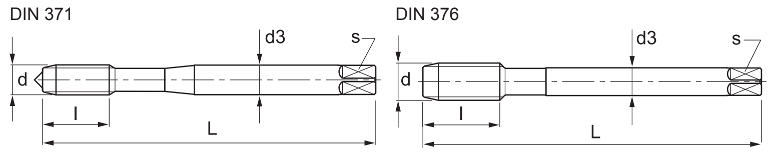
KERFOLG МЕТЧИК С ПРЯМЫМИ КАНАВКАМИ ДЛЯ СКВОЗНЫХ ОТВЕРСТИЙ - M

DIN 371/6 | PM | M | HD

ART. A2160

Резьба крупная ISO DIN 13

Допуск	6H ISO 2
Обработка	Шлифовка
Глубина резьбы	< 2XD
Тип отверстия	Сквозное
Форма фаски	B 4/5
Применение	Легированная сталь с R ≤ 1100 Н/мм²



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	Duplex	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	●	●				○	●			○					

МЕТЧИК DIN 371

A2160	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
ТН	**A2160M3**	19,00	3 x 0,5	56	10	3,5	2,7	2,5
	A2160M4	19,20	4 x 0,7	63	12	4,5	3,4	3,3
	A2160M5	20,20	5 x 0,8	70	14	6	4,9	4,2

A2160	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
ТН	**A2160M6**	20,10	6 x 1	80	16	6	4,9	5
	A2160M8	22,80	8 x 1,25	90	18	8	6,2	6,8
	A2160M10	27,40	10 x 1,5	100	20	10	8	8,5

МЕТЧИК DIN 376

A2160	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
ТН	**A2160M12**	35,80	12 x 1,75	110	25	9	7	10,2
	A2160M14	45,60	14 x 2			11	9	12
	A2160M16	50,60	16 x 2		28	12		14

A2160	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
ТН	**A2160M18**	76,10	18 x 2,5	125	32	14	11	15,5
	A2160M20	79,10	20 x 2,5	140		16	12	17,5

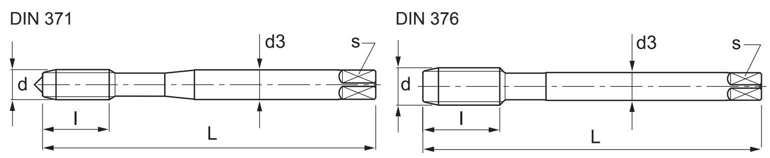
KERFOLG МЕТЧИК С ВИНТОВЫМИ КАНАВКАМИ 40° ДЛЯ ГЛУХИХ ОТВЕРСТИЙ - M

DIN 371/6 | PM | M | HD

ART. A2165

Резьба крупная ISO DIN 13

Допуск	6H ISO 2
Обработка	Шлифовка
Глубина резьбы	≤ 2.5XD
Тип отверстия	Глухое
Форма фаски	C 2/3
Применение	Легированная сталь с R ≤ 1100 Н/мм²



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	Duplex	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	●	●				○	●			○					

МЕТЧИК DIN 371

A2165	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
ВН	**A2165M3**	20,60	3 x 0,5	56	5	3,5	2,7	2,5
	A2165M4	21,10	4 x 0,7	63		4,5	3,4	3,3
	A2165M5	21,70	5 x 0,8	70	6,5	6	4,9	4,2

A2165	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
ВН	**A2165M6**	22,00	6 x 1	80	7	6	4,9	5
	A2165M8	25,40	8 x 1,25	90	9	8	6,2	6,8
	A2165M10	31,00	10 x 1,5	100	11	10	8	8,5

МЕТЧИК DIN 376

A2165	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
ВН	**A2165M12**	38,90	12 x 1,75	110	13	9	7	10,2
	A2165M14	58,40	14 x 2		16,5	11	9	12
	A2165M16	57,10	16 x 2			12		14

A2165	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
ВН	**A2165M18**	80,90	18 x 2,5	125	20	14	11	15,5
	A2165M20	83,20	20 x 2,5	140	22	16	12	17,5
	A2165M24	93,60	24 x 3	160	35,5	18	14,5	21

Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

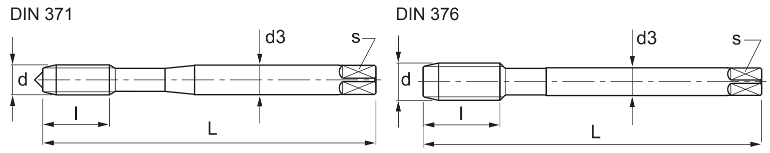
KERFOLG МЕТЧИК С ПРЯМЫМИ КАНАВКАМИ ДЛЯ СКВОЗНЫХ ОТВЕРСТИЙ - M

DIN 371/6 | PM | TiN | M | HD

ART. A2161

Резьба крупная ISO DIN 13

Допуск 6H ISO 2
Обработка TiN
Глубина резьбы < 2XD
Тип отверстия Сквозное
Форма фаски B 4/5
Применение Легированная сталь ≤ 45 HRC и нержавеющая сталь.



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	Duplex	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
	●	●		●		○	○								

МЕТЧИК DIN 371

A2161	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверл. мм
TH	A2161M03	40,50	3 x 0,5	56	11	3,5	2,7	2,5
	A2161M04	43,70	4 x 0,7	63	13	4,5	3,4	3,3
	A2161M05	43,70	5 x 0,8	70	15	6	4,9	4,2

A2161	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверл. мм
TH	A2161M06	54,50	6 x 1	80	17	6	4,9	5
	A2161M08	62,10	8 x 1,25	90	20	8	6,2	6,8
	A2161M10	80,20	10 x 1,5	100	22	10	8	8,5

МЕТЧИК DIN 376

A2161	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверл. мм
TH	A2161M12	91,80	12 x 1,75	110	24	9	7	10,2
	A2161M16	131,50	16 x 2		27	12	9	14

A2161	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверл. мм
TH	A2161M20	171,90	20 x 2,5	140	32	16	12	17,5
	A2161M24	224,00	24 x 3	160	34	18	14,5	21

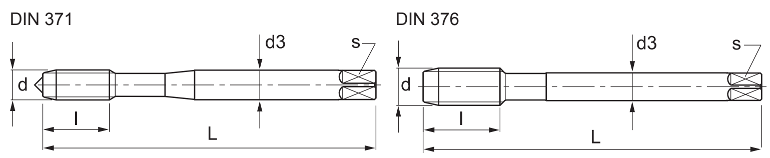
KERFOLG МЕТЧИК С ВИНТОВЫМИ КАНАВКАМИ 40° ДЛЯ ГЛУХИХ ОТВЕРСТИЙ - M

DIN 371/6 | PM | TiN | M | HD

ART. A2166

Резьба крупная ISO DIN 13

Допуск 6H ISO 2
Обработка TiN
Глубина резьбы ≤ 2,5XD
Тип отверстия Глухое
Форма фаски C 2/3
Применение Легированная сталь ≤ 45 HRC и нержавеющая сталь.



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	Duplex	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
	●	●		●	○	○	○								

МЕТЧИК DIN 371

A2166	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверл. мм
BH	A2166M03	53,60	3 x 0,5	56	6	3,5	2,7	2,5
	A2166M04	53,60	4 x 0,7	63	7	4,5	3,4	3,3
	A2166M05	55,60	5 x 0,8	70	8	6	4,9	4,2

A2166	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверл. мм
BH	A2166M06	62,10	6 x 1	80	10	6	4,9	5
	A2166M08	73,30	8 x 1,25	90	14	8	6,2	6,8
	A2166M10	94,00	10 x 1,5	100	16	10	8	8,5

МЕТЧИК DIN 376

A2166	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверл. мм
BH	A2166M12	102,60	12 x 1,75	110	18	9	7	10,2
	A2166M16	138,60	16 x 2		22	12	9	14

A2166	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверл. мм
BH	A2166M20	188,80	20 x 2,5	140	25	16	12	17,5
	A2166M24	242,90	24 x 3	160	30	18	14,5	21

KERFOLG МЕТЧИК С ВИНТОВЫМИ КАНАВКАМИ 20° ДЛЯ ГЛУХ. ОТВЕРСТИЙ С ОХЛАЖДЕНИЕМ Hard F

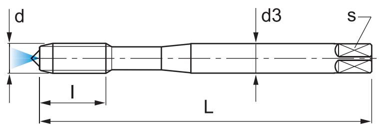
DIN 371/6 | PM | IPER | M | 60° | HD

ART. A2170

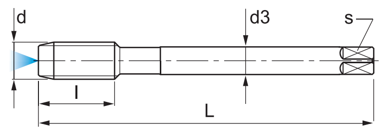
Резьба крупная ISO DIN 13

Допуск	6H
Обработка	IPER
Глубина резьбы	≤ 2XD
Тип отверстия	Глухое
Форма фаски	С 2/3 с осевым внутренним отверстием для охлаждения
Применение	Легированная сталь с R ≤ 1100 Н/мм², а также высокопрочный чугун, титановые и никелевые сплавы

DIN 371



DIN 376



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	Duplex	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
	●	●			●		●	○	●			○	●		

МЕТЧИК DIN 371

A2170	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
ВН	A2170M5	55,60	5 x 0,8	70	15	6	4,9	4,2
	A2170M6	55,60	6 x 1	80	16			5

A2170	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
ВН	A2170M8	58,60	8 x 1,25	90	18	8	6,2	6,8
	A2170M10	63,80	10 x 1,5	100	20	10	8	8,5

МЕТЧИК DIN 376

A2170	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
ВН	A2170M12	89,30	12 x 1,75	110	25	9	7	10,2
	A2170M14	102,30	14 x 2			11	9	12
	A2170M16	105,90	16 x 2		28	12		14

A2170	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
ВН	A2170M18	(159,30)	18 x 2,5	125	31	14	11	15,5
	A2170M20	(161,50)	20 x 2,5	140	32	16	12	17,5

Количество в упаковке · Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

KERFOLG МЕТЧИК С ПРЯМЫМИ КАНАВКАМИ ДЛЯ СКВОЗНЫХ ОТВЕРСТИЙ - M

Iper 110

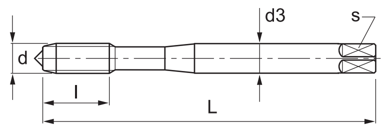
DIN 371/6 | PM | IPER | M | UNI

ART. A2175

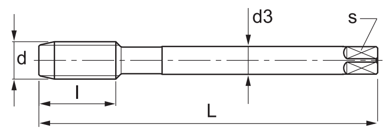
Резьба крупная ISO DIN 13

Допуск	6H ISO 2
Обработка	IPER
Глубина резьбы	≤ 2XD
Тип отверстия	Сквозное
Форма фаски	B 4/5
Применение	Высокая производительность на средне/высоколегированной стали с сопротивлением ≤ 1100 Н/ мм²

DIN 371



DIN 376



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	Duplex	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
○	●	●	●	●	●		●	●	○	○			●	○	

МЕТЧИК DIN 371

A2175	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
ТН	A2175M3	33,90	3 x 0,5	56	10	3,5	2,7	2,5
	A2175M4	33,90	4 x 0,7	63	12	4,5	3,4	3,3
	A2175M5	33,90	5 x 0,8	70	14	6	4,9	4,2

A2175	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
ТН	A2175M6	33,90	6 x 1	80	16	6	4,9	5
	A2175M8	42,40	8 x 1,25	90	18	8	6,2	6,8
	A2175M10	52,80	10 x 1,5	100	20	10	8	8,5

МЕТЧИК DIN 376

A2175	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
ТН	A2175M12	68,00	12 x 1,75		24	9	7	10,2
	A2175M14	87,70	14 x 2	110	25	11	9	12
	A2175M16	98,80	16 x 2		28	12		14

A2175	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
ТН	A2175M18	(134,90)	18 x 2,5	125	32	14	11	15,5
	A2175M20	(174,20)	20 x 2,5	140		16	12	17,5

KERFOLG МЕТЧИК С ВИНТОВЫМИ КАНАВКАМИ 40° ДЛЯ ГЛУХИХ ОТВЕРСТИЙ - M

Iper 110

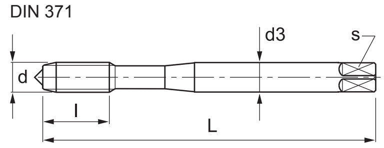
DIN 371/6 | PM | IPER | M | UNI

ART. A2180

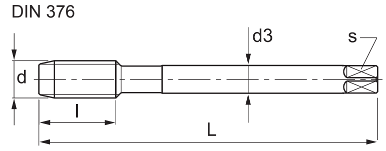
Резьба крупная ISO DIN 13

Допуск	6H ISO 2
Обработка	IPER
Глубина резьбы	≤ 2.5XD
Тип отверстия	Глухое
Форма фаски	C 2/3
Применение	Высокая производительность на средне/высоколегированной стали с сопротивлением ≤ 1100 Н/ мм²

DIN 371



DIN 376



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	Duplex	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
○	●	●	●	●	●		●	●	○	○	○		●	○	

МЕТЧИК DIN 371

A2180	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
ВН	A2180M3	37,40	3 x 0,5	56	10	3,5	2,7	2,5
	A2180M4	37,40	4 x 0,7	63	12	4,5	3,4	3,3
	A2180M5	37,40	5 x 0,8	70	14	6	4,9	4,2

A2180	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
ВН	A2180M6	37,40	6 x 1	80	16	6	4,9	5
	A2180M8	46,80	8 x 1,25	90	18	8	6,2	6,8
	A2180M10	58,10	10 x 1,5	100	20	10	8	8,5

МЕТЧИК DIN 376

A2180	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
ВН	A2180M12	74,60	12 x 1,75		24	9	7	10,2
	A2180M14	97,00	14 x 2	110	25	11	9	12
	A2180M16	109,50	16 x 2		28	12		14

A2180	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
ВН	A2180M18	141,10	18 x 2,5	125	32	14	11	15,5
	A2180M20	179,80	20 x 2,5	140		16	12	17,5

Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

KERFOLG МЕТЧИК С ВИНТОВЫМИ КАНАВКАМИ 40° ДЛЯ ГЛУХИХ ОТВЕРСТИЙ E - M

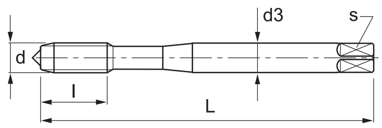
DIN 371/6 | PM | IPER | M | UNI

ART. A2182

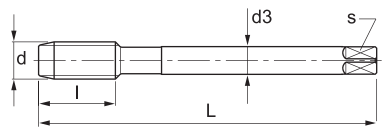
Резьба крупная ISO DIN 13

Допуск	6H ISO 2
Обработка	IPER
Глубина резьбы	≤ 3XD
Тип отверстия	Глухое
Форма фаски	E 1,5/2
Применение	Высокая производительность на средне/ высоколегированной стали и нержавеющей стали

DIN 371



DIN 376



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	Duplex	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
○	●	●	●	●	●		●	●	○	○	○		●	○	

МЕТЧИК DIN 371

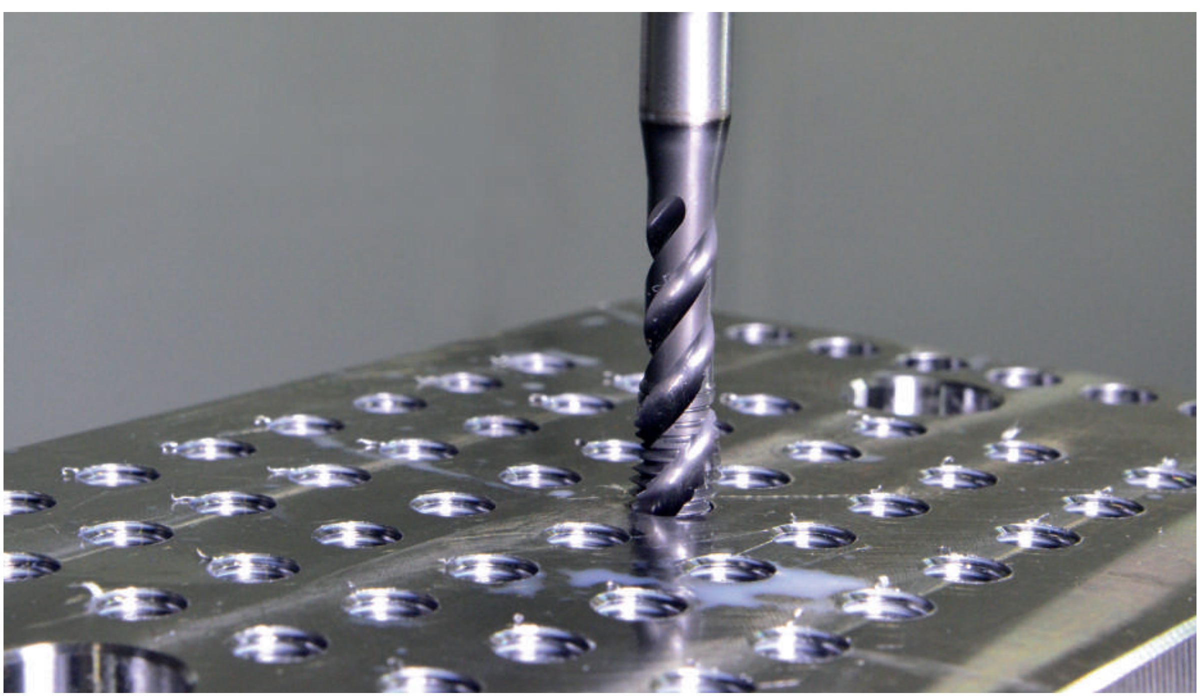
A2182	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
ВН	A2182M3	37,90	3 x 0,5	56	7	3,5	2,7	2,5
	A2182M4	37,90	4 x 0,7	63	12	4,5	3,4	3,3
	A2182M5	37,90	5 x 0,8	70	14	6	4,9	4,2

A2182	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
ВН	A2182M6	37,90	6 x 1	80	16	6	4,9	5
	A2182M8	47,70	8 x 1,25	90	18	8	6,2	6,8
	A2182M10	59,30	10 x 1,5	100	20	10	8	8,5

МЕТЧИК DIN 376

A2182	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
ВН	A2182M12	75,90	12 x 1,75	100	24	9	7	10,2
	A2182M14	102,20	14 x 2	110	25	11	9	12

A2182	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
ВН	A2182M16	115,30	16 x 2,5	125	32	14	11	15,5
	A2182M20	191,40	20 x 2,5	140		16	12	17,5



KERFOLG МЕТЧИК С ПРЯМЫМИ КАНАВКАМИ ДЛЯ СКВОЗНЫХ ОТВЕРСТИЙ - M

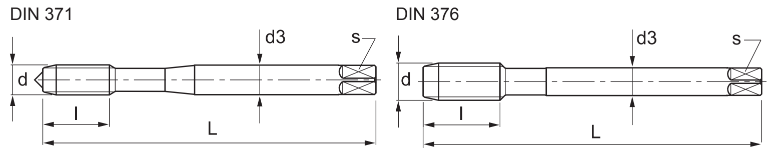
Hard T

DIN 371/6 | PM | TiCN | M | HD

ART. A2190

Резьба крупная ISO DIN 13

Допуск	6H ISO 2
Обработка	TiCN
Глубина резьбы	≤ 2XD
Тип отверстия	Сквозное
Форма фаски	B 4/5
Применение	Легированная сталь с 1100÷1300 Н/мм² R



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	Duplex	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
○	●	●				○	●							○	

МЕТЧИК DIN 371

A2190	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
TH	A2190M2	32,40	2 x 0,4	45	7	2,8	2,1	1,6
	A2190M3	29,90	3 x 0,5	56	10	3,5	2,7	2,5
	A2190M4	30,10	4 x 0,7	63	12	4,5	3,4	3,3
	A2190M5	29,60	5 x 0,8	70	14	6	4,9	4,2

A2190	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
TH	A2190M6	29,60	6 x 1	80	16	6	4,9	5
	A2190M8	37,50	8 x 1,25	90	18	8	6,2	6,8
	A2190M10	46,40	10 x 1,5	100	20	10	8	8,5

МЕТЧИК DIN 376

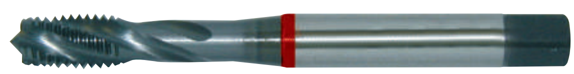
A2190	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
TH	A2190M12	59,40	12 x 1,75	110	25	9	7	10,2
	A2190M14	76,70	14 x 2			11	9	12
	A2190M16	86,00	16 x 2		28	12		14

A2190	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
TH	A2190M18	114,30	18 x 2,5	125	32	14	11	15,5
	A2190M20	149,80	20 x 2,5	140		16	12	17,5

KERFOLG МЕТЧИК С ВИНТОВЫМИ КАНАВКАМИ 25° ДЛЯ ГЛУХИХ ОТВЕРСТИЙ - M

Hard T

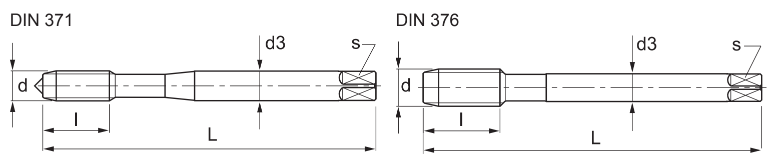
DIN 371/6 | PM | TiCN | M | HD



ART. A2195

Резьба крупная ISO DIN 13

Допуск	6H ISO 2
Обработка	TiCN
Глубина резьбы	≤ 2XD
Тип отверстия	Глухое
Форма фаски	C 2/3
Применение	Легированная сталь с 1100÷1300 Н/мм² R



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	Duplex	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
	●	●				○	●							○	

МЕТЧИК DIN 371

A2195	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
BH	A2195M3	32,30	3 x 0,5	56	6	3,5	2,7	2,5
	A2195M4	32,30	4 x 0,7	63	7	4,5	3,4	3,3
	A2195M5	32,30	5 x 0,8	70	8	6	4,9	4,2

A2195	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
BH	A2195M6	32,30	6 x 1	80	10	6	4,9	5
	A2195M8	40,80	8 x 1,25	90	13	8	6,2	6,8
	A2195M10	50,80	10 x 1,5	100	15	10	8	8,5

МЕТЧИК DIN 376

A2195	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
BH	A2195M12	64,70	12 x 1,75	110	18	9	7	10,2
	A2195M14	84,40	14 x 2		20	11	9	12
	A2195M16	95,00	16 x 2			12		14

A2195	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
BH	A2195M18	119,40	18 x 2,5	125	25	14	11	15,5
	A2195M20	158,20	20 x 2,5	140		16	12	17,5

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

KERFOLG@ МЕТЧИК С ПРЯМЫМИ КАНАВКАМИ ДЛЯ СКВОЗНЫХ ОТВЕРСТИЙ - M

DIN 371/6 | HSSE | VAP | M

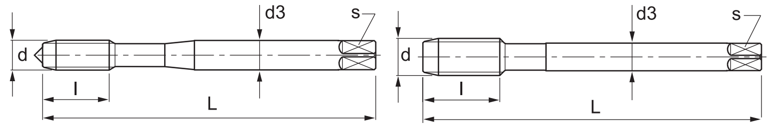
Inox

ART. A2210

Резьба крупная ISO DIN 13

Допуск	6H ISO 2
Обработка	Термическое воронение
Глубина резьбы	< 2XD
Тип отверстия	Сквозное
Форма фаски	B 4/5
Применение	Нержавеющая сталь

DIN 371 DIN 376



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	Duplex	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	●		●	○	○			●	○						

МЕТЧИК DIN 371

A2210	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
TH	A2210M2	21,30	2 x 0,4	45	8	2,8	2,1	1.6
	A2210M2,5	18,20	2,5 x 0,45	50	9			1,9
	A2210M3	18,20	3 x 0,5	56	10	3,5	2,7	2,5
	A2210M4	18,40	4 x 0,7	63	12	4,5	3,4	3,3

A2210	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
TH	A2210M5	19,60	5 x 0,8	70	14	6	4,9	4,2
	A2210M6	19,90	6 x 1	80	16			5
	A2210M8	22,60	8 x 1,25	90	18	8	6,2	6,8
	A2210M10	26,70	10 x 1,5	100	20	10	8	8,5

МЕТЧИК DIN 376

A2210	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
TH	A2210M12	36,70	12 x 1,75	110	25	9	7	10,2
	A2210M14	43,60	14 x 2			11	9	12
	A2210M16	48,00	16 x 2		28	12		14
	A2210M18	53,30	18 x 2,5	125	32	14	11	15,5
	A2210M20	75,10	20 x 2,5	140		16	12	17,5

A2210	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
TH	A2210M22	87,70	22 x 2,5	140	32	18	14,5	19,5
	A2210M24	108,60	24 x 3	160	36			21
	A2210M27	111,30	27 x 3			20	16	24
	A2210M30	123,90	30 x 3,5	180	40	22	18	26,5

KERFOLG@ МЕТЧИК С ВИНТОВЫМИ КАНАВКАМИ 40° ДЛЯ ГЛУХИХ ОТВЕРСТИЙ - M

DIN 371/6 | HSSE | VAP | M

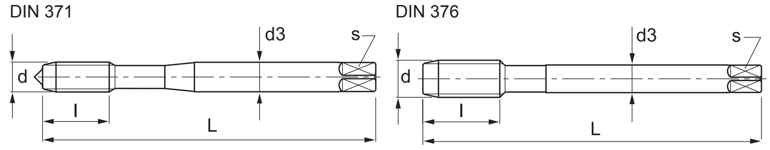
Inox

ART. A2215

Резьба крупная ISO DIN 13

Допуск	6H ISO 2
Обработка	Термическое воронение
Глубина резьбы	≤ 2.5XD
Тип отверстия	Глухое
Форма фаски	C 2/3
Применение	Нержавеющая сталь

DIN 371 DIN 376



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	Duplex	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	●		●	○	○			●	○						

МЕТЧИК DIN 371

A2215	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
BH	A2215M2	21,50	2 x 0,4	45	8	2,8	2,1	1,6
	A2215M2,5	26,00	2,5 x 0,45	50	9			1,9
	A2215M3	19,90	3 x 0,5	56	10	3,5	2,7	2,5
	A2215M4	19,90	4 x 0,7	63	12	4,5	3,4	3,3

A2215	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
BH	A2215M5	20,70	5 x 0,8	70	14	6	4,9	4,2
	A2215M6	21,10	6 x 1	80	16			5
	A2215M8	24,30	8 x 1,25	90	18	8	6,2	6,8
	A2215M10	29,60	10 x 1,5	100	20	10	8	8,5

МЕТЧИК DIN 376

A2215	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
BH	A2215M12	36,60	12 x 1,75	110	13	9	7	10,2
	A2215M14	46,70	14 x 2		16,5	11	9	12
	A2215M16	52,00	16 x 2			12		14
	A2215M18	78,80	18 x 2,5	125	20	14	11	15,5
	A2215M20	88,10	20 x 2,5	140	22	16	12	17,5

A2215	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
BH	A2215M22	94,20	22 x 2,5	140	24	18	14,5	19,5
	A2215M24	103,90	24 x 3	160	28			21
	A2215M27	114,10	27 x 3		30	20	16	24
	A2215M30	141,90	30 x 3,5	180	34	22	18	26,5

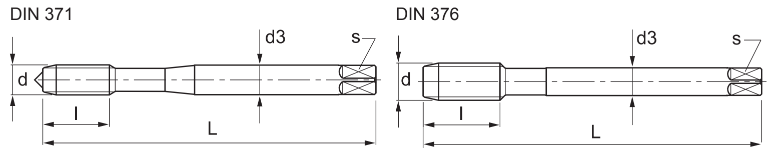
KERFOLG МЕТЧИК С ПРЯМЫМИ КАНАВКАМИ ДЛЯ СКВОЗНЫХ ОТВЕРСТИЙ - M

DIN 371/6 | HSSE | TiNOX | M | Inox

ART. A2220

Резьба крупная ISO DIN 13

Допуск	6H ISO 2
Обработка	TiNOX
Глубина резьбы	≤ 2XD
Тип отверстия	Сквозное
Форма фаски	B 4/5
Применение	Нержавеющая сталь



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	Duplex	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
			●	●	●										

МЕТЧИК DIN 371

A2220	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
ТН	A2220M3	26,70	3 x 0,5	56	10	3,5	2,7	2,5
	A2220M4	26,70	4 x 0,7	63	12	4,5	3,4	3,3
	A2220M5	26,70	5 x 0,8	70	14	6	4,9	4,2

A2220	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
ТН	A2220M6	26,70	6 x 1	80	16	6	4,9	5
	A2220M8	33,20	8 x 1,25	90	18	8	6,2	6,8
	A2220M10	39,20	10 x 1,5	100	20	10	8	8,5

МЕТЧИК DIN 376

A2220	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
ТН	A2220M12	48,30	12 x 1,75	110	25	9	7	10,2
	A2220M14	62,70	14 x 2			11	9	12
	A2220M16	70,60	16 x 2		28	12		14

A2220	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
ТН	A2220M18	87,40	18 x 2,5	125	32	14	11	15,5
	A2220M20	118,60	20 x 2,5	140		16	12	17,5

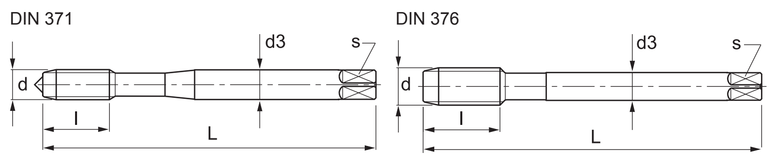
KERFOLG МЕТЧИК С ВИНТОВЫМИ КАНАВКАМИ 40° ДЛЯ ГЛУХИХ ОТВЕРСТИЙ - M

DIN 371/6 | HSSE | TiNOX | M | Inox

ART. A2225

Резьба крупная ISO DIN 13

Допуск	6H ISO 2
Обработка	TiNOX
Глубина резьбы	≤ 2.5XD
Тип отверстия	Глухое
Форма фаски	C 2/3 обратноконусный
Применение	Нержавеющая сталь



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	Duplex	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
			●	●	●										

МЕТЧИК DIN 371

A2225	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
ВН	A2225M3	28,50	3 x 0,5	56	5	3,5	2,7	2,5
	A2225M4	28,50	4 x 0,7	63		4,5	3,4	3,3
	A2225M5	28,50	5 x 0,8	70	6,5	6	4,9	4,2

A2225	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
ВН	A2225M6	28,50	6 x 1	80	7	6	4,9	5
	A2225M8	35,10	8 x 1,25	90	9	8	6,2	6,8
	A2225M10	41,90	10 x 1,5	100	11	10	8	8,5

МЕТЧИК DIN 376

A2225	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
ВН	A2225M12	51,70	12 x 1,75	110	13	9	7	10,2
	A2225M14	67,60	14 x 2		16,5	11	9	12
	A2225M16	76,00	16 x 2			12		14

A2225	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
ВН	A2225M18	95,00	18 x 2,5	125	20	14	11	15,5
	A2225M20	125,40	20 x 2,5	140	22	16	12	17,5

KERFOLG МЕТЧИК С ПРЯМЫМИ КАНАВКАМИ ДЛЯ СКВОЗНЫХ ОТВЕРСТИЙ - M

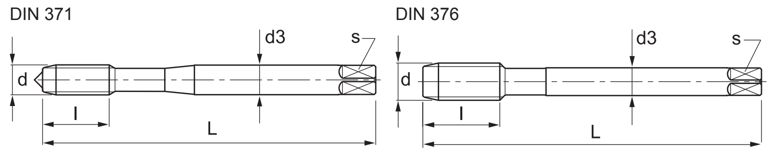
Deep-nox

DIN 371/6 | HSSE | TiNOX+ | M | Inox

ART. A2226

Резьба крупная ISO DIN 13

Допуск 6H ISO 2
Обработка TiNOX +
Глубина резьбы ≤ 2XD
Тип отверстия Сквозное
Форма фаски B 4/5
Применение Нержавеющая сталь с R < 1400 Н/мм²



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	Duplex	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●			●	●	●										

МЕТЧИК DIN 371

A2226	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
ТН	**A2226M3**	28,40	3 x 0,5	56	10	3,5	2,7	2,5
	A2226M4	30,60	4 x 0,7	63	12	4,5	3,4	3,3
	A2226M5	30,60	5 x 0,8	70	14	6	4,9	4,2

A2226	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
ТН	**A2226M6**	30,90	6 x 1	80	16	6	4,9	5
	A2226M8	33,50	8 x 1,25	90	18	8	6,2	6,8
	A2226M10	42,00	10 x 1,5	100	20	10	8	8,5

МЕТЧИК DIN 376

A2226	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
ТН	**A2226M12**	52,10	12 x 1,75	110	25	9	7	10,3
	A2226M14	71,30	14 x 2		28	11	9	12

A2226	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
ТН	**A2226M16**	83,20	16 x 2	110	28	12	9	14
		-						

KERFOLG МЕТЧИК С ВИНТОВЫМИ КАНАВКАМИ 48° ДЛЯ ГЛУХИХ ОТВЕРСТИЙ - M

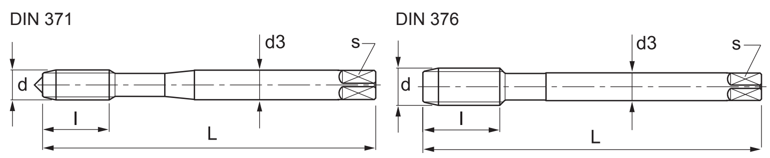
Deep-nox

DIN 371/6 | HSSE | TiNOX+ | M | Inox

ART. A2227

Резьба крупная ISO DIN 13

Допуск 6H ISO 2
Обработка TiNOX +
Глубина резьбы ≤ 2,5XD
Тип отверстия Глухое
Форма фаски C 2/3
Применение Нержавеющая сталь с R < 1400 Н/мм²



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	Duplex	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●			●	●	●										

МЕТЧИК DIN 371

A2227	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
ВН	**A2227M3**	29,50	3 x 0,5	56	5	3,5	2,7	2,5
	A2227M4	30,60	4 x 0,7	63	7	4,5	3,4	3,3
	A2227M5	30,60	5 x 0,8	70	8	6	4,9	4,2

A2227	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
ВН	**A2227M6**	30,90	6 x 1	80	10	6	4,9	5
	A2227M8	34,90	8 x 1,25	90	13	8	6	6,8
	A2227M10	42,00	10 x 1,5	100	15	10	8	8,5

МЕТЧИК DIN 376

A2227	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
ВН	**A2227M12**	52,10	12 x 1,75	110	18	9	7	10,3
	A2227M14	71,30	14 x 2		20	11	9	12

A2227	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
ВН	**A2227M16**	83,20	16 x 2	110	20	12	9	14
		-						

Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

KERFOLG МЕТЧИК С ПРЯМЫМИ КАНАВКАМИ ДЛЯ СКВОЗНЫХ ОТВЕРСТИЙ - M

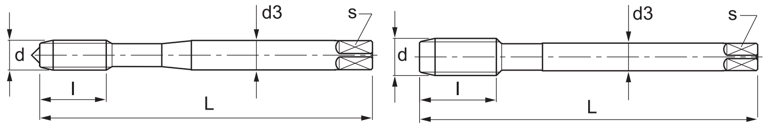
DIN 371/6 | HSSE | TiN | M

ART. A2230

Резьба крупная ISO DIN 13

Допуск	6H ISO 2
Обработка	TiN
Глубина резьбы	≤ 2XD
Тип отверстия	Сквозное
Форма фаски	B 4/5
Применение	Нержавеющая сталь. Особенно подходит для таких материалов как Duplex или Superduplex.

DIN 371 DIN 376



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	Duplex	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
	●	●	○	○	●		●								

МЕТЧИК DIN 371

A2230	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
TH	A2230M2	27,20	2 x 0,4	45	8	2,8	2,1	1,6
	A2230M3	26,40	3 x 0,5	56	10	3,5	2,7	2,5
	A2230M4	26,40	4 x 0,7	63	12	4,5	3,4	3,3
	A2230M5	26,40	5 x 0,8	70	14	6	4,9	4,2

A2230	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
TH	A2230M6	26,40	6 x 1	80	16	6	4,9	5
	A2230M8	32,50	8 x 1,25	90	18	8	6,2	6,8
	A2230M10	38,70	10 x 1,5	100	20	10	8	8,5

МЕТЧИК DIN 376

A2230	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
TH	A2230M12	49,00	12 x 1,75	110	25	9	7	10,2
	A2230M16	72,00	16 x 2		28	12	9	14

A2230	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
TH	A2230M20	120,70	20 x 2,5	140	32	16	12	17,5
		-						

KERFOLG МЕТЧИК С ВИНТОВЫМИ КАНАВКАМИ 40° ДЛЯ ГЛУХИХ ОТВЕРСТИЙ - M

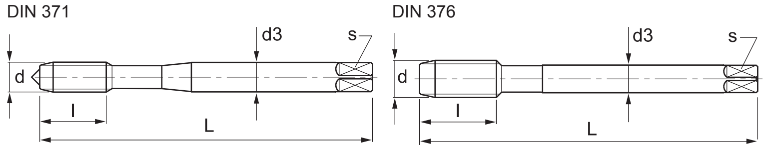
DIN 371/6 | HSSE | TiN | M

ART. A2235

Резьба крупная ISO DIN 13

Допуск	6H ISO 2
Обработка	TiN
Глубина резьбы	≤ 2.5XD
Тип отверстия	Глухое
Форма фаски	C 2/3 обратноконусный
Применение	Нержавеющая сталь. Особенно подходит для таких материалов как Duplex или Superduplex.

DIN 371 DIN 376



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	Duplex	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
	●	●	○	○	●		●								

МЕТЧИК DIN 371

A2235	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
BH	A2235M2	31,30	2 x 0,4	45	8	2,8	2,1	1,6
	A2235M2,5	31,30	2,5 x 0,45	50	9			1,9
	A2235M3	28,30	3 x 0,5	56	10	3,5	2,7	2,5
	A2235M4	28,30	4 x 0,7	63	12	4,5	3,4	3,3

A2235	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
BH	A2235M5	28,30	5 x 0,8	70	14	6	4,9	4,2
	A2235M6	28,30	6 x 1	80	16			5
	A2235M8	34,90	8 x 1,25	90	18	8	6,2	6,8
	A2235M10	41,40	10 x 1,5	100	20	10	8	8,5

МЕТЧИК DIN 376

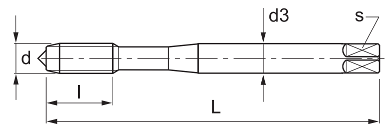
A2235	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
BH	A2235M12	52,90	12 x 1,75	110	13	9	7	10,2
	A2235M16	77,40	16 x 2		28	12	9	14

A2235	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
BH	A2235M20	127,90	20 x 2,5	140	32	16	12	17,5
	A2235M22	141,20	22 x 2,5			18	14,5	19,5

KERFOLG® ЛЕВОСТОРОННИЙ МЕТЧИК ДЛЯ СКВОЗНЫХ ОТВЕРСТИЙ

TI Tap

DIN 371 | PM | TiCN | M | TI



ART. A2245

Резьба крупная ISO DIN 13

Допуск	6HX
Обработка	TiCN
Глубина резьбы	≤ 2XD
Тип отверстия	Сквозное
Форма фаски	D 4/5
Применение	Титановые сплавы с R ≤ 1400 Н/мм²

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	Duplex	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
												●	●	○	

МЕТЧИК DIN 371

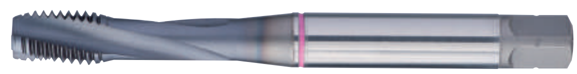
A2245	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
TH	**A2245M3**	**32,90**	3 x 0,5	56	10	3,5	2,7	2,5
	A2245M4	**32,90**	4 x 0,7	63	13	4,5	3,4	3,3
	A2245M5	**35,00**	5 x 0,8	70		6	4,9	4,2

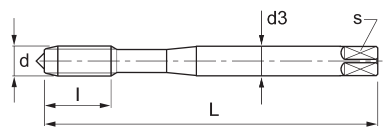
A2245	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
TH	**A2245M6**	**35,30**	6 x 1	80	16	6	4,9	5
	A2245M8	**43,30**	8 x 1,5	90	18	8	6,2	6,8
	A2245M10	**47,30**	10 x 1,5	100	20	10	8	8,5

KERFOLG® ПРАВОСТОРОННИЙ МЕТЧИК ДЛЯ ГЛУХИХ ОТВЕРСТИЙ

TI Tap

DIN 371 | PM | TiCN | M | TI





ART. A2246

Резьба крупная ISO DIN 13

Допуск	6HX
Обработка	TiCN
Глубина резьбы	≤ 1.5XD
Тип отверстия	Глухое
Форма фаски	C 2/3
Применение	Титановые сплавы с R ≤ 1400 Н/мм²

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	Duplex	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
												●	●	○	

МЕТЧИК DIN 371

A2246	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
ВН	**A2246M3**	**33,50**	3 x 0,5	56	5	3,5	2,7	2,5
	A2246M4	**33,50**	4 x 0,7	63	7	4,5	3,4	3,3
	A2246M5	**35,70**	5 x 0,8	70	8	6	4,9	4,2

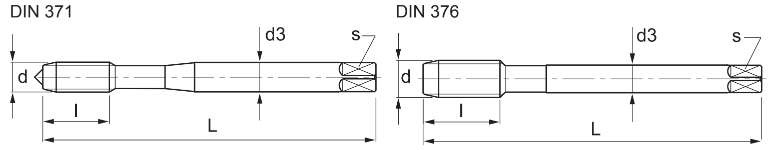
A2246	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
ВН	**A2246M6**	**36,00**	6 x 1	80	10	6	4,9	5
	A2246M8	**44,20**	8 x 1,25	90	13	8	6,2	6,8
	A2246M10	**48,30**	10 x 1,5	100	15	10	8	8,5

KERFOLG МЕТЧИК С ПРЯМЫМИ КАНАВКАМИ ДЛЯ СКВОЗНЫХ ОТВЕРСТИЙ - M

DIN 371/6 | HSSE | M | ALU

ART. A2250

Резьба крупная ISO DIN 13



Допуск	6H ISO 2
Обработка	Шлифовка
Глубина резьбы	≤ 2XD
Тип отверстия	Сквозное
Форма фаски	C 2/3 Переменные зубья
Применение	Алюминиевые и легкие сплавы, образующие длинную стружку

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	Duplex	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●								●	○	●					

МЕТЧИК DIN 371

A2250	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
TH	**A2250M3**	23,40	3 x 0,5	56	11	3,5	2,7	2,5
	A2250M4	23,30	4 x 0,7	63	13	4,5	3,4	3,3
	A2250M5	23,30	5 x 0,8	70	15	6	4,9	4,2

A2250	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
TH	**A2250M6**	23,40	6 x 1	80	16	6	4,9	5
	A2250M8	25,30	8 x 1,25	90	18	8	6,2	6,8
	A2250M10	30,10	10 x 1,5	100	20	10	8	8,5

МЕТЧИК DIN 376

A2250	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
TH	**A2250M12**	32,20	12 x 1,75	110	25	9	7	10,2
	A2250M14	41,80	14 x 2			11	9	12

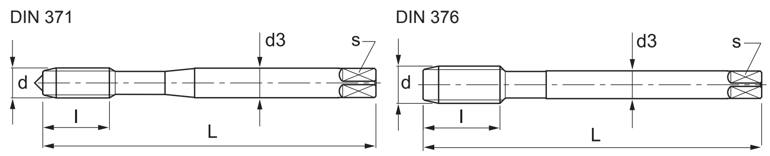
A2250	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
TH	**A2250M16**	46,40	16 x 2	110	28	12	9	14
		-						

KERFOLG МЕТЧИК С ВИНТОВЫМИ КАНАВКАМИ 40° ДЛЯ ГЛУХИХ ОТВЕРСТИЙ - M

DIN 371/6 | HSSE | M | ALU

ART. A2255

Резьба крупная ISO DIN 13



Допуск	6H ISO 2
Обработка	Шлифовка
Глубина резьбы	≤ 2.5XD
Тип отверстия	Глухое
Форма фаски	C 2/3
Применение	Алюминиевые и легкие сплавы, образующие длинную стружку

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	Duplex	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●								●	○	●					

МЕТЧИК DIN 371

A2255	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
BH	**A2255M2**	19,90	2 x 0,4	45	8	2,8	2,1	1,6
	A2255M2,5	18,40	2,5 x 0,45	50	9			2,05
	A2255M3	19,20	3 x 0,5	56	10	3,5	2,7	2,5
	A2255M4	19,50	4 x 0,7	63	12	4,5	3,4	3,3

A2255	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
BH	**A2255M5**	20,30	5 x 0,8	70	14	6	4,9	4,2
	A2255M6	20,50	6 x 1	80	16			5
	A2255M8	23,70	8 x 1,25	90	18	8	6,2	6,8
	A2255M10	28,50	10 x 1,5	100	20	10	8	8,5

МЕТЧИК DIN 376

A2255	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
BH	**A2255M12**	38,90	12 x 1,75	110	13	9	7	10,2
		-						

A2255	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
BH	**A2255M14**	(48,70)	14 x 2	110	16,5	11	9	12
		-						

KERFOLG МЕТЧИК С ПРЯМЫМИ КАНАВКАМИ ДЛЯ СКВОЗНЫХ ОТВЕРСТИЙ - M

Space

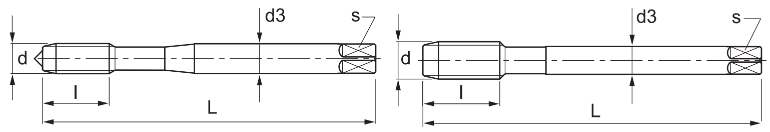
DIN 371/6 | HSSE | IPER | M | ALU

ART. A2260

Резьба крупная ISO DIN 13

Допуск	6H ISO 2
Обработка	IPER
Глубина резьбы	≤ 2XD
Тип отверстия	Сквозное
Форма фаски	B 4/5 Переменные зубья
Применение	Алюминиевые сплавы с кремнием ≤ 10%

DIN 371 | DIN 376



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	Duplex	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●								●	●	○	○				

МЕТЧИК DIN 371

A2260	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
ТН	A2260M3	27,20	3 x 0,5	56	10	3,5	2,7	2,5
	A2260M4	28,00	4 x 0,7	63	13	4,5	3,4	3,3
	A2260M5	28,00	5 x 0,8	70	15	6	4,9	4,2

A2260	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
ТН	A2260M6	28,00	6 x 1	80	16	6	4,9	5
	A2260M8	34,20	8 x 1,25	90	18	8	6,2	6,8
	A2260M10	39,80	10 x 1,5	100	20	10	8	8,5

МЕТЧИК DIN 376

A2260	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
ТН	A2260M12	50,30	12 x 1,75	110	25	9	7	10,2
	A2260M14	64,00	14 x 2			11	9	12

A2260	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
ТН	A2260M16	72,40	16 x 2	110	28	12	9	14
		-						

KERFOLG МЕТЧИК С ВИНТОВЫМИ КАНАВКАМИ 40° ДЛЯ ГЛУХИХ ОТВЕРСТИЙ - M

Space

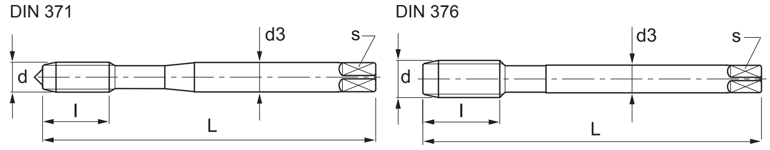
DIN 371/6 | HSSE | IPER | M | ALU

ART. A2265

Резьба крупная ISO DIN 13

Допуск	6H ISO 2
Обработка	IPER
Глубина резьбы	< 2.5XD
Тип отверстия	Глухое
Форма фаски	C 2/3
Применение	Алюминиевые сплавы с кремнием ≤ 10%

DIN 371 | DIN 376



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	Duplex	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●								●	●	○	○				

МЕТЧИК DIN 371

A2265	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
ВН	A2265M3	30,60	3 x 0,5	56	5	3,5	2,7	2,5
	A2265M4	30,60	4 x 0,7	63		4,5	3,4	3,3
	A2265M5	30,60	5 x 0,8	70	6,5	6	4,9	4,2

A2265	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
ВН	A2265M6	30,60	6 x 1	80	7	6	4,9	5
	A2265M8	35,40	8 x 1,25	90	9	8	6,2	6,8
	A2265M10	41,90	10 x 1,5	100	11	10	8	8,5

МЕТЧИК DIN 376

A2265	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
ВН	A2265M12	51,80	12 x 1,75	110	13	9	7	10,2
	A2265M14	67,70	14 x 2		16,5	11	9	12
	A2265M16	75,70	16 x 2			12		14

A2265	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
ВН	A2265M18	94,70	18 x 2,5	125	20	14	11	15,5
	A2265M20	125,90	20 x 2,5	140	32	16	12	17,5

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

KERFOLG МЕТЧИК С ПРЯМЫМИ КАНАВКАМИ ДЛЯ ГЛУХИХ ОТВЕРСТИЙ - M

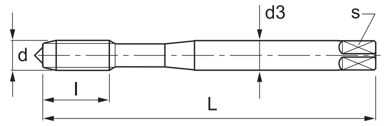
DIN 371/6 | HSSE | NITR | M | GG

ART. A2310

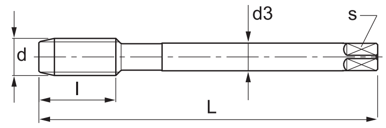
Резьба крупная ISO DIN 13

Допуск	6HX
Обработка	Nitrided
Глубина резьбы	≤ 2XD
Тип отверстия	Глухое и сквозное
Форма фаски	C 2/3
Применение	Чугун, бронза и латунь

DIN 371



DIN 376



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	Duplex	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
						●			○	○	○				

МЕТЧИК DIN 371

A2310	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
BH + TH	A2310M3	14,40	3 x 0,5	56	11	3,5	2,7	2,5
	A2310M4	15,80	4 x 0,7	63	13	4,5	3,4	3,3
	A2310M5	16,60	5 x 0,8	70	15	6	4,9	4,2

A2310	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
BH + TH	A2310M6	17,10	6 x 1	80	16	6	4,9	5
	A2310M8	19,10	8 x 1,25	90	18	8	6,2	6,8
	A2310M10	23,00	10 x 1,5	100	20	10	8	8,5

МЕТЧИК DIN 376

A2310	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
BH + TH	A2310M12	31,00	12 x 1,75	110	25	9	7	10,2
	A2310M14	38,90	14 x 2			11	9	12
	A2310M16	43,40	16 x 2		28	12		14
	A2310M18	(50,20)	18 x 2,5	125	32	14	11	15,5
	A2310M20	63,60	20 x 2,5	140		16	12	17,5

A2310	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
BH + TH	A2310M22	(67,70)	22 x 2,5	140	32	18	14,5	19,5
	A2310M24	68,90	24 x 3	160	36			21
	A2310M27	(83,20)	27 x 3			20	16	24
	A2310M30	104,60	30 x 3,5	180	40	22	18	26,5
	A2310M33	(131,60)	33 x 3,5			25	20	29,5

KERFOLG МЕТЧИК С ПРЯМЫМИ КАНАВКАМИ ДЛЯ ГЛУХИХ ОТВЕРСТИЙ - M

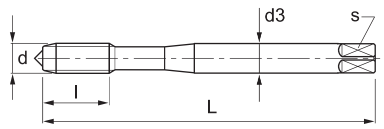
DIN 371/6 | PM | TiCN | M | GG

ART. A2320

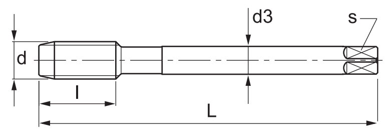
Резьба крупная ISO DIN 13

Допуск	6HX
Обработка	TiCN
Глубина резьбы	≤ 2XD
Тип отверстия	Глухое и сквозное
Форма фаски	C 2/3
Применение	Серый чугун и алюминиевые сплавы с кремнием ≥ 10%

DIN 371



DIN 376



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	Duplex	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
						●			○	○	○				

МЕТЧИК DIN 371

A2320	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
BH + TH	A2320M3	(30,60)	3 x 0,5	56	11	3,5	2,7	2,5
	A2320M4	30,60	4 x 0,7	63	13	4,5	3,4	3,3
	A2320M5	30,60	5 x 0,8	70	15	6	4,9	4,2

A2320	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
BH + TH	A2320M6	30,60	6 x 1	80	16	6	4,9	5
	A2320M8	38,30	8 x 1,25	90	18	8	6,2	6,8
	A2320M10	47,90	10 x 1,5	100	20	10	8	8,5

МЕТЧИК DIN 376

A2320	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
BH + TH	A2320M12	61,40	12 x 1,75	110	25	9	7	10,2
		-						

A2320	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
BH + TH	A2320M16	89,30	16 x 2	110	28	12	9	14
		-						

KERFOLG БЕССТРУЖЕЧНЫЙ МЕТЧИК ДЛЯ ГЛУХИХ И СКВОЗНЫХ ОТВЕРСТИЙ - M

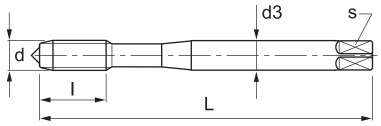
DIN 371/6 | HSSE | TiN | M | UNI

ART. A2350

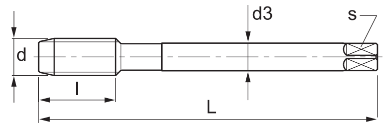
Резьба крупная ISO DIN 13

Допуск	6HX
Обработка	TiN
Глубина резьбы	≤ 2.5XD
Тип отверстия	Глухое и сквозное
Форма фаски	C 2/3 без охладительного паза
Применение	Углеродистая и нержавеющая сталь до R ≤ 800 Н/мм², алюминиевые сплавы с кремнием ≤ 7%

371



DIN 376



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	Duplex	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	●		●	●				●	○		●				

МЕТЧИК 371

A2350	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
BH + TH	**A2350M3**	**33,20**	3 x 0,5	56	10	3,5	2,7	2,8
	A2350M4	**33,20**	4 x 0,7	63	12	4,5	3,4	3,7
	A2350M5	**34,50**	5 x 0,8	70	14	6	4,9	4,65

A2350	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
BH + TH	**A2350M6**	**34,50**	6 x 1	80	16	6	4,9	5,55
	A2350M8	**41,90**	8 x 1,25	90	18	8	6,2	7,4
	A2350M10	**53,60**	10 x 1,5	100	20	10	8	9,3

МЕТЧИК DIN 376

A2350	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
BH + TH	**A2350M12**	**61,70**	12 x 1,75	110	25	9	7	11,2
	A2350M14	**68,00**	14 x 2			11	9	13,1

A2350	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
BH + TH	**A2350M16**	**81,50**	16 x 2	110	28	12	9	15,1
		-						

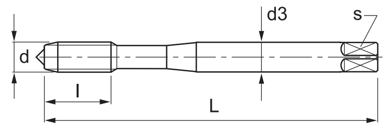
Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

KERFOLG БЕССТРУЖЕЧНЫЙ МЕТЧИК ДЛЯ ГЛУХИХ И СКВОЗНЫХ ОТВЕРСТИЙ - M

DIN 371 | HSSE | TiN | M | UNI

ART. A2351

Резьба крупная ISO DIN 13



Допуск	6GX
Обработка	TiN
Глубина резьбы	≤ 2.5XD
Тип отверстия	Глухое и сквозное
Форма фаски	C 2/3 с охладительным пазом
Применение	Углеродистая и нержавеющая сталь до R ≤ 800 Н/мм², алюминиевые сплавы с кремнием ≤ 7%

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	Duplex	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	●		●	●				●	○		●				

МЕТЧИК DIN 371

A2351	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
ВН + ТН	**A2351M3**	38,60	3 x 0,5	56	10	3,5	2,7	2,8
	A2351M4	38,60	4 x 0,7	63	12	4,5	3,4	3,7
	A2351M5	38,60	5 x 0,8	70	14	6	4,9	4,65

A2351	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
ВН + ТН	**A2351M6**	38,60	6 x 1	80	16	6	4,9	5,55
	A2351M8	48,20	8 x 1,25	90	18	8	6,2	7,4
	A2351M10	61,00	10 x 1,5	100	20	10	8	9,3

KERFOLG БЕССТРУЖЕЧНЫЙ МЕТЧИК ДЛЯ ГЛУХИХ И СКВОЗНЫХ ОТВЕРСТИЙ - M

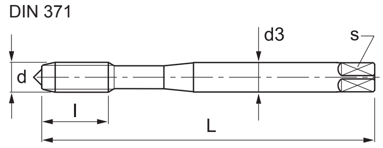
Form

DIN 371/6 | PM | PREMIUM | M | UNI

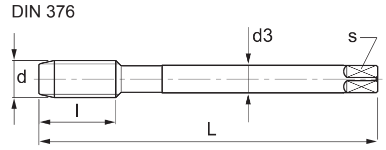
ART. A2358

Резьба крупная ISO DIN 13

DIN 371



DIN 376



Допуск	6HX
Обработка	PREMIUM
Глубина резьбы	≤ 3XD
Тип отверстия	Глухое и сквозное
Форма фаски	C 2/3 с охладительным пазом
Применение	Углеродистая и нержавеющая сталь до R ≤ 800 Н/мм², алюминиевые сплавы с кремнием ≤ 7%

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	Duplex	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	●		●	●				●	○		●				

МЕТЧИК DIN 371

A2358	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
ВН + ТН	**A2358M2**	57,40	2 x 0,45	45	7	2,8	2,1	1,85
	A2358M2,5	41,90	2,5 x 0,45	50	9			2,3
	A2358M3	39,60	3 x 0,5	56	10	3,5	2,7	2,8
	A2358M4	39,60	4 x 0,7	63	12	4,5	3,4	3,7

A2358	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
ВН + ТН	**A2358M5**	39,10	5 x 0,8	70	14	6	4,9	4,65
	A2358M6	39,10	6 x 1	80	16			5,55
	A2358M8	48,50	8 x 1,25	90	18	8	6,2	7,4
	A2358M10	60,40	10 x 1,5	100	20	10	8	9,3

МЕТЧИК DIN 376

A2358	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
ВН + ТН	**A2358M12**	70,80	12 x 1,75	110	25	9	7	11,2
	A2358M14	90,80	14 x 2			11	9	13,1

A2358	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
ВН + ТН	**A2358M16**	112,70	16 x 2	110	28	12	9	15,1
		-						

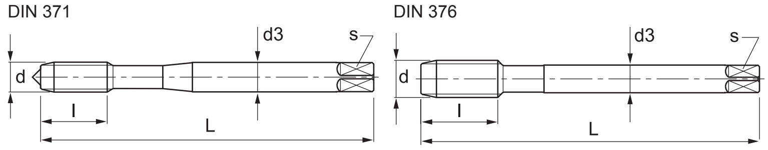
KERFOLG БЕССТРУЖЕЧНЫЙ МЕТЧИК ДЛЯ ГЛУХИХ И СКВОЗНЫХ ОТВЕРСТИЙ - M

DIN 371/6 | PM | PERFORM | M | Inox | NEW

ART. A2360

Резьба крупная ISO DIN 13

Допуск 6HX
Обработка PERFORM
Глубина резьбы ≤ 2,5XD
Тип отверстия Глухое и сквозное
Форма фаски C 2/3 с канавкой для подачи смазочно-охлаждающей жидкости
Применение Специально для обработки нержавеющей стали и стали Duplex всех типов



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	Duplex	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
○			●	●	●										

МЕТЧИК DIN 371

A2360	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отверстие для свер. мм
BH + TH	A2360M4	52,40	4 x 0,7	70	7	4,5	3,4	3,7
	A2360M5	52,40	5 x 0,8		8	6	4,9	4,65
	A2360M6	52,40	6 x 1	80	10			5,55

A2360	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отверстие для свер. мм
BH + TH	A2360M8	65,20	8 x 1,25	90	14	8	6,2	7,4
	A2360M10	81,50	10 x 1,5	100	16	10	8	9,3

МЕТЧИК DIN 376

A2360	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отверстие для свер. мм
BH + TH	A2360M12	96,70	12 x 1,75	110	18	9	7	11,2
	A2360M14	152,50	14 x 2		20	11	9	13,1

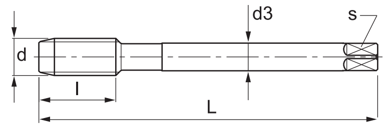
A2360	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отверстие для свер. мм
BH + TH	A2360M16	156,40	16 x 2	110	20	12	9	15,1
		-						

KERFOLG МЕТЧИК С ПРЯМЫМИ КАНАВКАМИ ДЛЯ СКВОЗНЫХ ОТВЕРСТИЙ - MF

DIN 374 | HSSE | VAP | MF | 60°

ART. A2410

Резьба мелкая ISO DIN 13



Допуск 6H ISO 2
Обработка Термическое воронение
Глубина резьбы ≤ 2XD
Тип отверстия Сквозное
Форма фаски B 4/5
Применение Сталь и цветные металлы с R ≤ 800 Н/мм²

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	Duplex	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	●						○	●	●						

МЕТЧИК DIN 374

A2410	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
TH	A2410MF40,5	21,50	4 x 0,5	63	10	2,8	2,1	3,5
	A2410MF50,5	21,50	5 x 0,5	70	12	3,5	2,7	4,5
	A2410MF60,75	26,90	6 x 0,75	80	14	4,5	3,4	5,2
	A2410MF80,75	29,90	8 x 0,75		16	6	4,9	7,2
	A2410MF81	25,90	8 x 1	90				7
	A2410MF100,75	35,80	10 x 0,75	100	18	7	5,5	9,2
	A2410MF101	28,40	10 x 1					9
	A2410MF101,25	32,50	10 x 1,25					8,8
	A2410MF121	32,90	12 x 1		22	9	7	11
	A2410MF121,25	37,00	12 x 1,25					10,8
	A2410MF121,5	31,10	12 x 1,5	110				10,5
	A2410MF141	44,60	14 x 1	100		11	9	13
	A2410MF141,25	34,30	14 x 1,25					12,8
	A2410MF141,5	41,90	14 x 1,5					12,5
	A2410MF161	47,90	16 x 1			12		15

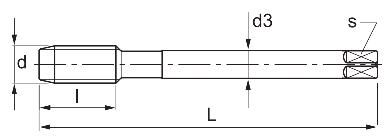
A2410	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
TH	A2410MF161,5	46,20	16 x 1,5	100	22	12	9	14,5
	A2410MF181	62,90	18 x 1	110	25	14	11	17
	A2410MF181,5	58,60	18 x 1,5					16,5
	A2410MF201	67,00	20 x 1	125		16	12	19
	A2410MF201,5	62,70	20 x 1,5					18,5
	A2410MF221	69,50	22 x 1			18	14,5	21
	A2410MF221,5	59,70	22 x 1,5					20,5
	A2410MF241	78,50	24 x 1	140				23
	A2410MF241,5	68,60	24 x 1,5					22,5
	A2410MF242	95,50	24 x 2					22
	A2410MF271,5	99,80	27 x 1,5		28	20	16	25,5
	A2410MF272	113,40	27 x 2					25
	A2410MF301,5	114,90	30 x 1,5	150		22	18	28,5
	A2410MF302	119,90	30 x 2					28

KERFOLG МЕТЧИК С ВИНТОВЫМИ КАНАВКАМИ 40° ДЛЯ ГЛУХИХ ОТВЕРСТИЙ - MF

DIN 374 | HSSE | VAP | MF | 60°

ART. A2415

Резьба мелкая ISO DIN 13



Допуск 6H ISO 2
Обработка Термическое воронение
Глубина резьбы ≤ 2.5XD
Тип отверстия Глухое
Форма фаски C 2/3
Применение Сталь низкой и средней прочности с R до 800 Н/мм²

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	Duplex	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	●						○	●	●						

МЕТЧИК DIN 374

A2415	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
ВН	A2415MF60,75	29,50	6 x 0,75	80	6	4,5	3,4	5,2
	A2415MF81	28,20	8 x 1	90	8	6	4,9	7
	A2415MF101	31,20	10 x 1			7	5,5	9
	A2415MF101,25	32,50	10 x 1,25	100	9			8,8
	A2415MF121	41,00	12 x 1		11	9	7	11
	A2415MF121,25	37,70	12 x 1,25					
	A2415MF121,5	35,20	12 x 1,5					10,5
	A2415MF141,5	46,60	14 x 1,5		12,5	11	9	12,5
	A2415MF161,5	52,90	16 x 1,5			12		14,5

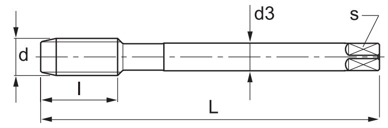
A2415	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
ВН	A2415MF181,5	64,90	18 x 1,5	110	13	14	11	16,5
	A2415MF201,5	70,60	20 x 1,5	125	14	16	12	18,5
	A2415MF221,5	77,10	22 x 1,5		16	18	14,5	20,5
	A2415MF241,5	91,10	24 x 1,5	140	18			22,5
	A2415MF261,5	119,70	26 x 1,5		20	20	16	24,5
	A2415MF271,5	129,60	27 x 1,5					25,5
	A2415MF281,5	150,40	28 x 1,5				26	26,5
	A2415MF301,5	171,60	30 x 1,5	150	22	22	18	28,5

KERFOLG МЕТЧИК С ПРЯМЫМИ КАНАВКАМИ ДЛЯ СКВОЗНЫХ ОТВЕРСТИЙ - MF

DIN 374 | HSSE | TiN | MF

ART. A2432

Резьба мелкая ISO DIN 13



Допуск	6H ISO 2
Обработка	TiN
Глубина резьбы	≤ 2XD
Тип отверстия	Сквозное
Форма фаски	B 4/5
Применение	Конструкционная сталь и медь, латунь с R до 800 Н/мм²

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	Duplex	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	●						●	○	●	○					

МЕТЧИК DIN 374

A2432	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверл. мм
TH	A2432MF60,75	30,50	6 x 0,75	80	14	4,5	3,4	5,2
	A2432MF81	32,70	8 x 1	90	16	6	4,9	7
	A2432MF101	36,10	10 x 1	100	18	7	5,5	9
	A2432MF101,25	35,30	10 x 1,25					8,8
	A2432MF121	42,70	12 x 1		22	9	7	11
	A2432MF121,5	41,70	12 x 1,5	110				10,5

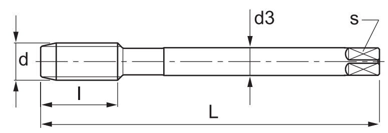
A2432	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверл. мм
TH	A2432MF141,25	56,30	14 x 1,25	100	22	11	9	12,8
	A2432MF141,5	54,90	14 x 1,5					12,5
	A2432MF161,5	60,60	16 x 1,5			12		14,5
	A2432MF181,5	76,00	18 x 1,5	110	25	14	11	16,5
	A2432MF201,5	102,70	20 x 1,5	125		16	12	18,5

KERFOLG МЕТЧИК С ВИНТОВЫМИ КАНАВКАМИ 40° ДЛЯ ГЛУХИХ ОТВЕРСТИЙ - MF

DIN 374 | HSSE | TiN | MF

ART. A2425

Резьба мелкая ISO DIN 13



Допуск	6H ISO 2
Обработка	TiN
Глубина резьбы	≤ 2.5XD
Тип отверстия	Глухое
Форма фаски	C 2/3
Применение	Сталь низкой и средней прочности с R до 800 Н/мм²

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	Duplex	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	●						●	○	●	○					

МЕТЧИК DIN 374

A2425	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверл. мм
ВН	A2425MF60,75	35,50	6 x 0,75	80	6	4,5	3,4	5,2
	A2425MF81	37,30	8 x 1	90	8	6	4,9	7
	A2425MF101	41,00	10 x 1			7	5,5	9
	A2425MF101,25	40,00	10 x 1,25	100	9			8,8
	A2425MF121	57,00	12 x 1		11	9	7	11
	A2425MF121,25	47,60	12 x 1,25					10,8

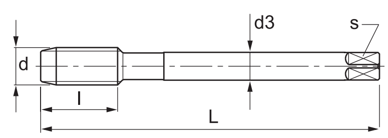
A2425	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверл. мм
ВН	A2425MF121,5	47,60	12 x 1,5	100	11	9	7	10,5
	A2425MF141,5	62,00	14 x 1,5		12,5	11	9	12,5
	A2425MF161,5	68,70	16 x 1,5			12		14,5
	A2425MF181,5	84,80	18 x 1,5	110	13	14	11	16,5
	A2425MF201,5	114,80	20 x 1,5	125	14	16	12	18,5

KERFOLG МЕТЧИК С ПРЯМЫМИ КАНАВКАМИ С ЛЕВОСТОРОННЕЙ РЕЗЬБОЙ

DIN 374 | HSSE | MF

ART. A2420

Резьба мелкая ISO DIN 13



Допуск	6H LH ISO 2
Обработка	Шлифовка
Глубина резьбы	≤ 2XD
Тип отверстия	Глухое
Форма фаски	C 2/3
Применение	Сталь низкой и средней прочности с R до 800 Н/мм²

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	Duplex	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	●					○	●	○	●						

МЕТЧИК DIN 374

A2420	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверл. мм
ВН	A2420MF60,75	31,40	6 x 0,75	80	14	4,5	3,4	5,2
	A2420MF81	29,30	8 x 1	90	16	6	4,9	7
	A2420MF101	30,20	10 x 1		18	7	5,5	9
	A2420MF101,25	29,30	10 x 1,25	100				8,8
	A2420MF121,25	35,30	12 x 1,25		22	9	7	10,8

A2420	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверл. мм
ВН	A2420MF121,5	35,30	12 x 1,5	100	22	9	7	10,5
	A2420MF141,5	46,10	14 x 1,5			11	9	12,5
	A2420MF161,5	51,40	16 x 1,5			12		14,5
	A2420MF181,5	68,60	18 x 1,5	110	25	14	11	16,5
	A2420MF201,5	78,50	20 x 1,5	125		16	12	18,5

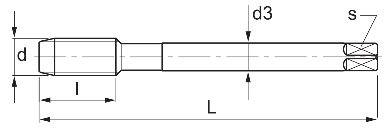
Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

KERFOLG МЕТЧИК С ВИНТОВЫМИ КАНАВКАМИ ДЛЯ СКВОЗНЫХ ОТВЕРСТИЙ - MF

DIN 374 | HSSE | TiNOX | MF | Inox

ART. A2430

Резьба мелкая ISO DIN 13



Допуск	6H ISO 2
Обработка	TiNOX
Глубина резьбы	≤ 2XD
Тип отверстия	Сквозное
Форма фаски	B 4/5
Применение	Сталь средней прочности и Duplex

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	Duplex	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
			○	○	●										

МЕТЧИК DIN 374

A2430	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
TH	**A2430MF81**	39,80	8 x 1	90	16	6	4,9	7
	A2430MF101	43,90	10 x 1		18	7	5,5	9
	A2430MF101,25	42,70	10 x 1,25					8,8
	A2430MF121	52,40	12 x 1	100	22	9	7	11
	A2430MF121,25	50,50	12 x 1,25					10,8

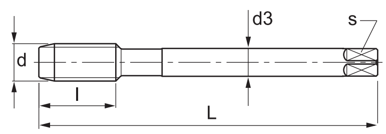
A2430	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
TH	**A2430MF121,5**	50,50	12 x 1,5	100	22	9	7	10,5
	A2430MF141,5	66,70	14 x 1,5			11	9	12,5
	A2430MF161,5	73,30	16 x 1,5			12		14,5
	A2430MF181,5	91,60	18 x 1,5	110	25	14	11	16,5
	A2430MF201,5	126,90	20 x 1,5	125		16	12	18,5

KERFOLG МЕТЧИК С ВИНТОВЫМИ КАНАВКАМИ 40° ДЛЯ ГЛУХИХ ОТВЕРСТИЙ - MF

DIN 374 | HSSE | TiNOX | MF | Inox

ART. A2435

Резьба мелкая ISO DIN 13



Допуск	6H ISO 2
Обработка	TiNOX
Глубина резьбы	≤ 2.5XD
Тип отверстия	Глухое
Форма фаски	C 2/3
Применение	Сталь средней стойкости и Duplex

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	Duplex	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
			○	○	●										

МЕТЧИК DIN 374

A2435	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
BH	**A2435MF81**	44,00	8 x 1	90	8	6	4,9	7
	A2435MF101	48,40	10 x 1			7	5,5	9
	A2435MF101,25	47,10	10 x 1,25	100	9			8,8
	A2435MF121,25	55,80	12 x 1,25		11	9	7	10,8
	A2435MF121,5	55,80	12 x 1,5					10,5

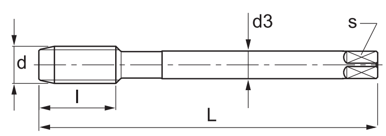
A2435	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
BH	**A2435MF141,5**	73,20	14 x 1,5	100	12,5	11	9	12,5
	A2435MF161,5	80,80	16 x 1,5			12		14,5
	A2435MF181,5	101,90	18 x 1,5	110	13	14	11	16,5
	A2435MF201,5	137,90	20 x 1,5	125	14	16	12	18,5

KERFOLG МЕТЧИК С ВИНТОВЫМИ КАНАВКАМИ 40° ДЛЯ ГЛУХИХ ОТВЕРСТИЙ - MF

DIN 374 | PM | IPER | MF | UNI

ART. A2445

Резьба мелкая ISO DIN 13



Допуск	6HX
Обработка	IPER
Глубина резьбы	≤ 2,5XD
Тип отверстия	Глухое
Форма фаски	C 2/3
Применение	Высокие рабочие характеристики на средне/высоколегированных сталях с сопротивлением ≤ 1100 Н/мм²

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	Duplex	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
○	●	●	●	●	●		●	●	○	○			●		

МЕТЧИК DIN 374

A2445	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отверстие под нарезку резьбы мм
BH	**A2445MF81**	55,50	8 x 1	90	12	6	4.9	7.0
	A2445MF101	64,10	10 x 1			7	5.5	9.0
	A2445101,25	62,40	10 x 1.25	100	14			8.8
	A2445121	82,40	12 x 1			9	7.0	11

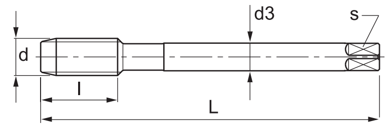
A2445	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отверстие под нарезку резьбы мм
BH	**A2445121,25**	78,90	12 x 1.25	100	14	9	7.0	10.8
	A2445121,5	76,20	12 x 1.5		15			10.5
	A2445141,5	103,30	14 x 1.5		16	11	9.0	12.5
	A2445161,5	114,10	16 x 1.5			12		14.5

KERFOLG МЕТЧИК С ПРЯМЫМИ КАНАВКАМИ ДЛЯ СКВОЗНЫХ ОТВЕРСТИЙ- MF

DIN 374 | HSSE | NIT + VAP | MF | UNI

ART. A2450

Резьба крупная ISO DIN 13



Допуск	6H ISO 2
Обработка	Азотное и термическое воронение
Глубина резьбы	≤ 2XD
Тип отверстия	Сквозное
Форма фаски	B 4/5
Применение	Метчик универсального применения.

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	Duplex	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	●	○	●	●		●	○	○	○						

МЕТЧИК DIN 374

A2450	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
TH	A2450MF060,75	44,20	6 x 0,75	80	13	4,5	3,4	5,2
	A2450MF081	44,20	8 x 1	90	17	6	4,9	7
	A2450MF101	44,80	10 x 1		18	7	5,5	9
	A2450MF121	58,70	12 x 1	100		9	7	11
	A2450MF121,5	50,30	12 x 1,5		22			10,5
	A2450MF141,5	65,10	14 x 1,5			11	9	12,5

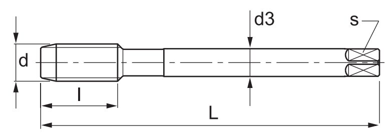
A2450	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
TH	A2450MF161,5	79,30	16 x 1,5	100	22	12	9	14,5
	A2450MF181,5	89,70	18 x 1,5	110	25	14	11	16,5
	A2450MF201,5	105,10	20 x 1,5	125		16	12	18,5
	A2450MF221,5	113,40	22 x 1,5			18	14,5	20,5
	A2450MF241,5	130,20	24 x 1,5	140	27			22,5

KERFOLG МЕТЧИК ДЛЯ ГЛУХИХ ОТВЕРСТИЙ - MF

DIN 374 | HSSE | NIT + VAP | MF | UNI

ART. A2455

Резьба крупная ISO DIN 13



Допуск	6H ISO 2
Обработка	Азотное и термическое воронение
Глубина резьбы	< 2,5XD
Тип отверстия	Глухое
Форма фаски	C 2/3 с задней конической насадкой
Применение	Метчик универсального применения.

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	Duplex	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	●	○	●	●		●	○	○	○						

МЕТЧИК DIN 374

A2455	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
BH	A2455MF060,75	47,40	6 x 0,75	80	8	4,5	3,4	5,2
	A2455MF081	47,40	8 x 1	90	10	6	4,9	7
	A2455MF101	50,00	10 x 1			7	5,5	9
	A2455MF121	61,20	12 x 1	100	11	9	7	11
	A2455MF121,5	56,60	12 x 1,5		15			10,5
	A2455MF141,5	74,40	14 x 1,5			11	9	12,5

A2455	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
BH	A2455MF161,5	90,80	16 x 1,5	100	15	12	9	14,5
	A2455MF181,5	99,50	18 x 1,5	110	17	14	11	16,5
	A2455MF201,5	115,80	20 x 1,5	125		16	12	18,5
	A2455MF221,5	136,90	22 x 1,5			18	14,5	20,5
	A2455MF241,5	148,70	24 x 1,5	140	20			22,5

KERFOLG БЕССТРУЖЕЧНЫЙ МЕТЧИК ДЛЯ ГЛУХИХ И СКВОЗНЫХ ОТВЕРСТИЙ - MF

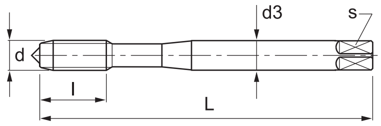
DIN 371/4 | HSSE | TiN | MF | UNI | NEW

ART. A2457

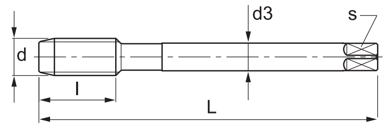
Резьба мелкая ISO DIN 13

Допуск 6HX
Обработка TiN
Глубина резьбы ≤ 2,5XD
Тип отверстия Глухое и сквозное
Форма фаски С 2/3 с канавками для подачи смазочно-охлаждающей жидкости
Применение Углеродистая и нержавеющая сталь с характеристикой до R ≤ 800 Н/мм², алюминиевые сплавы с содержанием кремния ≤ 7%

DIN 371



DIN 374



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	Duplex	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	●		●	●				●	○		●				

МЕТЧИК DIN 371

A2457	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отверстие для сверл. мм
BH + TH	A2457MF081	69,40	8 x 1	90	18	8	6,2	7,5
	A2457MF101	79,90	10 x 1			10	8	9,5

A2457	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отверстие для сверл. мм
BH + TH	A2457MF101,25	74,30	10 x 1,25	100	20	10	8	9,4
		-						

МЕТЧИК DIN 374

A2457	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отверстие для сверл. мм
BH + TH	A2457MF121	101,40	12 x 1	100	22	9	7	11,5
	A2457MF121,25	95,30	12 x 1,25					11,4
	A2457MF121,5	95,30	12 x 1,5					11,3
	A2457M141	132,50	14 x 1			11	9	13

A2457	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отверстие для сверл. мм
BH + TH	A2457M141,5	125,80	14 x 1,5	100	22	11	9	13,3
	A2457M161	172,50	16 x 1			12		15
	A2457M161,5	158,00	16 x 1,5					15,3

Сопутствующие товары

WRK ПЕРЧАТКИ С ПОЛИУРЕТАНОВЫМ ПОКРЫТИЕМ

Cod. Tec.	Размер	Размер ЕС
K23106	S	6
K23107	M	7
K23108	L	8
K23109	XL	9

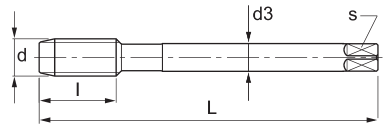
Информация о продуктах в разделе K

KERFOLG МЕТЧИК С ПРЯМЫМИ КАНАВКАМИ ДЛЯ СКВОЗНЫХ ОТВЕРСТИЙ - UNC

DIN 2184 | HSSE | UNC | 60°

ART. A2510

UNC Американская резьба



Допуск	2 B
Обработка	Шлифовка
Глубина резьбы	≤ 2XD
Тип отверстия	Сквозное
Форма фаски	B 4/5
Применение	Общее применение

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	Duplex	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
○	●		●	●		○	●	●	○	○					

МЕТЧИК DIN 2184

A2510	Cod. Tec.	GR04 Euro	UNC	Кол-во ниток	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отверст. для свер. мм
ТН	A2510UNC1/4	27,50	1/4"	20	80	18	7	5,5	5,2
	A2510UNC5/16	28,30	5/16"	18	90	20	6	4,9	6,6
	A2510UNC3/8	29,10	3/8"	16	100	22	7	5,5	8
	A2510UNC7/16	38,10	7/16"	14		24	8	6,2	9,4
	A2510UNC1/2	38,10	1/2"	13	110	26	9	7	10,75

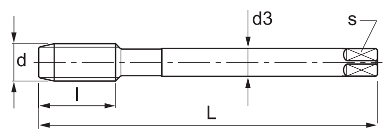
A2510	Cod. Tec.	GR04 Euro	UNC	Кол-во ниток	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отверст. для свер. мм
ТН	A2510UNC9/16	59,00	9/16"	12	110	28	11	9	12,25
	A2510UNC5/8	56,20	5/8"	11		30	12		13,5
	A2510UNC3/4	71,80	3/4"	10	125	32	14	11	16,5
	A2510UNC7/8	89,40	7/8"	9	140	34	18	14,5	19,5
	A2510UNC1	128,20	1"	8	160	38		16	22,25

KERFOLG МЕТЧИК С ВИНТОВЫМИ КАНАВКАМИ 40° ДЛЯ ГЛУХИХ ОТВЕРСТИЙ - UNC

DIN 2184 | HSSE | UNC | 60°

ART. A2515

UNC Американская резьба



Допуск	2 B
Обработка	Шлифовка
Глубина резьбы	≤ 2.5XD
Тип отверстия	Глухое
Форма фаски	C 2/3
Применение	Общее применение

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	Duplex	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
○	●		●	●		○	●	●	○	○					

МЕТЧИК DIN 2184

A2515	Cod. Tec.	GR04 Euro	UNC	Кол-во ниток	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отверст. для свер. мм
ВН	A2515UNC1/4	27,60	1/4"	20	80	18	7	5,5	5,2
	A2515UNC5/16	28,80	5/16"	18	90	20	6	4,9	6,6
	A2515UNC3/8	29,70	3/8"	16	100	22	7	5,5	8
	A2515UNC7/16	38,40	7/16"	14		24	8	6,2	9,4
	A2515UNC1/2	38,40	1/2"	13	110	26	9	7	10,75

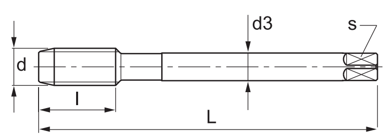
A2515	Cod. Tec.	GR04 Euro	UNC	Кол-во ниток	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отверст. для свер. мм
ВН	A2515UNC9/16	59,70	9/16"	12	110	28	11	9	12,25
	A2515UNC5/8	57,30	5/8"	11		30	12		13,5
	A2515UNC3/4	72,70	3/4"	10	125	32	14	11	16,5
	A2515UNC7/8	90,70	7/8"	9	140	34	18	14,5	19,5
	A2515UNC1	128,20	1"	8	160	38		16	22,25

KERFOLG МЕТЧИК С ВИНТОВЫМИ КАНАВКАМИ 40° ДЛЯ ГЛУХИХ ОТВЕРСТИЙ - UNC

DIN 2184 | HSSE | TiNOX | UNC | 60° | Inox

ART. A2520

UNC Американская резьба



Допуск	2 B
Обработка	TiNOX
Глубина резьбы	≤ 2.5XD
Тип отверстия	Глухое
Форма фаски	C 2/3
Применение	Нержавеющая сталь

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	Duplex	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
			●	●	●										

МЕТЧИК DIN 2184

A2520	Cod. Tec.	GR04 Euro	UNC	Кол-во ниток	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отверст. для свер. мм
ВН	A2520UNC1/4	40,60	1/4"	20	80	8	7	5,5	5,2
	A2520UNC5/16	(42,50)	5/16"	18	90	13	6	4,9	6,6
	A2520UNC3/8	48,00	3/8"	16	100	11	7	5,5	8
	A2520UNC7/16	(52,10)	7/16"	14		17	8	6,2	9,4

A2520	Cod. Tec.	GR04 Euro	UNC	Кол-во ниток	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отверст. для свер. мм
ВН	A2520UNC1/2	59,70	1/2"	13	110	15	9	7	10,75
	A2520UNC5/8	86,20	5/8"	11		18	12	9	13,5
	A2520UNC3/4	130,00	3/4"	10	125	21	14	11	16,5

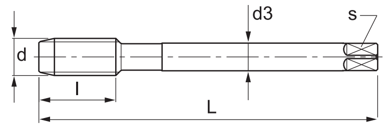
Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

KERFOLG МЕТЧИК С ПРЯМЫМИ КАНАВКАМИ ДЛЯ СКВОЗНЫХ ОТВЕРСТИЙ - UNF

DIN 2184 | HSSE | UNF | 60°

ART. A2550

UNF Американская резьба



Допуск	2 B
Обработка	Шлифовка
Глубина резьбы	≤ 2XD
Тип отверстия	Сквозное
Форма фаски	B 4/5
Применение	Общее применение

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	Duplex	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
○	●		●	●		○	●	●	○	○					

МЕТЧИК DIN 2184

A2550	Cod. Tec.	GR04 Euro	UNF	Кол-во ниток	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отверст. для свер. мм
ТН	A2550UNF1/4	29,70	1/4"	28	80	16	7	5,5	5,5
	A2550UNF5/16	30,90	5/16"	24	90	18	6	4,9	6,9
	A2550UNF3/8	31,50	3/8"		100	24	7	5,5	8,5
	A2550UNF7/16	41,80	7/16"	20		22	8	6,2	9,9
	A2550UNF1/2	41,80	1/2"			21	9	7	11,5

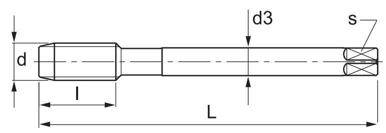
A2550	Cod. Tec.	GR04 Euro	UNF	Кол-во ниток	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отверст. для свер. мм
ТН	A2550UNF9/16	64,40	9/16"	18	100	21	11	9	12,9
	A2550UNF5/8	61,00	5/8"				12		14,5
	A2550UNF3/4	79,30	3/4"	16	125	25	14	11	17,5
	A2550UNF7/8	96,50	7/8"	14	140	28	18	14,5	20,4
	A2550UNF1	142,80	1"	12					23,3

KERFOLG МЕТЧИК С ВИНТОВЫМИ КАНАВКАМИ 40° ДЛЯ ГЛУХИХ ОТВЕРСТИЙ - UNF

DIN 2184 | HSSE | UNF | 60°

ART. A2555

UNF ISO резьба



Допуск	2 B
Обработка	Шлифовка
Глубина резьбы	≤ 2.5XD
Тип отверстия	Глухое
Форма фаски	C 2/3
Применение	Общее применение

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	Duplex	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
○	●		●	●		○	●	●	○	○					

МЕТЧИК DIN 2184

A2555	Cod. Tec.	GR04 Euro	UNF	Кол-во ниток	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отверст. для свер. мм
ВН	A2555UNF1/4	30,20	1/4"	28	80	18	7	5,5	5,5
	A2555UNF5/16	31,50	5/16"	24	90		6	4,9	6,9
	A2555UNF3/8	31,90	3/8"		100	24	7	5,5	8,5
	A2555UNF7/16	42,50	7/16"	20		22	8	6,2	9,9
	A2555UNF1/2	42,50	1/2"			21	9	7	11,5

A2555	Cod. Tec.	GR04 Euro	UNF	Кол-во ниток	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отверст. для свер. мм
ВН	A2555UNF9/16	65,40	9/16"	18	100	21	11	9	12,9
	A2555UNF5/8	61,90	5/8"				12		14,5
	A2555UNF3/4	80,90	3/4"	16	125	25	14	11	17,5
	A2555UNF7/8	98,30	7/8"	14	140	28	18	14,5	20,4
	A2555UNF1	144,90	1"	12					23,3

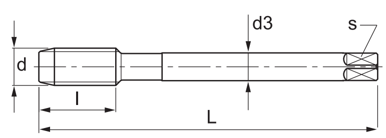
KERFOLG МЕТЧИК С ВИНТОВЫМИ КАНАВКАМИ 40° ДЛЯ ГЛУХИХ ОТВЕРСТИЙ - UNF

DIN 2184 | HSSE | TiNOX | UNF | 60°

Inox

ART. A2560

UNF ISO резьба с мелким шагом



Допуск	2 B
Обработка	TiNOX
Глубина резьбы	≤ 2,5XD
Тип отверстия	Глухое
Форма фаски	C 2/3
Применение	Нержавеющая сталь

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	Duplex	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
			●	●	●										

МЕТЧИК DIN 2184

A2560	Cod. Tec.	GR04 Euro	UNF	Кол-во ниток	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отверст. для свер. мм
ВН	A2560UNF1/4	43,80	1/4"	28	80	10,0	7	5,5	5,5
	A2560UNF3/8	53,70	3/8"	24	90	12,0			8,5
	A2560UNF1/2	70,60	1/2"	20	100	14,5	9	7,0	11,5

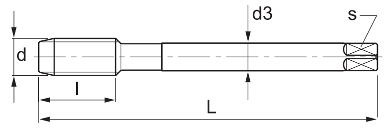
A2560	Cod. Tec.	GR04 Euro	UNF	Кол-во ниток	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отверст. для свер. мм
ВН	A2560UNF5/8	100,60	5/8"	18	100	16,0	12	9,0	14,5
	A2560UNF3/4	155,60	3/4"	16	110	18,0	14	11,0	17,5

KERFOLG МЕТЧИК С ПРЯМЫМИ КАНАВКАМИ ДЛЯ СКВОЗНЫХ ОТВЕРСТИЙ - BSP

DIN 5156 | HSSE | GAS

ART. A2610

Цилиндрическая резьба BSP



Допуск	ISO 5969
Обработка	Шлифовка
Глубина резьбы	≤ 2XD
Тип отверстия	Сквозное
Форма фаски	B 4/5
Применение	Стальные сплавы и нержавеющая сталь

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	Duplex	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
○	●		●	●		○	●	●	○	○					

МЕТЧИК DIN 5156

A2610	Cod. Tec.	GR04 Euro	Г	Кол-во ниток	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отверст. для свер. мм
TH	A2610GAS1/8	26,90	1/8"	28	90	20	7	5,5	8,8
	A2610GAS1/4	35,90	1/4"	19	100	21	11	9	11,8
	A2610GAS3/8	45,80	3/8"				12		15,3
	A2610GAS1/2	61,30	1/2"	14	125	24	16	12	19
	A2610GAS5/8	77,30	5/8"			25	18	14,5	21
	A2610GAS3/4	104,40	3/4"		140	28	20	16	24,5

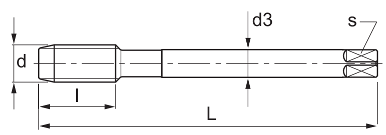
A2610	Cod. Tec.	GR04 Euro	Г	Кол-во ниток	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отверст. для свер. мм
TH	A2610GAS7/8	(130,60)	7/8"	14	150	28	22	18	28,25
	A2610GAS1	163,40	1"	11	160	30	25	20	30,75
	A2610GAS11/8	241,40	1-1/8"		170		28	22	35,5
	A2610GAS11/4	304,20	1-1/4"				32	24	39,5
	A2610GAS11/2	398,70	1-1/2"		190	32	36	29	45,2

KERFOLG МЕТЧИК С ВИНТОВЫМИ КАНАВКАМИ 15° ДЛЯ ГЛУХИХ ОТВЕРСТИЙ - BSP

DIN 5156 | HSSE | GAS

ART. A2615

Цилиндрическая резьба BSP



Допуск	ISO 5969
Обработка	Шлифовка
Глубина резьбы	≤ 2.5XD
Тип отверстия	Глухое
Форма фаски	C 2/3
Применение	Общее применение

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	Duplex	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	●					○	●	●	●	○					

МЕТЧИК DIN 5156

A2615	Cod. Tec.	GR04 Euro	Г	Кол-во ниток	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отверст. для свер. мм
BH	A2615GAS1/8	31,50	1/8"	28	90	20	7	5,5	8,8
	A2615GAS1/4	43,50	1/4"	19	100	21	11	9	11,8
	A2615GAS3/8	51,50	3/8"				12		15,3
	A2615GAS1/2	68,80	1/2"	14	125	24	16	12	19
	A2615GAS5/8	88,20	5/8"			25	18	14,5	21
	A2615GAS3/4	113,30	3/4"		140	28	20	16	24,5
	A2615GAS7/8	131,60	7/8"		150		22		28,25

A2615	Cod. Tec.	GR04 Euro	Г	Кол-во ниток	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отверст. для свер. мм
BH	A2615GAS1	158,20	1"	11	160	30	25	20	30,75
	A2615GAS11/8	(179,20)	1-1/8"		170		28	22	35,5
	A2615GAS11/4	217,70	1-1/4"				32	24	39,5
	A2615GAS11/2	298,30	1-1/2"		190	32	36	29	45,2
	A2615GAS13/4	(485,50)	1-3/4"				40	32	51,4
	A2615GAS2	568,80	2"		220	40	45	35	57,2
	A2615GAS21/2	(886,60)	2-1/2"		250	50			72,8

Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

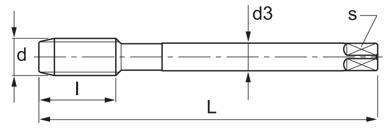
KERFOLG МЕТЧИК ДЛЯ СКВОЗНЫХ ОТВЕРСТИЙ - BSP

DIN 5156 | HSSE | NIT + VAP | GAS | 55° | UNI

ART. A2611

Цилиндрическая резьба GAS

Допуск	ISO 228
Обработка	Азотное и термическое воронение
Глубина резьбы	< 2XD
Тип отверстия	Сквозное
Форма фаски	B 4/5
Применение	Метчик универсального применения.



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	Duplex	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	●	○	●	●		●	○	○	○						

МЕТЧИК DIN 5156

A2611	Cod. Tec.	GR04 Euro	Г	Кол-во ниток	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отверст. для свер. мм
ТН	A2611GAS1/8	37,00	1/8"	28	90	18	7	5,5	8,8
	A2611GAS1/4	50,20	1/4"	19	100	22	11	9	11,8
	A2611GAS3/8	62,40	3/8"				12		15,25

A2611	Cod. Tec.	GR04 Euro	Г	Кол-во ниток	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отверст. для свер. мм
ТН	A2611GAS1/2	81,40	1/2"	14	125	25	16	12	19
	A2611GAS3/4	128,30	3/4"		140	28	20	16	24,5

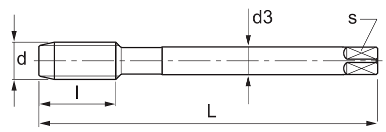
KERFOLG МЕТЧИК С ВИНТОВЫМИ КАНАВКАМИ 40° ДЛЯ ГЛУХИХ ОТВЕРСТИЙ- BSP

DIN 5156 | HSSE | NIT + VAP | GAS | 55° | UNI

ART. A2616

Цилиндрическая резьба GAS

Допуск	ISO 228
Обработка	Азотное и термическое воронение
Глубина резьбы	< 2,5XD
Тип отверстия	Глухое
Форма фаски	C 2/3 с задней конической насадкой
Применение	Метчик универсального применения.



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	Duplex	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	●	○	●	●		●	○	○	○						

МЕТЧИК DIN 5156

A2616	Cod. Tec.	GR04 Euro	Г	Кол-во ниток	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отверст. для свер. мм
ВН	A2616GAS1/8	40,50	1/8"	28	90	10	7	5,5	8,8
	A2616GAS1/4	53,80	1/4"	19	100	15	11	9	11,8
	A2616GAS3/8	67,80	3/8"				12		15,25

A2616	Cod. Tec.	GR04 Euro	Г	Кол-во ниток	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отверст. для свер. мм
ВН	A2616GAS1/2	95,90	1/2"	14	125	17	16	12	19
	A2616GAS3/4	155,70	3/4"		140	20	20	16	24,5

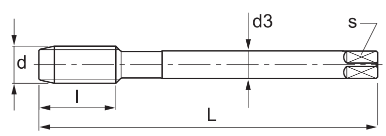
KERFOLG МЕТЧИК С ПРЯМЫМИ КАНАВКАМИ ДЛЯ СКВОЗНЫХ ОТВЕРСТИЙ - BSP

DIN 5156 | HSSE | TiNOX | GAS | 55° | Inox

ART. A2620

Цилиндрическая резьба BSP

Допуск	ISO 5969
Обработка	TiNOX
Глубина резьбы	≤ 2XD
Тип отверстия	Сквозное
Форма фаски	B 4/5
Применение	Нержавеющая сталь



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	Duplex	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
			●	●	●										

МЕТЧИК DIN 5156

A2620	Cod. Tec.	GR04 Euro	Г	Кол-во ниток	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отверст. для свер. мм
ТН	A2620GAS1/8	38,70	1/8"	28	90	20	7	5,5	8,8
	A2620GAS1/4	54,40	1/4"	19	100	21	11	9	11,8
	A2620GAS3/8	65,30	3/8"				12		15,3
	A2620GAS1/2	103,00	1/2"	14	125	24	16	12	19

A2620	Cod. Tec.	GR04 Euro	Г	Кол-во ниток	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отверст. для свер. мм
ТН	A2620GAS5/8	(122,40)	5/8"	14	125	25	18	14,5	21
	A2620GAS3/4	181,00	3/4"		140	28	20	16	24,5
	A2620GAS1	253,00	1"	11	160	30	25	20	30,75

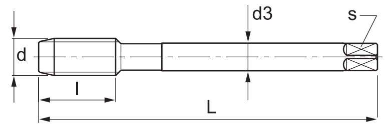
KERFOLG МЕТЧИК С ВИНТОВЫМИ КАНАВКАМИ 40° ДЛЯ ГЛУХИХ ОТВЕРСТИЙ- BSP

DIN 5156 | HSSE | TiNOX | GAS | 55°

Inox

ART. A2625

Цилиндрическая резьба BSP



Допуск	ISO 5969
Обработка	TiNOX
Глубина резьбы	≤ 2.5XD
Тип отверстия	Глухое
Форма фаски	C 2/3
Применение	Нержавеющая сталь

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	Duplex	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
			●	●	●										

МЕТЧИК DIN 5156

A2625	Cod. Tec.	GR04 Euro	Г	Кол-во ниток	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отверст. для свер. мм
ВН	A2625GAS1/8	43,70	1/8”	28	90	20	7	5,5	8,8
	A2625GAS1/4	61,50	1/4”	19	100	21	11	9	11,8
	A2625GAS3/8	74,20	3/8”				12		15,3
	A2625GAS1/2	116,90	1/2”	14	125	24	16	12	19

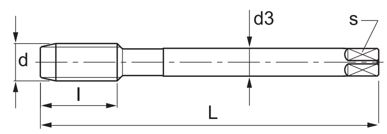
A2625	Cod. Tec.	GR04 Euro	Г	Кол-во ниток	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отверст. для свер. мм
ВН	A2625GAS5/8	138,90	5/8”	14	125	25	18	14,5	21
	A2625GAS3/4	204,00	3/4”		140	28	20	16	24,5
	A2625GAS1	287,00	1”	11	160	30	25	20	30,75

KERFOLG БЕССТРУЖЕЧНЫЙ МЕТЧИК ДЛЯ ГЛУХИХ И СКВОЗНЫХ ОТВЕРСТИЙ - BSP

DIN 2189 | HSSE | TiN | GAS | 55°

ART. A2640

Цилиндрическая резьба BSP



Допуск	ISO 5969
Обработка	TiN
Глубина резьбы	≤ 2.5XD
Тип отверстия	Глухое и сквозное
Форма фаски	C 2/3 с охладительными пазами
Применение	Углеродистая и нержавеющая сталь до R ≤ 800 Н/мм², алюминиевые сплавы с кремнием ≤ 7%

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	Duplex	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	●		●	●				●	○		●				

МЕТЧИК DIN 2189

A2640	Cod. Tec.	GR04 Euro	Г	Кол-во ниток	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отверст. для свер. мм
ВН + TH	A2640GAS1/8	62,80	1/8”	28	90	18	7	5,5	9,25
	A2640GAS1/4	73,10	1/4”	19	100	22	11	9	12,5

A2640	Cod. Tec.	GR04 Euro	Г	Кол-во ниток	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отверст. для свер. мм
ВН + TH	A2640GAS3/8	91,70	3/8”	19	100	22	12	9	16
	A2640GAS1/2	120,50	1/2”	14	125	25	16	12	20

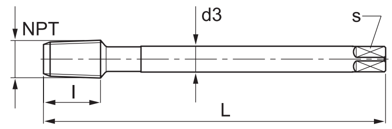
KERFOLG МЕТЧИК С ПРЯМЫМИ КАНАВКАМИ ДЛЯ ГЛУХИХ И СКВОЗНЫХ ОТВЕРСТИЙ

NdF | HSSE | NPT | 60°

ART. A2650

Коническая резьба NPT Сужение 1:16

Обработка Шлифовка
Тип отверстия Глухое и сквозное
Глубина резьбы ≤ 1.5XD
Форма фаски C 2/3
Применение Общее применение



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	Duplex	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	●	○	○	○		○	●	○	○	○					

МЕТЧИК NDF

A2650	Cod. Tec.	GR04 Euro	NPT	Количество ниток на дюйм	L мм	l мм	d3 мм	s мм
BH + TH	A2650NPT1/16	38,80	1/16"	27	63	12	6	4,9
	A2650NPT1/8	33,00	1/8"				7	5,5
	A2650NPT1/4	48,10	1/4"	18		18	11	9
	A2650NPT3/8	50,60	3/8"		70		12	
	A2650NPT1/2	63,90	1/2"	14	80	23	16	12

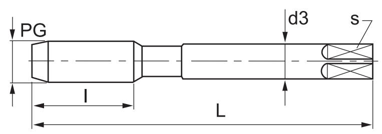
A2650	Cod. Tec.	GR04 Euro	NPT	Количество ниток на дюйм	L мм	l мм	d3 мм	s мм
BH + TH	A2650NPT3/4	96,20	3/4"	14	100	24	20	16
	A2650NPT1	135,90	1"	11,1/2	110	30	25	20
	A2650NPT11/4	(215,40)	1-1/4"		125	32	32	24
	A2650NPT11/2	(281,50)	1-1/2"		140		36	29
	A2650NPT2	(390,50)	2"		160	34	45	35

WRK МЕТЧИК С ПРЯМЫМИ КАНАВКАМИ ДЛЯ ГЛУХИХ И СКВОЗНЫХ ОТВЕРСТИЙ - PG

DIN 40432 | HSSE | PG | 80°

ART. A2660

Обработка Шлифовка
Тип отверстия Глухое и сквозное
Глубина резьбы ≤ 1.5XD
Форма фаски C 2/3
Применение Сталь с низким и средним сопротивлением ≤ 800 Н/мм²



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	Duplex	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●								●							

МЕТЧИК DIN 40432

A2660	Cod. Tec.	GR01 Euro	PG	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм
BH + TH	A2660PG7	52,20	7	12,5 x 20	70	20	9	11,4
	A2660PG9	67,70	9	15,2 x 18			12	14
	A2660PG11	78,90	11	18,6 x 18	80	22	14	17,25

A2660	Cod. Tec.	GR01 Euro	PG	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм
BH + TH	A2660PG13,5	99,40	13,5	20,4 x 18	80	22	16	19
	A2660PG16	113,90	16	22,5 x 18			18	21,25
	A2660PG21	123,30	21	28,3 x 16	90		22	27

WRK МЕТЧИК С ВИНТОВЫМИ КАНАВКАМИ 40° ДЛЯ РЕЗЬБОВЫХ ПЛАСТИН - EG - M

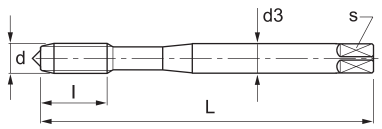
DIN 40435 | HSSE | EG-M

ART. A2671

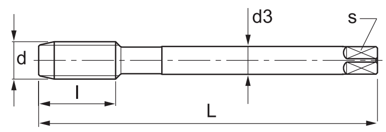
Резьба крупная ISO DIN 13

Допуск	FR 6H
Обработка	Шлифовка
Глубина резьбы	≤ 2,5XD
Тип отверстия	Глухое
Форма фаски	C 2/3
Применение	Конструкционная сталь, ковкий чугун, легкие сплавы, медесодержащи алюминий (алюминиевая бронза)

DIN 371



DIN 376



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	Duplex	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	●					○	●	●		●	●				

МЕТЧИК DIN 40435

A2671	Cod. Tec.	GR01 Euro	M	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
HELICOIL	**A2671M3**	34,90	3 x 0,5	63	7	4,5	3,4	3,2
	A2671M4	34,90	4 x 0,7	70	8	6	4,9	4,2
	A2671M5	34,90	5 x 0,8	80	10	7	5,5	5,2

A2671	Cod. Tec.	GR01 Euro	M	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
HELICOIL	**A2671M6**	43,10	6 x 1	90	13	8	6,2	6,3
	A2671M8	46,00	8 x 1,25	100	15	10	8	8,4
		-						

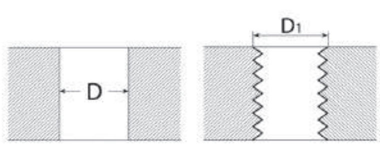
МЕТЧИК DIN 40435

A2671	Cod. Tec.	GR01 Euro	M	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
HELICOIL	**A2671M10**	62,00	10 x 1,5	110	18	9	7	10,50
	A2671M12	79,50	12 x 1,75		20	11	9	12,50
		-						

A2671	Cod. Tec.	GR01 Euro	M	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
HELICOIL	**A2671M14**	107,80	14 x 2	110	20	12	9	14,50
	A2671M16	123,40	16 x 2	125	25	14	11	16,50
		-						

ТЕХНИЧЕСКИЕ ЗАМЕЧАНИЯ ДЛЯ РЕЗЬБОВЫХ ПЛАСТИН

Резьбовые вставки	D сверления мм	∅ внешний D1 мм
M3 x 0.50	3.20	3.65
M4 x 0.70	4.20	4.91
M5 x 0.80	5.20	60.4
M6 x 1.00	6.30	7.30
M8 x 1.25	8.40	9.62
M10 x 1.50	10.50	11.95
M12 x 1.75	12.50	14.27
M16 x 2.00	16.50	18.60



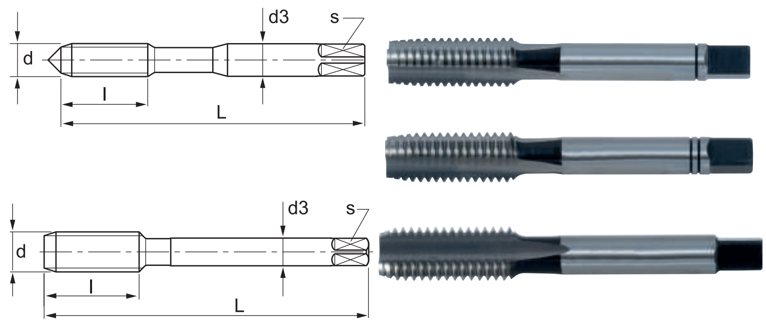
KERFOLG НАБОР РУЧНЫХ МЕТЧИКОВ - 3 ШТ

DIN 352 | HSS | M | UNI

ART. A2814

Резьба крупная ISO DIN 13

Допуск ISO 6H
Обработка Шлифовка
Тип отверстия Глухое и сквозное
Форма фаски C 2/3
Применение Сталь и цветные металлы с R ≤ 850/мм²



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	Duplex	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	●		○	○		○	●	●		●	●				

МЕТЧИК DIN 352

A2814	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
РУЧНОЙ	A2814M2	35,60	2 x 0,4	36	7,5	2,8	2,1	1,6
	A2814M2,5	30,20	2,5 x 0,45	40	14,5	2,9		2,05
	A2814M3	31,80	3 x 0,5		10	3,5	2,7	2,5
	A2814M3,5	27,70	3,5 x 0,6	45	11	4	3	2,9

A2814	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
РУЧНОЙ	A2814M4	31,80	4 x 0,7	45	12	4,5	3,4	3,3
	A2814M4,5	55,80	4,5 x 0,75	50	13	6	4,9	3,7
	A2814M5	34,30	5 x 0,8		14			4,2
	A2814M6	34,30	6 x 1	56	16			5

МЕТЧИК DIN 352

A2814	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
РУЧНОЙ	A2814M7	53,80	7 x 1	56	19	6	4,9	6
	A2814M8	39,00	8 x 1,25	63	22			6,8
	A2814M9	72,70	9 x 1,25			7	5,5	7,8
	A2814M10	48,80	10 x 1,5	70	24			8,5
	A2814M12	63,40	12 x 1,75	75	29	9	7	10,2
	A2814M14	74,90	14 x 2	80	30	11	9	12
	A2814M16	92,10	16 x 2		32	12		14

A2814	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отвер. для сверления мм
РУЧНОЙ	A2814M18	133,50	18 x 2,5	95	34	14	11	15,5
	A2814M20	151,50	20 x 2,5			16	12	17,5
	A2814M22	155,00	22 x 2,5	100		18	14,5	19,5
	A2814M24	175,60	24 x 3	110	38			21
	A2814M27	236,20	27 x 3	100		20	16	24
	A2814M30	296,40	30 x 3,5	125	45	22	18	26,5

Сопутствующие товары

WRK ВОРОТКИ ДЛЯ МЕТЧИКОВ

Cod. Tec.	Ширина	Площадь мм	Для метчиков M
F82121	1	2,1-5,5	2-10
F82122	2	3,4-9	4-14
F82123	3	4,9-12	5-20
F82124	4	5,5-16	10-27

Информация о продуктах в разделе A

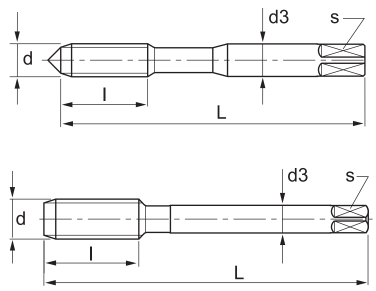
KERFOLG НАБОР РУЧНЫХ МЕТЧИКОВ ДЛЯ ЗАКАЛЕННЫХ МАТЕРИАЛОВ

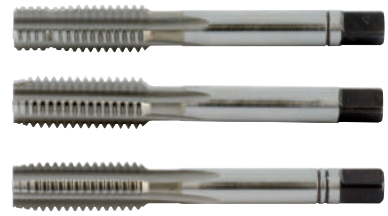
DIN 352 | HSSE | M | HD

ART. A2818

Резьба крупная ISO DIN 13

Допуск	ISO 2 6H
Обработка	Шлифовка
Тип отверстия	Глухое и сквозное
Форма фаски	C 2/3
Применение	Все материалы





< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	Duplex	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	●		●	●		●	●	●	●	●				●	

МЕТЧИК DIN 352

A2818	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	S мм	Отвер. для сверления мм
РУЧНОЙ	A2818M2	70,30	2 x 0,4	36	7,5	2,8	2,1	1,6
	A2818M2,5	68,00	2,5 x 0,45	40	9			2,05
	A2818M3	56,50	3 x 0,5		10	3,5	2,7	2,5
	A2818M3,5	57,60	3,5 x 0,6	45	11	4	3	2,9

A2818	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	S мм	Отвер. для сверления мм
РУЧНОЙ	A2818M4	56,50	4 x 0,7	45	12	4,5	3,4	3,3
	A2818M5	58,30	5 x 0,8	50	14	6	4,9	4,2
	A2818M6	58,30	6 x 1	56	16			5

МЕТЧИК DIN 352

A2818	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	S мм	Отвер. для сверления мм
РУЧНОЙ	A2818M8	68,00	8 x 1,25	63	22	6	4,9	6,8
	A2818M10	79,00	10 x 1,5	70	24	7	5,5	8,5
	A2818M12	107,80	12 x 1,75	75	28	9	7	10,2

A2818	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	S мм	Отвер. для сверления мм
РУЧНОЙ	A2818M16	174,30	16 x 2	80	32	12	9	14
	A2818M20	279,40	20 x 2,5	95	34	16	12	17,5

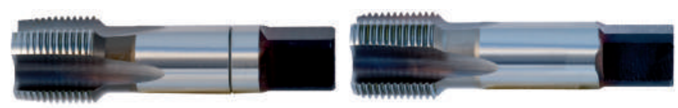
KERFOLG НАБОР РУЧНЫХ МЕТЧИКОВ - 2 ШТ

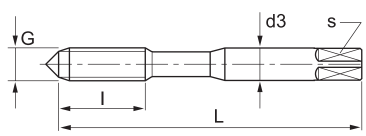
DIN 5157 | HSS | GAS

ART. A2825

Цилиндрическая резьба GAS

Допуск	ISO 5969
Обработка	Шлифовка
Тип отверстия	Глухое и сквозное
Форма фаски	C 2/3
Применение	Сталь и цветные металлы с R ≤ 850/мм²





< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	Duplex	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	●		○			○	○	○	○	○	○			○	

МЕТЧИК DIN 5157

A2825	Cod. Tec.	GR04 Euro	Г	Шаг резьбы	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отверст. для свер. мм
РУЧНОЙ	A2825GAS1/8	35,80	1/8"	28	63	18	7	5,5	8,8
	A2825GAS1/4	48,30	1/4"	19	70	20	11	9	11,8
	A2825GAS3/8	63,40	3/8"				12		15,25
	A2825GAS1/2	90,30	1/2"	14	80	22	16	12	19

A2825	Cod. Tec.	GR04 Euro	Г	Шаг резьбы	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отверст. для свер. мм
РУЧНОЙ	A2825GAS5/8	106,20	5/8"	14	80	22	18	14,5	21
	A2825GAS3/4	144,70	3/4"		90		20	16	24,5
	A2825GAS7/8	183,30	7/8"				22	18	28,25
	A2825GAS1	245,40	1"	11	100	25	25	20	30,75

Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

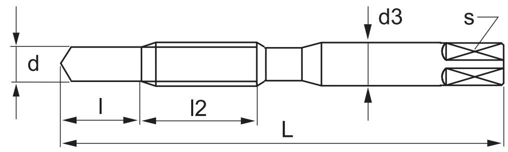
WRK КОМБИНИРОВАННОЕ СВЕРЛО-МЕТЧИК - M

NdF | HSS | M

ART. A2840

Резьба крупная ISO DIN 13

Допуск	6H ISO 2
Обработка	Шлифовка
Тип отверстия	Сквозное
Применение	Общее применение



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	Duplex	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	○							○	○						

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

A2840	Cod. Tec.	GR01 Euro	d x p мм	L мм	l мм	l2 мм	d3 мм	s мм	Диаметр сверления мм
TH	A2840M3	45,00	3 x 0,5	66	10	10	3,5	2,7	2,5
	A2840M4	52,80	4 x 0,7	69	11	11	4,5	3,4	3,3
	A2840M5	57,00	5 x 0,8	81	12		6	4,9	4,2
	A2840M6	56,70	6 x 1	82	13	13			5

A2840	Cod. Tec.	GR01 Euro	d x p мм	L мм	l мм	l2 мм	d3 мм	s мм	Диаметр сверления мм
TH	A2840M8	63,60	8 x 1,25	101	18	14	6	4,9	6,8
	A2840M10	81,20	10 x 1,5	107	24	15	7	5,6	8,5
	A2840M12	97,20	12 x 1,75	120	25	17	9	7	10,2

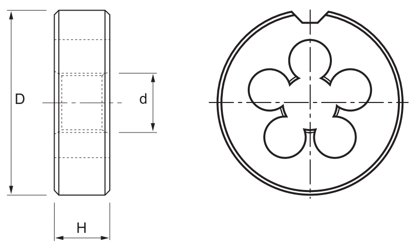
KERFOLG ПРАВОСТОРОННЯЯ ПЛАШКА - M

DIN 22568 | HSS | M

ART. A2910

Метрическая резьба ISO DIN 13 с крупным и мелким шагом

Допуск	6g
Исполнение	Точка со спиральным наложением Затылованная притертая резьба
Обработка	Шлифовка
Применение	Общее применение



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	Duplex	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	○		○					○			○				

ИСПОЛНЕНИЕ DIN 22568

A2910	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	D мм	H мм
РУЧНОЙ	A2910M2	25,00	M 2 x 0,4	16	5
	A2910M2,5	25,00	M 2,5 x 0,45		
	A2910M3	18,90	M 3 x 0,5	20	
	A2910M3,5	23,60	M 3,5 x 0,6		
	A2910M4	18,90	M 4 x 0,7		
	A2910M5	19,70	M 5 x 0,8		7
	A2910M6	19,70	M 6 x 1		
	A2910M7	23,60	M 7 x 1	25	9
	A2910M8	23,60	M 8 x 1,25		
	A2910M9	27,30	M 9 x 1,25		
	A2910M10	29,20	M 10 x 1,5	30	11
	A2910M11	31,20	M 11 x 1,5		

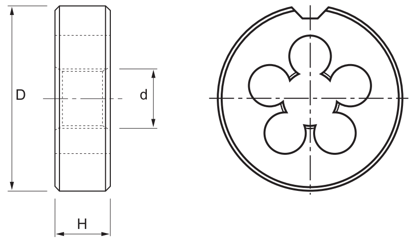
A2910	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	D мм	H мм
РУЧНОЙ	A2910M12	36,30	M 12 x 1,75	38	14
	A2910M14	36,30	M 14 x 2		
	A2910M16	51,80	M 16 x 2	45	
	A2910M18	54,30	M 18 x 2,5		18
	A2910M20	54,30	M 20 x 2,5		
	A2910M22	77,90	M 22 x 2,5	55	22
	A2910M24	78,70	M 24 x 3		
	A2910M27	107,10	M 27 x 3	65	25
	A2910M30	107,10	M 30 x 3,5		
	A2910M33	122,40	M 33 x 3,5		
	A2910M36	123,40	M 36 x 4		
	A2910M39	160,10	M 39 x 4	75	30

KERFOLGE ПРАВОСТОРОННЯЯ ПЛАШКА - MF

DIN 22568 | HSS | MF

ART. A2911

Метрическая резьба ISO DIN 13 с крупным и мелким шагом



Допуск	6g
Исполнение	Точка со спиральным наложением Затылованная притертая резьба
Обработка	Шлифовка
Применение	Общее применение

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	Duplex	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	○		○					○							

ИСПОЛНЕНИЕ DIN 22568

A2911	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	D мм	H мм
РУЧНОЙ	A2911MF30,35	22,10	MF 3 x 0,35	20	5
	A2911MF40,35	25,50	MF 4 x 0,35		
	A2911MF40,5	22,10	MF 4 x 0,5		
	A2911MF50,5	24,40	MF 5 x 0,5		
	A2911MF60,5	24,40	MF 6 x 0,5		
	A2911MF60,75	23,20	MF 6 x 0,75		7
	A2911MF70,75	29,00	MF 7 x 0,75	25	9
	A2911MF80,5	27,40	MF 8 x 0,5		
	A2911MF80,75	27,40	MF 8 x 0,75		
	A2911MF81	25,70	MF 8 x 1		
	A2911MF90,75	34,00	MF 9 x 0,75		
	A2911MF91	33,70	MF 9 x 1		
	A2911MF100,5	(39,00)	MF 10 x 0,5	30	11
	A2911MF100,75	39,00	MF 10 x 0,75		
	A2911MF101	34,40	MF 10 x 1		
	A2911MF101,25	34,40	MF 10 x 1,25		
	A2911MF111	(38,50)	MF 11 x 1		
	A2911MF120,75	50,50	MF 12 x 0,75	38	10
	A2911MF121	47,90	MF 12 x 1		
	A2911MF121,25	42,70	MF 12 x 1,25		
	A2911MF121,5	42,70	MF 12 x 1,5		
	A2911MF131	(66,10)	MF 13 x 1		
	A2911MF141	48,50	MF 14 x 1		
	A2911MF141,25	42,70	MF 14 x 1,25		
	A2911MF141,5	42,70	MF 14 x 1,5		
	A2911MF151	65,90	MF 15 x 1		
	A2911MF161	61,50	MF 16 x 1	45	14
	A2911MF161,25	(64,60)	MF 16 x 1,25		
	A2911MF161,5	60,90	MF 16 x 1,5		
	A2911MF171	67,30	MF 17 x 1		

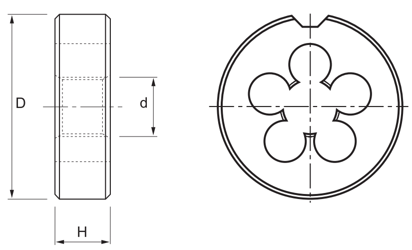
A2911	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	D мм	H мм
РУЧНОЙ	A2911MF181	64,20	MF 18 x 1	45	14
	A2911MF181,5	63,60	MF 18 x 1,5		
	A2911MF182	(63,60)	MF 18 x 2		
	A2911MF201	64,20	MF 20 x 1		
	A2911MF201,5	63,60	MF 20 x 1,5		
	A2911MF202	63,60	MF 20 x 2		
	A2911MF221	(97,30)	MF 22 x 1	55	16
	A2911MF221,5	91,70	MF 22 x 1,5		
	A2911MF222	91,70	MF 22 x 2		
	A2911MF241	114,60	MF 24 x 1		
	A2911MF241,5	114,60	MF 24 x 1,5		
	A2911MF242	97,30	MF 24 x 2		
	A2911MF251,5	132,60	MF 25 x 1,5		
	A2911MF261	126,70	MF 26 x 1	65	18
	A2911MF261,5	(140,90)	MF 26 x 1,5		
	A2911MF271	126,70	MF 27 x 1		
	A2911MF271,5	126,70	MF 27 x 1,5		
	A2911MF272	125,90	MF 27 x 2		
	A2911MF281,5	146,20	MF 28 x 1,5		
	A2911MF301	133,60	MF 30 x 1		
	A2911MF301,5	133,60	MF 30 x 1,5		
	A2911MF302	125,90	MF 30 x 2		
	A2911MF331,5	145,60	MF 33 x 1,5		
	A2911MF332	(143,80)	MF 33 x 2		
	A2911MF351,5	169,10	MF 35 x 1,5		
	A2911MF361,5	145,90	MF 36 x 1,5		
	A2911MF362	145,90	MF 36 x 2		
	A2911MF381,5	295,70	MF 38 x 1,5	75	20
	A2911MF401,5	271,70	MF 40 x 1,5		

KERFOLGE ЛЕВОСТОРОННЯЯ ПЛАШКА - M

DIN 22568 | HSS | M

ART. A2915

Резьба ISO DIN 13 с крупным и мелким шагом



Допуск	6g
Исполнение	Точка со спиральным наложением Затылованная притертая резьба
Обработка	Шлифовка
Применение	Общее применение

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	Duplex	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	○		○					○							

ИСПОЛНЕНИЕ DIN 22568

A2915	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	D мм	H мм
РУЧНОЙ	A2915M2	40,60	M2 X 0.4	16	5
	A2915M3	30,40	M03 X 0.5	20	
	A2915M4	30,40	M4 X 0.7		
	A2915M5	31,80	M5 X 0.8		7
	A2915M6	31,80	M6 X 1		
	A2915M8	35,50	M8 X 1.25	25	9
	A2915M10	47,30	M10 1.5	30	11
	A2915M12	58,80	M12 X 1.75	38	14

A2915	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	D мм	H мм
РУЧНОЙ	A2915M14	58,80	MF14 X 2	38	14
	A2915M16	84,00	M16 X 2	45	
	A2915M18	87,70	M18 X 2.5		18
	A2915M20	87,70	M20 X 2.5		
	A2915M22	126,60	M22 X 2.5	55	22
	A2915M24	128,00	M24 X 3		
	A2915M27	173,50	M27 X 3		25
	A2915M30	173,50	M30 X 3.5	65	

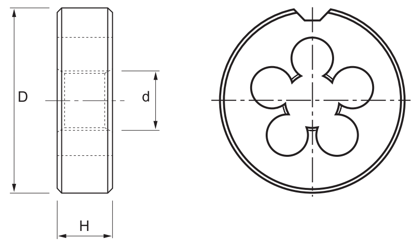
Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

KERFOLG ЛЕВОСТОРОННЯЯ ПЛАШКА - MF

DIN 22568 | HSS | MF | 60°

ART. A2916

Резьба ISO DIN 13 с крупным и мелким шагом



Допуск	6g
Исполнение	Точка со спиральным наложением Затылованная притертая резьба
Обработка	Шлифовка
Применение	Общее применение

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	Duplex	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	○		○					○							

ИСПОЛНЕНИЕ DIN 22568

A2916	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	D мм	H мм
РУЧНОЙ	A2916MF81	35,50	MF8 X 1	25	9
	A2916MF101	47,30	MF10 X 1	30	11
	A2916MF101,25	47,30	MF10 X 1.25		
	A2916MF121	58,80	MF12 X 1	38	10
	A2916MF121,25	58,80	MF12 X 1.25		
	A2916MF121,5	58,80	MF12 X 1.5		
	A2916MF141	73,70	MF14 X 1		

A2916	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	D мм	H мм
РУЧНОЙ	A2916MF141,5	58,80	MF 14 X 1.5	38	10
	A2916MF161	85,10	MF16 X 1	45	14
	A2916MF161,5	63,40	MF16 X 1.5		
	A2916MF181,5	87,70	MF18 X 1.5		
	A2916MF201,5	87,70	MF20 X 1.5		
	A2916MF221,5	126,60	MF22 X 1.5	55	16
	A2916MF241,5	(158,20)	MF24 X 1.5		15

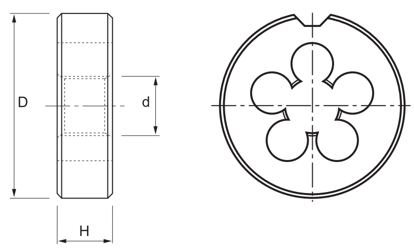
KERFOLG ПРАВОСТОРОННЯЯ ПЛАШКА - M

DIN 22568 | HSSE | M | 60°

Inox

ART. A2912

Резьба ISO DIN 13 с крупным и мелким шагом



Допуск	6g
Исполнение	Точка со спиральным наложением Затылованная притертая резьба
Обработка	Шлифовка
Применение	Для нержавеющей стали

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	Duplex	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
○			●	○				○	○						

ИСПОЛНЕНИЕ DIN 22568

A2912	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	D мм	H мм
РУЧНОЙ	A2912M3	23,70	M 3 x 0,5	20	5
	A2912M4	23,70	M 4 x 0,7		
	A2912M5	24,60	M 5 x 0,8		7
	A2912M6	24,60	M 6 x 1		
	A2912M8	27,40	M 8 x 1,25	25	9
	A2912M10	36,40	M 10 x 1,5	30	11

A2912	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	D мм	H мм
РУЧНОЙ	A2912M12	45,30	M 12 x 1,75	38	14
	A2912M14	45,30	M 14 x 2		
	A2912M16	64,90	M 16 x 2	45	
	A2912M18	67,60	M 18 x 2,5		18
	A2912M20	67,60	M 20 x 2,5		

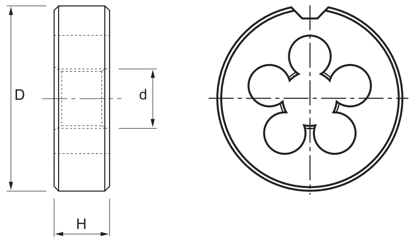
KERFOLG ПРАВОСТОРОННЯЯ ПЛАШКА - M

DIN 22568 | HSS | M | 60° | TiN

ART. A2914

Метрическая резьба ISO DIN 13 с крупным и мелким шагом

Допуск	6g
Исполнение	Точка со спиральным наложением Затылованная притертая резьба
Обработка	TiN
Применение	Общее применение



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	Duplex	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	○		○			○	○	○	○	○	○				

ИСПОЛНЕНИЕ DIN 22568

A2914	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	D мм	H мм
ручной	A2914M3	25,50	M 3 x 0,5	20	5
	A2914M4	25,50	M 4 x 0,7		
	A2914M5	26,60	M 5 x 0,8		7
	A2914M6	26,60	M 6 x 1,0		
	A2914M8	31,60	M 8 x 1,25	25	9
	A2914M10	42,90	M 10 x 1,5	30	11

A2914	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	D мм	H мм
ручной	A2914M12	49,00	M 12 x 1,75	38	14
	A2914M14	49,00	M 14 x 2,0		
	A2914M16	69,90	M 16 x 2,0	45	
	A2914M18	73,20	M 18 x 2,5		18
	A2914M20	73,20	M 20 x 2,5		

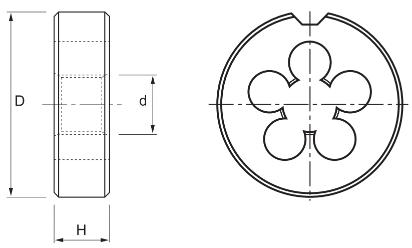
KERFOLG ПРАВОСТОРОННЯЯ ПЛАШКА - MF

DIN 22568 | HSS | MF | 60° | TiN

ART. A2913

Метрическая резьба ISO DIN 13 с крупным и мелким шагом

Допуск	6g
Исполнение	Точка со спиральным наложением Затылованная притертая резьба
Обработка	TiN
Применение	Общее применение



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	Duplex	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	○		○					○							

ИСПОЛНЕНИЕ DIN 22568

A2913	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	D мм	H мм
ручной	A2913MF81	34,70	MF 8 x 1,0	25	9
	A2913MF101	46,30	MF 10 x 1,0	30	11
	A2913MF10125	46,30	MF 10 x 1,25		
	A2913MF12125	57,70	MF 12 x 1,25	38	14
	A2913MF1215	57,70	MF 12 x 1,5		

A2913	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x p мм	D мм	H мм
ручной	A2913MF1415	57,70	MF 14 x 1,5	38	14
	A2913MF1615	82,10	MF 16 x 1,5	45	
	A2913MF1815	86,00	MF 18 x 1,5		18
	A2913MF2015	86,00	MF 20 x 1,5		

Количество в упаковке · Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

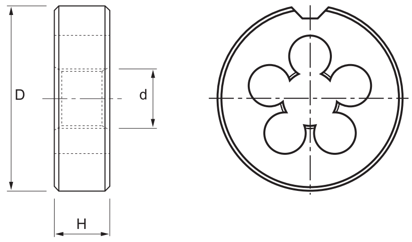
KERFOLG ПРАВОСТОРОННЯЯ ПЛАШКА - BSP

DIN 24231 | HSS | GAS

ART. A2920

Цилиндрическая резьба BSP

Допуск A
Исполнение Точка со спиральным наложением
Затылованная притертая резьба
Обработка Шлифовка
Применение Общее применение



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	Duplex	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	○		○			○	○	○	○	○	○				

ИСПОЛНЕНИЕ DIN 24231

A2920	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x TPI	D мм	H мм
РУЧНОЙ	A2920GAS1/8	36,10	1/8" x 28	38	10
	A2920GAS1/4	36,10	1/4" x 19		
	A2920GAS3/8	51,20	3/8" x 19	45	14
	A2920GAS1/2	51,20	1/2" x 14		
	A2920GAS5/8	(78,80)	5/8" x 14	55	16
	A2920GAS3/4	108,40	3/4" x 14	65	18

A2920	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x TPI	D мм	H мм
РУЧНОЙ	A2920GAS7/8	(113,70)	7/8" x 14	65	18
	A2920GAS1	113,70	1" x 11		
	A2920GAS11/8	(147,70)	1 1/8" x 11	75	20
	A2920GAS11/4	159,60	1 1/4" x 11		
	A2920GAS11/2	258,10	1 1/2" x 11	90	22
	A2920GAS2	(462,30)	2" x 11	105	

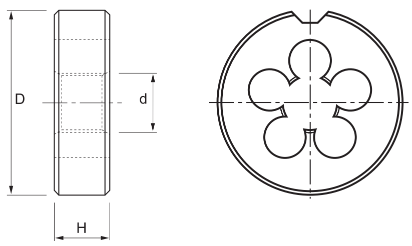
KERFOLG ПРАВОСТОРОННЯЯ ПЛАШКА - UNC

DIN 22568 | HSS | UNC

ART. A2925

UNC Американская резьба

Допуск 2A
Исполнение Точка со спиральным наложением
Затылованная притертая резьба
Обработка Шлифовка
Применение Общее применение



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	Duplex	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	○		○			○	○	○	○	○	○				

ИСПОЛНЕНИЕ DIN 22568

A2925	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x TPI	D мм	H мм
РУЧНОЙ	A2925UNC440	24,30	N°4 x 40	20	5
	A2925UNC540	24,30	N°5 x 40		
	A2925UNC632	24,30	N°6 x 32		
	A2925UNC832	24,30	N°8 x 32		
	A2925UNC1024	24,30	N°10 x 24		7
	A2925UNC1224	24,30	N°12 x 24		
	A2925UNC1/4	24,30	1/4" x 20		
	A2925UNC5/16	28,20	5/16" x 18	25	9

A2925	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x TPI	D мм	H мм
РУЧНОЙ	A2925UNC3/8	33,40	3/8" x 16	30	11
	A2925UNC7/16	33,40	7/16" x 14		
	A2925UNC1/2	44,80	1/2" x 13	38	14
	A2925UNC9/16	48,80	9/16" x 12		
	A2925UNC5/8	62,50	5/8" x 11	45	18
	A2925UNC3/4	66,50	3/4" x 10		
	A2925UNC7/8	97,30	7/8" x 9	55	22
	A2925UNC1	102,70	1" x 8		

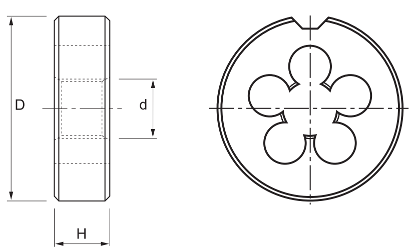
KERFOLG ПРАВОСТОРОННЯЯ ПЛАШКА - UNF

DIN 22568 | HSS | UNF

ART. A2927

UNF Американская резьба

Допуск 2A
Исполнение Точка со спиральным наложением
Затылованная притертая резьба
Обработка Шлифовка
Применение Общее применение



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	Duplex	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	○		○			○	○	○	○	○	○				

ИСПОЛНЕНИЕ DIN 22568

A2927	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x TPI	D мм	H мм
РУЧНОЙ	A2927UNF836	24,30	N°8 x 36	20	5
	A2927UNF1032	24,30	N°10 x 32		7
	A2927UNF1228	24,30	N°12 x 28		
	A2927UNF1/4	24,30	1/4" x 28		
	A2927UNF5/16	28,20	5/16" x 24	25	9
	A2927UNF3/8	33,40	3/8" x 24	30	11
	A2927UNF7/16	33,40	7/16" x 20		

A2927	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x TPI	D мм	H мм
РУЧНОЙ	A2927UNF1/2	44,80	1/2" x 20	38	10
	A2927UNF9/16	48,80	9/16" x 18		
	A2927UNF5/8	62,50	5/8" x 18	45	14
	A2927UNF3/4	66,50	3/4" x 16		
	A2927UNF7/8	97,30	7/8" x 14	55	16
	A2927UNF1	102,70	1" x 12		

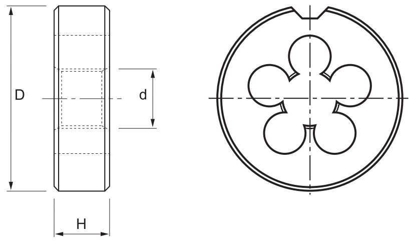
KERFOLG ПРАВОСТОРОННЯЯ ПЛАШКА - BSW

DIN 22568 | HSS | BSW | 55°

ART. A2930

Резьба BSW

Допуск	MC
Исполнение	Точка со спиральным наложением Затылованная притертая резьба
Обработка	Шлифовка
Применение	Общее применение



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	Duplex	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	○		○			○	○	○	○	○	○				

ИСПОЛНЕНИЕ DIN 22568

A2930	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x TPI	D мм	H мм
РУЧНОЙ	A2930BSW3/32	(29,20)	3/32 x 48	20	5
	A2930BSW1/8	24,40	1/8 x 48		
	A2930BSW3/16	24,90	3/16 x 24		7
	A2930BSW7/32	(30,70)	7/32 x 24		
	A2930BSW1/4	26,30	1/4 x 20		
	A2930BSW5/16	28,40	5/16 x 18	25	9
	A2930BSW3/8	33,40	3/8 x 16	30	11

A2930	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x TPI	D мм	H мм
РУЧНОЙ	A2930BSW7/16	(34,80)	7/16 x 14	30	11
	A2930BSW1/2	44,60	1/2 x 12	38	14
	A2930BSW9/16	49,10	9/16 x 12		
	A2930BSW5/8	63,30	5/8 x 11	45	18
	A2930BSW3/4	68,20	3/4 x 10		
	A2930BSW7/8	96,80	7/8 x 9	55	22

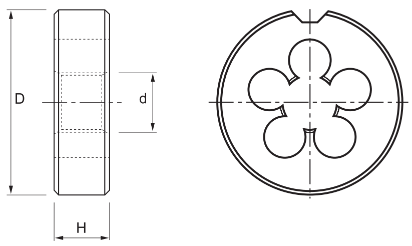
KERFOLG ПРАВОСТОРОННЯЯ ПЛАШКА - PG

DIN 40434 B | HSS | PG | 80°

ART. A2935

Резьба PG DIN 40430

Исполнение	Точка со спиральным наложением Затылованная притертая резьба
Обработка	Шлифовка
Применение	Общее применение



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	Duplex	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	○		○			○	○	○	○	○	○				

ИСПОЛНЕНИЕ DIN 40434 B

A2935	Cod. Tec.	GR04 Euro	N° x TPI	D мм	H мм
РУЧНОЙ	A2935PG7	92,50	PG 7 x 20	38	14
	A2935PG9	92,50	PG 9 x 18		
	A2935PG11	97,40	PG 11 x 18	45	

A2935	Cod. Tec.	GR04 Euro	N° x TPI	D мм	H мм
РУЧНОЙ	A2935PG13,5	97,40	PG 13,5 x 18	45	14
	A2935PG16	202,40	PG 16 x 18	55	16
	A2935PG21	232,60	PG 21 x 16	65	18

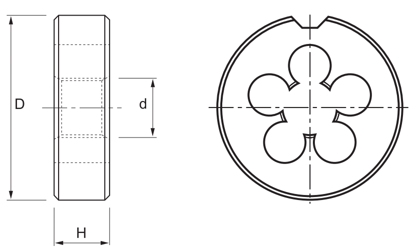
KERFOLG ПРАВОСТОРОННЯЯ ПЛАШКА - BSPT

DIN 24230 | HSS | BSPT | 55°

ART. A2940

Резьба BSPT

Исполнение	Точка со спиральным наложением Затылованная притертая резьба
Обработка	Шлифовка
Применение	Общее применение



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	Duplex	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	○		○			○	○	○	○	○	○				

ИСПОЛНЕНИЕ DIN 24230

A2940	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x TPI	D мм	H мм
РУЧНОЙ	A2940BSPT1/8	63,30	1/8" x 28	38	11,5
	A2940BSPT1/4	63,30	1/4" x 19		13
	A2940BSPT3/8	95,20	3/8" x 19	45	15

A2940	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x TPI	D мм	H мм
РУЧНОЙ	A2940BSPT1/2	95,20	1/2" x 14	45	19
	A2940BSPT3/4	(187,50)	3/4" x 14	65	22
	A2940BSPT1	(206,10)	1" x 1		20,5

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

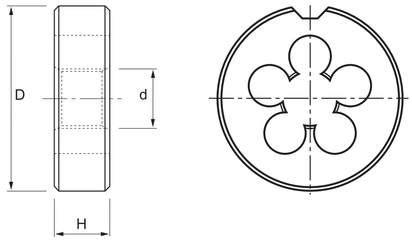
KERFOLG ПРАВОСТОРОННЯЯ ПЛАШКА - NPT

NdF | HSS | NPT

ART. A2945

Коническая резьба NPT 1:16

Исполнение	Точка со спиральным наложением Затылованная притертая резьба
Обработка	Шлифовка
Применение	Общее применение



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	Duplex	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	○		○			○	○	○	○	○	○				

ИСПОЛНЕНИЕ NDF

A2945	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x TPI	D мм	H мм
РУЧНОЙ	A2945NPT1/8	51,20	1/8" x 27	30	10
	A2945NPT1/4	51,20	1/4" x 18	38	15
	A2945NPT3/8	77,30	3/8" x 18	45	15,3
	A2945NPT1/2	75,00	1/2" x 14		20

A2945	Cod. Tec.	GR04 Euro	d x TPI	D мм	H мм
РУЧНОЙ	A2945NPT3/4	152,00	3/4" x 14	55	20,2
	A2945NPT1	167,20	1" x 11,5	65	25
	A2945NPT11/4	(217,00)	1 1/4" x 11,5	75	25,6
	A2945NPT11/2	349,50	1 1/2" x 11,5	90	26

Сопутствующие товары

WRK СТАЛЬНОЙ ВОРОТОК

Cod. Tec.	Матрица ø мм	Длина мм
F827020	20	210
F827025	25	275
F827030	30	330
F827038,1	38,1	385

Информация о продуктах в разделе A

KERFOLGE РЕЗЬБОФРЕЗА 2XD - M-MF

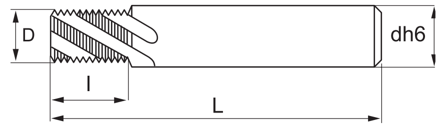
ALL T

NdF HM WIND + M MF

UNI

ART. A3013

Резьба ISO DIN 13 с крупным и мелким шагом



Материал Микрозернистый твердый сплав
Спираль 10° правостороняя
Допуск на диам. D e8
Обработка WIND +
Резьба Внутренняя. Возможно изготовление неточной внешней резьбы
Применение Резьба на материалах до 45HRC

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	Duplex	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	

РЕЗЬБОФРЕЗА NDF

A3013	Cod. Tec.	GR04 Euro	Шаг мм	M	MF	D мм	d мм	l мм	L мм	Z
СПИРАЛЬ 10°	A3013M050D04,5	187,00	0,50	-	MF6	4,50	6	12	55	3
	A3013M070D03,1	115,00	0,70	M4	-	3,10		8		
	A3013M075D04,5	115,00	0,75	-	MF6	4,50		12		
	A3013M080D04	115,00	0,80	M5	-	4,00				
	A3013M100D04,5	115,00	1,00	M6-M7		4,50				
	A3013M100D06	138,00		-	MF8	6,00		15		
	A3013M100D08	162,00			MF10	8,00	8	20	66	
	A3013M125D06	138,00	1,25	M8-M9		6,00	6	15		
	A3013M125D08	162,00		-	MF12	8,00	8	20		
	A3013M150D08	162,00	1,50	M10-M11						

A3013	Cod. Tec.	GR04 Euro	Шаг мм	M	MF	D мм	d мм	l мм	L мм	Z
СПИРАЛЬ 10°	A3013M150D10	203,00	1,50	-	MF14	10	10	25	80	4
	A3013M150D12	254,00			MF16	12	12	30	82	
	A3013M175D08	254,00	1,75	M12	-	8	8	20	66	3
	A3013M200D10	203,00	2,00	M14		10	10	25	80	4
	A3013M200D12	254,00		M16		12	12	30	82	
	A3013M200D14	300,00		-	MF18	14	14	35	100	
	A3013M200D16	346,00			MF20	16	16	40		5
	A3013M250D14	300,00	2,50	M18	-	14	14	35		4
	A3013M250D16	346,00		M20		16	16	40		5

KERFOLGE РЕЗЬБОФРЕЗА 2XD - BSP

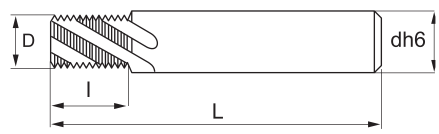
ALL T

NdF HM WIND + GAS

UNI

ART. A3016

Для цилиндрической резьбы BSP



Материал Микрозернистый твердый сплав
Спираль 10° правостороняя
Допуск на диам. D e8
Обработка WIND +
Резьба Внутренняя– внешеяя
Применение Резьба на материалах до 45HRC

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	Duplex	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	

РЕЗЬБОФРЕЗА 2XD BSP

A3016	Cod. Tec.	GR04 Euro	Шаг TPI	Диаметр G (BSPP)	D мм	d мм	l мм	L мм	Z
СПИРАЛЬ 10°	A3016G28D08	162,00	28	1/8	8	8	20	66	3
	A3016G19D10	203,00	19	1/4	10	10	25	80	4
	A3016G19D14	300,00		3/8	14	14	35	100	

A3016	Cod. Tec.	GR04 Euro	Шаг TPI	Диаметр G (BSPP)	D мм	d мм	l мм	L мм	Z
СПИРАЛЬ 10°	A3016G14D16	346,00	14	1/2	16	16	40	100	5
	A3016G14D20	447,00		5/8 - 3/4 - 7/8	20	20		110	
	A3016G11D20	447,00	11	>1					

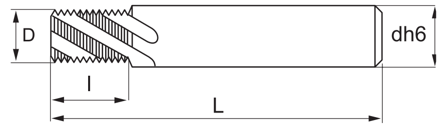
Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

KERFOLG РЕЗЬБОФРЕЗА - NPT

ALL T

NdF | HM | WIND + | NPT | 55°

UNI



ART. A3021

NPT - Для американской конической резьбы Конусность 1:16

Материал Микрозернистый твердый сплав
Спираль 10° правостороняя
Допуск на диам. D e8
Обработка WIND +
Резьба Внутренняя
Применение Резьба на материалах до 45HRC

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	Duplex	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	

РЕЗЬБОФРЕЗА NDF

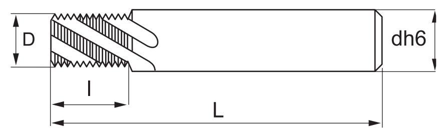
A3021	Cod. Tec.	GR04 Euro	Шаг TPI	Диаметр NPT	D мм	d мм	l мм	L мм	Z
СПИРАЛЬ 10°	A3021NP27D05,9	210,00	27	1/16	5,90	8	9,88	55	3
	A3021NP27D07,6	210,00		1/8	7,65				
	A3021NP18D10,2	330,00	18	1/4	10,15	12	14,82	75	4
	A3021NP18D11,2	330,00	18	3/8	11,15	12	14,82	75	4
	A3021NP14D14,3	450,00	14	1/2 - 3/4	14,25	16	19,05	80	
	A3021NP11D19,6	(582,00)	11 - 1/2	1 - 2	19,60	20	23,19	90	5

KERFOLG РЕЗЬБОФРЕЗА 2XD - UN

ALL T

NdF | HM | WIND + | UN | 60°

UNI



ART. A3024

UN - для резьбы ANSI B1.1 UN

Материал Микрозернистый твердый сплав
Спираль 10° правостороняя
Допуск на диам. D e8
Обработка WIND +
Резьба Внутренняя. Возможно изготовление неточной внешней резьбы
Применение Резьба на материалах до 45HRC

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	Duplex	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	

РЕЗЬБОФРЕЗА NDF

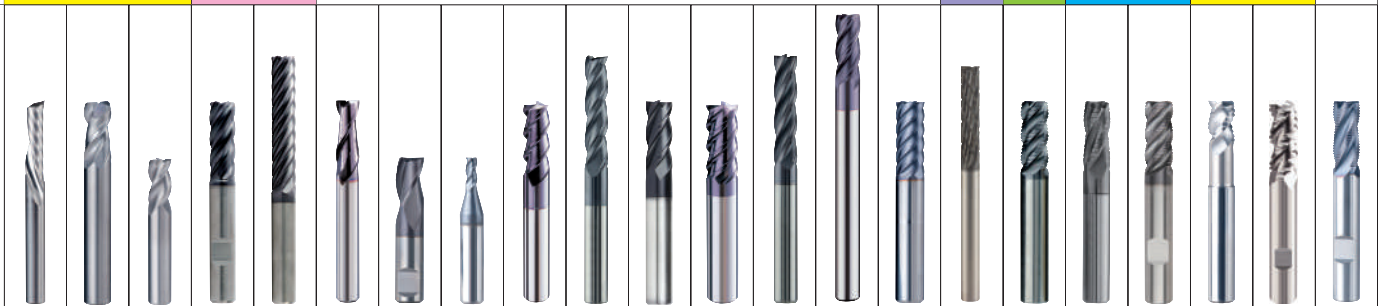
A3024	Cod. Tec.	GR04 Euro	Шаг TPI	UNC”	UNF”	D мм	d мм	l мм	L мм	Z
СПИРАЛЬ 10°	A3024UN28D04,5	115,00	28	-	1/4	4,50	6	12	55	3
	A3024UN24D05,5	138,00	24		5/16	5,50		15		
	A3024UN24D08	162,00			3/8	8,00	8	20	66	
	A3024UN20D04,5	115,00	20	1/4	-	4,50	6	12	55	
	A3024UN20D08	162,00		-	7/16	8,00	8	20	66	
	A3024UN20D10	203,00			1/2	10,00	10	25	80	4
	A3024UN18D05,5	138,00	18	5/6	-	5,50	6	15	55	3
	A3024UN18D10	203,00		-	5/8	10,00	10	25	80	4
	A3024UN18D12	254,00			9/16	12,00	12	30	83	
	A3024UN16D07,5	162,00	16	3/8	-	7,50	8	20	66	3

A3024	Cod. Tec.	GR04 Euro	Шаг TPI	UNC”	UNF”	D мм	d мм	l мм	L мм	Z
СПИРАЛЬ 10°	A3024UN16D15,5	346,00	16	-	3/4	15,50	16	40	100	5
	A3024UN14D08	162,00	14	7/16	-	8,00	8	20	66	3
	A3024UN14D15,5	346,00		-	7/8	15,50	16	40	100	5
	A3024UN13D10	203,00	13	1/2	-	10,00	10	25	80	4
	A3024UN12D10	203,00	12	9/16						
	A3024UN11D12	254,00	11	5/8		12,00	12	30		
	A3024UN10D15,5	346,00	10	3/4		15,50	16	40	100	5
	A3024UN09D18	397,00	9	7/8		18,00	18		110	
	A3024UN08D20	447,00	8	1		20,00	20			

Материал		Твердый сплав																							
Обработка		Чистовая обработка																							
Применение		UNI																HARD			INOX		ALU		
		A4039	A4046	A4047	A4049	A4051	A4052	A4057	A4060	A4012	A4005	A4006	A4034	A4042	A4230	A4232	A4420	A4215	A4220	A4415	A4036	A4240	A4612	A4625	A4710
		KERFOLG	KERFOLG	KERFOLG	WIDIA HANITA	WIDIA HANITA	WIDIA HANITA	KERFOLG	WIDIA HANITA	KERFOLG	WIDIA HANITA	WIDIA HANITA	KERFOLG	KERFOLG	WIDIA HANITA	WIDIA HANITA	KERFOLG	KERFOLG	KERFOLG	KERFOLG	KERFOLG	KERFOLG	KERFOLG	KERFOLG	KERFOLG
стр. A		132	137	138	142	143	143	144	146	123	124	125	128	136	158	158	161	154	155	160	131	157	152	153	148
DIN		DIN 6527L	NdF	DIN 6527L	DIN 6527L	NdF	NdF	DIN 6528	NdF	DIN 6528	NdF	NdF	NdF	NdF	NdF	DIN 6527L	NdF	DIN 6527	NdF	NdF	NdF	NdF	NdF	NdF	NdF
Хвостовик		HA/HB	HA/HB	HA/HB	HB	HB	HB	HB	HA	HA/HB	HA	HA	HA/HB	HA/HB	HB	HB	HA	HA	HA	HA	HA/HB	HA	HA/HB	HA/HB	HA
Обработка		WIND +	WIND +	WIND +	AlTiN	TiAlN	TiAlN	PRO 100	AlTiN	TiAlN	TiAlN	TiAlN	TiAlN	TiAlN	AlTiN	AlTiN	WIND +	WIND	WIND	WIND X	TiAlN	TiAlCN	—	WIND Z	—
Длина																									
Тип		ВАРИАНТ								СТАНДАРТ					SF		МИКРО	SF		МИКРО	СТАНД.	SF	ВАРИАНТ		СТАНД.
P	< 500 N/mm²	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				●	●			
P	< 800 N/mm²	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	●	●			
P	< 1200 N/mm²	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
M	< 600 N/mm²	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				●	●			
M	< 850 N/mm²	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				●	●			
M	DUPLEX	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○				●	●			
K	< 240 HB	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○					
K	< 300 HB	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○					
N	< 10% Si																						●	●	●
N	> 10% Si																						●	●	●
N	Латунь Медь																								
S	Ti6Al4V	○	○	○	○	○	○	○	○	○			○	○	○	○	○				○	○	○	○	○
S	HTA																			○	○	○			
H	< 45 HRC	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
H	< 60 HRC	○	○	○	○	○	○	○	○	○			○	○	○	○	●	●	●	●	○	○			
H	< 65 HRC																	●	●	●					
C	Углерод. волокно																								

● РЕКОМЕНДОВАНО ДЛЯ ... ○ ПОДХОДИТ ДЛЯ

ГЛАВА A - ФРЕЗЫ - УКАЗАНИЯ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ



	Материал	Твердый сплав																					
	Обработка	Чистовая обработка																ЧЕРНОВАЯ ОБРАБОТКА					
	Применение	ALU			TI		-										CF	UNI	INOX		ALU		-
		A4711	A4610	A4615	A4058	A4062	A4015	A4032	A4033	A4035	A4038	A4045	A4055	A4048	A4050	A4225	A4910	A4507	A4516	A4508	A4525	A4520	A4512
																	NEW						
		KERFOLG	KERFOLG	KERFOLG	WIDIA HANITA	WIDIA HANITA	WRK	KERFOLG	WRK	WRK	KERFOLG	WRK	WRK	KERFOLG	KERFOLG	KERFOLG	KERFOLG	KERFOLG	KERFOLG	WIDIA HANITA	KERFOLG	KERFOLG	KERFOLG
	стр. A	149	150	151	145	147	122	126	127	129 - 130	133	134 - 135	139	140	141	156	159	163	164	165	166	167	162
	DIN	NdF	NdF	NdF	DIN 6527L	NdF	NdF	NdF	NdF	NdF	NdF	NdF	NdF	NdF	NdF	NdF	NdF	NdF	NdF	DIN 6527L	NdF	NdF	DIN 844 A
	Хвостовик	HA	HA HB	HA HB	HB	HA	HA HB	HB	HA HB	HA HB	HA HB	HA HB	HA HB	HA HB	HA HB	HA	HA	HA HB	HA HB	HB	HA HB	HB	HB
	Обработка	—	—	—	AlTiN	AlTiN	WIND	WIND	TiAlN	WIND	TiAlN	WIND	WIND	TiAlN	WIND	WIND +	DLC	WIND	WIND +	AlTiN	—	—	WIND
	Длина																						
	Тип	СТАНДАРТ			ВАРИАНТ		СТАНДАРТ												ВАРИАНТ		СТАНДАРТ		
P	< 500 N/mm²				○	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●			●
P	< 800 N/mm²						●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●			●
P	< 1200 N/mm²						●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●			●
M	< 600 N/mm²				○	○												●	●	●			
M	< 850 N/mm²				○	○												●	●	●			
M	DUPLEX				○	○												○	●	●			
K	< 240 HB						●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●					●
K	< 300 HB						●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●					●
N	< 10% Si	●	●	●																	●	●	
N	> 10% Si	●	●	●																	●	●	
N	Латунь Медь																						
S	Ti6Al4V	○	○	○	●	●												○	○	○	○	○	
S	HTA				●	●													○	○			
H	< 45 HRC						●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●			●
H	< 60 HRC						○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		○	○	○			○
H	< 65 HRC																						
C	Углерод. волокно																●						

● РЕКОМЕНДОВАНО ДЛЯ ... ○ ПОДХОДИТ ДЛЯ

ГЛАВА А - ФРЕЗЫ - УКАЗАНИЯ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ

	Материал	Твердый сплав																						
	Обработка	ТОРОИДАЛЬНЫЕ						ВЫС.ПОДАЧА		СФЕРИЧЕСКИЕ												ДОРАБОТКА		
	Применение	UNI			HARD	INOX	ALU	UNI	HARD	UNI							HARD		ALU		-			
		A4126	A4131	A4435	A4113	A4111	A4616	A4140	A4138	A4340	A4318	A4350	A4351	A4352	A4430	A4360	A4330	A4427	A4620	A4622	A4315	A4715	A4720	A4723
		KERFOLG	KERFOLG	KERFOLG	KERFOLG	KERFOLG	KERFOLG	KERFOLG	KERFOLG	WIDIA HANITA	KERFOLG	KERFOLG	KERFOLG	KERFOLG	KERFOLG	KERFOLG	KERFOLG	KERFOLG	KERFOLG	KERFOLG	WRK	KERFOLG	KERFOLG	KERFOLG
	стр. A	169	170	173	172	168	171	174	175	179	177	178	178	178	184	189	182	183	180	181	176	185	186	187
	DIN	NdF	NdF	NdF	NdF	NdF	NdF	NdF	NdF	NdF	NdF	NdF	NdF	NdF	NdF	NdF	NdF	NdF	NdF	NdF	NdF	NdF	NdF	NdF
	Хвостовик	HA HB	HA HB	HA	HA	HA HB	HA HB	HA	HA	HA	HA HB	HA	HA	HA	HA	HA	HA	HA	HA HB	HA	HA HB	HA HB	HA HB	HA HB
	Обработка	WIND	WIND	WIND	WIND X	WIND +	—	PRO 100	WIND X	AlTiN	TiAlN	HT 300	HT 300	HT 300	WIND +	HT 300	WIND X	WIND X	—	WIND Z	WIND	WIND	WIND	WIND
	Длина																							
	Тип	СТАНДАРТ		МИКРО	СТАНД.	ВАРИАНТ		СТАНДАРТ		ВАР.	СТАНДАРТ				МИКРО		СТАНД.	МИКРО	ВАР.	СТАНДАРТ		-		
P	< 500 N/mm²	●	●	●		●		●		●	●	●	●	●	●						●	●	●	●
	< 800 N/mm²	●	●	●	○	●		●	○	●	●	●	●	●	●	●	○	○			●	●	●	●
	< 1200 N/mm²	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●	●	●	●
M	< 600 N/mm²	●	●	●		●		●		●	●	●	●	●	●									
	< 850 N/mm²	●	●	●		●		●		●	●	●	●	●	●	●								
	DUPLEX	○	○	○		●		○		○	○	○	○	○	○	●								
K	< 240 HB	●	●	●	○			●	○	●	●	●	●	●	●		○	○			●	●	●	●
	< 300 HB	●	●	●	○			●	○	●	●	●	●	●	●		○	○			●	●	●	●
N	< 10% Si						●												●	●				
	> 10% Si						●												●	●				
	Латунь Медь																							
S	Ti6Al4V	○	○	○		○	○	○		○	○	○	○	○	○				○	○		●		
	HTA					○										●						●		
H	< 45 HRC	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●	●	●	●
	< 60 HRC	●	●	●	●	○		●	●	○	●	●	●	●	●	●	●	●			○	○	○	○
	< 65 HRC				●			○	●							○	●	●						
C	Углерод. волокно																							

● РЕКОМЕНДОВАНО ДЛЯ ... ○ ПОДХОДИТ ДЛЯ

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

ГЛАВА A - ФРЕЗЫ - УКАЗАНИЯ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ

	Материал	Твердый сплав			HSS																				
	Обработка	ДОРАБОТКА			Чистовая обработка									ЧЕРНОВАЯ ОБРАБОТКА		СФЕРИЧЕСКИЕ		ДОРАБОТКА							
	Применение	-																							
		A4725	A4810	A4815	A5010	A5015	A5020	A5025	A5110	A5115	A5210	A5215	A5120	A5310	A5315	A5040	A5045	A5410	A5415	A5420	A5425	A5450	A5455	A5460	A5465
		KERFOLG	WRK	WRK	WRK	WRK	WRK	WRK	WRK	WRK	WRK	WRK	WRK	WRK	WRK	WRK	WRK	WRK	WRK	WRK	WRK	WRK	WRK	WRK	WRK
	стр. A	188	190	190	192	192	193	194	193	194	193	194	196	197	197	195	195	198	199	200	201	202	203	204	205
	DIN	NdF	DIN 1837-A	DIN 1838-B	DIN 327 B	DIN 327 B	DIN 844 A	DIN 844 A	DIN 844 A	DIN 844 A	DIN 844 A	DIN 844 A	DIN 844	DIN 844 A	DIN 844 A	DIN 327 B	DIN 327 B	DIN 850 B	DIN 850 AB	DIN 1833 A	DIN 1833 A	DIN 885 A	NdF	DIN 1837-A	DIN 1838-B
	Хвостовик	HA	—	—	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HA HB	HB	HB	HB	HB	HA HB	HB	HA	HA	—	—	—	—
	Обработка	WIND +	—	—	—	WIND	—	WIND	—	WIND	—	WIND	—	—	WIND	—	WIND	—	—	—	—	—	—	—	—
	Длина		—	—														—	—	—	—	—	—	—	—
	Тип	-			СТАНДАРТ													-							
P	< 500 N/mm²	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
P	< 800 N/mm²	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
P	< 1200 N/mm²	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
M	< 600 N/mm²		●	●	●	●	○	○	●	●	●	●		●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
M	< 850 N/mm²		●	●	○	○			○	○	○	○		○	○									○	○
M	DUPLEX		○	○										○	○										
K	< 240 HB	●	○	○			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
K	< 300 HB	●	○	○			●	●	○	○	○	○	○	○	○	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○
N	< 10% Si		○	○	○	○																		○	●
N	> 10% Si		○	○	○	○																		○	●
N	Латунь Медь		○	○																				○	○
S	Ti6Al4V		●	●																					
S	HTA																								
H	< 45 HRC	●	○	○														○	○	○	○	○	○		
H	< 60 HRC	○																							
H	< 65 HRC																								
C	Углерод. волокно																								

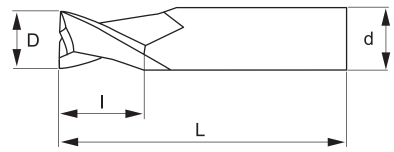
● РЕКОМЕНДОВАНО ДЛЯ ... ○ ПОДХОДИТ ДЛЯ

WRK КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ Z2

NdF | HM | 2 | WIND | HA HB

ART. A4015

Материал	Микрозернистый твердый сплав
Стандарт	Заводской стандарт
Допуск	D ≤ 1мм - ~0.019мм D 1~ 6мм - ~ 0.02мм D > 6 ~20мм - ~ 0.025мм
Хвостовик	Цилиндрический/Хвостовик Weldon
Спираль	35° правосторонняя
Обработка	WIND
Применение	Прорезка пазов на материалах до 55 HRC

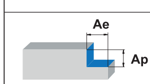
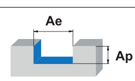


< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
●	●	●				●	●						●	○	

По запросу доступны с хвостовиком Weldon стоимостью 2 Евро.
Цилиндрический хвостовик (A4015....) Хвостовик Weldon (A4015...W)

ЗАВОДСКОЙ СТАНДАРТ

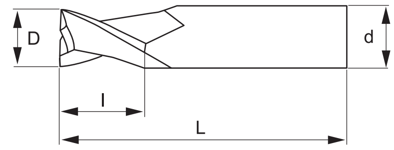
A4015	Cod. Tec.	GR01 Euro	D мм	L мм	l мм	d мм	Z	
2T - 35°	A40151	16,70	1,00	50	3	4	2	1
	A40151,5	16,70	1,50		4			
	A40152	16,70	2,00		6			
	A40152,5	16,70	2,50		8			
	A40153	16,70	3,00					
	A40153,5	16,70	3,50		10			
	A40154	16,70	4,00		11			
	A40154,5	23,10	4,50		13	6		
	A40155	23,10	5,00					
	A40155,5	23,10	5,50					
	A40156	19,00	6,00		16			
	A40156,5	36,60	6,50	60		8		
	A40157	36,60	7,00					
	A40158	29,00	8,00		20			
	A40158,5	41,20	8,50	75		10		
	A40159	41,20	9,00					
	A40159,5	41,20	9,50		25			
	A401510	41,20	10,00					
	A401510,5	68,50	10,50		30	12		
	A401511	68,50	11,00					
	A401512	68,50	12,00					
	A401516	163,80	16,00	100	40	16		
	A401518	163,80	18,00		45	20		
	A401520	204,60	20,00					

		Боковое		Пазовое	диапазон												
					A4015												
Материал	Характеристики	Ap	Ae	Ap	Vc м/мин. мин.	Vc м/мин. макс.	мм	D/мм 2	D/мм 3	D/мм 4	D/мм 5	D/мм 6	D/мм 8	D/мм 10	D/мм 12	D/мм 16	D/мм 20
УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ	< 500 Н/мм²	1.25 x D	0.1 x D	0.5 x D	110	130	fz/мм	0,006	0,009	0,012	0,015	0,020	0,025	0,032	0,040	0,052	0,080
	< 850 Н/мм²	1.25 x D	0.1 x D	0.5 x D	90	120	fz/мм	0,006	0,009	0,011	0,016	0,018	0,023	0,028	0,035	0,048	0,070
	< 1200 Н/мм²	1.25 x D	0.1 x D	0.3 x D	70	100	fz/мм	0,006	0,008	0,010	0,014	0,016	0,020	0,026	0,032	0,043	0,065
НЕРЖ.СТАЛЬ	< 600 Н/мм²	1.25 x D	0.1 x D	0.5 x D	70	95	fz/мм	0,006	0,009	0,011	0,015	0,018	0,023	0,028	0,035	0,045	0,070
	< 800 Н/мм²	1.25 x D	0.1 x D	0.3 x D	50	80	fz/мм	0,006	0,008	0,010	0,013	0,016	0,019	0,025	0,030	0,040	0,065
ЧУГУН	< 240 HB	1.25 x D	0.1 x D	0.5 x D	80	120	fz/мм	0,007	0,011	0,013	0,016	0,020	0,028	0,035	0,045	0,055	0,075
	< 300 HB	1.25 x D	0.1 x D	0.5 x D	70	100	fz/мм	0,006	0,010	0,012	0,015	0,018	0,025	0,030	0,040	0,050	0,065

Рекомендованные значения "fz"для прорезки пазов.
Для бокового фрезерования отрегулируйте параметры резания. (например: fz x 1.25)

KERFOLG КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ ДЛЯ ПРОРЕЗКИ ПАЗОВ Z2

DIN 6528 | HM | TiAlN | UNI



ART. A4012

Материал	Микрозернистый твердый сплав
Стандарт	DIN 6528
Допуск	h10
Хвостовик	Цилиндрический/Хвостовик Weldon
Спираль	30° правосторонний
Обработка	TiAlN
Применение	Прорезка пазов на материалах до 50 HRC

По запросу доступны с хвостовиком Weldon стоимостью 2 Евро.
Цилиндрический хвостовик (A4012....) Хвостовик Weldon (A4012...W)

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
●	●	●	●	●	○	●	●				○		●	○	

DIN 6528

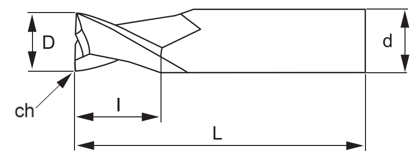
A4012	Cod. Tec.	GR05 Euro	D мм	L мм	l мм	d мм	Z	
2T - 30°	**A401202**	18,60	2	38	6	3	2	1
	A401203	18,60	3		7			
	A401204	21,70	4	50	8	4		
	A401205	24,80	5		10	5		
	A401206	25,70	6			6		
	A401208	35,20	8	63	16	8		
	A401210	49,20	10	72	19	10		
	A401212	68,70	12	83	22	12		
	A401214	94,60	14			16		
	A401216	98,10	16	92	26			
	A401218	106,80	18			18		
	A401220	164,60	20	104	32	20		

		Боковое		Пазовое	диапазон												
		Ae / Ap		Ae / Ap	A4012												
Материал	Характеристики	Ap	Ae	Ap	Vc м/мин. мин.	Vc м/мин. макс.	мм	D/мм 2	D/мм 3	D/мм 4	D/мм 5	D/мм 6	D/мм 8	D/мм 10	D/мм 12	D/мм 16	D/мм 20
УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ	< 500 Н/мм²	1 x D	0.25 x D	0.5 x D	100	140	fz/мм	0,015	0,023	0,032	0,041	0,050	0,070	0,086	0,099	0,123	0,149
	< 850 Н/мм²	1 x D	0.25 x D	0.5 x D	90	125	fz/мм	0,015	0,023	0,032	0,041	0,050	0,070	0,086	0,099	0,123	0,149
	< 1200 Н/мм²	1 x D	0.25 x D	0.5 x D	80	115	fz/мм	0,012	0,019	0,025	0,032	0,040	0,056	0,068	0,079	0,099	0,120
НЕРЖ.СТАЛЬ	< 600 Н/мм²	1 x D	0.25 x D	0.5 x D	65	90	fz/мм	0,010	0,015	0,021	0,026	0,032	0,046	0,056	0,064	0,080	0,097
	< 800 Н/мм²	1 x D	0.25 x D	0.5 x D	60	80	fz/мм	0,009	0,014	0,020	0,025	0,031	0,043	0,053	0,060	0,077	0,093
ЧУГУН	< 240 HB	1 x D	0.25 x D	0.5 x D	80	115	fz/мм	0,013	0,021	0,029	0,037	0,045	0,063	0,077	0,089	0,110	0,134
	< 300 HB	1 x D	0.25 x D	0.5 x D	70	100	fz/мм	0,013	0,020	0,027	0,034	0,042	0,059	0,073	0,085	0,105	0,127
ЖАРОПРОЧ. СПЛАВ	TI6Al4V	1 x D	0.25 x D	0.5 x D	60	85	fz/мм	0,011	0,017	0,023	0,030	0,036	0,052	0,063	0,073	0,091	0,110
	< 45 HRC	1 x D	0.25 x D	0.5 x D	25	35	fz/мм	0,008	0,014	0,018	0,023	0,029	0,041	0,050	0,057	0,071	0,086

Рекомендованные значения "fz" для бокового фрезерования.
Для прорезки пазов, отрегулируйте параметры резания. (например: fz x 0.8)

WIDIA HANITA КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ ДЛЯ ПРОРЕЗКИ ПАЗОВ Z2

NdF | HM | TiAlN | HA | UNI



ART. A4005

Материал	Микрозернистый монолитный твёрдый сплав
Стандарт	Заводской стандарт
Допуск	e8
Хвостовик	Цилиндрический
Спираль	30° правосторонний
Обработка	TiAlN
Применение	Прорезка пазов на материалах до 50 HRC

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
●	●	●	●	●	○	●	●								

ЗАВОДСКОЙ СТАНДАРТ

A4005	Cod. Tec.	GR11 Euro	D мм	L мм	l мм	d мм	ch 45° мм	
2T - 30°	A400501	15,80	1	38	4	3	-	1
	A400501,5	15,80	1,5					
	A400502	15,80	2		6,3			
	A400502,5	15,80	2,5					
	A400503	15,80	3		9,5			
	A400504	20,95	4	50	12	4	0,10	
	A400505	22,55	5		14	5		
	A400506	23,95	6		16	6		
	A400507	36,45	7	63	20	7		
	A400508	29,20	8			8	0,20	
	A400509	47,90	9			9		
	A400510	42,65	10	72	22	10		
	A400511	50,80	11	76	25	11	0,30	
	A400512	56,10	12			12		
	A400514	79,60	14	83	32	14		
	A400516	100,00	16	89		16		
	A400518	136,00	18	100	38	18		
	A400520	148,00	20	104		20		

		Боковое		Пазовое	диапазон												
		Ae Ap		Ae Ap	A4005												
Материал	Характеристики	Ap	Ae	Ap	Vc м/мин. мин.	Vc м/мин. макс.	мм	D/мм 2	D/мм 3	D/мм 4	D/мм 6	D/мм 8	D/мм 10	D/мм 12	D/мм 14	D/мм 16	D/мм 20
УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ	< 500 Н/мм²	1 x D	0.25 x D	0.5 x D	150	200	fz/мм	0,014	0,021	0,028	0,044	0,060	0,072	0,083	0,092	0,101	0,114
	< 850 Н/мм²	1 x D	0.25 x D	0.5 x D	120	160	fz/мм	0,014	0,021	0,028	0,044	0,060	0,072	0,083	0,092	0,101	0,114
	< 1200 Н/мм²	1 x D	0.25 x D	0.5 x D	90	150	fz/мм	0,014	0,021	0,028	0,044	0,060	0,072	0,083	0,092	0,101	0,114
НЕРЖ.СТАЛЬ	< 600 Н/мм²	1 x D	0.25 x D	0.5 x D	90	115	fz/мм	0,011	0,017	0,023	0,036	0,050	0,061	0,070	0,079	0,098	0,101
	< 800 Н/мм²	1 x D	0.25 x D	0.5 x D	60	80	fz/мм	0,010	0,016	0,021	0,033	0,045	0,054	0,062	0,070	0,077	0,088
ЧУГУН	< 240 HB	1 x D	0.25 x D	0.5 x D	120	150	fz/мм	0,011	0,017	0,023	0,036	0,050	0,061	0,070	0,079	0,087	0,101
	< 300 HB	1 x D	0.25 x D	0.5 x D	110	140	fz/мм	0,009	0,014	0,019	0,029	0,040	0,048	0,056	0,063	0,070	0,081

Рекомендованные значения "fz" для бокового фрезерования.
Для прорезки пазов, отрегулируйте параметры резания. (например: fz x 0.8)

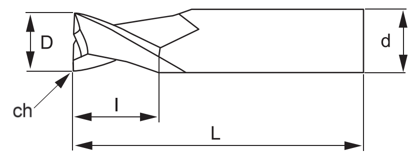
Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

WIDIA HANITA КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ ДЛЯ ПРОРЕЗКИ ПАЗОВ Z2 С ЦЕНТРАЛЬНЫМ РЕЗАНИЕМ

NdF | HM | 2 | TiAlN | HA | UNI

ART. A4006

Материал	Микрозернистый монолитный твёрдый сплав
Стандарт	Заводской стандарт
Допуск	e8
Хвостовик	Цилиндрический
Спираль	30° правосторонний
Обработка	TiAIN
Применение	Прорезка пазов на материалах до 50 HRC



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
●	●	●	●	●	○	●	●								

ЗАВОДСКОЙ СТАНДАРТ

A4006	Cod. Tec.	GR11 Euro	D мм	L мм	l мм	d мм	ch 45°	
	A400603	23,40	3	75	25	3	-	1
	A400604	26,25	4		31	4	0,10	
	A400605	35,25	5			5		
	A400606	34,60	6	100	38	6		
	A400608	46,10	8		41	8	0,20	
	A400610	63,60	10		45	10		
	A400612	86,60	12	150	75	12	0,30	
	A400614	100,00	14			14		
	A400616	123,50	16			16		

		Боковое		Пазовое	диапазон													
		Ae Ap		Ae Ap	A4006													
Материал	Характеристики	Ap	Ae	Ap	Vc м/мин. мин.	Vc м/мин. макс.	мм	D/мм 2	D/мм 3	D/мм 4	D/мм 6	D/мм 8	D/мм 10	D/мм 12	D/мм 14	D/мм 16	D/мм 20
УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ	< 500 Н/мм²	1 x D	0.25 x D	0.5 x D	150	200	fz/мм	0,014	0,021	0,028	0,044	0,060	0,072	0,083	0,092	0,101	0,114
	< 850 Н/мм²	1 x D	0.25 x D	0.5 x D	120	160	fz/мм	0,014	0,021	0,028	0,044	0,060	0,072	0,083	0,092	0,101	0,114
	< 1200 Н/мм²	1 x D	0.25 x D	0.5 x D	90	150	fz/мм	0,014	0,021	0,028	0,044	0,060	0,072	0,083	0,092	0,101	0,114
НЕРЖ.СТАЛЬ	< 600 Н/мм²	1 x D	0.25 x D	0.5 x D	90	115	fz/мм	0,011	0,017	0,023	0,036	0,050	0,061	0,070	0,079	0,098	0,101
	< 800 Н/мм²	1 x D	0.25 x D	0.5 x D	60	80	fz/мм	0,010	0,016	0,021	0,033	0,045	0,054	0,062	0,070	0,077	0,088
ЧУГУН	< 240 HB	1 x D	0.25 x D	0.5 x D	120	150	fz/мм	0,011	0,017	0,023	0,036	0,050	0,061	0,070	0,079	0,087	0,101
	< 300 HB	1 x D	0.25 x D	0.5 x D	110	140	fz/мм	0,009	0,014	0,019	0,029	0,040	0,048	0,056	0,063	0,070	0,081

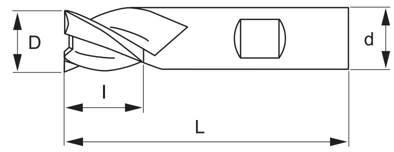
Рекомендованные значения "fz" для бокового фрезерования.
Для прорезки пазов, отрегулируйте параметры резания. (например: fz x 0.8)

KERFOLG КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ Z3

NdF | HM | 3 | WIND | HB

ART. A4032

Материал	Микрозернистый твердый сплав
Стандарт	Заводской стандарт
Допуск	e8
Хвостовик	Хвостовик Weldon
Спираль	30° правосторонний
Обработка	WIND
Применение	Прорезка пазов и боковое фрезерование на материалах до 50 HRC



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
●	●	●				●	●						●	○	

ЗАВОДСКОЙ СТАНДАРТ

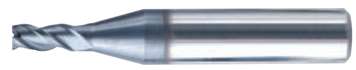
A4032	Cod. Tec.	GR05 Euro	D мм	L мм	l мм	d мм	Z	
3T - 30°	A40321	20,00	1,00	38	2	3	3	1
	A40321,5	20,00	1,50					
	A40322	20,00	2,00		4	6		
	A40322,5	22,10	2,50		5			
	A40323	20,00	3,00					
	A40323,5	22,10	3,50		6			
	A40324	20,00	4,00		7			
	A40324,5	22,10	4,50		8			
	A40325	20,00	5,00					
	A40325,5	22,10	5,50					
	A40325,75	24,70	5,75					
	A40326	20,00	6,00					
	A40327	25,10	7,00	42	10	8		
	A40327,75	30,00	7,75					
	A40328	26,10	8,00	43	11			
	A40328,7	(41,70)	8,70	48		10		
	A40329	35,20	9,00					
	A40329,7	(41,70)	9,70					
	A403210	35,20	10,00	50	13			
	A403212	50,60	12,00	55	15	12		
	A403214	67,20	14,00	58		14		
	A403216	86,60	16,00	62	18	16		
	A403220	140,20	20,00	75	22	20		

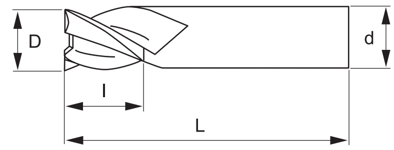
		Боковое		Пазовое	диапазон												
		Ae Ap		Ae Ap	A4032												
Материал	Характеристики	Ap	Ae	Ap	Vc м/мин. мин.	Vc м/мин. макс.	мм	D/мм 2	D/мм 3	D/мм 4	D/мм 5	D/мм 6	D/мм 8	D/мм 10	D/мм 12	D/мм 16	D/мм 20
УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ	< 500 Н/мм²	0.1 x D	0.5 x D	0.5 x D	90	120	fz/мм	0,006	0,009	0,012	0,015	0,020	0,025	0,032	0,040	0,054	0,066
	< 850 Н/мм²	0.1 x D	0.5 x D	0.5 x D	80	105	fz/мм	0,006	0,009	0,011	0,016	0,018	0,023	0,028	0,035	0,045	0,057
	< 1200 Н/мм²	0.1 x D	0.5 x D	0.3 x D	65	90	fz/мм	0,006	0,008	0,010	0,014	0,016	0,020	0,026	0,032	0,040	0,050
НЕРЖ.СТАЛЬ	< 600 Н/мм²	0.1 x D	0.5 x D	0.5 x D	45	60	fz/мм	0,006	0,009	0,011	0,015	0,018	0,023	0,028	0,035	0,045	0,057
	< 800 Н/мм²	0.1 x D	0.5 x D	0.3 x D	40	50	fz/мм	0,006	0,008	0,010	0,013	0,016	0,019	0,025	0,030	0,038	0,045
ЧУГУН	< 240 HB	0.1 x D	0.5 x D	0.5 x D	110	130	fz/мм	0,007	0,011	0,013	0,016	0,020	0,028	0,035	0,045	0,050	0,057
	< 300 HB	0.1 x D	0.5 x D	0.5 x D	90	110	fz/мм	0,006	0,010	0,012	0,015	0,018	0,025	0,030	0,040	0,045	0,050

Рекомендованные значения "fz"для прорезки пазов.
Для бокового фрезерования отрегулируйте параметры резания. (например: fz x 1.25)

WRK КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ Z3

NdF | HM | 3 | TiAlN | HA HB





ART. A4033

Материал Микрозернистый твердый сплав
Стандарт Заводской стандарт
Допуск e8
Хвостовик Цилиндрический/Хвостовик Weldon
Спираль 30° правосторонний
Обработка TiAlN
Применение Прорезка пазов и боковое фрезерование на материалах до 50 HRC

По запросу доступны с хвостовиком Weldon стоимостью 2 Евро.
Цилиндрический хвостовик (A4033....) Хвостовик Weldon (A4033...W)

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
●	●	●				●	●						●	○	

ЗАВОДСКОЙ СТАНДАРТ

A4033	Cod. Tec.	GR01 Euro	D мм	L мм	l мм	d мм	Хвостовик	Z	
3T - 30°	**A403302**	20,10	2	35	4	6	Цилиндрический	3	1
	A403303	20,10	3	36	5				
	A403304	20,10	4	38	7				
	A403305	20,10	5	39	8				
	A403306	20,10	6						
	A403308	26,10	8	43	11	8	Weldon		
	A403310	35,90	10	50	12	10			
	A403312	50,20	12	55	15	12			

		Боковое		**Пазовое**	**диапазон**										
		Ae Ap		Ae Ap	A4033										
Материал	Характеристики	Ap	Ae	Ap	Vc м/мин. мин.	Vc м/мин. макс.	мм	D/мм 2	D/мм 3	D/мм 4	D/мм 5	D/мм 6	D/мм 8	D/мм 10	D/мм 12
УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ	ALU <10%Si	0.2 x D	0.2 x d	0.5 x D	120	140	fz/мм	0,012	0,019	0,026	0,032	0,041	0,057	0,069	0,080
	ALU >10%Si	0.2 x d	0.2 x d	0.5 x D	100	125	fz/мм	0,011	0,017	0,023	0,029	0,037	0,051	0,062	0,072
	<1200 Н/мм²	0.2 x d	0.2 x d	0.5 x D	80	110	fz/мм	0,009	0,015	0,021	0,026	0,032	0,045	0,056	0,064
НЕРЖ. СТАЛЬ	<600 Н/мм²	0.2 x d	0.2 x d	0.5 x D	75	90	fz/мм	0,008	0,013	0,016	0,022	0,026	0,037	0,045	0,052
	<800 Н/мм²	0.2 x d	0.2 x d	0.5 x D	60	80	fz/мм	0,008	0,012	0,015	0,021	0,025	0,035	0,043	0,050
ЧУГУН	<240 HB	0.2 x d	0.2 x d	0.5 x D	90	130	fz/мм	0,012	0,019	0,026	0,032	0,041	0,057	0,095	0,080
	<300 HB	0.2 x D	0.2 x d	0.5 x D	75	100	fz/мм	0,011	0,017	0,023	0,029	0,037	0,051	0,062	0,072

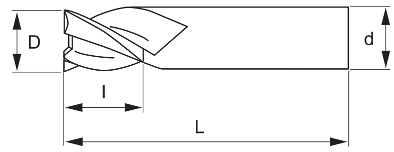
Рекомендованные значения "fz" для бокового фрезерования.
Для прорезки пазов, отрегулируйте параметры резания. (например: fz x 0.8)

KERFOLG КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ ДЛЯ ПРОРЕЗКИ ПАЗОВ Z3

NdF | HM | 3 | TiAlN | HA HB | UNI

ART. A4034

Материал Микрозернистый твердый сплав
Стандарт заводской стандарт
Допуск h10
Хвостовик Цилиндрический/Хвостовик Weldon
Спираль 30° правосторонний
Обработка TiAlN (с покрытием)
Применение Прорезка пазов и боковое фрезерование на материалах до 50 HRC



По запросу доступны с хвостовиком Weldon стоимостью 2 Евро.
Цилиндрический хвостовик (A4034....) Хвостовик Weldon (A4034...W)

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
●	●	●	●	●	○	●	●				○		●	○	

ЗАВОДСКОЙ СТАНДАРТ

A4034	Cod. Tec.	GR05 Euro	D мм	L мм	l мм	d мм	Z	
3T - 30° и 38°	A403402	19,90	2	38	6	3	3	1
	A403403	19,90	3		7			
	A403404	22,70	4	50	8	4		
	A403405	25,20	5		10	5		
	A403406	26,00	6	57		6		
	A403408	35,50	8	63	16	8		
	A403410	51,10	10	72	19	10		
	A403412	70,30	12	83	22	12		
	A403414	96,00	14			14		
	A403416	103,10	16	92	26	16		
	A403418	113,60	18			18		
	A403420	167,40	20	104	32	20		

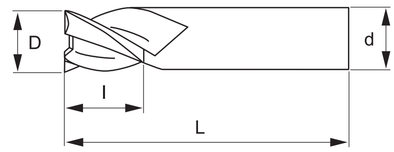
		Боковое		Пазовое	диапазон												
		Ae Ap		Ae Ap	A4034												
Материал	Характеристики	Ap	Ae	Ap	Vc м/мин. мин.	Vc м/мин. макс.	мм	D/мм 2	D/мм 3	D/мм 4	D/мм 5	D/мм 6	D/мм 8	D/мм 10	D/мм 12	D/мм 16	D/мм 20
УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ	< 500 Н/мм²	1 x D	0.25 x D	0.5 x D	100	140	fz/мм	0,015	0,023	0,032	0,041	0,050	0,070	0,086	0,099	0,123	0,149
	< 850 Н/мм²	1 x D	0.25 x D	0.5 x D	90	125	fz/мм	0,015	0,023	0,032	0,041	0,050	0,070	0,086	0,099	0,123	0,149
	< 1200 Н/мм²	1 x D	0.25 x D	0.5 x D	80	115	fz/мм	0,012	0,019	0,025	0,032	0,040	0,056	0,068	0,079	0,099	0,120
НЕРЖ.СТАЛЬ	< 600 Н/мм²	1 x D	0.25 x D	0.5 x D	65	90	fz/мм	0,010	0,015	0,021	0,026	0,032	0,046	0,056	0,064	0,080	0,097
	< 800 Н/мм²	1 x D	0.25 x D	0.5 x D	60	80	fz/мм	0,009	0,014	0,020	0,025	0,031	0,043	0,053	0,060	0,077	0,093
ЧУГУН	< 240 HB	1 x D	0.25 x D	0.5 x D	80	115	fz/мм	0,013	0,021	0,029	0,037	0,045	0,063	0,077	0,089	0,110	0,134
	< 300 HB	1 x D	0.25 x D	0.5 x D	70	100	fz/мм	0,013	0,020	0,027	0,034	0,042	0,059	0,073	0,085	0,105	0,127
ЖАРОПРОЧ. СПЛАВ	TI6Al4V	1 x D	0.25 x D	0.5 x D	60	85	fz/мм	0,011	0,017	0,023	0,030	0,036	0,052	0,063	0,073	0,091	0,110
	< 45 HRC	1 x D	0.25 x D	0.5 x D	25	35	fz/мм	0,008	0,014	0,018	0,023	0,029	0,041	0,050	0,057	0,071	0,086

Рекомендованные значения "fz" для бокового фрезерования.
Для прорезки пазов, отрегулируйте параметры резания. (например: fz x 0.8)

WRK КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ Z3

NdF | HM | WIND

ART. A4035



Материал	Микрозернистый твердый сплав
Стандарт	Заводской стандарт
Допуск	D < = 1мм - ~ 0,019мм D 1~ 6мм - ~ 0,02мм D > 6 ~20мм - ~ 0,025мм
Хвостовик	Цилиндрический / Weldon
Спираль	Правосторонняя 45°
Обр-ка поверхности	WIND
Применение	Прорезание пазов и торцовое фрезерование на материалах с характеристикой до 55 HRC

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
●	●	●				●	●						●	○	

По запросу доступны с хвостовиком Weldon стоимостью 2 евро.
Цилиндрический хвостовик (A4035....) Хвостовик Weldon (A4035....W)

ЗАВОДСКОЙ СТАНДАРТ

A4035	Cod. Tec.	GR01 Euro	D мм	L мм	l мм	d мм	Z	
3T - 45°	A40352	15,00	2	50	6	4	3	1
	A40353	14,60	3		8			
	A40354	14,70	4		11			
	A40355	18,80	5		13	6		
	A40356	19,80	6		16			
	A40358	34,40	8	60	20	8		
	A403510	53,40	10	75	25	10		
	A403512	57,90	12		30	12		
	A403516	135,90	16	100	40	16		
	A403520	184,00	20		45	20		

		Боковое		Пазовое	диапазон												
					A4035												
Материал	Характеристики	Ap	Ae	Ap	Vc м/мин. мин.	Vc м/мин. макс.	мм	D/мм 2	D/мм 3	D/мм 4	D/мм 5	D/мм 6	D/мм 8	D/мм 10	D/мм 12	D/мм 16	D/мм 20
УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ	< 500 Н/мм²	1.5 x D	0.15 x D	0.25 x D	90	115	fz/мм	0,012	0,015	0,025	0,032	0,040	0,050	0,065	0,075	0,095	0,110
	< 850 Н/мм²	1.5 x D	0.15 x D	0.25 x D	80	110	fz/мм	0,012	0,015	0,025	0,032	0,040	0,048	0,058	0,065	0,080	0,095
	< 1200 Н/мм²	1.5 x D	0.15 x D	-	70	95	fz/мм	0,010	0,012	0,022	0,025	0,036	0,042	0,052	0,058	0,075	0,085
НЕРЖ.СТАЛЬ	< 600 Н/мм²	1.5 x D	0.15 x D	0.25 x D	70	85	fz/мм	0,009	0,009	0,022	0,025	0,032	0,040	0,046	0,050	0,075	0,080
	< 800 Н/мм²	1.5 x D	0.15 x D	-	55	70	fz/мм	0,008	0,008	0,020	0,022	0,028	0,035	0,042	0,045	0,055	0,065
ЧУГУН	< 240 HB	1.5 x D	0.15 x D	0.25 x D	80	105	fz/мм	0,012	0,015	0,025	0,032	0,040	0,050	0,065	0,075	0,110	0,130
	< 300 HB	1.5 x D	0.15 x D	0.25 x D	70	90	fz/мм	0,012	0,015	0,025	0,032	0,040	0,050	0,065	0,075	0,100	0,115
ЗАКАЛЕННАЯ	< 45 HRC	0.5 x D	0.05 x D	-	35	45	fz/мм	0,008	0,008	0,020	0,022	0,028	0,035	0,042	0,045	0,055	0,065

Рекомендованные значения "fz" для бокового фрезерования.
Для прорезки пазов, отрегулируйте параметры резания. (например: fz x 0.8)

WRK КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ Z3

NdF | HM | 3 | WIND | HA HB

ART. A4035

Материал	Микрозернистый твердый сплав
Стандарт	Заводской стандарт
Допуск	D < = 1мм - ~ 0,019мм D 1~ 6мм - ~ 0,02мм D > 6 ~20мм - ~ 0,025мм
Хвостовик	Цилиндрический / Weldon
Спираль	Правосторонняя 45°
Обр-ка поверхности	WIND
Применение	Прорезание пазов и торцовое фрезерование на материалах с характеристикой до 55 HRC

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
●	●	●				●	●						●	○	

ЗАВОДСКОЙ СТАНДАРТ

A4035	Cod. Tec.	GR01 Euro	D мм	L мм	l мм	d мм	Штук	Z
3T - 45°	A4035SET5	188,00	5	50	13	6	10	3
	A4035SET6	197,40	6		16			
	A4035SET8	175,40	8	60	20	8	5	
	A4035SET10	273,00	10	75	25	10		
	A4035SET12	294,00	12		30	12		

		Боковое		Пазовое	диапазон												
		Ae Ap		Ae Ap	A4035												
Материал	Характеристики	Ap	Ae	Ap	Vc м/мин. мин.	Vc м/мин. макс.	мм	D/мм 2	D/мм 3	D/мм 4	D/мм 5	D/мм 6	D/мм 8	D/мм 10	D/мм 12	D/мм 16	D/мм 20
УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ	< 500 Н/мм²	1.5 x D	0.15 x D	0.25 x D	90	115	fz/мм	0,012	0,015	0,025	0,032	0,040	0,050	0,065	0,075	0,095	0,110
	< 850 Н/мм²	1.5 x D	0.15 x D	0.25 x D	80	110	fz/мм	0,012	0,015	0,025	0,032	0,040	0,048	0,058	0,065	0,080	0,095
	< 1200 Н/мм²	1.5 x D	0.15 x D	-	70	95	fz/мм	0,010	0,012	0,022	0,025	0,036	0,042	0,052	0,058	0,075	0,085
НЕРЖ.СТАЛЬ	< 600 Н/мм²	1.5 x D	0.15 x D	0.25 x D	70	85	fz/мм	0,009	0,009	0,022	0,025	0,032	0,040	0,046	0,050	0,075	0,080
	< 800 Н/мм²	1.5 x D	0.15 x D	-	55	70	fz/мм	0,008	0,008	0,020	0,022	0,028	0,035	0,042	0,045	0,055	0,065
ЧУГУН	< 240 HB	1.5 x D	0.15 x D	0.25 x D	80	105	fz/мм	0,012	0,015	0,025	0,032	0,040	0,050	0,065	0,075	0,110	0,130
	< 300 HB	1.5 x D	0.15 x D	0.25 x D	70	90	fz/мм	0,012	0,015	0,025	0,032	0,040	0,050	0,065	0,075	0,100	0,115
ЗАКАЛЕННАЯ	< 45 HRC	0.5 x D	0.05 x D	-	35	45	fz/мм	0,008	0,008	0,020	0,022	0,028	0,035	0,042	0,045	0,055	0,065

Рекомендованные значения "fz" для бокового фрезерования.
Для прорезки пазов, отрегулируйте параметры резания. (например: fz x 0.8)

Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

KERFOLG КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ Z3

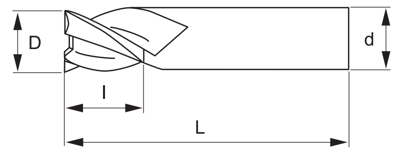
NdF | HM | TiAlN | HA HB

Inox

ART. A4036

Материал Микрозернистый твердый сплав
Стандарт Заводской стандарт
Допуск h10
Хвостовик Цилиндрический/Хвостовик Weldon
Спираль 45° правосторонняя
Обработка TiAlN
Применение Прорезка пазов и боковое фрезерование предназначены на таких материалах, как нержавеющая сталь и титановые сплавы.

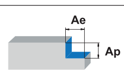
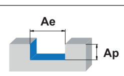
По запросу доступны с хвостовиком Weldon стоимостью 2 Евро.
Цилиндрический хвостовик (A4036....) Хвостовик Weldon (A4036...W)



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
●	●	●	●	●	●						○	○	●	○	

ЗАВОДСКОЙ СТАНДАРТ

A4036	Cod. Tec.	GR05 Euro	D мм	L мм	l мм	d мм	Z	
3T - 45°	A40363	22,60	3	38	8	3	3	1
	A40364	24,90	4	50	11	4		
	A40365	28,50	5		13	5		
	A40366	33,20	6	57		6		
	A40368	45,50	8	63	19	8		
	A403610	65,60	10	72	22	10		
	A403612	76,50	12	83	26	12		
	A403616	140,90	16	92	32	16		
	A403620	227,40	20	104	38	20		

		Боковое		Пазовое	диапазон											
		 Ae Ap		 Ae Ap	A4036											
Материал	Характеристики	Ap	Ae	Ap	Vc м/мин. мин.	Vc м/мин. макс.	мм	D/мм 3	D/мм 4	D/мм 5	D/мм 6	D/мм 8	D/мм 10	D/мм 12	D/мм 16	D/мм 20
НЕРЖАВЕЮ. СТАЛЬ	< 600 Н/мм²	1 x D	0.25 x D	0.5 x D	75	90	fz/мм	0,013	0,016	0,022	0,026	0,031	0,037	0,045	0,065	0,078
	< 800 Н/мм²	1 x D	0.25 x D	0.5 x D	60	80	fz/мм	0,012	0,015	0,021	0,025	0,035	0,043	0,050	0,061	0,075
ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ	ALU <10% Si	1 x D	0.25 x D	0.5 x D	400	650	fz/мм	0,024	0,032	0,041	0,050	0,071	0,087	0,100	0,125	0,150
	ALU <10% Si	1 x D	0.25 x D	0.5 x D	320	450	fz/мм	0,024	0,032	0,041	0,050	0,071	0,087	0,100	0,125	0,150
ЖАРОПРОЧ. СПЛАВ	TI6Al4V	1 x D	0.25 x D	0.5 x D	45	65	fz/мм	0,012	0,014	0,020	0,023	0,033	0,041	0,047	0,059	0,070

Рекомендованные значения "fz" для бокового фрезерования.
Для прорезки пазов, отрегулируйте параметры резания. (например: fz x 0.8)

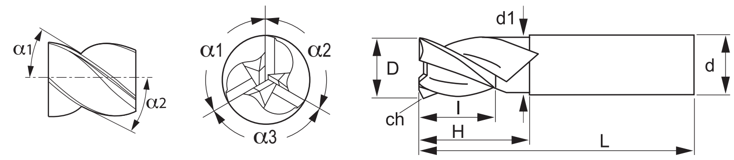
KERFOLG КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ С ПЕРЕМЕННЫМИ ЗУБЬЯМИ Z3

Vari

DIN 6527L | HM | WIND + | UNI

ART. A4039

Материал	Микрозернистый твердый сплав
Стандарт	DIN 6527L
Допуск	h10
Хвостовик	Цилиндрический/Хвостовик Weldon
Спираль	Правое резание с переменным углом и переменным шагом
Обработка	WIND +
Применение	Прорезка пазов и боковое фрезерование на материалах до 55 HRC. Острые со специальной заточкой торца, подходит для нержавеющей стали.

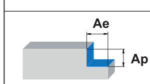


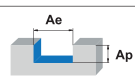
< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
●	●	●	●	●	○	●	●				○		●	○	

По запросу доступны с хвостовиком Weldon стоимостью 2 Евро.
Цилиндрический хвостовик (A4039....) Хвостовик Weldon (A4039...W)

DIN 6527L

A4039	Cod. Tec.	GR05 Euro	D мм	L мм	l мм	H мм	ch 45° мм	d1 мм	d мм	Z	
3T - VARIABILE	A40392	27,00	2	32	5	7,5	0,05	1,8	2	3	1
	A40392G6	38,90	2	51	5	7,5	0,05	1,8	6	3	1
	A40393	27,00	3	38	7	13	0,05	2,8	3	3	1
	A40393G6	38,90	3	51	7	13	0,05	2,8	6	3	1
	A40394	33,70	4	51	5	16	0,10	3,8	4	3	1
	A40394G6	38,90	4	51	11	16	0,10	3,8	6	3	1
	A40395	37,10	5	51	13	18	0,10	4,8	5	3	1
	A40395G6	38,90	5	51	13	18	0,10	4,8	6	3	1
	A40396	38,90	6	51	13	18	0,15	5,8	6	3	1
	A40397	53,20	7	63	19	24	0,15	6,8	7	3	1
	A40398	54,60	8	63	19	25	0,20	7,6	8	3	1
	A403910	76,10	10	72	22	30	0,20	9,6	10	3	1
	A403912	104,40	12	72	22	30	0,20	11,6	12	3	1
	A403914	134,60	14	75	25	36	0,25	13,6	14	3	1
	A403916	185,20	16	83	25	36	0,25	15,6	16	3	1
	A403920	269,30	20	105	32	45	0,30	19,6	20	3	1





		Боковое		Пазовое	диапазон A4039											
Материал	Характеристики	Ap	Ae	Ap	Vc м/мин. мин.	Vc м/мин. макс.	мм	D/мм 3	D/мм 4	D/мм 5	D/мм 6	D/мм 8	D/мм 10	D/мм 12	D/мм 16	D/мм 20
УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ	< 500 Н/мм²	1.5 x D	0.50 x D	1.0 x D	180	200	fz/мм	0,010	0,015	0,020	0,020	0,033	0,041	0,047	0,059	0,071
	< 850 Н/мм²	1.5 x D	0.50 x D	1.0 x D	150	170	fz/мм	0,010	0,015	0,020	0,020	0,033	0,041	0,047	0,059	0,071
	< 1200 Н/мм²	1.5 x D	0.50 x D	1.0 x D	110	150	fz/мм	0,010	0,015	0,018	0,018	0,030	0,037	0,042	0,054	0,064
НЕРЖ.СТАЛЬ	< 600 Н/мм²	1.5 x D	0.50 x D	1.0 x D	85	140	fz/мм	0,010	0,015	0,014	0,014	0,022	0,027	0,032	0,040	0,058
	< 800 Н/мм²	1.5 x D	0.50 x D	1.0 x D	65	105	fz/мм	0,010	0,015	0,014	0,014	0,021	0,026	0,030	0,038	0,045
	DUPLEX	1.5 x D	0.25 x D	1.0 x D	55	90	fz/мм	0,008	0,012	0,014	0,014	0,021	0,026	0,030	0,038	0,045
ЧУГУН	< 240 HB	1.5 x D	0.50 x D	1.0 x D	160	200	fz/мм	0,010	0,015	0,025	0,025	0,038	0,047	0,054	0,068	0,082
	< 300 HB	1.5 x D	0.50 x D	1.0 x D	125	160	fz/мм	0,010	0,015	0,022	0,022	0,033	0,041	0,047	0,059	0,071
ЖАРОПРОЧНЫЙ СПЛАВ	TI6AI4V	1.0 x D	0.25 x D	0.5 x D	35	60	fz/мм	0,008	0,012	0,014	0,014	0,021	0,026	0,030	0,038	0,045
ЗАКАЛЕН.	< 50 HRC	1.0 x D	0.25 x D	0.5 x D	60	85	fz/мм	0,008	0,012	0,016	0,016	0,025	0,030	0,037	0,045	0,054

Рекомендованные значения "fz" для бокового фрезерования.
Для прорезки пазов, отрегулируйте параметры резания. (например: fz x 0.8)

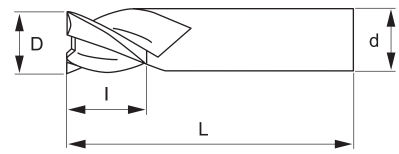
Количество в упаковке · Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

KERFOLG ДЛИННЫЕ КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ Z3

NdF | HM | TiAlN | HA HB

ART. A4038

Материал	Микрозернистый твердый сплав
Стандарт	Заводской стандарт
Допуск	h10
Хвостовик	Цилиндрический/Хвостовик Weldon
Спираль	35° правостороняя
Обработка	TiAlN
Применение	Боковое фрезерование на материалах до 50 HRC

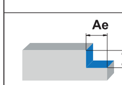
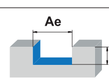


По запросу доступны с хвостовиком Weldon стоимостью 2 Евро.
Цилиндрический хвостовик (A4038....) Хвостовик Weldon (A4038...W)

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
●	●	●				●	●						●	○	

ЗАВОДСКОЙ СТАНДАРТ

A4038	Cod. Tec.	GR05 Euro	D мм	L мм	l мм	d мм	Z	
3T - 35°	A403804060	27,90	4	60	20	4	3	1
	A403805060	31,80	5			5		
	A403806065	34,10	6	65	24	6		
	A403806080	43,80		80	40			
	A403808080	50,20	8		32	8		
	A403808100	64,00		100	42			
	A403810080	64,00	10	80	32	10		
	A403810100	77,00		100	45			
	A403812100	95,70	12		50	12		
	A403812150	133,50		150	75			
	A403816120	166,00	16	120	60	16		
	A403816150	210,90		150	75			
	A403820130	263,90	20	130	60	20		
	A403820150	326,00		150	75			

		Боковое		Пазовое	диапазон									
		 Ae Ap		 Ae Ap	A4038									
Материал	Характеристики	Ap	Ae	Ap	Vc м/мин. мин.	Vc м/мин. макс.	мм	D/мм 4	D/мм 5	D/мм 6	D/мм 8	D/мм 10	D/мм 12	D/мм 16	D/мм 20
УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ	< 500 Н/мм²	2.5 x D	0.15 x D	-	90	130	fz/мм	0,015	0,020	0,025	0,035	0,045	0,056	0,080	0,100
	< 850 Н/мм²	2.5 x D	0.15 x D	-	80	120	fz/мм	0,015	0,020	0,025	0,035	0,045	0,056	0,080	0,100
	< 1200 Н/мм²	2.5 x D	0.15 x D	-	80	110	fz/мм	0,010	0,012	0,015	0,021	0,027	0,033	0,045	0,060
НЕРЖ.	< 600 Н/мм²	2.5 x D	0.15 x D	-	70	90	fz/мм	0,010	0,012	0,015	0,021	0,027	0,033	0,045	0,060
ЧУГУН	< 240 HB	2.5 x D	0.15 x D	-	70	110	fz/мм	0,015	0,020	0,025	0,035	0,045	0,056	0,080	0,100
ЗАКАЛЕННАЯ	< 45 HRC	2.5 x D	0.10 x D	-	70	100	fz/мм	0,010	0,012	0,015	0,021	0,027	0,033	0,045	0,060

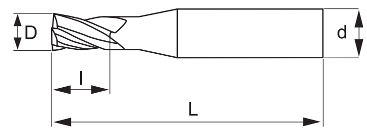
Рекомендованные значения "fz" для бокового фрезерования.

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

WRK КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ Z4

NdF | HM | 4 | WIND | HA HB

ART. A4045



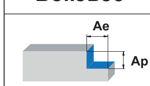
Материал	Микрозернистый твердый сплав
Стандарт	Заводской стандарт
Допуск	D < = 1мм - ~ 0,019мм D 1~ 6мм - ~ 0,02мм D > 6 ~20мм - ~ 0,025мм
Хвостовик	Цилиндрический / Weldon
Спираль	Правосторонняя 35°
Обр-ка поверхности	WIND
Применение	Торцовое фрезерование на материалах с характеристикой до 55 HRC

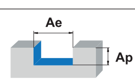
< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
●	●	●				●	●						●	○	

По запросу доступны с хвостовиком Weldon стоимостью 2 евро.
Цилиндрический хвостовик (A4045....) Хвостовик Weldon (A4045....W)

ЗАВОДСКОЙ СТАНДАРТ

A4045	Cod. Tec.	GR01 Euro	D мм	L мм	l мм	d мм	Z	
	A40451	16,70	1		3			
	A40451,5	16,70	1.5		4			
	A40452	16,70	2		6			
	A40452,5	16,70	2.5		8	4		
	A40453	16,70	3					
	A40453,5	16,70	3.5	50	10			
	A40454	16,70	4		11			
	A40454,5	23,10	4.5					
	A40455	23,10	5		13	6		
	A40455,5	23,10	5.5					
	A40456	23,10	6					
	A40456,5	36,60	6.5		16			
4T - 35°	A40457	36,60	7	60		8	4	1
	A40458	36,60	8					
	A40458,5	36,60	8.5		20			
	A40459	41,20	9			10		
	A40459,5	36,60	9.5		25			
	A404510	41,20	10	75				
	A404510,5	68,50	10.5					
	A404511	68,50	11		30	12		
	A404512	68,50	12					
	A404516	163,80	16		40	16		
	A404518	163,80	18	100	45	20		
	A404520	204,60	20					





		Боковое		Пазовое	диапазон												
					A4045												
Материал	Характеристики	Ap	Ae	Ap	Vc м/мин. мин.	Vc м/мин. макс.	мм	D/мм 2	D/мм 3	D/мм 4	D/мм 5	D/мм 6	D/мм 8	D/мм 10	D/мм 12	D/мм 16	D/мм 20
УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ	< 500 Н/мм²	1.25 x D	0.1 x D	0.5 x D	110	130	fz/мм	0,006	0,009	0,012	0,015	0,020	0,025	0,032	0,040	0,052	0,080
	< 850 Н/мм²	1.25 x D	0.1 x D	0.5 x D	90	120	fz/мм	0,006	0,009	0,011	0,016	0,018	0,023	0,028	0,035	0,048	0,070
	< 1200 Н/мм²	1.25 x D	0.1 x D	0.3 x D	70	100	fz/мм	0,006	0,008	0,010	0,014	0,016	0,020	0,026	0,032	0,043	0,065
НЕРЖ.СТАЛЬ	< 600 Н/мм²	1.25 x D	0.1 x D	0.5 x D	70	95	fz/мм	0,006	0,009	0,011	0,015	0,018	0,023	0,028	0,035	0,045	0,070
	< 800 Н/мм²	1.25 x D	0.1 x D	0.3 x D	50	80	fz/мм	0,006	0,008	0,010	0,013	0,016	0,019	0,025	0,030	0,040	0,065
ЧУГУН	< 240 HB	1.25 x D	0.1 x D	0.5 x D	80	120	fz/мм	0,007	0,011	0,013	0,016	0,020	0,028	0,035	0,045	0,055	0,075
	< 300 HB	1.25 x D	0.1 x D	0.5 x D	70	100	fz/мм	0,006	0,010	0,012	0,015	0,018	0,025	0,030	0,040	0,050	0,065

Рекомендованные значения "fz"для прорезки пазов.
Для бокового фрезерования отрегулируйте параметры резания. (например: fz x 1.25)

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

WRK КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ Z4

NdF | HM | 4 | WIND | HA HB

ART. A4045

Материал	Микрозернистый твердый сплав
Стандарт	Заводской стандарт
Допуск	D < = 1мм - ~ 0,019мм D 1~ 6мм - ~ 0,02мм D > 6 ~20мм - ~ 0,025мм
Хвостовик	Цилиндрический / Weldon
Спираль	Правосторонняя 35°
Обр-ка поверхности	WIND
Применение	Торцовое фрезерование на материалах с характеристикой до 55 HRC

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
●	●	●				●	●						●	○	

ЗАВОДСКОЙ СТАНДАРТ

A4045	Cod. Tec.	GR01 Euro	D мм	L мм	l мм	d мм	Штук	Z
4T - 35°	A4045SET6	209,00	6	60	16	6	10	4
	A4045SET8	172,20	8		20	8	5	
	A4045SET10	194,30	10	75	25			
	A4045SET12	325,50	12		30	12		

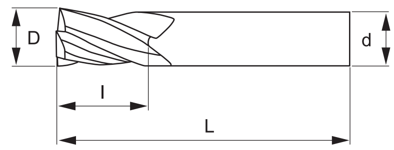
		Боковое		Пазовое	диапазон												
		Ae Ap		Ae Ap	A4045												
Материал	Характеристики	Ap	Ae	Ap	Vc м/мин. мин.	Vc м/мин. макс.	мм	D/мм 2	D/мм 3	D/мм 4	D/мм 5	D/мм 6	D/мм 8	D/мм 10	D/мм 12	D/мм 16	D/мм 20
УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ	< 500 Н/мм²	1.25 x D	0.1 x D	0.5 x D	110	130	fz/мм	0,006	0,009	0,012	0,015	0,020	0,025	0,032	0,040	0,052	0,080
	< 850 Н/мм²	1.25 x D	0.1 x D	0.5 x D	90	120	fz/мм	0,006	0,009	0,011	0,016	0,018	0,023	0,028	0,035	0,048	0,070
	< 1200 Н/мм²	1.25 x D	0.1 x D	0.3 x D	70	100	fz/мм	0,006	0,008	0,010	0,014	0,016	0,020	0,026	0,032	0,043	0,065
НЕРЖ.СТАЛЬ	< 600 Н/мм²	1.25 x D	0.1 x D	0.5 x D	70	95	fz/мм	0,006	0,009	0,011	0,015	0,018	0,023	0,028	0,035	0,045	0,070
	< 800 Н/мм²	1.25 x D	0.1 x D	0.3 x D	50	80	fz/мм	0,006	0,008	0,010	0,013	0,016	0,019	0,025	0,030	0,040	0,065
ЧУГУН	< 240 HB	1.25 x D	0.1 x D	0.5 x D	80	120	fz/мм	0,007	0,011	0,013	0,016	0,020	0,028	0,035	0,045	0,055	0,075
	< 300 HB	1.25 x D	0.1 x D	0.5 x D	70	100	fz/мм	0,006	0,010	0,012	0,015	0,018	0,025	0,030	0,040	0,050	0,065

Рекомендованные значения "fz"для прорезки пазов.
Для бокового фрезерования отрегулируйте параметры резания. (например: fz x 1.25)

KERFOLG КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ ДЛЯ ПРОРЕЗКИ ПАЗОВ Z4

NdF | HM | 4 | TiAlN | HA HB

UNI



ART. A4042

Материал	Микрозернистый твердый сплав
Стандарт	Заводской стандарт
Допуск	h10
Хвостовик	Цилиндрический/Хвостовик Weldon
Спираль	30° правосторонний
Обработка	TiAIN
Применение	Боковое фрезерование на материалах до 50 HRC

По запросу доступны с хвостовиком Weldon стоимостью 2 Евро.
Цилиндрический хвостовик (A4042....) Хвостовик Weldon (A4042...W)

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
●	●	●	●	●	○	●	●				○		●	○	

ЗАВОДСКОЙ СТАНДАРТ

A4042	Cod. Tec.	GR05 Euro	D мм	L мм	l мм	d мм	Z	📦
4T - 30°	A404202	20,60	2	38	7	3	4	1
	A404203	20,60	3		8			
	A404204	22,90	4	50	11	4		
	A404205	25,80	5		13	5		
	A404206	26,80	6	57		6		
	A404208	35,30	8	63	19	8		
	A404210	51,50	10	72	22	10		
	A404212	70,60	12	83	26	12		
	A404214	97,30	14			14		
	A404216	103,00	16	92	32	16		
	A404218	121,90	18			18		
	A404220	166,60	20	104	38	20		

		Боковое		Пазовое	диапазон A4042												
Материал	Характеристики	Ap	Ae	Ap	Vc м/мин. мин.	Vc м/мин. макс.	мм	D/мм 2	D/мм 3	D/мм 4	D/мм 5	D/мм 6	D/мм 8	D/мм 10	D/мм 12	D/мм 16	D/мм 20
УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ	< 500 Н/мм²	1 x D	0.25 x D	0.5 x D	100	140	fz/мм	0,015	0,023	0,032	0,041	0,050	0,070	0,086	0,099	0,123	0,149
	< 850 Н/мм²	1 x D	0.25 x D	0.5 x D	90	125	fz/мм	0,015	0,023	0,032	0,041	0,050	0,070	0,086	0,099	0,123	0,149
	< 1200 Н/мм²	1 x D	0.25 x D	0.5 x D	80	115	fz/мм	0,012	0,019	0,025	0,032	0,040	0,056	0,068	0,079	0,099	0,120
НЕРЖ.СТАЛЬ	< 600 Н/мм²	1 x D	0.25 x D	0.5 x D	65	90	fz/мм	0,010	0,015	0,021	0,026	0,032	0,046	0,056	0,064	0,080	0,097
	< 800 Н/мм²	1 x D	0.25 x D	0.5 x D	60	80	fz/мм	0,009	0,014	0,020	0,025	0,031	0,043	0,053	0,060	0,077	0,093
ЧУГУН	< 240 HB	1 x D	0.25 x D	0.5 x D	80	115	fz/мм	0,013	0,021	0,029	0,037	0,045	0,063	0,077	0,089	0,110	0,134
	< 300 HB	1 x D	0.25 x D	0.5 x D	70	100	fz/мм	0,013	0,020	0,027	0,034	0,042	0,059	0,073	0,085	0,105	0,127
ЖАРОПРОЧ. СПЛАВ	TI6Al4V	1 x D	0.25 x D	0.5 x D	60	85	fz/мм	0,011	0,017	0,023	0,030	0,036	0,052	0,063	0,073	0,091	0,110
	< 45 HRC	1 x D	0.25 x D	0.5 x D	25	35	fz/мм	0,008	0,014	0,018	0,023	0,029	0,041	0,050	0,057	0,071	0,086

Рекомендованные значения "fz" для бокового фрезерования.
Для прорезки пазов, отрегулируйте параметры резания. (например: fz x 0.8)

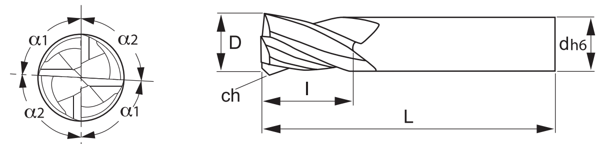
KERFOLG КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ С ПЕРЕМЕННЫМИ ЗУБЬЯМИ Z4

Vari

NdF HM WIND + UNI

ART. A4046

Материал	Субмикрозернистый твердый сплав
Стандарт	NDF
Допуск	h10
Хвостовик	Цилиндрический/Хвостовик Weldon
Спираль	40° правое резание с переменным шагом
Обработка	WIND +
Применение	Прорезка пазов и боковое фрезерование на материалах до 55 HRC. Острые со специальной заточкой торца, подходит для нержавеющей стали



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
●	●	●	●	●	○	●	●				○		●	○	

По запросу доступны с хвостовиком Weldon стоимостью 2 Евро.
Цилиндрический хвостовик (A4046....) Хвостовик Weldon (A4046...W)

ЗАВОДСКОЙ СТАНДАРТ

A4046	Cod. Tec.	GR05 Euro	D мм	L мм	l мм	d мм	ch 45° мм	Z	
4F - ПЕРЕМЕННЫЙ	A404606	36,00	6	54	10	6	0,40	4	1
	A404608	52,30	8	58	12	8	0,50		
	A404610	71,80	10	66	14	10			
	A404612	95,20	12	73	16	12	0,75		
	A404616	147,30	16	82	22	16			

		Боковое		Пазовое	диапазон									
		Ae Ap		Ae Ap	A4046									
Материал	Характеристики	Ap	Ae	Ap	Vc м/мин. мин.	Vc м/мин. макс.	мм	D/мм 4	D/мм 6	D/мм 8	D/мм 10	D/мм 12	D/мм 16	D/мм 20
УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ	< 500 Н/мм²	1 x D	0.50 x D	1.0 x D	120	150	fz/мм	0,025	0,040	0,050	0,060	0,070	0,075	0,080
	< 850 Н/мм²	1 x D	0.50 x D	1.0 x D	85	130	fz/мм	0,020	0,035	0,045	0,053	0,060	0,067	0,073
	< 1200 Н/мм²	1 x D	0.40 x D	1.0 x D	75	115	fz/мм	0,017	0,032	0,038	0,045	0,053	0,060	0,065
НЕРЖ. СТАЛЬ	< 600 Н/мм²	1 x D	0.50 x D	1.0 x D	70	100	fz/мм	0,025	0,037	0,045	0,050	0,060	0,065	0,070
	< 800 Н/мм²	1 x D	0.40 x D	1.0 x D	60	100	fz/мм	0,015	0,030	0,040	0,045	0,050	0,055	0,060
ЧУГУН	< 240 HB	1 x D	0.50 x D	1.0 x D	130	175	fz/мм	0,025	0,040	0,060	0,065	0,070	0,075	0,080
	< 300 HB	1 x D	0.50 x D	1.0 x D	100	150	fz/мм	0,020	0,035	0,050	0,055	0,065	0,070	0,075
ЖАРОПРОЧ. СПЛАВ	TI64IAV	1 x D	0.25 x D	0.5 x D	50	75	fz/мм	0,012	0,023	0,030	0,033	0,040	0,045	0,055
	HTA	1 x D	0.25 x D	0.5 x D	30	55	fz/мм	0,009	0,018	0,023	0,027	0,035	0,040	0,045

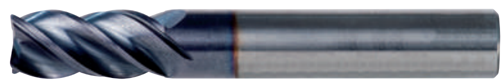
Рекомендованные значения "fz" для бокового фрезерования.
Для прорезки пазов, отрегулируйте параметры резания. (например: fz x 0.8)

KERFOLG ЧЕТЫРЕХЗУБЫЕ КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ С ПЕРЕМЕННЫМИ ЗУБЬЯМИ

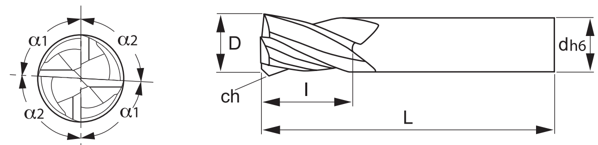
Vari

DIN 6527L | HM | WIND + | UNI

ART. A4047



Материал	Микрозернистый твердый сплав
Стандарт	DIN 6527L
Допуск	h10
Хвостовик	Цилиндрический/Хвостовик Weldon
Спираль	40° правое резание с переменным шагом
Обработка	WIND +
Применение	Паз до 1,25XD и боковое фрезерование на углеродистых сталях до 55 HRC, нержавеющая сталь и титановый сплав.



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
●	●	●	●	●	○	●	●				○		●	○	

По запросу доступны с хвостовиком Weldon стоимостью 2 Евро.
Цилиндрический хвостовик (A4047....) Хвостовик Weldon (A4047...W)

DIN 6527L

A4047	Cod. Tec.	GR05 Euro	D мм	L мм	l мм	d мм	ch 45° мм	Z	
4T - ПЕРЕМЕННЫЙ	A40474	47,10	4		9		0,20		
	A40475	37,20	5	57	13	6			
	A40476	36,00	6				0,40		
	A40477	50,20	7	63	16	8			
	A40478	52,30	8		19				
	A40479	68,10	9	72		10	0,50	4	1
	A404710	71,80	10		22				
	A404712	95,20	12	83	26	12			
	A404714	110,20	14			14			
	A404716	147,30	16	92	32	16	0,75		
	A404720	243,60	20	104	38	20			
	A404725	389,30	25	121	45	25			

		Боковое		Пазовое	диапазон									
		Ae Ap		Ae Ap	A4047									
Материал	Характеристики	Ap	Ae	Ap	Vc м/мин. мин.	Vc м/мин. макс.	мм	D/мм 4	D/мм 6	D/мм 8	D/мм 10	D/мм 12	D/мм 16	D/мм 20
УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ	< 500 Н/мм²	1 x D	0.50 x D	1.0 x D	120	150	fz/мм	0,025	0,040	0,050	0,060	0,070	0,075	0,080
	< 850 Н/мм²	1 x D	0.50 x D	1.0 x D	85	130	fz/мм	0,020	0,035	0,045	0,053	0,060	0,067	0,073
	< 1200 Н/мм²	1 x D	0.40 x D	1.0 x D	75	115	fz/мм	0,017	0,032	0,038	0,045	0,053	0,060	0,065
НЕРЖ. СТАЛЬ	< 600 Н/мм²	1 x D	0.50 x D	1.0 x D	70	100	fz/мм	0,025	0,037	0,045	0,050	0,060	0,065	0,070
	< 800 Н/мм²	1 x D	0.40 x D	1.0 x D	60	100	fz/мм	0,015	0,030	0,040	0,045	0,050	0,055	0,060
ЧУГУН	< 240 HB	1 x D	0.50 x D	1.0 x D	130	175	fz/мм	0,025	0,040	0,060	0,065	0,070	0,075	0,080
	< 300 HB	1 x D	0.50 x D	1.0 x D	100	150	fz/мм	0,020	0,035	0,050	0,055	0,065	0,070	0,075
ЖАРОПРОЧ. СПЛАВ	TI64IAV	1 x D	0.25 x D	0.5 x D	50	75	fz/мм	0,012	0,023	0,030	0,033	0,040	0,045	0,055
	HTA	1 x D	0.25 x D	0.5 x D	30	55	fz/мм	0,009	0,018	0,023	0,027	0,035	0,040	0,045

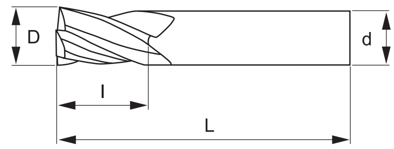
Рекомендованные значения "fz" для бокового фрезерования.
Для прорезки пазов, отрегулируйте параметры резания. (например: fz x 0.8)

Количество в упаковке | Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

WRK КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ Z4

NdF HM WIND

ART. A4055



Материал	Микрозернистый твердый сплав
Стандарт	Заводской стандарт
Допуск	D ≤ 1мм - ~0.019мм D 1~ 6мм - ~ 0.02мм D > 6 ~20мм - ~ 0.025мм
Хвостовик	Цилиндрический/Хвостовик Weldon
Спираль	45° правосторонняя
Обработка	WIND
Применение	Боковое фрезерование на материалах до 55 HRC

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
●	●	●				●	●						●	○	

По запросу доступны с хвостовиком Weldon стоимостью 2 Евро.
Цилиндрический хвостовик (A4055....) Хвостовик Weldon (A4055...W)

ЗАВОДСКОЙ СТАНДАРТ

A4055	Cod. Tec.	GR01 Euro	D мм	L мм	l мм	d мм	Z	
4T - 45°	A40551	16,70	1	50	3	4	4	1
	A40552	16,70	2		6	6		
	A40553	16,70	3		8			
	A40554	16,70	4		11			
	A40555	20,90	5		13			
	A40556	20,90	6		16			
	A40558	39,70	8	60	20	8		
	A405510	58,40	10	75	25	10		
	A405512	64,00	12		30	12		
	A405516	159,90	16	100	40	16		
	A405520	203,90	20		45	20		

		Боковое		Пазовое	диапазон													
					A4055													
Материал	Характеристики	Ap	Ae	Ap	Vc м/мин. мин.	Vc м/мин. макс.	мм	D/мм 2	D/мм 3	D/мм 4	D/мм 5	D/мм 6	D/мм 8	D/мм 10	D/мм 12	D/мм 16	D/мм 20
УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ	< 500 Н/мм²	1.5 x D	0.15 x D	0.25 x D	90	115	fz/мм	0,012	0,015	0,025	0,032	0,040	0,050	0,065	0,075	0,095	0,110
	< 850 Н/мм²	1.5 x D	0.15 x D	0.25 x D	80	110	fz/мм	0,012	0,015	0,025	0,032	0,040	0,048	0,058	0,065	0,080	0,095
	< 1200 Н/мм²	1.5 x D	0.15 x D	-	70	95	fz/мм	0,010	0,012	0,022	0,025	0,036	0,042	0,052	0,058	0,075	0,085
НЕРЖ.СТАЛЬ	< 600 Н/мм²	1.5 x D	0.15 x D	0.25 x D	70	85	fz/мм	0,009	0,009	0,022	0,025	0,032	0,040	0,046	0,050	0,075	0,080
	< 800 Н/мм²	1.5 x D	0.15 x D	-	55	70	fz/мм	0,008	0,008	0,020	0,022	0,028	0,035	0,042	0,045	0,055	0,065
ЧУГУН	< 240 HB	1.5 x D	0.15 x D	0.25 x D	80	105	fz/мм	0,012	0,015	0,025	0,032	0,040	0,050	0,065	0,075	0,110	0,130
	< 300 HB	1.5 x D	0.15 x D	0.25 x D	70	90	fz/мм	0,012	0,015	0,025	0,032	0,040	0,050	0,065	0,075	0,100	0,115
ЗАКАЛЕННАЯ	< 45 HRC	0.5 x D	0.05 x D	-	35	45	fz/мм	0,008	0,008	0,020	0,022	0,028	0,035	0,042	0,045	0,055	0,065

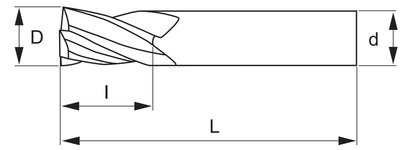
Рекомендованные значения "fz" для бокового фрезерования.
Для прорезки пазов, отрегулируйте параметры резания. (например: fz x 0.8)

KERFOLG ДЛИННЫЕ КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ Z4

NdF | HM | 4 | TiAlN | HA HB

ART. A4048

Материал Микрозернистый твердый сплав
Стандарт Заводской стандарт
Допуск h10
Хвостовик Цилиндрический/Хвостовик Weldon
Спираль 30° правостороняя
Обработка TiAIN
Применение Боковое фрезерование на материалах до 50 HRC



По запросу доступны с хвостовиком Weldon стоимостью 2 Евро.
Цилиндрический хвостовик (A4048....) Хвостовик Weldon (A4048...W)

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
●	●	●				●	●						●	○	

ЗАВОДСКОЙ СТАНДАРТ

A4048	Cod. Tec.	GR05 Euro	D мм	L мм	l мм	d мм	Z	
4T - 30°	A404804060	27,90	4	60	20	4	4	1
	A404805060	31,80	5			5		
	A404806065	34,10	6	65	24	6		
	A404806080	43,80		80	40			
	A404808080	50,20	8		32	8		
	A404808100	64,00		100	42			
	A404810080	64,00	10	80	32	10		
	A404810100	77,00		100	45			
	A404812100	95,70	12		50	12		
	A404812150	133,50		150	75			
	A404816120	166,00	16	120	60	16		
	A404816150	210,90		150	75			
	A404820130	264,30	20	130	60	20		
	A404820150	326,00		150	75			

		Боковое		Пазовое	диапазон										
		Ae Ap		Ae Ap	A4048										
Материал	Характеристики	Ap	Ae	Ap	Vc м/мин. мин.	Vc м/мин. макс.	мм	D/мм 4	D/мм 5	D/мм 6	D/мм 8	D/мм 10	D/мм 12	D/мм 16	D/мм 20
УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ	< 500 Н/мм²	2.5 x D	0.15 x D	-	90	130	fz/мм	0,015	0,020	0,025	0,035	0,045	0,056	0,080	0,100
	< 850 Н/мм²	2.5 x D	0.15 x D	-	80	120	fz/мм	0,015	0,020	0,025	0,035	0,045	0,056	0,080	0,100
	< 1200 Н/мм²	2.5 x D	0.15 x D	-	80	110	fz/мм	0,010	0,012	0,015	0,021	0,027	0,033	0,045	0,060
НЕРЖ.	< 600 Н/мм²	2.5 x D	0.15 x D	-	70	90	fz/мм	0,010	0,012	0,015	0,021	0,027	0,033	0,045	0,060
ЧУГУН	< 240 HB	2.5 x D	0.15 x D	-	70	110	fz/мм	0,015	0,020	0,025	0,035	0,045	0,056	0,080	0,100
ЗАКАЛЕННАЯ	< 45 HRC	2.5 x D	0.10 x D	-	70	100	fz/мм	0,010	0,012	0,015	0,021	0,027	0,033	0,045	0,060

Рекомендованные значения "fz" для бокового фрезерования.

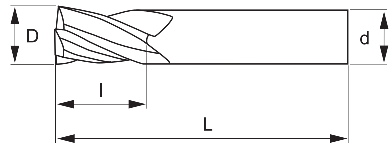
Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

KERFOLG КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ Z4

NdF | HM | WIND

ART. A4050

Материал	Микрозернистый твердый сплав
Стандарт	Заводской стандарт
Допуск	D ≤ 1мм - ~0.019мм D 1~ 6мм - ~ 0.02мм D > 6 ~20мм - ~ 0.025мм
Хвостовик	Цилиндрический/Хвостовик Weldon
Спираль	35° правосторонняя
Обработка	WIND
Применение	Боковое фрезерование на материалах до 55 HRC



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
●	●	●				●	●						●	○	

По запросу доступны с хвостовиком Weldon стоимостью 2 Евро.
Цилиндрический хвостовик (A4050....) Хвостовик Weldon (A4050...W)

ЗАВОДСКОЙ СТАНДАРТ

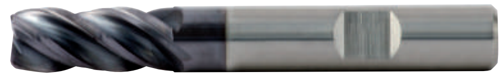
A4050	Cod. Tec.	GR05 Euro	D мм	L мм	l мм	d мм	Z	
4T - 35°	A4050375	28,50	3	75	8	4	4	1
	A4050475	28,50	4		11			
	A4050575	29,60	5		13	6		
	A4050675	29,60	6		16			
	A4050875	48,70	8		20	8		
	A40504100	34,30	4	100	11	4		
	A40506100	34,30	6		16	6		
	A40508100	55,10	8		20	8		
	A405010100	74,00	10		25	10		
	A405012100	96,60	12		30	12		
	A40501210050	96,60			50			
	A40506150	77,00	6	150	16	6		
	A40508150	115,30	8		20	8		
	A405010150	153,30	10		25	10		
	A405012150	196,70	12		30	12		
	A405014150	264,80	14		50	16		
	A405016150	264,80	16		60			
	A405020200	596,50	20	200	90	20		

		Боковое		Пазовое	диапазон												
		Ae / Ap		Ae / Ap	A4050												
Материал	Характеристики	Ap	Ae	Ap	Vc м/мин. мин.	Vc м/мин. макс.	мм	D/мм 2	D/мм 3	D/мм 4	D/мм 5	D/мм 6	D/мм 8	D/мм 10	D/мм 12	D/мм 16	D/мм 20
УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ	< 500 Н/мм²	1.25 x D	0.1 x D	0.5 x D	110	130	fz/мм	0,006	0,009	0,012	0,015	0,020	0,025	0,032	0,040	0,052	0,080
	< 850 Н/мм²	1.25 x D	0.1 x D	0.5 x D	90	120	fz/мм	0,006	0,009	0,011	0,016	0,018	0,023	0,028	0,035	0,048	0,070
	< 1200 Н/мм²	1.25 x D	0.1 x D	0.3 x D	70	100	fz/мм	0,006	0,008	0,010	0,014	0,016	0,020	0,026	0,032	0,043	0,065
НЕРЖ.СТАЛЬ	< 600 Н/мм²	1.25 x D	0.1 x D	0.5 x D	70	95	fz/мм	0,006	0,009	0,011	0,015	0,018	0,023	0,028	0,035	0,045	0,070
	< 800 Н/мм²	1.25 x D	0.1 x D	0.3 x D	50	80	fz/мм	0,006	0,008	0,010	0,013	0,016	0,019	0,025	0,030	0,040	0,065
ЧУГУН	< 240 HB	1.25 x D	0.1 x D	0.5 x D	80	120	fz/мм	0,007	0,011	0,013	0,016	0,020	0,028	0,035	0,045	0,055	0,075
	< 300 HB	1.25 x D	0.1 x D	0.5 x D	70	100	fz/мм	0,006	0,010	0,012	0,015	0,018	0,025	0,030	0,040	0,050	0,065

Рекомендованные значения "fz"для прорезки пазов.
Для бокового фрезерования отрегулируйте параметры резания. (например: fz x 1.25)

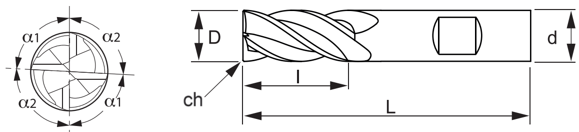
WIDIA HANITA КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ С ПЕРЕМЕННЫМИ ЗУБЬЯМИ Z4

DIN 6527L | HM | 4 | AlTiN | HB | UNI



ART. A4049

Материал	Микрозернистый монолитный твёрдый сплав
Стандарт	DIN 6527L
Допуск	e8
Хвостовик	Хвостовик Weldon
Спираль	Правое резание 38° с переменным шагом
Обработка	AlTiN
Применение	Черновая и финишная обработка на всех материалах.



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
●	●	●	●	●	○	●	●				○		●	○	

DIN 6527L

A4049	Cod. Tec.	GR10 Euro	D мм	L мм	l мм	ch 45° мм	d мм	Z	📦
4T - 38°	A404904	41,30	4	55	12	0,40	6	4	1
	A404905	41,30	5	57	13				
	A404906	41,30	6						
	A404907	52,10	7	63	16		8		
	A404908	52,10	8						
	A404909	75,80	9	72	19	0,50	10		
	A404910	75,80	10		22				
	A404912	105,50	12	83	26		12		
	A404914	149,50	14				14		
	A404916	167,50	16	92	32		16		
	A404918	225,50	18				18		
	A404920	252,00	20	104	38		20		
	A404925	374,00	25	121	45		25		

		Боковое		Пазовое	диапазон									
		Ae Ap		Ae Ap	A4049									
Материал	Характеристики	Ap	Ae	Ap	Vc м/мин. мин.	Vc м/мин. макс.	мм	D/мм 4	D/мм 6	D/мм 8	D/мм 10	D/мм 12	D/мм 16	D/мм 20
УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ	< 500 Н/мм²	1.5 x D	0.50 x D	1.0 x D	150	200	fz/мм	0,028	0,044	0,060	0,072	0,083	0,101	0,114
	< 850 Н/мм²	1.5 x D	0.50 x D	1.0 x D	120	160	fz/мм	0,023	0,036	0,050	0,061	0,070	0,087	0,101
	< 1200 Н/мм²	1.5 x D	0.50 x D	0.75 x D	60	100	fz/мм	0,019	0,029	0,040	0,048	0,056	0,070	0,081
НЕРЖ.СТАЛЬ	< 600 Н/мм²	1.5 x D	0.50 x D	1.0 x D	90	115	fz/мм	0,023	0,036	0,050	0,061	0,070	0,087	0,101
	< 800 Н/мм²	1.5 x D	0.50 x D	1.0 x D	60	80	fz/мм	0,019	0,029	0,040	0,048	0,056	0,070	0,081
ЧУГУН	< 240 HB	1.5 x D	0.50 x D	1.0 x D	120	150	fz/мм	0,023	0,044	0,060	0,072	0,083	0,101	0,114
	< 300 HB	1.5 x D	0.50 x D	1.0 x D	110	140	fz/мм	0,023	0,036	0,050	0,061	0,070	0,087	0,101
ЖАРОПРОЧ. СПЛАВ	TI64IAV	1.5 x D	0.50 x D	1.0 x D	50	90	fz/мм	0,023	0,036	0,050	0,061	0,070	0,087	0,101
	HTA	1.5 x D	0.50 x D	0.3 x D	25	40	fz/мм	0,013	0,019	0,026	0,032	0,037	0,046	0,054
ЗАКАЛЕННАЯ	< 45 HRC	1.5 x D	0.50 x D	0.75 x D	80	140	fz/мм	0,021	0,033	0,045	0,054	0,062	0,077	0,088

Рекомендованные значения "fz" для бокового фрезерования.
Для прорезки пазов, отрегулируйте параметры резания. (например: fz x 0.8)

Количество в упаковке · Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

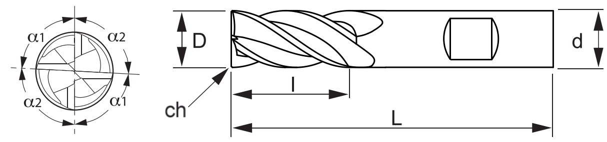
A

WIDIA HANITA ДЛИННЫЕ КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ С ПЕРЕМЕННЫМИ ЗУБЬЯМИ Z4

NdF | HM | TiAlN | HB | UNI

ART. A4051

Материал	Микрозернистый монолитный твёрдый сплав
Стандарт	Заводской стандарт
Допуск	e8
Хвостовик	Хвостовик Weldon
Спираль	Правое резание 38° с переменным шагом
Обработка	TiAIN
Применение	Черновая и финишная обработка на всех материалах.



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
●	●	●	●	●	○	●	●				○		●	○	

ЗАВОДСКОЙ СТАНДАРТ

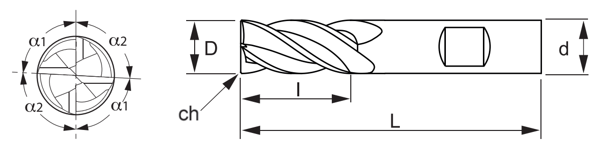
A4051	Cod. Tec.	GR10 Euro	D мм	L мм	l мм	ch 45° мм	d мм	Z	
4T - 38°	A405106	45,10	6	76	32	0,40	6	4	1
	A405108	58,60	8	87			8		
	A405110	82,50	10	89	38	0,50	10		
	A405112	118,00	12	100	51		12		
	A405116	190,50	16	125	57		16		
	A405120	319,00	20				20		

WIDIA HANITA СВЕРХДЛИННЫЕ КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ С ПЕРЕМЕННЫМИ ЗУБЬЯМИ Z4

NdF | HM | TiAlN | HB | UNI

ART. A4052

Материал	Микрозернистый монолитный твёрдый сплав
Стандарт	Заводской стандарт
Допуск	e8
Хвостовик	Хвостовик Weldon
Спираль	Правое резание 38° с переменным шагом
Обработка	TiAIN
Применение	Черновая и финишная обработка на всех материалах.



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
●	●	●	●	●	○	●	●				○		●	○	

ЗАВОДСКОЙ СТАНДАРТ

A4052	Cod. Tec.	GR10 Euro	D мм	L мм	l мм	ch 45° мм	d мм	Z	
4T - 38°	A405212	286,50	12	125	76	0,50	12	4	1
	A405216	422,50	16	150			16		
	A405220	398,50	20	175	102		20		

		Контурное		Пазовое	диапазон									
		Ae / Ap		Ae / Ap				A4051			A4052			
Материал	Характеристики	Ap	Ae	Ap	Vc м/мин. мин.	Vc м/мин. макс.	мм	D/мм 6	D/мм 8	D/мм 10	D/мм 12	D/мм 16	D/мм 20
УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ	< 500 Н/мм^2	4 x D	0.05 x D	-	300	400	fz/мм	0,044	0,060	0,072	0,083	0,092	0,114
	< 850 Н/мм^2	4 x D	0.05 x D	-	240	320	fz/мм	0,036	0,050	0,061	0,070	0,079	0,101
	< 1200 Н/мм^2	4 x D	0.05 x D	-	120	200	fz/мм	0,029	0,040	0,048	0,056	0,063	0,081
НЕРЖ.СТАЛЬ	< 600 Н/мм^2	4 x D	0.05 x D	-	180	230	fz/мм	0,036	0,050	0,061	0,070	0,079	0,101
	< 800 Н/мм^2	4 x D	0.05 x D	-	120	160	fz/мм	0,029	0,040	0,048	0,056	0,063	0,081
ЧУГУН	< 240 HB	4 x D	0.05 x D	-	240	300	fz/мм	0,044	0,060	0,072	0,083	0,092	0,114
	< 300 HB	4 x D	0.05 x D	-	200	260	fz/мм	0,029	0,040	0,048	0,056	0,063	0,081
ЖАРОПРОЧ. СПЛАВ	TI64IAV	4 x D	0.05 x D	-	100	180	fz/мм	0,036	0,050	0,061	0,070	0,079	0,101
	HTA	4 x D	0.05 x D	-	50	80	fz/мм	0,019	0,026	0,032	0,037	0,042	0,054
ЗАКАЛЕННАЯ	< 45 HRC	4 x D	0.05 x D	-	160	280	fz/мм	0,033	0,045	0,054	0,062	0,070	0,088

Рекомендованные значения "fz" для бокового фрезерования.
Для прорезки пазов, отрегулируйте параметры резания. (например: fz x 0.8)

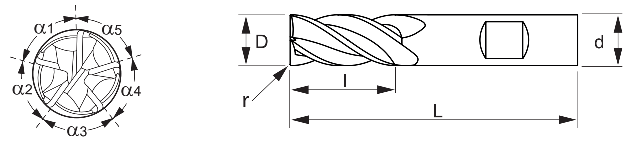
KERFOLG КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ С ПЕРЕМЕННЫМИ ЗУБЬЯМИ Z5

Vari

DIN 6528 | HM | 5 | PRO 100 | HB | UNI

ART. A4057

Материал	Микрозернистый твердый сплав
Стандарт	DIN 6528
Допуск	e8
Хвостовик	Хвостовик Weldon
Спираль	38° правое резание с переменным шагом
Обработка	PRO-100
Применение	Прорезка пазов и боковое фрезерование на материалах до 55 HRC. Кромка с усиленным радиусом. Особенно подходит для нержавеющей стали и жаропрочных сплавов. Центральное резание



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
●	●	●	●	●	○	●	●				○		●	○	

DIN 6528

A4057	Cod. Tec.	GR05 Euro	D мм	L мм	l мм	d мм	r мм	Z	
5T - 38°	A405704	48,40	4	55	11	6	0,25	5	1
	A405705	48,40	5	57	13				
	A405706	48,40	6				0,40		
	A405707	58,10	7	63	16	8			
	A405708	58,10	8		19		0,50		
	A405709	79,40	9	72		10			
	A405710	79,40	10		22				
	A405712	101,70	12	83	26	12	0,75		
	A405714	143,30	14			14			
	A405716	159,80	16	92	32	16			
	A405718	215,00	18			18			
	A405720	240,10	20	104	38	20			
	A405725	359,20	25	121	44	25			

		Боковое		Пазовое	диапазон												
		Ae Ap		Ae Ap	A4057												
Материал	Характеристики	Ap	Ae	Ap	Vc м/мин. мин.	Vc м/мин. макс.	мм	D/мм 4	D/мм 5	D/мм 6	D/мм 8	D/мм 10	D/мм 12	D/мм 14	D/мм 16	D/мм 20	D/мм 25
УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ	<500 Н/мм²	1.5 x D	0.5 x D	1 x D	130	190	fz/мм	0,030	0,038	0,045	0,060	0,075	0,085	0,090	0,100	0,115	0,125
	<850 Н/мм²	1.5 x D	0.5 x D	1 x D	110	150	fz/мм	0,025	0,032	0,035	0,050	0,060	0,070	0,080	0,090	0,100	0,110
	<1200 Н/мм²	1.5 x D	0.5 x D	1 x D	80	100	fz/мм	0,022	0,028	0,030	0,040	0,050	0,060	0,070	0,080	0,090	0,100
НЕРЖ.СТАЛЬ	<600 Н/мм²	1.5 x D	0.5 x D	1 x D	90	120	fz/мм	0,025	0,032	0,035	0,050	0,060	0,070	0,080	0,090	0,100	0,110
	<800 Н/мм²	1.5 x D	0.5 x D	1 x D	60	80	fz/мм	0,022	0,028	0,030	0,040	0,050	0,055	0,065	0,075	0,085	0,095
	Duplex	1.5 x D	0.5 x D	1 x D	50	80	fz/мм	0,018	0,022	0,025	0,035	0,045	0,050	0,060	0,065	0,075	0,085
ЧУГУН	<240 HB	1.5 x D	0.5 x D	1 x D	120	150	fz/мм	0,030	0,038	0,045	0,060	0,075	0,085	0,090	0,100	0,115	0,125
	<300 HB	1.5 x D	0.5 x D	1 x D	110	130	fz/мм	0,025	0,032	0,035	0,050	0,060	0,070	0,080	0,090	0,100	0,110
ЖАРОПРОЧ. СПЛАВ	TI6AI4V	1.5 x D	0.25 x D	0.5 x D	50	65	fz/мм	0,018	0,022	0,025	0,035	0,045	0,050	0,060	0,070	0,075	0,080
	HTA	1.5 x D	0.25 x D	0.5 x D	25	40	fz/мм	0,012	0,015	0,020	0,030	0,040	0,045	0,050	0,060	0,065	0,070

Рекомендованные значения "fz" для бокового фрезерования.
Для прорезки пазов, отрегулируйте параметры резания. (например: fz x 0.75)

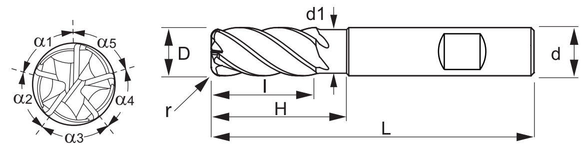
Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

WIDIA HANITA КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ С ПЕРЕМЕННЫМИ ЗУБЬЯМИ Z5

DIN 6527L | HM | 5 | AlTiN | HB | TI

ART. A4058

Материал	Микрозернистый монолитный твёрдый сплав
Стандарт	DIN 6527L
Допуск	e8
Хвостовик	Хвостовик Weldon
Спираль	Правое резание 38° с переменным шагом
Обработка	AlTiN
Применение	Черновая и финишная обработка жаропрочных сплавов. Превосходен для использовании в динамическом фрезеровании



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
○			○	○	○						●	●			

DIN 6527L

A4058	Cod. Tec.	GR10 Euro	D мм	L мм	l мм	H мм	d1 мм	r мм	d мм	Z	
5T - 38°	A40581005	105,50	10	76	22	30	9,4	0,50	10	5	1
	A40581010	105,50						1,00			
	A40581020	105,50						2,00			
	A40581205	135,50	12	83	26	36	11,28	0,50	12		
	A40581210	135,50						1,00			
	A40581220	135,50						2,00			
	A40581605	222,00	16	100	32	48	15,04	0,50	16		
	A40581610	222,00						1,00			
	A40581620	222,00						2,00			
	A40582005	320,00	20	115	38	60	18,80	0,50	20		
	A40582010	320,00						1,00			
	A40582020	320,00						2,00			
	A40582040	320,00						4,00			
	A40582505	505,00	25	135	45	75	23,50	0,50	25		
	A40582510	505,00						1,00			
	A40582520	505,00						2,00			
	A40582540	505,00						4,00			

		Боковое		Пазовое	диапазон							
		Ae Ap		Ae Ap	A4058							
Материал	Характеристики	Ap	Ae	Ap	Vc м/мин. мин.	Vc м/мин. макс.	мм	D/мм 10	D/мм 12	D/мм 16	D/мм 20	D/мм 25
УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ	< 850 Н/мм²	1.5 x D	0.5 x D	1 x D	120	160	fz/мм	0,048	0,056	0,070	0,081	0,091
	< 1200 Н/мм²	1.5 x D	0.5 x D	0.75 x D	90	115	fz/мм	0,040	0,047	0,057	0,064	0,071
НЕРЖ.СТАЛЬ	< 600 Н/мм²	1.5 x D	0.5 x D	1 x D	90	115	fz/мм	0,061	0,070	0,087	0,101	0,114
	< 800 Н/мм²	1.5 x D	0.5 x D	1 x D	60	80	fz/мм	0,048	0,056	0,070	0,081	0,091
ЖАРОПРОЧ. СПЛАВ	TI64IAV	1.5 x D	0.5 x D	0.3 x D	50	60	fz/мм	0,045	0,052	0,064	0,074	0,084
	HTA	1.5 x D	0.5 x D	0.3 x D	25	50	fz/мм	0,032	0,037	0,046	0,054	0,061
ЗАКАЛЕННАЯ	< 45 HRC	1.5 x D	0.5 x D	0.75 x D	80	140	fz/мм	0,054	0,062	0,077	0,088	0,098
	< 55 HRC	1.5 x D	0.5 x D	0.5 x D	70	120	fz/мм	0,040	0,047	0,057	0,065	0,071

Рекомендованные значения "fz" для бокового фрезерования.
Для прорезки пазов, отрегулируйте параметры резания. (например: fz x 0.8)

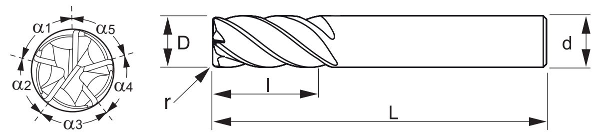
WIDIA HANITA ДЛИННЫЕ КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ С ПЕРЕМЕННЫМИ ЗУБЬЯМИ Z5

NdF | HM | 5 | AlTiN | HA

UNI

ART. A4060

Материал Микрозернистый монолитный твёрдый сплав
Стандарт Заводской стандарт
Допуск e8
Хвостовик Цилиндрический
Спираль Правосторонняя 43° с переменным шагом
Обработка AlTiN
Применение Черновая обработка и финишная обработка на всех материалах. Превосходен для использовании в динамическом фрезеровании Без центрального резания



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
●	●	●	●	●	○	●	●				○		●	○	

ЗАВОДСКОЙ СТАНДАРТ

A4060	Cod. Tec.	GR10 Euro	D мм	L мм	l мм	r мм	d мм	Z	
5T - 43°	A40600605	56,30	6	76	24	0,50	6	5	1
	A40600805	57,50	8		32		8		
	A40601000	85,60	10	100	40	-	10		
	A40601005	91,60				0,50			
	A40601200	124,00	12	125	48	-	12		
	A40601205	130,50				0,50			
	A40601210	130,50				1,00			
	A40601605	190,00	16	141	64	0,50	16		
	A40601610	190,00				1,00			
	A40602005	282,00	20	150	80	0,50	20		
	A40602010	282,00				1,00			

		Боковое		Пазовое	диапазон A4060								
Материал	Характеристики	Ap	Ae	Ap	Vc м/мин. мин.	Vc м/мин. макс.	мм	D/мм 6	D/мм 8	D/мм 10	D/мм 12	D/мм 16	D/мм 20
УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ	< 500 Н/мм²	4 x D	0.05 x D	-	300	400	fz/мм	0,053	0,072	0,086	0,099	0,121	0,137
	< 850 Н/мм²	4 x D	0.05 x D	-	240	320	fz/мм	0,044	0,060	0,073	0,084	0,105	0,121
	< 1200 Н/мм²	4 x D	0.05 x D	-	120	200	fz/мм	0,030	0,040	0,048	0,056	0,068	0,078
НЕРЖ. СТАЛЬ	< 600 Н/мм²	4 x D	0.05 x D	-	180	230	fz/мм	0,044	0,060	0,073	0,084	0,105	0,121
	< 800 Н/мм²	4 x D	0.05 x D	-	120	160	fz/мм	0,030	0,040	0,048	0,056	0,068	0,078
ЧУГУН	< 240 HB	4 x D	0.05 x D	-	240	300	fz/мм	0,053	0,072	0,086	0,099	0,121	0,137
	< 300 HB	4 x D	0.05 x D	-	200	260	fz/мм	0,044	0,060	0,073	0,084	0,105	0,121
ЖАРОПРОЧ. СПЛАВ	TI64IAV	4 x D	0.05 x D	-	100	180	fz/мм	0,044	0,060	0,073	0,084	0,105	0,121
	HTA	4 x D	0.05 x D	-	50	80	fz/мм	0,023	0,032	0,038	0,045	0,056	0,065
ЗАКАЛЕННАЯ	< 45 HRC	4 x D	0.05 x D	-	160	280	fz/мм	0,039	0,054	0,065	0,075	0,092	0,106

Рекомендованные значения "fz" для бокового фрезерования.
Для прорезки пазов, отрегулируйте параметры резания. (например: fz x 0.8)

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

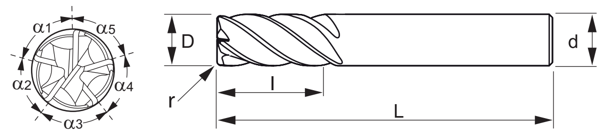
WIDIA HANITA ДЛИННЫЕ КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ С ПЕРЕМЕННЫМИ ЗУБЬЯМИ Z7

NdF | HM | 7 | AlTiN | HA

TI

ART. A4062

Материал	Микрозернистый монолитный твёрдый сплав
Стандарт	Заводской стандарт
Допуск	e8
Хвостовик	Цилиндрический
Спираль	Правосторонняя 38°
Обработка	AlTiN
Применение	Черновая и финишная обработка жаропрочных сплавов. Превосходен для использовании в динамическом фрезеровании



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
○			○	○	○						●	●			

ЗАВОДСКОЙ СТАНДАРТ

A4062	Cod. Tec.	GR10 Euro	D мм	L мм	l мм	r мм	d мм	Z	
TT - 38°	A40621030	91,90	10	76	30	0,50	10	7	1
	A40621050	105,50		100	50				
	A40621236	127,50	12		36		12		
	A40621260	153,50		125	60				
	A40621648	203,00	16	110	48		16		
	A40621680	223,50		141	80				
	A406220100	331,50	20	166	100		20		
	A40622060	296,00		125	60				

		Боковое		Пазовое	диапазон						
		Ae Ap		Ae Ap	A4062						
Материал	Характеристики	Ap	Ae	Ap	Vc м/мин. мин.	Vc м/мин. макс.	мм	D/мм 10	D/мм 12	D/мм 16	D/мм 20
УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ	< 850 Н/мм²	3 x D	0.06 x D	-	180	300	fz/мм	0,065	0,075	0,092	0,106
	< 1200 Н/мм²	3 x D	0.06 x D	-	120	200	fz/мм	0,058	0,067	0,084	0,097
НЕРЖ.СТАЛЬ	< 600 Н/мм²	3 x D	0.06 x D	-	180	230	fz/мм	0,073	0,084	0,105	0,121
	< 800 Н/мм²	3 x D	0.06 x D	-	120	160	fz/мм	0,058	0,067	0,084	0,097
ЖАРОПРОЧ. СПЛАВ	TI64IAV	3 x D	0.06 x D	-	100	120	fz/мм	0,053	0,062	0,077	0,089
	HTA	3 x D	0.06 x D	-	50	80	fz/мм	0,038	0,045	0,056	0,065
ЗАКАЛЕННАЯ	< 45 HRC	3 x D	0.06 x D	-	160	280	fz/мм	0,065	0,075	0,092	0,106
	< 55 HRC	3 x D	0.06 x d	-	140	240	fz/мм	0,048	0,056	0,068	0,078

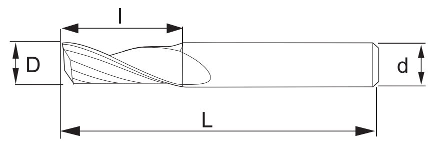
Рекомендованные значения "fz" для бокового фрезерования.
Для прорезки пазов, отрегулируйте параметры резания. (например: fz x 0.8)

KERFOLG КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ ДЛЯ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ Z1

NdF HM HA ALU

ART. A4710

Материал Микрозернистый твердый сплав
Стандарт Заводской стандарт
Хвостовик Цилиндрический
Спираль 25° Правосторонняя - правое резание
Обработка Шлифовка
Применение Обработка алюминиевых сплавов и пластика.



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
								●	●		○				

ЗАВОДСКОЙ СТАНДАРТ

A4710	Cod. Tec.	GR05 Euro	D мм	L мм	l мм	d мм	Z	
1T - 25°	A47101,5	20,80	1,50	40	6	3	1	1
	A4710210	14,30	2,00		10	2		
	A47102	29,80		60		6		
	A471026	18,00		40	6	3		
	A47102,5	16,50	2,50			2,5		
	A47103	14,90	3,00		12	3		
	A4710310	27,20		60	10	6		
	A4710312	28,20			12			
	A4710315	29,80			15			
	A47104	17,10	4,00	40		4		
	A4710412	28,20		60	12	6		
	A4710415	29,80			15			
	A4710420	37,70		75	20			
	A47105	21,80	5,00	50	16	5		
	A4710516	29,80		60		6		
	A4710528	40,40		75	28			
	A47106	24,90	6,00	60	20			
	A4710630	29,10			30			
	A4710635	40,40		75	35			
	A47108	40,40	8,00	63	22	8		
	A4710830	56,30		75	30			
	A4710840	65,30		100	45			
	A471010	60,60	10,00	72	25	10		
	A47101055	112,20		100	55			
	A471012	111,70	12,00	83	30	12		

		Боковое		Пазовое	диапазон									
		Ae Ap		Ae Ap	A4710									
Материал	Характеристики	Ap	Ae	Ap	Vc м/мин. мин.	Vc м/мин. макс.	мм	D/мм 3	D/мм 4	D/мм 5	D/мм 6	D/мм 8	D/мм 10	D/мм 12
ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ	ALU < 10% Si	0.5 x D	0.5 x D	0.5 x D	300	500	fz/мм	0,040	0,050	0,060	0,070	0,080	0,085	0,090

Рекомендованные значения "fz"для прорезки пазов.

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

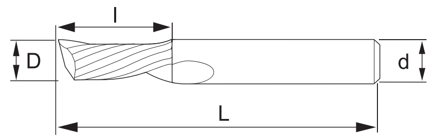
KERFOLG ЛЕВОСТОРОННИЕ КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ ДЛЯ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ

NdF HM HA

ALU

ART. A4711

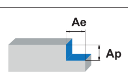
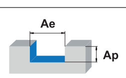
Материал	Микрозернистый твердый сплав
Стандарт	Заводской стандарт
Хвостовик	Цилиндрический
Спираль	25° левосторонняя - левое резание
Обработка	Шлифовка
Применение	Обработка алюминиевых сплавов и пластика.



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
								●	●		○				

ЗАВОДСКОЙ СТАНДАРТ

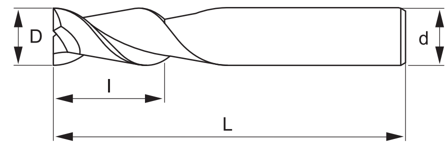
A4711	Cod. Tec.	GR05 Euro	D мм	L мм	l мм	d мм	Z	
1T - 25°	A471101,5640	20,80	1,50	40	6	3	1	1
	A471102640	19,70	2,00					
	A4711021040	13,90			10	2		
	A4711021060	28,20		60		6		
	A471102,5640	16,50	2,50	40	6	2,5		
	A4711031060	27,20	3,00	60	10	6		
	A4711031240	14,90		40	12	3		
	A4711031260	28,20		60		6		
	A4711031560	29,80			15			
	A4711041260	28,20	4,00		12			
	A4711041540	18,00		40	15	4		
	A4711041560	29,80		60		6		
	A4711042075	37,70		75	20			
	A4711051650	23,50	5,00	50	16	5		
	A4711051660	29,80		60				
	A4711052875	40,40		75	28	6		
	A4711062060	26,60	6,00	60	20			
	A4711063060	31,30			30			
	A4711063575	40,40		75	35			
	A4711082263	43,10	8,00	63	22	8		
	A4711083075	56,30		75	30			
	A47110840100	70,20		100	45			
	A4711102572	64,80	10,00	72	25	10		
	A47111055100	112,20		100	55			
	A4711123083	85,60	12,00	83	30	12		

		Боковое		Пазовое	диапазон										
					A4711										
Материал	Характеристики	Ap	Ae	Ap	Vc м/мин. мин.	Vc м/мин. макс.	мм	D/мм 3	D/мм 4	D/мм 5	D/мм 6	D/мм 8	D/мм 10	D/мм 12
ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ	ALU < 10% Si	0.5 x D	0.5 x D	0.5 x D	300	500	fz/мм	0,040	0,050	0,060	0,070	0,080	0,085	0,090

Рекомендованные значения "fz"для прорезки пазов.

KERFOLG КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ ДЛЯ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ Z2 Alufly

NdF HM ALU



ART. A4610

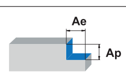
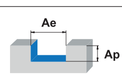
Материал	Микрозернистый твердый сплав
Стандарт	Заводской стандарт
Допуск	e8
Хвостовик	Цилиндрический/Хвостовик Weldon
Спираль	45° правосторонняя
Обработка	Шлифовка
Применение	Прорезка пазов и боковое фрезерование на алюминиевых сплавах и пластиковых материалах.

По запросу доступны с хвостовиком Weldon стоимостью 2 Евро.
Цилиндрический хвостовик (A4610....) Хвостовик Weldon (A4610...W)

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
								●	●		○				

ЗАВОДСКОЙ СТАНДАРТ

A4610	Cod. Tec.	GR05 Euro	D мм	L мм	l мм	d мм	Z	
2T - 45°	A46101	31,40	1	50	3	6	2	1
	A46102	31,40	2		6			
	A46103	31,40	3	57	8			
	A46104	31,40	4		11			
	A46105	31,40	5		13			
	A46106	31,40	6					
	A46108	39,60	8	63	19	8		
	A461010	57,70	10	75	22	10		
	A461012	75,90	12	83	26	12		
	A461016	156,90	16	92	32	16		

		Боковое		Пазовое	диапазон								
					A4610								
Материал	Характеристики	Ap	Ae	Ap	Vc м/мин. мин.	Vc м/мин. макс.	мм	D/мм 3	D/мм 6	D/мм 8	D/мм 10	D/мм 12	D/мм 16
ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ	ALU < 10% Si	1.5 x D	0.5 x D	1 x D	250	1000	fz/мм	0,027	0,054	0,072	0,090	0,110	0,145
	ALU > 10% Si	1.5 x D	0.5 x D	1 x D	150	350	fz/мм	0,022	0,043	0,058	0,072	0,086	0,115

Рекомендованные значения "fz"для прорезки пазов.
Для бокового фрезерования отрегулируйте параметры резания. (например: fz x 0.8)

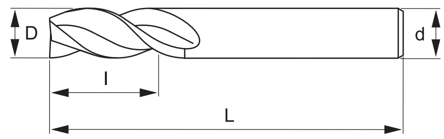
Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

KERFOLG КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ ДЛЯ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ Z3

Alufly

NdF HM ALU

ART. A4615



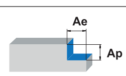
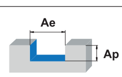
Материал	Микрозернистый твердый сплав
Стандарт	Заводской стандарт
Допуск	D < = 1 мм - ~0.019мм D 1~ 6мм - ~ 0.02мм D > 6 ~20мм - ~ 0.025мм
Хвостовик	Цилиндрический/Хвостовик Weldon
Спираль	45° правосторонняя
Обработка	Шлифовка
Применение	Прорезка пазов и боковое фрезерование на алюминиевых сплавах и пластиковых материалах.

По запросу доступны с хвостовиком Weldon стоимостью 2 Евро.
Цилиндрический хвостовик (A4615....) Хвостовик Weldon (A4615...W)

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
								●	●		○				

ЗАВОДСКОЙ СТАНДАРТ

A4615	Cod. Tec.	GR05 Euro	D мм	L мм	l мм	d мм	Z	
3T - 45°	A46152	33,40	2	50	3	6	3	1
	A46153	33,40	3		6			
	A46154	33,40	4	57	8			
	A46155	33,40	5		11			
	A46156	33,40	6		13			
	A46158	49,50	8			8		
	A461510	66,80	10	63	19	10		
	A461512	87,00	12	75	22	12		
	A461516	167,10	16	83	26	16		

		Боковое		Пазовое	диапазон								
					A4615								
Материал	Характеристики	Ap	Ae	Ap	Vc м/мин. мин.	Vc м/мин. макс.	мм	D/мм 3	D/мм 6	D/мм 8	D/мм 10	D/мм 12	D/мм 16
ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ	ALU < 10% Si	1.5 x D	0.5 x D	1 x D	250	1000	fz/мм	0,027	0,054	0,072	0,090	0,110	0,145
	ALU > 10% Si	1.5 x D	0.5 x D	1 x D	150	350	fz/мм	0,022	0,043	0,058	0,072	0,086	0,115

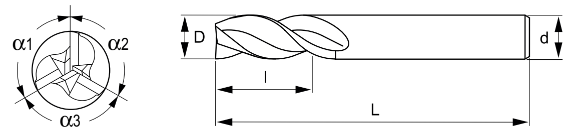
Рекомендованные значения "fz"для прорезки пазов.
Для бокового фрезерования отрегулируйте параметры резания. (например: fz x 0.8)

KERFOLG КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ ДЛЯ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ Z3

Alufly

NdF HM ALU

ART. A4612



Материал	Микрозернистый твердый сплав
Стандарт	Заводской стандарт
Допуск	h10
Хвостовик	Цилиндрический/Хвостовик Weldon
Спираль	45° правосторонняя Переменный шаг
Обработка	Полированная поверхность
Применение	Прорезка пазов и боковое фрезерование на алюминиевых сплавах и пластиковых материалах.

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
								●	●		○				

По запросу доступны с хвостовиком Weldon стоимостью 2 Евро.
Цилиндрический хвостовик (A4612....) Хвостовик Weldon (A4612...W)

ЗАВОДСКОЙ СТАНДАРТ

A4612	Cod. Tec.	GR05 Euro	D мм	L мм	l мм	d мм	Z	
3T - 45°	A461203	34,90	3	57	10	6	3	1
	A461204	34,90	4		13			
	A461205	34,90	5		15			
	A461206	34,90	6		18			
	A461208	48,60	8	63	20	8		
	A461210	65,70	10	72	25	10		
	A461212	82,90	12	83	30	12		
	A461216	174,40	16	92	35	16		
	A461220	246,40	20	104	45	20		

		Боковое		Пазовое	диапазон								
		Ae Ap		Ae Ap	A4612								
Материал	Характеристики	Ap	Ae	Ap	Vc м/мин. мин.	Vc м/мин. макс.	мм	D/мм 3	D/мм 6	D/мм 8	D/мм 10	D/мм 12	D/мм 16
ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ	ALU <10% Si	1.25 x D	0.1 x D	0.5 x D	250	800	fz/мм	0,016	0,027	0,040	0,048	0,080	0,095
	ALU >10% Si	1.25 x D	0.1 x D	0.5 x D	150	300	fz/мм	0,016	0,027	0,040	0,048	0,080	0,095

Рекомендованные значения "fz" для бокового фрезерования.
Для прорезки пазов, отрегулируйте параметры резания. (например: fz x 0.75)

Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

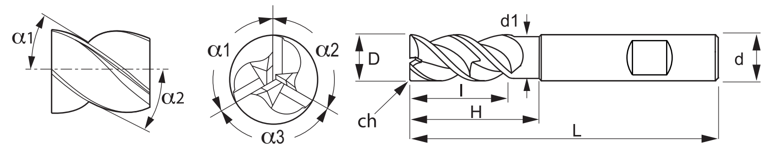
KERFOLG КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ ДЛЯ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ Z3

Alufly

NdF | HM | WIND Z | ALU

ART. A4625

Материал	Микрозернистый твердый сплав
Стандарт	Заводской стандарт
Допуск	f8
Хвостовик	Цилиндрический/Хвостовик Weldon
Спираль	Правое резание с переменным углом и переменным шагом
Обработка	WIND Z
Применение	Прорезка пазов и боковое фрезерование на алюминиевых сплавах.



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
								●	●		○				

По запросу доступны с хвостовиком Weldon стоимостью 2 Евро.
Цилиндрический хвостовик (A4625....) Хвостовик Weldon (A4625...W)

ЗАВОДСКОЙ СТАНДАРТ

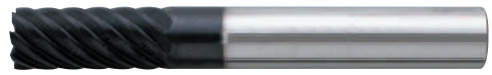
A4625	Cod. Tec.	GR05 Euro	D мм	L мм	H мм	d1 мм	l мм	ch 45° мм	d мм	Хвостовик	Z	
3T - ПЕРЕМЕННЫЙ	A462503	46,50	3	57	12	2,70	8	0,10	6	Цилиндрический	3	1
	A462504	46,50	4		18	3,70	11					
	A462505	46,50	5			4,70	13					
	A462506	48,90	6			5,70		0,20				
	A462508	56,20	8	63	25	7,40	21		8			
	A462510	95,50	10	72	30	9,20	22		10			
	A462512	127,00	12	83	36	11	26		12			
	A462516	231,60	16	92	42	15	36		16	Weldon		
	A462520	339,40	20	104	52	19	41		20			

		Боковое		Пазовое	диапазон									
		Ae Ap		Ae Ap	A4625									
Материал	Характеристики	Ap	Ae	Ap	Vc м/мин. мин.	Vc м/мин. макс.	мм	D/мм 3	D/мм 6	D/мм 8	D/мм 10	D/мм 12	D/мм 16	D/мм 20
ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ	ALU <10% Si	1 x D	0.5 x D	1 x D	250	800	fz/мм	0,025	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	0,052
	ALU > 10% Si	1 x D	0.5 x D	1 x D	150	300	fz/мм	0,025	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	0,048

Рекомендованные значения "fz"для прорезки пазов.
Для бокового фрезерования отрегулируйте параметры резания. (например: fz x 0.8)

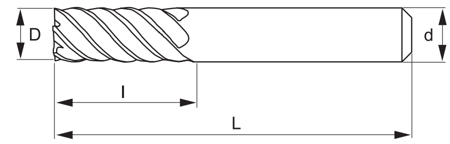
KERFOLG КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ С ДЛЯ ФИНИШНОЙ ОБРАБОТКИ С ЦЕНТР. РЕЗАНИЕМ

DIN 6527 | HM | MULTI | WIND | HA | HD



ART. A4215

Материал Микрозернистый твердый сплав
Стандарт DIN 6527
Допуск H10
Хвостовик Цилиндрический
Спираль 45° правосторонняя
Обработка WIND
Применение Получистовая обработка, боковое фрезерование на материалах до 64 HRC



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
	○	●				○	○						●	●	●

DIN 6527

A4215	Cod. Tec.	GR05 Euro	D мм	L мм	l мм	d мм	Z	
МУЛЬТИ - 45°	A42156	46,70	6	57	13	6	6	1
	A42158	71,50	8	63	19	8		
	A421510	105,90	10	72	22	10	8	
	A421512	140,60	12	83	26	12		
	A421516	253,70	16	92	32	16	10	

		Боковое		Пазовое	диапазон										
		Ae Ap		Ae Ap	A4215										
Материал	Характеристики	Ap	Ae	Ap	Vc м/мин. мин.	Vc м/мин. макс.	мм	D/мм 4	D/мм 5	D/мм 6	D/мм 8	D/мм 10	D/мм 12	D/мм 16	D/мм 20
УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ	< 500 Н/мм²	2.0 x D	0.05 x d	-	170	210	fz/мм	0,010	0,020	0,025	0,035	0,044	0,052	0,063	0,080
	< 850 Н/мм²	2.0 x D	0.05 x D	-	155	190	fz/мм	0,010	0,020	0,022	0,032	0,038	0,046	0,054	0,066
	< 1200 Н/мм²	2.0 x D	0.05 x D	-	95	135	fz/мм	0,007	0,014	0,017	0,024	0,030	0,036	0,045	0,057
НЕРЖ.СТАЛЬ	< 600 Н/мм²	2.0 x D	0.05 x D	-	90	115	fz/мм	0,010	0,020	0,024	0,032	0,038	0,046	0,054	0,066
	< 800 Н/мм²	2.0 x D	0.05 x D	-	75	95	fz/мм	0,007	0,014	0,017	0,024	0,030	0,036	0,045	0,057
ЧУГУН	< 240 HB	2.0 x D	0.05 x D	-	220	270	fz/мм	0,010	0,020	0,025	0,032	0,039	0,048	0,058	0,073
	< 300 HB	2.0 x D	0.05 x D	-	200	250	fz/мм	0,010	0,020	0,024	0,030	0,038	0,046	0,054	0,066
ЖАРОПРОЧ. СПЛАВ	TI6AI4V	2.0 x D	0.05 x D	-	65	90	fz/мм	0,006	0,014	0,017	0,024	0,030	0,036	0,045	0,057
	HTA	2.0 x D	0.05 x D	-	45	65	fz/мм	0,004	0,010	0,013	0,019	0,025	0,030	0,038	0,045
ЗАКАЛЕННАЯ	< 45 HRC	2.0 x D	0.05 x D	-	55	90	fz/мм	0,003	0,009	0,011	0,016	0,021	0,026	0,032	0,038
	< 64 HRC	1.5 x D	0.03 x D	-	45	65	fz/мм	0,003	0,007	0,009	0,014	0,018	0,022	0,027	0,033

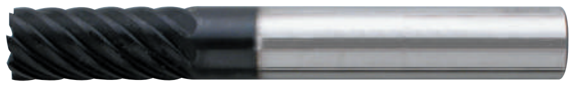
Рекомендованные значения "fz" для бокового фрезерования.

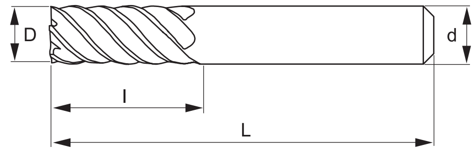
Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

KERFOLG КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ ДЛЯ ФИНИШНОЙ ОБРАБОТКИ С ЦЕНТР. РЕЗАНИЕМ

NdF | HM | WIND | HA | HD

ART. A4220



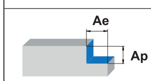
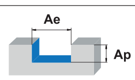


Материал	Микрозернистый твердый сплав
Стандарт	Заводской стандарт
Допуск	H10
Хвостовик	Цилиндрический
Спираль	45° правосторонняя
Обработка	WIND
Применение	Финишная обработка материалов твердостью до 64 HRC.

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
	○	●				○	○						●	●	●

ЗАВОДСКОЙ СТАНДАРТ

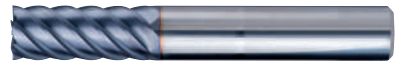
A4220	Cod. Tec.	GR05 Euro	D мм	L мм	l мм	d мм	Z	
МУЛЬТИ - 45°	A42204	53,50	4	63	19	6	6	1
	A42205	53,50	5	68	24			
	A42206	51,30	6					
	A42208	75,30	8	88	38	8		
	A422010	112,00	10	95	45	10	8	
	A422012	149,20	12	110	53	12		
	A422014	196,00	14			14	10	
	A422016	270,20	16	123	63	16		
	A422020	444,20	20	141	75	20	12	

		Боковое		Пазовое	диапазон										
		 Ae Ap		 Ae Ap	A4220										
Материал	Характеристики	Ap	Ae	Ap	Vc м/мин. мин.	Vc м/мин. макс.	мм	D/мм 4	D/мм 5	D/мм 6	D/мм 8	D/мм 10	D/мм 12	D/мм 16	D/мм 20
УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ	< 500 Н/мм²	2.0 x D	0.05 x d	-	170	210	fz/мм	0,010	0,020	0,025	0,035	0,044	0,052	0,063	0,080
	< 850 Н/мм²	2.0 x D	0.05 x D	-	155	190	fz/мм	0,010	0,020	0,022	0,032	0,038	0,046	0,054	0,066
	< 1200 Н/мм²	2.0 x D	0.05 x D	-	95	135	fz/мм	0,007	0,014	0,017	0,024	0,030	0,036	0,045	0,057
НЕРЖ.СТАЛЬ	< 600 Н/мм²	2.0 x D	0.05 x D	-	90	115	fz/мм	0,010	0,020	0,024	0,032	0,038	0,046	0,054	0,066
	< 800 Н/мм²	2.0 x D	0.05 x D	-	75	95	fz/мм	0,007	0,014	0,017	0,024	0,030	0,036	0,045	0,057
ЧУГУН	< 240 HB	2.0 x D	0.05 x D	-	220	270	fz/мм	0,010	0,020	0,025	0,032	0,039	0,048	0,058	0,073
	< 300 HB	2.0 x D	0.05 x D	-	200	250	fz/мм	0,010	0,020	0,024	0,030	0,038	0,046	0,054	0,066
ЖАРОПРОЧ. СПЛАВ	Ti6Al4V	2.0 x D	0.05 x D	-	65	90	fz/мм	0,006	0,014	0,017	0,024	0,030	0,036	0,045	0,057
	HTA	2.0 x D	0.05 x D	-	45	65	fz/мм	0,004	0,010	0,013	0,019	0,025	0,030	0,038	0,045
ЗАКАЛЕННАЯ	< 45 HRC	2.0 x D	0.05 x D	-	55	90	fz/мм	0,003	0,009	0,011	0,016	0,021	0,026	0,032	0,038
	< 64 HRC	1.5 x D	0.03 x D	-	45	65	fz/мм	0,003	0,007	0,009	0,014	0,018	0,022	0,027	0,033

Рекомендованные значения "fz" для бокового фрезерования.

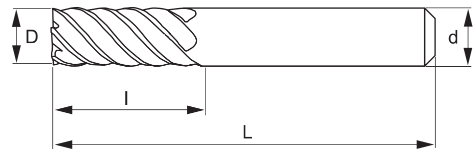
KERFOLG КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ ДЛЯ ФИНИШНОЙ ОБРАБОТКИ БЕЗ ЦЕНТР. РЕЗАНИЯ Z6

NdF | HM | 6 | WIND + | HA



ART. A4225

Материал	Микрозернистый твердый сплав
Стандарт	Заводской стандарт
Допуск	e8
Хвостовик	Цилиндрический
Спираль	47.5° правосторонняя
Обработка	WIND +
Применение	Чистовая и сверхчистовая обработка стальных отливок до 52 HRC



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
●	●	●				●	●						●	○	

ЗАВОДСКОЙ СТАНДАРТ

A4225	Cod. Tec.	GR05 Euro	D мм	L мм	l мм	d мм	Z	
6T - 47,5°	A42256	42,10	6	60	15	6	6	1
	A42258	62,40	8	75	20	8		
	A422510	94,50	10	80	25	10		
	A422512	126,30	12	100	30	12		
	A422516	208,50	16	110	40	16		
	A422520	339,00	20	120	45	20		

		Боковое		Пазовое	диапазон								
		Ae Ap		Ae Ap	A4225								
Материал	Характеристики	Ap	Ae	Ap	Vc м/мин. мин.	Vc м/мин. макс.	мм	D/мм 6	D/мм 8	D/мм 10	D/мм 12	D/мм 16	D/мм 20
УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ	< 850 Н/мм²	2 x D	0.1 x D	-	120	140	fz/мм	0,036	0,049	0,059	0,069	0,084	0,107
	< 1200 Н/мм²	2 x D	0.1 x D	-	100	120	fz/мм	0,032	0,045	0,055	0,065	0,080	0,095
ЗАКАЛЕННАЯ	< 45 HRC	2 x D	0.1 x D	-	90	120	fz/мм	0,030	0,040	0,050	0,060	0,070	0,085
	< 52 HRC	2 x D	0.1 x D	-	80	130	fz/мм	0,027	0,037	0,044	0,051	0,063	0,078

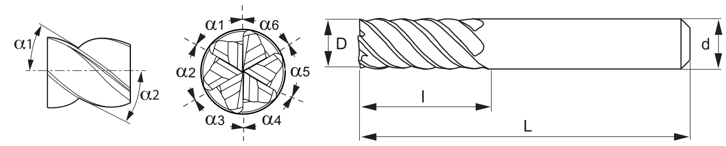
Рекомендованные значения "fz" для обработки боковым фрезерованием.

KERFOLG КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ ДЛЯ ФИНИШНОЙ ОБРАБОТКИ

NdF HM TiAlCN HA Inox

ART. A4240

Материал	Микрозернистый монолитный твёрдый сплав
Стандарт	Заводской стандарт
Допуск	f8
Хвостовик	Цилиндрический
Спираль	Правое резание с переменным углом
Обработка	TiAlCN
Применение	Финишная обработка углеродистой стали, нержавеющей стали, чугуна и жаропрочных сплавов



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
●	●	●	●	●	●						○	○	●	○	

ЗАВОДСКОЙ СТАНДАРТ

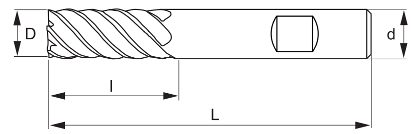
A4240	Cod. Tec.	GR05 Euro	D мм	L мм	l мм	d мм	Z	
МУЛЬТИ - ПЕРЕМЕННЫЙ	A424006	69,30	6	80	33	6	6	1
	A424008	86,00	8	100	40	8		
	A424010	130,20	10		55	10		
	A424012	197,60	12	120	65	12		
	A424016	368,50	16	150	85	16	8	
	A424020	506,80	20	160	100	20		

		Боковое		Пазовое	диапазон								
		Ae Ap		Ae Ap	A4240								
Материал	Характеристики	Ap	Ae	Ap	Vc м/мин. мин.	Vc м/мин. макс.	мм	D/мм 6	D/мм 8	D/мм 10	D/мм 12	D/мм 16	D/мм 20
УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ	< 500 Н/мм²	2 x D	0.05 x d	-	180	220	fz/мм	0,035	0,045	0,060	0,070	0,095	0,110
	< 850 Н/мм²	2 x D	0.05 x D	-	155	190	fz/мм	0,030	0,040	0,050	0,060	0,076	0,085
	< 1200 Н/мм²	2 x D	0.05 x D	-	120	160	fz/мм	0,025	0,035	0,045	0,050	0,065	0,075
НЕРЖ. СТАЛЬ	< 600 Н/мм²	2 x D	0.05 x D	-	90	130	fz/мм	0,025	0,035	0,045	0,050	0,065	0,075
	< 800 Н/мм²	2 x D	0.05 x D	-	70	90	fz/мм	0,025	0,035	0,045	0,050	0,065	0,075
	DUPLEX	2 x D	0.05 x D	-	85	100	fz/мм	0,025	0,035	0,045	0,050	0,065	0,075
ЖАРОПРОЧ. СПЛАВ	TI6AI4V	2 x D	0.05 x D	-	85	100	fz/мм	0,025	0,035	0,045	0,050	0,065	0,075
	HTA	2 x D	0.05 x D	-	30	55	fz/мм	0,020	0,025	0,030	0,035	0,045	0,055
ЗАКАЛЕННАЯ	< 45 HRC	2 x D	0.05 x D	-	80	105	fz/мм	0,025	0,035	0,045	0,050	0,065	0,075

Рекомендованные значения "fz" для бокового фрезерования.

WIDIA HANITA КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ ДЛЯ ЧИСТОВОЙ ОБРАБОТКИ Z6

NdF | HM | 6 | AlTiN | HB | UNI



ART. A4230

Материал	Микрозернистый монолитный твёрдый сплав
Стандарт	Заводской стандарт
Допуск	e8
Хвостовик	Хвостовик Weldon
Спираль	Правосторонняя 45°
Обработка	AlTiN
Применение	Чистовая и финишная обработка стальных отливок твердостью до 52 HRC. Центральное резание.

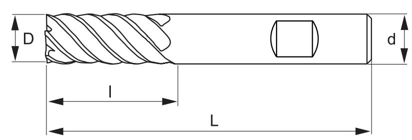
< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
●	●	●	●	●	○	●	●				○		●	○	

ЗАВОДСКОЙ СТАНДАРТ

A4230	Cod. Tec.	GR09 Euro	D мм	L мм	l мм	d мм	Z	
6T - 45°	A423006	44,15	6	54	10	6	6	1
	A423008	49,80	8	58	12	8		
	A423010	69,20	10	66	14	10		
	A423012	82,00	12	73	16	12		
	A423016	110,00	16	82	22	16		

WIDIA HANITA КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ ДЛЯ ЧИСТОВОЙ ОБРАБОТКИ Z6

DIN 6527L | HM | 6 | AlTiN | HB | UNI



ART. A4232

Материал	Микрозернистый монолитный твёрдый сплав
Стандарт	DIN 6527L
Допуск	e8
Хвостовик	Хвостовик Weldon
Спираль	Правосторонняя 45°
Обработка	AlTiN
Применение	Чистовая и сверхчистовая обработка стальных отливок твердостью до 52 HRC. Центральное резание.

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
●	●	●	●	●	○	●	●				○		●	○	

DIN 6527L

A4232	Cod. Tec.	GR09 Euro	D мм	L мм	l мм	d мм	Z	
6T - 45°	A423206	44,15	6	57	13	6	6	1
	A423208	54,00	8	63	19	8		
	A423210	72,10	10	72	22	10		
	A423212	85,60	12	83	26	12		
	A423216	126,50	16	92	32	16		

		Боковое		Пазовое	диапазон			A4230		A4232		
Материал	Характеристики	Ap	Ae	Ap	Vc м/мин. мин.	Vc м/мин. макс.	мм	D/мм 6	D/мм 8	D/мм 10	D/мм 12	D/мм 16
УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ	< 500 Н/мм²	1 x l	0.2 x d	-	150	200	fz/мм	0,044	0,060	0,072	0,083	0,101
	< 850 Н/мм²	1 x l	0.2 x d	-	140	190	fz/мм	0,036	0,050	0,061	0,070	0,087
	< 1200 Н/мм²	1 x l	0.2 x d	-	120	160	fz/мм	0,029	0,040	0,048	0,056	0,070
НЕРЖ. СТАЛЬ	< 600 Н/мм²	1 x l	0.2 x d	-	90	115	fz/мм	0,036	0,050	0,061	0,070	0,087
	< 800 Н/мм²	1 x l	0.2 x d	-	60	80	fz/мм	0,029	0,040	0,048	0,056	0,070
ЧУГУН	< 240 HB	1 x l	0.2 x d	-	120	150	fz/мм	0,044	0,060	0,072	0,086	0,101
	< 300 HB	1 x l	0.2 x d	-	110	130	fz/мм	0,036	0,050	0,061	0,070	0,087
ЖАРОПРОЧ.	TI64IAV	1 x l	0.2 x d	-	50	60	fz/мм	0,026	0,037	0,045	0,052	0,064
ЗАКАЛЕННАЯ	< 45 HRC	1 x l	0.2 x d	-	80	140	fz/мм	0,033	0,045	0,054	0,062	0,077

Рекомендованные значения "fz" для бокового фрезерования.
Для прорезки пазов, отрегулируйте параметры резания. (например: fz x 0.8)

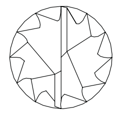
Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

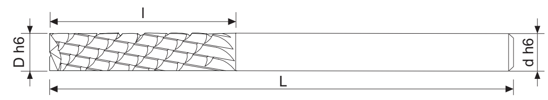
KERFOLG КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ ДЛЯ ПОПЕРЕЧНОЙ РЕЗКИ Z2

NdF HM DLC HA CF NEW

ART. A4910

Материал	Микрозернистый твердый сплав
Стандарт	NDF
Допуск	E9
Хвостовик	Цилиндрический
Спираль	Поперечный
Хар. Поверхностный	DLC
Применение	Специальная обработка углеродного волокна, на керамической плитке и при контурной обработке.





< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	HTA	< 45	< 60	< 65	C	C+Ti	C+AL
													●		

ЗАВОДСКОЙ СТАНДАРТ

A4910	Cod. Tec.	GR02 Euro	D мм	L мм	l мм	d мм	Z	
2T	A491005060	86,00	5	60	16	6	2	1
	A491005075	99,00		75	28			
	A491006060	94,00	6	60	20			
	A491006075	109,00		75	35			
	A491008063	117,00	8	63	22	8		
	A491008100	138,00		100	40			
	A491010072	168,00	10	72	25	10		
	A491010100	197,00		100	50			
	A491012083	214,00	12	83	30	12		
	A491012100	252,00		100	50			
	A491016092	375,00	16	92	35	16		
	A491016125	469,00		125	60			

		Боковое		Пазовое	диапазон								
		Ae Ap		Ae Ap	A4910								
Материал	Характеристика	Ap	Ae	Ap	Vc м/мин. мин.	Vc м/мин. макс.	мм	D/мм 5	D/мм 6	D/мм 8	D/мм 10	D/мм 12	D/мм 16
C	-	2 x D	0,5 x D	1 x D	80	150	fz/мм	0,125	0,15	0,2	0,25	0,3	0,4

Рекомендованные значения "fz" для прорезания пазов.
Для фрезерования торцов необходимо скорректировать параметры резки (напр., fz x 0,8)

KERFOLG ПЛОСКИЕ МИКРО КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ Z2

NdF HM WIND X HA HD

ART. A4415

Материал	Микрозернистый твердый сплав
Стандарт	Заводской стандарт
Допуск	D < = 1мм-~ 0.005/0.025мм D > 1мм - ~ 0.001/0.025мм
Хвостовик	Цилиндрический
Спираль	35° правосторонняя
Обработка	WIND X
Применение	Финишная и чистовая обработка на материалах до 65 HRC.

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
	○	●				○	○					○	●	●	●

ЗАВОДСКОЙ СТАНДАРТ

A4415	Cod. Tec.	GR05 Euro	D мм	L мм	l мм	d мм	Z	
2T - 35°	A44150,2	55,20	0,20	50	0,4	4	2	1
	A44150,3	44,50	0,30		0,6			
	A44150,4	44,50	0,40		0,8			
	A44150,5	44,50	0,50		1,0			
	A44150,6	36,40	0,60		1,2			
	A44150,7	36,40	0,70		1,4			
	A44150,8	36,40	0,80		1,6			
	A44150,9	36,40	0,90		1,8			
	A44151	36,40	1,00		2			
	A44151,1	36,40	1,10					
	A44151,2	36,40	1,20		2.5			
	A44151,3	36,40	1,30					
	A44151,4	36,40	1,40		3			
	A44151,5	36,40	1,50					
	A44151,6	36,40	1,60		3.5			
	A44151,7	36,40	1,70					
	A44151,8	36,40	1,80		4			
	A44151,9	36,40	1,90					
	A44152	36,40	2,00					
	A44152,5	36,40	2,50		5			
	A44153	36,40	3,00		6			

		Боковое		Пазовое	диапазон												
		Ae Ap		Ae Ap	A4415												
Материал	Характеристики	Ap	Ae	Ap	Vc м/мин. мин.	Vc м/мин. макс.	мм	D/мм 0,2	D/мм 0,4	D/мм 0,6	D/мм 0,8	D/мм 1,0	D/мм 1,2	D/мм 1,5	D/мм 2,0	D/мм 2,5	D/мм 3,0
УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ	< 1200 Н/мм²	1 x D	0.05 x D	0.025 x D	250	375	fz/мм	0,002	0,006	0,011	0,015	0,018	0,019	0,023	0,030	0,038	0,046
ЗАКАЛЕННАЯ	< 45 HRC	1 x D	0.05 x D	0.025 x D	140	230	fz/мм	0,002	0,005	0,010	0,013	0,016	0,017	0,021	0,027	0,034	0,041
	< 65 HRC	1 x D	0.05 x D	0.025 x D	100	155	fz/мм	0,002	0,004	0,009	0,011	0,014	0,015	0,018	0,024	0,030	0,036

Рекомендованные значения "fz" для бокового фрезерования.
Для прорезки пазов, отрегулируйте параметры резания. (например: fz x 0.8)

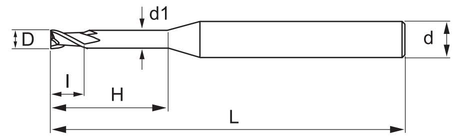
Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

KERFOLG ПЛОСКИЕ МИКРО КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ Z2

NdF | HM | 2 | WIND + | HA | UNI

ART. A4420

Материал	Микрозернистый твердый сплав
Стандарт	Заводской стандарт
Допуск	D < = 1мм-~ 0.005/0.025мм D > 1 ~ 4мм - ~ 0.001/0.025мм
Хвостовик	Цилиндрический с шейкой
Спираль	35° правосторонняя
Обработка	WIND +
Применение	Чистовая и получистовая обработка на материалах до 60 HRC.



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
●	●	●	●	●	○	●	●				○		●	●	

ЗАВОДСКОЙ СТАНДАРТ

A4420	Cod. Tec.	GR05 Euro	D мм	d1 мм	L мм	l мм	H мм	d мм	Z	
2T - 35°	A44200,52	54,70	0,50	0,46	50	1	2	4	2	1
	A44200,54	54,70					4			
	A44200,56	54,70					6			
	A442016	43,50	1,00	0,95		1,5				
	A442018	43,50					8			
	A4420110	43,50					10			
	A4420112	43,50					12			
	A44201,58	43,50	1,50	1,44		2	8			
	A44201,510	43,50					10			
	A44201,512	43,50					12			
	A44201,516	43,50					16			
	A442028	43,50	2,00	1,92		3	8			
	A4420210	43,50					10			
	A4420212	43,50					12			
	A4420216	43,50					16			
	A4420220	43,50					20			
	A44202,510	43,50	2,50	2,4			10			
	A44202,512	43,50					12			
	A44202,516	43,50					16			
	A44202,520	43,50					20			
	A4420310	51,60	3,00	2,9		4	10	6		
	A4420312	51,60					12			
	A4420316	51,60					16			
	A4420320	58,20			60		20			
	A4420325	58,20					25			

		Боковое		Пазовое	диапазон													
		Ae Ap		Ae Ap	A4420													
Материал	Характеристики	Ap	Ae	Ap	Vc м/мин. мин.	Vc м/мин. макс.	мм	D/мм 0,2	D/мм 0,4	D/мм 0,6	D/мм 0,8	D/мм 1,0	D/мм 1,2	D/мм 1,5	D/мм 2,0	D/мм 2,5	D/мм 3,0	D/мм 4,0
УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ	< 850 Н/мм²	1 x D	0.5 x D	0.025 x D	200	320	fz/мм	0,002	0,006	0,011	0,015	0,018	0,019	0,023	0,030	0,038	0,046	0,055
	< 1200 Н/мм²	1 x D	0.5 x D	0.025 x D	180	260	fz/мм	0,002	0,005	0,010	0,013	0,016	0,017	0,021	0,027	0,034	0,041	0,052
ЗАКАЛЕННАЯ	< 45 HRC	1 x D	0.5 x D	0.025 x D	75	140	fz/мм	0,002	0,004	0,009	0,011	0,014	0,015	0,018	0,024	0,030	0,036	0,043
	< 60 HRC	1 x D	0.5 x D	0.025 x D	50	115	fz/мм	0,002	0,004	0,008	0,010	0,013	0,014	0,017	0,022	0,028	0,033	0,040

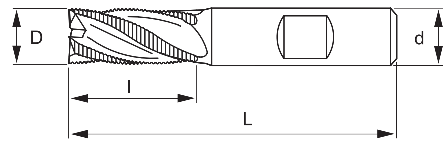
Рекомендуемые значения "fz" для бокового фрезерования с инструментом размером H < 3 x D.
Для H > 3 x D, отрегулируйте параметры резания (например, fz x 0.7)
Для прорезки пазов, отрегулируйте параметры резания. (например: fz x 0.8)

KERFOLG КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ ДЛЯ ФИНИШНОЙ ОБРАБОТКИ Z4

Rav

DIN 844 A | HM | 4 | STD FINE | WIND | HB

ART. A4512



Материал	Микрозернистый твердый сплав
Стандарт	DIN 844A
Допуск	-0.020 / -0.070 мм
Хвостовик	Хвостовик Weldon
Спираль	30° правосторонний
Обработка	WIND
Применение	Прорезка пазов и боковое фрезерование по углеродистой стали до 50 HRC, серому и ковкому чугуну.

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
●	●	●				●	●						●	○	

DIN 844A

A4512	Cod. Tec.	GR05 Euro	D мм	L мм	l мм	d мм	Z	
4T - 30°	A45126	75,40	6	57	13	6	4	1
	A45128	87,30	8	63	16	8		
	A451210	98,90	10	72	22	10		
	A451212	116,90	12	83	26	12		
	A451216	194,90	16	92	32	16		
	A451220	291,50	20	104	38	20		

		Боковое		Пазовое	диапазон								
		Ae Ap		Ae Ap	A4512								
Материал	Характеристики	Ap	Ae	Ap	Vc м/мин. мин.	Vc м/мин. макс.	мм	D/мм 6	D/мм 8	D/мм 10	D/мм 12	D/мм 16	D/мм 20
УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ	< 500 Н/мм²	1.5 x D	0.5 x D	1.0 x D	140	200	fz/мм	0,038	0,050	0,060	0,072	0,085	0,100
	< 850 Н/мм²	1.5 x D	0.5 x D	1.0 x D	120	165	fz/мм	0,026	0,038	0,050	0,060	0,075	0,090
	< 1200 Н/мм²	1.0 x D	0.3 x D	0.75 x D	65	110	fz/мм	0,020	0,032	0,040	0,050	0,060	0,070
НЕРЖ. СТАЛЬ	< 600 Н/мм²	1.5 x D	0.3 x D	0.75 x D	80	100	fz/мм	0,020	0,032	0,038	0,048	0,060	0,070
	< 800 Н/мм²	1.0 x D	0.3 x D	0.75 x D	60	85	fz/мм	0,016	0,025	0,032	0,038	0,048	0,056
ЧУГУН	< 240 HB	1.5 x D	0.5 x D	1.0 x D	120	160	fz/мм	0,028	0,041	0,049	0,060	0,075	0,090
	< 300 HB	1.5 x D	0.3 x D	1.0 x D	100	130	fz/мм	0,020	0,033	0,039	0,050	0,060	0,073
ЖАРОПРОЧ. СПЛАВ	Ti6Al4V	1.0 x D	0.3 x D	0.75 x D	50	90	fz/мм	0,022	0,040	0,048	0,060	0,072	0,086
	HTA	1.0 x D	0.3 x D	0.50 x D	45	80	fz/мм	0,015	0,030	0,038	0,048	0,058	0,070
ЗАКАЛЕННАЯ	< 45 HRC	1.0 x D	0.2 x D	0.50 x D	70	130	fz/мм	0,018	0,035	0,043	0,052	0,064	0,073

Рекомендованные значения "fz" для бокового фрезерования.
Для прорезки пазов, отрегулируйте параметры резания. (например: fz x 0.8)

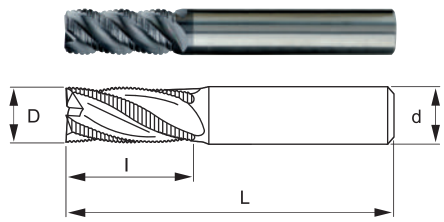
Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

KERFOLG ЧЕРНОВЫЕ КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ ДЛЯ МНОГОЦЕЛЕВОЙ РЕЗКИ

Rav

NdF | HM | STD FINE | WIND | HA HB | UNI

ART. A4507



Материал	Микрозернистый твердый сплав
Стандарт	Заводской стандарт
Допуск	h11
Хвостовик	Цилиндрический/Хвостовик Weldon
Спираль	45° правосторонняя
Обработка	WIND
Применение	Черновой обработки пазов и боковое фрезерование углеродистой стали до 55 HRC, нержавеющей стали, титанового сплава и HTA.

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
●	●	●	●	●	○	●	●				○		●	○	

По запросу доступны с хвостовиком Weldon стоимостью 2 Евро.
Цилиндрический хвостовик (A4507....) Хвостовик Weldon (A4507...W)

ЗАВОДСКОЙ СТАНДАРТ

A4507	Cod. Tec.	GR05 Euro	D мм	L мм	l мм	d мм	Z	
МУЛЬТИ - 45°	A450703	73,60	3	57	8	6	3	1
	A450704	73,60	4		12			
	A450705	73,60	5				4	
	A450706	73,60	6		13			
	A450707	94,80	7	63		8		
	A450708	85,30	8		16			
	A450709	112,90	9	70		10		
	A450710	101,60	10		22			
	A450711	133,60	11	75	26	12		
	A450712	120,30	12					
	A450714	242,30	14			16		
	A450715	269,20	15	92	32			
	A450716	242,30	16				6	
	A450720	324,00	20	104	38	20		

		Боковое		Пазовое	диапазон											
		Ae Ap		Ae Ap	A4507											
Материал	Характеристики	Ap	Ae	Ap	Vc м/мин. мин.	Vc м/мин. макс.	мм	D/мм 3	D/мм 4	D/мм 5	D/мм 6	D/мм 8	D/мм 10	D/мм 12	D/мм 16	D/мм 20
УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ	< 500 Н/мм²	1.5 x D	0.3 x D	1.0 x D	115	160	fz/мм	0,016	0,020	0,026	0,031	0,042	0,059	0,072	0,088	0,100
	< 850 Н/мм²	1.5 x D	0.3 x D	1.0 x D	80	125	fz/мм	0,015	0,018	0,025	0,029	0,035	0,053	0,063	0,079	0,090
	< 1200 Н/мм²	1.5 x D	0.3 x D	0.5 x D	70	105	fz/мм	0,012	0,016	0,022	0,027	0,032	0,050	0,059	0,072	0,080
НЕРЖ. СТАЛЬ	< 600 Н/мм²	1.0 x D	0.3 x D	0.5 x D	45	75	fz/мм	0,016	0,018	0,025	0,031	0,035	0,054	0,063	0,080	0,090
	< 800 Н/мм²	1.0 x D	0.3 x D	0.5 x D	35	70	fz/мм	0,012	0,014	0,022	0,027	0,032	0,050	0,052	0,072	0,082
ЧУГУН	< 240 HB	1.5 x D	0.3 x D	1.0 x D	80	120	fz/мм	0,016	0,019	0,026	0,033	0,047	0,060	0,074	0,090	0,110
	< 300 HB	1.5 x D	0.3 x D	1.0 x D	70	100	fz/мм	0,015	0,018	0,024	0,029	0,045	0,054	0,065	0,082	0,100
ЖАРОПРОЧ. СПЛАВ	Ti6Al4V	0.5 x D	0.3 x D	0.3 x D	35	50	fz/мм	0,010	0,015	0,022	0,027	0,035	0,044	0,052	0,063	0,080
	HTA	0.5 x D	0.3 x D	0.3 x D	15	30	fz/мм	0,009	0,013	0,020	0,025	0,032	0,039	0,046	0,058	0,072

Рекомендованные значения "fz" для бокового фрезерования.
Для прорезки пазов, отрегулируйте параметры резания. (например: fz x 0.8)

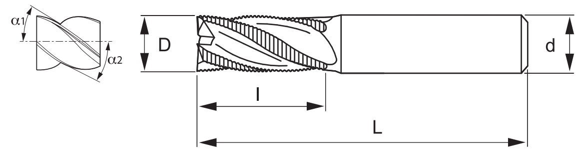
KERFOLG ЧЕРНОВЫЕ МНОГОРЕЗЦОВЫЕ КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ

Vari RAV

NdF | HM | STD INOX | WIND + | HA HB | Inox

ART. A4516

Материал	Микрозернистый твердый сплав
Стандарт	Заводской стандарт
Допуск	h10
Хвостовик	Цилиндрический/Хвостовик Weldon
Спираль	С переменным шагом 28° - 31° правосторонняя
Обработка	WIND +
Применение	Черновая и финишная обработка по углеродистой стали, нержавеющей стали и никелевым сплавам



По запросу доступны с хвостовиком Weldon стоимостью 2 Евро.
Цилиндрический хвостовик (A4516....) Хвостовик Weldon (A4516...W)

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
●	●	●	●	●	●						○	○	●	○	

ЗАВОДСКОЙ СТАНДАРТ

A4516	Cod. Tec.	GR05 Euro	D мм	L мм	l мм	d мм	Z	
MULTI - VARIABILE	A451606	75,70	6	57	13	6	4	1
	A451608	87,90	8	63	19	8		
	A451610	105,50	10	72	22	10		
	A451612	127,00	12	83	26	12		
	A451616	204,50	16	92	32	16	6	
	A451620	308,10	20	104	38	20		

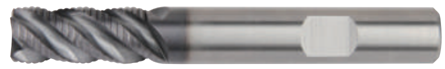
		Боковое		Пазовое	диапазон								
		Ae Ap		Ae Ap	A4516								
Материал	Характеристики	Ap	Ae	Ap	Vc м/мин. мин.	Vc м/мин. макс.	мм	D/мм 6	D/мм 8	D/мм 10	D/мм 12	D/мм 16	D/мм 20
УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ	< 500 Н/мм²	1.5 x D	0.3 x D	1 x D	140	175	fz/мм	0,020	0,025	0,030	0,040	0,050	0,065
	< 850 Н/мм²	1.5 x D	0.3 x D	1 x D	120	145	fz/мм	0,015	0,020	0,025	0,030	0,040	0,050
НЕРЖ. СТАЛЬ	< 600 Н/мм²	1.5 x D	0.3 x D	1 x D	75	100	fz/мм	0,031	0,034	0,045	0,050	0,052	0,055
	< 800 Н/мм²	1.5 x D	0.3 x D	1 x D	60	75	fz/мм	0,020	0,030	0,040	0,045	0,050	0,052
	DUPLEX	1.5 x D	0.3 x D	0.5 x D	40	70	fz/мм	0,030	0,035	0,040	0,050	0,070	0,080
ЖАРОПРОЧ. СПЛАВ	Ti6Al4V	1.5 x D	0.3 x D	0.3 x D	30	55	fz/мм	0,030	0,035	0,040	0,050	0,070	0,080
	HTA	1.5 x D	0.3 x D	0.3 x D	25	35	fz/мм	0,015	0,020	0,025	0,030	0,040	0,050

Рекомендованные значения "fz" для бокового фрезерования.
Для прорезки пазов, отрегулируйте параметры резания. (например: fz x 0.8)

Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

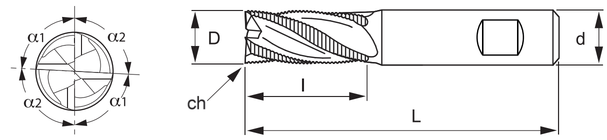
WIDIA HANITA ЧЕРНОВЫЕ КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ ДЛЯ МНОГОЦЕЛЕВОЙ РЕЗКИ

DIN 6527L | HM | MULTI | FLAT SHALLOW | AlTiN | HB | Inox



ART. A4508

Материал Микрозернистый монолитный твёрдый сплав
Стандарт DIN 6527L
Допуск d11
Хвостовик Хвостовик Weldon
Спираль Правосторонняя 45° с переменным шагом
Обработка AlTiN
Применение Черновая и контурная обработка на нержавеющей стали, титановых сплавах и термостойких сплавах



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
●	●	●	●	●	●						○	○	●	○	

DIN 6527L

A4508	Cod. Tec.	GR09 Euro	D мм	L мм	l мм	ch 45° мм	d мм	Z	
МУЛЬТИ - 45°	A4508064	74,30	6	57	13	0,30	6	4	1
	A4508084	87,00	8	63	16	0,40	8		
	A4508104	110,00	10	72	22	0,50	10		
	A4508124	127,50	12	83	26	0,60	12		
	A4508164	186,60	16	92	32		16		
	A4508166	186,50						6	
	A4508204	259,50	20	104	38	1,00	20	4	
	A4508206	259,50						6	
	A4508254	349,50	25	121	45	1,12	25	4	
	A4508256	349,50						6	

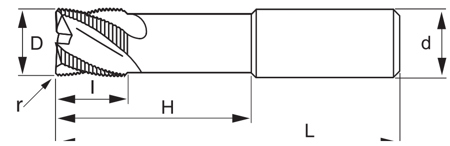
		Боковое		Пазовое	диапазон									
		Ae Ap		Ae Ap	A4508									
Материал	Характеристики	Ap	Ae	Ap	Vc м/мин. мин.	Vc м/мин. макс.	мм	D/мм 6	D/мм 8	D/мм 10	D/мм 12	D/мм 16	D/мм 20	D/мм 25
УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ	< 500 Н/мм²	1 x D	0.5 x D	0.75 x D	120	160	fz/мм	0,036	0,050	0,061	0,070	0,087	0,101	0,114
	< 850 Н/мм²	1 x D	0.5 x D	0.75 x D	90	150	fz/мм	0,033	0,045	0,054	0,062	0,077	0,088	0,098
	< 1200 Н/мм²	1 x D	0.5 x D	0.75 x D	60	100	fz/мм	0,029	0,040	0,048	0,056	0,070	0,081	0,091
НЕРЖ. СТАЛЬ	< 600 Н/мм²	1 x D	0.5 x D	0.75 x D	90	115	fz/мм	0,036	0,050	0,061	0,070	0,087	0,101	0,114
	< 800 Н/мм²	1 x D	0.5 x D	0.75 x D	60	80	fz/мм	0,029	0,040	0,048	0,056	0,070	0,081	0,091
	DUPLEX	1 x D	0.5 x D	0.5 x D	60	70	fz/мм	0,025	0,034	0,040	0,047	0,057	0,065	0,071
ЖАРОПРОЧ. СПЛАВ	TI6AI4V	1 x D	0.4 x D	0.75 x D	50	60	fz/мм	0,019	0,026	0,032	0,037	0,046	0,054	0,061
	HTA	1 x D	0.3 x D	0.3 x D	25	40	fz/мм	0,026	0,037	0,045	0,052	0,064	0,074	0,084
ЗАКАЛЕННАЯ	< 45 HRC	1 x D	0.2 x D	0.2 x D	80	120	fz/мм	0,033	0,045	0,054	0,062	0,077	0,088	0,098

Рекомендованные значения "fz" для бокового фрезерования.
Для прорезки пазов, отрегулируйте параметры резания. (например: fz x 0.8)

KERFOLG ЧЕРНОВЫЕ КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ ДЛЯ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ Z3 Alufly

NdF HM HSC ALU HA HB ALU

ART. A4525



Материал	Микрозернистый твердый сплав
Стандарт	Заводской стандарт
Допуск	h6
Хвостовик	Цилиндрический/Хвостовик Weldon
Спираль	40° Правостороняя
Обработка	Шлифовка
Применение	Очень высокая производительность шлифования и бокового фрезерования на алюминиевом сплаве с содержанием кремния до 7%.

По запросу доступны с хвостовиком Weldon стоимостью 2 Евро.
Цилиндрический хвостовик (A4525....) Хвостовик Weldon (A4525...W)

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
								●	●		○				

ЗАВОДСКОЙ СТАНДАРТ

A4525	Cod. Tec.	GR05 Euro	D мм	L мм	l мм	d мм	H мм	r мм	Z	
3T - 40°	A452506	55,20	6	57	9	6	21	0,25	3	1
	A452508	76,80	8	63	12	8	27			
	A452510	99,90	10	72		10	31	0,50		
	A452512	137,10	12	83		12	37			
	A452516	213,60	16	92	14	16	43	1,0		
	A452520	322,00	20	104	17	20	53			

		Боковое		Пазовое	диапазон								
		Ae Ap		Ae Ap	A4525								
Материал	Характеристики	Ap	Ae	Ap	Vc м/мин. мин.	Vc м/мин. макс.	мм	D/мм 6	D/мм 8	D/мм 10	D/мм 12	D/мм 16	D/мм 20
ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ	ALU < 10% Si	1 x D	0.5 x D	1 x D	250	1000	fz/мм	0,070	0,120	0,150	0,170	0,200	0,220
	ALU < 10% Si	1 x D	0.5 x D	1 x D	200	350	fz/мм	0,060	0,100	0,130	0,150	0,180	0,200

Рекомендованные значения "fz"для прорезки пазов.
Для бокового фрезерования отрегулируйте параметры резания. (например: fz x 1.5)

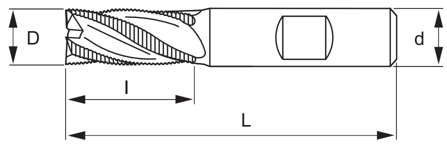
Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

KERFOLG ЧЕРНОВЫЕ КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ ДЛЯ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ Z3 Alufly

NdF HM STD ALU HB ALU

ART. A4520

Материал	Микрозернистый твердый сплав
Стандарт	Заводской стандарт
Допуск	-0.020 / -0.070 мм
Хвостовик	Хвостовик Weldon
Спираль	30° правосторонний
Обработка	Шлифовка
Применение	Черновая обработка и боковое фрезерование на алюминиевом сплаве с содержанием кремния до 7%.



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
								●	●		○				

ЗАВОДСКОЙ СТАНДАРТ

A4520	Cod. Tec.	GR05 Euro	D мм	L мм	l мм	d мм	Z	
3T - 30°	A45206	49,10	6	57	13	6	3	1
	A45208	69,30	8	63	16	8		
	A452010	92,80	10	72	22	10		
	A452012	110,90	12	83	26	12		
	A452016	199,30	16	92	32	16		
	A452020	301,00	20	104	38	20		

		Боковое		Пазовое	диапазон									
		Ae Ap		Ae Ap	A4520									
Материал	Характеристики	Ap	Ae	Ap	Vc м/мин. мин.	Vc м/мин. макс.	мм	D/мм 6	D/мм 8	D/мм 10	D/мм 12	D/мм 16	D/мм 20
ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ	ALU < 10% Si	1.5 x D	0.5 x D	1 x D	250	1000	fz/мм	0,054	0,069	0,085	0,100	0,130	0,160
	ALU > 10% Si	1.5 x D	0.5 x D	1 x D	150	350	fz/мм	0,045	0,058	0,071	0,083	0,096	0,135

Рекомендованные значения "fz" для бокового фрезерования.
Для прорезки пазов, отрегулируйте параметры резания. (например: fz x 0.8)

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

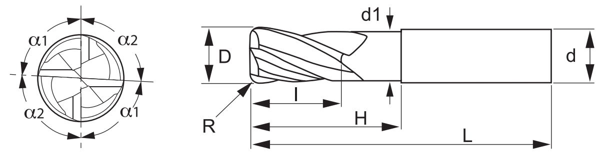
KERFOLG КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ С ПЕРЕМЕННЫМИ ЗУБЬЯМИ С УГЛОВЫМ РАДИУСОМ Z4

Vari

NdF | HM | WIND + | Inox

ART. A4111

Материал	Микрозернистый твердый сплав
Стандарт	Заводской стандарт
Допуск	h10
Хвостовик	Цилиндрический хвостовик/хвостовик Weldon с сужением шейки
Спираль	40° правое резание с переменным шагом
Обработка	WIND +
Применение	Прорезка пазов и профильная обработка материалов до 55 HRC. Особенно подходит для нержавеющей стали.



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
●	●	●	●	●	●						○	○	●	○	

По запросу доступны с хвостовиком Weldon стоимостью 2 Евро.
Цилиндрический хвостовик (A4111....) Хвостовик Weldon (A4111...W)

ЗАВОДСКОЙ СТАНДАРТ

A4111	Cod. Tec.	GR05 Euro	D мм	R мм	l мм	d1 мм	H мм	L мм	d мм	Z	
4T - ПЕРЕМЕННЫЙ	A4111600	50,70	6	0	13	5,8	25	57	6	4	1
	A4111605	50,70		0,5							
	A4111610	50,70		1							
	A4111615	50,70		1,5							
	A4111620	50,70		2							
	A4111800	82,60	8	0	19	7,8	31	63	8		
	A4111805	82,60		0,5							
	A4111810	82,60		1							
	A4111815	82,60		1,5							
	A4111820	82,60		2							
	A41111000	102,80	10	0	22	9,8	34	72	10		
	A41111005	102,80		0,5							
	A41111010	102,80		1							
	A41111015	102,80		1,5							
	A41111020	102,80		2							
	A41111200	132,30	12	0	26	11,8	38	83	12		
	A41111205	132,30		0,5							
	A41111210	132,30		1							
	A41111215	132,30		1,5							
	A41111220	132,30		2							
	A41111605	206,60	16	0,5		15,8		92	16		
	A41111610	206,60		1							
	A41111620	206,60		2							

		Профильное		Боковое	диапазон							
		Ae Ap		Ae Ap	A4111							
Материал	Характеристики	Ap	Ae	Ap	Vc м/мин. мин.	Vc м/мин. макс.	мм	D/мм 6	D/мм 8	D/мм 10	D/мм 12	D/мм 16
УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ	<500 Н/мм²	1 x D	0.5 x D	1 x D	120	150	fz/мм	0,040	0,050	0,060	0,070	0,075
	<850 Н/мм²	1 x D	0.5 x D	1 x D	85	130	fz/мм	0,035	0,045	0,053	0,060	0,067
	<1200 Н/мм²	1 x D	0.4 x D	1 x D	75	115	fz/мм	0,032	0,038	0,045	0,053	0,060
НЕРЖ. СТАЛЬ	<600 Н/мм²	1 x D	0.5 x D	1 x D	70	100	fz/мм	0,037	0,045	0,050	0,060	0,065
	<800 Н/мм²	1 x D	0.4 x D	1 x D	60	100	fz/мм	0,030	0,040	0,045	0,050	0,055
ЧУГУН	<240 HB	1 x D	0.5 x D	1 x D	130	175	fz/мм	0,040	0,060	0,065	0,070	0,075
	<300 HB	1 x D	0.5 x D	1 x D	100	150	fz/мм	0,035	0,050	0,055	0,065	0,070
ЖАРОПРОЧ. СПЛАВ	TI6AI4V	1 x D	0.25 x D	0.5 x D	50	75	fz/мм	0,023	0,030	0,033	0,040	0,045
	HTA	1 x D	0.25 x D	0.5 x D	30	55	fz/мм	0,018	0,023	0,027	0,035	0,040

Рекомендованные значения "fz" для бокового фрезерования.
Для прорезки пазов, отрегулируйте параметры резания. (например: fz x 0.8)
Предупреждение: Для позиции A4111 с радиусом 0,0мм рекомендуется снижение скорости подачи. (например, fz x 0.8)

Количество в упаковке · Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

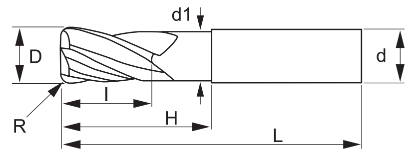
KERFOLG КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ С УГЛОВЫМ РАДИУСОМ Z4

NdF | HM | 4 | WIND | HA HB | UNI

ART. A4126

Материал	Субмикрозернистый твердый сплав 0,4
Стандарт	Заводской стандарт
Допуск	h10
Хвостовик	Цилиндрический хвостовик/хвостовик Weldon с сужением шейки
Спираль	30° правосторонний
Обработка	WIND
Применение	Прорезка пазов, фрезерование глубоких выемок и профильная обработка материалов до 62 HRC.

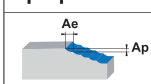
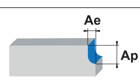
По запросу доступны с хвостовиком Weldon стоимостью 2 Евро.
Цилиндрический хвостовик (A4126....) Хвостовик Weldon (A4126...W)



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
●	●	●	●	●	○	●	●				○		●	●	

ЗАВОДСКОЙ СТАНДАРТ

A4126	Cod. Tec.	GR05 Euro	D мм	R мм	l мм	d1 мм	H мм	L мм	d мм	Z	Упаковка
4T - 30°	A412660,3	48,60	6	0,3	6	5,8	24	60	6	4	1
	A412660,5	48,60		0,5							
	A412661	48,60		1							
	A412680,3	58,80	8	0,3	8	7,8	29	75	8		
	A412680,5	58,80		0,5							
	A412681	58,80		1							
	A412681,5	58,80		1,5							
	A412682	58,80		2							
	A4126100,3	83,60	10	0,3	10	9,7	35	80	10		
	A4126100,5	83,60		0,5							
	A4126101	83,60		1							
	A4126101,5	83,60		1,5							
	A4126102	83,60		2							
	A4126120,5	105,50	12	0,5	12	11,7	37	100	12		
	A4126121	105,50		1							
	A4126121,5	105,50		1,5							
	A4126122	105,50		2							
	A4126160,5	197,50	16	0,5	16	15,5	42	105	16		
	A4126161	197,50		1							
	A4126161,5	(197,50)		1,5							
	A4126162	(197,50)		2							

		Профильное		Боковое		диапазон							
						A4126							
Материал	Характеристики	Ap	Ae	Ap	Ae fz/mm	Vc м/мин. мин.	Vc м/мин. макс	mm	D/мм 6	D/мм 8	D/мм 10	D/мм 12	D/мм 16
УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ	< 850 Н/мм²	0.1 x D	0.1 x D	1 x D	0,1 x D	200	240	fz/mm	0,053	0,071	0,084	0,095	0,135
	< 1200 Н/мм²	0.1 x D	0.1 x D	1 x D	0,1 x D	180	215	fz/mm	0,048	0,064	0,076	0,086	0,125
ЧУГУН	< 240 HB	0.1 x D	0.1 x D	1 x D	0,1 x D	200	240	fz/mm	0,061	0,082	0,097	0,110	0,145
	< 300 HB	0.1 x D	0.1 x D	1 x D	0,1 x D	180	215	fz/mm	0,053	0,071	0,084	0,095	0,132
ЗАКАЛЕННАЯ	< 45 HRC	0.1 x D	0.1 x D	1 x D	0,1 x D	95	120	fz/mm	0,043	0,057	0,067	0,076	0,105
	< 62 HRC	0.1 x D	0.1 x D	1 x D	0,1 x D	65	90	fz/mm	0,043	0,057	0,067	0,076	0,095

Рекомендуемое значение "fz" для профильной обработки. Для бокового фрезерования Ap = 1 x D Ae = 0,1 x D. отрегулируйте параметры резания. (например: Vc x 0.6 fz x 0.75)

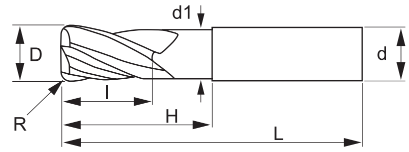
KERFOLG 4-КАНАВОЧНЫЕ КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ С УГЛ. РАДИУСОМ И С ЦЕНТР.РЕЗАНИЕМ

NdF HM 4 WIND HA HB UNI

ART. A4131

Материал Субмикрозернистый твердый сплав 0,4
Стандарт Заводской стандарт
Допуск h10
Хвостовик Цилиндрический хвостовик/хвостовик Weldon с сужением шейки
Спираль 30° правосторонний
Обработка WIND
Применение Прорезка пазов и профильная обработка материалов до 62 HRC.

По запросу доступны с хвостовиком Weldon стоимостью 2 Евро.
Цилиндрический хвостовик (A4131....) Хвостовик Weldon (A4131...W)



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
●	●	●	●	●	○	●	●				○		●	●	

ЗАВОДСКОЙ СТАНДАРТ

A4131	Cod. Tec.	GR05 Euro	D мм	R мм	l мм	d1 мм	H мм	L мм	d мм	Z	
4T - 30°	A413160,5	63,00	6	0,5	6	5,8	45	90	6	4	1
	A413161	63,00		1							
	A413180,5	88,40	8	0,5	8	7,8	55	100	8		
	A413181	88,40		1							
	A4131100,5	111,00	10	0,5	10	9,7			10		
	A4131101,5	111,00		1,5							
	A4131120,5	148,20	12	0,5	12	11,7	75	120	12		
	A4131121	148,20		1							
	A4131121,5	148,20		1,5							

		Профильное		Боковое		диапазон							
		Ae Ap		Ae Ap		A4131							
Материал	Характеристики	Ap	Ae	Ap	Ae fz/mm	Vc м/мин. мин.	Vc м/мин. макс	mm	D/мм 6	D/мм 8	D/мм 10	D/мм 12	D/мм 16
УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ	< 850 Н/мм²	0.1 x D	0.1 x D	1 x D	0,1 x D	200	240	fz/mm	0,053	0,071	0,084	0,095	0,135
	< 1200 Н/мм²	0.1 x D	0.1 x D	1 x D	0,1 x D	180	215	fz/mm	0,048	0,064	0,076	0,086	0,125
ЧУГУН	< 240 HB	0.1 x D	0.1 x D	1 x D	0,1 x D	200	240	fz/mm	0,061	0,082	0,097	0,110	0,145
	< 300 HB	0.1 x D	0.1 x D	1 x D	0,1 x D	180	215	fz/mm	0,053	0,071	0,084	0,095	0,132
ЗАКАЛЕННАЯ	< 45 HRC	0.1 x D	0.1 x D	1 x D	0,1 x D	95	120	fz/mm	0,043	0,057	0,067	0,076	0,105
	< 62 HRC	0.1 x D	0.1 x D	1 x D	0,1 x D	65	90	fz/mm	0,043	0,057	0,067	0,076	0,095

Рекомендуемое значение "fz" для профильной обработки. Для бокового фрезерования Ap = 1 x D Ae = 0,1 x D. отрегулируйте параметры резания. (например: Vc x 0.6 fz x 0.75)

Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

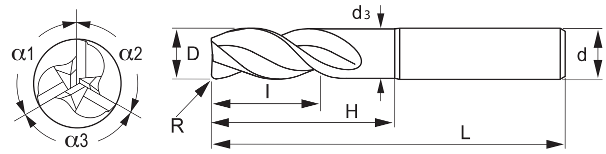
KERFOLG КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ С УГЛОВЫМ РАДИУСОМ ДЛЯ АЛЮМ. СПЛАВОВ Z3 Alufly

NdF HM ALU

ART. A4616

Материал	Микрозернистый твердый сплав
Стандарт	Заводской стандарт
Допуск	e8
Хвостовик	Цилиндрический/Хвостовик Weldon
Спираль	45° правое резание с переменным шагом
Обработка	Шлифовка
Применение	Прорезка пазов, фрезерование глубоких выемок на алюминиевых сплавах, для превосходной обработки стенок

По запросу доступны с хвостовиком Weldon стоимостью 2 Евро.
Цилиндрический хвостовик (A4616....) Хвостовик Weldon (A4616...W)



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
								●	●		○				

ЗАВОДСКОЙ СТАНДАРТ

A4616	Cod. Tec.	GR05 Euro	D мм	r мм	L мм	d3 мм	l мм	H мм	d мм	Z	
3T - 45°	A4616302	36,40	3	0,2	55	2,8	4,5	12	3	3	1
	A4616305	36,40		0,5							
	A4616402	38,40	4	0,2		3,8	6		4		
	A4616405	38,40		0,5							
	A4616502	39,60	5	0,2	58	4,8	7,5	15	5		
	A4616505	39,60		0,5							
	A4616602	43,80	6	0,2	63	5,8	9	18	6		
	A4616605	43,80		0,5							
	A4616610	43,80		1,0							
	A4616615	43,80		1,5							
	A4616802	60,30	8	0,2	76	7,7	12	24	8		
	A4616805	60,30		0,5							
	A4616810	60,30		1,0							
	A4616815	60,30		1,5							
	A4616820	60,30		2,0							
	A46161002	90,00	10	0,2	89	9,7	15	30	10		
	A46161005	90,00		0,5							
	A46161010	90,00		1,0							
	A46161015	90,00		1,5							
	A46161020	90,00		2,0							
	A46161202	131,00	12	0,2	100	11,6	18	36	12		
	A46161205	131,00		0,5							
	A46161210	131,00		1,0							
	A46161215	131,00		1,5							
	A46161220	131,00		2,0							
	A46161602	216,70	16	0,2	110	15,5	24	48	16		
	A46161610	216,70		1,0							
	A46161620	216,70		2,0							

		Боковое		Пазовое	диапазон								
		Ae Ap		Ae Ap	A4616								
Материал	Характеристики	Ap	Ae	Ap	Vc м/мин. мин.	Vc м/мин. макс.	мм	D/мм 3	D/мм 6	D/мм 8	D/мм 10	D/мм 12	D/мм 16
ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ	ALU < 10% Si	1.5 x D	0.5 x D	1 x D	250	1000	fz/мм	0,027	0,054	0,072	0,090	0,110	0,145
	ALU > 10% Si	1.5 x D	0.5 x D	1 x D	150	350	fz/мм	0,022	0,043	0,058	0,072	0,086	0,115

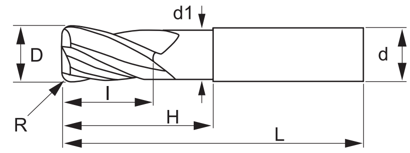
Рекомендованные значения "fz"для прорезки пазов.
Для бокового фрезерования отрегулируйте параметры резания. (например: fz x 0.8)

KERFOLG КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ С УГЛОВЫМ РАДИУСОМ Z4

NdF | HM | 4 | WIND X | HA | HD

ART. A4113

Материал	Микрозернистый твердый сплав
Стандарт	Заводской стандарт
Допуск	D 4~ 6мм - ~ 0.02мм D > 6 ~20мм - ~ 0.025мм
Хвостовик	Цилиндрический хвостовик с сужением шейки
Спираль	30° правосторонний
Обработка	WIND X
Применение	Прорезка пазов и профильная обработка материалов до 70 HRC.



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
	○	●				○	○						●	●	●

ЗАВОДСКОЙ СТАНДАРТ

A4113	Cod. Tec.	GR05 Euro	D мм	R мм	L мм	l мм	d1 мм	H мм	d мм	Z	📦
4T - 30°	A411340,3	52,90	4	0,3	60	4	3,9	20	6	4	1
	A411340,5	52,90		0,5							
	A411341	52,90		1							
	A411360,3	54,90	6	0,3		6	5,8	24			
	A411360,5	54,90		0,5							
	A411361	54,90		1							
	A411380,3	70,90	8	0,3	75	8	7,8	29	8		
	A411380,5	70,90		0,5							
	A411381	70,90		1							
	A411381,5	70,90		1,5							
	A4113100,3	95,80	10	0,3	80	10	9,7	35	10		
	A4113100,5	95,80		0,5							
	A4113101	95,80		1							
	A4113101,5	95,80		1,5							
	A4113102	95,80		2							
	A4113120,5	124,60	12	0,5	100	12	11,7	37	12		
	A4113121	124,60		1							
	A4113121,5	124,60		1,5							
	A4113122	124,60		2							
	A4113160,5	218,50	16	0,5	105	16	15,5	42	16		
	A4113161	218,50		1							
	A4113161,5	218,50		1,5							
	A4113162	218,50		2							

		Профильное		Боковое		диапазон							
		Ae Ap		Ae Ap		A4113							
Материал	Характеристики	Ap	Ae	Ap	Ae	Vc м/мин. мин.	Vc м/мин. макс	mm	D/мм 6	D/мм 8	D/мм 10	D/мм 12	D/мм 16
ЗАКАЛЕННАЯ	< 60 HRC	0.01 x D	0.01 x D	1 x D	0,1 x D	300	360	fz/mm	0,056	0,094	0,110	0,134	0,173
	< 65 HRC	0.01 x D	0.01 x D	1 x D	0,1 x D	190	235	fz/mm	0,056	0,094	0,110	0,134	0,173
	< 70 HRC	0.01 x D	0.01 x D	1 x D	0,1 x D	125	150	fz/mm	0,056	0,094	0,110	0,134	0,173

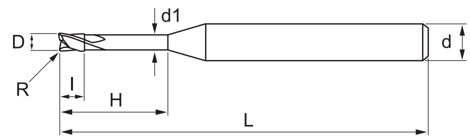
Рекомендуемое значение "fz" для профильной обработки. Для бокового фрезерования Ap = 1 x D Ae = 0,1 x D.
Для прорезки пазов, отрегулируйте параметры резания. (например: Vc x 0,2 fz x 0,4)

KERFOLG МИКРОФРЕЗЫ С УГЛОВЫМ РАДИУСОМ Z2

NdF | HM | WIND | HA | UNI

ART. A4435

Материал	Микрозернистый твердый сплав
Стандарт	Заводской стандарт
Допуск	h8
Хвостовик	Цилиндрический с зауженной шейкой
Спираль	30° правосторонний
Обработка	WIND
Применение	Финишная и чистовая обработка на материалах до 60 HRC.



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
●	●	●	●	●	○	●	●				○		●	●	

ЗАВОДСКОЙ СТАНДАРТ

A4435	Cod. Tec.	GR05 Euro	D мм	R мм	L мм	l мм	H мм	Шейка d. мм	d мм	Z	
2T - 30°	A44350,54	51,40	0,50	0,10	50	1	4	0,48	4	2	1
	A44350,56	51,40					6				
	A44350,64	(51,40)	0,60				4	0,58			
	A44350,66	51,40					6				
	A44350,84	51,40	0,80				4	0,77			
	A44350,86	51,40					6				
	A443516	51,40	1,00			0,8		0,95			
	A4435110	51,40					10				
	A4435112	(51,40)			55		12				
	A4435116	51,40					16				
	A4435120	(51,40)			60		20				
	A44351,212	(51,40)	1,20		55	1,1	12	1,15			
	A44351,416	51,40	1,40			1,3	16	1,34			
	A44351,58	51,40	1,50	0,15	50	1,35	8	1,44			
	A44351,512	51,40			55		12				
	A44351,520	51,40			60		20				
	A44351,620	51,40	1,60			1,4		1,54			
	A44351,820	51,40	1,80			1,6		1,73			
	A443526	51,40	2,00	0,20	50	1,7	6	1,92			
	A443528	51,40					8				
	A4435210	51,40					10				
	A4435212	51,40			55		12				
	A4435216	51,40					16				
	A4435220	51,40			60		20				
	A4435225	51,40			65		25				
	A4435230	51,40			70		30				
	A44352,513	51,40	2,50	0,25	58	2	13	2,4	6		
	A4435310	54,40	3,00	0,30		2,5	10	2,85			
	A4435312	54,40				3	12				
	A4435316	(54,40)			65		16				
	A4435320	54,40				4	20				
	A4435325	54,40			70	2,5	25				
	A4435335	54,40			80		35				
	A4435412	60,40	4,00	0,40	58	4,5	12	3,9			
	A4435416	(60,40)					16				
	A4435420	60,40			65	5	20				
	A4435435	60,40			80	3	35				
	A4435540	63,50	5,00	0,50		3,5	40	4,9			
	A4435650	63,50	6,00		100	6	50	5,9			

		Профильное		**Пазовое**	**диапазон**													
		Ae Ap		Ae Ap	**A4435**													
Материал	Характеристики	Ap	Ae	Ap	Vc м/мин. мин.	Vc м/мин. макс.	мм	D/мм 0,5	D/мм 0,5	D/мм 1,0	D/мм 1,0	D/мм 1,5	D/мм 1,5	D/мм 2,0	D/мм 2,0	D/мм 2,5	D/мм 2,5	D/мм 3,0
УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ	< 850 Н/мм²	1.0 x D	0.2 x d	0.20 x D	200	320	fz/мм	0,003	0,004	0,005	0,007	0,008	0,010	0,016	0,022	0,048	0,038	0,048
	< 1200 Н/мм²	1.0 x D	0.2 x d	0.15 x D	180	260	fz/мм	0,003	0,003	0,004	0,006	0,007	0,009	0,014	0,020	0,045	0,036	0,045
ЗАКАЛЕННАЯ	< 45 HRC	0.5 x D	0.2 x d	0.10 x D	75	140	fz/мм	0,002	0,003	0,004	0,006	0,007	0,009	0,011	0,016	0,040	0,030	0,040
	< 60 HRC	0.5 x D	0.2 x d	0.10 x D	50	115	fz/мм	0,002	0,003	0,003	0,005	0,006	0,008	0,010	0,013	0,035	0,026	0,035

Рекомендуемое значение "fz" для профильной обработки.
Для прорезки пазов, отрегулируйте параметры резания. (например: fz x 0.8)

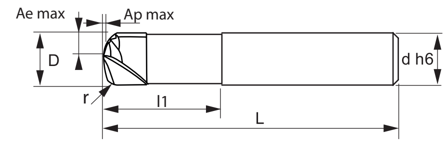
KERFOLG КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ ДЛЯ РАБОТЫ НА БОЛЬШИХ ПОДАЧАХ - Z2 - Z3

Plana

NdF HM PRO 100 HA UNI

ART. A4140

Материал	Микрозернистый твердый сплав
Стандарт	Заводской стандарт
Допуск	e8
Хвостовик	Цилиндрический с зауженной шейкой
Спираль	0° правосторонняя
Обработка	PRO 100
Применение	Черновая обработка 3D поверхностей каленных материалов твердостью до 52 HRC.

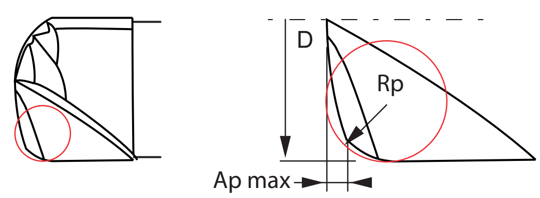


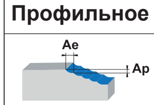
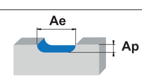
< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
●	●	●	●	●	○	●	●				○		●	●	○

ЗАВОДСКОЙ СТАНДАРТ

A4140	Cod. Tec.	GR05 Euro	D мм	L мм	l1 мм	r мм	Rp мм	Ae макс мм	Ap макс мм	d мм	Z	
МУЛЬТИ - 0°	A41400314	57,90	3	53	14	0,75	0,70	1,5	0,20	6	2	1
	A41400326	61,20			26							
	A41400419	57,90	4		19	1,0	0,85	2	0,27		3	
	A41400435	62,20		64	35							
	A41400524	60,80	5	53	24	1,25	1,20	2,5	0,34			
	A41400544	66,30		80	44							
	A41400629	65,10	6	53	29	1,50	1,40	3	0,40			
	A41400653	77,70		80	53							
	A41400838	85,20	8	64	38	2,0	1,95	4	0,54	8		
	A41400858	107,30		106	58							
	A41401048	113,70	10	80	48	2,5	2,30	5	0,68	10		
	A41401060	128,90		106	60							
	A41401252	141,00	12	80	52	3,0	2,85	6	0,81	12		

D мм	Rp мм	Ap макс мм
3	0,70	0,20
4	0,85	0,27
5	1,20	0,34
6	1,40	0,40
8	1,95	0,54
10	2,30	0,68
12	2,85	0,81



		Профильное		Пазовое	диапазон										
					A4140										
Материал	Характеристики	Ap	Ae	Ap	Vc м/мин. мин.	Vc м/мин. макс.	мм	D/мм 3	D/мм 4	D/мм 5	D/мм 6	D/мм 8	D/мм 10	D/мм 12
УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ	<850 Н/мм²	0,025 x D	0,55 x D	0,025 x D	260	300	fz/мм	0,15	0,15	0,16	0,20	0,28	0,33	0,38
	<1200 Н/мм²	0,025 x D	0,55 x D	0,025 x D	190	265	fz/мм	0,14	0,14	0,15	0,18	0,25	0,30	0,35
НЕРЖ. СТАЛЬ	<800 Н/мм²	0,025 x D	0,55 x D	0,025 x D	125	150	fz/мм	0,15	0,15	0,16	0,20	0,26	0,30	0,35
	DUPLEX	0,025 x D	0,55 x D	0,025 x D	110	135	fz/мм	0,14	0,14	0,15	0,18	0,24	0,28	0,32
ЖАРОПРОЧ. СПЛАВ	Ti6Al4V	0,025 x D	0,55 x D	0,025 x D	75	125	fz/мм	0,12	0,12	0,13	0,16	0,20	0,26	0,30
ЗАКАЛЕННАЯ	<52 HRC	0,025 x D	0,55 x D	0,025 x D	60	70	fz/мм	0,14	0,14	0,15	0,18	0,22	0,28	0,32

Рекомендованные значения "fz" для бокового фрезерования.
Для прорезки пазов, отрегулируйте параметры резания. (например: fz x 0.8)

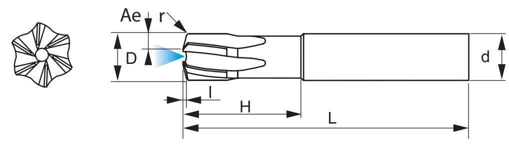
Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

KERFOLG КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ ДЛЯ РАБОТЫ НА БОЛЬШИХ ПОДАЧАХ С ОХЛАЖДЕНИЕМ Ultracut

NdF HM 6 WIND X HA HD

ART. A4138

Материал Микрозернистый твердый сплав
Стандарт Заводской стандарт
Допуск e8
Хвостовик Цилиндрический хвостовик с зауженной шейкой
Спираль 15° правосторонняя
Обработка WIND X
Применение Фрезерование глубоких выемок и боковое фрезерование по закаленным материалам до 65 HRC.

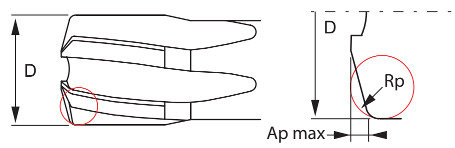


< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
	○	●				○	○						●	●	●

ЗАВОДСКОЙ СТАНДАРТ

A4138	Cod. Tec.	GR05 Euro	D мм	L мм	r мм	l макс мм	Ae макс мм	H мм	d мм	Z	
6T - 15°	A41386	66,30	6	63	0,63	0,32	1,32	18	6	6	1
	A41388	89,20	8	76	0,83	0,42	1,76	24	8		
	A413810	136,90	10	89	1,04	0,53	2,20	30	10		
	A413812	178,20	12	100	0,75	0,63	2,64	36	12		
	A413816	272,00	16	110	1,00	0,84	3,52	48	16		

D мм	Rp мм	Ap макс мм
6	0,63	0,32
8	0,83	0,42
10	1,04	0,53
12	1,24	0,63
16	1,66	0,84



		Профильное		Пазовое	диапазон							
		Ae Ap		Ae Ap	A4138							
Материал	Характеристики	Ap	Ae	Ap	Vc м/мин. мин.	Vc м/мин. макс.	мм	D/мм 6	D/мм 8	D/мм 10	D/мм 12	D/мм 16
УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ	< 850 Н/мм²	0.025 x D	0.5 x D	0.025 x D	120	145	fz/мм	0,136	0,210	0,290	0,360	0,450
	< 1200 Н/мм²	0.025 x D	0.5 x D	0.025 x D	95	125	fz/мм	0,136	0,210	0,290	0,360	0,450
ЗАКАЛЕННАЯ	< 56 HRC	0.025 x D	0.5 x D	0.025 x D	60	70	fz/мм	0,105	0,165	0,215	0,265	0,340
	< 62 HRC	0.025 x D	0.5 x D	0.025 x D	35	55	fz/мм	0,105	0,165	0,215	0,265	0,340

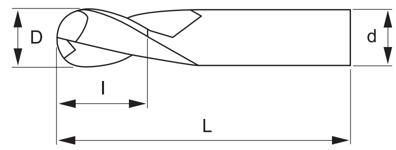
Рекомендуемое значение "fz" для профильной обработки. Для прорезки пазов Ap < 0,025 x D Ae = 1 x D. отрегулируйте параметры резания. (например: Vc X 0,8 fz X 0,75)

WRK СФЕРИЧЕСКИЕ КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ Z2

NdF | HM | WIND

ART. A4315

Материал	Микрозернистый твердый сплав
Стандарт	Заводской стандарт
Допуск	D < = 1 мм - ~0.019мм D 1~ 6мм - ~ 0.02мм D > 6 ~20мм - ~ 0.025мм
Хвостовик	Цилиндрический/Хвостовик Weldon
Спираль	30° правосторонний
Обработка	WIND
Применение	Копирование, чистовая и финишная обработка.

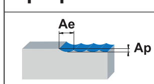
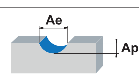


< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
●	●	●				●	●						●	○	

По запросу доступны с хвостовиком Weldon стоимостью 2 Евро.
Цилиндрический хвостовик (A4315....) Хвостовик Weldon (A4315...W)

ЗАВОДСКОЙ СТАНДАРТ

A4315	Cod. Tec.	GR01 Euro	D мм	L мм	l мм	d мм	Z	
2T - 30°	A43151	25,10	1,00	50	2	6	2	1
	A43151,5	25,10	1,50		3			
	A43152	25,10	2,00		4			
	A43152,5	25,10	2,50		5			
	A43153	25,10	3,00		6			
	A43154	25,10	4,00		8			
	A43155	25,10	5,00		10			
	A43156	25,10	6,00		12			

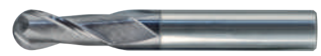
		Профильное		Пазовое	диапазон									
		 Ae Ap		 Ae Ap	A4315									
Материал	Характеристики	Ap	Ae	Ap	Vc м/мин. мин.	Vc м/мин. макс.	мм	D/мм 2	D/мм 3	D/мм 4	D/мм 6	D/мм 8	D/мм 10	D/мм 12
УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ	< 500 Н/мм²	0.05 x D	0.05 x D	0.4 x D	90	115	fz/мм	0,012	0,016	0,025	0,031	0,042	0,053	0,063
	< 850 Н/мм²	0.05 x D	0.05 x D	0.4 x D	80	110	fz/мм	0,010	0,015	0,023	0,027	0,035	0,050	0,059
	< 1200 Н/мм²	0.05 x D	0.05 x D	-	70	95	fz/мм	0,008	0,010	0,018	0,025	0,032	0,044	0,052
НЕРЖ. СТАЛЬ	< 600 Н/мм²	0.05 x D	0.05 x D	0.3 x D	70	85	fz/мм	0,008	0,015	0,023	0,027	0,035	0,050	0,059
	< 800 Н/мм²	0.05 x D	0.05 x D	-	55	70	fz/мм	0,007	0,010	0,018	0,025	0,032	0,044	0,052
ЧУГУН	< 240 HB	0.05 x D	0.05 x D	0.4 x D	80	105	fz/мм	0,010	0,016	0,022	0,030	0,042	0,053	0,063
	< 300 HB	0.05 x D	0.05 x D	0.3 x D	70	90	fz/мм	0,008	0,015	0,020	0,029	0,040	0,050	0,059
ЗАКАЛЕННАЯ	< 45 HRC	0.03 x D	0.03 x D	-	35	45	fz/мм	0,006	0,010	0,016	0,025	0,032	0,039	0,048

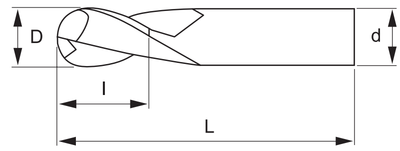
Рекомендованные значения "fz"для финишной обработки.
Для чистовой обработки, отрегулируйте параметры резки. (напр.: Ap = 0.2 x D Ae = 0.1 x D fz x 1.8)

Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

KERFOLG СФЕРИЧЕСКИЕ КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ Z2

NdF | HM | 2 | TiAlN | HA HB | UNI





ART. A4318

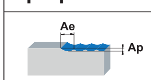
Материал	Микрозернистый твердый сплав
Стандарт	Заводской стандарт
Допуск	h10
Хвостовик	Цилиндрический
Спираль	30° правосторонний
Обработка	TiAlN
Применение	Копирование, чистовая и финишная обработка на материалах до 55 HRC.

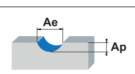
По запросу доступны с хвостовиком Weldon стоимостью 2 Евро.
Цилиндрический хвостовик (A4318....) Хвостовик Weldon (A4318...W)

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
●	●	●	●	●	○	●	●				○		●	●	

ЗАВОДСКОЙ СТАНДАРТ

A4318	Cod. Tec.	GR05 Euro	D мм	L мм	l мм	d мм	Z	📦
2T - 30°	A431802	16,10	2	38	7	3	2	1
	A431803	23,90	3	57	8	6		
	A431804	23,90	4		11			
	A431805	23,90	5		13			
	A431806	23,90	6					
	A431808	30,70	8	63	19	8		
	A431810	44,40	10	72	22	10		
	A431812	64,60	12	83	26	12		
	A431816	153,10	16	92	32	16		
	A431820	185,60	20	104	38	20		





		Профильное		Пазовое	диапазон A4318									
Материал	Характеристики	Ap	Ae	Ap	Vc м/мин. мин.	Vc м/мин. макс.	мм	D/мм 3	D/мм 4	D/мм 6	D/мм 8	D/мм 10	D/мм 12	D/мм 16
УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ	< 850 Н/мм²	0.3 x D	0.7 x D	0.2 x d	100	120	fz/мм	0,010	0,019	0,031	0,037	0,046	0,050	0,059
	< 1200 Н/мм²	0.3 x D	0.7 x D	0.2 x d	80	100	fz/мм	0,008	0,015	0,025	0,030	0,037	0,041	0,047
ЧУГУН	< 240 HB	0.3 x D	0.7 x D	-	140	160	fz/мм	0,020	0,030	0,050	0,060	0,074	0,084	0,120
	< 300 HB	0.3 x D	0.7 x D	-	100	140	fz/мм	0,016	0,024	0,040	0,048	0,059	0,064	0,095
ЗАКАЛЕННАЯ	< 55 HRC	0.3 x D	0.7 x D	-	30	60	fz/мм	0,008	0,012	0,020	0,025	0,030	0,035	0,040

Рекомендованные значения "fz"для финишной обработки.
Для чистовой обработки, отрегулируйте параметры резки. (напр.: Ap = 0.2 x D Ae = 0.1 x D fz x 1.8)

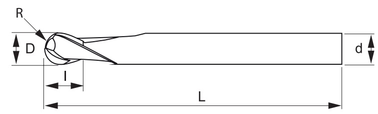
KERFOLG СФЕРИЧЕСКИЕ КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ Z2

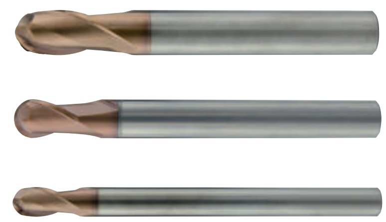
Sphere

NdF HM HT 300 HA UNI

ART. A4350 - A4351 - A4352

Материал	Микрозернистый твердый сплав
Стандарт	Заводской стандарт
Допуск	+0 / -0,02 мм
Хвостовик	Цилиндрический
Спираль	30° правосторонний
Обработка	HT-300
Применение	Получистовая и чистовая 3D обработка на плохо режущихся материалах до 52 HRC





< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
●	●	●	●	●	○	●	●				○		●	●	

ЗАВОДСКОЙ СТАНДАРТ

	Cod. Tec. A4350	GR05 Euro	Cod. Tec. A4351	GR05 Euro	Cod. Tec. A4352	GR05 Euro	D мм	R мм	L мм	l мм	d мм	Z	
2T - 30°	...03	34,70		-		-	3	1,5	50	5	6	2	1
		-	...03	45,00		-			75				
		-		-	...03	56,50			100				
	...04	34,70		-		-	4	2	50	8			
		-	...04	45,00		-			75				
		-		-	...04	56,50			100				
	...05	34,70		-		-	5	2,5	50	9			
		-	...05	45,00		-			75				
		-		-	...05	56,50			100				
	...06	36,90		-		-	6	3	60	10			
		-	...06	45,00		-			75				
		-		-	...06	56,50			100				
	...08	53,00		-		-	8	4	64	12	8		
		-	...08	64,20		-			75				
		-		-	...08	79,70			100				
	...10	77,40		-		-	10	5	70	14	10		
		-	...10	95,10		-			100				
		-		-	...10	108,50			125				
	...12	104,00		-		-	12	6	75	16	12		
		-	...12	123,80		-			100				
		-		-	...12	157,80			125				
	...16	177,20		-		-	16	8	90	32	16		

		Профильное		Пазовое	диапазон											
		Ae / Ap		Ae / Ap	A4350					A4351			A4352			
Материал	Характеристики	Ap	Ae	Ap	Vc м/мин. мин.	Vc м/мин. макс.	мм	D/мм 3	D/мм 4	D/мм 5	D/мм 6	D/мм 8	D/мм 10	D/мм 12	D/мм 16
УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ	< 1200 Н/мм²	0.05 x D	0.2 x d	-	230	370	fz/мм	0,018	0,025	0,030	0,037	0,045	0,056	0,065	0,083
НЕРЖ. СТАЛЬ	< 800 Н/мм²	0.05 x D	0.2 x d	-	200	310	fz/мм	0,016	0,021	0,027	0,033	0,040	0,050	0,058	0,075
ЖАРОПРОЧ. СПЛАВ	HTA	0.05 x D	0.2 x d	-	170	280	fz/мм	0,016	0,021	0,027	0,033	0,040	0,050	0,058	0,075
ЗАКАЛЕННАЯ	≤ 50 HRC	0.05 x D	0.2 x d	-	200	310	fz/мм	0,016	0,021	0,027	0,033	0,040	0,050	0,058	0,075

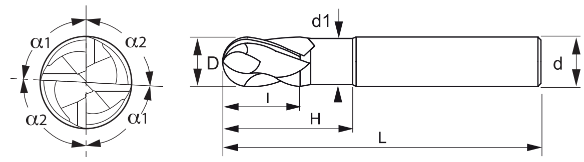
Рекомендованные значения "fz"для чистовой обработки.
Для чистовой обработки отрегулируйте параметры резания (например,: Ap= 0.1 x D Ae = 0.1 x D fz x 1.5)

WIDIA HANITA СФЕРИЧЕСКИЕ КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ С ПЕРЕМЕННЫМИ ЗУБЬЯМИ Z4

NdF | HM | 4 | AlTiN | HA | UNI

ART. A4340

Материал	Микрозернистый монолитный твёрдый сплав
Стандарт	Заводской стандарт
Допуск	e8
Хвостовик	Цилиндрический
Спираль	Правое резание 38° с переменным шагом
Обработка	AlTiN
Применение	Черновая и финишная обработка на всех материалах.



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
●	●	●	●	●	○	●	●				○		●	○	

ЗАВОДСКОЙ СТАНДАРТ

A4340	Cod. Tec.	GR10 Euro	D мм	L мм	l мм	H мм	d1 мм	d мм	Z	📦
4T - 38°	A434005	54,60	5	57	9	15	4,70	6	4	1
	A434006	54,60	6		10		5,64			
	A434008	68,80	8	63	12	20	7,52	8		
	A434010	100,00	10	72	14	25	9,40	10		
	A434012	139,50	12	83	16	30	11,28	12		
	A434016	221,50	16	92	22	38	15,04	16		
	A434020	323,50	20	104	26	50	18,80	20		

		Профильное		Пазовое	диапазон									
		Ae Ap		Ae Ap	A4340									
Материал	Характеристики	Ap	Ae	Ap	Vc м/мин. мин.	Vc м/мин. макс.	мм	D/мм 5	D/мм 6	D/мм 8	D/мм 10	D/мм 12	D/мм 16	D/мм 20
УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ	< 500 Н/мм²	1.25 x D	0.50 x D	1.0 x D	150	200	fz/мм	0,036	0,044	0,060	0,072	0,083	0,101	0,114
	< 850 Н/мм²	1.25 x D	0.50 x D	1.0 x D	120	160	fz/мм	0,030	0,036	0,050	0,061	0,070	0,087	0,101
	< 1200 Н/мм²	1.25 x D	0.50 x D	0.75 x D	60	100	fz/мм	0,024	0,029	0,040	0,048	0,056	0,070	0,081
НЕРЖ. СТАЛЬ	< 600 Н/мм²	1.25 x D	0.50 x D	1.0 x D	90	115	fz/мм	0,030	0,036	0,050	0,061	0,070	0,087	0,101
	< 800 Н/мм²	1.25 x D	0.50 x D	1.0 x D	60	80	fz/мм	0,024	0,029	0,040	0,048	0,056	0,070	0,081
	< 800 Н/мм²	1.25 x D	0.50 x D	1.0 x D	60	70	fz/мм	0,020	0,025	0,034	0,040	0,047	0,057	0,065
ЧУГУН	< 240 HB	1.25 x D	0.50 x D	1.0 x D	120	150	fz/мм	0,036	0,044	0,060	0,072	0,083	0,101	0,114
	< 300 HB	1.25 x D	0.50 x D	1.0 x D	110	140	fz/мм	0,030	0,036	0,050	0,061	0,070	0,087	0,101
ЖАРОПРОЧ. СПЛАВ	Ti6Al4V	1.25 x D	0.50 x D	1.0 x D	50	90	fz/мм	0,030	0,036	0,050	0,061	0,070	0,087	0,101
	HTA	1.25 x D	0.50 x D	0.3 x D	25	40	fz/мм	0,016	0,019	0,026	0,032	0,037	0,046	0,054
ЗАКАЛЕННАЯ	< 45 HRC	1.25 x D	0.50 x D	0.75 x D	80	140	fz/мм	0,027	0,033	0,045	0,054	0,062	0,077	0,088

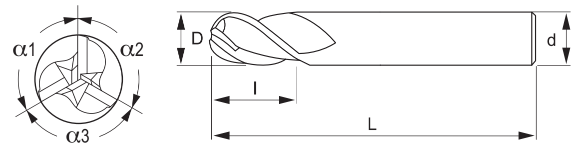
Рекомендованные значения "fz" для бокового фрезерования.
Для прорезки пазов, отрегулируйте параметры резания. (например: fz x 0.8)

KERFOLG СФЕРИЧЕСКИЕ КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ ДЛЯ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ Z3

Alufly

NdF HM HA HB ALU

ART. A4620



Материал Микрозернистый твердый сплав
Стандарт Заводской стандарт
Допуск e8
Хвостовик Цилиндрический/Хвостовик Weldon
Спираль 40° правое резание с переменным шагом
Обработка Шлифовка
Применение Финишная и чистовая обработка на алюминиевых сплавах с содержанием кремния до 12%.

По запросу доступны с хвостовиком Weldon стоимостью 2 Евро.
Цилиндрический хвостовик (A4620....) Хвостовик Weldon (A4620...W)

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
								●	●		○				

ЗАВОДСКОЙ СТАНДАРТ

A4620	Cod. Tec.	GR05 Euro	D мм	L мм	l мм	d мм	Z	
3T - 40°	A46203	29,90	3	38	12	3	3	1
	A46204	34,50	4	51	15	4		
	A46205	39,60	5	64	20	5		
	A46206	50,10	6			6		
	A46208	64,30	8			8		
	A462010	82,50	10	70	25	10		
	A462012	100,70	12	76		12		
	A462016	167,10	16	89	35	16		

		Профильное		Пазовое	диапазон								
					A4620								
Материал	Характеристики	Ap	Ae	Ap	Vc м/мин. мин.	Vc м/мин. макс.	мм	D/мм 3	D/мм 6	D/мм 8	D/мм 10	D/мм 12	D/мм 16
ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ	ALU < 10% Si	0.1 x D	0.1 x D	0.25 x D	250	1000	fz/мм	0,030	0,060	0,080	0,095	0,110	0,165
	ALU > 10% Si	0.1 x D	0.1 x D	0.25 x D	150	350	fz/мм	0,030	0,060	0,080	0,095	0,110	0,165

Рекомендуемое значение "fz" для профильной обработки.
Для прорезки пазов, отрегулируйте параметры резания. (например: fz x 0.6)

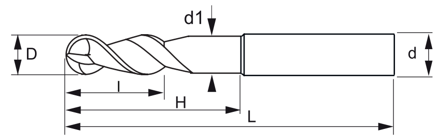
KERFOLG СФЕРИЧЕСКИЕ КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ ДЛЯ АЛЮМИНИЯ Z2

Alufly

NdF | HM | WIND Z | HA | ALU

ART. A4622

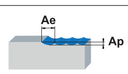
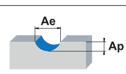
Материал	Микрозернистый твердый сплав
Стандарт	Заводской стандарт
Допуск	f8
Хвостовик	Цилиндрический
Спираль	45° правое резание с переменным шагом
Обработка	WIND Z
Применение	Финишная и чистовая обработка на алюминиевых сплавах с содержанием кремния до 12%.



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
								●	●		○				

ЗАВОДСКОЙ СТАНДАРТ

A4622	Cod. Tec.	GR05 Euro	D мм	L мм	H мм	d1 мм	l мм	d мм	Z	
2T - 45°	A462203	42,30	3	50	16	2,7	6	3	2	1
	A462204	50,30	4	54	17	3,7	7	4		
	A462205	56,00	5		18	4,6	8	5		
	A462206	54,60	6		21	5,5	10	6		
	A462208	69,70	8	59	27	7,5	12	8		
	A462210	91,40	10	67	32	9,4	13	10		
	A462212	123,60	12	73	38	11,4	16	12		
	A462216	197,50	16	83	44	15	20	16		
	A462220	275,60	20		50	19	25	20		

		Профильное		Пазовое	диапазон												
					A4622												
Материал	Характеристики	Ap	Ae	Ap	Vc м/мин. мин.	Vc м/мин. макс.	мм	D/мм 3	D/мм 4	D/мм 5	D/мм 6	D/мм 8	D/мм 10	D/мм 12	D/мм 16	D/мм 20
ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ	ALU < 10% Si	0.1 x D	0.1 x D	0.25 x D	350	1000	fz/мм	0,030	0,040	0,045	0,050	0,060	0,070	0,080	0,120	0,170
	ALU > 10% Si	0.1 x D	0.1 x D	0.25 x D	350	750	fz/мм	0,030	0,040	0,045	0,050	0,060	0,070	0,080	0,120	0,170

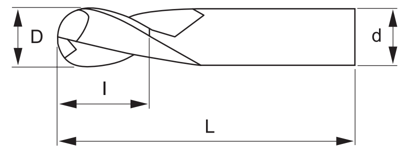
Рекомендуемое значение "fz" для профильной обработки.
Для прорезки пазов, отрегулируйте параметры резания. (например: fz x 0.6)

KERFOLG СФЕРИЧЕСКИЕ КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ Z2

NdF HM WIND X HA HD

ART. A4330

Материал Микрозернистый твердый сплав
Стандарт Заводской стандарт
Допуск D < = 1мм - ~ 0.019мм
D 1~ 6мм - ~ 0.02мм
D > 6 ~20мм - ~ 0.025мм
Хвостовик Цилиндрический
Спираль 30° правосторонний
Обработка WIND X
Применение Копирование, чистовая и финишная обработка на материалах до 65 HRC.



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
	○	●				○	○						●	●	●

ЗАВОДСКОЙ СТАНДАРТ

A4330	Cod. Tec.	GR05 Euro	D мм	L мм	l мм	d мм	Z	
2T - 30°	A43301	35,10	1,00	50	1,5	4	2	1
	A43301,5	35,10	1,50		2,5			
	A43302	35,10	2,00		3			
	A43302,5	35,10	2,50		4			
	A43303	35,10	3,00		5			
	A43304	35,10	4,00		6			
	A43305	48,60	5,00		8	6		
	A43306	48,60	6,00		9			
	A43307	68,40	7,00	60	14	8		
	A43308	68,40	8,00		16			
	A43309	101,80	9,00	75	18	10		
	A433010	101,80	10,00		20			
	A433012	138,70	12,00		24	12		
	A433014	249,30	14,00	80		16		
	A433016	294,90	16,00	100				

		Профильное		Пазовое	диапазон										
		Ae Ap		Ae Ap	A4330										
Материал	Характеристики	Ap	Ae	Ap	Vc м/мин. мин.	Vc м/мин. макс.	мм	D/мм 2	D/мм 3	D/мм 4	D/мм 6	D/мм 8	D/мм 10	D/мм 12	D/мм 16
УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ	< 1200 Н/мм²	0.03 x D	0.02 x D	-	280	380	fz/мм	0,022	0,030	0,040	0,060	0,080	0,100	0,150	0,200
ЗАКАЛЕННАЯ	< 45 HRC	0.03 x D	0.02 x D	-	210	250	fz/мм	0,020	0,028	0,037	0,056	0,075	0,090	0,135	0,175
	< 65 HRC	0.02 x D	0.02 x D	-	130	165	fz/мм	0,016	0,022	0,030	0,050	0,062	0,080	0,100	0,150

Рекомендованные значения "fz"для финишной обработки.
Для чистовой обработки, отрегулируйте параметры резки. (напр.: Ap = 0.1 x D Ae = 0.1 x D fz x 1.5)

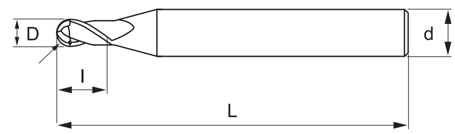
Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

KERFOLG СФЕРИЧЕСКИЕ МИКРО КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ Z2

NdF | HM | 2 | WIND X | HA | HD

ART. A4427

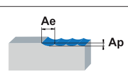
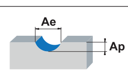
Материал	Микрозернистый твердый сплав
Стандарт	Заводской стандарт
Допуск	D < = 1мм - ~ 0.005/0.025мм D 1~ 4мм - ~ 0.001/0.025мм
Хвостовик	Цилиндрический
Спираль	30° правосторонний
Обработка	WIND X
Применение	Финишная и чистовая обработка на материалах до 65 HRC.



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
	○	●				○	○						●	●	●

ЗАВОДСКОЙ СТАНДАРТ

A4427	Cod. Tec.	GR05 Euro	D мм	L мм	l мм	d мм	Z	
2T - 30°	A44270,3	63,20	0,3	50	0,6	4	2	1
	A44270,4	57,70	0,4		0,8			
	A44270,5	42,00	0,5		1			
	A44270,6	42,00	0,6		1,2			
	A44270,7	42,00	0,7		1,4			
	A44270,8	38,00	0,8		1,6			
	A44270,9	38,00	0,9		1,8			
	A44271	31,90	1		2			
	A44271,2	38,00	1,2		2,4			
	A44271,5	31,90	1,5		3			
	A44272	31,90	2		4			
	A44273	31,90	3		6			
	A44274	31,90	4		8			

		Профильное		Пазовое	диапазон													
					A4427													
Материал	Характеристики	Ap	Ae	Ap	Vc м/мин. мин.	Vc м/мин. макс.	мм	D/мм 0,2	D/мм 0,4	D/мм 0,6	D/мм 0,8	D/мм 1,0	D/мм 1,2	D/мм 1,5	D/мм 2,0	D/мм 2,5	D/мм 3,0	D/мм 4,0
УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ	< 1200 Н/мм²	0.05 x D	0.05 x D	0.25 x D	250	375	fz/мм	0,008	0,009	0,012	0,015	0,023	0,030	0,036	0,048	0,060	0,072	0,100
ЗАКАЛЕННАЯ	< 45 HRC	0.05 x D	0.05 x D	0.25 x D	140	230	fz/мм	0,006	0,006	0,008	0,010	0,015	0,023	0,028	0,036	0,050	0,062	0,085
	< 60 HRC	0.05 x D	0.05 x D	0.25 x D	100	155	fz/мм	0,005	0,005	0,006	0,008	0,012	0,018	0,024	0,032	0,041	0,050	0,075

Рекомендуемые значения "fz" для бокового фрезерования с инструментом размером H < 3 x D.
Для H > 3 x D, отрегулируйте параметры резания (например, fz x 0.7)
Для прорезки пазов, отрегулируйте параметры резания. (например: fz x 0.8)

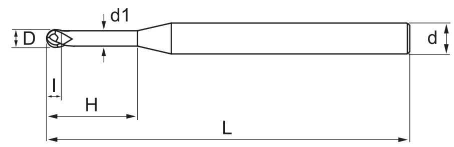
Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

KERFOLG СФЕРИЧЕСКИЕ МИКРО КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ Z2

NdF HM WIND + HA UNI

ART. A4430

Материал	Микрозернистый твердый сплав
Стандарт	Заводской стандарт
Допуск	D < = 1мм - ~ 0.005/0.025мм D > 1 ~ 4мм - ~ 0.001/0.025мм
Хвостовик	Цилиндрический с шейкой
Спираль	30° правосторонний
Обработка	WIND +
Применение	Финишная и чистовая обработка на материалах до 60 HRC.



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
●	●	●	●	●	○	●	●				○		●	●	

ЗАВОДСКОЙ СТАНДАРТ

A4430	Cod. Tec.	GR05 Euro	D мм	L мм	l мм	H мм	d мм	d1 мм	Z	📦
2T - 30°	A44300,52	51,60	0,50	50	1	2	4	0,45	2	1
	A44300,54	51,60				4				
	A44300,56	49,00				6				
	A44300,64	49,00	0,60		1,2	4		0,55		
	A44300,66	49,00				6				
	A44300,86	51,60	0,80					0,75		
	A44300,88	51,60				8				
	A443016	43,00	1,00		1,5	6		0,95		
	A443018	43,00				8				
	A4430110	43,00				10				
	A4430112	43,00				12				
	A44301,28	57,90	1,20		2	8		1,15		
	A44301,212	57,90				12				
	A44301,58	43,00	1,50			8		1,44		
	A44301,512	43,00				12				
	A44301,516	43,00				16				
	A44301,520	43,00				20				
	A44301,68	57,90	1,60		2,5	8		1,55		
	A44301,612	57,90				12				
	A44301,616	57,90				16				
	A443028	43,00	2,00		3	8		1,95		
	A4430212	43,00				12				
	A4430216	43,00				16				
	A4430220	43,00				20				
	A443038	48,10	3,00		4	8	6	2,9		
	A4430310	48,10				10				
	A4430316	57,00				16				
	A4430320	57,00		60		20				
	A4430325	60,20				25				
	A4430410	48,10	4,00	75	5	10		3,9		
	A4430415	61,80				15				
	A4430420	65,30				20				
	A4430425	65,30				25				
	A4430430	65,30				30				

		Профильное		Пазовое	диапазон													
		Ae Ap		Ae Ap	A4430													
Материал	Характеристики	Ap	Ae	Ap	Vc м/мин. мин.	Vc м/мин. макс.	мм	D/мм 0,2	D/мм 0,4	D/мм 0,6	D/мм 0,8	D/мм 1,0	D/мм 1,2	D/мм 1,5	D/мм 2,0	D/мм 2,5	D/мм 3,0	D/мм 4,0
УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ	< 850 Н/мм²	0.05 x D	0.05 x D	0.25 x D	200	320	fz/мм	0,009	0,010	0,016	0,020	0,025	0,032	0,038	0,052	0,065	0,080	0,110
	< 1200 Н/мм²	0.05 x D	0.05 x D	0.25 x D	180	260	fz/мм	0,008	0,009	0,012	0,015	0,023	0,030	0,036	0,048	0,060	0,072	0,100
ЗАКАЛЕННАЯ	< 45 HRC	0.05 x D	0.05 x D	0.25 x D	75	140	fz/мм	0,006	0,006	0,008	0,010	0,015	0,023	0,028	0,036	0,050	0,062	0,085
	< 60 HRC	0.05 x D	0.05 x d	0.25 x D	50	115	fz/мм	0,005	0,005	0,006	0,008	0,012	0,018	0,024	0,032	0,041	0,050	0,075

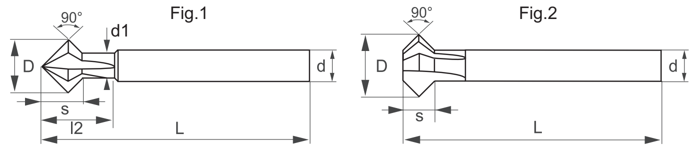
Рекомендуемые значения "fz" для бокового фрезерования с инструментом размером H < 3 x D.
Для H > 3 x D, отрегулируйте параметры резания (например, fz x 0.7)
Для прорезки пазов, отрегулируйте параметры резания. (например: fz x 0.8)

KERFOLG КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ С ПЕРЕДНЕЙ И ЗАДНЕЙ ФАСКОЙ - 45°

NdF | HM | 4 | WIND | HA HB

ART. A4715

Материал	Микрозернистый твердый сплав
Стандарт	Заводской стандарт
Хвостовик	Цилиндрический/Хвостовик Weldon
Обработка	WIND
Применение	45° передняя и задняя фаска. Для всех материалов.

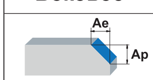
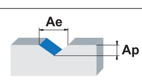


По запросу доступны с хвостовиком Weldon стоимостью 2 Евро.
Цилиндрический хвостовик (A4715....) Хвостовик Weldon (A4715...W)

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
●	●	●				●	●				●	●	●	○	

ЗАВОДСКОЙ СТАНДАРТ

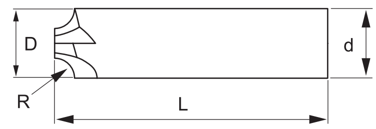
A4715	Cod. Tec.	GR05 Euro	D мм	L мм	d1 мм	l2 мм	s мм	d мм	Рис.	Z	
4T	A47153	66,30	3	75	2,2	12	2	4	1	4	1
	A47154	66,30	4		2,9	15,7	2,7				
	A47155	66,30	5		3,9	18	3	5			
	A47156	67,30	6	100		19	4	6			
	A47158	94,00	8		-	-	2		2		
	A471510	118,10	10				4				
	A471512	141,50	12				6				

		Боковое		Пазовое	диапазон						
		 Ae Ap		 Ae Ap	A4715						
Материал	Характеристики	Ap	Ae	Ap	Vc м/мин. мин.	Vc м/мин. макс.	мм	D/мм 6	D/мм 8	D/мм 10	D/мм 12
УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ	< 500 Н/мм²	0.1 x D	0.1 x D	-	70	80	fz/мм	0,015	0,020	0,025	0,030
	< 850 Н/мм²	0.1 x D	0.1 x D	-	55	65	fz/мм	0,015	0,020	0,025	0,030
	< 1200 Н/мм²	0.1 x D	0.1 x D	-	45	55	fz/мм	0,012	0,017	0,020	0,026
ЧУГУН	< 240 HB	0.1 x D	0.1 x D	-	65	75	fz/мм	0,015	0,020	0,025	0,032
	< 300 HB	0.1 x D	0.1 x D	-	45	60	fz/мм	0,012	0,017	0,020	0,024

Рекомендованные значения "fz" для бокового фрезерования.
Значения диаметров должны рассматриваться как эффективные рабочие диаметры.

KERFOLG КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ ДЛЯ РАДИУСНОЙ ОБРАБОТКИ УГЛОВ

NdF | HM | 4 | WIND | HA HB



ART. A4720

Материал Микрозернистый твердый сплав
Стандарт Заводской стандарт
Хвостовик Цилиндрический/Хвостовик Weldon
Обработка WIND
Применение Радиусная обработка углов на всех материалах.

По запросу доступны с хвостовиком Weldon стоимостью 2 Евро.
Цилиндрический хвостовик (A4720....) Хвостовик Weldon (A4720...W)

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
●	●	●				●	●						●	○	

ЗАВОДСКОЙ СТАНДАРТ

A4720	Cod. Tec.	GR05 Euro	D мм	R мм	L мм	d мм	Z	
4T	A4720101	72,70	10	1,0	50	10	4	1
	A4720101,5	72,70		1,5				
	A4720102	72,70		2,0				
	A4720102,5	72,70		2,5				
	A4720123	83,70	12	3,0	60			
	A4720124	83,70		4,0				
	A4720165	172,40	16	5,0	75			
	A4720166	172,40		6,0				

		Боковое		Пазовое	диапазон						
		r			A4720						
Материал	Характеристики	Ap	Ae	Ap	Vc м/мин. мин.	Vc м/мин. макс.	мм	D/мм 6	D/мм 8	D/мм 10	D/мм 12
УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ	< 500 Н/мм²	1 x r	1 x r	-	70	80	fz/мм	0,015	0,020	0,025	0,030
	< 850 Н/мм²	1 x r	1 x r	-	55	65	fz/мм	0,015	0,020	0,025	0,030
	< 1200 Н/мм²	1 x r	1 x r	-	45	55	fz/мм	0,012	0,017	0,020	0,026
ЧУГУН	< 240 HB	1 x r	1 x r	-	65	75	fz/мм	0,015	0,020	0,025	0,032
	< 300 HB	1 x r	1 x r	-	45	60	fz/мм	0,012	0,017	0,020	0,024

Рекомендованные значения "fz" для бокового фрезерования.

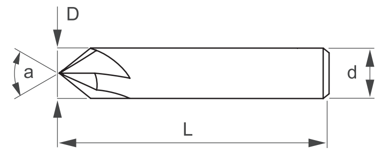
Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

KERFOLG КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ С ФАСКОЙ Z4 - 90° Speedy

NdF HM 4 90° WIND HA HB

ART. A4723

Материал	Микрозернистый твердый сплав
Стандарт	Заводской стандарт
Хвостовик	Цилиндрический/Хвостовик Weldon
Спираль	0° правосторонняя
Обработка	TiAlN
Применение	Отверстия, валы и прямые стеновые фаски и снятие заусенцев. Для всех материалов.



По запросу доступны с хвостовиком Weldon стоимостью 2 Евро.
Цилиндрический хвостовик (A4723....) Хвостовик Weldon (A4723...W)

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
●	●	●				●	●						●	○	

ЗАВОДСКОЙ СТАНДАРТ

A4723	Cod. Tec.	GR05 Euro	D мм	L мм	d мм	Z	
4T - 0°	A47236	28,50	6	60	6	4	1
	A47238	43,80	8	70	8		
	A472310	58,90	10	75	10		
	A472312	74,80	12		12		
	A472316	130,80	16	80	16		

		Боковое		Пазовое	диапазон						
		Ae Ap		Ae Ap	A4723						
Материал	Характеристики	Ap	Ae	Ap	Vc м/мин. мин.	Vc м/мин. макс.	мм	D/мм 6	D/мм 8	D/мм 10	D/мм 12
УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ	< 500 Н/мм²	0.1 x D	0.1 x D	-	70	80	fz/мм	0,015	0,020	0,025	0,030
	< 850 Н/мм²	0.1 x D	0.1 x D	-	55	65	fz/мм	0,015	0,020	0,025	0,030
	< 1200 Н/мм²	0.1 x D	0.1 x D	-	45	55	fz/мм	0,012	0,017	0,020	0,026
ЧУГУН	< 240 HB	0.1 x D	0.1 x D	-	65	75	fz/мм	0,015	0,020	0,025	0,032
	< 300 HB	0.1 x D	0.1 x D	-	45	60	fz/мм	0,012	0,017	0,020	0,024

Рекомендованные значения "fz" для бокового фрезерования.
Значения диаметров должны рассматриваться как эффективные рабочие диаметры.

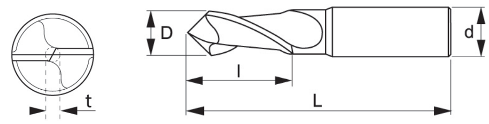
KERFOLG МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ 90° Z2

V Slot

NdF | HM | WIND + | HA

ART. A4725

Материал	Микрозернистый твердый сплав
Стандарт	Заводской стандарт
Допуск	h7
Хвостовик	Цилиндрический
Спираль	30° правосторонний - 90° острие
Обработка	WIND +
Применение	Многоцелевая

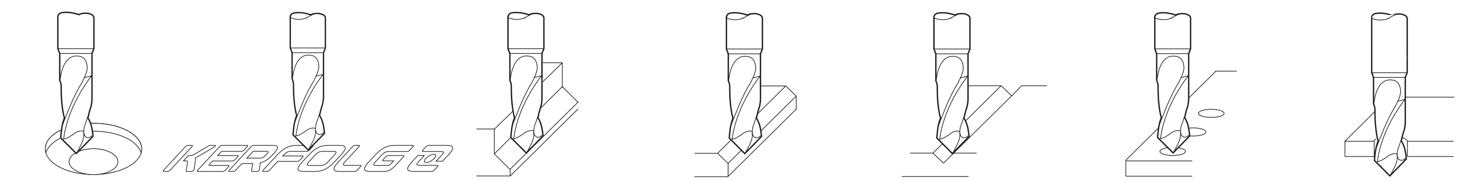


< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
●	●	●				●	●						●	○	

ЗАВОДСКОЙ СТАНДАРТ

A4725	Cod. Tec.	GR05 Euro	D мм	t мм	L мм	l мм	d мм	Z	
2T - 30°	A472501	(54,20)	1,0	0,10		2			
	A472501,5	54,20	1,5	0,15	40	3	3		
	A472502	54,20	2,0	0,20		4		2	1
	A472503	55,70	3,0	0,30	50	6	4		
	A472504	57,10	4,0	0,40		8	5		

A4725	Cod. Tec.	GR05 Euro	D мм	t мм	L мм	l мм	d мм	Z	
2T - 30°	A472505	66,70	5,0	0,50	50	10	6		
	A472506	75,60	6,0	0,60	60	12	8		
	A472508	110,10	8,0	0,80	70	16	10	2	1
	A472510	137,20	10,0	1,00	75	18	12		
	A472512	137,20	12,0	1,20		20			



Зенкование интерполяцией | Гравировка | Боковое фрезерование | Продольная фаска | Жёлоб V-образного сечения | Предварительное засверливание отверстия | Сверление

		Боковое		Пазовое	диапазон										
		Ae Ap		Ae Ap	A4725										
Материал	Характеристики	Ap	Ae	Ap	Vc м/мин. мин.	Vc м/мин. макс.	мм	D/мм 2	D/мм 3	D/мм 4	D/мм 5	D/мм 6	D/мм 8	D/мм 10	D/мм 12
УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ	< 500 Н/мм²	0.3 x D	0.3 x D	0.5 x D	70	75	fz/мм	0,008	0,010	0,012	0,015	0,018	0,023	0,030	0,040
	< 850 Н/мм²	0.3 x D	0.3 x D	0.5 x D	40	60	fz/мм	0,008	0,010	0,012	0,015	0,018	0,023	0,030	0,040
	< 1200 Н/мм²	0.3 x D	0.3 x D	0.5 x D	35	45	fz/мм	0,006	0,008	0,010	0,012	0,015	0,018	0,025	0,035
НЕРЖ. СТАЛЬ	< 600 Н/мм²	0.3 x D	0.3 x D	0.5 x D	35	45	fz/мм	0,006	0,008	0,010	0,012	0,015	0,018	0,023	0,030
	< 800 Н/мм²	0.3 x D	0.3 x D	0.5 x D	30	40	fz/мм	0,006	0,008	0,010	0,012	0,015	0,018	0,023	0,030
ЧУГУН	< 240 HB	0.3 x D	0.3 x D	0.5 x D	40	60	fz/мм	0,008	0,010	0,012	0,015	0,018	0,023	0,030	0,040
	< 300 HB	0.3 x D	0.3 x D	0.5 x D	30	35	fz/мм	0,006	0,008	0,010	0,012	0,015	0,018	0,025	0,035
ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ	ALU <10% Si	0.3 x D	0.3 x D	0.5 x D	130	150	fz/мм	0,008	0,010	0,012	0,015	0,018	0,023	0,030	0,040
	ALU >10% Si	0.3 x D	0.3 x D	0.5 x D	90	120	fz/мм	0,008	0,010	0,012	0,015	0,018	0,023	0,030	0,040
ЗАКАЛЕННАЯ	< 45 HRC	0.3 x D	0.3 x D	0.5 x D	25	35	fz/мм	0,006	0,008	0,010	0,012	0,015	0,018	0,023	0,030

Рекомендованные значения "fz" для бокового фрезерования.

Количество в упаковке | Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

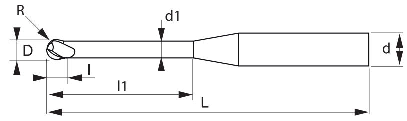
KERFOLG СФЕРИЧЕСКИЕ МИКРО КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ Z2

Sphere

NdF HM HT 300 HA UNI

ART. A4360

Материал	Микрозернистый твердый сплав
Стандарт	Заводской стандарт
Допуск	+0 / -0,02 мм
Хвостовик	Цилиндрический
Спираль	30° правосторонний
Обработка	HT-300
Применение	Получистовая и чистовая 3D обработка на плохо режущихся материалах до 52 HRC

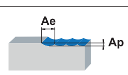
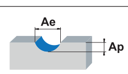


< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
	●	●		●	●							●	●	●	○

ЗАВОДСКОЙ СТАНДАРТ

A4360	Cod. Tec.	GR05 Euro	D мм	R мм	d1 мм	L мм	l мм	l1 мм	d мм	Z
2T - 30°	A4360021	74,80	0,2	0,1	0,15	50	0,2	1,0	4	2
	A4360031	69,80	0,3	0,15	0,25		0,3			
	A4360041	64,80	0,4	0,2	0,35		0,4			
	A4360042	(64,80)						2,0		
	A4360043	64,80						3,0		
	A4360052	61,20	0,5	0,25	0,45			2,0		
	A4360053	61,20						3,0		
	A4360054	61,20						4,0		
	A4360055	61,20						5,0		
	A4360062	58,20	0,6	0,3	0,55		0,5	2,0		
	A4360064	(58,20)						4,0		
	A4360068	58,50						8,0		
	A4360082	58,20	0,8	0,4	0,75		0,6	2,0		
	A4360084	58,20						4,0		
	A4360086	58,20						6,0		
	A436013	43,10	1,0	0,5	0,95		0,8	3,0		
	A436014	43,10						4,0		
	A436016	43,10						6,0		
	A436018	43,10						8,0		
	A4360110	44,20						10,0		
	A4360116	45,90						16,0		
	A4360158	42,50	1,5	0,75	1,45		1,2	8,0		

A4360	Cod. Tec.	GR05 Euro	D мм	R мм	d1 мм	L мм	l мм	l1 мм	d мм	Z
2T - 30°	A43601512	42,90	1,5	0,75	1,45	50	1,2	12,0	4	2
	A436024	42,00	2,0	1,0	1,95		1,6	4,0		
	A436028	42,20						8,0		
	A4360210	42,40						10,0		
	A4360212	42,60						12,0		
	A4360216	43,70						16,0		
	A4360220	49,00				60		20,0		
	A4360225	(53,60)				75		25,0		
	A4360230	54,80						30,0		
	A436038	62,90	3,0	1,5	2,85	50	2,4	8,0	6	
	A4360310	62,90						10,0		
	A4360316	62,90				60		16,0		
	A4360320	62,90						20,0		
	A4360330	69,10				75		30,0		
	A4360335	69,10						35,0		
	A4360410	(60,00)	4,0	2,0	3,85	50	3,2	10,0		
	A4360416	62,90				60		16,0		
	A4360420	62,90						20,0		
	A4360425	69,10				75		25,0		
	A4360430	69,80						30,0		
	A4360435	69,80						35,0		
	A4360440	73,00				100		40,0		

		Профильное		**Пазовое**	**диапазон**													
					**A4360**													
Материал	Характеристики	Ap	Ae	Ap	Vc м/мин. мин.	Vc м/мин. макс.	мм	D/мм 0,2	D/мм 0,3	D/мм 0,4	D/мм 0,5	D/мм 0,6	D/мм 0,8	D/мм 1,0	D/мм 1,5	D/мм 2,0	D/мм 3,0	D/мм 4,0
УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ	< 1200 Н/мм²	0.1 x D	0.2 x D	-	60	80	fz/мм	0,002	0,002	0,002	0,003	0,004	0,004	0,005	0,005	0,006	0,009	0,011
НЕРЖ. СТАЛЬ	< 800 Н/мм²	0.1 x D	0.2 x d	-	50	70	fz/мм	0,002	0,002	0,002	0,003	0,004	0,004	0,005	0,005	0,006	0,009	0,011
ЖАРОПРОЧ. СПЛАВ	HTA	0.1 x D	0.2 x d	-	40	65	fz/мм	0,002	0,002	0,002	0,003	0,004	0,004	0,005	0,005	0,006	0,009	0,011
ЗАКАЛЕННАЯ	≤ 50 HRC	0.1 x D	0.2 x d	-	50	70	fz/мм	0,002	0,002	0,002	0,003	0,004	0,004	0,005	0,005	0,006	0,009	0,011

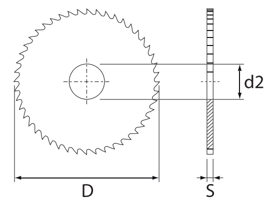
Рекомендованные значения "fz"для чистовой обработки.
Для чистовой обработки отрегулируйте параметры резания (например,: Ap= 0.1 x D Ae = 0.1 x D fz x 1.5)

WRK ДИСКОВЫЕ ФРЕЗЫ С МЕЛКИМ ШАГОМ ЗУБЬЕВ

DIN 1837-A | HM

ART. A4810

Твердосплавные дисковые фрезы стандарта DIN 1837-A с мелкими зубьями типа А.
Диаметр от 15 мм до 200 мм; толщина от 0.1 мм до 6 мм.



A4810	Cod. Tec.	GR01 Euro	D мм	S мм	d2 мм	Z
	A48100200,2	22,10		0,20		80
	A48100200,5	22,10		0,50		48
	A48100201	29,40	20	1,00	5	
	A48100201,2	31,40		1,20		40
	A48100201,5	35,90		1,50		
	A48100250,5	25,40		0,50		64
	A48100251	34,10		1,00		48
	A48100251,5	42,50	25	1,50		
	A48100252	53,70		2,00		40
	A48100252,5	65,10		2,50		
	A48100300,3	28,00		0,30		
	A48100300,4	28,00		0,40	8	80
	A48100300,5	29,70		0,50		
	A48100300,7	35,70		0,70		64
	A48100301	42,50	30	1,00		
	A48100301,2	48,70		1,20		
	A48100301,5	54,80		1,50		48
	A48100302	63,30		2,00		
	A48100303	88,60		3,00		40
	A48100400,3	34,60		0,30		100
	A48100400,4	36,50		0,40		
	A48100400,5	39,70		0,50		
	A48100400,6	39,70	40	0,60	10	80
	A48100400,7	45,50		0,70		
	A48100401	48,90		1,00		64
	A48100401,2	52,30		1,20		

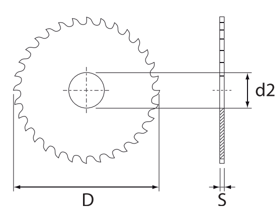
A4810	Cod. Tec.	GR01 Euro	D мм	S мм	d2 мм	Z
	A48100401,5	58,30		1,50		64
	A48100401,9	66,80	40	1,90	10	48
	A48100402	66,80		2,00		
	A48100500,5	48,20		0,50		100
	A48100501	58,30		1,00		80
	A48100501,4	70,70		1,40		
	A48100501,5	74,20	50	1,50	13	
	A48100501,9	81,90		1,90		64
	A48100502	84,30		2,00		
	A48100502,5	102,90		2,50		
	A48100504	142,70		4,00		48
	A48100630,5	64,50		0,50		128
	A48100630,8	81,90		0,80		100
	A48100631	84,60		1,00		
	A48100631,1	87,90	63	1,10	16	
	A48100631,4	94,60		1,40		80
	A48100631,5	96,30		1,50		
	A48100632	116,40		2,00		
	A48100800,6	100,60		0,60		
	A48100800,7	108,70		0,70		128
	A48100800,8	108,70		0,80		
	A48100800,9	113,20	80	0,90	22	
	A48100801	113,20		1,00		100
	A48100801,2	121,30		1,20		
	A48100802	158,50		2,00		80
	A48100803	224,80		3,00		

WRK ДИСКОВЫЕ ФРЕЗЫ С БОЛЬШИМ ШАГОМ ЗУБЬЕВ

DIN 1838-B | HM

ART. A4815

Твердосплавные дисковые фрезы стандарта DIN 1838 с мелкими зубьями типа В.
Диаметр от 15 мм до 200 мм; толщина от 0.1 мм до 6 мм.



A4815	Cod. Tec.	GR01 Euro	D мм	S мм	d2 мм	Z
	A48150150,3	20,30		0,30		
	A48150150,4	20,30	15	0,40		
	A48150150,5	19,90		0,50		
	A48150151	25,90		1,00	5	20
	A48150200,2	22,10		0,20		
	A48150200,5	22,10	20	0,50		
	A48150201	29,40		1,00		
	A48150300,2	28,00		0,20		24
	A48150300,7	35,70	30	0,70	8	30
	A48150301,7	57,50		1,70		24
	A48150400,9	47,40		0,90		
	A48150401	48,90		1,00		
	A48150401,3	53,30	40	1,30	10	32
	A48150401,5	58,30		1,50		
	A48150403	99,30		3,00		
	A48150500,5	48,20		0,50		48
	A48150501	58,30	50	1,00	13	40
	A48150501,5	74,20		1,50		32

A4815	Cod. Tec.	GR01 Euro	D мм	S мм	d2 мм	Z
	A48150502	84,30	50	2,00	13	32
	A48150503	119,50		3,00		24
	A48150630,5	64,50		0,50		64
	A48150630,8	81,90		0,80		48
	A48150631	84,60		1,00		
	A48150631,2	90,90		1,20		
	A48150631,4	94,60		1,40		
	A48150631,5	96,30	63	1,50	16	40
	A48150631,6	100,90		1,60		
	A48150631,7	106,20		1,70		
	A48150632	116,40		2,00		
	A48150633	158,30		3,00		32
	A48150634	198,60		4,00		
	A48150800,6	100,60	80	0,60		64
	A48150801	113,10		1,00	22	48
	A48151001	154,80	100			64
	A48151001,5	154,80		1,50		48

ALPA
metrology

ОБЩИЙ КАТАЛОГ

Чтобы купить любые изделия из данного каталога ALPA обратитесь в наш коммерческий офис. Время поставки зависит от наличия у нашего поставщика, вы получите подтверждение вашего заказа с детальной информацией о дате поставки.

Продукция ALPA включенная в наш каталог LINK19, готова к поставке со склада Италии.

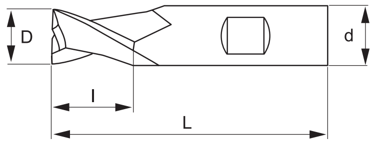
info@pegas-kazan.ru - www.pegas.company

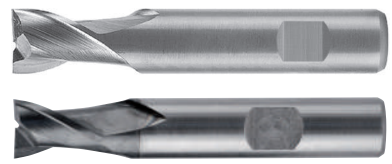
WRK КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ Z2

DIN 327 B | HSS Co8 | WIND | HB

ART. A5010 - A5015

Материал	Быстрорежущая сталь Co8
Стандарт	DIN 327B
Допуск	e8
Хвостовик	Хвостовик Weldon
Спираль	30° правосторонняя
Обработка	Шлифовка/WIND
Применение	Прорезка пазов





< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
●	●	○	●	○				○	○						

DIN 327 B

	Cod. Tec. A5010		GR01 Euro	Cod. Tec. A5015		GR01 Euro	D мм	L мм	l мм	d мм	Z	📦
2T - 30°	...1,5	Шлифовка	22,60	-	WIND	-	1,50	49	4	6	2	1
	...2		17,70	...2		26,60	2,00					
	...2,5		20,50	...2,5		26,60	2,50		5			
	...3		17,40	...3		22,80	3,00					
	...3,5		23,10	-		-	3,50	51	7			
	...4		16,60	...4		23,30	4,00					
	-		-	...4,5		28,70	4,50					
	...5		15,60	...5		19,40	5,00	52	8			
	...5,5		22,40	...5,5		28,00	5,50					
	...6		15,20	...6		19,90	6,00					
	-		-	...6,5		39,70	6,50	60	10	10		
	...7		24,40	...7		34,00	7,00					
	...7,5		28,10	...7,5		39,20	7,50	61	11			
	...8		19,10	...8		27,80	8,00					
	...8,5		28,10	...8,5		39,70	8,50					
	...9		24,40	...9		34,00	9,00					
	...9,5		28,10	...9,5		39,70	9,50					
	...10		20,60	...10		28,80	10,00	63	13			
	...10,5		35,80	...10,5		47,30	10,50	70		12		
	...11		34,60	...11		42,00	11,00					
	...11,5		35,60	...11,5		47,30	11,50	73	16			
	...12		25,20	...12		34,00	12,00					
	...12,5		37,20	...12,5		49,00	12,50					
	...13		37,20	...13		44,40	13,00					
	-		-	...13,5		51,10	13,50					
	...14		33,70	...14		43,20	14,00					
	...15		46,30	...15		52,80	15,00					
	...16		34,00	...16		45,80	16,00	79	19	16		
	...17		54,80	...17		74,30	17,00					
	...18		48,80	...18		61,90	18,00					
	...19		64,50	-		-	19,00					
	...20		47,80	...20		66,30	20,00	88	22	20		
	...22		75,50	...22		93,40	22,00					
	-		-	...25		121,40	25,00	102	26	25		
	-		-	...28		(159,00)	28,00					
	-		-	...30		(163,00)	30,00					

		Боковое		Пазовое	диапазон									
		Ae Ap		Ae Ap				A5010			A5015			
Материал	Характеристики	Ap	Ae	Ap	Vc м/мин. мин.	Vc м/мин. макс.	мм	D/мм 6	D/мм 8	D/мм 10	D/мм 12	D/мм 16	D/мм 20	D/мм 25
УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ	< 500 Н/мм²	1.5 x D	0.2 x d	0.5 x D	25	32	fz/мм	0,018	0,028	0,034	0,041	0,055	0,059	0,067
	< 850 Н/мм²	1.5 x D	0.2 x d	0.5 x D	20	29	fz/мм	0,019	0,030	0,038	0,045	0,060	0,065	0,068
	< 1200 Н/мм²	1.5 x D	0.2 x d	0.5 x D	17	22	fz/мм	0,017	0,023	0,036	0,043	0,057	0,057	0,063
НЕРЖ. СТАЛЬ	< 600 Н/мм²	1.5 x D	0.2 x d	0.5 x D	10	14	fz/мм	0,020	0,027	0,033	0,041	0,054	0,056	0,061
	< 800 Н/мм²	1.5 x D	0.2 x D	0.5 x D	8	12	fz/мм	0,017	0,023	0,036	0,043	0,057	0,057	0,063

Рекомендованные значения "fz" для бокового фрезерования.
Для прорезки пазов, отрегулируйте параметры резания. (например: fz x 0.75)

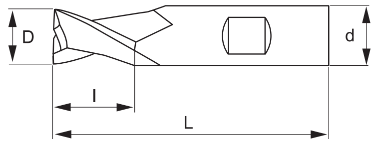
Количество в упаковке · Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

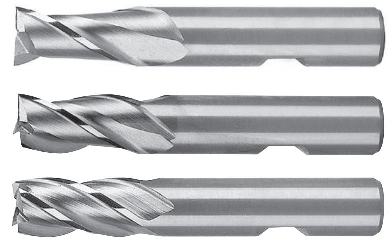
WRK КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ Z2 - Z3 - Z4

DIN 844 A | HSS Co8 | HB

ART. A5020 - A5110 - A5210

Материал	Быстрорежущая сталь Co8
Стандарт	DIN 844 A
Допуск	k10
Хвостовик	Хвостовик Weldon
Спираль	30° правосторонняя
Обработка	Шлифовка
Применение	Прорезка пазов

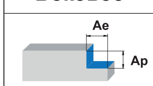


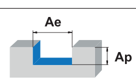


< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
●	●	○	○			●	●								

DIN 844 A

	Cod. Tec. A5020	Z	GR01 Euro	Cod. Tec. A5110	Z	GR01 Euro	Cod. Tec. A5210	Z	GR01 Euro	D мм	L мм	l мм	d мм	
	...1,5	2	23,20	...1,5	3	20,90	-	4	-	1,50	52	7	6	1
	...2		20,40	...2		18,70	...2		(25,90)	2,00				
	-		-	-		-	...2,5		(24,30)	2,50		8		
	...3		20,40	...3		18,70	...3		22,30	3,00				
	...3,5		22,70	-		-	-		-	3,50	54	10		
	...4		21,30	...4		19,30	...4		22,30	4,00	55	11		
	...4,5		25,50	-		-	-		-	4,50				
	...5		16,00	...5		16,00	...5		17,40	5,00	57	13		
	-		-	...5,5		25,80	-		-	5,50				
	...6		16,00	...6		16,00	...6		17,40	6,00				
	-		-	...6,5		(32,90)	-		-	6,50	66	16	10	
	...7		28,70	...7		(28,70)	...7		29,80	7,00				
	...8		21,30	...8		21,30	...8		25,20	8,00	69	19		
	...9		28,70	...9		28,70	...9		30,50	9,00				
	...10		21,30	...10		21,30	...10		25,20	10,00	72	22		
	...11		37,20	...11		37,20	...11		(41,70)	11,00	79		12	
	...12		26,20	...12		26,20	...12		29,50	12,00	83	26		
	...13		45,00	...13		(47,10)	...13		47,80	13,00				
	...14		41,10	...14		41,10	...14		40,90	14,00				
	...15		51,80	...15		51,80	...15		(55,20)	15,00				
	...16		37,50	...16		37,50	...16		39,20	16,00	92	32	16	
	-		-	...17		(63,60)	-		-	17,00				
	...18		(57,40)	...18		59,10	...18		62,00	18,00				
	...19		(72,80)	-		-	-		-	19,00				
	...20		54,00	...20		55,20	...20		56,40	20,00	104	38	20	
	...22		85,70	...22		89,60	...22		(91,50)	22,00				





		Боковое		Пазовое	диапазон									
					A5020				A5110			A5210		
Материал	Характеристики	Ap	Ae	Ap	Vc м/мин. мин.	Vc м/мин. макс.	мм	D/мм 6	D/мм 8	D/мм 10	D/мм 12	D/мм 16	D/мм 20	D/мм 25
УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ	< 500 Н/мм²	1.5 x D	0.2 x d	0.5 x D	25	32	fz/мм	0,018	0,028	0,034	0,041	0,055	0,059	0,067
	< 850 Н/мм²	1.5 x D	0.2 x d	0.5 x D	20	29	fz/мм	0,019	0,030	0,038	0,045	0,060	0,065	0,068
	< 1200 Н/мм²	1.5 x D	0.2 x d	0.5 x D	17	22	fz/мм	0,017	0,023	0,036	0,043	0,057	0,057	0,063
НЕРЖ. СТАЛЬ	< 600 Н/мм²	1.5 x D	0.2 x d	0.5 x D	10	14	fz/мм	0,020	0,027	0,033	0,041	0,054	0,056	0,061
	< 800 Н/мм²	1.5 x D	0.2 x D	0.5 x D	8	12	fz/мм	0,017	0,023	0,036	0,043	0,057	0,057	0,063

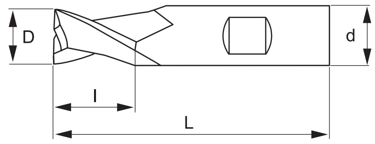
Рекомендованные значения "fz" для бокового фрезерования.
Для прорезки пазов, отрегулируйте параметры резания. (например: fz x 0.75)

WRK КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ Z2 - Z3 - Z4

DIN 844 A | HSS Co8 | WIND | HB

ART. A5025 - A5115 - A5215

Материал Быстрорежущая сталь Co8
Стандарт DIN 844 A
Допуск k10
Хвостовик Хвостовик Weldon
Спираль 30° правосторонняя
Обработка WIND
Применение Прорезка пазов



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
●	●	○	○			●	●								

DIN 844 A

	Cod. Tec. A5025	Z	GR01 Euro	Cod. Tec. A5115	Z	GR01 Euro	Cod. Tec. A5215	Z	GR01 Euro	D мм	L мм	l мм	d мм	📦
	-		-	...1,5		26,20	-		-	1,5	52	7	6	
	-		-	...2		24,20	...2		27,70	2				
	-		-	...2,5		27,80	...2,5		30,80	2,5		8		
	...3		26,80	...3		24,20	...3		26,40	3				
	-		-	...3,5		28,50	...3,5		32,20	3,5	54	10		
	...4		27,10	...4		26,90	...4		26,40	4	55	11		
	-		-	...4,5		30,80	...4,5		32,20	4,5				
	...5		20,90	...5		20,70	...5		20,40	5	57	13		
	-		-	-		-	...5,5		32,20	5,5				
	...6		20,90	...6		20,70	...6		20,40	6				
	-		-	...6,5		43,60	-		-	6,5	66	16	10	
	...7		38,30	...7		37,90	...7		39,30	7				
	-		-	...7,5		43,60	-		-	7,5	69	19		
	...8		30,20	...8		33,40	...8		33,70	8				
	-	2	-	...8,5	3	43,60	-	4	-	8,5				1
	...9		38,30	...9		37,90	...9		39,90	9				
	-		-	...9,5		43,60	-		-	9,5	72	22		
	...10		30,20	...10		33,40	...10		33,70	10				
	...11		49,30	...11		47,30	...11		54,00	11	79		12	
	...12		35,70	...12		39,80	...12		46,40	12	83	26	15	
	...13		58,90	...13		60,40	...13		61,00	13				
	...14		55,50	...14		55,00	...14		58,30	14				
	...15		66,50	...15		65,80	...15		68,00	15				
	...16		52,30	...16		58,30	...16		60,20	16	92	32	16	
	...17		86,40	-		-	...17		91,30	17				
	...18		81,60	...18		82,80	...18		78,70	18				
	...20		72,90	...20		84,40	...20		78,70	20	104	38	20	
	...22		115,80	...22		(109,60)	...22		118,50	22				
	-		-	-		-	...24		(159,00)	24	121	45	25	
	...25		148,00	...25		(153,40)	...25		(157,50)	25				

		Боковое		Пазовое	диапазон									
		Ae Ap		Ae Ap	A5025					A5115		A5215		
Материал	Характеристики	Ap	Ae	Ap	Vc м/мин. мин.	Vc м/мин. макс.	мм	D/мм 6	D/мм 8	D/мм 10	D/мм 12	D/мм 16	D/мм 20	D/мм 25
УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ	< 500 Н/мм²	1,5 x D	0,2 x D	0,5 x D	25	32	fz/мм	0,023	0,045	0,061	0,073	0,098	0,124	0,153
	< 850 Н/мм²	1,5 x D	0,2 x D	0,5 x D	20	23	fz/мм	0,022	0,043	0,058	0,069	0,093	0,119	0,144
	< 1200 Н/мм²	1,5 x D	0,2 x D	0,5 x D	17	22	fz/мм	0,020	0,038	0,051	0,061	0,082	0,103	0,127
НЕРЖ. СТАЛЬ	< 600 Н/мм²	1.5 x D	0.2 x d	0.5 x D	10	14	fz/мм	0,018	0,035	0,046	0,055	0,073	0,092	0,115
	< 800 Н/мм²	1.5 x D	0.2 x D	0.5 x D	8	12	fz/мм	0,014	0,027	0,033	0,041	0,054	0,068	0,083

Рекомендованные значения "fz" для бокового фрезерования.
Для прорезки пазов, отрегулируйте параметры резания. (например: fz x 0.75)

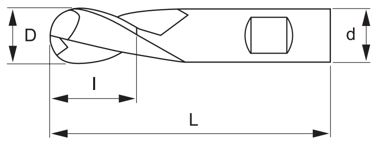
Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

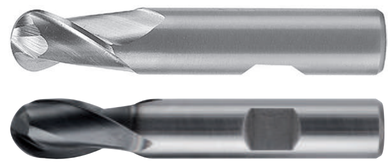
WRK СФЕРИЧЕСКИЕ КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ Z2

DIN 327 B | HSS Co8 | WIND | HB

ART. A5040 - A5045

Материал	Быстрорежущая сталь Co8
Стандарт	DIN 327 B
Допуск	h7
Хвостовик	Хвостовик Weldon
Спираль	30° правосторонняя
Обработка	Шлифовка/Wind
Применение	Копирование





< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
●	●	○	○			●	●								

DIN 327 B

	Cod. Tec. A5040		GR01 Euro	Cod. Tec. A5045		GR01 Euro	D мм	L мм	l мм	d мм	Z	Кол-во в упаковке
2T - 30°	...2	Шлифовка	(28,30)	...2	WIND	35,00	2	49	4	6	2	1
	...3		34,40	...3		44,60	3		5			
	...4		31,50	...4		43,50	4	51	7			
	...5		26,20	...5		30,80	5	52	8			
	...6		26,20	...6		30,80	6					
	...8		30,50	...8		39,20	8	61	11	10		
	...10		33,30	...10		42,10	10	63	13			
	...12		38,30	...12		47,80	12	73	16	12		
	...14		59,20	...14		68,00	14					
	...16		54,00	...16		68,00	16	79	19	16		
	...20		(91,10)	...20		84,30	20	88	22	20		

		Профильное		Пазовое	диапазон											
		Ae Ap		Ae Ap	A5040						A5045					
Материал	Характеристики	Ap	Ae	Ap	Vc м/мин. мин.	Vc м/мин. макс.	мм	D/мм 2	D/мм 3	D/мм 4	D/мм 6	D/мм 8	D/мм 10	D/мм 12	D/мм 16
УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ	< 500 Н/мм²	0.3 x D	0.7 x D	-	20	35	fz/мм	0,020	0,024	0,031	0,046	0,062	0,072	0,079	0,097
	< 850 Н/мм²	0.3 x D	0.7 x D	-	20	28	fz/мм	0,015	0,019	0,026	0,038	0,052	0,061	0,067	0,084
	< 1200 Н/мм²	0.3 x D	0.7 x D	-	15	22	fz/мм	0,012	0,016	0,021	0,031	0,042	0,048	0,054	0,067
НЕРЖ. СТАЛЬ	< 600 Н/мм²	0.3 x D	0.7 x D	-	10	14	fz/мм	0,012	0,016	0,021	0,031	0,042	0,048	0,054	0,067
	< 800 Н/мм²	0.3 x D	0.7 x D	-	8	10	fz/мм	0,010	0,013	0,018	0,026	0,035	0,040	0,045	0,055

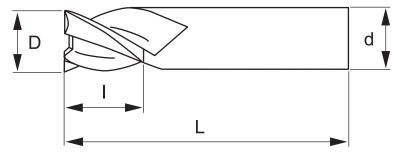
Рекомендуемое значение "fz" для профильной обработки.

WRK ДЛИННЫЕ КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ С ЦЕНТРАЛЬНЫМ РЕЗАНИЕМ Z3

DIN 844 | HSS Co8

ART. A5120

Материал Быстрорежущая сталь Co8
Стандарт DIN 844
Допуск h7
Хвостовик Цилиндрический/Хвостовик Weldon
Спираль 30° правосторонняя
Обработка Шлифовка
Применение Боковое фрезерование



По запросу доступны с хвостовиком Weldon стоимостью 2 Евро.
Цилиндрический хвостовик (A5120....) Хвостовик Weldon (A5120...W)

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
●	●	○				●	○								

DIN 844

A5120	Cod. Tec.	GR01 Euro	D мм	L мм	l мм	d мм	Z	
3T - 30°	A51203	25,50	3	56	12	6	3	1
	A51204	25,50	4	63	19			
	A51205	25,50	5	68	24			
	A51206	23,80	6					
	A51208	32,70	8	88	38	10		
	A512010	36,10	10	95	45			
	A512012	44,40	12	110	53	12		
	A512014	53,80	14					
	A512016	61,60	16	123	63	16		
	A512018	90,80	18					
	A512020	89,00	20	141	75	20		

		Боковое		Пазовое	диапазон								
		Ae Ap		Ae Ap	A5120								
Материал	Характеристики	Ap	Ae	Ap	Vc м/мин. мин.	Vc м/мин. макс.	мм	D/мм 6	D/мм 8	D/мм 10	D/мм 12	D/мм 16	D/мм 20
УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ	< 500 Н/мм²	1.5 x D	0.15 x D	-	20	35	fz/мм	0,025	0,035	0,045	0,060	0,090	0,120
	< 850 Н/мм²	1.5 x D	0.15 x D	-	20	28	fz/мм	0,022	0,030	0,040	0,056	0,078	0,100
НЕРЖ.	< 600 Н/мм²	1.5 x D	0.15 x D	-	10	14	fz/мм	0,022	0,030	0,040	0,056	0,078	0,100
ЧУГУН	< 240 HB	1.5 x D	0.15 x D	-	16	22	fz/мм	0,025	0,035	0,045	0,060	0,090	0,120

Рекомендованные значения "fz" для бокового фрезерования.

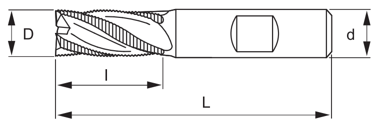
Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

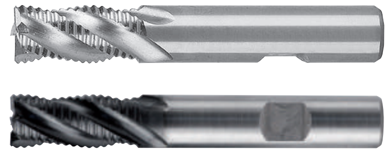
WRK ЧЕРНОВЫЕ КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ ДЛЯ МНОГОЦЕЛЕВОЙ РЕЗКИ

DIN 844 A | HSS Co8 | MULTI | STD FINE | WIND | HB

ART. A5310 - A5315

Материал	Быстрорежущая сталь Co8
Стандарт	DIN 844 A
Допуск	k12
Хвостовик	Хвостовик Weldon
Спираль	30° правосторонняя
Обработка	Шлифовка/Wind
Применение	Черновая обработка

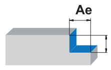
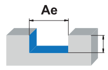




< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
●	●	○	●	○	○	●	○								

DIN 844A

	Cod. Tec. A5310		GR01 Euro	Cod. Tec. A5315		GR01 Euro	D мм	L мм	l мм	d мм	Z	
	...5	Шлифовка	30,50	...5	WIND	35,70	5	57	13	6	4	1
	...6		27,50	...6		32,30	6					
	-		-	...6,5		60,00	6,5	66	16	10		
	...7		46,10	...7		56,00	7					
	...8		45,10	...8		53,00	8	69	19			
	-		-	...8,5		60,00	8,5					
	...9		(47,10)	...9		56,50	9					
	...10		43,70	...10		52,60	10	72	22			
	-		-	...10,5		66,40	10,5	79		12		
	...11		52,20	...11		63,00	11					
	...12		48,30	...12		63,00	12	83	26			
	...13		56,80	...13		69,20	13					
	...14		52,00	...14		67,70	14					
	...15		(64,00)	...15		92,10	15					
	...16		62,00	...16		79,00	16	92	32	16		
	-		-	...17		94,60	17	98		20		
	...18		80,20	...18		98,90	18	92		16		
	...20		89,50	...20		108,60	20	104	38	20		
	...22		106,60	...22		185,00	22					
	...24		(165,20)	-		-	24	121	45	25		
	...25		159,70	...25		200,30	25					
	-		-	...28		210,10	28				6	
	-		-	...32		253,30	32	133	53	32		

		Боковое		Пазовое	диапазон										
		 Ae Ap		 Ae Ap	A5310						A5315				
Материал	Характеристики	Ap	Ae	Ap	Vc м/мин. мин.	Vc м/мин. макс.	мм	D/мм 6	D/мм 8	D/мм 10	D/мм 12	D/мм 16	D/мм 20	D/мм 25
УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ	< 500 Н/мм²	1 x D	0.5 x D	1 x D	25	32	fz/мм	0,010	0,020	0,030	0,040	0,050	0,060	0,080
	< 850 Н/мм²	1 x D	0.5 x D	1 x D	20	29	fz/мм	0,010	0,020	0,030	0,040	0,050	0,070	0,070
	< 1200 Н/мм²	1 x D	0.5 x D	1 x D	17	22	fz/мм	0,010	0,020	0,020	0,030	0,040	0,050	0,070
НЕРЖ. СТАЛЬ	< 600 Н/мм²	1 x D	0.5 x D	1 x D	10	14	fz/мм	0,010	0,010	0,020	0,030	0,040	0,050	0,060
	< 800 Н/мм²	1 x D	0.5 x D	1 x D	8	12	fz/мм	0,010	0,010	0,020	0,030	0,040	0,050	0,060

Рекомендованные значения "fz"для прорезки пазов.
Для бокового фрезерования отрегулируйте параметры резания. (например: fz x 1.25)

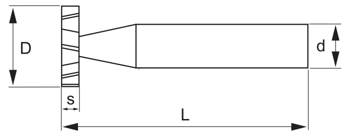
WRK ФРЕЗА ДЛЯ ПАЗОВ

DIN 850 B | HSSE | HA HB

ART. A5410

Материал	Быстрорежущая сталь Co
Стандарт	DIN 850B
Хвостовик	Цилиндрический/Хвостовик Weldon
Зуб	Альтернативный
Обработка	Шлифовка
Применение	Пазы сегментной шпонки

По запросу доступны с хвостовиком Weldon стоимостью 2 Евро.
Цилиндрический хвостовик (A5410....) Хвостовик Weldon (A5410...W)



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
●	●	○	○			●	○						○		

DIN 850 B

A5410	Cod. Tec.	GR01 Euro	D мм	S мм	L мм	d мм	Z	
	A541010,52	54,30	10,50	2	50	6	8	1
	A541010,52,5	50,90		2,5				
	A541010,53	50,90		3				
	A541013,52	67,90	13,50	2	56	10		
	A541013,53	63,60		3				
	A541013,54	63,60		4				
	A541016,53	63,60	16,50	3				
	A541016,54	63,60		4				
	A541016,55	63,60		5				
	A541019,53	87,70	19,50	3	63		10	
	A541019,54	73,50		4				
	A541019,55	73,50		5				
	A541019,56	73,50		6				
	A541022,54	105,80	22,50	4				
	A541022,55	88,70		5				
	A541022,56	88,70		6				
	A541022,58	88,70		8				
	A541025,56	99,70	25,50	6			12	
	A541028,56	118,50	28,50					
	A541028,58	122,00		8	71			
	A541028,510	118,50		10		12		
	A541032,56	171,40	32,50	6				
	A541032,58	143,70		8				
	A541032,510	143,70		10				
	A541045,510	205,70	45,50					

		Боковое		Пазовое	диапазон								
		Ae Ap		Ae Ap	A5410								
Материал	Характеристики	Ap	Ae	Ap	Vc м/мин. мин.	Vc м/мин. макс.	мм	D/мм 10	D/мм 16	D/мм 20	D/мм 25	D/мм 32	D/мм 40
УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ	< 500 Н/мм²	-	-	0.10 x D	20	35	fz/мм	0,035	0,040	0,055	0,064	0,072	0,080
	< 850 Н/мм²	-	-	0.10 x D	20	28	fz/мм	0,032	0,036	0,050	0,058	0,066	0,072
НЕРЖ.	< 600 Н/мм²	-	-	0.10 x D	10	14	fz/мм	0,028	0,032	0,044	0,052	0,058	0,064
ЧУГУН	< 240 HB	-	-	0.10 x D	16	22	fz/мм	0,032	0,036	0,050	0,058	0,066	0,072
	< 300 HB	-	-	0.10 x D	10	15	fz/мм	0,028	0,032	0,044	0,052	0,058	0,064
ЖАРОПРОЧ.	TI6Al4V	-	-	0.10 x D	7	10	fz/мм	0,022	0,036	0,036	0,042	0,046	0,056

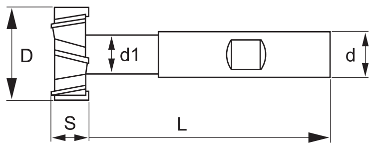
Рекомендованные значения "fz"для прорезки пазов.

WRK ФРЕЗЫ ДЛЯ ПАЗОВ Т-ОБРАЗНОЙ ФОРМЫ

DIN 850 AB | HSSE | HB

ART. A5415

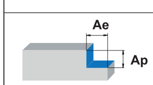
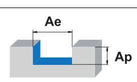
Материал	Быстрорежущая сталь Co
Стандарт	DIN 850AB
Хвостовик	Хвостовик Weldon
Зуб	Альтернативный
Обработка	Шлифовка
Применение	Т-пазы



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
●	●	○	○			●	○						○		

DIN 850 AB

A5415	Cod. Tec.	GR01 Euro	D мм	S мм	d1 мм	L мм	d мм	Z	
	A541512,5	69,30	12,50	6	5	57	10	6	1
	A541516	81,40	16,00	8	7	62			
	A541518	86,30	18,00		8	70	12		
	A541521	100,90	21,00	9	10	74			
	A541525	120,70	25,00	11	12	82	16	8	
	A541528	131,50	28,00	12	13	75			
	A541532	161,00	32,00	14	15	90			
	A541536	196,10	36,00	16	17	95	25	10	
	A541540	247,10	40,00	18	19	108			

		Боковое		Пазовое	диапазон								
					A5415								
Материал	Характеристики	Ap	Ae	Ap	Vc м/мин. мин.	Vc м/мин. макс.	мм	D/мм 10	D/мм 16	D/мм 20	D/мм 25	D/мм 32	D/мм 40
УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ	< 500 Н/мм²	= S	1 x D	-	20	35	fz/мм	0,035	0,040	0,055	0,064	0,072	0,080
	< 850 Н/мм²	= S	1 x D	-	20	28	fz/мм	0,032	0,036	0,050	0,058	0,066	0,072
НЕРЖ.	< 600 Н/мм²	= S	1 x D	-	10	14	fz/мм	0,028	0,032	0,044	0,052	0,058	0,064
ЧУГУН	< 240 HB	= S	1 x D	-	16	22	fz/мм	0,032	0,036	0,050	0,058	0,066	0,072
	<300 HB	= S	1 x D	-	10	15	fz/мм	0,028	0,032	0,044	0,052	0,058	0,064
ЖАРОПРОЧ.	Ti6Al4V	= S	1 x D	-	7	10	fz/мм	0,022	0,036	0,036	0,042	0,046	0,056

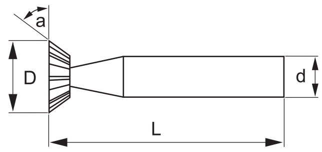
Рекомендованные значения "fz"для прорезки пазов.

WRK ФРЕЗА ДЛЯ ПАЗОВ ТИПА "ЛАСТОЧКИН ХВОСТ"

DIN 1833 A | HSSE | HA

ART. A5420

Материал	Быстрорежущая сталь Co
Стандарт	DIN 1833A
Хвостовик	Цилиндрический
Зуб	Передняя и боковая кромки
Обработка	Шлифовка
Применение	Боковое фрезерование, фаска и угловые канавки на всех материалах.



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
●	●	○	○			●	○						○		

DIN 1833 A

A5420	Cod. Tec.	GR01 Euro	D мм	a °	L мм	d мм	Z	
	A54201645	57,40	16	45	60	12	10	1
	A54202045	82,20	20		63			
	A54202545	101,00	25		67			
	A54201660	57,40	16	60	60			
	A54202060	82,20	20		63			
	A54202560	101,00	25		67			

		Боковое		Пазовое	диапазон								
		Ae Ap		Ae Ap	A5420								
Материал	Характеристики	Ap	Ae	Ap	Vc м/мин. мин.	Vc м/мин. макс.	мм	D/мм 10	D/мм 16	D/мм 20	D/мм 25	D/мм 32	D/мм 40
УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ	< 500 Н/мм²	= S	1 x D	-	20	35	fz/мм	0,035	0,040	0,055	0,064	0,072	0,080
	< 850 Н/мм²	= S	1 x D	-	20	28	fz/мм	0,032	0,036	0,050	0,058	0,066	0,072
НЕРЖ.	< 600 Н/мм²	= S	1 x D	-	10	14	fz/мм	0,028	0,032	0,044	0,052	0,058	0,064
ЧУГУН	< 240 HB	= S	1 x D	-	16	22	fz/мм	0,032	0,036	0,050	0,058	0,066	0,072
	<300 HB	= S	1 x D	-	10	15	fz/мм	0,028	0,032	0,044	0,052	0,058	0,064
ЖАРОПРОЧ.	Ti6Al4V	= S	1 x D	-	7	10	fz/мм	0,022	0,036	0,036	0,042	0,046	0,056

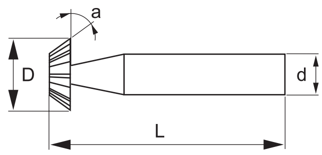
Рекомендованные значения "fz"для прорезки пазов.

WRK ПЕРЕВЕРНУТАЯ ФРЕЗА ДЛЯ ПАЗОВ ТИПА "ЛАСТОЧКИН ХВОСТ"

DIN 1833 A | HSSE | HA

ART. A5425

Материал	Быстрорежущая сталь Co
Стандарт	DIN 1833A
Хвостовик	Цилиндрический
Зуб	Передняя и боковая кромки
Обработка	Шлифовка
Применение	Боковое фрезерование, фаска и угловые канавки на всех материалах.



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
●	●	○	○			●	○						○		

DIN 1833 A

A5425	Cod. Tec.	GR01 Euro	D мм	a °	L мм	d мм	Z	◈
	A54251645	57,40	16	45	60	12	10	1
	A54252045	82,20	20		63			
	A54252545	101,00	25		67			
	A54251660	57,40	16	60	60			
	A54252060	82,20	20		63			
	A54252560	101,00	25		67			

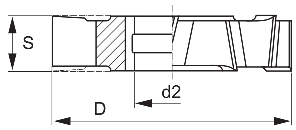
		Боковое		Пазовое	диапазон								
		Ae Ap		Ae Ap	A5425								
Материал	Характеристики	Ap	Ae	Ap	Vc м/мин. мин.	Vc м/мин. макс.	мм	D/мм 10	D/мм 16	D/мм 20	D/мм 25	D/мм 32	D/мм 40
УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ	< 500 Н/мм²	= S	1 x D	-	20	35	fz/мм	0,035	0,040	0,055	0,064	0,072	0,080
	< 850 Н/мм²	= S	1 x D	-	20	28	fz/мм	0,032	0,036	0,050	0,058	0,066	0,072
НЕРЖ.	< 600 Н/мм²	= S	1 x D	-	10	14	fz/мм	0,028	0,032	0,044	0,052	0,058	0,064
ЧУГУН	< 240 HB	= S	1 x D	-	16	22	fz/мм	0,032	0,036	0,050	0,058	0,066	0,072
	<300 HB	= S	1 x D	-	10	15	fz/мм	0,028	0,032	0,044	0,052	0,058	0,064
ЖАРОПРОЧ.	Ti6Al4V	= S	1 x D	-	7	10	fz/мм	0,022	0,036	0,036	0,042	0,046	0,056

Рекомендованные значения "fz"для прорезки пазов.

WRK ТРЁХСТОРОННЯЯ ФРЕЗА

DIN 885 A | HSSE

ART. A5450



Материал	Быстрорежущая сталь Co
Стандарт	DIN 885 A
Зуб	Альтернативный
Профиль	Тип N
Обработка	Шлифовка
Применение	Для прорезки пазов по стали и чугуну

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
●	●	○	○			●	○						○		

DIN 885 B

A5450	Cod. Tec.	GR01 Euro	D мм	S мм	d2 мм	Z
	A5450504	99,30	50	4	16	16
	A5450505	99,30		5		
	A5450506	105,90		6		
	A5450634	101,10	63	4	22	18
	A5450635	106,00		5		
	A5450636	106,00		6		
	A5450804	130,80	80	4	27	20
	A5450805	129,80		5		
	A5450806	133,90		6		
	A54501004	171,60	100	4	32	24

A5450	Cod. Tec.	GR01 Euro	D мм	S мм	d2 мм	Z
	A54501005	167,50	100	5	32	24
	A54501006	164,00		6		
	A54501008	184,40		8		22
	A545010010	200,10		10		
	A54501255	(232,90)	125	5		26
	A54501256	239,80		6		
	A54501258	(244,90)		8		
	A545012510	(260,70)		10		24
	A545012512	(281,80)		12		22

		Боковое		Пазовое	диапазон													
					A5450													
Материал	Характеристики	Ap	Ae	Ap	Vc м/мин. мин.	Vc м/мин. макс.	мм	D/мм 50 S 4-6	D/мм 50 S 8-10	D/мм 63 S 4-8	D/мм 63 S 10-14	D/мм 80 S 4-10	D/мм 80 S 12-18	D/мм 100 S 4-10	D/мм 100 S 14-16	D/мм 125 S 5-12	D/мм 125 S 14-20	D/мм 160 S 6-12
УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ	< 500 Н/мм²	-	-	0.1 x D	20	35	fz/мм	0,025	0,030	0,035	0,040	0,042	0,046	0,048	0,054	0,056	0,060	0,066
	< 850 Н/мм²	-	-	0.1 x D	20	28	fz/мм	0,020	0,026	0,030	0,035	0,038	0,042	0,044	0,050	0,052	0,055	0,060
НЕРЖ.	< 600 Н/мм²	-	-	0.1 x D	10	14	fz/мм	0,020	0,026	0,030	0,035	0,038	0,042	0,044	0,050	0,052	0,055	0,060
ЧУГУН	< 240 HB	-	-	0.1 x D	16	22	fz/мм	0,025	0,030	0,035	0,040	0,042	0,046	0,048	0,054	0,056	0,060	0,066
	< 300 HB	-	-	0.1 x D	10	15	fz/мм	0,020	0,026	0,030	0,035	0,038	0,042	0,044	0,050	0,052	0,055	0,060

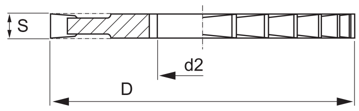
Рекомендованные значения "fz"для прорезки пазов.

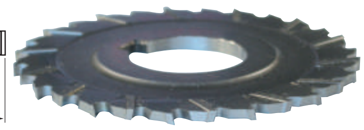
WRK ПРОРЕЗНАЯ ФРЕЗА

NdF | HSSE

ART. A5455

Материал	Быстрорежущая сталь Co
Стандарт	Заводской стандарт
Зуб	Альтернативный
Профиль	Тип N
Обработка	Шлифовка
Применение	Для прорезки пазов по стали и чугуну



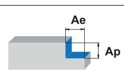
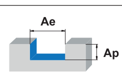


< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
●	●	○	○			●	○						○		

ЗАВОДСКОЙ СТАНДАРТ

A5455	Cod. Tec.	GR01 Euro	D мм	S мм	d2 мм	Z
	A5455631,6	180,20	63	1,6	22	32
	A5455632	180,20	63	2	22	32
	A5455632,5	180,20	63	2,5	22	32
	A5455633	180,20	63	3	22	28
	A5455633,5	180,20	63	3,5	22	28
	A5455802	237,90	80	2	22	36
	A5455802,5	237,90	80	2,5	22	36
	A5455803	237,90	80	3	22	32
	A5455803,5	237,90	80	3,5	22	32

A5455	Cod. Tec.	GR01 Euro	D мм	S мм	d2 мм	Z
	A54551002	286,80	100	2	27	44
	A54551002,5	286,80	100	2,5	27	44
	A54551003	286,80	100	3	27	40
	A54551003,5	286,80	100	3,5	27	40
	A54551252	420,20	125	2	32	44
	A54551252,5	420,20	125	2,5	32	44
	A54551253	420,20	125	3	32	44
	A54551253,5	420,20	125	3,5	32	40
	A54551254	420,20	125	4	32	40

		Боковое		Пазовое	диапазон													
					A5455													
Материал	Характеристики	Ap	Ae	Ap	Vc м/мин. мин.	Vc м/мин. макс.	мм	D/мм 50 S 4-6	D/мм 50 S 8-10	D/мм 63 S 4-8	D/мм 63 S 10-14	D/мм 80 S 4-10	D/мм 80 S 12-18	D/мм 100 S 4-10	D/мм 100 S 14-16	D/мм 125 S 5-12	D/мм 125 S 14-20	D/мм 160 S 6-12
УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ	< 500 Н/мм²	-	-	0.1 x D	20	35	fz/мм	0,025	0,030	0,035	0,040	0,042	0,046	0,048	0,054	0,056	0,060	0,066
	< 850 Н/мм²	-	-	0.1 x D	20	28	fz/мм	0,020	0,026	0,030	0,035	0,038	0,042	0,044	0,050	0,052	0,055	0,060
НЕРЖ.	< 600 Н/мм²	-	-	0.1 x D	10	14	fz/мм	0,020	0,026	0,030	0,035	0,038	0,042	0,044	0,050	0,052	0,055	0,060
ЧУГУН	< 240 HB	-	-	0.1 x D	16	22	fz/мм	0,025	0,030	0,035	0,040	0,042	0,046	0,048	0,054	0,056	0,060	0,066
	< 300 HB	-	-	0.1 x D	10	15	fz/мм	0,020	0,026	0,030	0,035	0,038	0,042	0,044	0,050	0,052	0,055	0,060

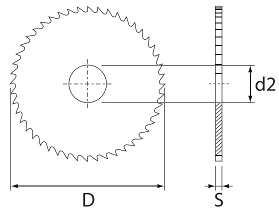
Рекомендованные значения "fz"для прорезки пазов.

WRK ДИСКОВЫЕ ФРЕЗЫ HSS DIN 1837-A С МЕЛКИМ ШАГОМ ЗУБЬЕВ

DIN 1837-A | HSS

ART. A5460

Дисковые фрезы из быстрорежущей стали, подходящие для резки, фрезерования, а также прорезания пазов по стали и сплавам, при работе на станках с ручным управлением, полуавтоматических и полностью автоматических станках.
Пильные диски - Ø 20 мм - Ø 250 мм с толщиной от 0,3 мм до 6 мм с переменным шагом. По запросу до Ø 315.



A5460	Cod. Tec.	GR01 Euro	D мм	S мм	d2 мм	Z
	A54600200,8	14,60	20	0,8	5	48
	A54600201	14,60		1		40
	A54600202	18,60		2		32
	A54600202,5	19,80		2,5		
	A54600250,5	15,00	25	0,5	8	64
	A54600251	15,00		1		48
	A54600251,6	18,20		1,6		40
	A54600252	19,60		2		
	A54600253	24,40		3		32
	A54600255	33,80		5		
	A54600320,6	15,80	32	0,6		64
	A54600320,8	15,80		0,8		
	A54600321	15,80		1		
	A54600321,2	18,10		1,2		48
	A54600322	20,80		2		
	A54600400,3	19,60	40	0,3	10	10
	A54600400,4	19,60		0,4		
	A54600400,5	17,70		0,5		80
	A54600400,7	17,70		0,7		
	A54600400,8	17,70		0,8		
	A54600401	17,70		1		64
	A54600401,2	19,90		1,2		
	A54600401,5	19,90		1,5		
	A54600402	21,40		2		48
	A54600402,5	24,10		2,5		
	A54600500,3	21,40	50	0,3	13	128
	A54600500,4	21,40		0,4		100
	A54600500,5	19,50		0,5		
	A54600500,6	19,50		0,6		
	A54600500,7	21,20		0,7		
	A54600500,8	19,50		0,8		80
	A54600501	19,50		1		
	A54600501,6	25,50		1,6		64
	A54600502	25,50		2		
	A54600502,5	26,10		2,5		
	A54600503	30,40		3		48
	A54600630,3	24,30	63	0,3	16	128
	A54600630,4	24,30		0,4		
	A54600630,5	24,30		0,5		
	A54600630,6	22,10		0,6		100
	A54600630,8	22,10		0,8		
	A54600631	22,10		1		
	A54600631,2	25,60		1,2		80
	A54600631,5	25,60		1,5		
	A54600631,6	25,60		1,6		
	A54600632	27,70		2		
	A54600632,5	28,50		2,5		64
	A54600633	32,10		3		

A5460	Cod. Tec.	GR01 Euro	D мм	S мм	d2 мм	Z
	A54600800,3	28,00	80	0,3	22	160
	A54600800,4	36,40		0,4		
	A54600800,5	26,00		0,5		128
	A54600800,6	26,00		0,6		
	A54600800,8	26,00		0,8		
	A54600801	26,10		1		100
	A54600801,2	26,00		1,2		
	A54600801,5	28,70		1,5		
	A54600801,6	28,70		1,6		
	A54600802	31,20		2		80
	A54600802,5	37,60		2,5		
	A54600803	40,60		3		
	A54600804	49,90		4		64
	A54600805	61,80		5		
	A54600806	67,80		6		60
	A54601000,5	30,90	100	0,5		160
	A54601000,8	30,90		0,8		128
	A54601001	30,90		1		
	A54601001,2	30,90		1,2		
	A54601001,5	37,30		1,5		100
	A54601001,6	37,30		1,6		
	A54601002	41,60		2		
	A54601002,5	47,00		2,5		
	A54601003	50,30		3		80
	A54601004	67,70		4		
	A54601005	76,10		5		
	A54601250,8	44,90	125	0,8		160
	A54601251	45,00		1		
	A54601251,2	45,30		1,2		128
	A54601251,5	47,60		1,5		
	A54601251,6	47,60		1,6		
	A54601252	50,30		2		
	A54601252,5	53,40		2,5		100
	A54601253	59,10		3		
	A54601254	88,20		4	32	
	A54601601,2	68,30	160	1,2		160
	A54601601,6	69,30		1,6		
	A54601602	71,10		2		128
	A54601602,5	76,40		2,5		
	A54601603	87,10		3		
	A54601604	121,10		4		100
	A54601605	142,90		5		
	A54602001	92,90	200	1		200
	A54602001,2	93,30		1,2		
	A54602002	103,60		2		160
	A54602002,5	112,80		2,5		
	A54602504	248,20	250	4		

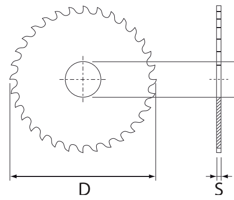
Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

WRK ДИСКОВЫЕ ФРЕЗЫ HSS DIN 1838-B С КРУПНЫМ ШАГОМ ЗУБЪЕВ

DIN 1838-B | HSS

ART. A5465

Дисковые фрезы из быстрорежущей стали, подходящие для резки, фрезерования, а также прорезания пазов по стали и сплавам, при работе на станках с ручным управлением, полуавтоматических и полностью автоматических станках.
Пильные диски - Ø 50 мм - Ø 250 мм с толщиной от 0,5 мм до 6 мм с переменным шагом.
По запросу до Ø 315.

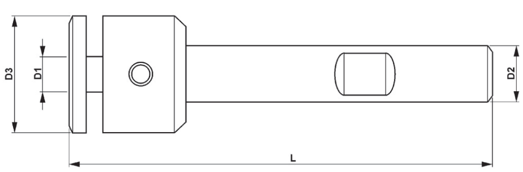


A5465	Cod. Tec.	GR01 Euro	D мм	S мм	d2 мм	Z
	A54650500,6	19,50	50	0,6	13	48
	A54650500,8	19,50		0,8		40
	A54650501	19,50		1		
	A54650501,2	22,50		1,2		
	A54650501,6	22,50		1,6		32
	A54650502	24,30		2		
	A54650502,5	26,10		2,5		
	A54650630,5	22,10	63	0,5	16	64
	A54650630,8	22,10		0,8		48
	A54650631	22,10		1		
	A54650631,2	25,60		1,2		40
	A54650631,5	25,60		1,5		
	A54650631,6	25,60		1,6		
	A54650632	27,70		2		
	A54650633	32,10		3		32
	A54650634	40,60		4		
	A54650635	50,70		5		24
	A54650800,5	25,50	80	0,5	22	64
	A54650800,8	27,20		0,8		
	A54650801	27,20		1		48

A5465	Cod. Tec.	GR01 Euro	D мм	S мм	d2 мм	Z
	A54650801,2	27,20	80	1,2	22	48
	A54650801,6	28,70		1,6		
	A54650802	31,20		2		40
	A54650803	31,20		3		
	A54650804	49,90		4		32
	A54650805	61,80		5		
	A54651000,8	30,10	100	0,8		64
	A54651001	30,10		1		
	A54651001,5	37,30		1,5		
	A54651001,6	37,30		1,6		48
	A54651002	41,60		2		
	A54651003	50,30		3		40
	A54651004	67,70		4		
	A54651250,8	44,90	125	0,8		80
	A54651251	45,00		1		
	A54651252	50,30		2		64
	A54651252,5	53,40		2,5		48
	A54651253	59,10		3		
	A54651254	88,20		4		
	A54651255	103,50		5		40

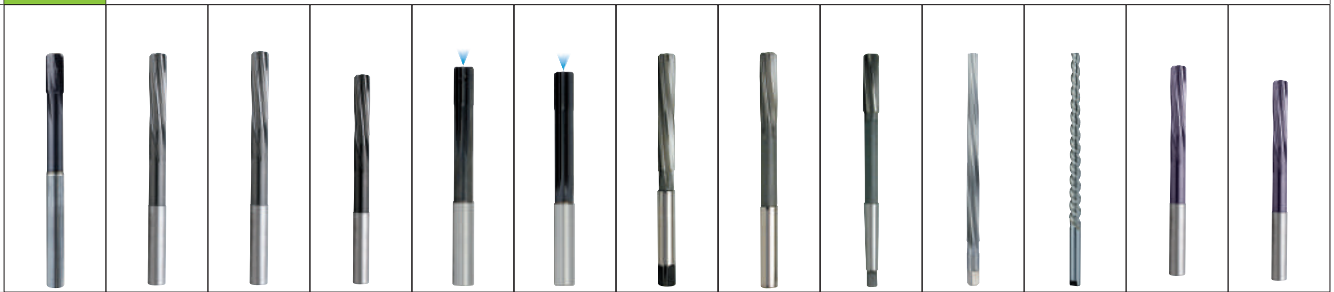
TUKOY ОПРАВКИ ДЛЯ ДИСКОВЫХ ФРЕЗ DIN 1837-A И DIN 1838-B

ART. C3230



Cod. Tec.	GR33 Euro	D1 мм	D2 мм	D3 мм	L мм
C323005	122,60	5	6	16	60
C323008	118,50	8		15	
C323010	118,50	10	8	19	62
C323013	118,50	13	10	24	69
C323016	115,40	16	12	31	78
C323022	122,60	22	16	40	86
C323032	402,70	32	25	88	124

ГЛАВА A - РАЗВЕРТКИ - РЕКОМЕНДУЕМЫЕ УСЛОВИЯ РЕЗАНИЯ



	Материал	Твердый сплав				HSS							Быстрорежущая сталь (HSSE)	
	Допуск	0/+0,004 мм	0/+0,003 мм	H7						-			0/+0,004 мм	H7
	Применение	UNI	-											
		A6045	A6037	A6035	A6036	A6040	A6042	A6010	A6015	A6050	A6070	A6075	A6027	A6032
					NEW								NEW	NEW
		KERFOLG	KERFOLG	KERFOLG	KERFOLG	BECK	BECK	WRK	WRK	WRK	KERFOLG	KERFOLG	KERFOLG	KERFOLG
	стр. A	214	212	211	212	213	213	209	209	215	215	215	210	211
	DIN	NdF	DIN 212 D	DIN 212 D	DIN 212 D	NdF	NdF	DIN 206 B	DIN 212 D	DIN 208 B	DIN 9	DIN 2179	DIN 212 D	DIN 212 D
	Хвостовик	HA	HA	HA	HA	HA	HA	HA	HA	HA	HA	HA	HA	HA
	Обработка	DURABLE	—	—	WIND X	WIND X	WIND X	—	—	—	—	—	TiAlN	TiAlN
	Отверстие	—	—	—	—			—	—	—	—	—	—	—
		-				Сквозное	Глухое	-						
P	< 500 N/mm²	130/185 4	25/35 3	25/35 3	20/30 4	●	●	●	12/15 3	12/15 3	●	12/15 3	12/15 3	12/15 3
	< 850 N/mm²	120/160 4	25/30 3	25/30 3	15/20 4	●	●	10/12 3	10/12 3	10/12 3	●	10/12 3	10/12 3	10/12 3
	< 1200 N/mm²	100/120 3	20/25 2	20/25 2	10/20 3	○	○	8/10 2	8/10 2	8/10 2	○	8/10 2	8/10 2	8/10 2
M	< 600 N/mm²	30/40 3	20/25 3	20/25 3	15/20 2			6/8 3	6/8 3	6/8 3	●	6/8 3	6/8 3	6/8 3
	< 850 N/mm²	30/35 2	18/22 2	18/22 2	12/15 2			5/6 3	5/6 3	5/6 3	●	5/6 3	6/8 3	6/8 3
	DUPLEX	25/30 2	15/18 2	15/18 2	10/15 2				3/4 1	3/4 1	○	3/4 1	3/4 1	3/4 1
K	< 240 HB	150/180 4	25/35 2	25/35 2	15/20 4	●	●	12/15 2	12/15 2	12/15 2	●	12/15 2	12/15 2	12/15 2
	< 300 HB	130/160 4	25/32 2	25/32 2	10/15 2	●	●	10/12 2	10/12 2	10/12 2	●	10/12 2	10/12 2	10/12 2
N	< 10% Si		35/50 4	35/50 4	25/35 4			18/20 4	18/20 4	18/20 4	●	18/20 4	18/20 4	18/20 4
	> 10% Si		35/45 4	35/45 4	20/30 2				15/18 4	15/18 4	○	15/18 4	15/18 4	15/18 4
	Латунь Медь			30/38 2	30/35 4				15/18 3	15/18 3	○	15/18 3	15/18 3	15/18 4
	Ti6Al4V		25/30 2	25/30 2	25/30 4				14/16 3	14/16 3	○	14/16 3	14/16 3	14/16 3
S	HTA		16/18 1	16/18 1					4/6 2	4/6 2		4/6 2	4/6 2	4/6 2
	< 45 HRC		12/16 1	12/16 1					3/4 1	3/4 1		3/4 1	3/4 1	3/4 1

● РЕКОМЕНДОВАНО ДЛЯ ... ○ ПОДХОДИТ ДЛЯ

Пример

35/45	Рекомендуемая скорость резания (м/мин)
3	n° колонны подачи - смотри стр. A.208

ГЛАВА A - РАЗВЕРТКИ - РЕКОМЕНДУЕМЫЕ УСЛОВИЯ РЕЗАНИЯ

	Материал	Твердый сплав	HSS														
	Допуск	-															
	Применение	UNI											-				
		A6112	A6110	A6108	A6111	A6153	A6115	A6140	A6155	A6145	A6150	A6157	A6120	A6160	A6230	A6210	A6216
												NEW					
		KERFOLG	KERFOLG	GRANLUND	GRANLUND	GRANLUND	KERFOLG	GRANLUND	GRANLUND	GRANLUND	GRANLUND	KERFOLG	WRK	WRK	WRK	WRK	WRK
	стр. A	217	216	216	217	219	218	218	220	219	219	220	218	221	221	221	222
	DIN	NdF	DIN 335 C	DIN 335 C	DIN 335 C	NdF	DIN 335 C	DIN 335 C	DIN 335 C	DIN 334 C	DIN 334 C	DIN 335 C	DIN 335 D	NdF	DIN 1866	DIN 373	DIN 373
	Хвостовик	HA	HA	HA	HA	HA	HA	HA	HA	HA	HA	HA	—	HA	HA	HA	HA
	Обработка	—	—	—	—	—	TiN	TiN	—	TiN	—	TiN	—	—	—	—	—
	Отверстие	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		90°								60°		90°				180°	
P	< 500 N/mm²	35/45 3	35/45 3	15/30 2	15/30 2	15/30 2	35/45 3	15/30 2	20/50 2	15/30 2	15/30 2	30/40 1	35/45 3	●	●	●	●
P	< 850 N/mm²	20/30 2	20/30 1	10/25 2	10/25 2	10/25 2	20/30 2	10/25 2	15/45 2	10/25 2	10/25 2	10/30 1	20/30 2	●	●	●	●
P	< 1200 N/mm²	15/20 1	15/20 1	5/15 2	5/15 2	5/15 2	15/20 1	5/15 2	10/35 2	5/15 2	5/15 2	15/25 1	15/20 1	○	○	○	○
M	< 600 N/mm²	12/15 1	12/15 1	5/15 2	5/15 2	5/15 2	12/15 1	5/15 2	10/35 2	5/15 2	5/15 2	10/15 1	12/15 1	●		●	●
M	< 850 N/mm²	6/10 1	6/10 1	5/15 2	5/15 2	5/15 2	6/10 1	5/15 2	10/25 2	5/15 2	5/15 2	10/15 1	6/10 1	○		○	○
M	DUPLEX	6/10 1		5/15 1	5/15 1	5/15 1	25/40 3	5/15 1	5/15 1	5/15 1	5/15 1	8/10 1					
K	< 240 HB	20/30 2	25/40 3	10/25 2	10/25 2	10/25 2	20/302	10/25 2	20/50 2	10/25 2	10/25 2	15/20 2	25/40 3	●	●	●	●
K	< 300 HB	50/60 3	20/30 2	10/20 2	10/20 2	10/20 2	50/60 3	10/20 2	10/40 2	10/20 2	10/20 2	15/20 2	20/30 2	●	●	●	●
N	< 10% Si	35/45 3	50/60 3	40/80 2	40/80 2	40/80 2	35/45 3	40/80 2	40/80 2	40/80 2	40/80 2	40/50 2	50/60 3	●	●	●	●
N	> 10% Si	30/40 3	35/45 3	30/70 2	30/70 2	30/70 2	30/40 3	30/70 2	30/70 2	30/70 2	30/70 2	40/50 2	35/45 3	●	○	○	
N	Латунь Медь	30/40 3	30/40 3	20/50 2	20/50 2	20/50 2	30/40 3	20/50 2	40/100 2	20/50 2	20/50 2	30/40 2	30/40 3	●	○	○	
N	Ti6Al4V	30/40 3	30/40 3	20/50 2	20/50 2	20/50 2	30/40 3	20/50 2	25/80 2	20/50 2	20/50 2	30/40 2	30/40 3		○	○	
S	HTA	6/10 1	6/10 1	5/10 1	5/10 1	5/10 1	6/10 1	5/10 1		5/10 1	5/10 1	8/10 1	6/10 1				
S	< 45 HRC			5/10 1	5/10 1	5/10 1		5/10 1		5/10 1	5/10 1	8/10 1					

● РЕКОМЕНДОВАНО ДЛЯ ... ○ ПОДХОДИТ ДЛЯ

Пример

35/45	Рекомендуемая скорость резания (м/мин)
3	n° колонны подачи - смотри стр. A.208

ГЛАВА А РАЗВЕРТКИ - ПАРАМЕТРЫ ПОДАЧИ - f (мм/об)

Развертки Ø мм	**Значение 1 f (мм/оборот)**	**Значение 2 f (мм/оборот)**	**значение 3 f (мм/оборот)**	**Значение 4 f (мм/оборот)**
2	0,040	0,060	0,080	0,100
3	0,050	0,080	0,100	0,125
4	0,060	0,080	0,125	0,150
5	0,080	0,100	0,125	0,160
6	0,100	0,125	0,160	0,200
8	0,125	0,160	0,200	0,250
10	0,160	0,200	0,250	0,300
12	0,200	0,220	0,270	0,320
16	0,220	0,250	0,320	0,400
20	0,250	0,320	0,400	0,500
25	0,320	0,400	0,480	0,580
30	0,400	0,420	0,520	0,620
40	0,420	0,500	0,620	0,800
50	0,500	0,620	0,800	1,000

0.040

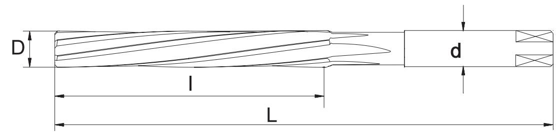
ТАБЛИЦА РЕКОМЕНДОВАННОГО ПРИПУСКА МЕТАЛЛА - ДИАМЕТР D/мм

		D/мм 2 - 5	**D/мм 5 - 10**	**D/мм 10 - 20**	**D/мм 20 - 30**	**D/мм 30 - 40**	**D/мм > 40**
	Припуск металла	мм	мм	мм	мм	мм	мм
P	< 500 Н/мм²	0.10 - 0.20	0.20 - 0.25	0.20 - 0.30	0.30 - 0.40	0.40 - 0.50	0,60
	< 850 Н/мм²	0.10 - 0.20	0.20 - 0.25	0.20 - 0.25	0.30 - 0.40	0.40 - 0.50	0,55
	< 1200 Н/мм²	0.10 - 0.20	0,20	0.20 - 0.25	0.25 - 0.35	0.35 - 0.45	0,50
M	< 600 Н/мм²	0.10 - 0.20	0,20	0.20 - 0.30	0.25 - 0.30	0.35 - 0.45	0.50 - 0.55
	< 800 Н/мм²	0.10 - 0.20	0,20	0.20 - 0.25	0.25 - 0.30	0.35 - 0.40	0.50 - 0.55
	Duplex	0.10 - 0.20	0,20	0.20 - 0.25	0,25	0,30	0,40
K	< 240 HB	0.10 - 0.20	0.20 - 0.25	0,30	0,30	0.30 - 0.40	0.45 - 0.50
	< 300 HB	0.10 - 0.20	0,20	0.25 - 0.30	0,30	0.30 - 0.40	0.45 - 0.55
N	< 10% Si	0.10 - 0.20	0.20 - 0.30	0.30 - 0.40	0.40 - 0.50	0.50 - 0.60	0.60 - 0.70
	> 10% Si	0.10 - 0.20	0.20 - 0.25	0.30 - 0.35	0.40 - 0.45	0.50 - 0.55	0.60 - 0.65
	Латунь- медь	0.10 - 0.20	0,20	0.25 - 0.30	0.30 - 0.35	0.35 - 0.40	0.45 - 0.50
	Бронза > 700 < 1500 Н/мм²	0.10 - 0.20	0,20	0.25 - 0.30	0.30 - 0.35	0.35 - 0.40	0.45 - 0.50

WRK РУЧНАЯ РАЗВЕРТКА

DIN 206 B | HSS | HA

ART. A6010



Материал	HSS
Стандарт	DIN 206B
Допуск	H7
Спирали	Левое резание 7° - 8° - правое резание
Обработка	Шлифовка
Применение	Развертывание по квалитету H7 на всех материалах

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
●	●	○	●	○		●	●	●							

РАЗВЕРТКА DIN 206 B

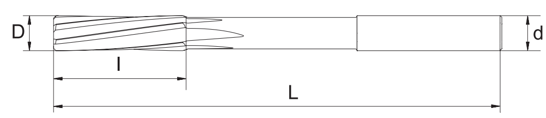
Cod. Tec.	GR01 Euro	D мм	L мм	l мм	d мм
A60102	16,50	2,00	50	25	2
A60102,5	18,00	2,50	58	29	2,5
A60103	16,50	3,00	62	31	3
A60103,5	18,00	3,50	71	35	3,5
A60104	13,50	4,00	76	38	4
A60104,5	18,00	4,50	81	41	4,5
A60105	16,50	5,00	87	44	5
A60106	16,90	6,00	93	47	6
A60107	17,80	7,00	107	54	7
A60108	19,70	8,00	115	58	8
A60109	24,30	9,00	124	62	9

Cod. Tec.	GR01 Euro	D мм	L мм	l мм	d мм
A601010	25,80	10,00	133	66	10
A601011	26,90	11,00	142	71	11
A601012	29,00	12,00	152	76	12
A601013	30,90	13,00			13
A601014	34,40	14,00	163	81	14
A601015	36,80	15,00			15
A601016	41,30	16,00	175	87	16
A601017	43,40	17,00			17
A601018	47,20	18,00	188	93	18
A601020	55,40	20,00	201	100	20

WRK МАШИННАЯ РАЗВЕРТКА

DIN 212 D | HSSE | HA

ART. A6015



Материал	HSSE
Стандарт	DIN 212D
Допуск	H7
Спирали	Левое резание 7° - 8° - правое резание
Обработка	Шлифовка
Применение	Развертывание по квалитету H7 на всех материалах

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
●	●	○	●	●	○	●	●	●	○	○	○	○	○		

РАЗВЕРТКА DIN 212 D

Cod. Tec.	GR01 Euro	D мм	L мм	l мм	d мм
A60151,5	18,20	1,50	40	8	1,5
A60152	11,90	2,00	49	11	2
A60152,5	14,30	2,50	57	14	2,5
A60152,6	(14,20)	2,60		15	2,6
A60152,7	14,20	2,70	61		2,7
A60153	13,30	3,00			3
A60153,1	(15,90)	3,10	65	16	3,1
A60153,2	16,00	3,20			3,2
A60153,4	15,90	3,40	70	18	3,4
A60153,5	16,40	3,50			3,5
A60154	14,60	4,00	75	19	4
A60154,2	17,00	4,20			
A60154,3	17,70	4,30	80	21	4,5
A60154,5	17,20	4,50			
A60154,8	(18,10)	4,80		23	5
A60154,9	18,10	4,90			
A60155	16,50	5,00	86		
A60155,1	18,60	5,10			
A60155,2	18,60	5,20			
A60155,4	18,60	5,40	93	26	5,6
A60155,5	17,70	5,50			
A60156	16,60	6,00			
A60156,1	19,90	6,10	101	28	6,3

Cod. Tec.	GR01 Euro	D мм	L мм	l мм	d мм
A60156,2	19,90	6,20	101	28	6,3
A60156,5	17,40	6,50			
A60156,6	20,80	6,60			
A60157	20,00	7,00	109	31	7,1
A60157,5	20,80	7,50			
A60157,8	21,60	7,80	117	33	8
A60158	20,40	8,00			
A60158,5	24,50	8,50			
A60158,8	(24,50)	8,80	125	36	9
A60159	25,20	9,00			
A60159,5	25,60	9,50			
A60159,8	27,40	9,80	133	38	10
A601510	26,10	10,00			
A601510,5	31,70	10,50			
A601511	31,80	11,00	142	41	
A601512	33,00	12,00	151	44	
A601512,5	35,40	12,50			
A601513	35,80	13,00			
A601514	38,50	14,00	160	47	12,5
A601514,5	(43,60)	14,50	162	50	
A601515	39,70	15,00			
A601516	42,30	16,00	170	52	

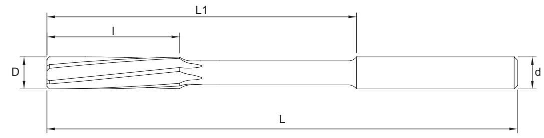
KERFOLG МАШИННАЯ РАЗВЕРТКА CENTESIMAL

NEW

DIN 212 D | HSSE | TiAlN | HA

ART. A6027

Материал	Быстрорежущая сталь (HSSE)
Стандарт	DIN 212 D
Допуск	0/+0,004 мм
Спирали	Спираль с правым резанием 6°
Обработка	TiAlN
Применение	Расточка на материалах с характеристикой R < 1100 Н/мм²



ПРИМЕЧАНИЕ - Для заказа развертки необходим артикул:
пример Ø 1,32 = A602701,32

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
●	●	○	●	●	○	●	●	●	○	○					

РАЗВЕРТКА DIN 212 D

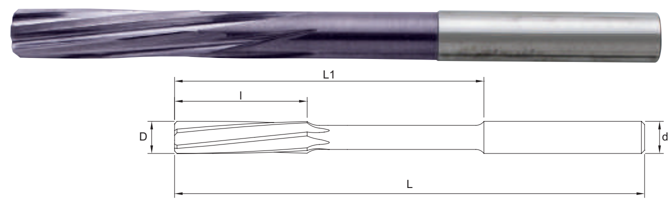
Cod. Tec.	GR06 Euro	D мм	Доступный диапазон D от мм до мм	L мм	l мм	L1 мм	d мм
A602701,00	25,32	1,00	1,00 - 1,50	40	8	-	-
A602701,51	24,88	1,51	1,51 - 1,93	43	9		
A602701,94	23,62	1,94	1,94 - 2,12	49	11	26	2
A602702,13	24,50	2,13	2,13 - 2,36	53	12	-	
A602702,37	23,85	2,37	2,37 - 2,48	57	14		2,3
A602702,49	23,85	2,49	2,49 - 2,65				2,5
A602702,66	23,99	2,66	2,66 - 2,96	61	15		
A602702,97	24,00	2,97	2,97 - 3,35	65	16	40	3
A602703,36	23,76	3,36	3,36 - 3,75	70	18	45	3,5
A602703,76	23,76	3,76	3,76 - 4,25	75	19	47	4
A602704,26	24,68	4,26	4,26 - 4,75	80	21	51	4,5
A602704,76	24,81	4,76	4,76 - 5,15	86	23	56	5
A602705,16	25,63	5,16	5,16 - 5,65	93	26	58	
A602705,65	25,63	5,65	5,66 - 6,15				6
A602706,16	29,72	6,16	6,16 - 6,71	101	28	63	
A602706,72	30,17	6,72	6,72 - 7,65	109	31	71	7
A602707,66	32,91	7,66	7,66 - 8,65	117	33	77	8
A602708,66	37,09	8,66	8,66 - 9,65	125	36	80	9
A602709,66	38,72	9,66	9,66 - 10,60	133	38	85	10
A602710,61	52,11	10,61	10,61 - 11,80	142	41	92	
A602711,81	53,74	11,81	11,81 - 12,20	151	44	99	
A602712,21	66,26	12,21	12,21 - 13,20				

KERFOLG МАШИННАЯ РАЗВЕРТКА

DIN 212 D | HSSE | TiAlN | HA

NEW

ART. A6032



Материал	Быстрорежущая сталь (HSSE)
Стандарт	DIN 212 D
Допуск	H7
Спирали	Спираль с правым резанием 6°
Обработка	TiAlN
Применение	Расточка на материалах с характеристикой R < 1100 Н/мм²

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
●	●	○	●	●	○	●	●	●	○	○					

РАЗВЕРТКА DIN 212 D

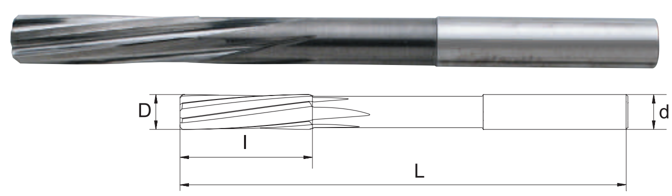
Cod. Tec.	GR06 Euro	D мм	L мм	l мм	L1 мм	d мм
A603201,00	24,88	1,00	40	8	-	1
A603201,50	20,75	1,50				1,5
A603202,00	18,69	2,00	49	11		2
A603202,50	18,69	2,50	57	14		2,5
A603203,00	17,59	3,00	65	16		3
A603203,50	19,62	3,50	70	18	45	3,5
A603204,00	19,62	4,00	75	19	47	4
A603204,50	21,35	4,50	80	21	51	4,5
A603205,00	21,35	5,00	86	23	56	5
A603205,50	22,39	5,50	93	26	58	
A603206,00	22,39	6,00				6
A603206,50	26,11	6,50	101	28	63	
A603207,00	27,79	7,00	109	31	71	7
A603207,50	28,67	7,50				
A603208,00	28,67	8,00	117	33	77	8
A603208,50	32,95	8,50				
A603209,00	32,95	9,00	125	36	80	9
A603209,50	34,14	9,50				
A603210,00	34,14	10,00	133	38	85	10
A603210,50	39,01	10,50				

Cod. Tec.	GR06 Euro	D мм	L мм	l мм	L1 мм	d мм
A603211,00	41,18	11,00	142	41	92	10
A603211,50	46,50	11,50				
A603212,00	46,50	12,00	151	44	99	
A603212,50	50,24	12,50				
A603213,00	50,24	13,00				
A603213,50	53,30	13,50	160	47	105	12,5
A603214,00	53,30	14,00				
A603214,50	66,00	14,50	162	50	107	
A603215,00	66,00	15,00				
A603215,50	66,81	15,50	170	52	115	
A603216,00	66,81	16,00				
A603216,50	76,25	16,50	175	54	119	14
A603217,00	76,25	17,00				
A603217,50	83,76	17,50	182	56	122	
A603218,00	83,76	18,00				
A603218,50	90,39	18,50	189	58	127	16
A603219,00	90,39	19,00				
A603219,50	101,00	19,50	195	60	130	
A603220,00	101,00	20,00				

KERFOLG МАШИННАЯ РАЗВЕРТКА

DIN 212 D | HM | HA

ART. A6035



Материал	Твердосплавные
Стандарт	DIN 212D
Допуск	H7
Спирали	Левое резание 7° - 8° - правое резание
Обработка	Шлифовка
Применение	Развертывание по квалитету H7 на таких материалах как сталь, чугун и легкосплавные материалы с R ≤ 1400 Н/мм²

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
●	●	○	●	●	○	●	●	●	○	○	○	○	●		

РАЗВЕРТКА DIN 212 D

Cod. Tec.	GR06 Euro	D мм	L мм	l мм	d мм
A60351	35,00	1,00	40	5	1,0
A60351,1	35,00	1,10		7	1,1
A60351,2	35,00	1,20			1,2
A60351,3	35,00	1,30			
A60351,4	35,00	1,40		8	1,3
A60351,5	35,60	1,50			1,5
A60351,6	35,60	1,60	43	9	
A60351,7	35,60	1,70	46	10	1,6
A60351,8	35,60	1,80			1,7
A60351,9	35,60	1,90			1,8
A60352	33,90	2,00	49	11	2,0
A60352,1	33,90	2,10			
A60352,2	36,90	2,20	53	12	
A60352,3	36,90	2,30			
A60352,4	40,00	2,40	54	14	2,3
A60352,5	40,00	2,50	57		2,5
A60352,6	40,00	2,60			
A60352,7	40,00	2,70	61	15	
A60352,8	40,00	2,80			

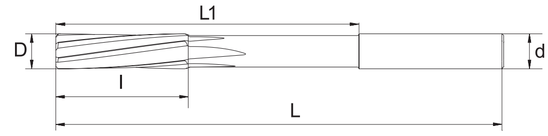
Cod. Tec.	GR06 Euro	D мм	L мм	l мм	d мм
A60352,9	40,00	2,90	61	15	2,5
A60353	40,00	3,00			3,0
A60353,3	43,50	3,30	65	16	
A60353,5	43,50	3,50	70	18	3,5
A60354	46,60	4,00	75	19	4,0
A60354,3	53,30	4,30	80	21	
A60354,9	56,20	4,90	86	23	5,0
A60355	56,20	5,00			
A60355,1	56,20	5,10			
A60355,5	64,10	5,50	93	26	
A60356	64,10	6,00			6,0
A60357	76,10	7,00	109	31	7,0
A60358	84,70	8,00	117	33	8,0
A60358,5	91,30	8,50			
A60359	92,50	9,00	125	36	9,0
A603510	106,50	10,00	133	38	10,0
A603511	117,30	11,00	142	41	11,0
A603512	134,90	12,00	151	44	12,0

KERFOLG МАШИННАЯ РАЗВЕРТКА

DIN 212 D | HM | WIND X | HA

NEW

ART. A6036



Материал	Твердосплавные
Стандарт	DIN 212 D
Допуск	H7
Спирали	Спираль с правым резанием 6°
Обработка	WIND X
Применение	Расточка на материалах с характеристикой R ≤ 1100 Н/мм²

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
●	●	○	●	●	○	●	●	●	○	○	○		●	○	

РАЗВЕРТКА DIN 212 D

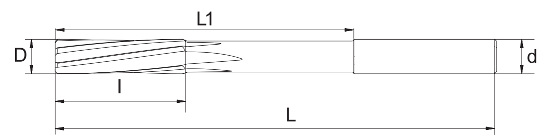
Cod. Tec.	GR06 Euro	D мм	L мм	l мм	L1 мм	d мм
A603601,00	38,97	1,00	40	8	-	1,00
A603601,50	38,97	1,50				1,50
A603602,00	32,45	2,00	49	11		2,00
A603602,50	32,52	2,50	57	14		2,50
A603603,00	33,81	3,00	65	16		3,00
A603603,50	36,44	3,50	70	18	45	3,50
A603604,00	40,35	4,00	75	19	47	4,00
A603604,50	44,67	4,50	80	21	51	4,50
A603605,00	49,89	5,00	86	23	56	5,00
A603605,50	52,49	5,50	93	26	58	
A603606,00	60,33	6,00				6,00
A603606,50	71,15	6,50	101	28	63	
A603607,00	80,93	7,00	109	31	71	7,00

Cod. Tec.	GR06 Euro	D мм	L мм	l мм	L1 мм	d мм
A603607,50	84,20	7,50	109	31	71	7,00
A603608,00	90,70	8,00	117	33	77	8,00
A603608,50	100,92	8,50				
A603609,00	108,11	9,00	125	36	80	9,00
A603609,50	130,99	9,50				
A603610,00	130,99	10,00	133	38	85	10,00
A603610,50	143,37	10,50				
A603611,00	145,63	11,00	142	41	92	
A603611,50	164,64	11,50				
A603612,00	228,37	12,00	151	44	99	12,00
A603612,50	171,93	12,50				
A603613,00	182,25	13,00				

KERFOLG МАШИННАЯ РАЗВЕРТКА CENTESIMAL

DIN 212 D | HM | HA

ART. A6037



Материал	Твердосплавные
Стандарт	DIN 212D
Допуск	0/+0,003 мм
Спирали	Левое и правое резание 6°
Обработка	Шлифовка
Применение	H7 - Развёртывание на таких материалах как сталь, чугун и легкие сплавы с характеристикой R ≤ 1400 Н/мм²

ПРИМЕЧАНИЕ - Для заказа развертки необходим артикул:
напр., Ø 2,37 = A603702.37

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
●	●	○	●	●	○	●	●	●	○	○	○		●	○	

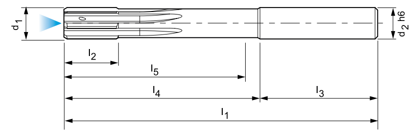
РАЗВЕРТКА DIN 212 D

Cod. Tec.	GR06 Euro	D мм	Доступный диапазон D от мм до мм	L мм	l мм	L1 мм	d мм
A603701,00	41,50	1.00	1.00 - 2.36	40 - 53	8 - 12	26	-
A603702,37	48,40	2.37	2.37 - 3.75	57 - 70	14 - 18	40 - 45	2,3 - 2,5 - 3 - 3,5
A603703,76	55,30	3.76	3.76 - 4.75	75 - 80	19 - 21	4 - 4.5	4 - 4,5
A603704,76	65,70	4.76	4.76 - 5.65	86 - 93	23 - 26	5 - 5.5	5
A603705,66	83,00	5.66	5.66 - 6.15	93	26	5.5 - 6	6
A603706,16	86,50	6.16	6.16 - 6.70	101	28	6 - 6.5	
A603706,71	93,40	6.71	6.71 - 7.65	109	31	6.5 - 7.5	7
A603707,66	97,50	7.66	7.66 - 8.65	117	33	7.5 - 8.5	8
A603708,66	131,80	8.66	8.66 - 9.65	125	36	8.5 - 9.5	9
A603709,66	158,10	9.66	9.66 - 10.65	133	38	9.5 - 10.5	10
A603710,66	181,20	10.66	10.66 - 12.20	142	41	10.5 - 12	10 - 12
A603712,21	204,30	12.21	12.21 - 13.00	151	44	99	12

BECK МАШИННАЯ РАЗВЕРТКА ECOSPEED

NdF | HSS | WIND X | HA

ART. 033260



Материал	HSS
Стандарт	NDF
Допуск	H7
Фрезы	Прямые переменные зубья с отверстиями для подачи смазывающих материалов, различное расстояние между участками
Применение	Сверление сквозных отверстиях по стали и чугуну
Диапазон	Ø 6 - 40 - заказываемые миллиметровые диаметры

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
●	●	○				●	●								

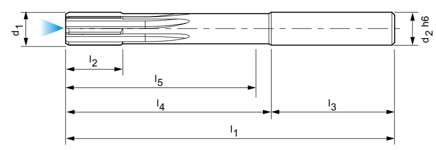
РАЗВЕРТКА NDF

A6040	Cod. Tec.	GR08 Euro	d1 мм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	l4 мм	l5 мм	Z
	A604006	83,80	6	8	100	16	36	64	58	6
	A604007	86,70	7							
	A604008	87,70	8						59	
	A604009	90,60	9	10		20	40	60	54	
	A604010	91,50	10		120			80	75	
	A604011	95,90	11	12			45	75	69	
	A604012	97,10	12						70	
	A604013	102,10	13	14	130	22		85	79	
	A604014	109,40	14						80	
	A604015	118,40	15	16			48	82	76	
	A604016	121,30	16		150	25		102	97	
	A604017	145,80	17	18					96	8
	A604018	146,60	18						97	
	A604019	151,10	19	20			50	100	94	
	A604020	153,20	20						95	

BECK МАШИННАЯ РАЗВЕРТКА ECOSPEED

NdF | HSS | WIND X | HA

ART. 033261



Материал	HSS
Стандарт	NDF
Допуск	H7
Фрезы	Прямые переменные зубья с отверстиями для подачи смазывающих материалов
Применение	Отверстия в несквозных отверстиях в стали и чугуне, переменный интервал между участками
Диапазон	Ø 6 - 40 - заказываемые миллиметровые размеры

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
●	●	○				●	●								

РАЗВЕРТКА NDF

A6042	Cod. Tec.	GR08 Euro	d1 мм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	l4 мм	l5 мм	Z
РАЗВЕРТКА NDF	A604206	75,30	6	8	100	16	36	64	39	6
	A604207	78,00	7						42	
	A604208	79,10	8						46	
	A604209	83,00	9	10		20	40	60	40	
	A604210	85,50	10		120			80	60	
	A604211	90,90	11	12			45	75	52	
	A604212	92,10	12						54	
	A604213	97,10	13	14	130	22		85	59	
	A604214	102,90	14						63	
	A604215	111,90	15	16			48	82	58	
	A604216	114,90	16		150	25		02	79	
	A604217	136,20	17	18				102		
	A604218	137,10	18						80	
	A604219	141,30	19	20			50	100		
	A604220	143,70	20						82	

KERFOLG МАШИННАЯ РАЗВЕРТКА С ПЕРЕМЕННЫМИ ЗУБЬЯМИ

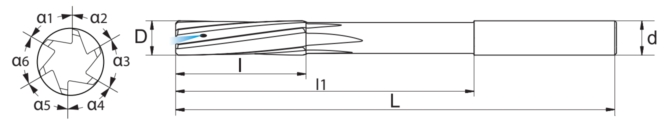
Vari AL

NdF HM DURABLE HA

UNI

ART. A6045

Материал	Твердосплавные
Стандарт	Заводской стандарт
Допуск	0/+0.004
Спирали	Левое резание 7°-8° с переменным шагом. Правое резание
Обработка	Durable
Применение	Высокоэффективное развертывание на таких материалах как углеродистые стали, чугуны и нержавеющие стали с R ≤ 1400 Н/мм²



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
●	●	●	●	●	●	○	○						●		

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ РАЗВЕРТКИ

Cod. Tec.	GR06 Euro	D мм	L мм	l1 мм	l мм	d мм	Z
A604503,98	171,50	3,98	75	39	12	6	4
A604503,99	171,50	3,99					
A604504	156,90	4,00					
A604504,01	171,50	4,01					
A604504,02	171,50	4,02					
A604504,5	178,80	4,50					
A604504,98	178,80	4,98					
A604504,99	178,80	4,99					
A604505	163,20	5,00					
A604505,01	178,80	5,01					
A604505,02	178,80	5,02					
A604505,5	182,00	5,50					
A604505,98	182,00	5,98					
A604505,99	182,00	5,99					
A604506	167,30	6,00					
A604506,01	182,00	6,01					
A604506,02	182,00	6,02					
A604506,5	175,70	6,50	100	64	16	8	6
A604507	182,00	7,00					
A604507,5	192,40	7,50					
A604507,98	192,40	7,98					

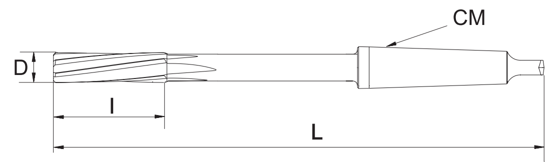
Cod. Tec.	GR06 Euro	D мм	L мм	l1 мм	l мм	d мм	Z
A604507,99	192,40	7,99	100	64	16	8	6
A604508	178,80	8,00					
A604508,01	192,40	8,01					
A604508,02	192,40	8,02					
A604508,5	218,60	8,50		60	20	10	
A604509	218,60	9,00					
A604509,5	(218,60)	9,50	120	80			
A604509,98	(218,60)	9,98					
A604509,99	(218,60)	9,99					
A604510	255,10	10,00					
A604510,01	(268,70)	10,01					
A604510,02	(268,70)	10,02					
A604510,5	(331,50)	10,50		75		12	
A604511	(331,50)	11,00					
A604511,5	(331,50)	11,50					
A604511,98	(357,60)	11,98					
A604511,99	(357,60)	11,99					
A604512	339,80	12,00					
A604512,01	(357,60)	12,01					
A604512,02	(357,60)	12,02					

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

WRK МАШИННАЯ РАЗВЕРТКА С КОНУСОМ МОРЗЕ

DIN 208 B | HSSE | HA

ART. A6050



Материал	HSSE
Стандарт	DIN 208B
Допуск	H7
Спирали	Левое резание 7° - 8° - правое резание
Обработка	Шлифовка
Применение	Развертывание по квалитету H7 на материалах с R < 750 Н/мм²

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
●	●	○	●	●	○	●	●	●	○	○	○	○	○		

РАЗВЕРТКА DIN 208 B

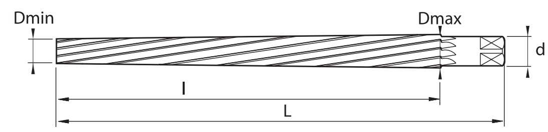
Cod. Tec.	GR01 Euro	D мм	L мм	l мм	CM мм
A60506	33,40	6	138	26	1
A60508	35,10	8	156	33	
A605010	38,00	10	168	38	
A605011	38,30	11	175	41	
A605012	39,60	12	182	44	
A605013	41,20	13			
A605014	42,20	14	189	47	
A605015	46,60	15	204	50	2
A605016	50,60	16	210	52	
A605017	52,20	17	214	54	
A605018	54,80	18	219	56	
A605019	59,70	19	223	58	

Cod. Tec.	GR01 Euro	D мм	L мм	l мм	CM мм
A605020	62,90	20	228	60	2
A605021	68,00	21	232		
A605022	75,50	22	237	64	
A605023	75,50	23	241	66	
A605024	78,20	24	268	68	3
A605025	78,20	25			
A605026	81,30	26	273	70	
A605028	85,10	28	277	71	
A605030	100,20	30	281	73	
A605032	121,10	32	317	77	4
A605035	145,50	35	321	78	
A605040	192,10	40	329	81	

KERFOLG РУЧНАЯ РАЗВЕРТКА С КОНУСНЫМ ШТИФТОМ

DIN 9 | HSSE | HA

ART. A6070



Материал	HSSE
Стандарт	DIN 9
Конусность	1 : 50
Спирали	Левая спиральная канавка 6°
Обработка	Шлифовка
Применение	Ручная развертка с конусным штифтом

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
●	●	○	●	●	○	●	●	●	○	○	○				

РУЧНАЯ РАЗВЕРТКА DIN 9

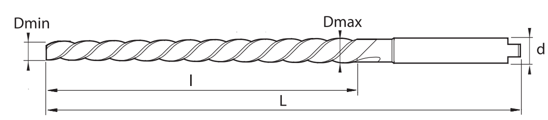
Cod. Tec.	GR06 Euro	Номинальный ø мм	D мин мм	D макс мм	l мм	L мм	d мм
A607002	28,70	2	1,90	2,86	48	68	3,15
A607003	32,90	3	2,90	4,06	58	80	4,00
A607004	35,70	4	3,90	5,26	68	93	5,00
A607005	37,10	5	4,90	6,36	73	100	6,30

Cod. Tec.	GR06 Euro	Номинальный ø мм	D мин мм	D макс мм	l мм	L мм	d мм
A607006	42,60	6	5,90	8,00	105	135	8,00
A607008	59,30	8	7,90	10,80	145	180	10,00
A607010	84,20	10	9,90	13,40	175	215	12,50
A607012	111,90	12	11,80	16,00	210	255	14,00

KERFOLG КОНУСНАЯ МАШИННАЯ РАЗВЕРТКА

DIN 2179 | HSSE | HA

ART. A6075



Материал	Быстрорежущая сталь (HSSE)
Стандарт	DIN 2179
Конусность	1 : 50
Зубья	Левая спиральная канавка 42°
Обработка	Шлифовка
Применение	Конические развёртки для обработки отверстий под штифт

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
●	●	○	●	●	○	●	●	●	○	○	○	○	○		

РАЗВЕРТКА DIN 2179

Cod. Tec.	GR06 Euro	Номинальный ø мм	D мин мм	D макс мм	l мм	L мм	d мм
A607502	35,20	2	1.90	2.86	48	86	3.15
A607502,5	38,30	2.5	2.40	3.36			
A607503	41,40	3	2.90	4.06	58	100	4.00
A607504	43,80	4	3.90	5.26	68	112	5.00
A607505	44,70	5	4.90	3.36	73	122	6.30

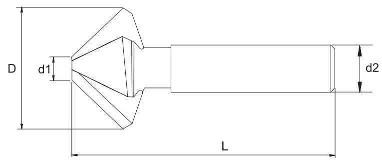
Cod. Tec.	GR06 Euro	Номинальный ø мм	D мин мм	D макс мм	l мм	L мм	d мм
A607506	53,10	6	5.90	8.00	105	160	8.00
A607508	75,60	8	7.90	10.80	145	207	10.00
A607510	111,00	10	9.90	13.40	175	245	12.50
A607512	156,10	12	11.80	16.00	210	290	16.00

GRANLUND ЗЕНКОВКИ 90° Z3

DIN 335 C | HSS | HA

ART. A6108

Модель 200T
Материал HSS
Стандарт DIN 335C
Угол зенкования 90°
Обработка Шлифовка
Зубья Правые
Применение Зенкование 90° на всех материалах



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
●	●	○	●	○	○	●	●	●	○	○	○	○	○		

ЗЕНКОВКА DIN 335 C

Cod. Tec.	GR07 Euro	D мм	L мм	d1 мм	d2 мм
A610810,4	24,50	10,4	47	2	6
A610812,4	25,50	12,4	48		
A610816,5	31,50	16,5	55	3	10

Cod. Tec.	GR07 Euro	D мм	L мм	d1 мм	d2 мм
A610820,5	40,00	20,5	58	4	10
A610825	54,60	25	61		
A610830	86,40	30	65		

GRANLUND НАБОР ЗЕНКОВОК 90°

DIN 335 C | HSS

ART. A6109

Модель 200T
Материал HSS
Стандарт DIN 335C
Угол зенкования 90°
Обработка Шлифовка
Зубья Правые

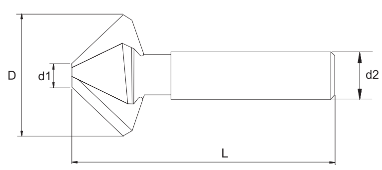
Cod. Tec.	GR07 Euro	Описание
A6109SET	244,30	Набор из 5 зенковок 200T Granlund Ø 10.4 - 16.5 - 20.5 - 25 - 30

KERFOLG ЗЕНКОВКИ 90° Z3

DIN 335 C | HSS | HA

ART. A6110

Материал HSS
Стандарт DIN 335C
Угол зенкования 90°
Обработка Шлифовка
Зубья Правые
Применение зенкование 90° на всех материалах



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
●	●	○	●	○		●	●	●	○	○	○	○			

ЗЕНКОВКА DIN 335 C

Cod. Tec.	GR06 Euro	D мм	L мм	d1 мм	d2 мм
A61105	9,80	5,00	40	1,5	4
A61106	9,80	6,00	45		5
A61106,3	9,80	6,30			
A61108	10,70	8,00	50	2	6
A61108,3	11,40	8,30			
A611010	12,80	10,00		2,5	
A611010,4	9,50	10,40			
A611012,4	13,20	12,40	56	2,9	8

Cod. Tec.	GR06 Euro	D мм	L мм	d1 мм	d2 мм
A611015	14,30	15,00	60	3,2	10
A611016,5	15,50	16,50			
A611020,5	22,10	20,50	63	3,5	
A611025	28,80	25,00	67	3,8	
A611028	40,40	28,00	71	4,2	12
A611030	43,00	30,00			
A611031	48,40	31,00			

KERFOLG НАБОР ЗЕНКОВОК 90°

DIN 335 C | HSS

ART. A6125

Материал HSS
Стандарт DIN 335C
Угол зенкования 90°
Обработка Шлифовка - TIN
Зубья Правые
Применение Зенкование 90° на всех материалах

Cod. Tec.	GR06 Euro	Описание
A6125SETA6110	100,70	Набор из 5 зенковок 90° Ø 8 - 12.4 - 16.5 - 20.5 - 25
A6125SETA6115	136,60	Набор из 5 зенковок 90° TiN Ø 8 - 12.4 - 16.5 - 20.5 - 25

Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

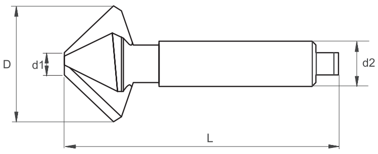
GRANLUND ЗЕНКОВКИ 90° Z3

DIN 335 C | HSS | HA

ART. A6111

Модель	100T
Материал	HSS
Стандарт	DIN 335C
Угол зенкования	90°
Обработка	Шлифовка
Зубья	Правые
Применение	Зенкование 90° на всех материалах

(*) Цилиндрический хвостовик с 3 фасками



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
●	●	○	●	○	○	●	●	●	○	○	○	○	○		

ЗЕНКОВКА DIN 335 C

Cod. Tec.	GR07 Euro	D мм	L мм	d1 мм	d2 мм
A611104,3	25,10	4,3	44,0	1,5	6
A611105	24,80	5,0			
A611106	25,20	6,0			
A611106,3	25,20	6,3			
A611106,5	26,60	6,5	44,5		
A611107	26,60	7,0	45,0		
A611107,3	(27,60)	7,3			
A611108,0	27,60	8,0	45,5		
A611108,3	28,40	8,3			
A611108,6	30,00	8,6		2,0	
A611109,4	31,00	9,4	46,0		
A611110	32,90	10,0			
A611110,4	34,00	10,4	46,5		
A611111,5	36,20	11,5	47,5		
A611112	36,60	12,0			
A611112,4	36,60	12,4	48,0		
A611113,4	38,60	13,4	48,5		
A611115	41,50	15,0	54,0	3,0	10 (*)

Cod. Tec.	GR07 Euro	D мм	L мм	d1 мм	d2 мм
A611116	44,80	16,0	55,0	3,0	10 (*)
A611116,4	(44,80)	16,4			
A611116,5	44,80	16,5			
A611118	57,40	18,0	56,5		
A611119	60,50	19,0	57,0		
A611120	60,90	20,0		4,0	
A611120,5	60,90	20,5	57,5		
A611122	(79,40)	22,0	58,5		
A611123	79,40	23,0	59,0		
A611125	81,80	25,0	60,5		
A611126	(110,80)	26,0	61,0		
A611128	113,70	28,0	62,5		
A611130	124,40	30,0	64,0		
A611131	125,90	31,0	64,5		
A611134	(156,30)	34,0	74,0	8,0	16
A611135	162,10	35,0	75,0		
A611137	175,40	37,0	76,0		
A611140	193,60	40,0	77,0		

KERFOLG ЗЕНКОВКИ 90° Z3

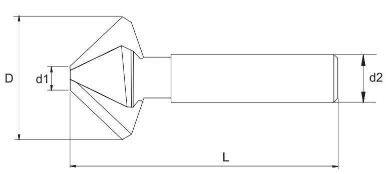
Spot

NdF | HM | HA

UNI

ART. A6112

Материал	Микрозернистый твердый сплав
Стандарт	Заводской стандарт
Угол зенкования	90°
Зубья	Правые
Обработка	Шлифовка
Применение	Зенкование 90° на всех материалах



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
●	●	○	●	●	○	●	●	●	○	○	○		●	○	

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ ЗЕНКОВКИ

Cod. Tec.	GR06 Euro	D мм	L мм	d1 мм	d2 мм
A61126,3906	39,00	6,3	51	1,5	6
A61128,3906	35,20	8,3	52	2	
A611210,4906	39,60	10,4	53	2,5	
A611212,4906	42,90	12,4	55	2,9	
A611212,4908	42,90				8
A611216,5906	55,40	16,5	58	3,2	6
A611216,5908	55,40				8

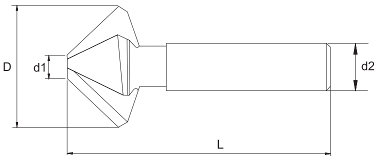
Cod. Tec.	GR06 Euro	D мм	L мм	d1 мм	d2 мм
A611216,59010	55,40	16,5	58	3,2	10
A611220,5906	77,40	20,5	61	3,5	6
A611220,5908	77,40				8
A611220,59010	77,40				10
A611225,59010	121,70	25,5	64	3,8	
A611231,59010	166,50	31,5	68	4,2	

KERFOLG ЗЕНКОВКИ 90° Z3

DIN 335 C | HSS | TiN | HA

ART. A6115

Материал	HSS
Стандарт	DIN 335C
Угол зенкования	90°
Обработка	TiN
Зубья	Правые
Применение	Зенкование 90° на твердых материалах и специальных сплавах



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
●	●	○	●	○	○	●	●	●	○	○	○	○			

ЗЕНКОВКА DIN 335 C

Cod. Tec.	GR06 Euro	D мм	L мм	d1 мм	d2 мм
A61155	16,00	5,00	40	1,5	4
A61156	16,60	6,00	45		5
A61156,3	16,60	6,30			
A61158	18,10	8,00	50	2	6
A611510	22,70	10,00		2,5	
A611512,4	24,50	12,40	56	2,9	8

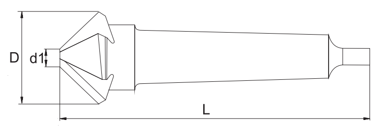
Cod. Tec.	GR06 Euro	D мм	L мм	d1 мм	d2 мм
A611515	29,30	15,00	60	3,2	10
A611516,5	30,30	16,50			
A611520,5	44,70	20,50	63	3,5	
A611525	56,80	25,00	67	3,8	
A611530	77,30	30,00	71	4,2	12

WRK ЗЕНКОВКИ 90° Z3 С ХВОСТОВИКОМ С КОНУСОМ МОРЗЕ

DIN 335 D | HSS | CM

ART. A6120

Материал	HSS
Стандарт	DIN 335D
Угол зенкования	90°
Обработка	Шлифовка
Зубья	Правые
Применение	Зенкование 90° на всех материалах



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
●	●	○	●	○		●	●	●	○	○	○	○			

DIN 335 D

Cod. Tec.	GR01 Euro	D мм	L мм	d1 мм	CM
A612025	76,20	25	106	3,8	2
A612031	88,70	31	112	4,2	

Cod. Tec.	GR01 Euro	D мм	L мм	d1 мм	CM
A612040	94,90	40	140	10	3
A612050	118,60	50	150	14	

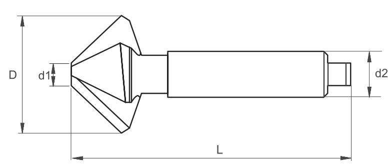
GRANLUND ЗЕНКОВКИ 90° Z3

DIN 335 C | HSS | TiN | HA

ART. A6140

Модель	100TT
Материал	HSS
Стандарт	DIN 335C
Угол зенкования	90°
Обработка	TiN
Зубья	Правые
Применение	Зенкование 90° на твердых материалах и специальных сплавах

(*) Цилиндрический хвостовик с 3 фасками



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
●	●	○	●	○	○	●	●	●	○	○	○	○	○		

ЗЕНКОВКА DIN 335C

Cod. Tec.	GR07 Euro	D мм	L мм	d1 мм	d2 мм
A614006	(30,60)	6,0	44,0	1,5	6
A614006,3	30,60	6,3			
A614008	(33,20)	8,0	45,5		
A614008,3	34,20	8,3			
A614010	40,00	10,0	46,0	2,0	
A614010,4	41,00	10,4	46,5		
A614012	43,60	12,0	47,5		
A614012,4	43,60	12,4	48,0		
A614015	50,10	15,0	54,0	3,0	10 (*)

Cod. Tec.	GR07 Euro	D мм	L мм	d1 мм	d2 мм
A614016	54,00	16,0	55,0	3,0	10 (*)
A614016,5	54,00	16,5			
A614020	73,40	20,0	57,0	4,0	
A614020,5	73,40	20,5	57,5		
A614025	98,10	25,0	60,5		
A614030	149,60	30,0	64,0		
A614035	195,20	35,0	75,0	8,0	16
A614040	232,20	40,0	77,0		

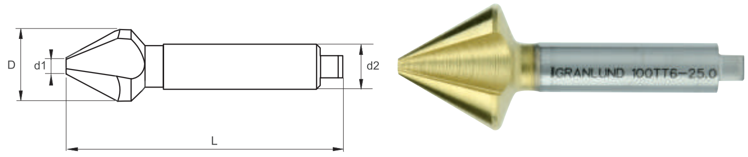
GRANLUND ЗЕНКОВКИ 60° Z3

DIN 334 C | HSS | TiN | HA

ART. A6145

Модель 100TT
Материал HSS
Стандарт DIN 334C
Угол зенкования 60°
Обработка TiN
Зубья Правые
Применение Зенкование 60° на твердых материалах и специальных сплавах

(*) Цилиндрический хвостовик с 3 фасками



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
●	●	○	●	○	○	●	●	●	○	○	○	○	○		

ЗЕНКОВКА DIN 334C

Cod. Tec.	GR07 Euro	D мм	L мм	d1 мм	d2 мм
A614510	43,60	10	49	2	6
A614512	43,60	12	51,5		
A614516	55,80	16	59,5	3	10 (*)
A614520	77,80	20	63	4	10 (*)
A614525	106,30	25	68		
A614530	167,70	30	73,5		

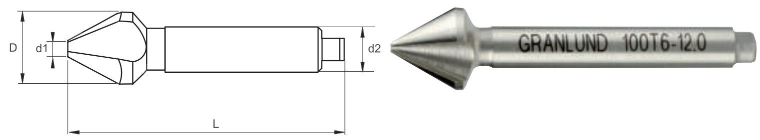
GRANLUND ЗЕНКОВКИ 60° Z3

DIN 334 C | HSS | HA

ART. A6150

Модель 100T
Материал HSS
Стандарт DIN 334C
Угол зенкования 60°
Обработка Шлифовка
Зубья Правые
Применение Зенкование 90° на всех материалах

(*) Цилиндрический хвостовик с 3 фасками



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
●	●	○	●	○	○	●	●	●	○	○	○	○	○		

ЗЕНКОВКА DIN 334 C

Cod. Tec.	GR07 Euro	D мм	L мм	d1 мм	d2 мм
A615008	27,90	8	47,5	1,5	6
A615010	36,60	10	49,0	2,0	
A615012	36,60	12	51,5		
A615016	46,40	16	59,5	3,0	10 (*)
A615020	67,80	20	63,0	4,0	10 (*)
A615025	88,60	25	68,0		
A615030	146,80	30	73,5		
A615040	208,20	40	88,0	8,0	16

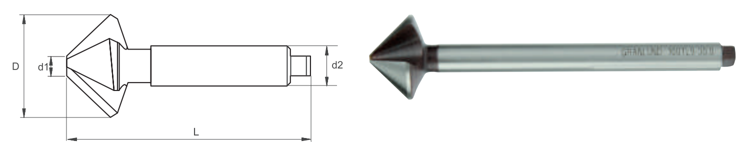
GRANLUND ЗЕНКОВКА 90° Z3 С ДЛИННЫМ ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

NdF | HSS | HA

ART. A6153

Модель 100TL
Материал HSS
Стандарт Заводской стандарт
Угол зенкования 90°
Обработка Шлифовка
Зубья Правые
Применение Зенкование 90°

(*) Цилиндрический хвостовик с 3 фасками



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
●	●	○	●	○	○	●	●	●	○	○	○	○	○		

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ ЗЕНКОВКИ

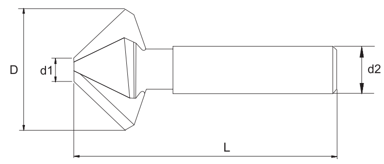
Cod. Tec.	GR07 Euro	D мм	L мм	d1 мм	d2 мм
A615312	54,40	12	112,0	4	10 (*)
A615316	77,80	16	116,0		
A615320	91,90	20	118,0		
A615325	122,50	25	121,5	4	10 (*)
A615330	187,00	30	125,0		

GRANLUND ЗЕНКОВКИ 90° Z3

DIN 335 C | HSS + HM | HA

ART. A6155

Модель 100TH
Материал HSS + HM K10
Стандарт DIN 335 C
Угол зенкования 90°
Зубья Правые
Применение Зенкование 90°
(*) Цилиндрический хвостовик с 3 фасками



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
●	●	○	●	●	○	●	●	●	○	○	○				

ЗЕНКОВКА DIN 335 C

Cod. Tec.	GR07 Euro	D мм	L мм	d1 мм	d2 мм
A615512	221,00	12	49,0	4	6
A615516	226,10	16	57,2		10 (*)
A615520	235,30	20	60,0		
A615525	244,70	25	36,0	4	10 (*)
A615530	274,80	30	67,0		
A615540	333,00	40	79,0	8	16

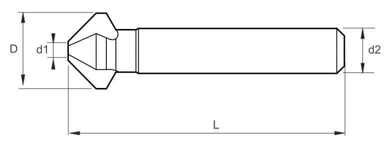
KERFOLG ЗЕНКОВКИ С ПЕРЕМЕННЫМ ШАГОМ A 90° Z3

NEW

DIN 335 C | HSS | TiN | HA | UNI

ART. A6157

Материал Быстрорежущая сталь (HSS)
Стандарт DIN 335C
Угол зенковки 90°
Обработка TiN
РЕЗКА Правые
Применение Зенкование под углом 90° на всех материалах



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
●	●	●	○	○	○	●	●	○	●		○	○	○	○	

ЗЕНКОВКА DIN 335 C

Cod. Tec.	GR06 Euro	D мм	L мм	d1 мм	d2 мм
A615704,30	27,50	4,30	40	1,3	4
A615706,00	29,40	6,00	45	1,5	5
A615706,30	29,70	6,30			
A615708,00	32,30	8,00	50	2	6
A615708,30	33,00	8,30			
A615710,00	33,50	10,00		2,5	
A615710,40	33,60	10,40			
A615711,50	38,40	11,50	56	2,8	8
A615712,40	40,30	12,40	56	2,8	8
A615715,00	45,30	15,00	60	3,2	10
A615716,50	46,40	16,50			
A615719,00	51,30	19,00	63	3,5	
A615720,50	57,80	20,50			
A615723,00	63,20	23,00	67	3,8	
A615725,00	69,70	25,00			
A615731,00	85,40	31,00	71	4,2	12

KERFOLG НАБОР ЗЕНКОВОК 90° Z3

NEW

DIN 335 C | HSS | TiN | HA | UNI

ART. A6158SET

Материал Быстрорежущая сталь (HSS)
Стандарт DIN 335C
Угол зенковки 90°
Обработка TiN
РЕЗКА Правые
Применение Зенкование под углом 90° на всех материалах

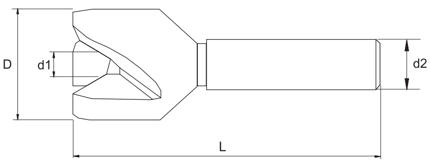
Cod. Tec.	GR06 Euro	Наименование
A6158SET	220,00	Ассортимент 5 зенковок с переменным шагом Ø 6,3 - 10,4 - 16,5 - 20,5 - 25

WRK ВНЕШНИЕ ЗЕНКОВКИ 90° Z3

NdF | HSS | HA

ART. A6160

Материал HSS
Стандарт Заводской стандарт
Угол зенкования 90°
Зубья Правые
Применение Внешнее зенкование 90° на всех материалах



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
●	●	○	●	○		●	●	●	●	●					

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ ЗЕНКОВКИ

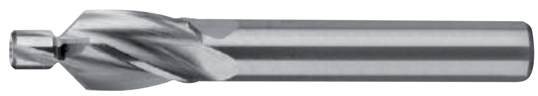
Cod. Tec.	GR01 Euro	D мм	L мм	d1 мм	d2 мм
A61600412	29,50	12	55	4	8
A61600820	51,10	20	60	6	10
A61601028	76,80	28	65	8	14

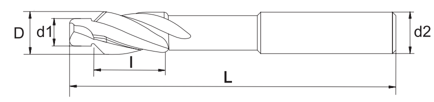
WRK 90° ЗЕНКОВКА ДЛЯ ВИНТОВ С ГОЛОВКОЙ

DIN 1866 | HSSE | HA

ART. A6230

Материал HSSE
Стандарт DIN 1866
Обработка Шлифовка
Зубья Правые
Применение Зенкование винтов с головкой





< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
●	●	○				●	●	●	○	○	○				

ЗЕНКОВКА DIN 1866

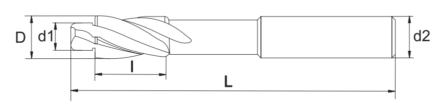
Cod. Tec.	GR01 Euro	Винт мм	L мм	l мм	D мм	d1 мм	d2 мм
A6230M3	29,20	M3	71	14	6,5	3,2	6
A6230M4	29,20	M4			8,6	4,3	8
A6230M5	41,10	M5	80	18	10,6	5,3	10
A6230M6	43,60	M6	80	18	12,6	6,4	10
A6230M8	63,00	M8	100	22	16,7	8,4	12
A6230M10	67,40	M10			20,7	10,5	

WRK 180° ЗЕНКОВКИ Z3 ДЛЯ ВИНТОВ С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ

DIN 373 | HSSE | HA

ART. A6210

Материал HSSE
Стандарт DIN 373
Обработка Шлифовка
Зубья Правые
Применение Зенкование винтов с цилиндрической головкой



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
●	●	○	●	○		●	●	●							

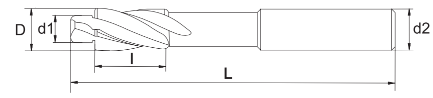
ЗЕНКОВКА DIN 373

Cod. Tec.	GR01 Euro	Винт мм	L мм	l мм	D мм	d мм	d2 мм	Z
A6210M3	22,80	M3	71	14	6	3,2	5	3
A6210M4	22,80	M4			8	4,3		
A6210M5	22,80	M5	80	18	10	5,3	8	
A6210M6	23,60	M6			11	6,4		
A6210M8	33,50	M8	100	22	15	8,4	12,5	
A6210M10	41,90	M10			18	10,5		
A6210M12	54,30	M12			20	13		
A6210M14	75,90	M14	130	30	24	15	16	
A6210M16	95,90	M16	150		26	17	20	

WRK 180° ЗЕНКОВКИ Z4 ДЛЯ ВИНТОВ С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ

DIN 373 | HSSE | HA

ART. A6216



Материал	HSSE
Стандарт	DIN 373
Обработка	Шлифовка
Зубья	Правые
Применение	Зенкование винтов с цилиндрической головкой

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Ti6Al4V	НТА	< 45	< 60	< 65
●	●	○	●	○		●	●	●							

ЗЕНКОВКА DIN 373

Cod. Tec.	GR01 Euro	Винт мм	L мм	l мм	D мм	d1 мм	d2 мм	Z
A6216M3	24,00	M3	71	14	6,0	3,2	5	4
A6216M4	28,00	M4			7,4	4,3		
A6216M5	32,90	M5	80	18	9,4	5,3	8	
A6216M6	32,90	M6			10,4	6,4		
A6216M8	39,50	M8	100	22	13,5	8,4	12	
A6216M10	49,50	M10			16,5	10,5		
A6216M12	59,00	M12			20,0	13,0		
A6216M14	82,40	M14	130	30	24,0	15,0	16	
A6216M16	95,00	M16	150		26,0	17,0	20	

WRK КОМПЛЕКТ ЗЕНКОВОК 180°

DIN 373 | HSSE

ART. A6218

Материал	HSS
Стандарт	DIN 373
Угол разzенкования	180°
Обработка	Шлифовка - TIN
Зубья	Правые
Применение	180° зенкование на всех материалах

Cod. Tec.	GR01 Euro	Описание
A6218Z3	159,00	Набор из 6 зенковок для винтов с цилиндр. головкой Z3 - A6210 от M3 до M10
A6218Z4	205,00	Набор из 6 зенковок для винтов с цилиндр. головкой Z4 - A6216 от M3 до M10

ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ СНЯТИЯ НАРУЖНОЙ И ВНУТРЕННЕЙ ФАСКИ

ART. A6310

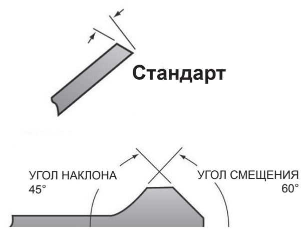
Инструмент EZ BURR позволяет снимать заусенцы спереди и сзади за один проход.

Cod. Tec.	GR06 Euro	D мм	d1 Смещение мм	L1 мм	L2 мм	L3 мм	L мм	D мм	Применение мм	Лезвие Артикул	
A6310L1A2,5	257,00	2,5	- 0,10 ÷ - 0,12	11	31,7	25	85,6	6	2,47 ÷ 2,65	L1A	1
A6310L1A3	257,00	3,0							2,97 ÷ 3,15		
A6310L1B3,3	257,00	3,3					114		3,27 ÷ 3,45	L1B	
A6310L2A4	230,60	4,0	- 0,15 ÷ - 0,20	13	44	33			3,90 ÷ 4,40	L2A	
A6310L2B5	230,60	5,0					127		4,90 ÷ 5,40	L2B	
A6310L2B6	230,60	6,0							5,90 ÷ 6,40		
A6310L3A8	235,00	8,0		17	51	-		9	7,90 ÷ 8,40	L3A	
A6310L3A8,5	235,00	8,5							8,40 ÷ 8,90		
A6310L3B10	250,40	10,0			-			10	9,90 ÷ 11,0	L3B	
A6310L3B12	264,60	12,0						12	11,90 ÷ 13,00		
A6310L3B14	309,60	14,0	- 0,17 ÷ - 0,25		114		165		13,90 ÷ 15,00		
A6310L3B16	349,10	16,0							15,90 ÷ 17,00		

СТАНДАРТНЫЕ ПОЛОТНА ДЛЯ ИНСТРУМЕНТОВ ДЛЯ СНЯТИЯ ФАСКИ ТИПА B

ART. A6320

Cod. Tec.	GR06 Euro	Инструмент Размер	Передний угол резания	Задний угол резания	
A6320L1A	50,40	L1A	45°	60°	1
A6320L1B	50,40	L1B			
A6320L2A	50,40	L2A			
A6320L2B	50,40	L2B			
A6320L3A	50,40	L3A			
A6320L3B	50,40	L3B			

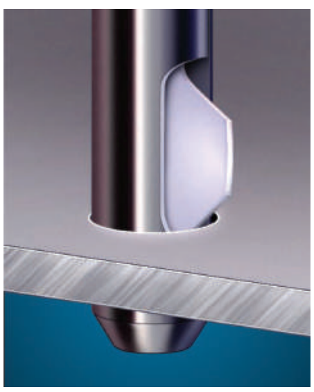


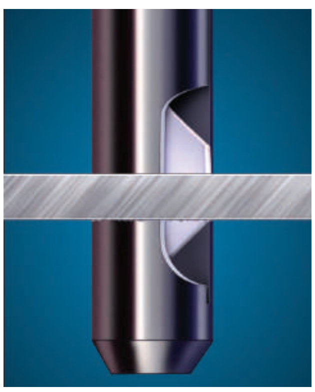
ПОЛОТНА ДЛЯ ИНСТРУМЕНТОВ ДЛЯ СНЯТИЯ ФАСКИ ТИПА B

ART. A6321

Cod. Tec.	GR06 Euro	Инструмент Размер	Передний угол резания	Задний угол резания	
A6321L1A	50,40	L1A	45°	60°	1
A6321L1B	50,40	L1B			
A6321L2A	50,40	L2A			
A6321L2B	50,40	L2B			
A6321L3A	50,40	L3A			
A6321L3B	50,40	L3B			

Инструменты E-Z Burr изготовлены для снятия передних и задних заусенцев.
Ни один другой высокоскоростной инструмент для снятия фаски не имеет гибкого полотна, которое работает независимо от пружин и плунжеров, а твердый хвостовик обеспечивает большую прочность.
Запатентованный высокоскоростной инструмент для снятия фаски E-Z Burr позволяет изменять параметры фаски и режущих полотен, не снимая их с державки. После того, как будет установлена желаемая фаска, она не изменится, независимо от полотна. Использование инструмента позволяет уменьшить время простоя производства, и увеличить производительность.





ОБЩИЙ КАТАЛОГ

Чтобы купить любые изделия из данного каталога GUABO обратитесь в наш коммерческий офис. Время поставки зависит от наличия у нашего поставщика, вы получите подтверждение вашего заказа с детальной информацией о дате поставки.

Продукция GUABO включенная в наш каталог LINK19, готова к поставке со склада Италии.

info@pegas-kazan.ru - www.pegas.company

КАК ВЫБРАТЬ ПОЛОТНО ЛЕНТОЧНОЙ ПИЛЫ

1. ДЛИНА И ВЫСОТА ПОЛОТНА

Размеры полотен выбираются в соответствии с используемым ленточнопильным станком. Эту информацию обычно можно найти в руководстве пользователя/ обслуживании, прилагаемом к станку, а также на прилагаемой к нему табличке с идентификационным номером.

2. МАТЕРИАЛ РЕЖУЩЕЙ КРОМКИ

Полотна ленточной пилы LINK и GUABO предлагают три основных типа режущих кромок:
- Биметалл
-Твердый сплав
-Углеродистая сталь

Всегда выбирайте режущую кромку в соответствии с материалом, который необходимо резать.

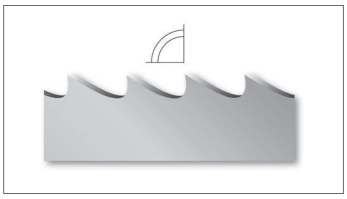
3. ФОРМА ЗУБА

Зубья различной формы для оптимизации материалов режущей кромки и размеров полотна пилы.

Трапециевидная геометрия режущей кромки (T)

Угол наклона: позитивный для:
- Высокой производительности и улучшения финишной обработки
- Зуб с многообразной геометрией
- Чистового зуба и чернового зуба

Зачищающий зуб (S)

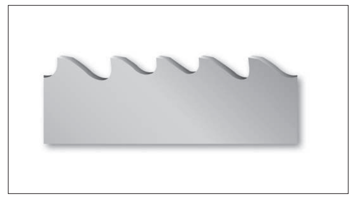


Передний угол зуба 0°, для:
- Материалов, образующих при резании короткую стружку
- Заготовок с небольшим сечением
- Профильных заготовок
- Универсального использования
- Низколегированной стали

Профильный зуб (K)

Позитивный угол наклона для;
- Черных металлов и высоколегированных сталей
- Наибольших поперечных сечений
- Материалов, образующих при резании длинную стружку

Профильный зуб (P)



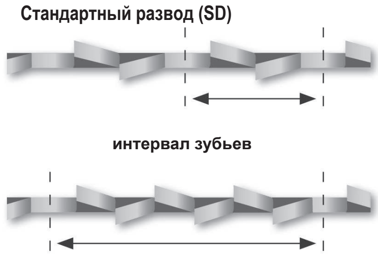
Угол наклона: позитивный для:
- Черных металлов и высоколегированных сталей
- Конструкционных сталей
- Трубчатых и рамочных сталей
- Профилей-балок

4. ТИПЫ РАЗВОДА ЗУБЬЕВ

Наши полотна изготовлены со следующими типами развода зубьев для удовлетворения всех потребностей процесса резания.

Режущий канал выполнен с помощью развода зуба, где зубы выступают попеременно слева и справа за пределы толщины структуры полотна.

Стандартный развод (SD)



Стандартный шаг зуба (SD) можно использовать повсеместно, последовательность шагов зубьев: левый / правый / прямой.

Групповая разводка (GS)

Предназначен для небольших зубьев, преимущество дает фракционирование силы на количество зубов в том же положении.

Волнистая разводка (WS)

Предназначен для важных секций резки, переменные углы разреза позволяют уменьшить сопротивление.

5. ЗУБЬЯ (TZ)

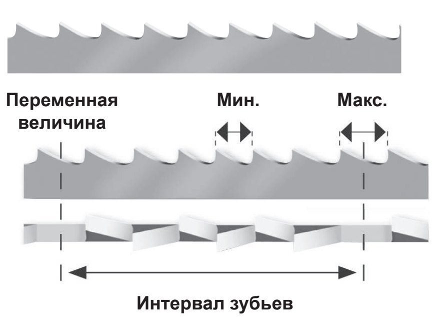
Шаг зуба зависит от количества зубьев на дюйм (tpi).
1 дюйм равен 25.4 мм.

Постоянные шаги зубов отличаются посредством равномерного и переменного расстояния зубов с одним интервалом зубьев.

Переменный шаг зуба, например 2-3 tpi, может иметь две характеристики:

2 tpi означает максимальное расстояние до зуба, а 3 tpi
означает минимальное расстояние зуба в интервале зубьев.

Одинаковое расстояние между зубьями



Размер зуба и прямая пропорциональная функция разрезаемого материала.

Данные диаграммы обозначают соответствующий размер зуба.

Ручные или полуавтоматические ленточные пилы.
Машинные мастерские / столярные мастерские.
Резка среднелегированной и нержавеющей стали.

Точная машинная резка.
Высокопроизводительная резка средней и высокой легированной стали.
Полуавтоматическая/автоматическая ленточная пила.

Современные технологии ленточных пил.
Более высокие производственные требования.
Максимальная мощность, лучшие характеристики.

КАК ВЫБРАТЬ ПОЛОТНО ЛЕНТОЧНОЙ ПИЛЫ

6. РЕЗКА ТРУБ И ПРОФИЛЕЙ

ТВЕРДЫЙ МАТЕРИАЛ

Переменный шаг зубца		
Поперечное	Зубьев на дюйм	
mm	дюйм	Форма зубца
≥ 750	0,75/1,25	PD
380 - 750	1/1,5	PD
250 - 550	1,4/2	PD
120 - 350	2/3	HK
80 - 140	3/4	HK
60 - 110	4/6	HK
40 - 70	5/8 (5/7)	S
30 - 60	6/10	S
20 - 40	8/12 (8/11)	S
≤ 25	10/14	S

HK = Переменный шаг зубца

ПРОФИЛИ

Толстостенная конструкция (положительный угол скоса)								
Толщина стен	Диаметр конструкции (D в мм)							
(S) mm	80	100	120	150	200	300	500	750
10	-	-	-	4/6	4/6	4/6	3/4	2/3
15	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	2/3	2/3
20	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	2/3	2/3
30	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3
50	-	-	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3	1,4/2
80	-	-	-	-	2/3	2/3	1,4/2	1,4/2
100	-	-	-	-	-	2/3	1,4/2	1,4/2

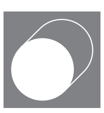
Тонкие элементы конструкции (0 ° угол скоса)							
Толщина стен	Диаметр конструкции (D в мм)						
(S) mm	20	40	60	80	100	120	150
2	14	14	14	14	14	14	10/14
3	14	14	14	14	10/14	10/14	8/12
4	14	14	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10
5	14	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10	6/10
6	14	10/14	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8
8	14	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	5/8
10	-	6/10	6/10	5/8	5/8	5/8	-

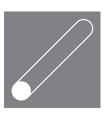
● РЕКОМЕНДУЕМОЕ
○ ПОДХОДЯЩЕЕ
- НЕПОДХОДЯЩЕЕ

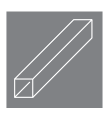
РУЧНАЯ ДУГА	ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКАЯ ДУГА	АВТОМАТИЧЕСКАЯ ДУГА	АВТОМАТИЧЕСКАЯ ДВОЙНАЯ КОЛОНКА	АВТОМАТИЧЕСКАЯ НМ ВЫСОКОСКОРОСТНАЯ
●	●	●	○	-

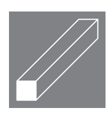
МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ						
УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	ЧУГУН	МЕДЬ - АЛЮМИНИЙ БРОНЗА	DUPLEX	СПЛАВЫ НА ОСНОВЕ НИКЕЛЯ	КОМПОЗИТНЫЕ МАТЕРИАЛЫ
●	○	○	-	-	-	-

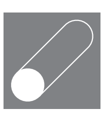
ИКОНКИ МАТЕРИАЛОВ

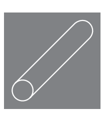

Большой круглый твердый


Маленький круглый

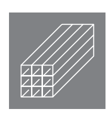

Малая квадратная труба

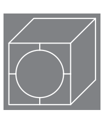

Маленький полный

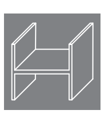

Средний круглый

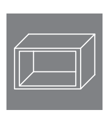

Маленькая труба


Большая труба


Пучок труб


Квадратный и круглый маленький твердый


Квадратный и круглый небольшой пучок труб


Секции балок
Угол L

Guabo ВЫБОР ЛЕЗВИЙ ПО ТИПУ МАТЕРИАЛА И МАШИНЫ

ПОЛОТНА ЛЕНТОЧНОЙ ПИЛЫ	стр. А.	РУЧНАЯ ДУГА							ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКАЯ ДУГА							АВТОМАТИЧЕСКАЯ ДУГА							АВТОМАТИЧЕСКАЯ ДВОЙНАЯ КОЛОНКА							АВТОМАТИЧЕСКАЯ НМ ВЫСОКОСКОРОСТНАЯ						
		P	M	K	N	S	H	C	P	M	K	N	S	H	C	P	M	K	N	S	H	C	P	M	K	N	S	H	C	P	M	K	N	S	H	C
LION M42	228,230	●	-	-	-	-	-	-	○	-	-	-	-	-	-	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
POWERFLEX M42	228,231	●	○	○	○	-	-	-	●	○	○	○	-	-	-	○	○	○	○	-	-	-	○	○	○	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
POWERFLEX M42	228,232	●	-	-	○	-	-	-	●	-	-	○	-	-	-	○	-	-	○	-	-	-	○	-	-	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
BULLDOG	228,234	●	●	-	-	-	-	-	○	○	-	-	-	-	-	○	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
PROFILE M42	228,235	●	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
PROFILE SUPERIOR	228,236	○	○	-	-	-	-	-	●	○	-	-	-	-	-	●	○	-	-	-	-	-	●	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
KING M42 SUPERIOR	228,237	○	○	○	○	-	-	-	○	○	○	○	-	-	-	●	○	○	○	-	-	-	●	○	○	○	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-
KING M42 SUPERIOR	228,239	○	-	-	○	-	-	-	●	-	-	○	-	-	-	●	-	-	○	-	-	-	●	-	-	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
PREDATOR TIN	228,240	-	-	-	-	-	-	-	○	○	○	○	-	-	-	○	○	○	○	-	○	-	●	○	○	○	-	○	-	-	-	-	-	-	-	-
BASIC PLUS M51 UNIFLEX	228,242	○	●	-	-	○	○	-	-	●	-	-	○	○	-	-	●	-	-	-	○	-	-	○	-	-	-	○	-	-	-	-	-	-	-	-
T-REX M81	228,241	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○	○	○	-	○	-	-	●	●	●	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-

● РЕКОМЕНДУЕТСЯ ДЛЯ... ○ ПОДХОДИТ ДЛЯ... - НЕ ПОДХОДИТ ДЛЯ...

Guabo ВЫБОР ЛЕЗВИЙ ПО ФОРМЕ МАТЕРИАЛА

ПОЛОТНА ЛЕНТОЧНОЙ ПИЛЫ	стр. А.	ПОДБОР МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ РЕЗКИ										
LION M42	228,230	-	○	●	-	○	●	○	-	-	-	-
POWERFLEX M42	228,231	-	●	-	○	-	-	-	-	-	○	○
POWERFLEX M42	228,232	-	●	●	○	○	●	○	-	○	-	-
BULLDOG	228,234	-	○	○	-	○	○	○	○	-	-	-
PROFILE M42	228,235	-	-	-	○	●	-	●	●	-	○	○
PROFILE SUPERIOR	228,236	-	○	○	●	●	○	●	●	-	●	●
KING M42 SUPERIOR	228,237	●	●	-	○	-	-	-	-	-	○	○
KING M42 SUPERIOR	228,239	-	●	●	○	○	●	○	-	-	-	-
PREDATOR TIN	228,240	●	●	●	○	-	○	-	-	-	-	-
BASIC PLUS M51 UNIFLEX	228,242	○	●	○	-	-	○	-				
T-REX M81	228,241	●	●	○	-	-	○	-	-	-	-	-

● РЕКОМЕНДУЕТСЯ ДЛЯ... ○ ПОДХОДИТ ДЛЯ... - НЕ ПОДХОДИТ ДЛЯ...

Guabo ВЫБОР ПИЛ ПО ТИПУ ГРУПП МАТЕРИАЛОВ

	DIN	Материал	LION M42	POWERFLEX M42	POWERFLEX M42	BULLDOG	PROFILE M42	PROFILE SUPERIOR	KING M42 SUPERIOR	KING M42 SUPERIOR	PREDATOR TIN	T-REX M81	BASIC PLUS M51 UNIFLEX
			БИМЕТАЛЛ										СТАНД.
1	St37, St42, C10, C15	Низколегированная сталь	●	●	●	○	●	●	●	●	-	-	-
2	St50, St60, C35, C45	Легированная сталь и закаленная сталь	○	●	○	○	-	○	●	○	●	-	○
3	16 MnCr5, 42 CrMo4,50CrV4	Рессорная сталь и цементированная сталь	-	○	-	-	-	-	○	-	●	-	○
4	40 CrMnMo7, 55 NiCrMoV6	Холоднокатаная сталь	-	○	-	-	-	-	○	-	●	●	●
5	X40CrMoV51, 40CrMnNiMo864	Горячекатаная сталь	-	○	-	-	-	-	○	-	-	-	○
6	100Cr6, C125W	Высоколегированная сталь	-	-	-	-	-	-	-	-	●	●	○
7	X210Cr12, X155CrVMo121	Закаленная сталь до 50 HRC	-	-	-	-	-	-	-	-	●	●	○
8	S 6-5-2, S2-10-1-8	Быстрорежущая сталь и нелегированная сталь	-	●	●	○	-	○	●	●	-	-	○
9	GG15, GG30, GGG5O	Чугун	-	○	-	-	-	-	○	-	-	○	○
10	X17CrNi16-2, X30Cr13, X42Cr13	Нержавеющая сталь Aisi 303, 304, X20	-	○	-	○	-	○	○	-	○	●	●
11	X5CrNi18-10, X2CrNiMo17-12-2, X6CrNiM017-12-2	Нержавеющая сталь 316, 316L, X5, X6	-	-	-	-	-	-	-	-	○	●	●
12	X2Cr19NbMo, NiMo16Cr16Ti	DUPLEX, жаростойкая сталь	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	○
13	NiCr19NbMo, NiMo16Cr16Ti	Никелевые сплавы	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	○
14	AlMg3, AlSi12, AlMg4, 5Mn	Алюминий для горизонтальных пильных станков	-	○	○	-	-	-	○	○	-	-	-
15	-	Медь	-	○	○	-	-	-	○	○	○	-	-
16	Cu 99.9	Латунь	-	○	○	-	-	-	○	○	○	-	-
17	CuZn34, CuZn40Pb2	Алюминий / бронза	-	○	○	○	-	-	○	○	○	●	-
18	CuA10Ni, CUAI10Fe	Титановые сплавы	-	-	-	-	-	-	-	-	○	●	○
19	Ti1, Ti-6Al-4V	Композитные материалы	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

● РЕКОМЕНДУЕТСЯ ДЛЯ... ○ ПОДХОДИТ ДЛЯ... - НЕ ПОДХОДИТ ДЛЯ...

ПАРАМЕТРЫ ДЛЯ РЕЗАНИЯ КРУГЛЫХ И ЦЕЛЬНЫХ ЗАГОТОВОК

			10-99 мм		100-200 мм		201-300 мм		301-400 мм		401-500 мм	
N° 100	Группы материалов 120	DIN 85	V м/мин	AV мм/мин	V м/мин	AV мм/мин	V м/мин	AV мм/мин	V м/мин	AV мм/мин	V м/мин	AV мм/мин
1	Низко легированная сталь	S235JR FE C40 C45	100	120	85	100 - 60	75	60 - 45	65	45 - 30	50	0 - 20
2	Легированная сталь и закаленная	39NiCrMo3 42NiCrMo4	70	120 - 80	65	80 - 50	60	50 - 30	55	30 - 20	45	20 - 10
3	Сталь для пружин и поверхностного уплотнения	55Si7 50CrV4 52SiCrNi5	60	110 - 70	55	70 - 40	50	40 - 20	45	20 - 12	35	12 - 8
17	Сталь для холодной обработки	-	40	60 - 25	35	25 - 12	32	18 - 10	25	10 - 8	22	8 - 5
4	Сталь для рабочих высоких температур	1,2343 1,2344 1,2714	42	70 - 40	38	40 - 25	35	25 - 15	32	15 - 10	30	10 - 5
5	Высоко легированная сталь	Не менее одного элемент >5%	40	70 - 35	36	35 - 20	32	20 - 12	30	12 - 8	28	8 - 5
6	Закаленная сталь до 50 HRC	-	20	25 - 8	15	8 - 5	12	5 - 2	10	2 - 1,5	10	1,5 - 1
7	Нелегированные быстрорежущиеся стали	11SMnPb37	45	100 - 40	40	40 - 25	38	35 - 15	35	15 - 10	32	10 - 7
8	Чугун	G10 G15 G20	55	120 - 75	50	75 - 45	45	45 - 30	40	30 - 18	35	18 - 10
9	Нержавеющая сталь	Aisi 303 Aisi 304 X20	45	70 - 30	40	30 - 15	38	15 - 10	35	10 - 7	32	7 - 5
10	Нержавеющая сталь	Aisi 316 Aisi 316L X5 X6	40	60 - 25	35	25 - 12	32	12 - 8	30	8 - 6	25	6 - 4
11	Duplex, сталь устойчивая к температурам	-	25	40 - 15	20	15 - 8	15	8 - 5	15	5 - 2	15	2
12	Никелевые сплавы	Monel Inconel / Hastelloy Waspalloy	20	25 - 8	15	8 - 5	12	5 - 2	12	2 - 1,5	12	1,5 - 1
13	Алюминий для горизонтального пильного станка	-	140	200	140	200 - 120	120	120 - 100	120	100 - 60	120	60 - 50
14	Медь	-	120	200 - 100	110	100 - 70	100	70 - 50	80	50 - 30	60	30 - 20
15	Латунь	-	120	200	120	200 - 100	100	100 - 80	90	80 - 50	90	50 - 30
16	Алюминий/бронза	Ampco Bral	35	60 - 15	30	15 - 10	27	10 - 5	25	5 - 3	20	3 - 2
17	Титановые сплавы	-	40	60 - 25	35	25 - 12	32	12 - 8	30	8 - 6	25	6 - 4

V = Скорость вращения полотна (метров/ минуту) AV = Скорость подачи (миллиметры в минуту)

Рекомендуется использовать продукты высокого качества.

ПРОЦЕНТНОЕ СОДЕРЖАНИЕ ЭМУЛЬСИИ

УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	ЧУГУН	МЕДЬ-АЛЮМИНИЙ-БРОНЗА	DUPLEX	СПЕЦИАЛЬНЫЕ СПЛАВЫ НА ОСНОВЕ НИКЕЛЯ	СОСТАВ
5 - 10%	10 - 15%	СУХОЙ	15%	15%	20%	МИНИМАЛЬНАЯ СМАЗКА

ТИПЫ СМАЗОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	ЧУГУН	МЕДЬ-АЛЮМИНИЙ-БРОНЗА	DUPLEX	СПЕЦИАЛЬНЫЕ СПЛАВЫ НА ОСНОВЕ НИКЕЛЯ	СОСТАВ
UNITEC 520	UNITEC GREEN COOLANT	DELTA SAW	UNITEC 2K MD	UNITEC GREEN COOLANT	UNITEC 2K CF	STEEL 46

В процессе резания, образуется трение, определяющее высокие температуры с последующим нагревом материала и соответствующих режущих поверхностей. На износ полотна влияет температура; для увеличения срока службы режущей кромки, необходимо эффективное охлаждение (для снижения температуры), а также хорошая смазка в участке контакта (для уменьшения трения) в процессе резания. Для этого мы рекомендуем использовать наши эмульгируемые жидкости, чьи химические характеристики усиливает следующие операции:
1. охлаждение и поддержание постоянной температуры в области резки, устраняя нагрев, вызванный движением инструмента, для избежания деформации как заготовки так и полотна;
2. смазка зоны контакта между стружкой и режущим инструментом, таким образом, уменьшая усилия резки, вызываемое трением между заготовкой, стружкой и полотном;
3. удаление стружки из зоны резания для избежания скалывания и разрушения полотна;

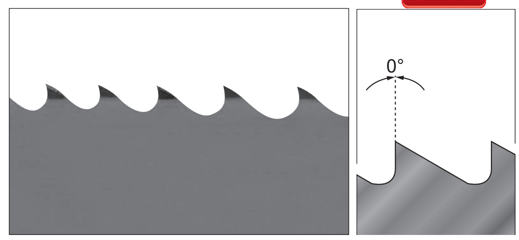
Выше приведены проценты и типы эмульгируемых веществ, которые мы предлагаем в соответствии с материалами, подлежащими обработке.

Guabo ПОЛОТНА ЛЕНТОЧНОЙ ПИЛЫ LION M42

NEW

ПОЛОТНА ПИЛЬНЫЕ ДЛЯ НЕ ТЯЖЕЛЫХ МЕТАЛЛОВ

Высота полосы	от 13 до 27 мм
Зубьев на дюйм	от 4/6 до 6/10
Форма зубьев	S
Твердость зуба	67 HRC
Характеристики	Биметаллическое пильное полотно с корпусом из быстрорежущей стали M42
Набор зубьев	Стандартно
Группа материалов	1 - 2 (страница A.227 - 228)
Применение	Пригодно для среднелегированных сталей для малых и средних поперечных сечений. Пригодно для всех материалов с максимальным сопротивлением до 40 HRC.



РУЧНАЯ ДУГА	ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКАЯ ДУГА	АВТОМАТИЧЕСКАЯ ДУГА	АВТОМАТИЧЕСКАЯ ДВОЙНАЯ КОЛОНКА	АВТОМАТИЧЕСКАЯ HM ВЫСОКОСКОРОСТНАЯ
●	○	○	-	-

ПОДБОР МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ РЕЗКИ						
P	M	K	N	S	H	C
●	-	-	-	-	-	-

		цена за метр - стандартные зубы (зубы x дюйм) GR12 - Euro			Сварка
	Размеры мм	Шаг зубьев 4/6	Шаг зубьев 5/8	Шаг зубьев 6/10	евро
10	13 x 0,6	6,80	6,80	6,80	4,85
	13 x 0,9	6,80	6,80	6,80	
	20 x 0,9	6,80	6,80	6,80	5,73
	27 x 0,9	7,50	7,50	7,50	

ART. A7005

Резец 27 x 0,9 мм

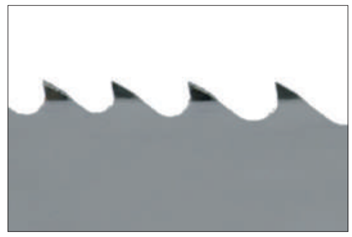
NEW

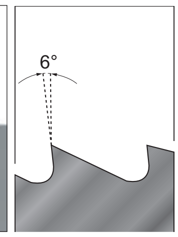
Длина мм	GR12 Euro	Шаг зубьев 4/6	GR12 Euro	Шаг зубьев 5/8	GR12 Euro	Шаг зубьев 6/10	
2450	23,92	A7005245046	23,92	A7005245058	23,92	A70052450610	10
2750	26,17	A7005275046	26,17	A7005275058	26,17	A70052750610	
2825	26,73	A7005282546	26,73	A7005282558	26,73	A70052825610	
2950	27,67	A7005295046	27,67	A7005295058	27,67	A70052950610	
3010	28,12	A7005301046	28,12	A7005301058	28,12	A70053010610	
3150	29,17	A7005315046	29,17	A7005315058	29,17	A70053150610	
3180	29,39	A7005318046	29,39	A7005318058	29,39	A70053180610	
3320	30,44	A7005332046	30,44	A7005332058	30,44	A70053320610	
3660	32,99	A7005366046	32,99	A7005366058	32,99	A70053660610	

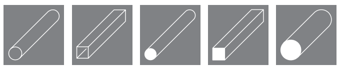
Guabo ПОЛОТНА ЛЕНТОЧНОЙ ПИЛЫ POWERFLEX M42

ПИЛЫ ЛЕНТОЧНЫЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

Ширина полосы от 13 до 41 мм
Зубьев на дюйм переменный шаг от 2/3 до 4/6
Форма зубьев K (для шага зубьев 2/3 - 3/4 - 4/6)
Твердость зубьев 68 HRC
Характеристики Биметаллическое пильное полотно с корпусом из углеродистой стали и зубьями из быстрорежущей стали M42
Набор зубьев SD
Группа материалов 1 - 2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 15 - 16 - 17 (страница A.227 - 228)
Применение Пригодно для среднелегированных сталей для малых и средних поперечных сечений.
Пригодно для всех материалов с максимальным сопротивлением до 40 HRC.







РУЧНАЯ ДУГА	ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКАЯ ДУГА	АВТОМАТИЧЕСКАЯ ДУГА	АВТОМАТИЧЕСКАЯ ДВОЙНАЯ КОЛОНКА	АВТОМАТИЧЕСКАЯ HM ВЫСОКОСКОРОСТНАЯ
●	●	●	○	-

ПОДБОР МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ РЕЗКИ						
P	M	K	N	S	H	C
●	○	○	-	-	-	-

		цена за метр - стандартные зубы (зубы x дюйм) GR12 - Euro			Сварка
	Размеры мм	Шаг зубьев 2/3	Шаг зубьев 3/4	Шаг зубьев 4/6	евро
5	20 x 0.9	-	-	10,02	5,54
	27 x 0.9	10,29	10,29	10,29	
5	34 x 1.1	13,66	13,66	13,66	6,93
	41 x 1.3	17,29	17,29	17,29	8,78

ART. A7015

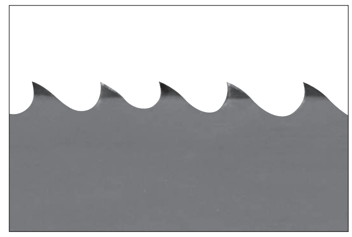
Полотно пильное шириной 27 x 0,9 мм

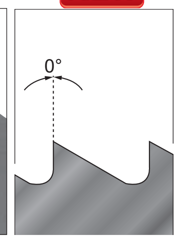
Длина мм	GR12 Euro	Шаг зубьев 3/4	GR12 Euro	Шаг зубьев 4/6	
2450	30,75	A7015245034	30,75	A7015245046	5
2480			31,06	A7015248046	
2590			32,10	A7015259046	
2700			33,32	A7015270046	
2750			33,84	A7015275046	
2825			34,61	A7015282546	
2845	34,82	A7015284534	34,82	A7015284546	
2925	35,64	A7015292534	35,64	A7015292546	
2945	35,84	A7015294534			
2950			35,90	A7015295046	
3010	36,51	A7015301034	36,51	A7015301046	
3100	37,44	A7015310034	37,44	A7015310046	
3120	37,64	A7015312034	37,64	A7015312046	
3150	37,95	A7015315034	37,95	A7015315046	
3180	38,26	A7015318034	38,26	A7015318046	
3225			38,73	A7015322546	
3270	39,18	A7015327034	39,18	A7015327046	
3320	39,70	A7015332034	39,70	A7015332046	
3370			40,22	A7015337046	
3660	43,20	A7015366034	43,20	A7015366046	

Guabo ПОЛОТНА ЛЕНТОЧНОЙ ПИЛЫ POWERFLEX M42

NEW

ПИЛЫ ЛЕНТОЧНЫЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ





Ширина полосы	от 13 до 41 мм
Зубьев на дюйм	от 5/8 до 14/18
Форма зубьев	Стандартная
Твердость зубьев	68 HRC
Характеристики	Биметаллическое пильное полотно с корпусом из углеродистой стали и зубьями из быстрорежущей стали M42
Набор зубьев	SD
Группа материалов	1 - 2 - 8 - 14 - 15 - 16 - 17 (страница A.227 - 228)
Применение	Пригодно для среднелегированных сталей для малых и средних поперечных сечений. Пригодно для всех материалов с максимальным сопротивлением до 40 HRC.

РУЧНАЯ ДУГА	ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКАЯ ДУГА	АВТОМАТИЧЕСКАЯ ДУГА	АВТОМАТИЧЕСКАЯ ДВОЙНАЯ КОЛОННА	АВТОМАТИЧЕСКАЯ НМ ВЫСОКОСКОРОСТНАЯ
○	●	○	○	-

ПОДБОР МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ РЕЗКИ						
P	M	K	N	S	H	C
●	○	○	-	-	-	-

		цена за метр - стандартные зубы (зубы x дюйм) GR12 - Euro					Сварка
	Размеры мм	Шаг зубьев 5/8	Шаг зубьев 6/10	Шаг зубьев 8/12	Шаг зубьев 10/14	Шаг зубьев 14/18	евро
10	13 x 0,65	-	10,02	10,02	10,02	10,02	4,62
	13 x 0,90	-	10,02	10,02	10,02	-	
	20 x 0,90	10,02	10,02	10,02	10,02	-	5,46
5	27 x 0,90	10,29	10,29	10,29	10,29	-	
1	34 x 1,10	13,00	13,00	13,00	-	-	6,93
	41 x 1,30	17,29	-	-	-	-	8,78

ART. A7012

Полотно пильное шириной 13 x 0,65 мм

Длина мм	GR12 Euro	Шаг зубьев 6/10	GR12 Euro	Шаг зубьев 8/12	GR12 Euro	Шаг зубьев 10/14	
1140	16,04	A70121140610	16,04	A70121140812			10
1330			17,95	A70121330812			
1335	18,00	A70121335610	18,00	A70121335812	18,00	A701213351014	
1440	19,05	A70121440610	19,05	A70121440812			
1470	19,35	A70121470610	19,35	A70121470812			

ART. A7013

Полотно пильное шириной 13 x 0,9 мм

Длина мм	GR12 Euro	Шаг зубьев 6/10	GR12 Euro	Шаг зубьев 8/12	
1735	22,00	A70131735610	22,00	A70131735812	10

ART. A7014

Полотно пильное шириной 20 x 0,9 мм

Длина мм	GR12 Euro	Шаг зубьев 5/8	GR12 Euro	Шаг зубьев 6/10	GR12 Euro	Шаг зубьев 8/12	
2000			25,58	A70142000610			5
2060	26,18	A7014206058	26,18	A70142060610			
2080	26,38	A7014208058					
2085			26,46	A70142085610	26,42	A70142085812	

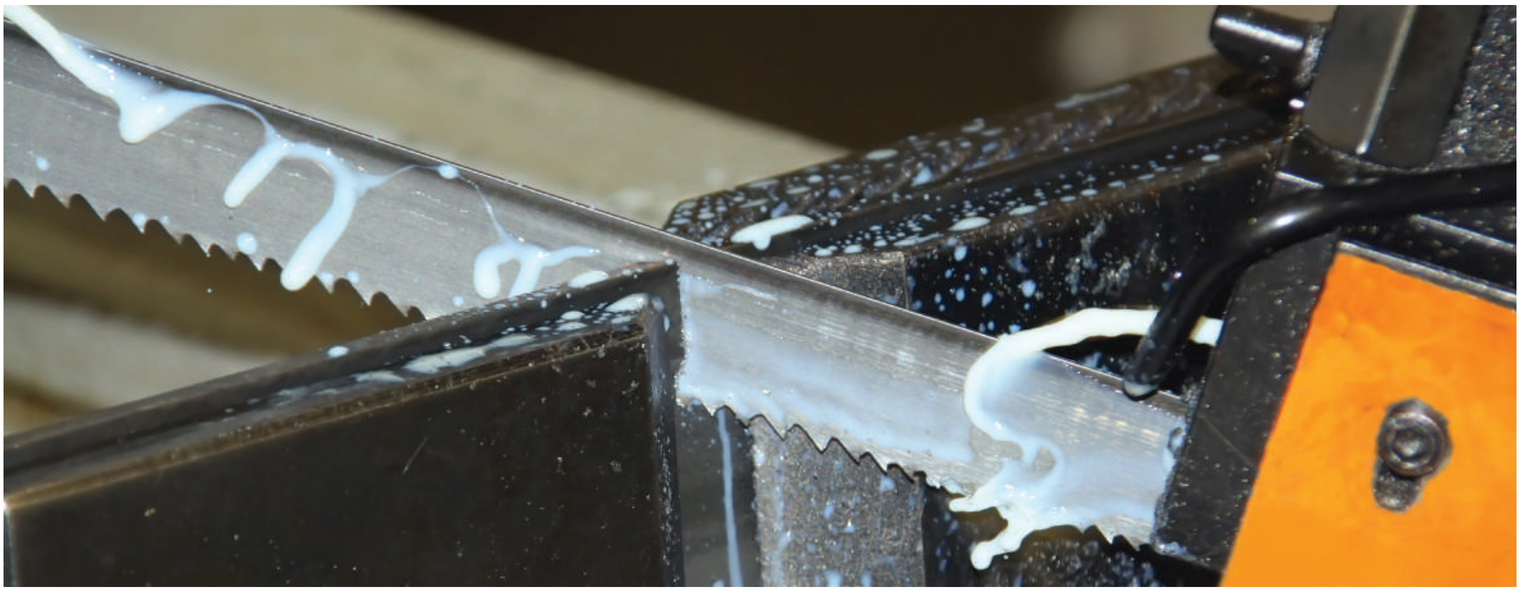
Guabo ПОЛОТНА ЛЕНТОЧНОЙ ПИЛЫ POWERFLEX M42

NEW

ART. A7007

Мотки пильных полотен 30 метров

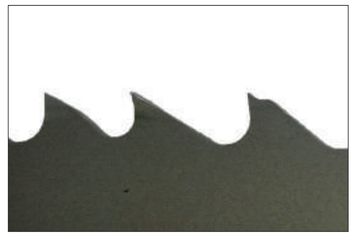
Длина мм	GR12 Euro	Шаг зубьев 5/8	GR12 Euro	Шаг зубьев 6/10	GR12 Euro	Шаг зубьев 8/12	
2450	30,75	A7007245058	30,75	A70072450610	30,75	A70072450812	5
2480	31,06	A7007248058	31,06	A70072480610			
2500	31,27	A7007250058	31,27	A70072500610			
2590	32,10	A7007259058					
2600			32,29	A70072600610			
2700	33,32	A7007270058	33,32	A70072700610			
2750	33,84	A7007275058	33,84	A70072750610			
2760	33,94	A7007276058					
2765	33,99	A7007276558					
2825	34,61	A7007282558	34,61	A70072825610	34,61	A70072825812	
2845	34,82	A7007284558					
2880	35,18	A7007288058					
2925	35,64	A7007292558					
2945	35,84	A7007294558	35,84	A70072945610			
2950	35,90	A7007295058	35,90	A70072950610	35,90	A70072950812	
3010	36,51	A7007301058	36,51	A70073010610			
3120	37,64	A7007312058	37,64	A70073120610			
3150	37,95	A7007315058	37,95	A70073150610			
3320	39,70	A7007332058					
3660	43,20	A7007366058					

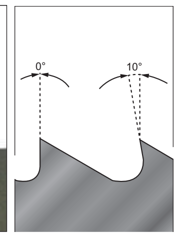


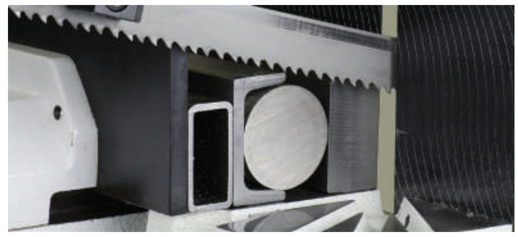
Guabo ПОЛОТНА ЛЕНТОЧНОЙ ПИЛЫ BULLDOG

ПОЛОТНА ПИЛЬНЫЕ ДЛЯ ОБЩЕГО ПРИМЕНЕНИЯ

Ширина полосы 27 мм
Зубьев на дюйм 4/6
Форма зубьев Комбинированный P + K + S
Твердость зубьев 67/68 HRC
Характеристики Биметаллическое пильное полотно из M42
Набор зубьев Стандартно (SD)
Группа материалов 1 - 2 - 10 (страница A.227 - 228)
Применение Ленточные пилы BULLDOG демонстрируют удовлетворительные рабочие характеристики на материалах со смешанным поперечным сечением: трубчатым, по типу балки, коробчатым, полным, квадратным, круглым прямоугольном, а также на таких материалах как железо, нержавеющая сталь C40, алюминий. Пильное полотно BULLDOG с тройной комбинированной геометрией зубьев с переменным шагом: стандартные зубья, с единичными зубьями (положительный угол) до профилированных зубьев (для ломки стружки).







РУЧНАЯ ДУГА	ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКАЯ ДУГА	АВТОМАТИЧЕСКАЯ ДУГА	АВТОМАТИЧЕСКАЯ ДВОЙНАЯ КОЛОНКА	АВТОМАТИЧЕСКАЯ HM ВЫСОКОСКОРОСТНАЯ
●	○	-	-	-

ПОДБОР МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ РЕЗКИ						
P	M	K	N	S	H	C
○	○	○	○	-	-	-

		цена за метр - стандартные зубы (зубы x дюйм) GR12 - Euro	Сварка
	Размеры мм	Шаг зубьев 4/6	евро
5	27 x 0.9	(11,29)	5,54

ART. A7019

Мотки пильных полотен 30 метров

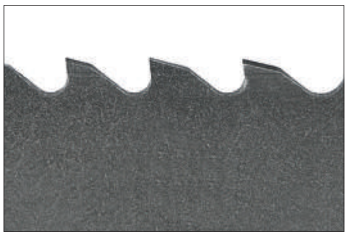
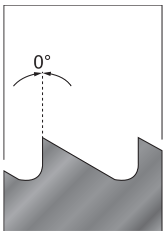
Длина мм	GR12 Euro	Шаг зубьев 4/6	
2450	33,20	A7019245046	5
2500	33,81	A7019250046	
2590	34,79	A7019259046	
2600	34,89	A7019260046	
2700	36,02	A7019270046	
2750	36,59	A7019275046	
2825	37,43	A7019282546	
2925	35,64	A7019292546	
2950	35,91	A7019295046	
3010	39,53	A7019301046	
3120	40,77	A7019312046	
3150	41,10	A7019315046	
3180	41,43	A7019318046	
3270	42,45	A7019327046	
3320	43,05	A7019332046	
3370	43,58	A7019337046	
3660	46,86	A7019366046	

Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

Guabo ПОЛОТНА ЛЕНТОЧНОЙ ПИЛЫ PROFILE M42

ПОЛОТНА ПИЛЬНЫЕ ДЛЯ РАБОТЫ С МЕТАЛЛОМ

Ширина полосы от 13 до 41 мм
Зубьев на дюйм от 2/3 до 8/11
Форма зубьев P-образный усиленный зуб
Твердость зубьев 68 HRC
Характеристики Биметаллическое пильное полотно из M42 со специальной геометрией зубьев и зубонарезанием
Набор зубьев SD
Группа материалов 1 - 2 - 3 - 4 - 5 - 6 (страница A.227 - 228)
Применение Пригодно для резки профилей и трубных секций, единичных или в пучках. Не пригодно для выполнения резки на твердых материалах.

РУЧНАЯ ДУГА	ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКАЯ ДУГА	АВТОМАТИЧЕСКАЯ ДУГА	АВТОМАТИЧЕСКАЯ ДВОЙНАЯ КОЛОНКА	АВТОМАТИЧЕСКАЯ HM ВЫСОКОСКОРОСТНАЯ
●	●	○	○	-

ПОДБОР МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ РЕЗКИ

P	M	K	N	S	H	C
●	-	-	-	-	-	-

		цена за метр - стандартные зубы (зубы x дюйм) GR12 - Euro					Сварка
	Размеры мм	Шаг зубьев 2/3	Шаг зубьев 3/4	Шаг зубьев 4/6	Шаг зубьев 5/7	Шаг зубьев 8/11	евро
10	13 x 0.6	-	-	-	-	10,32	4,62
	13 x 0.9	-	-	-	-	10,32	
5	20 x 0.9	-	-	-	10,74	10,74	5,54
	27 x 0.9	-	11,60	11,60	11,60	11,60	
1	34 x 1.1	13,82	13,82	13,82	13,82	-	6,93
	41 x 1.3	18,01	18,01	18,01	-	-	8,78

ART. A7032

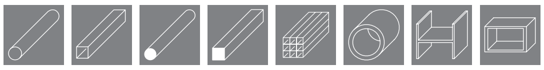
Полотно пильное размером 27 x 0,9 мм

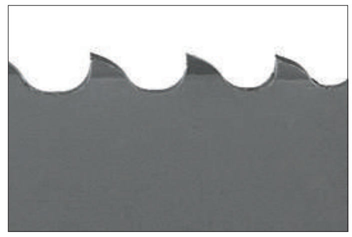
Длина мм	GR12 Euro	Шаг зубьев 4/6	GR12 Euro	Шаг зубьев 5/7	GR12 Euro	Шаг зубьев 8/11	
2450	34,47	A7032245046	33,96	A7032245057	33,96	A7032245081	5
2500					35,07	A70322500811	
2700			36,86	A7032270057	36,86	A7032270081	
2750			37,44	A7032275057	37,44	A7032275081	
2765			37,54	A7032276557			
2825	38,91	A7032282546	38,31	A7032282557	38,31	A7032282581	
2835			38,43	A7032283557			
2845			38,54	A7032284557			
2950	40,38	A7032295046	39,76	A7032295057	39,76	A7032295081	
3010	41,10	A7032301046	41,10	A7032301057			
3100	41,50	A7032310046	41,50	A7032310057			
3120	42,39	A7032312046	42,39	A7032312057			
3150			42,08	A7032315057	42,08	A7032315081	
3180			42,43	A7032318057			
3270			43,47	A7032327057			
3320	44,75	A7032332046	44,05	A7032332057			
3660			48,00	A7032366057			

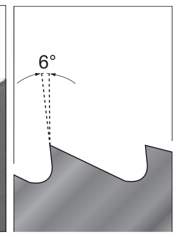
Guabo ПОЛОТНА ЛЕНТОЧНОЙ ПИЛЫ PROFILE SUPERIOR

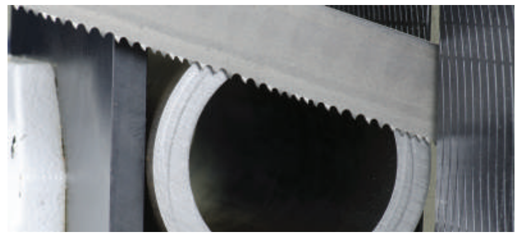
ПОЛОТНА ПИЛЬНЫЕ ДЛЯ ПРОФИЛЬНОЙ И СПЛОШНОЙ РЕЗКИ

Ширина полосы от 20 до 54 мм
Зубьев на дюйм от 1.25 до 12/16
Форма зубьев Усиленный зуб
Твердость зубьев 68 HRC
Характеристики Биметаллическое пильное полотно из M42 со специальной геометрией зубьев, усиленный профиль, слабо положительный угол
Набор зубьев Группы A
Группа материалов 1 - 2 - 4 (страница A.227 - 228)
Применение Пригодно для балок от среднего до крупного размера, режущих профилей и трубных секций, единичных или в пучках, плоского проката или швеллеров, железа, от низко до среднелегированной стали, а также выполнения резки на твердых материалах.









РУЧНАЯ ДУГА	ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКАЯ ДУГА	АВТОМАТИЧЕСКАЯ ДУГА	АВТОМАТИЧЕСКАЯ ДВОЙНАЯ КОЛОНКА	АВТОМАТИЧЕСКАЯ HM ВЫСОКОСКОРОСТНАЯ
-	○	●	●	-

ПОДБОР МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ РЕЗКИ						
P	M	K	N	S	H	C
●	○	-	-	-	-	-

		цена за метр - стандартные зубы (зубы х дюйм) GR12 - Euro							Сварка
	Размеры мм	Шаг зубьев 2/3	Шаг зубьев 3/4	Шаг зубьев 4/6	Шаг зубьев 5/7	Шаг зубьев 6/10	Шаг зубьев 8/11	Шаг зубьев 12/16	евро
5	20 x 0.9	-	-	-	-	-	-	11,64	5,54
	27 x 0.9	-	12,65	12,65	12,65	12,65	12,65	12,65	
1	34 x 1.10	15,49	15,49	15,49	15,49	-	-	-	6,93
	41 x 1.30	20,17	20,17	20,17	-	-	-	-	8,78
	54 x 1.60	26,65	26,65	26,65	-	-	-	-	11,74

ART. A7030

Полотно пильное шириной 27 x 0,9 мм

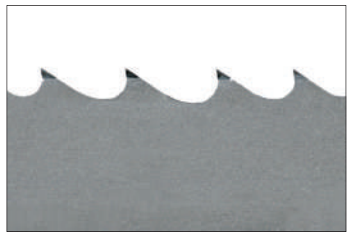
Длина мм	GR12 Euro	Шаг зубьев 4/6	GR12 Euro	Шаг зубьев 5/7	GR12 Euro	Шаг зубьев 6/10	GR12 Euro	Шаг зубьев 8/11	
2450	36,54	A7030245046	36,54	A7030245057	36,54	A70302450610			5
2500			37,08	A7030250057					
2590			38,30	A7030259057					
2750			40,25	A7030275057	40,25	A70302750610	40,25	A70302750811	
2845					41,44	A70302845610			
2950			43,88	A7030295057	42,78	A70302950610	43,88	A70302950811	
3010			43,53	A7030301057					
3120			45,01	A7030312057					
3150	46,48	A7030315046	46,48	A7030315057	46,48	A70303150610			
3270			46,90	A7030327057	46,90	A70303270610			
3320	48,69	A7030332046							

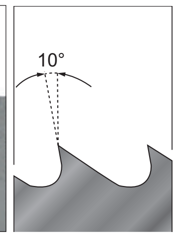
Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

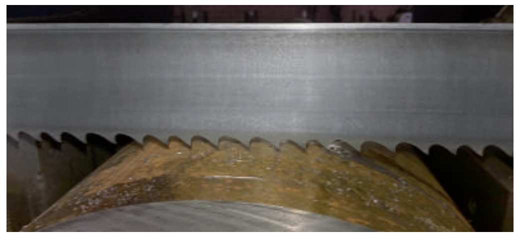
Guabo ПОЛОТНА ЛЕНТОЧНОЙ ПИЛЫ KING M42 SUPERIOR

ПОЛОТНА ПИЛЬНЫЕ ДЛЯ СТАНДАРТНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Ширина полосы	от 20 до 67 мм
Зубьев на дюйм	от 1.25 до 4/6
Форма зубьев	K
Твердость зубьев	68-69 HRC
Характеристики	Биметаллическое пильное полотно с корпусом из углеродистой стали и зубьями из быстрорежущей стали M42, улучшенной кобальтом
Набор зубьев	SD
Группа материалов	1 - 2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 (страница A.227 - 228)
Применение	Благодаря хорошей стойкости к высоким температурам, это пильное полотно можно использовать для резки широких сечений или для резки таких материалов как высоколегированная сталь, нержавеющая сталь, бронза и металлы твердостью до 44 HRC.







РУЧНАЯ ДУГА	ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКАЯ ДУГА	АВТОМАТИЧЕСКАЯ ДУГА	АВТОМАТИЧЕСКАЯ ДВОЙНАЯ КОЛОНКА	АВТОМАТИЧЕСКАЯ HM ВЫСОКОСКОРОСТНАЯ
○	○	●	●	-

ПОДБОР МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ РЕЗКИ						
P	M	K	N	S	H	C
●	○	○	○	-	○	-

		цена за метр - стандартные зубы (зубы х дюйм) GR12 - Euro					Сварка
	Размеры мм	Шаг зубьев 0.75/1.25	Шаг зубьев 1.4/2	Шаг зубьев 2/3	Шаг зубьев 3/4	Шаг зубьев 4/6	евро
5	20 x 0.9	-	-	-	-	11,70	5,71
	27 x 0.9	-	-	12,72	12,72	12,72	
1	34 x 1.1	-	15,09	15,09	15,09	15,09	7,14
	41 x 1.3	-	20,10	20,10	20,10	20,10	9,04
	54 x 1.3	25,14	25,14	25,14	25,14	-	12,09
	54 x 1.6	25,14	25,14	25,14	25,14	25,14	
	67 x 1.6	39,32	39,32	39,32	39,32	-	20,92

ART. A7021

Полотно пильное шириной 27 x 0,9 мм

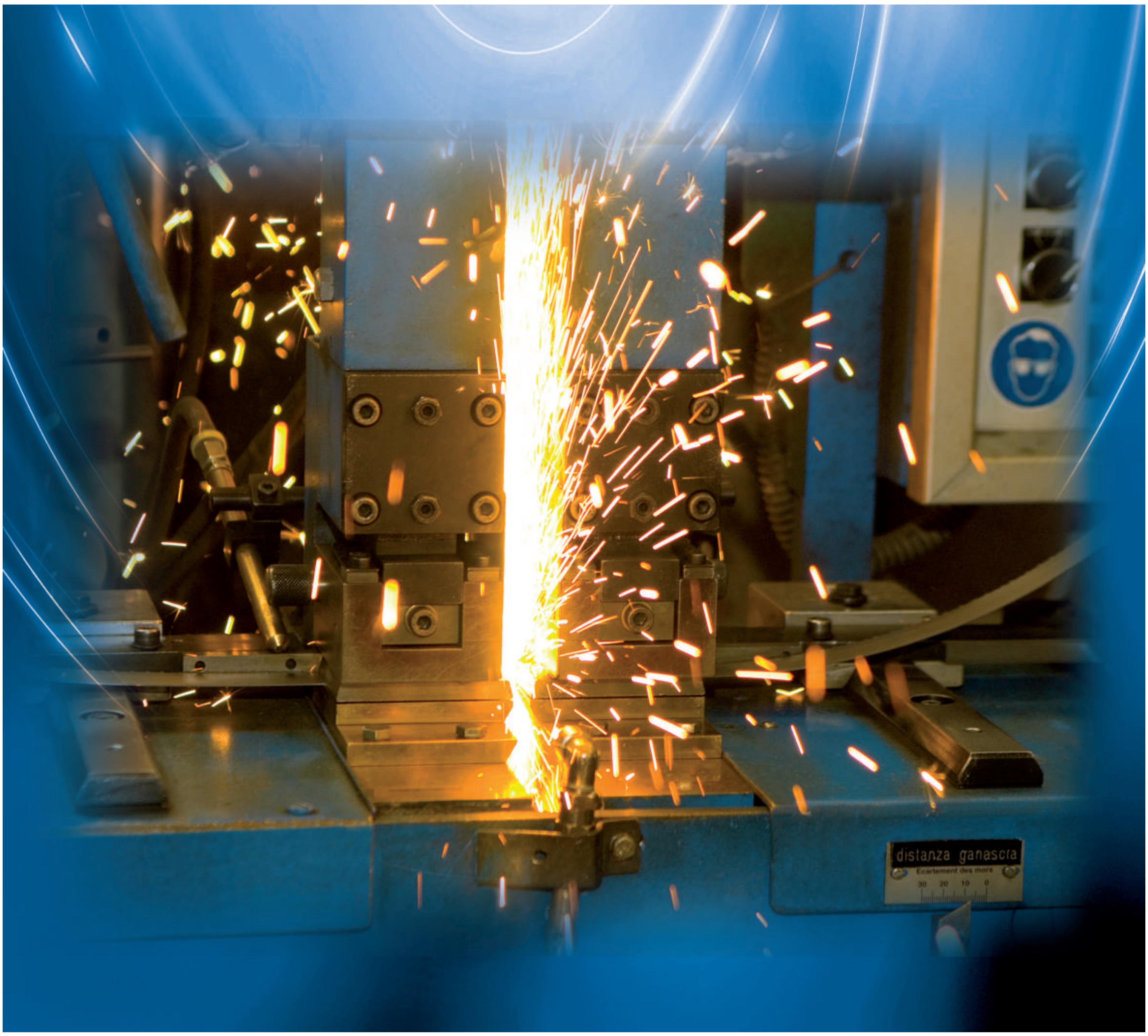
Длина мм	GR12 Euro	Шаг зубьев 2/3	GR12 Euro	Шаг зубьев 3/4	GR12 Euro	Шаг зубьев 4/6	
2450			36,87	A7021245034	36,87	A7021245046	5
2500					37,51	A7021250046	
2590					38,66	A7021259046	
2600					38,78	A7021260046	
2650					39,42	A7021265046	
2700					39,54	A7021270046	
2750			40,69	A7021275034	40,69	A7021275046	
2765					40,88	A7021276546	
2825					41,64	A7021282546	
2845			41,90	A7021284534	41,90	A7021284546	
2950			43,23	A7021295034	43,23	A7021295046	
3010	3,99	A7021301023	43,99	A7021301034	43,99	A7021301046	
3100			45,14	A7021310034			
3120			45,39	A7021312034	45,39	A7021312046	
3150			45,77	A7021315034	45,77	A7021315046	
3180			46,15	A7021318034	46,15	A7021318046	
3200			46,40	A7021320034			
3225					46,73	A7021322546	
3320			47,94	A7021332034	47,94	A7021332046	
3370					48,57	A7021337046	
3505					50,29	A7021350546	
3660	52,26	A7021366023	52,26	A7021366034	52,26	A7021366046	
3900					55,32	A7021390046	
4600			64,22	A7021460034			

Guabo ПОЛОТНА ЛЕНТОЧНОЙ ПИЛЫ KING M42 SUPERIOR

ART. A7022

Полотно пильное шириной 34 x 1,1 мм

Длина мм	GR12 Euro	Шаг зубьев 3/4	GR12 Euro	Шаг зубьев 4/6	
4100	69,01	A7022410034			
4115	69,23	A7022411534			
4120	69,31	A7022412034	69,31	A7022412046	
4500	75,05	A7022450034	75,05	A7022450046	1
4640	77,16	A7022464034			
5095	90,06	A7022509534			
5400	88,60	A7022540034			



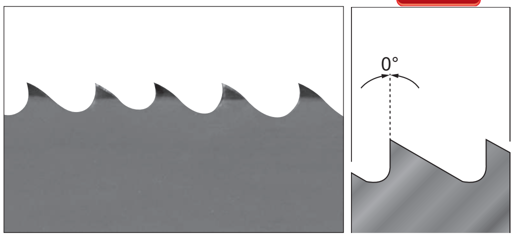
Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

Guabo ПОЛОТНА ЛЕНТОЧНОЙ ПИЛЫ KING M42 SUPERIOR

NEW

ПОЛОТНА ПИЛЬНЫЕ ДЛЯ СТАНДАРТНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Ширина полосы	от 13 до 54 мм
Зубьев на дюйм	от 5/8 до 10/14
Форма зубьев	K
Твердость зубьев	68-69 HRC
Характеристики	Биметаллическое пильное полотно с корпусом из углеродистой стали и зубьями из быстрорежущей стали M42, улучшенной кобальтом
Набор зубьев	SD
Группа материалов	1 - 2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 (страница A.227 - 228)
Применение	Благодаря хорошей стойкости к высоким температурам, это пильное полотно можно использовать для резки широких сечений или для резки таких материалов как высоколегированная сталь, нержавеющая сталь, бронза и металлы твердостью до 44 HRC.



РУЧНАЯ ДУГА	ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКАЯ ДУГА	АВТОМАТИЧЕСКАЯ ДУГА	АВТОМАТИЧЕСКАЯ ДВОЙНАЯ КОЛОНКА	АВТОМАТИЧЕСКАЯ НМ ВЫСОКОСКОРОСТНАЯ
○	●	○	○	-

ПОДБОР МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ РЕЗКИ						
P	M	K	N	S	H	C
●	○	○	○	-	○	-

		цена за метр - стандартные зубы (зубы х дюйм) GR12 - Euro				Сварка
	Размеры мм	Шаг зубьев 5/8	Шаг зубьев 6/10	Шаг зубьев 8/12	Шаг зубьев 10/14	евро
10	13 x 0,65	-	11,70	11,70	11,70	4,76
	13 x 0,90	-	11,70	11,70	11,70	
	20 x 0,90	11,70	11,70	11,70	11,70	5,71
5	27 x 0,90	12,72	12,72	12,72	12,72	
	34 x 1,10	15,09	15,09	15,09	15,09	7,14
1	41 x 1,30	20,10	20,10	-	-	9,04
	54 x 1,60	25,14	-	-	-	12,09

ART. A7024

Полотно пильное шириной 27 x 0,9 мм

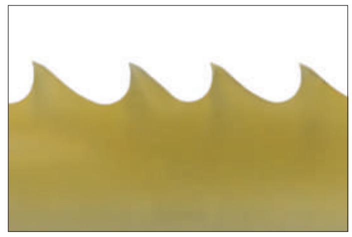
NEW

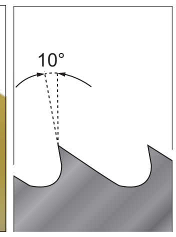
Длина мм	GR12 Euro	Шаг зубьев 5/8	GR12 Euro	Шаг зубьев 6/10	GR12 Euro	Шаг зубьев 8/12	
2450	36,87	A7024245058	36,87	A70242450610			
2500	37,51	A7024250058	37,51	A70242500610			
2590	38,66	A7024259058					
2600	38,78	A7024260058					
2700	39,54	A7024270058					
2750	40,69	A7024275058	40,69	A70242750610	40,69	A70242750812	
2765	40,88	A7024276558					
2825	41,64	A7024282558	41,64	A70242825610			
2845	41,90	A7024284558	41,90	A70242845610			
2925	42,91	A7024292558					5
2945	43,17	A7024294558	43,17	A70242945610			
2950	43,23	A7024295058	43,23	A70242950610	43,23	A70242950812	
3010	43,99	A7024301058	43,99	A70243010610	43,99	A70243010812	
3120	45,39	A7024312058	45,39	A70243120610			
3150	45,77	A7024315058	45,77	A70243150610	45,77	A70243150812	
3180	46,15	A7024318058					
3200	46,40	A7024320058					
3320	47,94	A7024332058	47,94	A70243320610			
3660	52,26	A7024366058					

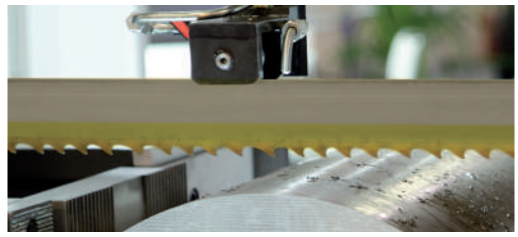
Guabo ПОЛОТНА ЛЕНТОЧНОЙ ПИЛЫ PREDATOR TIN

ПОЛОТНА ПИЛЬНЫЕ С ВЫСОКОЙ СТОЙКОСТЬЮ К ИЗНОСУ

Ширина полосы от 27 до 54 мм
Зубьев на дюйм от 1.0/1.5 до 5/8
Форма зубьев K
Твердость зубьев 1800 HV (поверхностная твёрдость)
Характеристики Биметаллическое пильное полотно M42 с положительным углом зубьев и титановым покрытием.
Титановое покрытие увеличивает срок службы пильных полотен, благодаря повышению стойкости к износу, увеличению степени твердости поверхности и снижению трения, что повышает пригодность материалов к обработке.
Набор зубьев SD
Группа материалов 3 - 10 - 11 - 16 - 17 - 18 - 19 (страница A.227 - 228)
Применение Пригодно для подшипниковых и рессорных сталей, меди, латуни, сплавов, бронзы, титановых сплавов при использовании на высокопроизводительных ленточнопильных станках.







РУЧНАЯ ДУГА	ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКАЯ ДУГА	АВТОМАТИЧЕСКАЯ ДУГА	АВТОМАТИЧЕСКАЯ ДВОЙНАЯ КОЛОНКА	АВТОМАТИЧЕСКАЯ НМ ВЫСОКОСКОРОСТНАЯ
-	-	○	●	-

ПОДБОР МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ РЕЗКИ

P	M	K	N	S	H	C
-	●	○	●	●	●	-

		цена за метр - стандартные зубы (зубы х дюйм) GR12 - Euro						Сварка
	Размеры мм	Шаг зубьев 1,0/1,5	Шаг зубьев 1,5/2	Шаг зубьев 2/3	Шаг зубьев 3/4	Шаг зубьев 4/6	Шаг зубьев 5/8	Евро
5	27 x 0,9	-	-	(16,05)	(16,05)	(16,05)	(16,05)	5,71
1	34 x 1,1	-	-	(18,66)	(18,66)	(18,66)	(18,66)	7,14
	41 x 1,3	-	(26,75)	(26,75)	(26,75)	(26,75)	-	9,04
	54 x 1,6	(33,02)	(33,02)	(33,02)	(33,02)	-	-	12,09

ART. A7040

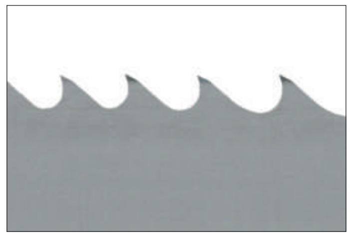
Полотно пильное шириной 27 x 0,9 мм

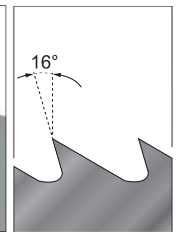
Длина мм	GR12 Euro	Шаг зубьев 3/4	GR12 Euro	Шаг зубьев 4/6	GR12 Euro	Шаг зубьев 5/8	
2450					45,03	A7040245058	5
2950			53,05	A7040295046			
3010	54,02	A7040301034					
3120	55,79	A7040312034					
3150	56,27	A7040315034					
3320	59,00	A7040332034					
3320			59,00	A7040332046			
3660	64,45	A7040366034					

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

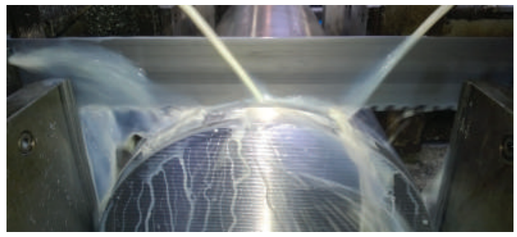
Guabo ПОЛОТНА ЛЕНТОЧНОЙ ПИЛЫ T-REX M81

ПОЛОТНА ПИЛЬНЫЕ ДЛЯ ВЫСОКОЛЕГИРОВАННЫХ СТАЛЕЙ





Ширина полосы от 27 до 67 мм
Зубьев на дюйм от 0.8/1.2 до 5/8
Форма зубьев PD
Твердость зубьев + 70 HRC
Характеристики Биметаллическое пильное полотно с корпусом из углеродистой стали и использованием быстрорежущей стали с очень высоким содержанием кобальта для повышения качества зубьев, геометрия профиля с сильно положительным углом при разных высотах острия зубьев; немного волнистая тыльная часть для простоты прохода.
Набор зубьев SD
Группа материалов 6 - 10 - 11 - 12 - 13 - 18 - 19 (страница A.227 - 228)
Применение Благодаря своей превосходной стойкости к высоким температурам, это пильное полотно можно использовать для резки широких сечений или для резки таких материалов как высоколегированная сталь, нержавеющая сталь, DUPLEX сталь и стали твердостью до 50 HRC. Рекомендуется для сталепрокатных предприятий, на которых требуется механическая обработка и ковка.



РУЧНАЯ ДУГА	ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКАЯ ДУГА	АВТОМАТИЧЕСКАЯ ДУГА	АВТОМАТИЧЕСКАЯ ДВОЙНАЯ КОЛОНКА	АВТОМАТИЧЕСКАЯ НМ ВЫСОКОСКОРОСТНАЯ
-	○	○	●	-

ПОДБОР МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ РЕЗКИ						
P	M	K	N	S	H	C
-	●	○	○	●	●	-

		цена за метр - стандартные зубы (зубы х дюйм) GR12 - Euro							Сварка
	Размеры мм	Шаг зубьев 0,8/1,2	Шаг зубьев 1,0/1,3	Шаг зубьев 1,5/2	Шаг зубьев 2/3	Шаг зубьев 3/4	Шаг зубьев 4/6	Шаг зубьев 5/8	Евро
5	27 x 0,9	-	-	-	-	(14,93)	(14,93)	(14,93)	5,71
1	34 x 1,1	-	-	-	(17,75)	(17,75)	(17,75)	-	7,14
	41 x 1,3	-	-	(23,63)	(23,63)	(23,63)	(23,63)	-	9,04
	54 x 1,6	(29,53)	(29,53)	(29,53)	(29,53)	-	-	-	12,09
	67 x 1,6	(45,70)	(45,70)	(45,70)	-	-	-	-	20,92

ART. A7045

Полотно пильное шириной 27 x 0,9 мм

Размеры ширина х толщина мм	GR12 Euro	Шаг зубьев 3/4	GR12 Euro	Шаг зубьев 4/6	GR12 Euro	Шаг зубьев 5/8	
2450	42,29	A7045245034	42,29	A7045245046	42,29	A7045245058	5
2590			44,38	A7045259046			
2750					46,77	A7045275058	
3010			50,65	A7045301046			
3180			53,19	A7045318046			
3320	55,28	A7045332034					

ART. A7046

Полотно пильное шириной 34 x 1,1 мм

NEW

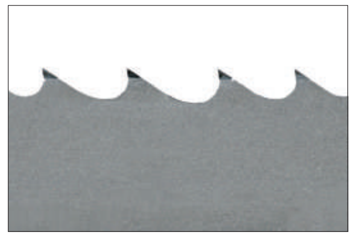
Длина мм	GR12 Euro	Шаг зубьев 3/4	GR12 Euro	Шаг зубьев 4/6	
4100	79,66	A7046410034			1
4115	80,18	A7046411534			
4120	80,27	A7046412034	80,27	A7046412046	
4500	87,01	A7046450034	87,01	A7046450046	
4640	89,50	A7046464034			
5095	97,58	A7046509534			
5400	102,99	A7046540034			

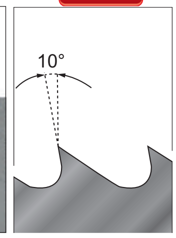
Guabo ПОЛОТНА ЛЕНТОЧНОЙ ПИЛЫ BASIC PLUS M51 UNIFLEX

NEW

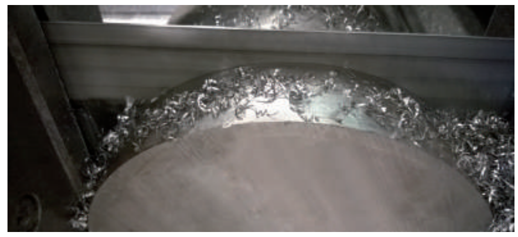
ПОЛОТНА ПИЛЬНЫЕ ДЛЯ МАТЕРИАЛОВ С ТОЛСТЫМ ПОКРЫТИЕМ

Высота полосы	от 27 до 34 мм
Зубьев на дюйм	от 2/3 до 4/6
Форма зубьев	K
Твердость зубьев	70 HRC
Характеристики	Пильное полотно с высоким содержанием кобальта (~10%)
Набор зубьев	Стандартно
Группа материалов	4 - 10 - 11 (страница A.227 - 228)
Применение	Сталь сопротивлением прибл. до 1700 Н/мм², нержавеющая и кислотостойкая сталь, титановые сплавы на основе никеля, твердые материалы.





РУЧНАЯ ДУГА	ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКАЯ ДУГА	АВТОМАТИЧЕСКАЯ ДУГА	АВТОМАТИЧЕСКАЯ ДВОЙНАЯ КОЛОНКА	АВТОМАТИЧЕСКАЯ HM ВЫСОКОСКОРОСТНАЯ
○	●	●	○	-



ПОДБОР МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ РЕЗКИ						
P	M	K	N	S	H	C
○	●	○	-	○	○	-

		цена за метр - стандартные зубы (зубы х дюйм) GR12 - Euro			Сварка
	Размеры мм	Шаг зубьев 2/3	Шаг зубьев 3/4	Шаг зубьев 4/6	евро
5	27 x 0,9	(13,80)	(13,80)	(13,80)	5,71
1	34 x 1,10	(16,50)	-	-	7,74

ART. A7050

Полотно пильное шириной 27 x 0,9 мм

NEW

Длина мм	GR12 Euro	Шаг зубьев 2/3	GR12 Euro	Шаг зубьев 3/4	GR12 Euro	Шаг зубьев 4/6	
2450			39,52	A7050245034	39,52	A7050245046	5
2750			43,66	A7050275034	43,66	A7050275046	
2765					43,87	A7050276546	
2825					44,70	A7050282546	
2845			44,97	A7050284534	44,97	A7050284546	
2950			46,42	A7050295034	46,42	A7050295046	
3010	47,25	A7050301023	47,25	A7050301034	47,25	A7050301046	
3120			48,77	A7050312034	48,77	A7050312046	
3150			49,18	A7050315034	49,18	A7050315046	
3180			49,59	A7050318034	49,59	A7050318046	
3200			49,87	A7050320034			
3320			51,53	A7050332034	51,53	A7050332046	
3370					52,22	A7050337046	
3505					54,08	A7050350546	
3660	56,22	A7050366023	56,22	A7050366034	56,22	A7050366046	

ART. A7051

Полотно пильное шириной 27 x 0,9 мм

NEW

Длина мм	GR12 Euro	Шаг зубьев 3/4	GR12 Euro	Шаг зубьев 4/6	
4100	74,79	A7051410034			1
4115	75,04	A7051411534			
4120	75,12	A7051412034	75,12	A7051412046	
4500	81,39	A7051450034	81,39	A7051450046	
4640	83,70	A7051464034			
5095	91,21	A7051509534			
5400	96,24	A7051540034			

Guabo ДИСКОВЫЕ ПИЛЫ HSS DMO5 (M2)

ART. A7210

Спроектирован в соответствии со строгими критериями производства и охватывает широкий диапазон применений.

Дисковые пилы изготовлены из соединения высокоскоростного вольфрам-молибдена.

Защитное покрытие придает дискам GUABO большую степень твердости вставок, снижение коэффициента трения с последующим увеличением производительности резания автоматов и резки жесткого металла.

СТИМЕД

Cod. Tec.	GR12 Euro	Ø мм	Толщина пилы мм	Ø отверстия мм	Z
A721020018130V	(67,90)	200	1,8	32	130
A721020018160V	67,90				160
A721020018200V	67,90				200
A72102252140V	74,00	225	2,0		140
A72102252180V	74,00				180
A72102252220V	(74,00)				220
A72102502100V	82,40	250			100
A72102502128V	82,40				128
A72102502160V	82,40				160

Cod. Tec.	GR12 Euro	Ø мм	Толщина пилы мм	Ø отверстия мм	Z
A72102502200V	82,40	250	2,0	32	200
A721027525140V	108,40	275	2,5		140
A721027525220V	115,70				220
A721030025120V	131,80	300			120
A721030025160V	(131,80)				160
A721030025220V	131,80				220
A721031525160V	146,50	315			160
A721031525220V	146,50				220

Guabo ДИСКОВЫЕ ПИЛЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ДЛЯ РЕЗКИ АЛЮМИНИЯ

ART. A7500

Дисковые пилы с зубцами из твердого металла для резки легких сплавов и алюминиевых профилей. Используется для однократной или двойной механической резки с механическим закреплением детали, с особой множественной геометрией зубьев, чередующимся зубом (плоская - трапецеидальная режущая кромка) отрицательно - положительным углом резания, низким уровнем шума.

Cod. Tec.	GR12 Euro	Ø мм	Толщина зубьев мм	Толщина пилы мм	Ø отверстия мм	Z	Об/мин макс
A7500250060	107,61	250	3,2	2,6	32	60	6500
A7500250080	117,46					80	
A7500300072	121,21	300	3,4			72	5400
A7500300096	140,38					96	
A7500350084	148,50	350				84	4600
A7500350108	167,82					108	
A7500400096	184,03	400	4,0	4,0		96	4000
A7500400120	205,58					120	
A7500450108	244,56	450		3,2		108	3600

Guabo ДИСКОВЫЕ ПИЛЫ ТСТ ДЛЯ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ СУХОЙ РЕЗКИ

ART. A7450

Полотна дисковой пилы с зубьями из твердого металла с покрытием для резки изолированных панелей, покрытых железом или сталью. Они также могут резать мелкие профили и железные трубы. Полотна с альтернативным зубом (плоский - тройной) положительный угол резки, низкий уровень шума. Для использования на переносных и стационарных профессиональных станках.

Cod. Tec.	GR12 Euro	Ø мм	Толщина зубьев мм	Толщина пилы мм	ø отверстия мм	Z	Об/мин макс
A745016030	(42,59)	160	2,2	1,6	20	28	3100
A745018034	(46,54)	180			30	34	2700
A745019048	(70,08)	190		1,8		48	2500
A745023044	(62,74)	230				44	2100
A745025054	(98,58)	250				54	1800
A745027060	(121,52)	270				60	1700
A745030080	(137,78)	300				80	1600
A745035080	(149,59)	350	2,4	2			850

ПЕРЕХОДНИКИ ДЛЯ ДИСКОВЫХ ПИЛ

ART. A7550

Переходники для дисковых пил

Cod. Tec.	GR12 Euro	Внешний диаметр мм	Внутренний диаметр мм
A75503230	6,09	32	30

ПИЛЫ ДЛЯ ЭЛЕКТРОЛОБЗИКА KING HSS POWER

ART. A7110

Полотна пильные для резки сталей с характеристикой R < 1200 Н/мм². Особенно рекомендуется для твердых материалов с высоким сопротивлением со стандартным передним углом.

Cod. Tec.	GR12 Euro	Размеры мм	Материал	Зубья	
A7110400384	21,88	400 x 38 x 2.00	HSS	4	10
A7110400386	20,90			6	
A7110450402	31,31	450 x 40 x 2.00	P13	2	
A7110450404	26,33		HSS	4	
A7110450406	26,33			6	
A7110500406	30,20	500 x 40 x 2.00			
A7110550504	46,73	550 x 50 x 2.50		4	
A7110550506	46,53			6	
A7110575504	48,37	575 x 50 x 2.50		4	

Cod. Tec.	GR12 Euro	Размеры мм	Материал	Зубья	
A7110575506	48,37	575 x 50 x 2.50	HSS	6	10
A7110600504	51,30	600 x 50 x 2.50		4	5
A71106005060	(51,30)			6	
A7110650504	55,80	650 x 50 x 2.50		4	
A7110650506	55,71			6	
A7110700504	61,76	700 x 50 x 2.50		4	
A7110700506	61,64			6	
A7110800704	107,66	800 x 70 x 3.00		4	
A7110950704	156,11	950 x 70 x 3.00			

НОЖОВОЧНЫЕ ПОЛОТНА HSS

ART. A7115

Сверхбыстрое стальное полотно HSS для ножовок.

Высота пилы 13 мм
Длина полотна 300 мм (12")
Зубьев на дюйм 24

Cod. Tec.	GR12 Euro	Тип	
A711513300HSS	1,70	Lame a mano 12" Z24 HSS	10

БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ НОЖОВОЧНЫЕ ПОЛОТНА HSS

ART. A7117

Биметаллическое быстрорежущее стальное полотно HSS для ножовок.

Высота пилы 13 мм
Длина полотна 300 мм (12")
Зубьев на дюйм 24

Cod. Tec.	GR12 Euro	Тип	
A711713300BIM	1,96	Полотна 12" Z24 HSS Биметалл	10

ЧИСТЯЩИЕ ЩЕТКИ ДЛЯ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНОГО СТАНКА

ART. A7300

Чистящие щетки для ленточнопильных станков подходят для следующих моделей:

MEP 260 - MEP 281 - MEP 282 - MEP 332

Cod. Tec.	GR12 Euro	Ø мм	Толщина мм	Хвостовик мм
A730050	14,90	50	12	M6 x 25

ART. A7310

Чистящие щетки для ленточнопильных станков подходят для следующих моделей:

WHITE 280M 60° - WHITE 330M 60° - WHITE 370M 60°

Cod. Tec.	GR12 Euro	Ø мм	Толщина мм	Отверстие мм
A731080	17,74	80	12	8

LISTA

ОБЩИЙ КАТАЛОГ

Чтобы купить любые изделия из данного каталога LISTA, обратитесь в наш коммерческий офис. Время поставки зависит от наличия у нашего поставщика, вы получите подтверждение вашего заказа с детальной информацией о дате поставки.

Продукция LISTA включенная в наш каталог LINK19, готова к поставке со склада Италии.

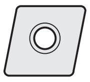
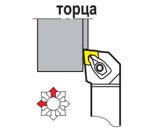
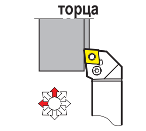
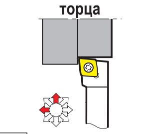
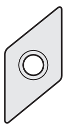
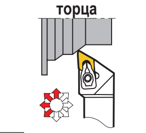
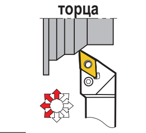
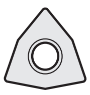
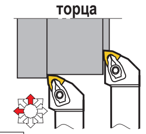
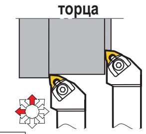
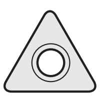
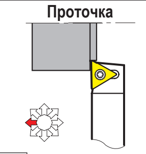
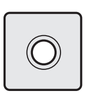
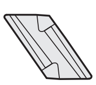
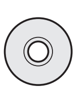
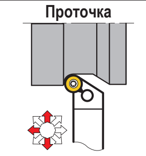
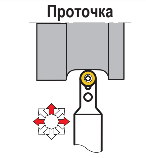
info@pegas-kazan.ru - www.pegas.company


KERFOLG
“ succesfull ”

ИНСТРУМЕНТЫ СО СМЕННЫМИ ПЛАСТИНАМИ

B

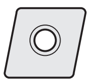
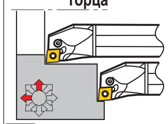
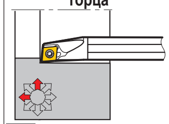
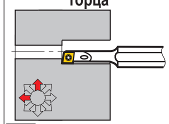
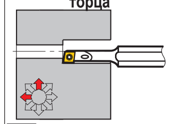
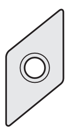
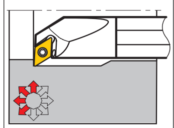
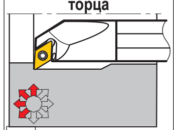
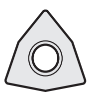
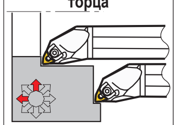
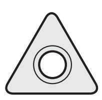
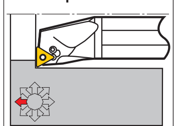
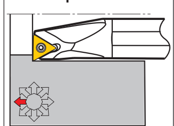
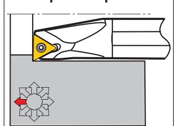
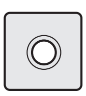
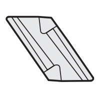
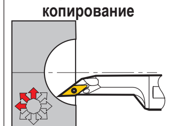
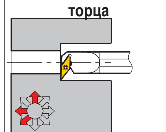
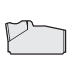
ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИМЕНЕНИЯ - ТОКАРНАЯ ОБРАБОТКА

ПЛАСТИНЫ	НАРУЖНОЕ ТОЧЕНИЕ			
ФОРМА C 	**DCLNR/L** Проточка и подрезка торца  95° Страница 6	**PCLNR/L** Проточка и подрезка торца  95° Страница 6	**SCLCR/L** Проточка и подрезка торца  95° Страница 12	
ФОРМА D 	**DDJNR/L** Проточка и подрезка торца  93° Страница 7	**PDJNR/L** Проточка и подрезка торца  93° Страница 7	**SDJCR/L** Проточка и копирование  93° Страница 14	
ФОРМА W 	**DWLNR/L** Проточка и подрезка торца  95° Страница 11	**MWLNR/L** Проточка и подрезка торца  95° Страница 11		
ФОРМА T 	**PTFNR/L** Подрезка торца  91° Страница 9	**PTGNR/L** Проточка  91° Страница 9	**STGCR/L** Проточка  91° Страница 17	
ФОРМА S 	**PSDNN** Проточка  45° Страница 8	**PSSNR/L** Проточка и подрезка торца  45° Страница 8	**SSSCR/L** Проточка и подрезка торца  45° Страница 16	
ФОРМА K 	**CKJNR/L** Проточка и копирование  93° Страница 15			
ФОРМА V 	**SVJBR/L** Проточка и копирование  93° Страница 18	**MVJNR/L** Проточка и копирование  93° Страница 10	**MVVNN** Проточка и копирование  72,5° Страница 10	**SVJCR/L** Проточка и копирование  93° Страница 18
ФОРМА R 	**SRDCN** Проточка и копирование  Страница 16	**PRGCR/L** Проточка  Страница 16	**PRDCN** Проточка  Страница 16	

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИМЕНЕНИЯ - ТОКАРНАЯ ОБРАБОТКА

ВНУТРЕННЕЕ ТОЧЕНИЕ

ПЛАСТИНЫ					
ФОРМА C 	A....PCLNR/L Проточка и подрезка торца  95° Страница 6	A...SCLCR/L Проточка и подрезка торца  95° Страница 12	AH...SCLCR/L Проточка и подрезка торца  95° Страница 13	E...SCLCR/L Проточка и подрезка торца  95° Страница 13	
ФОРМА D 	A....PDUNR/L Проточка и копирование  93° Страница 7	A...SDUCR/L Проточка  93° Страница 14	E...SDUCR/L Проточка и подрезка торца  93° Страница 15		
ФОРМА W 	A....MWLNR/L Проточка и подрезка торца  95° Страница 11				
ФОРМА T 	A....PTFNR/L Проточка  91° Страница 9	A...STFCR/L Проточка  90° Страница 17	E...STFCR/L Токарная обработка  90° Страница 17		
ФОРМА S 					
ФОРМА K 					
ФОРМА V 	A...SVQBR/L Проточка и копирование  107,30° Страница 18	A...SVJCR/L Проточка и копирование  52° Страница 19	E...SVUCR/L Проточка и подрезка торца  93° Страница 19		
ОТРЕЗАНИЕ 	BL/R/N... SGN Прорезание глубоких канавок и отрезка  Страница 46	BN... SCN Прорезание глубоких канавок и отрезка  Страница 44	BN...SGN Прорезание глубоких канавок и отрезка  Страница 47	TGE...-DGN Отрезка, нарезание канавки и проточка  Страница 45	TGE..DGN25... Отрезка, нарезание канавки и проточка  Страница 47

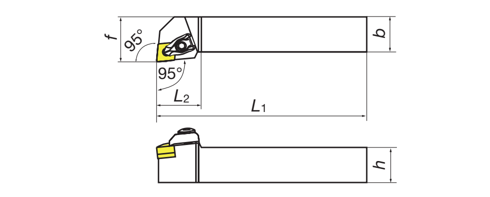
KERFOLG ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ

Turn

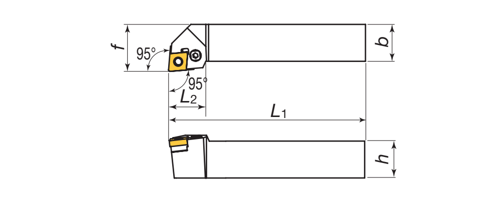
ART. B0U10

Материал Сталь
Зажимная система Зажим D
Применение Проточка и подрезка торцов

DCLNR/L



PCLNR/L

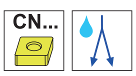


	Cod. Tec.	GR18 Euro	Описание	b мм	h мм	F мм	L2 мм	L1 мм	СМЕННЫЕ ПЛАСТИНЫ	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ Зажим	Ключ	Подкладная пластина	Винт подкладной пластины	Пружинный фиксатор
DCLNR/L	B0U10R2020K12	72,00	DCLNR 2020 K12	20	20	25	30	125	CN..1204..	BRICA005	BRICA006	BRICA007	BRICA008	/
	B0U10R2525M12	75,50	DCLNR 2525 M12	25	25	32	33	150						
	B0U10L2020K12	72,00	DCLNL 2020 K12	20	20	25	30	125						
	B0U10L2525M12	75,50	DCLNL 2525 M12	25	25	32	33	150						

	Cod. Tec.	GR18 Euro	Описание	b мм	h мм	F мм	L2 мм	L1 мм	СМЕННЫЕ ПЛАСТИНЫ	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ Рычаг	Винт	Ключ	Подкладная пластина	Пружинный фиксатор
PCLNR/L	B0U11R2020K12	67,40	PCLNR 2020 K12	20	20	25	27	125	CN..1204..	BRICA013	BRICA027	BRICA015	BRICA007	BRICA017
	B0U11R2525M12	74,80	PCLNR 2525 M12	25	25	32	28	150						
	B0U11L2020K12	67,40	PCLNL 2020 K12	20	20	25	27	125						
	B0U11L2525M12	74,80	PCLNL 2525 M12				28							
	B0U11R2525M16	74,80	PCLNR 2525 M16	25	25	32	33	150	CN..1606..	BRICA018	BRICA019	BRICA014	BRICA020	BRICA021
	B0U11L2525M16	74,80	PCLNL 2525 M16											
	B0U11R3232P19	82,50	PCLNR 3232 P19	32	32	40	38	170	CN..1906..	BRICA022	BRICA023	BRICA024	BRICA025	BRICA026
	B0U11R4040S19	(140,30)	PCLNR 4040 S19	40	40	50		250						
	B0U11L3232P19	82,50	PCLNL 3232 P19	32	32	40		170						
	B0U11L4040S19	(140,30)	PCLNL 4040 S19	40	40	50		250						

KERFOLG ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ

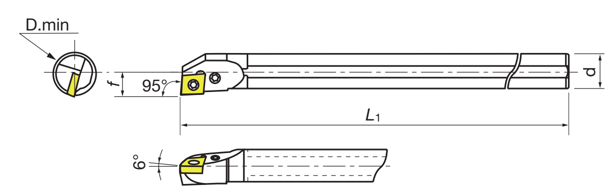
Turn



ART. B0U15

Материал Сталь
Зажимная система P (рычаг)
Применение Внутреннее точение

A....PCLNR/L



	Cod. Tec.	GR18 Euro	Описание	Мин. D мм	d мм	F мм	L1 мм	СМЕННЫЕ ПЛАСТИНЫ	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ Рычаг	Винт	Ключ	Подкладная пластина	Пружинный фиксатор
A....PCLNR/L	B0U15R2512	170,20	A25R PCLNR 12	32	25	17	200	CN..1204..	BRICA013	BRICA053	BRICA015	BRICA007	BRICA017
	B0U15R3212	190,60	A32S PCLNR 12	40	32	22	250			BRICA027			
	B0U15R4012	226,40	A40V PCLNR 12	50	40	27	300						
	B0U15L2512	170,20	A25R PCLNL 12	32	25	17	200			BRICA053			
	B0U15L3212	190,60	A32S PCLNL 12	40	32	22	250			BRICA027			
	B0U15L4012	226,40	A40V PCLNL 12	50	40	27	300						

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

KERFOLG ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ

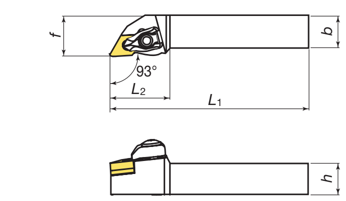
Turn

DN...

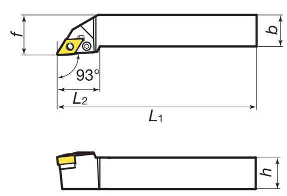
ART. B0U20

Материал Сталь
Зажимная система D - P (зажим- рычаг)
Применение Проточка и копирование

DDJNR/L



PDJNR/L



	Cod. Tec.	GR18 Euro	Описание	b мм	h мм	F мм	L2 мм	L1 мм	СМЕННЫЕ ПЛАСТИНЫ	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ: Зажим	Ключ	Подкладная пластина	Винт подклад-ной пластины	Пружинный фиксатор
DDJNR/L	B0U20R2020K15	80,50	DDJNR2020K15	20	20	25	35	125	DN..1506..	BRICA005	BRICA006	BRICA028	BRICA008	/
	B0U20R2525M15	81,60	DDJNR2525M15	25	25	32	36	150						
	B0U20L2020K15	80,50	DDJNL2020K15	20	20	25	35	125						
	B0U20L2525M15	81,60	DDJNL2525M15	25	25	32	36	150						

	Cod. Tec.	GR18 Euro	Описание	b мм	h мм	F мм	L2 мм	L1 мм	СМЕННЫЕ ПЛАСТИНЫ	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ: Рычаг	Винт	Ключ	Подкладная пластина	Пружинный фиксатор
PDJNR/L	B0U21R2020K15	78,20	PDJNR2020K15	20	20	25	35	125	DN..1506..	BRICA059	BRICA030	BRICA015	BRICA031	BRICA017
	B0U21R2525M15	81,00	PDJNR2525M15	25	25	32	36	150						
	B0U21L2020K15	78,20	PDJNL 2020 K15	20	20	25	35	125						
	B0U21L2525M15	81,00	PDJNL 2525 M15	25	25	32		150						

KERFOLG ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ

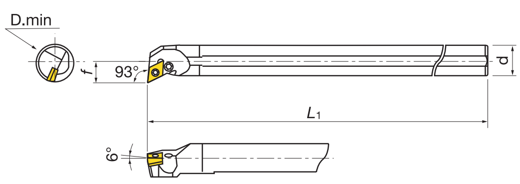
Turn

DN...

ART. B0U25

Материал Сталь
Зажимная система P (рычаг)
Применение Проточка и копирование

A....PDUNR/L



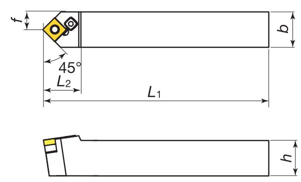
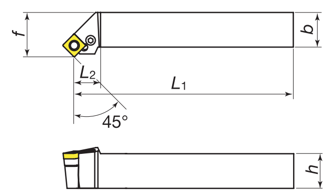
	Cod. Tec.	GR18 Euro	Описание	Мин. D мм	d мм	F мм	L1 мм	СМЕННЫЕ ПЛАСТИНЫ	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ: Рычаг	Винт	Ключ	Подкладная пластина	Пружинный фиксатор
A....PDUNR/L	B0U25R2511	223,20	A25R PDUNR 11	32	25	17	200	DN..1104..	BRICA054	BRICA035	BRICA056	BRICA057	BRICA058
	B0U25R3215	190,60	A32S PDUNR 15	40	32	22	250	DN..1506..	BRICA059	BRICA030	BRICA015	BRICA031	BRICA017
	B0U25R4015	226,40	A40T PDUNR 15	50	40	27	300						
	B0U25L2511	223,20	A25R PDUNL 11	32	25	17	200	DN..1104..	BRICA054	BRICA035	BRICA056	BRICA057	BRICA058
	B0U25L3215	190,60	A32S PDUNL 15	40	32	22	250	DN..1506..	BRICA059	BRICA030	BRICA015	BRICA031	BRICA017
	B0U25L4015	226,40	A40T PDUNL 15	50	40	27	300						

KERFOLG ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ

SN...

ART. B0U33

Материал Сталь
Зажимная система P (рычаг)
Применение Проточка, подрезка торца и фаски

PSDNN	PSSNR/L
	

	Cod. Tec.	GR18 Euro	Описание	b мм	h мм	F мм	L2 мм	L1 мм	СМЕННЫЕ ПЛАСТИНЫ	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ Рычаг	Винт	Ключ	Подкладная пластина	Пружинный фиксатор
PSDNN	**B0U33N2020K12**	67,40	PSDNN 2020 K12	20	20	10,3	28	125	SN..1204..	BRICA013	BRICA027	BRICA015	BRICA038	BRICA017
	B0U33N2525M12	74,80	PSDNN 2525 M12	25	25	12,8	29	150	SN..1906..					
	B0U33N3232P19	82,50	PSDNN 3232 P19	32	32	16,5	40	170		BRICA022	BRICA023	BRICA024	BRICA039	BRICA026

	Cod. Tec.	GR18 Euro	Описание	b мм	h мм	F мм	L2 мм	L1 мм	СМЕННЫЕ ПЛАСТИНЫ	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ Рычаг	Винт	Ключ	Подкладная пластина	Пружинный фиксатор
PSSNR/L	**B0U34R2020K12**	65,40	PSSNR 2020 K12	20	20	25	29	125	SN..1204..	BRICA013	BRICA027	BRICA015	BRICA038	BRICA017
	B0U34R2525M12	72,60	PSSNR 2525 M12	25	25	32		150						
	B0U34L2020K12	65,40	PSSNL 2020 K12	20	20	25		125						
	B0U34L2525M12	72,60	PSSNL 2525 M12	25	25	32		150						
	B0U34R3232P19	80,10	PSSNR 3232 P19	32	32	40	41	170	SN..1906..	BRICA022	BRICA023	BRICA024	BRICA039	BRICA026
	B0U34R4040S19	(136,20)	PSSNR 4040 S19	40	40	50		250						
	B0U34L3232P19	80,10	PSSNL 3232 P19	32	32	40		170						
	B0U34L4040S19	(136,20)	PSSNL 4040 S19	40	40	50		250						

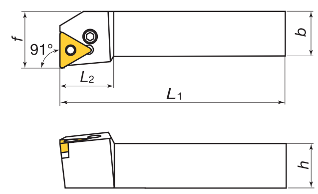
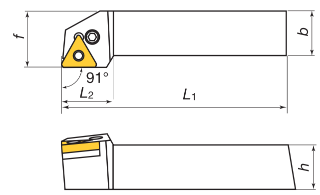
KERFOLG ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ

Turn

TN...

ART. B0U40

Материал Сталь
Зажимная система P (рычаг)
Применение Проточка и подрезка торца

PTFNR/L	PTGNR/L
	

	Cod. Tec.	GR18 Euro	Описание	b мм	h мм	F мм	L2 мм	L1 мм	СМЕННЫЕ ПЛАСТИНЫ	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ Рычаг	Винт	Ключ	Подкладная пластина	Пружинный фиксатор
PTFNR/L	B0U40R2020K16	67,40	PTFNR 2020 K16	20	20	25	20	125	TN..1604..	BRICA034	BRICA035	BRICA056	BRICA036	BRICA037
	B0U40R2525M16	74,80	PTFNR 2525 M16	25	25	32	22	150						
	B0U40L2020K16	67,40	PTFNL 2020 K16	20	20	25	20	125						
	B0U40L2525M16	74,80	PTFNL 2525 M16	25	25	32	22	150						

	Cod. Tec.	GR18 Euro	Описание	b мм	h мм	F мм	L2 мм	L1 мм	СМЕННЫЕ ПЛАСТИНЫ	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ Рычаг	Винт	Ключ	Подкладная пластина	Пружинный фиксатор
PTGNR/L	B0U41R2020K16	67,40	PTGNR 2020 K16	20	20	25	20	125	TN..1604..	BRICA034	BRICA035	BRICA056	BRICA036	BRICA037
	B0U41R2525M16	74,80	PTGNR 2525 M16	25	25	32		150						
	B0U41L2020K16	67,40	PTGNL 2020 K16	20	20	25		125						
	B0U41L2525M16	74,80	PTGNL 2525 M16	25	25	32		150						
	B0U41R2525M22	74,80	PTGNR 2525 M22				29		TN..2204..	BRICA013	BRICA027	BRICA015	BRICA033	BRICA017
	B0U41R3225P22	77,40	PTGNR 3225 P22		32	40		170						
	B0U41L2525M22	74,80	PTGNL 2525 M22		25	32		150						
	B0U41L3225P22	77,40	PTGNL 3225 P22		32	40		170						

KERFOLG ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ

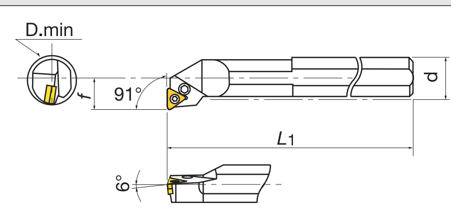
Turn

TN...

ART. B0U45

Материал Сталь
Зажимная система P (рычаг)
Применение Внутреннее точение

A....PTFNR/L



	Cod. Tec.	GR18 Euro	Описание	Мин. D мм	d мм	F мм	L1 мм	СМЕННЫЕ ПЛАСТИНЫ	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ Рычаг	Винт	Ключ	Подкладная пластина	Пружинный фиксатор
A....PTFNR/L	B0U45R2516	170,20	A25R PTFNR 16	32	25	17	200	TN..1604..	BRICA034	BRICA035	BRICA056	BRICA036	BRICA037
	B0U45R3216	190,60	A32S PTFNR 16	40	32	22	250						
	B0U45L2516	170,20	A25R PTFNL 16	32	25	17	200						
	B0U45L3216	190,60	A32S PTFNL 16	40	32	22	250						

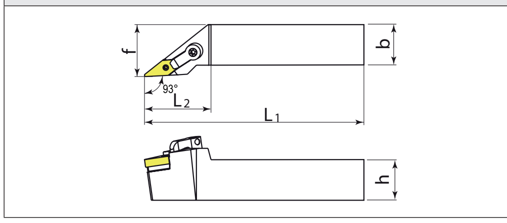
KERFOLG ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ

VN...

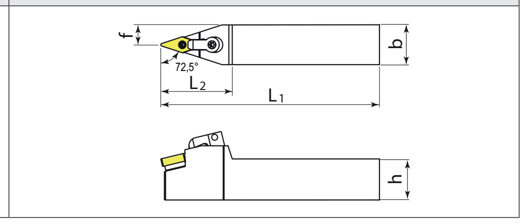
ART. B0U47

Материал Сталь
Зажимная система M (рычаг)
Применение Проточка и копирование

MVJNR/L



MVVNN



	Cod. Tec.	GR18 Euro	Описание	b мм	h мм	F мм	L2 мм	L1 мм	СМЕННЫЕ ПЛАСТИНЫ	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ Рычаг	Винт рычага	Ключ	Подкладная пластина	Винт подкладной пластины
MVJNR/L	B0U47R2016	109,70	MVJNR 2020 K16	20	20	25	32	125	VN...1604	BRICA085	BRICA086	BRICA093	BRICA095	BRICA096
	B0U47L2016	109,70	MVJNL 2020 K16											
	B0U47R2516	119,20	MVJNR 2525 K16	25	25	32		150						
	B0U47L2516	119,20	MVJNL 2525 K16											

	Cod. Tec.	GR18 Euro	Описание	b мм	h мм	F мм	L2 мм	L1 мм	СМЕННЫЕ ПЛАСТИНЫ	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ Рычаг	Винт рычага	Ключ	Подкладная пластина	Винт подкладной пластины
MVVNN	B0U48N2016	109,70	MVVNN2020K16	20	20	10	45	125	VN..1604..	BRICA085	BRICA086	BRICA093	BRICA095	BRICA096
	B0U48N2516	119,20	MVVNN2525M16	25	25	12,5		150						

Количество в упаковке · Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

KERFOLG ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ

Turn

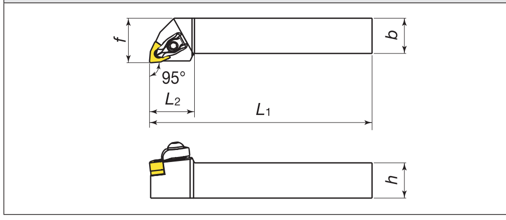
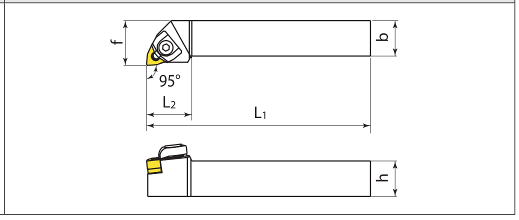
WN...

ART. B0U50

Материал Сталь

Зажимная система D - M (двойной зажим и штифт)

Применение Проточка и подрезка торца

DWLNR/L	MWLNR/L
	

	Cod. Tec.	GR18 Euro	Описание	b мм	h мм	F мм	L2 мм	L1 мм	СМЕННЫЕ ПЛАСТИНЫ	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ: Зажим	Ключ	Подкладная пластина	Винт подкладной пластины	Деревянный штифт
DWLNR/L	B0U50R2020K08	80,50	DWLNR2020K08	20	20	25	125	30	WN..0804..	BRICA005	BRICA006	BRICA062	BRICA008	/
	B0U50R2525M08	81,60	DWLNR2525M08	25	25	32	150	33						
	B0U50L2020K08	80,50	DWLNL2020K08	20	20	25	125	30						
	B0U50L2525M08	81,60	DWLNL2525M08	25	25	32	150	33						

	Cod. Tec.	GR18 Euro	Описание	b мм	h мм	F мм	L2 мм	L1 мм	СМЕННЫЕ ПЛАСТИНЫ	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ: Зажим	Ключ	Подкладная пластина	Стержень	Деревянный штифт
MWLNR/L	B0U51R2020K08	67,40	MWLNR 2020 K08	20	20	25	28	125	WN..0804..	BRICA060	BRICA056	BRICA062	BRICA081	BRICA091
	B0U51R2525M08	74,80	MWLNR 2525 M08	25	25	32	31	150						
	B0U51L2020K08	67,40	MWLNL 2020 K08	20	20	25	28	125						
	B0U51L2525M08	74,80	MWLNL 2525 M08	25	25	32	31	150						

KERFOLG ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ

Turn

WN...

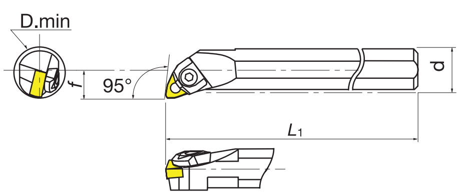
ART. B0U55

Материал Сталь

Зажимная система M (зажим и штифт)

Применение Внутреннее точение

A....MWLNR/L



	Cod. Tec.	GR18 Euro	Описание	Мин. D мм	d мм	F мм	L1 мм	СМЕННЫЕ ПЛАСТИНЫ	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ: Зажим	Ключ	Подкладная пластина	Стержень	Булавка с винтовой нарезкой
A....MWLNR/L	B0U55R2508	163,80	A25R MWLNR 08	32	25	17	200	WN..0804..	BRICA060	BRICA056	BRICA062	BRICA061	BRICA092
	B0U55R3208	190,60	A32S MWLNR 08	40	32	22	250						
	B0U55R4008	226,40	A40T MWLNR 08	50	40	27	300						
	B0U55L2508	163,80	A25R MWLNL 08	32	25	17	200						
	B0U55L3208	190,60	A32S MWLNL 08	40	32	22	250						
	B0U55L4008	226,40	A40T MWLNL 08	50	40	27	300						

KERFOLG ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ

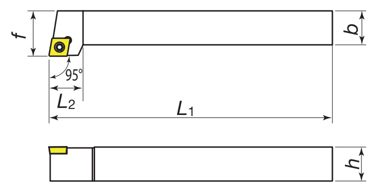
Turn

CC...

ART. B1U10

Материал Сталь
Зажимная система S (винт)
Применение Проточка и подрезка торца

SCLCR/L



	Cod. Tec.	GR18 Euro	Описание	b мм	h мм	F мм	L2 мм	L1 мм	СМЕННЫЕ ПЛАСТИНЫ	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ: Зажимной винт	Отвертка	Подкладная пластина	Винт подкладной пластины
СТАЛЬ	B1U10R0808D06	(57,90)	SCLCR 0808 D06	8	8	10	9	60	CC...0602	BRICA136	BRICA002	/	/
	B1U10L0808D06	(57,90)	SCLCL 0808 D06										
	B1U10R1010E06	(57,90)	SCLCR 1010 E06	10	10	12	10	70					
	B1U10L1010E06	(57,90)	SCLCL 1010 E06										
	B1U10R1212F09	61,70	SCLCR 1212 F09	12	12	16	17	80	CC..09T3..	BRICA137	BRICA141		
	B1U10R1616H09	64,30	SCLCR 1616 H09	16	16	20		100				BRICA143	BRICA145
	B1U10R2020K09	75,80	SCLCR 2020 K09	20	20	25	18	125					
	B1U10L1212F09	61,70	SCLCL 1212 F09	12	12	16	17	80				/	/
	B1U10L1616H09	64,30	SCLCL 1616 H09	16	16	20		100				BRICA143	BRICA145
	B1U10L2020K09	75,80	SCLCL 2020 K09	20	20	25	18	125					
	B1U10L2020K12	75,80	SCLCL 2020 K12				20		CC..1204..	BRICA138		BRICA144	BRICA146
	B1U10R2525M12	75,80	SCLCR 2525 M12	25	25	32		150					
	B1U10R2020K12	75,80	SCLCR 2020 K12	20	20	25		125					
	B1U10L2525M12	75,80	SCLCL 2525 M12	25	25	32		150					

KERFOLG ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ

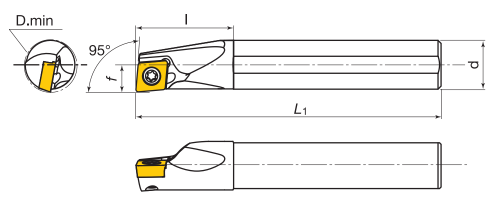
Turn

CC...

ART. B1U15

Материал Сталь
Зажимная система S (винт)
Применение Внутреннее точение

A...SCLCR/L



	Cod. Tec.	GR18 Euro	Описание	Мин. D мм	d мм	F мм	L1 мм	l мм	СМЕННЫЕ ПЛАСТИНЫ	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ: Зажимной винт	Отвертка	Подкладная пластина	Винт подкладной пластины
СТАЛЬ	B1U15R0806	85,70	A08H SCLCR 06	10	8	6	100	17,8	CC..0602..	BRICA147	BRICA002	/	/
	B1U15R1006	87,90	A10K SCLCR 06	12	10	7	125	17,7					
	B1U15R1206	90,00	A12L SCLCR 06	16	12	9	140	24,2					
	B1U15R1609	97,60	A16Q SCLCR 09	20	16	11	180	26,7	CC..09T3..	BRICA148	BRICA004		
	B1U15R2009	103,20	A20R SCLCR 09	25	20	13	200	36,7					
	B1U15R2512	143,90	A25R SCLCR 12	32	25	17		40	CC..1204..	BRICA032	BRICA135		
	B1U15R3212	203,60	A32S SCLCR 12	40	32	22	250	30		BRICA149	BRICA004	BRICA144	BRICA146
	B1U15R4012	(265,80)	A40T SCLCR 12	49	40	27	300	31					
	B1U15L0806	85,70	A08H SCLCL 06	10	8	6	100	17,8	CC..0602..	BRICA147	BRICA002	/	/
	B1U15L1006	87,90	A10K SCLCL 06	12	10	7	125	17,7					
	B1U15L1206	90,00	A12L SCLCL 06	16	12	9	140	24,2					
	B1U15L1609	97,60	A16Q SCLCL 09	20	16	11	180	26,7	CC..09T3..	BRICA148	BRICA004		
	B1U15L2009	103,20	A20R SCLCL 09	25	20	13	200	36,7					
	B1U15L2512	143,90	A25R SCLCL 12	32	25	17		40	CC..1204..	BRICA032	BRICA135		
	B1U15L3212	203,60	A32S SCLCL 12	40	32	22	250	30		BRICA149	BRICA004	BRICA144	BRICA146
	B1U15L4012	(265,80)	A40T SCLCL 12	49	40	27	300	31					

Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

KERFOLG ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ

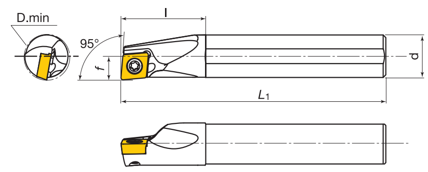
Turn

CC...

ART. B1U13

Материал Твердый сплав
Зажимная система S (винт)
Применение Внутреннее точение

E...SCLCR/L



										ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ	
	Cod. Tec.	GR18 Euro	Описание	Мин. D мм	d мм	F мм	L1 мм	l мм	СМЕННЫЕ ПЛАСТИНЫ	Зажимной винт	Отвертка
Твердый сплав	B1U13R0603	(219,20)	E06J SCLCR 03	7	6	3,5	110	10	CC...0301...	BRICA236	BRICA151
	B1U13L0603	(219,20)	E06J SCLCL 03								
	B1U13R0806	185,00	E08K SCLCR 06	10	8	5	125		CC...0602...	BRICA147	BRICA002
	B1U13L0806	185,00	E08K SCLCL 06								
	B1U13R1006	185,00	E10K SCLCR 06	12	10	6					
	B1U13L1006	185,00	E10K SCLCL 06								
	B1U13R1206	205,50	E12M SCLCR 06	14	12	8	150				
	B1U13L1206	205,50	E12M SCLCL 06								
	B1U13R1609	(361,70)	E16R SCLCR 09	18	16	10	200	16	CC...09T3...	BRICA148	
	B1U13L1609	(361,70)	E16R SCLCL 09								
	B1U13R2009	(782,80)	E20S SCLCR 09	23	20	12	250				
	B1U13L2009	(782,80)	E20S SCLCL 09								
	B1U13R2512	(1097,00)	E25S SCLCR 12	30	25	15			CC...1204...	BRICA032	BRICA135
	B1U13L2512	(1255,60)	E25S SCLCL 12								

KERFOLG ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ

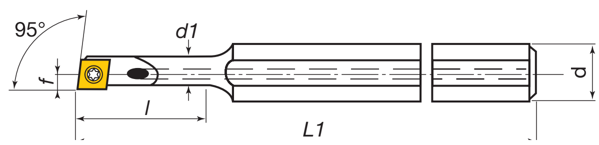
Turn

CC...

ART. B1U11

Материал Сталь
Зажимная система S (винт)
Применение Внутреннее точение

A...SCLCR/L



											ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ	
	Cod. Tec.	GR18 Euro	Описание	Мин. D мм	d мм	d1 мм	F мм	L1 мм	l мм	СМЕННЫЕ ПЛАСТИНЫ	Зажимной винт	Отвертка
СТАЛЬ	B1U11L060806	66,80	A 0608H SCLCL 06	8	8	6	4	100	21,5	CC..0602..	BRICA147	BRICA002
	B1U11L081006	69,60	A 0810J SCLCL 06	11	10	8	6	110	27			
	B1U11L101206	73,90	A 1012K SCLCL 06	13	12	10	7	125	32,5			
	B1U11L121606	76,60	A 1216M SCLCL 06	16	16	12	9	150	42			
	B1U11R060806	66,80	A 0608H SCLCR 06	8	8	6	4	100	21,5			
	B1U11R081006	69,60	A 0810J SCLCR 06	11	10	8	6	110	27			
	B1U11R101206	73,90	A 1012K SCLCR 06	13	12	10	7	125	32,5			
	B1U11R121606	76,60	A 1216M SCLCR 06	16	16	12	9	150	42			

KERFOLG ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ

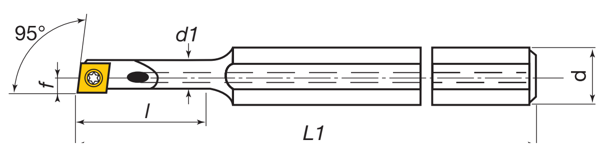
Turn

CC...

ART. B1U14

Материал Быстрорежущая сталь
Зажимная система S (винт)
Применение Внутреннее точение

AH...SCLCR/L



											ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ	
	Cod. Tec.	GR18 Euro	Описание	Мин. D мм	d мм	d1 мм	F мм	L1 мм	l мм	СМЕННЫЕ ПЛАСТИНЫ	Зажимной винт	Отвертка
HSS	B1U14R060806	105,70	AH 0608H SCLCR 06	8	8	6	4	100	25	CC..0602..	BRICA147	BRICA002
	B1U14R081006	111,10	AH 0810J SCLCR 06	12	10	8	6	110	32			
	B1U14R101206	116,70	AH 1012K SCLCR 06	14	12	10	7	125	38			
	B1U14R121606	149,60	AH 1216M SCLCR 06	18	16	12	9	150	50			
	B1U14L060806	105,70	AH 0608H SCLCL 06	8	8	6	4	100	25			
	B1U14L081006	111,10	AH 0810J SCLCL 06	12	10	8	6	110	32			
	B1U14L101206	116,70	AH 1012K SCLCL 06	14	12	10	7	125	38			
	B1U14L121606	149,60	AH 1216M SCLCL 06	18	16	12	9	150	50			

KERFOLG ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ

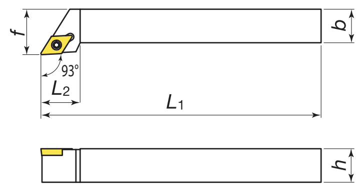
Turn

DC...

ART. B1U20

Материал Сталь
Зажимная система S (винт)
Применение Проточка и копирование

SDJCR/L



	Cod. Tec.	GR18 Euro	Описание	b мм	h мм	F мм	L2 мм	L1 мм	СМЕННЫЕ ПЛАСТИНЫ	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ: Зажимной винт	Отвертка	Подкладная пластина	Винт подкладной пластины
СТАЛЬ	B1U20R0808D07	63,00	SDJCR 0808 D07	8	8	10	12,8	60	DC..0702..	BRICA136	BRICA004	/	/
	B1U20L0808D07	63,00	SDJCL 0808 D07										
	B1U20R1010E07	62,40	SDJCR 1010 E07	10	10	12		70					
	B1U20R1212F07	66,50	SDJCR 1212 F07	12	12	16	17	80					
	B1U20L1010E07	62,40	SDJCL 1010 E07	10	10	12	12,8	70					
	B1U20L1212F07	66,50	SDJCL 1212 F07	12	12	16	17	80					
	B1U20R1616H11	97,60	SDJCR 1616 H11	16	16	20	20	100	DC..11T3..	BRICA137		BRICA152	BRICA145
	B1U20R2020K11	101,80	SDJCR 2020 K11	20	20	25	20,5	125					
	B1U20R2525M11	108,30	SDJCR 2525 M11	25	25	32	21,5	150					
	B1U20L1616H11	97,60	SDJCL 1616 H11	16	16	20	20	100					
	B1U20L2020K11	101,80	SDJCL 2020 K11	20	20	25	20,5	125					
	B1U20L2525M11	108,30	SDJCL 2525 M11	25	25	32	21,5	150					

KERFOLG ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ

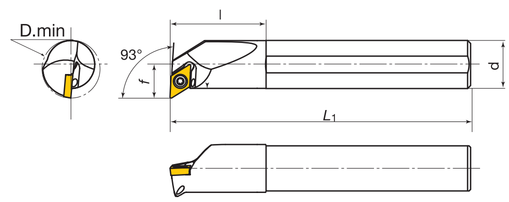
Turn

DC...

ART. B1U25

Материал Сталь
Зажимная система S (винт)
Применение Внутреннее точение

A...SDUCR/L



	Cod. Tec.	GR18 Euro	Описание	Мин. D мм	d мм	F мм	L1 мм	l мм	СМЕННЫЕ ПЛАСТИНЫ	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ: Зажимной винт	Отвертка	Подкладная пластина	Винт подкладной пластины
СТАЛЬ	B1U25R1007	85,70	A10K SDUCR 07	13,5	10	7	125	15	DC..0702..	BRICA147	BRICA002	/	/
	B1U25R1207	90,00	A12L SDUCR 07	16	12	9	140	20					
	B1U25R1607	97,60	A16Q SDUCR 07	20	16	11	180	27					
	B1U25R2011	107,60	A20R SDUCR 11	25	20	13	200	33,8	DC..11T3..	BRICA148	BRICA004		
	B1U25R2511	133,90	A25R SDUCR 11	32	25	17		35,8					
	B1U25R3211	195,40	A32S SDUCR11	40	32	22	250	18,5		BRICA137		BRICA152	BRICA145
	B1U25R4011	(265,80)	A40T SDUCR 11	49	40	27	300						
	B1U25L1007	85,70	A10K SDUCL 07	13,5	10	7	125	15	DC..0702..	BRICA147	BRICA002	/	/
	B1U25L1207	90,00	A12L SDUCL 07	16	12	9	140	20					
	B1U25L1607	97,60	A16Q SDUCL 07	20	16	11	180	27					
	B1U25L2011	107,60	A20R SDUCL 11	25	20	13	200	33,8	DC..11T3..	BRICA148	BRICA004		
	B1U25L2511	133,90	A25R SDUCL 11	32	25	17		35,8					
	B1U25L3211	195,40	A32S SDUCL 11	40	32	22	250	18,5		BRICA137		BRICA152	BRICA145
	B1U25L4011	(265,80)	A40T SDUCL 11	49	40	27	300						

KERFOLG ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ

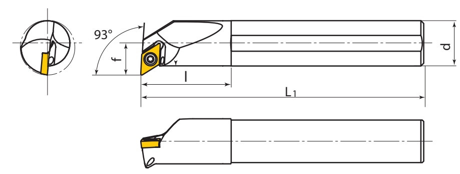
Turn

DC...

ART. B1U23

Материал Твердый сплав
Зажимная система S (винт)
Применение Внутреннее точение

E...SDUCR/L



	Cod. Tec.	GR18 Euro	Описание	Мин. D мм	d мм	F мм	L1 мм	l мм	СМЕННЫЕ ПЛАСТИНЫ	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ: Зажимной винт	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ: Отвертка
Твердый сплав	B1U23R0807	154,40	E08K SDUCR 07	12,5	8	7,5	125	10	DC..0702..	BRICA147	BRICA002
	B1U23R1007	162,40	E10K SDUCR 07	13,5	10						
	B1U23R1207	187,80	E12M SDUCR 07	15	12	9	150	12,5			
	B1U23R1607	323,80	E16R SDUCR 07	19	16	11	200	16,5			
	B1U23R2011	(782,80)	E20S SDUCR 11	23,5	20	14	250	20,5	DC...11T3..	BRICA148	BRICA004
	B1U23R2511	(1097,00)	E25S SDUCR 11	32	25	16		26			
	B1U23L0807	154,40	E08K SDUCL 07	12,5	8	7,5	125	10	DC..0702..	BRICA147	BRICA002
	B1U23L1007	163,40	E10K SDUCL 07	13,5	10						
	B1U23L1207	187,80	E12M SDUCL 07	15	12	9	150	12,5			
	B1U23L1607	323,80	E16R SDUCL 07	19	16	11	200	16,5			
	B1U23L2011	(782,80)	E20S SDUCL 11	23,5	20	14	250	20,5	DC...11T3..	BRICA148	BRICA004
	B1U23L2511	(1097,00)	E25S SDUCL 11	32	25	16		26			

KERFOLG ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ

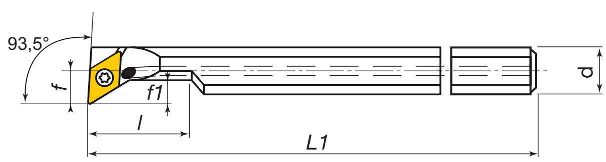
Turn

DC...

ART. B1U21

Материал Сталь
Зажимная система S (винт)
Применение Внутреннее точение

A...SDUCR/L



	Cod. Tec.	GR18 Euro	Описание	Мин. D мм	d мм	f1 мм	F мм	L1 мм	l мм	СМЕННЫЕ ПЛАСТИНЫ	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ: Зажимной винт	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ: Отвертка
СТАЛЬ	B1U21R081007	(110,30)	A0810H SDUCR 07	12,5	10	4,4	6,5	100	22,5	DC...0702...	BRICA147	BRICA002
	B1U21L081007	(110,30)	A0810H SDUCL 07									
	B1U21R101207	110,30	A1012K SDUCR 07	15,5	12	5,9	9	125	27,5			
	B1U21L101207	132,90	A1012K SDUCL 07									
	B1U21L121607	123,60	A1216M SDUCL 07	18	16	4,9	11	150	40,5			
	B1U21R121607	132,60	A1216M SDUCR 07									

KERFOLG ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ

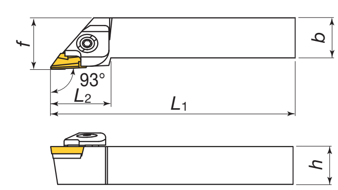
Turn

KN...

ART. B1U55

Материал Сталь
Зажимная система C (зажим)
Применение Наружное точение

CKJNR/L

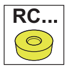


	Cod. Tec.	GR18 Euro	Описание	b мм	h мм	F мм	L2 мм	L1 мм	СМЕННЫЕ ПЛАСТИНЫ	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ: Зажим	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ: Подкладная пластина	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ: Пружинный фиксатор	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ: Винт подкладной пластины/ Зажимной винт
СТАЛЬ	B1U55L2020K16	83,60	CKJNL 2020 K16	20	20	30	34	125	KN..X1604..	BRICA177	BRICA178	BRICA180	BRICA181
	B1U55L2525M16	93,20	CKJNL 2525 M16	25	25	32		150					
	B1U55L3232P16	122,20	CKJNL 3232 P16	32	32	40		170					
	B1U55R2020K16	83,60	CKJNR 2020 M16	20	20	30		125		BRICA176	BRICA179		
	B1U55R2525M16	93,20	CKJNR 2525 M16	25	25	32		150					
	B1U55R3232P16	122,20	CKJNR 3232 P16	32	32	40		170					

KERFOLG ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ

Turn

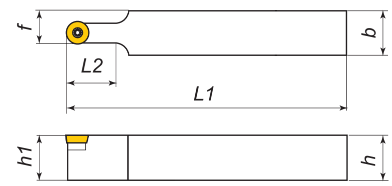
RC...



ART. B1U58

Материал Сталь
Зажимная система S (винт)
Применение Проточка и подрезка торца

SRDCN

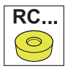


	Cod. Tec.	GR18 Euro	Описание	b мм	h мм	F мм	L2 мм	L1 мм	СМЕННЫЕ ПЛАСТИНЫ	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ: Зажимной винт	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ: Отвертка	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ: Зажим
СТАЛЬ	B1U58N2020K08	75,90	SRDCN 2020 K08	20	20	14,0	16,4	125	RC..0803MO	BRICA237	BRICA002	/
	B1U58N2525M08	82,10	SRDCN 2525 M08	25	25	16,5		150				
	B1U58N2020K10	75,90	SRDCN 2020 K10	20	20	15,0	20,3	125	RC..1003MO	BRICA137	BRICA004	BRICA145
	B1U58N2525M10	82,10	SRDCN 2525 M10	25	25	17,5		150				
	B1U58N2020K12	75,90	SRDCN 2020 K12	20	20	16,0		125	RC..1204MO			
	B1U58N2525M12	82,10	SRDCN 2525 M12	25	25	18,5		150				

KERFOLG ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ

Turn

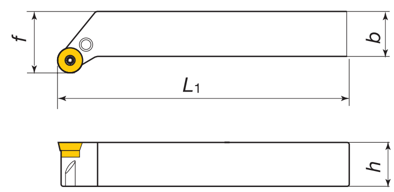
RC...



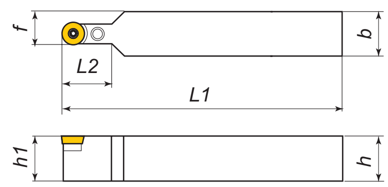
ART. B1U60 - B1U62

Материал Сталь
Зажимная система P (рычаг)
Применение Наружное точение

PRGCR/L



PRDCN



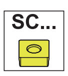
	Cod. Tec.	GR18 Euro	Описание	b мм	h мм	F мм	L1 мм	СМЕННЫЕ ПЛАСТИНЫ	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ: Зажим	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ: Подкладная пластина	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ: Пружинный фиксатор	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ: Зажимной винт
СТАЛЬ	B1U60R3225P16	85,80	PRGCR 3225 P16	25	32	32	170	RC...1606MO	BRICA040	BRICA044	BRICA046	BRICA048
	B1U60L3225P16	85,80	PRGCL 3225 P16									
	B1U60R3232P20	89,50	PRGCR 3232 P20	32		40		RC...2006MO	BRICA042	BRICA045	BRICA021	BRICA050
	B1U60L3232P20	89,50	PRGCL 3232 P20									

	Cod. Tec.	GR18 Euro	Описание	b мм	h мм	F мм	L1 мм	L2 мм	СМЕННЫЕ ПЛАСТИНЫ	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ: Зажим	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ: Подкладная пластина	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ: Пружинный фиксатор	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ: Зажимной винт
СТ.	B1U62N3225P16	(85,80)	PRDCN 3225 P16	32	25	20,4	170	34	RC...1606MO...	BRICA040	BRICA044	BRICA046	BRICA049
	B1U62N3232P20	(89,50)	PRDCN 3232 P20		32	25,9		40	RC...2006MO...	BRICA042	BRICA045	BRICA021	BRICA050

KERFOLG ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ

Turn

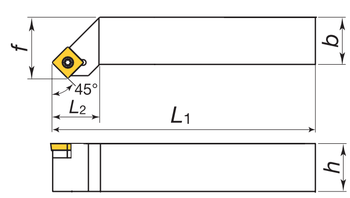
SC...



ART. B1U38

Материал Сталь
Зажимная система S (винт)
Применение Проточка и снятие фаски

SSSCR/L



	Cod. Tec.	GR18 Euro	Описание	b мм	h мм	F мм	L2 мм	L1 мм	СМЕННЫЕ ПЛАСТИНЫ	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ: Зажимной винт	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ: Отвертка	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ: Подкладная пластина	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ: Винт подкладной пластины
СТАЛЬ	B1U38L1616H12	86,40	SSSCL 1616 H12	16	16	20	26	100	SC..1204..	BRICA149	BRICA004	BRICA175	BRICA146
	B1U38L2020K12	89,90	SSSCL 2020 K12	20	20	25	26,7	125					
	B1U38L2525M12	89,90	SSSCL 2525 M12	25	25	32	25	150					
	B1U38R1616H12	86,40	SSSCR 1616 H12	16	16	20	26	100					
	B1U38R2020K12	89,90	SSSCR 2020 K12	20	20	25	26,7	125					
	B1U38R2525M12	89,90	SSSCR 2525 M12	25	25	32	25	150					

Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

KERFOLG ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ

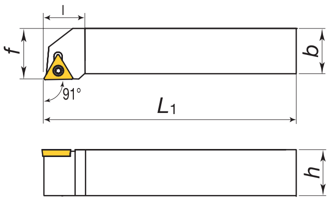
Turn

TC...

ART. B1U31

Материал Сталь
Зажимная система S (винт)
Применение Проточка и подрезка торца

STGCR/L



	Cod. Tec.	GR18 Euro	Описание	b мм	h мм	F мм	L2 мм	L1 мм	СМЕННЫЕ ПЛАСТИНЫ	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ Зажимной винт	Отвертка	Подкладная пластина	Винт подкладной пластины
СТАЛЬ	B1U31R1616H16	64,80	STGCR 1616 H16	16	16	20	22	100	TC..16T3..	BRICA137	BRICA004	BRICA153	BRICA145
	B1U31R2020K16	64,80	STGCR 2020 K16	20	20	25		125					
	B1U31R2525M16	74,80	STGCR 2525 M16	25	25	32	23	150					
	B1U31L1616H16	64,80	STGCL 1616 H16	16	16	20	22	100					
	B1U31L2020K16	64,80	STGCL 2020 K16	20	20	25		125					
	B1U31L2525M16	74,80	STGCL 2525 M16	25	25	32	23	150					

KERFOLG ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ

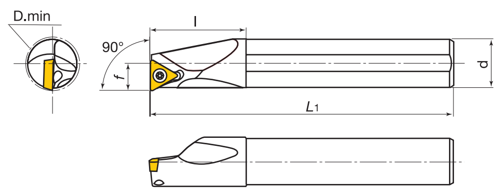
Turn

TC...

ART. B1U35

Материал Сталь
Зажимная система S (винт)
Применение Внутреннее точение

A...STFCR/L



	Cod. Tec.	GR18 Euro	Описание	Мин. D мм	d мм	F мм	L1 мм	l мм	СМЕННЫЕ ПЛАСТИНЫ	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ Зажимной винт	Отвертка	Подкладная пластина	Винт подкладной пластины
СТАЛЬ	B1U35R1011	85,70	A10K STFCR 11	13	10	7	125	22,8	TC..1102..	BRICA147	BRICA002	/	/
	B1U35R1211	90,00	A12L STFCR 11	16	12	9	140	26,5					
	B1U35R1611	97,60	A16Q STFCR 11	20	16	11	180	26,7					
	B1U35R2016	102,10	A20R STFCR 16	25	20	13	200	36,6	TC..16T3..	BRICA148	BRICA004		
	B1U35R2516	136,20	A25R STFCR 16	32	25	17		41					
	B1U35R3216	197,60	A32S STFCR 16	40	32	22	250	34,6		BRICA137		BRICA153	BRICA145
	B1U35R4016	241,50	A40T STFCR 16	49	40	27	300	37,5					
	B1U35L1011	85,70	A10K STFCL 11	13	10	7	125	22,8	TC..1102..	BRICA147	BRICA002	/	/
	B1U35L1211	90,00	A12L STFCL 11	16	12	9	140	26,5					
	B1U35L1611	97,60	A16Q STFCL 11	20	16	11	180	26,7					
	B1U35L2016	102,10	A20R STFCL 16	25	20	13	200	36,6	TC..16T3..	BRICA148	BRICA004		
	B1U35L2516	136,20	A25R STFCL 16	32	25	17		41					
	B1U35L3216	197,60	A32S STFCL 16	40	32	22	250	34,6		BRICA137		BRICA153	BRICA145
	B1U35L4016	241,50	A40T STFCL 16	49	40	27	300	37,5					

KERFOLG ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ

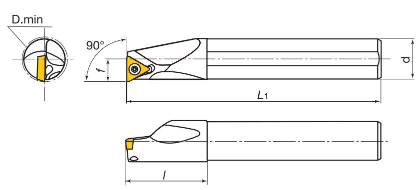
Turn

TC...

ART. B1U33

Материал Твердый сплав
Система захвата S (винт)
Применение Внутреннее точение

E...STFCR/L



	Cod. Tec.	GR18 Euro	Наименование	D мин мм	d мм	F мм	L1 мм	l мм	Пластины	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ Зажимной винт	Отвертка	Подкладная пластина	Винт подкладной пластины
Твердый сплав	B1U33R1011	(208,30)	E10K STFCR 11	12	16	6	125	16	TC..1102..	Отвертка	Прокладка регулировочная	Вин регулировочный	/
	B1U33L1011	(208,30)	E10K STFCL 11										
	B1U33R1211	(220,60)	E12M STFCR 11	15	16	8	150	20					
	B1U33L1211	(220,60)	E12M STFCL 11										
	B1U33R1611	(384,00)	E16R STFCR 11	19	16	9,5	200	25					
	B1U33L1611	(384,00)	E16R STFCL 11										
	B1U33R2016	(782,80)	E20S STFCR 16	24	16	12	250	32	TC..16T3..	Отвертка	Прокладка регулировочная		
	B1U33L2016	(782,80)	E20S STFCL 16										
	B1U33R2516	(1020,70)	E25S STFCR 16	27	16	13,5		40					
	B1U33L2516	(1020,70)	E25S STFCL 16										

KERFOLG ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ

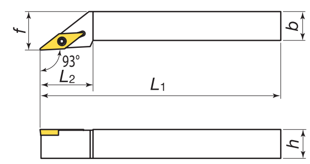
Turn

VB...

ART. B1U50

Материал Сталь
Зажимная система S (винт)
Применение Проточка и копирование

SVJBR/L



	Cod. Tec.	GR18 Euro	Описание	b мм	h мм	F мм	L2 мм	L1 мм	СМЕННЫЕ ПЛАСТИНЫ	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ Зажимной винт	Отвертка	Подкладная пластина	Винт подкладной пластины
СТАЛЬ	B1U50L2020K16	95,10	SVJBL 2020 K16	20	20	25	29,5	125	VB..1604..	BRICA137	BRICA004	BRICA154	BRICA145
	B1U50L2525M16	105,40	SVJBL 2525 K16	25	25	32	33	150					
	B1U50R2020K16	95,10	SVJBR 2020 K16	20	20	25	29,5	125					
	B1U50R2525M16	105,40	SVJBR 2525 M16	25	25	32	33	150					

KERFOLG ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ

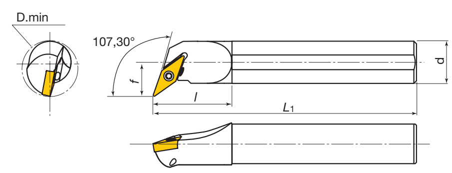
Turn

VB...

ART. B1U53

Материал Сталь
Зажимная система S (винт)
Применение Внутренняя проточка и подрезка торца

A...SVQBR/L



	Cod. Tec.	GR18 Euro	Описание	Мин. D мм	d мм	F мм	L1 мм	l мм	СМЕННЫЕ ПЛАСТИНЫ	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ Зажимной винт	Отвертка	Подкладная пластина	Винт подкладной пластины
СТ.	B1U53R2516	162,40	A25R SVQBR 16	32	25	17	200	40	VB..1604..	BRICA148	BRICA004	/	/
	B1U53L2516	162,40	A25R SVQBL 16										

KERFOLG ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ

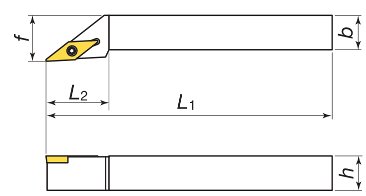
Turn

VC...

ART. B1U41

Материал Сталь
Зажимная система S (винт)
Применение Наружное точение

SVJCR/L



	Cod. Tec.	GR18 Euro	Описание	b мм	h мм	F мм	L2 мм	L1 мм	СМЕННЫЕ ПЛАСТИНЫ	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ Зажимной винт	Отвертка	Подкладная пластина	Винт подкладной пластины
СТАЛЬ	B1U41R1212F11	72,60	SVJCR 1212 F11	12	12	16	21,5	80	VC..1103..	BRICA136	BRICA002	/	/
	B1U41L1212F11	72,60	SVJCL 1212 F11										
	B1U41R1616H11	105,50	SVJCR 1616 H11	16	16	20		100					
	B1U41L1616H11	105,50	SVJCL 1616 H11										
	B1U41R2020K11	109,60	SVJCR 2020 K11	20	20	25	24	125					
	B1U41L2020K11	109,60	SVJCL 2020 K11										
	B1U41R2525M11	109,60	SVJCR 2525 M11	25	25	32	26	150					
	B1U41L2525M11	109,60	SVJCL 2525 M11										
	B1U41R2020K16	106,50	SVJCR 2020 K16	20	20	25	29,5	125	VC..1604..	BRICA137	BRICA004	BRICA154	BRICA145
	B1U41L2020K16	106,50	SVJCL 2020 K16										
	B1U41R2525M16	108,70	SVJCR 2525 M16	25	25	32	32,5	150					
	B1U41L2525M16	108,70	SVJCL 2525 M16										

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

KERFOLG ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ

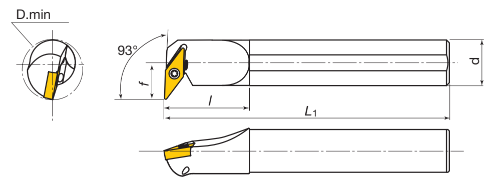
Turn

VC...

ART. B1U44

Материал Твердый сплав
Зажимная система S (винт)
Применение Внутренняя проточка и подрезка торца

E...SVUCR/L



	Cod. Tec.	GR18 Euro	Описание	Мин. D мм	d мм	F мм	L1 мм	l мм	СМЕННЫЕ ПЛАСТИНЫ	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ Зажимной винт	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ Отвертка
ТВЕРДЫЙ МЕТАЛЛ	B1U44R1611	(361,70)	E16R SVUCR 11	21	16	11	200	16,5	VC..1103..	BRICA147	BRICA002
	B1U44L1611	(361,70)	E16R SVUCL 11								
	B1U44R2011	(1020,70)	E20S SVUCR 11	25	20	13	250	20,5			
	B1U44L2011	(782,80)	E20S SVUCL 11								
	B1U44R2511	(1086,70)	E25S SVUCR 11	31,5	25	17		25,5			
	B1U44L2511	(1255,60)	E25S SVUCL 11								

KERFOLG ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ

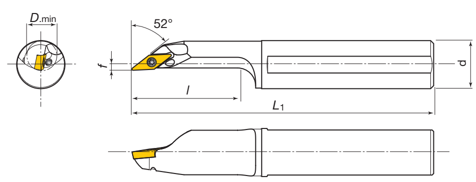
Turn

VC...

ART. B1U46

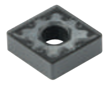
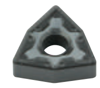
Материал Сталь
Зажимная система S (винт)
Применение Внутренняя проточка и подрезка торца

A...SVJCR/L



	Cod. Tec.	GR18 Euro	Описание	Мин. D мм	d мм	F мм	L1 мм	l мм	СМЕННЫЕ ПЛАСТИНЫ	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ Зажимной винт	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ Отвертка
СТАЛЬ	B1U46L1611	(115,10)	A16M SVJCL 11	22	16	2	150	31,4	VC..1103..	BRICA147	BRICA002
	B1U46R1611	(115,10)	A16M SVJCR 11								
	B1U46L2011	(120,60)	A20Q SVJCL 11	24	20		180	38			
	B1U46R2011	(120,60)	A20Q SVJCR 11								
	B1U46L2516	142,80	A25R SVJCL 16	28	25	4,6	200	44	VC..1604..	BRICA148	BRICA004
	B1U46R2516	142,80	A25R SVJCR 16								

KERFOLG ПЛАСТИНЫ С ОТРИЦАТЕЛЬНЫМ ПЕРЕДНИМ УГЛОМ — Turn

		ФОРМА C	ФОРМА D	ФОРМА S	ФОРМА T	ФОРМА V	ФОРМА W	УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	ЧУГУН	ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ	ЖАРОПРОЧНЫЙ СПЛАВ	ЗАКАЛЕННАЯ СТАЛЬ
													
	Размер	12 - 16 - 19 - 25	11 - 15	12 - 16 - 19 - 25	16 - 22	16	06 - 08						
	стр.	B.22,26	B.28	B.30	B.31	B.32	B.33						
ФИН.	FF	•	•					•	•	•			
ФИН.	SF	•	•			•	•		•	•	•	•	
ФИН.	CSF	•	•			•	•	•	•	•			
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	CM	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	SA	•	•	•	•	•	•		•			•	
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	SM	•	•	•	•	•	•	•	•				
ЧЕРНОВАЯ	CR	•	•	•	•		•	•	•	•			
ЧЕРНОВАЯ	CMR	•		•	•		•	•		•			
ЧЕРНОВАЯ	CM2	•	•					•	•	•			
ЧЕРНОВАЯ	CCM	•		•				•	•	•			
ЧЕРНОВАЯ	CCR	•		•				•	•	•			

● РЕКОМЕНДОВАНО ДЛЯ ... ○ ПОДХОДИТ ДЛЯ

Tungaloy ПЛАСТИНЫ С ОТРИЦАТЕЛЬНЫМ ПЕРЕДНИМ УГЛОМ — TURNLINE

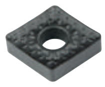
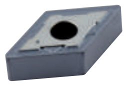
		ФОРМА C	ФОРМА D	ФОРМА S	ФОРМА T	ФОРМА V	ФОРМА W	УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	ЧУГУН	ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ	ЖАРОПРОЧНЫЙ СПЛАВ	ЗАКАЛЕННАЯ СТАЛЬ
													
	Размер	12 - 16	11 - 15	12	16		06 - 08						
	стр.	B.23,27	B.29	B.30	B.31	B.32	B.34						
ФИН.	TSF	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
ФИН.	SF	•	•	•	•	•	•	•	•				
ФИН.	HRF	•	•		•	•	•		•			•	
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	37	•			•			•		•			
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	TM	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	SM	•	•	•	•	•	•		•				
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	HRM	•	•	•	•	•	•		•			•	
ЧЕРН.	TH	•		•			•	•	•	•			•
ЧЕРН.	SH	•	•				•	•	•				

● РЕКОМЕНДОВАНО ДЛЯ ... ○ ПОДХОДИТ ДЛЯ

Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

KERFOLG ПЛАСТИНЫ С ПОЛОЖИТЕЛЬНЫМ ПЕРЕДНИМ УГЛОМ

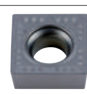
Turn

		ФОРМА C	ФОРМА D	ФОРМА K	ФОРМА R	ФОРМА S	ФОРМА T	ФОРМА V	УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	ЧУГУН	ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ	ЖАРОПРОЧНЫЕ И ТИТАНОВЫЕ СПЛАВЫ	ЗАКАЛЕННАЯ СТАЛЬ
														
	Размер стороны	6 - 9 - 12	7 - 11	16	8 - 10 - 12 - 16 - 20	9 - 12	11 - 16							
	стр.	B.24,35	B.37	B.38	B.39	B.39	B.40	B.41						
ФИН.	FFP	•	•				•		•	•	•			
	CFP	•	•					•	•	•			•	
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	CMP	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
	SMP	•	•			•	•	•		•			•	
	CLP				•				•	•				
	AFP	•	•			•	•	•				•		

• РЕКОМЕНДОВАНО ДЛЯ ... ○ ПОДХОДИТ ДЛЯ

Tungaloy ПЛАСТИНЫ С ПОЛОЖИТЕЛЬНЫМ ПЕРЕДНИМ УГЛОМ

TURNLINE TUNGALOY

		ФОРМА C	ФОРМА D	ФОРМА S	ФОРМА T	ФОРМА V	УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	ЧУГУН	ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ	ЖАРОПРОЧНЫЕ И ТИТАНОВЫЕ СПЛАВЫ	ЗАКАЛЕННАЯ СТАЛЬ
												
	Размер	3 - 6 - 9 - 12	7 - 11	12	11 - 16	16						
	стр.	B.25,36	B.38	B.25,39	B.40	B.41						
ФИН.	W...	•	•				•	•			•	
	PSF	•	•		•	•	•	•	•			
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	PSS	•	•		•	•	•	•			•	
	PS			•			•	•				
	JS	•	•				•	•	•		•	
	PM	•	•	•	•		•	•	•			

• РЕКОМЕНДОВАНО ДЛЯ ... ○ ПОДХОДИТ ДЛЯ

KERFOLG СПЛАВ И РЕК. РЕЖИМ РЕЗАНИЯ - ПЛАСТИНЫ С ОТРИЦ.ПЕРЕДНИМ УГЛОМ

Turn

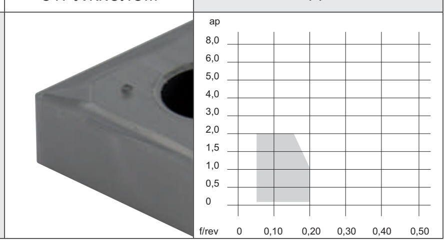
			P			M			K		N	S	H
Сплав		Покрытие	<500 Н/мм²	<850 Н/мм²	<1200 Н/мм²	<600 Н/мм²	<850 Н/мм²	Duplex	<240 HB	<300 HB	Alu	HTA	<60 HRC
1010	P15-M10-K10	-	230-270	180-230	160-200	200-240	170-210			220-300			
4115	P15-K25-M10	CVD TiCN-Al203	220-400	200-320	180-320	220-320							
4125	P25-K30-M20	CVD TiCN-Al203	170-240	130-210	100-190	140-210	100-210						
4135	P35-M25-S25	CVD TiCN-Al203	170-190	120-200	90-150	140-200	110-190	80-150					
3120	K20-P10	CVD TiCN-Al203 ML	200-340	150-290	150-290				150-400	120-300			
2120	M20-K20	PVD TiAlTaN				150-250	120-200	90-160	120-160	120-160	100-400	20-50	
2125	M25-P35-S25	PVD TiAlTaN	130-250	80-200	60-180	120-230	100-200	60-160					
NL10	N15-K15	-							120-160	130-170	100-200	20-45	
5110	S15-M15	PVD TiAlN				150-230	140-190	60-100				60-120	
5115	S15-M15	PVD TiAlN-TiN				130-220	120-180	50-90				60-120	

KERFOLG СТРУЖКОЛОМ И РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Turn

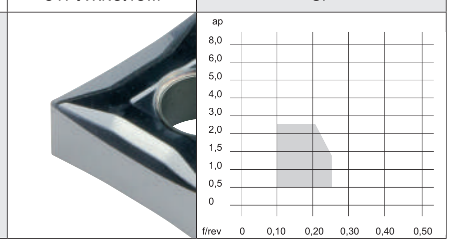
СТРУЖКОЛОМ FF

ЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА



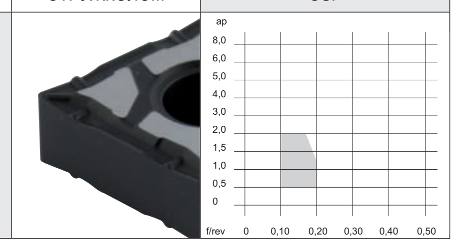
СТРУЖКОЛОМ SF

ЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА



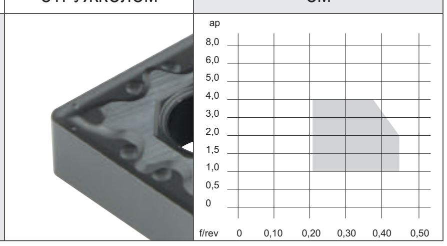
СТРУЖКОЛОМ CSF

ЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА



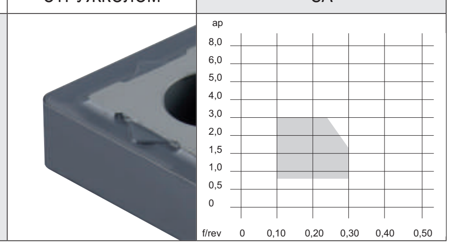
СТРУЖКОЛОМ CM

ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА



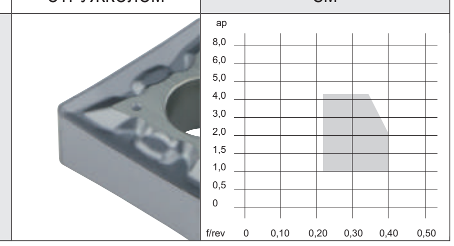
СТРУЖКОЛОМ SA

ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА



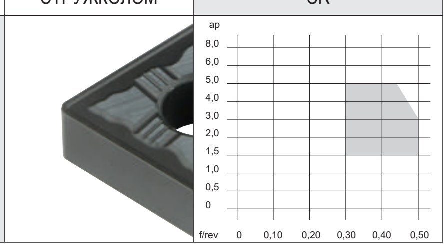
СТРУЖКОЛОМ SM

ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА



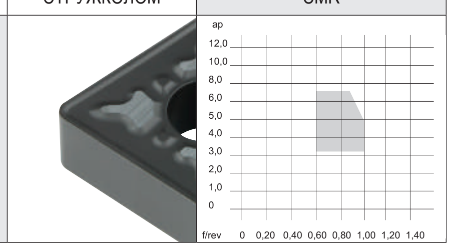
СТРУЖКОЛОМ CR

ЧЕРНОВАЯ ОБРАБОТКА



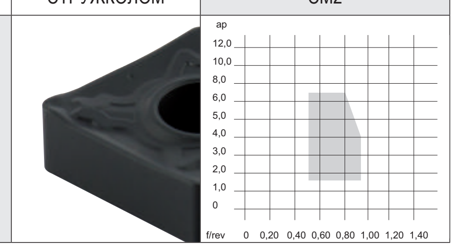
СТРУЖКОЛОМ CMR

ЧЕРНОВАЯ ОБРАБОТКА



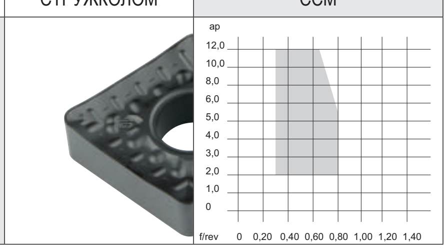
СТРУЖКОЛОМ CM2

ЧЕРНОВАЯ ОБРАБОТКА



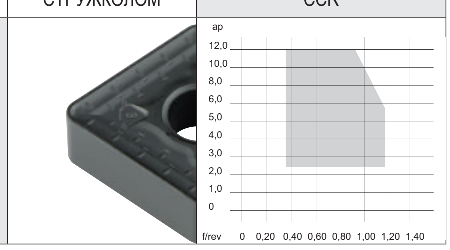
СТРУЖКОЛОМ CCM

ЧЕРНОВАЯ



СТРУЖКОЛОМ CCR

ЧЕРНОВАЯ ОБРАБОТКА

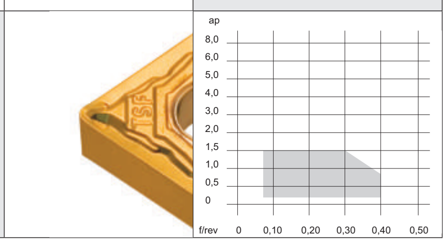


СПЛАВ И РЕК. РЕЖИМ РЕЗАНИЯ-ПЛАСТИНЫ С ПОЛОЖИТ.ПЕРЕДНИМ УГЛОМ

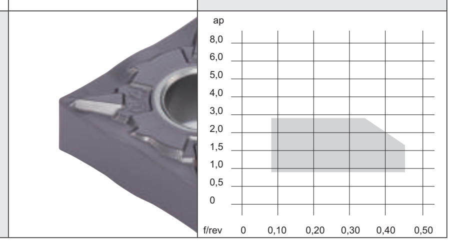
			P			M			K		N	S	H
Сплав		Покрытие	<500 Н/мм²	<850 Н/мм²	<1200 Н/мм²	<600 Н/мм²	<850 Н/мм²	Duplex	<240 HB	<300 HB	Alu	HTA	<60 HRC
T9215	P20-K30	CVD TiCN-Al2O3	150-400	150-400	120-300	120-200			140-400	140-370			
T9125	P20-P30		120-250	80-200	80-160	90-130	60-100		120-300	120-250			
T9135	P30-P40		50-180	50-150	50-120								
T6120	P20-M20	CVD TiCN based				140-200	100-200	70-160					
T6130	P30-M30					100-200	90-160	60-120					
AH630		(Ti,Al)N	130-220	100-180	90-170	90-190	70-160	60-110				30-70	
AH645	P40-M40		120-200	90-160	80-150	90-150	70-140	50-10				30-80	
AH8005	M10-S10	(Al,Ti)N										30-100	
AH8015	M20-S20											20-80	

СТРУЖКОЛОМ И РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

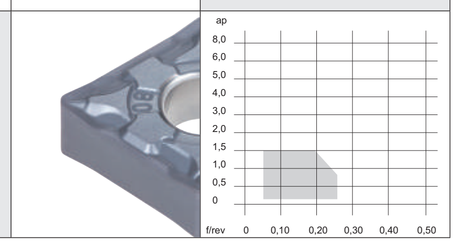
ЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА | СТРУЖКОЛОМ | TSF



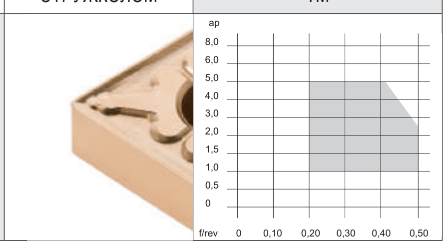
ЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА | СТРУЖКОЛОМ | SF



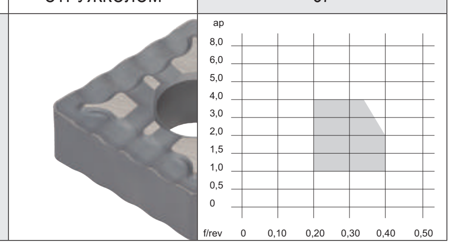
ЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА | СТРУЖКОЛОМ | HRF



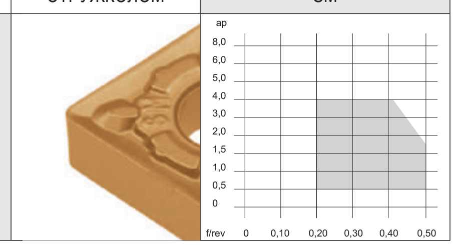
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА | СТРУЖКОЛОМ | TM



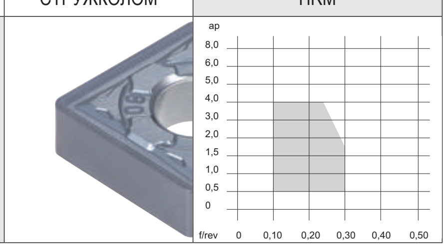
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА | СТРУЖКОЛОМ | 37



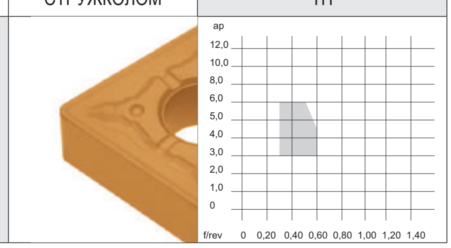
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА | СТРУЖКОЛОМ | SM



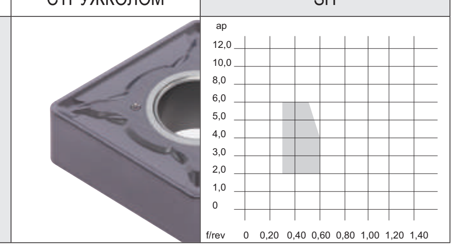
ЧЕРНОВАЯ ОБРАБОТКА | СТРУЖКОЛОМ | HRM



ЧЕРНОВАЯ ОБРАБОТКА | СТРУЖКОЛОМ | TH



ЧЕРНОВАЯ ОБРАБОТКА | СТРУЖКОЛОМ | SH



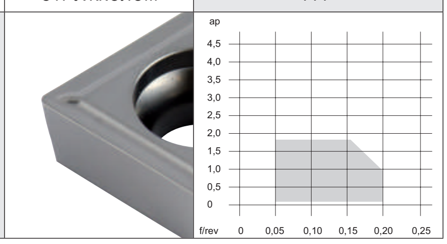
KERFOLG СПЛАВ И РЕЖИМ РЕЗАНИЯ - ПЛАСТИНЫ С ПОЛОЖИТ. ПЕРЕДНИМ УГЛОМ Turn

			P			M			K		N	S	H
Сплав		Покрытие	<500 Н/мм²	<850 Н/мм²	<1200 Н/мм²	<600 Н/мм²	<850 Н/мм²	Duplex	<240 HB	<300 HB	Alu	HTA	<60 HRC
1010	P 15 Cermet	/	230-270	180-230	160-200	200-240	170-210			220-300			
4115	P15-K25-M10	CVD TiCN-Al203	220-400	200-320	180-320	220-320							
4125	P25-K30-M20		170-240	130-210	100-190	140-210	100-210						
4135	P35-M25S25		170-190	120-200	90-150	140-200	110-190	80-150					
3120	K20-P10	CVD TiCN-Al203 ML	200-340	150-290	150-290				150-400	120-300			
2120	M20-K20	PVD TiAlTaN				150-250	120-200	90-160	120-160	120-160	100-400	20-50	
2125	M25-P35-S25		130-250	80-200	60-180	120-230	100-200	60-160					
2135	M35-P35	PVD TiAlN-TiN				130-220	120-180	50-90				60-120	
NL10	N24-K15	/							120-160	130-170	100-200	20-45	
5110	S15-M15	PVD TiAlN				150-230	140-190	60-100				60-120	
5115		PVD TiAlN-TiN				130-220	120-180	50-90				60-120	

KERFOLG СТРУЖКОЛОМ И РЕК. РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ-ПЛАСТИНЫ С ПОЛОЖИТ. ПЕРЕДНИМ УГЛОМ Turn

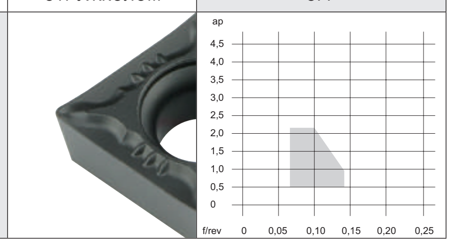
СТРУЖКОЛОМ FFP

ЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА



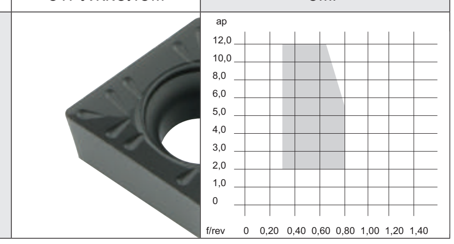
СТРУЖКОЛОМ CFP

ЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА



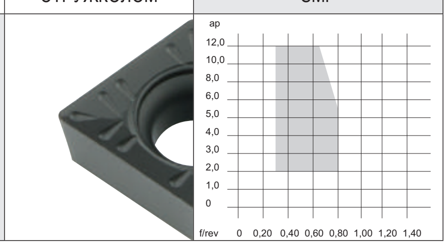
СТРУЖКОЛОМ CMP

ПОЛУЧИСТОВАЯ



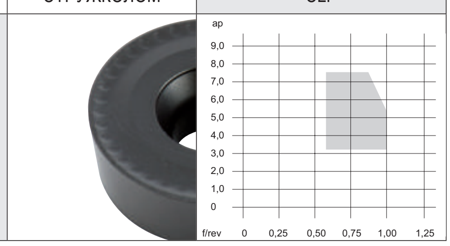
СТРУЖКОЛОМ SMP

ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА



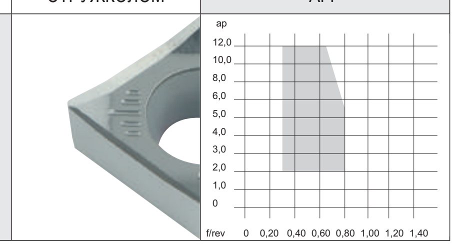
СТРУЖКОЛОМ CLP

ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА



СТРУЖКОЛОМ AFP

ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА



СПЛАВ И РЕЖИМ РЕЗАНИЯ - ПЛАСТИНЫ С ПОЛОЖИТ. ПЕРЕДНИМ УГЛОМ

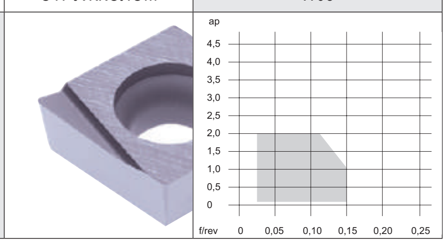
TURNLINE TUNGALOY

			P			M			K		N	S	H
Сплав		Покрытие	<500 Н/мм²	<850 Н/мм²	<1200 Н/мм²	<600 Н/мм²	<850 Н/мм²	Duplex	<240 HB	<300 HB	Алюминий	HTA	<60 HRC
NS9530	Кермет	Непокрытый	150-250	80-180	150-300								
GT9530	Кермет	Ti(C,N,O)	150-300	140-250	80-200								
T9215	P20-K30	CVD TiCN-Al2O3	120-300	100-350	80-250	50-200			140-350	140-350			
T9125	P20-P30	CVD TiCN-Al2O3	120-250	80-200	80-160	90-130	60-100		120-300	120-250			
T9135	P30-P40	CVD TiCN-Al2O3	50-180	50-150	50-120								
T6120	P20-M20	основан на CVD TiCN				140-240	100-200	70-160					
T6130	P30-M30	основан на CVD TiCN				100-200	90-160	60-120					
AH630	P30-M30	PVD (Ti,Al)N	130-220	100-180	90-170	90-190	70-160	60-110				30-70	
AH645	P40-M40	PVD (Ti,Al)N	120-200	90-160	80-150	90-150	70-140	50-100				30-80	
AH725	P30-M30-S25	PVD (Ti,Al)N	120-240	70-200	70-170	50-150			30-140	30-120		20-80	20-50
SH730	P15-P30	PVD (Ti,Al)N	100-150	80-150	40-125	60-160	60-140	50-90	30-120	30-100	90-200	25-70	20-50
AH8005	M10-S10	PVD (Ti,Al)N										30-100	
AH8015	M20-S20	PVD (Ti,Al)N										20-80	

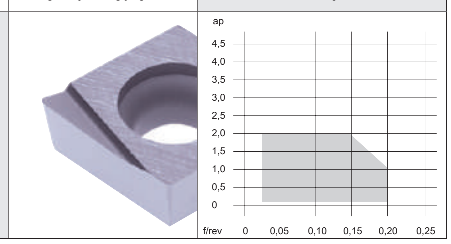
СТРУЖКОЛОМ И РЕК. РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ-ПЛАСТИНЫ С ПОЛОЖИТ. ПЕРЕДНИМ УГЛОМ

TURNLINE TUNGALOY

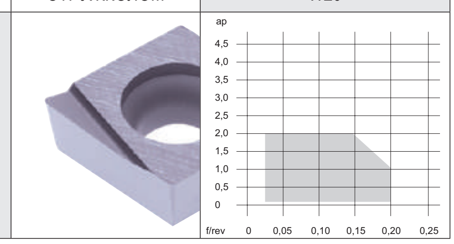
ЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА — СТРУЖКОЛОМ W08



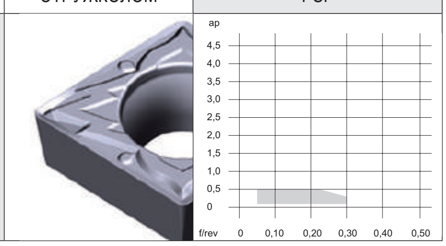
ЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА — СТРУЖКОЛОМ W15



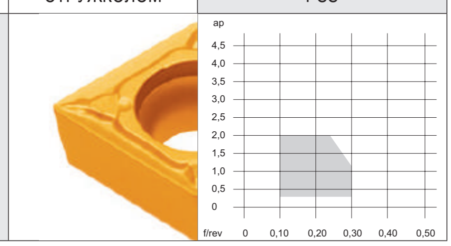
ЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА — СТРУЖКОЛОМ W20



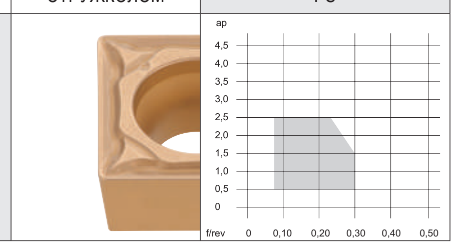
ЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА — СТРУЖКОЛОМ PSF



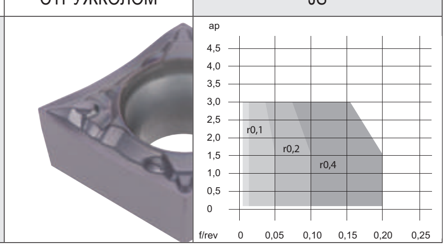
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА — СТРУЖКОЛОМ PSS



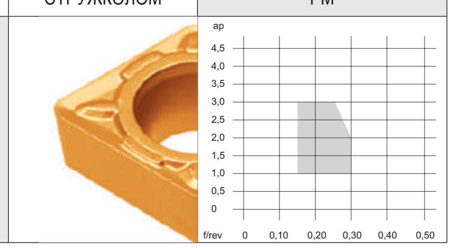
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА — СТРУЖКОЛОМ PS



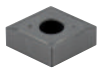
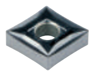
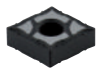
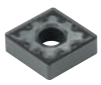
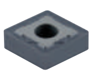
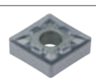
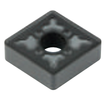
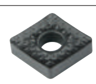
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА — СТРУЖКОЛОМ JS



ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА — СТРУЖКОЛОМ PM



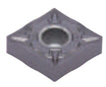
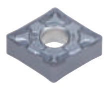
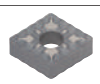
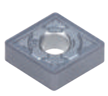
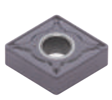
KERFOLG ПЛАСТИНЫ С ОТРИЦАТЕЛЬНЫМ ПЕРЕДНИМ УГЛОМ

			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR19 Euro	УСЛОВИЯ РЕЗАНИЯ Глубина мм	Подача мм/об	P	M	K	N	S	H
ЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	FF		CNMG 120404EN-FF	1010	B0C57CNFF10	8,48	0,20 1,00 2,00	0,05 0,10 0,20	●	●	●			
			CNMG 120408EN-FF		B0C57CNFF11				●	●	●			
	SF		CNGP 120404-SF	2120	B0C50CNSF10	15,26	0,50 1,00 2,50	0,10 0,15 0,25		●	●	●	●	
			CNGP 120408-SF		B0C50CNSF11					●	●	●	●	
			CNGP 120412-SF		B0C50CNSF12	15,33				●	●	●	●	
	CSF		CNMG 120404-CSF	4115	B0C58CNCSF11	8,48	0,50 1,00 2,00	0,10 0,15 0,20	●	●				
				4125	B0C58CNCSF12				●	●				
			CNMG 120408-CSF	4115	B0C58CNCSF13				●	●				
				4125	B0C58CNCSF14				●	●				
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	CM		CNMG 120404-CM	4115	B0C51CNCM10	8,34	1,00 2,50 4,00	0,22 0,35 0,44	●	●				
				4125	B0C51CNCM11				●	●				
			CNMG 120408-CM	4115	B0C51CNCM12				●	●				
				4125	B0C51CNCM13				●	●				
				4135	B0C51CNCM14				●	●				
				3120	B0C51CNCM20	8,48			●					
			CNMG 120412-CM	4115	B0C51CNCM15	8,34			●	●				
				4125	B0C51CNCM16				●	●				
				4135	B0C51CNCM17				●	●				
				3120	B0C51CNCM21	8,48			●		●			
	SA		CNMG 120404-SA	5110	B0C59CNSA05	10,99	0,80 2,00 3,00	0,10 0,20 0,30		●			●	
			CNMG 120408-SA		B0C59CNSA06					●			●	
			CNMG 120404-SA	5115	B0C59CNSA07					●			●	
			CNMG 120408-SA		B0C59CNSA08					●			●	
	SM		CNMG 120404-SM	2125	B0C52CNSM10	8,34	1,00 2,50 4,20	0,22 0,30 0,40	●	●				
			CNMG 120408-SM		B0C52CNSM11				●	●				
ЧЕРНОВАЯ ОБРАБОТКА	CR		CNMG 120408-CR	4115	B0C53CNCR08	8,48	1,50 3,50 5,00	0,30 0,40 0,50	●	●				
			CNMG 120412-CR	4125	B0C53CNCR09				●	●				
	CMR		CNMG 120408-CMR	3120	B0C54CNCMR20	8,48	2,00 3,50 5,00		●		●			
			CNMG 120412-CMR		B0C54CNCMR21				●		●			
			CNMG 160612-CMR	4125	B0C54CNCMR10	15,22			●	●				
				4135	B0C54CNCMR11				●	●				
			CNMG 190616-CMR	4125	B0C54CNCMR12	20,05			●	●				
				4135	B0C54CNCMR13				●	●				
	CM2		CNMM 120408-CM2	4125	B0C40CNCM206	8,48	1,70 3,50 6,50	0,45 0,70 0,95	●	●				
				4135	B0C40CNCM207				●	●				
			CNMM120412-CM2	4125	B0C40CNCM208				●	●				
	CCM		CNMM 190612-CCM		B0C55CNCCM10	20,05	2,00 6,00 12,00	0,30 0,50 0,80	●	●				
			CNMM 190616-CCM		B0C55CNCCM11				●	●				
			CNMM 250924-CCM		B0C55CNCCM12	36,93			●	●				
	CCR		CNMM 250924-CCR	4125	B0C56CNCCR10		2,50 6,00 12,00	0,35 0,75 1,20	●	●				

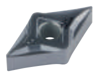
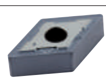
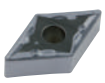
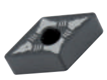
Количество в упаковке · Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

ПЛАСТИНЫ С ОТРИЦАТЕЛЬНЫМ ПЕРЕДНИМ УГЛОМ

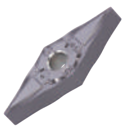
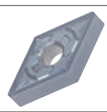
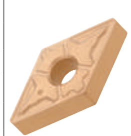
TURNLINE

							УСЛОВИЯ РЕЗАНИЯ							
			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR17 Euro	Глубина мм	Подача мм/об	P	M	K	N	S	H
ЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	TSF		CNMG 120404 TSF	T9215	B0C11CNTSF016	11,28	0,20 1,00 1,50	0,08 0,15 0,40	●	●	●			
				T9125	B0C11CNTSF011	10,51			●	●	●			
			CNMG 120408 TSF	T9215	B0C11CNTSF015	(11,28)			●	●	●			
				T9125	B0C11CNTSF014				●	●	●			
	SF		CNMG 120404 SF	T6120	B0C12CNSF005		0,80 1,50 2,80	0,09 0,25 0,45		●				
				T6130	B0C12CNSF006					●				
				AH630	B0C12CNSF007				●	●			●	
			CNMG 120408 SF	T6120	B0C12CNSF008					●				
				T6130	B0C12CNSF009					●				
				AH630	B0C12CNSF010	10,51				●				
	HRF		CNMG 120404 HRF	AH8005	B0C13CNHRF005		0,40 1,00 1,50	0,05 0,15 0,25					●	
				AH8015	B0C13CNHRF006								●	
			CNMG 120408 HRF	AH8005	B0C13CNHRF007								●	
				AH8015	B0C13CNHRF008								●	
			CNMG 120412 HRF	AH8005	B0C13CNHRF009								●	
				AH8015	B0C13CNHRF010								●	
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	37		CNMG 120404 37	T9215	B0C14CN37007	11,28	1,00 2,50 4,00	0,20 0,30 0,40	●	●	●			
			CNMG 120408 37		B0C14CN37008				●	●	●			
	TM		CNMG 120408-TM	T9215	B0C21CNTM01420	11,28	1,00 3,00 5,00	0,20 0,30 0,50	●	●	●			
				T9125	B0C21CNTM015	10,51			●	●	●			
				T9135	B0C21CNTM016				●					
			CNMG 120412-TM	T9215	B0C21CNTM020	11,28			●	●	●			
				T9125	B0C21CNTM018				●	●	●			
				T9135	B0C21CNTM019				●					
	SM		CNMG 120408-SM	T6120	B0C23CNSM010		0,50 2,00 4,00			●				
				T6130	B0C23CNSM011					●				
				AH630	B0C23CNSM012				●	●			●	
				AH645	B0C23CNSM013				●	●				
			CNMG 120412-SM	T6120	B0C23CNSM014					●				
				T6130	B0C23CNSM015					●				
				AH630	B0C23CNSM016				●	●				
				AH645	B0C23CNSM017				●	●				
ЧЕРНОВАЯ ОБРАБОТКА	HRM		CNMG 120408-HRM	AH8005	B0C24CNHRM005	10,51		0,10 0,20 0,30					●	
				AH8015	B0C24CNHRM006								●	
			CNMG 120412-HRM	AH8005	B0C24CNHRM007								●	
				AH8015	B0C24CNHRM008								●	
	TH		CNMG 120408-TH	T9125	B0C31CNTH011		3,00 4,00 6,00	0,30 0,40 0,60	●	●	●			
				T9135	B0C31CNTH012				●					
			CNMG 120412-TH	T9125	B0C31CNTH014				●	●	●			
				T9135	B0C31CNTH015				●					
			CNMG 120416-TH	T9125	B0C31CNTH016				●	●	●			
				T9135	B0C31CNTH017				●					
			CNMG 160612-TH	T9125	B0C31CNTH030	16,53			●	●	●			
				T9135	B0C31CNTH031				●					
			CNMG 160616-TH	T9125	B0C31CNTH032				●	●	●			
				T9135	B0C31CNTH033				●					
	SH		CNMG 120408-SH	T6130	B0C32CNSH005	10,51	2,00 4,00 6,00	0,30 0,45 0,60		●				
				AH630	B0C32CNSH006				●	●			●	
				AH645	B0C32CNSH007				●	●			●	
			CNMG 120412-SH	T6130	B0C32CNSH008					●				
				AH630	B0C32CNSH009					●				
				AH645	B0C32CNSH010				●	●			●	

KERFOLG ПЛАСТИНЫ С ОТРИЦАТЕЛЬНЫМ ПЕРЕДНИМ УГЛОМ

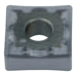
							УСЛОВИЯ РЕЗАНИЯ							
			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR19 Euro	Глубина мм	Подача мм/об	P	M	K	N	S	H
ЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	FF		DNMG 110404-FF	1010	B0D50DNFF10	9,18	0,20 1,00 2,00	0,05 0,10 0,20	●	●	●			
			DNMG 150404-FF		B0D50DNFF11	12,14			●	●	●			
	SF		DNGP 150602-SF	2120	B0D51DNSF09	17,82	0,50 1,00 2,50	0,10 0,15 0,25		●	●	●	●	
			DNGP 150604-SF		B0D51DNSF10	18,24				●	●	●	●	
			DNGP 150608-SF		B0D51DNSF11					●	●	●	●	
	CSF		DNMG 110404-CSF	4115	B0D54DNCSF10	9,18	0,50 1,00 2,00	0,10 0,15 0,20	●	●				
				4125	B0D54DNCSF11				●	●				
			DNMG 150604-CSF	4115	B0D54DNCSF12	11,52			●	●				
			DNMG 150608-CSF		B0D54DNSCF13				●	●				
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	CM		DNMG 110404-CM		B0D52DNCM05	9,28	1,00 2,50 4,00	0,22 0,35 0,44	●	●				
				4125	B0D52DNCM06	9,18			●	●				
			DNMG 110408-CM	4115	B0D52DNCM07				●	●				
				4125	B0D52DNCM08				●	●				
				4135	B0D52DNCM09				●	●				
			DNMG 150604-CM	4115	B0D52DNCM10	9,99			●	●				
				4125	B0D52DNCM11				●	●				
			DNMG 150608-CM	4115	B0D52DNCM12				●	●				
				4125	B0D52DNCM13				●	●				
				4135	B0D52DNCM14				●	●				
				3120	B0D52DNCM20	12,14			●		●			
			DNMG 150612-CM	4115	B0D52DNCM15				●	●				
				4125	B0D52DNCM16				●	●				
				4135	B0D52DNCM17				●	●				
				3120	B0D52DNCM21				●		●			
	SA		DNMG 150608-SA	5110	B0D56DNSA05	10,02	0,80 2,00 3,00	0,10 0,20 0,30		●			●	
				5115	B0D56DNSA06					●			●	
	SM		DNMG 110404-SM	5110	B0D53DNSM05	9,18	1,00 2,50 4,20	0,22 0,30 0,40		●			●	
				5115	B0D53DNSM06					●			●	
			DNMG 150604-SM	2125	B0D53DNSM10	9,99			●	●				
			DNMG 150608-SM		B0D53DNSM11				●	●				
ЧЕРНОВАЯ ОБРАБОТКА	CR		DNMG 150608-CR	4115	B0D57DNCR05	10,02	1,50 3,50 5,00	0,30 0,40 0,50	●	●				
				4125	B0D57DNCR06				●	●				
				4135	B0D57DNCR07				●	●				
			DNMG 150612-CR	4115	B0D57DNCR08				●	●				
				4125	B0D57DNCR09				●	●				
				4135	B0D57DNCR10				●	●				
	CM2		DNMM 150608-CM2	4115	B0D58DNCM205		1,70 3,50 6,50	0,45 0,70 0,95	●	●				
				4125	B0D58DNCM206				●	●				
				4135	B0D58DNCM207				●	●				

Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR17 Euro	УСЛОВИЯ РЕЗАНИЯ Глубина мм	Подача мм/об	P	M	K	N	S	H
ЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	TSF		DNMG 150604-TSF	T9215	B0D11DNTSF015	15,45	0,20 1,00 1,50	0,08 0,15 0,40	●	●	●			
				T9125	B0D11DNTSF011	14,37			●	●	●			
			DNMG 150608-TSF	T9215	B0D11DNTSF014	15,45			●	●	●			
				T9125	B0D11DNTSF013				●	●	●			
	SF		DNMG 150604-SF	T6120	B0D12DNFS005		0,80 1,50 2,80	0,09 0,25 0,45		●				
				T6130	B0D12DNSF006					●				
				AH630	B0D12DNSF007				●	●				
			DNMG 150608-SF	T6120	B0D12DNSF008					●				
				T6130	B0D12DNSF009	14,37				●				
				AH630	B0D12DNSF010				●	●			●	
	HRF		DNMG 150604-HRF	AH8005	B0D13DNHRF005		0,40 1,00 1,50	0,05 0,15 0,25					●	
				AH8015	B0D13DNHRF006								●	
			DNMG 150608-HRF	AH8005	B0D13DNHRF007								●	
				AH8015	B0D13DNHRF008								●	
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	TM		DNMG 110404-TM	T9215	B0D22DNTM017	11,90	1,00 3,00 5,00	0,20 0,30 0,50	●	●	●			
				T9125	B0D22DNTM011	11,12			●	●	●			
			DNMG 110408-TM	T9215	B0D22DNTM018	11,90			●	●	●			
				T9125	B0D22DNTM013	11,12			●	●	●			
			DNMG 150604-TM	T9215	B0D22DNTM016	15,45			●	●	●			
				T9125	B0D22DNTM015	14,37			●	●	●			
			DNMG 150608-TM	T9215	B0D22DNTM023	15,45			●	●	●			
				T9125	B0D22DNTM022				●	●	●			
	SM		DNMG 150604-SM	T6120	B0D23DNSM020		0,50 2,00 4,00			●				
				T6130	B0D23DNSM023					●				
				AH630	B0D23DNSM022				●	●			●	
			DNMG 150608-SM	T6120	B0D23DNSM024					●				
				T6130	B0D23DNSM025	14,37				●				
				AH630	B0D23DNSM026				●	●			●	
ЧЕРНОВАЯ ОБРАБОТКА	HRM		DNMG 150604-HRM	AH8005	B0D24DNHRM006		0,40 2,00 4,00	0,10 0,20 0,30					●	
				AH8015	B0D24DNHRM005								●	
			DNMG 150608-HRM	AH8005	B0D24DNHRM007								●	
				AH8015	B0D24DNHRM008								●	
	TH		DNMG 150608-TH	T9215	B0D25DNTH011	15,45	3,00 4,00 6,00	0,30 0,40 0,60	●	●	●			
				T9125	B0D25DNTH006	14,37			●	●	●			
				T9135	B0D25DNTH007				●					
			DNMG 150612-TH	T9215	B0D25DNTH012	15,45			●	●	●			
				T9125	B0D25DNTH009	14,37			●	●	●			
				T9135	B0D25DNTH010				●					

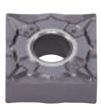
KERFOLG ПЛАСТИНЫ С ОТРИЦАТЕЛЬНЫМ ПЕРЕДНИМ УГЛОМ

Turn

			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR19 Euro	УСЛОВИЯ РЕЗАНИЯ Глубина мм	Подача мм/об	P	M	K	N	S	H
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	CM		SNMG 120408-CM	4115	B0S52SNCM10	8,71	1,00 2,50 4,00	0,22 0,35 0,44	●	●				
				4125	B0S52SNCM11				●	●				
				4135	B0S52SNCM12				●	●				
				3120	B0S52SNCM20	8,98			●		●			
			SNMG 120412-CM	4125	B0S52SNCM13	8,71			●	●				
				4135	B0S52SNCM14				●	●				
	SA		SNMG 120408-SA	5110	B0S51SNSA05	11,66	0,80 2,00 3,00	0,10 0,20 0,30		●			●	
				5115	B0S51SNSA06					●			●	
	SM		SNMG 120408-SM	2125	B0S53SNSM10	8,71	1,00 2,50 4,20	0,22 0,30 0,40	●	●				
ЧЕРНОВАЯ ОБРАБОТКА	CR		SNMG 120408-CR	4125	B0S54SNCR10	8,71	1,50 3,50 5,00	0,30 0,40 0,50	●	●				
			SNMG 120412-CR		B0S54SNCR11				●	●				
	CMR		SNMG 120408-CMR	3120	B0S55SNCMR21	8,98	2,00 3,50 5,00		●		●			
			SNMG 150612-CMR	4125	B0S55SNCMR12	16,71			●	●				
				4135	B0S55SNCMR13				●	●				
			SNMG 190612-CMR	4125	B0S55SNCMR10	18,09			●	●				
				4135	B0S55SNCMR11				●	●				
	CMM		SNMM 190612-CMM	4125	B0S56SNCCM10	20,05	2,00 6,00 12,00	0,30 0,50 0,80	●	●				
			SNMM 190616-CMM		B0S56SNCCM11				●	●				
			SNMM 250924-CMM		B0S56SNCCM12	36,93			●	●				
	CCR		SNMM 250932-CCR		B0S57SNCCR11	39,42	2,50 6,00 12,00	0,35 0,75 1,20	●	●				
			SNMM 250924-CCR		B0S57SNCCR10	36,93			●	●				

Tungaloy ПЛАСТИНЫ С ОТРИЦАТЕЛЬНЫМ ПЕРЕДНИМ УГЛОМ

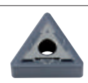
TURNLINE TUNGALOY

			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR17 Euro	УСЛОВИЯ РЕЗАНИЯ Глубина мм	Подача мм/об	P	M	K	N	S	H
ЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	TSF		SNMG 120404-TSF	T9215	B0S20SNTSF010	11,28	0,20 1,00 1,50	0,08 0,15 0,40	●	●	●			
				T9125	B0S20SNTSF006	10,51			●	●	●			
			SNMG 120408-TSF	T9215	B0S20SNTSF009	11,28			●	●	●			
				T9125	B0S20SNTSF008	10,51			●	●	●			
	SF		SNMG 120404-SF	T6120	B0S23SNSF005		0,80 1,50 2,80	0,09 0,25 0,45		●				
				T6130	B0S23SNSF006					●				
				AH630	B0S23SNSF007				●	●			●	
			SNMG 120408-SF	T6120	B0S23SNSF008					●				
				T6130	B0S23SNSF009					●				
				AH630	B0S23SNSF010				●				●	
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	TM		SNMG 120404-TM	T9215	B0S21SNTM023	11,28	1,00 3,00 5,00	0,20 0,30 0,50	●	●	●			
				T9125	B0S21SNTM012	10,51			●	●	●			
			SNMG 120408-TM	T9215	B0S21SNTM021	11,28			●	●	●			
				T9125	B0S21SNTM014	10,51			●	●	●			
				T9135	B0S21SNTM015				●					
			SNMG 120412-TM	T9215	B0S21SNTM022	11,28			●	●	●			
				T9125	B0S21SNTM019	10,51			●	●	●			
				T9135	B0S21SNTM020				●					
	SM		SNMG 120408-SM	T6120	B0S22SNSM010		1,00 3,00 4,00			●				
				T6130	B0S22SNSM011					●				
				AH630	B0S22SNSM012				●	●			●	
			SNMG 120412-SM	T6120	B0S22SNSM014					●				
				T6130	B0S22SNSM015					●				
				AH630	B0S22SNSM016				●	●			●	
ЧЕРНОВАЯ ОБРАБОТКА	HRM		SNMG 120408-HRM	AH8005	B0S30SNHRM005		0,50 2,00 4,00	0,10 0,20 0,30					●	
				AH8015	B0S30SNHRM006								●	
			SNMG 120412-HRM	AH8005	B0S30SNHRM007								●	
				AH8015	B0S30SNHRM008								●	
	TH		SNMG 120408-TH	T9215	B0S31SNTH016	11,28	3,00 4,00 6,00	0,30 0,40 0,60	●	●	●			
				T9125	B0S31SNTH011	10,51			●	●	●			
			SNMG 120412-TH		B0S31SNTH013				●	●	●			
				T9215	B0S31SNTH017	11,28			●	●	●			
			SNMG 120408-TH	T9135	B0S31SNTH014	10,51			●					
			SNMG 120412-TH		B0S31SNTH015				●					

Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

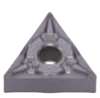
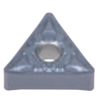
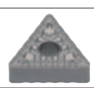
KERFOLG ПЛАСТИНЫ С ОТРИЦАТЕЛЬНЫМ ПЕРЕДНИМ УГЛОМ

Turn

			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR19 Euro	Глубина мм	Подача мм/об	P	M	K	N	S	H
							УСЛОВИЯ РЕЗАНИЯ							
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	CM		TNMG 160404-CM	4115	B0T53TNCM10	7,68	1,00 2,50 4,00	0,22 0,35 0,44	●	●				
				4125	B0T53TNCM11				●	●				
			TNMG 160408-CM	4115	B0T53TNCM12				●	●				
				4125	B0T53TNCM13				●	●				
				4135	B0T53TNCM14				●	●				
				3120	B0T53TNCM20	7,71			●		●			
			TNMG 160412-CM	4115	B0T53TNCM17				●	●				
				4125	B0T53TNCM15	7,68			●	●				
				3120	B0T53TNCM21	7,71			●		●			
			TNMG 220404-CM	4125	B0T53TNCM18	10,73			●	●				
			TNMG 220408-CM		B0T53TNCM16	10,66			●	●				
				3120	B0T53TNCM22	10,73			●		●			
	SA		TNMG 160408-SA	5110	B0T54TNSA05	10,51	0,80 2,00 3,00	0,10 0,20 0,30		●			●	
				5115	B0T54TNSA06					●			●	
	SM		TNMG 160404-SM	2125	B0T55TNSM10	7,68	1,00 2,50 4,20	0,22 0,30 0,40	●	●				
			TNMG 160408-SM		B0T55TNSM11				●	●				
ЧЕРНОВАЯ ОБРАБОТКА	CR		TNMG 160408-CR	4125	B0T56TNCR10	7,68	1,50 3,50 5,00	0,30 0,40 0,50	●					
			TNMG 160412-CR		B0T56TNCR11				●					
	CMR		TNMG 160408-CMR	3120	B0T57TNCMR20	7,71	2,00 3,50 5,00		●		●			
			TNMG 160412-CMR	4125	B0T57TNCMR05	10,73			●	●				

Tungaloy ПЛАСТИНЫ С ОТРИЦАТЕЛЬНЫМ ПЕРЕДНИМ УГЛОМ

TURNLINE

			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR17 Euro	Глубина мм	Подача мм/об	P	M	K	N	S	H
							УСЛОВИЯ РЕЗАНИЯ							
ЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	TSF		TNMG 160404-TSF	T9215	B0T11TNTSF015	9,99	0,20 1,00 1,50	0,08 0,15 0,40	●	●	●			
				T9125	B0T11TNTSF011	9,32			●	●	●			
			TNMG 160408-TSF	T9215	B0T11TNTSF016	9,99			●	●	●			
				T9125	B0T11TNTSF014	9,32			●	●	●			
	SF		TNMG 160404-SF	T6120	B0T12TNSF05		0,80 1,50 2,80	0,09 0,25 0,45		●				
				T6130	B0T12TNSF06					●				
				AH630	B0T12TNSF07				●	●			●	
			TNMG 160408-SF	T6120	B0T12TNSF08					●				
				AH630	B0T12TNSF09					●				
				T6130	B0T12TNSF10				●	●			●	
	HRF		TNMG 160404-HRF	AH8005	B0T13TNHRF05		0,40 1,00 1,50	0,05 0,15 0,25					●	
				AH8015	B0T13TNHRF06								●	
			TNMG 160408-HRF	AH8005	B0T13TNHRF07								●	
				AH8015	B0T13TNHRF08								●	
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	TM		TNMG 160404-TM	T9215	B0T21TNTM019	9,99	1,00 3,00 4,00	0,20 0,30 0,50	●	●	●			
				T9125	B0T21TNTM011	9,32			●	●	●			
				T9135	B0T21TNTM012				●					
			TNMG 160408-TM	T9215	B0T21TNTM017	9,99			●	●	●			
				T9125	B0T21TNTM015	9,32			●	●	●			
				T9135	B0T21TNTM016				●					
	37		TNMG 160404-37	T9215	B0T22TN3708	9,99	1,00 2,50 4,00	0,20 0,30 0,40	●	●	●			
			TNMG 160408-37		B0T22TN3707				●	●	●			
	SM		TNMG 160404-SM	T6120	B0T23TNSM05	9,32	0,50 2,00 4,00	0,20 0,30 0,50		●				
				T6130	B0T23TNSM06					●				
				AH630	B0T23TNSM07				●	●			●	
				AH645	B0T23TNSM08				●	●			●	
			TNMG 160408-SM	T6120	B0T23TNSM010					●				
				T6130	B0T23TNSM011					●				
				AH630	B0T23TNSM012				●	●			●	
				AH645	B0T23TNSM013				●	●			●	
			TNMG 160412-SM	T6120	B0T23TNSM014					●				
				T6130	B0T23TNSM015					●				
				AH630	B0T23TNSM016				●	●			●	
				AH645	B0T23TNSM017				●	●			●	
	HRM		TNMG 160408-HRM	AH8005	B0T24TNHRM05			0,10 0,20 0,30					●	
				AH8015	B0T24TNHRM06								●	
			TNMG 160412-HRM	AH8005	B0T24TNHRM07								●	
				AH8015	B0T24TNHRM08								●	

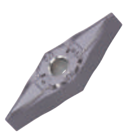
KERFOLG ПЛАСТИНЫ С ОТРИЦАТЕЛЬНЫМ ПЕРЕДНИМ УГЛОМ

Turn

			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR19 Euro	УСЛОВИЯ РЕЗАНИЯ Глубина мм	Подача мм/об	P	M	K	N	S	H
ЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	SF		VNGP 160402-SF	2120	B0V55VNSF05	21,92	0,50 1,00 2,50	0,10 0,15 0,25		●	●	●	●	
			VNGP 160404-SF		B0V55VNSF06					●	●	●	●	
	CSF		VNMG 160404-CSF	4115	B0V56VNCSF05	13,52	0,50 1,00 2,00	0,10 0,15 0,20	●	●				
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	CM		VNMG 160404-CM	4115	B0V57VNCM10	13,52	1,00 2,50 4,00	0,22 0,35 0,44	●	●				
				4125	B0V57VNCM11				●	●				
			VNMG 160408-CM	4115	B0V57VNCM12				●	●				
				4125	B0V57VNCM13				●	●				
	SA		VNMG 160408-SA	5110	B0V58VNSA05	15,52	0,80 2,00 3,00	0,10 0,20 0,30		●			●	
				5115	B0V58VNSA06					●			●	
	SM		VNMG 160408-SM	2125	B0V59VNSM05	13,52	1,00 2,50 4,20	0,22 0,30 0,40	●	●				

Tungaloy ПЛАСТИНЫ С ОТРИЦАТЕЛЬНЫМ ПЕРЕДНИМ УГЛОМ

TURNLINE TUNGALOY

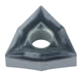
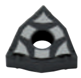
			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR17 Euro	УСЛОВИЯ РЕЗАНИЯ Глубина мм	Подача мм/об	P	M	K	N	S	H
ЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	TSF		VNMG 160404-TSF	T9215	B0V10VNTSF09	20,29	0,20 1,00 1,50	0,08 0,15 0,40	●	●	●			
				T9125	B0V10VNTSF06	18,90			●	●	●			
			VNMG 160408-TSF	T9215	B0V10VNTSF10	20,29			●	●	●			
				T9125	B0V10VNTSF08	18,90			●	●	●			
	SF		VNMG 160404-SF	T6120	B0V11VNSF05		0,80 1,50 2,80	0,09 0,25 0,45		●				
				T6130	B0V11VNSF06					●				
				AH630	B0V11VNSF07				●	●			●	
			VNMG 160408-SF	T6120	B0V11VNSF08					●				
				T6130	B0V11VNSF09					●				
				AH630	B0V11VNSF10				●	●			●	
	HRF		VNMG 160404-HRF	AH8005	B0V12VNHRF05		0,40 1,00 1,50	0,05 0,15 0,25					●	
				AH8015	B0V12VNHRF06								●	
			VNMG 160408-HRF	AH8005	B0V12VNHRF07								●	
				AH8015	B0V12VNHRF08								●	
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	TM		VNMG 160404-TM	T9215	B0V13VNTM09	20,29	1,00 3,00 5,00	0,20 0,30 0,50	●	●	●			
				T9125	B0V13VNTM06	18,90			●	●	●			
			VNMG 160408-TM	T9215	B0V13VNTM10	20,29			●	●	●			
				T9125	B0V13VNTM08	18,90			●	●	●			
	SM		VNMG 160404-SM	T6120	B0V14VNSM05		0,50 2,00 4,00			●				
				T6130	B0V14VNSM06					●				
				AH630	B0V14VNSM07				●	●			●	
			VNMG 160408-SM	T6120	B0V14VNSM08					●				
				T6130	B0V14VNSM09					●				
				AH630	B0V14VNSM10				●	●			●	
	HRM		VNMG 160404-HRM	AH8005	B0V15VNHRM05			0,10 0,20 0,30					●	
				AH8015	B0V15VNHRM06								●	
			VNMG 160408-HRM	AH8005	B0V15VNHRM07								●	
				AH8015	B0V15VNHRM08								●	

Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

B

KERFOLG ПЛАСТИНЫ С ОТРИЦАТЕЛЬНЫМ ПЕРЕДНИМ УГЛОМ

Turn

								УСЛОВИЯ РЕЗАНИЯ							
			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR19 Euro	Глубина мм	Подача мм/об	P	M	K	N	S	H
ЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	SF		WNGP 080404-SF	2120	B0W54WNSF10	16,66	0,50 1,00 2,50	0,10 0,15 0,25		●	●	●	●	
			WNGP 080408-SF		B0W54WNSF11					●	●	●	●	
	CSF		WNMG 060604-CSF	4115	B0W55WNCSF10	8,84	0,50 1,00 2,00	0,10 0,15 0,20	●	●				
			WNMG 080404-CSF		B0W55WNCSF11	10,36			●	●				
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	CM		WNMG 060404-CM	4115	B0W56WNCM05	8,84	1,00 2,50 4,00	0,22 0,35 0,44	●	●				
				4125	B0W56WNCM06				●	●				
			WNMG 060408-CM	4115	B0W56WNCM07				●	●				
				4125	B0W56WNCM08				●	●				
			WNMG 080404-CM	4115	B0W56WNCM10	8,71			●	●				
				4125	B0W56WNCM11				●	●				
			WNMG 080408-CM	4115	B0W56WNCM12				●	●				
				4125	B0W56WNCM13				●	●				
				4135	B0W56WNCM14				●	●				
				3120	B0W56WNCM20	10,08			●		●			
			WNMG 080412-CM	4115	B0W56WNCM15	8,71			●	●				
				4125	B0W56WNCM16				●	●				
				4135	B0W56WNCM17				●	●				
				3120	B0W56WNCM21	10,08			●		●			
	SA		WNMG 080408-SA	5110	B0W57WNSA05	11,77	0,80 2,00 3,00	0,10 0,20 0,30		●			●	
				5115	B0W57WNSA06					●			●	
	SM		WNMG 060404-SM	2125	B0W58WNSM05	8,84	1,00 2,50 4,20	0,22 0,30 0,40	●	●				
			WNMG 060408-SM		B0W58WNSM06				●	●				
			WNMG 080404-SM		B0W58WNSM10	8,71			●	●				
			WNMG 080408-SM		B0W58WNSM11				●	●				
			WNMG 080412-SM		B0W58WNSM12	10,08			●	●				
ЧЕРНОВАЯ ОБРАБОТКА	CR		WNMG 080408-CR	4125	B0W59WNCR10	8,71	1,50 3,50 5,00	0,30 0,40 0,50	●	●				
			WNMG 080412-CR		B0W59WNCR11				●	●				
	CMR		WNMG 080408-CMR	3120	B0W60WNCMR20	10,08	2,00 3,50 5,00		●		●			
			WNMG 080412-CMR		B0W60WNCMR21	10,36			●		●			

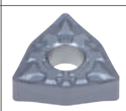
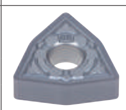
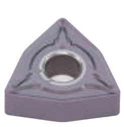
Сопутствующие товары

WODEX КРЕСТОВЫЕ ОТВЕРТКИ С Т-ОБРАЗНОЙ РУЧКОЙ TORX®

Cod. Tec.	✪	L мм
E355006	TX6	50
E355007	TX7	
E355008	TX8	
E355009	TX9	

Изделие доступно в разделе E

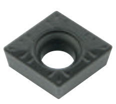
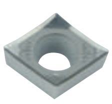
Tungaloy ПЛАСТИНЫ С ОТРИЦАТЕЛЬНЫМ ПЕРЕДНИМ УГЛОМ

			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR17 Euro	УСЛОВИЯ РЕЗАНИЯ Глубина мм	Подача мм/об	P	M	K	N	S	H
ЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	TSF		WNMG 060404-TSF	T9215	B0W11WNTSF016	9,99	0,20 1,00 1,50	0,08 0,15 0,40	●	●	●			
				T9125	B0W11WNTSF06	9,32			●	●	●			
			WNMG 060408-TSF	T9215	B0W11WNTSF015	9,99			●	●	●			
				T9125	B0W11WNTSF08	9,32			●	●	●			
			WNMG 080404-TSF	T9215	B0W11WNTSF014	12,41			●	●	●			
				T9125	B0W11WNTSF011	11,59			●	●	●			
			WNMG 080408-TSF	T9215	B0W11WNTSF017	12,41			●	●	●			
				T9125	B0W11WNTSF013	11,59			●	●	●			
	SF		WNMG 080404-SF	T6120	B0W12WNSF05		0,80 1,50 2,80	0,09 0,25 0,45		●				
				T6130	B0W12WNSF06					●				
				AH630	B0W12WNSF07				●	●			●	
			WNMG 080408-SF	T6120	B0W12WNSF08					●				
				T6130	B0W12WNSF09					●				
				AH630	B0W12WNSF10				●	●			●	
	HRF		WNMG 080404-HRF	AH8005	B0W13WNHRF05		0,40 1,00 1,50	0,05 0,15 0,25					●	
				AH8015	B0W13WNHRF06								●	
			WNMG 080408-HRF	AH8005	B0W13WNHRF07								●	
				AH8015	B0W13WNHRF08								●	
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	TM		WNMG 060404-TM	T9215	B0W21WNTM018	9,99	1,00 3,00 5,00	0,20 0,30 0,50	●	●	●			
				T9125	B0W21WNTM06	9,32			●	●	●			
			WNMG 060408-TM	T9215	B0W21WNTM017	9,99			●	●	●			
				T9125	B0W21WNTM08	9,32			●	●	●			
			WNMG 080404-TM	T9215	B0W21WNTM19	12,41			●	●	●			
				T9125	B0W21WNTM10	11,59			●	●	●			
				T9135	B0W21WNTM14				●					
			WNMG 080408-TM	T9215	B0W21WNTM18	12,41			●	●	●			
				T9125	B0W21WNTM012	11,59			●	●	●			
				T9135	B0W21WNTM013				●					
			WNMG 080412-TM	T9215	B0W21WNTM20	12,41			●	●	●			
				T9125	B0W21WNTM16	11,59			●	●	●			
				T9135	B0W21WNTM17				●					
	SM		WNMG 080404-SM	T6120	B0W22WNSM010		0,50 2,00 4,00			●				
				T6130	B0W22WNSM011					●				
				AH630	B0W22WNSM012				●	●			●	
			WNMG 080408-SM	T6120	B0W22WNSM014					●				
				T6130	B0W22WNSM015					●				
				AH630	B0W22WNSM016				●	●			●	
			WNMG 080412-SM	T6120	B0W22WNSM17					●				
				T6130	B0W22WNSM18					●				
				AH630	B0W22WNSM19				●	●			●	
	HRM		WNMG 080404-HRM	AH8005	B0W24WNHRM05			0,10 0,20 0,30					●	
				AH8015	B0W24WNHRM06								●	
			WNMG 080408-HRM	AH8005	B0W24WNHRM07								●	
				AH8015	B0W24WNHRM08								●	
Черновая	TH		WNMG 080408-TH	T9215	B0W31WNTH018	12,41	3,00 4,00 6,00	0,30 0,40 0,60	●	●	●			
				T9125	B0W31WNTH011	11,59			●	●	●			
				T9135	B0W31WNTH012				●					
			WNMG 080412-TH	T9215	B0W31WNTH017	12,41			●	●	●			
				T9125	B0W31WNTH015	11,59			●	●	●			
				T9135	B0W31WNTH016				●					
	SH		WNMG 080408-SH	T6130	B0W32WNSH05		2,00 4,00 6,00	0,30 0,45 0,60		●				
				AH630	B0W32WNSH06				●	●			●	
				AH645	B0W32WNSH07				●	●			●	
			WNMG 080412-SH	T6130	B0W32WNSH08					●				
				AH630	B0W32WNSH09				●	●			●	
				AH645	B0W32WNSH10				●	●			●	

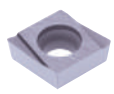
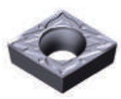
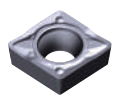
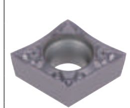
Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

KERFOLG ПЛАСТИНЫ С ПОЛОЖИТЕЛЬНЫМ ПЕРЕДНИМ УГЛОМ

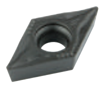
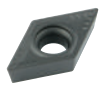
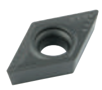
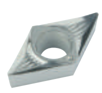
Turn

			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR19 Euro	УСЛОВИЯ РЕЗАНИЯ Глубина мм	Подача мм/об	P	M	K	N	S	H
ЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	FFP		CCMT 060402-FFP	1010	B1C54CCFFP05	6,51	0,20 0,50 1,80	0,05 0,12 0,20	●	●	●			
			CCMT 09T308-FFP		B1C54CCFFP06	7,85			●	●	●			
	CFP		CCMT 060202-CFP	4125	B1C55CCCFP10	5,95	0,50 1,50 2,20	0,07 0,10 0,14	●	●				
			CCMT 060204-CFP	4115	B1C55CCCFP14	6,32			●	●				
				4125	B1C55CCCFP11	5,95			●	●				
			CCMT 09T302-CFP		B1C55CCCFP15	7,22			●	●				
			CCMT 09T304-CFP	4115	B1C55CCCFP16				●	●				
				4125	B1C55CCCFP12	6,78			●	●				
			CCMT 09T308-CFP	4115	B1C55CCCFP17	7,22			●	●				
				4125	B1C55CCCFP13	6,78			●	●				
				4135	B1C55CCCFP18	7,22			●	●				
ПОЛУЧИСТОВАЯ	CMP		CCMT 060204-CMP	4115	B1C56CCCMP10	5,95	2,00 3,00 5,00	0,12 0,16 0,21	●	●				
				4125	B1C56CCCMP11				●	●				
				4135	B1C56CCCMP23	6,32			●	●				
			CCMT 060208-CMP	4115	B1C56CCCMP18				●	●				
				4125	B1C56CCCMP20				●	●				
			CCMT 060207-CMP	4135	B1C56CCCMP24				●	●				
			CCMT 09T304-CMP	4115	B1C56CCCMP12	6,78			●	●				
				4125	B1C56CCCMP13				●	●				
				4135	B1C56CCCMP14				●	●				
			CCMT 09T308-CMP	4115	B1C56CCCMP19	7,22			●	●				
				4125	B1C56CCCMP21				●	●				
				4135	B1C56CCCMP15	6,78			●	●				
			CCMT 120404-CMP	4125	B1C56CCCMP16	8,67			●	●				
			CCMT 120408-CMP		B1C56CCCMP17				●	●				
			CCMT 120412-CMP		B1C56CCCMP22	9,23			●	●				
	SMP		CCMT 060204-SMP	2125	B1C57CCSMP10	5,95			●	●				
			CCMT 060208-SMP		B1C57CCSMP12	6,32			●	●				
			CCMT 09T304-SMP		B1C57CCSMP11	6,78			●	●				
				2135	B1C57CCSMP13	7,22			●	●				
			CCMT 09T308-SMP	2125	B1C57CCSMP14				●	●				
				2135	B1C57CCSMP15				●	●				
			CCMT 120404-SMP	2125	B1C57CCSMP16	9,23			●	●				
			CCMT 120408-SMP		B1C57CCSMP17				●	●				
			CCMT 120412-SMP		B1C57CCSMP18				●	●				
	AFP		CCGT 06021FN-AFP	NL10	B1C58CCAFP15	13,60	1,50 3,00 6,50	0,20 0,35 0,50			●	●	●	
			CCGT 060202FN-AFP		B1C58CCAFP10	13,42					●	●	●	
			CCGT 060204FN-AFP		B1C58CCAFP11						●	●	●	
			CCGT 09T302FN-AFP		B1C58CCAFP12	13,83					●	●	●	
			CCGT 09T304FN-AFP		B1C58CCAFP13						●	●	●	
			CCGT 09T308FN-AFP		B1C58CCAFP14						●	●	●	
			CCGT 120404FN-AFP		B1C58CCAFP16	13,87					●	●	●	
			CCGT 120408FN-AFP		B1C58CCAFP17						●	●	●	

Tungaloy ПЛАСТИНЫ С ПОЛОЖИТЕЛЬНЫМ ПЕРЕДНИМ УГЛОМ

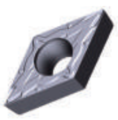
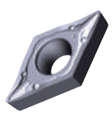
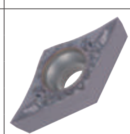
							УСЛОВИЯ РЕЗАНИЯ							
			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR17 Euro	Глубина мм	Подача мм/об	P	M	K	N	S	H
ЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	W08		CCGT 03X102L-W08	SH730	B1C11CCW010	15,09	0,10 0,30 0,50	0,05 0,15 0,30	●	●	●	●	●	●
			CCGT 03X102R-W08		B1C11CCW011				●	●	●	●	●	●
	W15		CCGT 060204L-W15	GT9530	B1C11CCW1505	13,18			●					
	W20		CCGT 09T304L-W20	GT9530	B1C11CCW2005	14,11			●					
	PSF		CCMT 060202-PSF	AH725	B1C12CCPSF010	7,26			●	●	●		●	●
			CCMT 060204-PSF		B1C12CCPSF011				●	●	●		●	●
				T9215	B1C12CCPSF025	7,78			●	●	●			
				T9125	B1C12CCPSF013	7,26			●	●	●			
			CCMT 09T302-PSF	AH725	B1C12CCPSF020	8,19			●	●	●		●	●
			CCMT 09T304-PSF		B1C12CCPSF021				●	●	●		●	●
				T9215	B1C12CCPSF024	8,76			●	●	●			
				T9125	B1C12CCPSF023	8,19			●	●	●			
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	PSS		CCMT 060204-PSS	T9215	B1C14CCPSS035	7,78	0,50 1,50 2,50	0,08 0,15 0,30	●	●	●			
				T9125	B1C14CCPSS018	7,26			●	●	●			
				T6120	B1C14CCPSS005					●				
				T6130	B1C14CCPSS006					●				
				AH725	B1C14CCPSS007				●	●	●		●	●
			CCMT 060208-PSS	T9215	B1C14CCPSS036	7,78			●	●	●			
				T9125	B1C14CCPSS009	7,26			●	●	●			
				T6130	B1C14CCPSS011					●				
				AH725	B1C14CCPSS012				●	●	●		●	●
			CCMT 09T304-PSS	T9215	B1C14CCPSS033	8,76			●	●	●			
				T9125	B1C14CCPSS024	8,19			●	●	●			
				T6120	B1C14CCPSS025					●				
				T6130	B1C14CCPSS026					●				
				AH725	B1C14CCPSS027				●	●	●		●	●
			CCMT 09T308-PSS	T9215	B1C14CCPSS034	8,76			●	●	●			
				T9125	B1C14CCPSS029	8,19			●	●	●			
				T6120	B1C14CCPSS030					●				
				T6130	B1C14CCPSS031					●				
				AH725	B1C14CCPSS032				●	●	●		●	●
	JS		CCGT 060201N-JS		B1C15CCJS005	11,95	1,00 1,50 3,00	0,02 0,08 0,20	●	●	●		●	●
			CCGT 060202N-JS		B1C15CCJS006				●	●	●		●	●
			CCGT 060204N-JS		B1C15CCJS007				●	●	●		●	●
			CCGT 09T302N-JS		B1C15CCJS008	12,88			●	●	●		●	●
			CCGT 09T304-JS		B1C15CCJS009				●	●	●		●	●
	PM		CCMT 060204-PM	T9215	B1C21CCPM019	7,78	1,00 2,00 3,00	0,15 0,20 0,30	●	●	●			
				AH725	B1C21CCPM002	7,26			●	●	●		●	●
				T6120	B1C21CCPM003					●				
				T6130	B1C21CCPM004					●				
			CCMT 060208-PM	T9215	B1C21CCPM020	7,78			●	●	●			
				AH725	B1C21CCPM006	7,26			●	●	●		●	●
				T6120	B1C21CCPM021					●				
				T6130	B1C21CCPM008					●				
			CCMT 09T304-PM	AH725	B1C21CCPM010	8,19			●	●	●		●	●
				T6120	B1C21CCPM011					●				
				T6130	B1C21CCPM012					●				
			CCMT 09T308-PM	AH725	B1C21CCPM013				●	●	●		●	●
				T6120	B1C21CCPM014					●				
				T6130	B1C21CCPM015					●				
			CCMT 120408-PM	AH725	B1C21CCPM016	11,38			●	●	●		●	●
				T6120	B1C21CCPM017					●				
				T6130	B1C21CCPM018					●				

KERFOLG ПЛАСТИНЫ С ПОЛОЖИТЕЛЬНЫМ ПЕРЕДНИМ УГЛОМ

			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR19 Euro	УСЛОВИЯ РЕЗАНИЯ Глубина мм	Подача мм/об	P	M	K	N	S	H
ЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	FFP		DCMT 070204-FFP	1010	B1D55DCFFP05	6,51	0,20 0,50 1,80	0,05 0,12 0,20	●	●	●			
			DCMT 11T304-FFP		B1D55DCFFP06				●	●	●			
									●	●	●			
	CFP		DCMT 070202-CFP	4125	B1D56DCCFP10	5,85	0,50 1,50 2,20	0,07 0,10 0,14	●	●				
			DCMT 070204-CFP	4115	B1D56DCCFP14	6,21			●	●				
				4125	B1D56DCCFP11	5,85			●	●				
			DCMT 11T302-CFP		B1D56DCCFP15	7,92			●	●				
			DCMT 11T304-CFP		B1D56DCCFP12	7,46			●	●				
			DCMT 11T308-CFP		B1D56DCCFP13				●	●				
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	CMP		DCMT 070204-CMP		B1D57DCCMP10	5,85	2,00 3,00 5,00	0,12 0,16 0,21	●	●				
				4135	B1D57DCCMP11				●	●				
			DCMT 070208-CMP	4125	B1D57DCCMP18	6,21			●	●				
				4135	B1D57DCCMP19				●	●				
			DCMT 11T304-CMP	4115	B1D57DCCMP12	7,46			●	●				
				4125	B1D57DCCMP13				●	●				
				4135	B1D57DCCMP14				●	●				
			DCMT 11T308-CMP	4115	B1D57DCCMP15				●	●				
				4125	B1D57DCCMP16				●	●				
				4135	B1D57DCCMP17				●	●				
	SMP		DCMT 070204-SMP	2125	B1D58DCSMP10	5,85			●	●				
			DCMT 070208-SMP		B1D58DCSMP13	6,21			●	●				
			DCMT 11T304-SMP		B1D58DCSMP11	7,46			●	●				
				2135	B1D58DCSMP14	7,92				●			●	
			DCMT 11T308-SMP	2125	B1D58DCSMP12	7,46			●	●				
				2135	B1D58DCSMP15	7,92				●			●	
	AFP		DCGT 070201FN-AFP	NL10	B1D59DCAFP15	10,36	1,50 3,00 6,50	0,20 0,35 0,50			●	●	●	
			DCGT 070202FN-AFP		B1D59DCAFP10	9,84					●	●	●	
			DCGT 070204FN-AFP		B1D59DCAFP11						●	●	●	
			DCGT 070208FN-AFP		B1D59DCAFP16	10,36					●	●	●	
			DCGT 11T302FN-AFP		B1D59DCAFP12	11,52					●	●	●	
			DCGT 11T304FN-AFP		B1D59DCAFP13						●	●	●	
			DCGT 11T308FN-AFP		B1D59DCAFP14						●	●	●	

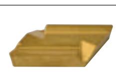
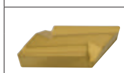
Tungaloy ПЛАСТИНЫ С ПОЛОЖИТЕЛЬНЫМ ПЕРЕДНИМ УГЛОМ

TURNLINE TUNGALOY

			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR17 Euro	УСЛОВИЯ РЕЗАНИЯ Глубина мм	Подача мм/об	P	M	K	N	S	H
ЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	W15		DCGT 11T302L-W15	NS9530	B1D10DCW1505	13,08	0,10 0,30 0,50	0,05 0,15 0,30	●					
			DCGT 11T302R-W15		B1D10DCW1506				●					
			DCGT 11T304L-W15		B1D10DCW1507				●					
			DCGR 11T304R-W15		B1D10DCW1508				●					
	PSF		DCMT 070202-PSF	AH725	B1D11DCPSF010	7,06			●	●	●		●	●
			DCMT 070204-PSF		B1D11DCPSF005				●	●	●		●	●
				T9215	B1D11DCPSF015	7,57			●	●	●			
				T9125	B1D11DCPSF007	7,06			●	●	●			
			DCMT 11T302-PSF	AH725	B1D11DCPSF020	9,32			●	●	●		●	●
			DCMT 11T304-PSF		B1D11DCPSF021				●	●	●		●	●
				T9215	B1D11DCPSF014	10,04			●	●	●			
				T9125	B1D11DCPSF009	9,32			●	●	●			
			DCMT 11T308-PSF	AH725	B1D11DCPSF022				●	●	●		●	●
				T9215	B1D11DCPSF013	10,04			●	●	●			
				T9125	B1D11DCPSF012	9,32			●	●	●			
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	PSS		DCMT 070204-PSS	T9215	B1D12DCPSS032	7,57	0,50 1,50 2,50	0,08 0,15 0,30	●	●	●			
				T9125	B1D12DCPSS013	7,06			●	●	●			
				T6120	B1D12DCPSS005					●				
				T6130	B1D12DCPSS006					●				
				AH725	B1D12DCPSS007				●	●	●		●	●
			DCMT 070208-PSS	T9215	B1D12DCPSS034	7,57			●	●	●			
				T9125	B1D12DCPSS015	7,06			●	●	●			
				T6120	B1D12DCPSS016					●				
				T6130	B1D12DCPSS017					●				
			DCMT 11T304-PSS	T9215	B1D12DCPSS031	10,04			●	●	●			
				T6120	B1D12DCPSS009	9,32				●				
				T6130	B1D12DCPSS010					●				
				AH725	B1D12DCPSS020				●	●	●		●	●
			DCMT 11T308-PSS		B1D12DCPSS026				●	●	●		●	●
				T9215	B1D12DCPSS033	10,04			●	●	●			
				T9125	B1D12DCPSS030	9,32			●	●	●			
				T6120	B1D12DCPSS018					●				
				T6130	B1D12DCPSS011					●				
	JS		DCGT 070201N-JS	AH725	B1D13DCJS005	11,64	1,00 1,50 3,00	0,02 0,08 0,20	●	●	●		●	●
			DCGT 070202N-JS		B1D13DCJS006				●	●	●		●	●
			DCGT 11T301N-JS		B1D13DCJS007	13,54			●	●	●		●	●
			DCGT 11T302N-JS		B1D13DCJS008				●	●	●		●	●
			DCGT 11T304N-JS		B1D13DCJS009				●	●	●		●	●
	PM		DCMT 070204-PM	T9215	B1D21DCPM021	7,57	1,00 2,00 3,00	0,15 0,20 0,30	●	●	●			
				AH725	B1D21DCPM006	7,06			●	●	●		●	●
				T6120	B1D21DCPM007					●				
				T6130	B1D21DCPM008					●				
			DCMT 070208-PM	T9215	B1D21DCPM022	7,57			●	●	●			
				AH725	B1D21DCPM016	7,06			●	●	●		●	●
				T6120	B1D21DCPM023					●				
				T6130	B1D21DCPM024					●				
			DCMT 11T304-PM	T9215	B1D21DCPM020	10,04			●	●	●			
				AH725	B1D21DCPM010	9,32			●	●	●		●	●
				T6120	B1D21DCPM011					●				
				T6130	B1D21DCPM012					●				
			DCMT 11T308-PM	T9215	B1D21DCPM019	10,04			●	●	●			
				AH725	B1D21DCPM013	9,32			●	●	●		●	●
				T6120	B1D21DCPM014					●				
				T6130	B1D21DCPM015					●				

KERFOLG ПЛАСТИНЫ С ПОЛОЖИТЕЛЬНЫМ ПЕРЕДНИМ УГЛОМ

Turn

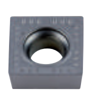
			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR19 Euro	УСЛОВИЯ РЕЗАНИЯ Глубина мм	Подача мм/об	P	M	K	N	S	H
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА. РЕЗКА.	CMP		KNUX 160405L-CMP	4125	B1K61KNCMP10	10,33	2,00 3,00 5,00	0,12 0,16 0,21	●	●				
			KNUX 160405R-CMP		B1K61KNCMP11				●	●				
									●	●				
			KNUX 160410R-CMP	4125	B1K61KNCMP12	10,39			●	●				
			KNUX 160410L-CMP		B1K61KNCMP13				●	●				
									●	●				

Количество в упаковке · Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

KERFOLG ПЛАСТИНЫ С ПОЛОЖИТЕЛЬНЫМ ПЕРЕДНИМ УГЛОМ — Turn

			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR19 Euro	УСЛОВИЯ РЕЗАНИЯ Глубина мм	Подача мм/об	P	M	K	N	S	H
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	CMP		RCMT 0803MO-CMP	4135	B1R62RCCMP05	6,91	2,00 3,00 5,00	0,12 0,16 0,21	●	●				
			RCMT 1003MO-CMP		B1R62RCCMP06	7,50			●	●				
			RCMT 1204MO-CMP		B1R62RCCMP07	8,59			●	●				
	CLP		RCMT 1606MOSN-CLP	4125	B1R65RCCLP05	14,52	3,20 5,50 7,20	0,55 0,75 1,00	●	●				
				4135	B1R65RCCLP06				●	●				
			RCMT 2006MOSN-CLP	4125	B1R65RCCLP07	19,51			●	●				
				4135	B1R65RCCLP08				●	●				

KERFOLG ПЛАСТИНЫ С ПОЛОЖИТЕЛЬНЫМ ПЕРЕДНИМ УГЛОМ — Turn

			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR19 Euro	УСЛОВИЯ РЕЗАНИЯ Глубина мм	Подача мм/об	P	M	K	N	S	H
ПОЛУЧИСТОВАЯ	CMP		SCMT 09T304-CMP	4125	B1S55SCCMP10	7,16	2,00 3,00 5,00	0,12 0,16 0,21	●	●				
			SCMT 09T308-CMP		B1S55SCCMP18	7,62			●	●				
				4135	B1S55SCCMP11	7,16			●	●				
			SCMT 120404-CMP	4115	B1S55SCCMP15	10,21			●	●				
				4125	B1S55SCCMP12	9,57			●	●				
			SCMT 120408-CMP		B1S55SCCMP13				●	●				
				4135	B1S55SCCMP14				●	●				
			SCMT 120412-CMP	4125	B1S55SCCMP16	10,21			●	●				
				4135	B1S55SCCMP17				●	●				
	SMP		SCMT 09T304-SMP	2125	B1S56SCSMP05	7,62			●	●				
			SCMT 09T308-SMP		B1S56SCSMP06				●	●				
			SCMT 120404-SMP		B1S56SCSMP07	10,21			●	●				
			SCMT 120408-SMP		B1S56SCSMP08				●	●				
			SCMT 120412-SMP		B1S56SCSMP09				●	●				
	AFP		SCGT 09T304FN-AFP	NL10	B1S57SCAFP05	11,03	1,50 3,00 6,50	0,20 0,35 0,50				●	●	●
			SCGT 09T308FN-AFP		B1S57SCAFP06							●	●	●

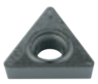
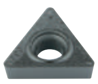
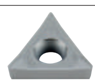
Tungaloy ПЛАСТИНЫ С ПОЛОЖИТЕЛЬНЫМ ПЕРЕДНИМ УГЛОМ — TURNLINE

			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR17 Euro	УСЛОВИЯ РЕЗАНИЯ Глубина мм	Подача мм/об	P	M	K	N	S	H
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	PS		SCMT 120404-PS	T9215	B1S11SCPS016	12,21	0,50 1,50 2,50	0,08 0,18 0,30	●	●	●			
				T9125	B1S11SCPS006	11,38			●	●	●			
				T6120	B1S11SCPS007					●				
				T6130	B1S11SCPS008					●				
				AH725	B1S11SCPS009				●	●	●		●	●
			SCMT 120408-PS	T9215	B1S11SCPS015	12,21			●	●	●			
				T9125	B1S11SCPS011	11,38			●	●	●			
				T6120	B1S11SCPS012					●				
				T6130	B1S11SCPS013					●				
				AH725	B1S11SCPS014				●	●	●		●	●
	PM		SCMT 120408-PM	T9215	B1S12SCPM010	12,21	1,00 2,00 3,00	0,15 0,20 0,30	●	●	●			
				T9125	B1S12SCPM006	11,38			●	●	●			
				T6120	B1S12SCPM011					●				
				T6130	B1S12SCPM012					●				
				AH725	B1S12SCPM007				●	●	●		●	●
			SCMT 120412-PM	T9125	B1S12SCPM008				●	●	●			
				T6120	B1S12SCPM013					●				
				T6130	B1S12SCPM014					●				
				AH725	B1S12SCPM009				●	●	●		●	●

Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

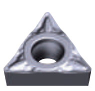
KERFOLG ПЛАСТИНЫ С ПОЛОЖИТЕЛЬНЫМ ПЕРЕДНИМ УГЛОМ

Cross

			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR19 Euro	Глубина мм (УСЛОВИЯ РЕЗАНИЯ)	Подача мм/об (УСЛОВИЯ РЕЗАНИЯ)	P	M	K	N	S	H
ЧИСТ.	FFP		TCGT 110202-FFP	1010	B1T55TCFFP05	8,17	0,20 0,50 1,80	0,05 0,12 0,20	●	●	●			
			TCGT 110204-FFP		B1T55TCFFP06	7,46			●	●	●			
ПОЛУЧИСТОВАЯ	CMP		TCMT 110204-CMP	4115	B1T56TCCMP16	6,40	2,00 3,00 5,00	0,12 0,16 0,21	●	●				
				4125	B1T56TCCMP10	6,03			●	●				
				4135	B1T56TCCMP11				●	●				
			TCMT 110208-CMP	4125	B1T56TCCMP17	6,40			●	●				
				4135	B1T56TCCMP18				●	●				
			TCMT 16T304-CMP	4125	B1T56TCCMP12	7,91			●	●				
				4135	B1T56TCCMP13				●	●				
			TCMT 16T308-CMP	4125	B1T56TCCMP14				●	●				
				4135	B1T56TCCMP15				●	●				
			TCMT 16T312-CMP	4125	B1T56TCCMP19	8,40			●	●				
	SMP		TCMT 110204-SMP	2125	B1T57TCSMP10	6,03			●	●				
				2135	B1T57TCSMP13					●			●	
			TCMT 1102008-SMP	2125	B1T57TCSMP14	6,40			●	●				
				2135	B1T57TCSMP15					●			●	
			TCMT 16T304-SMP	2125	B1T57TCSMP11	7,91			●	●				
			TCMT 16T308-SMP		B1T57TCSMP12				●	●				
			TCMT 16T312-SMP		B1T57TCSMP16	8,40			●	●				
	AFP		TCGT 110204FN-AFP	NL10	B1T58TCAFP05	11,51	1,50 3,00 6,50	0,20 0,35 0,50			●	●	●	
			TCGT 16T304FN-AFP		B1T58TCAFP06	12,83					●	●	●	
			TCGT 16T308FN-AFP		B1T58TCAFP07						●	●	●	

Tungaloy ПЛАСТИНЫ С ПОЛОЖИТЕЛЬНЫМ ПЕРЕДНИМ УГЛОМ

TURNLINE TUNGALOY

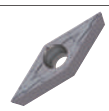
			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR17 Euro	Глубина мм (УСЛОВИЯ РЕЗАНИЯ)	Подача мм/об (УСЛОВИЯ РЕЗАНИЯ)	P	M	K	N	S	H
ЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	PSF		TCMT 110202-PSF	AH725	B1T11TCPSF010	7,62	0,10 0,30 0,50	0,05 0,15 0,30	●	●	●		●	●
			TCMT 110204-PSF		B1T11TCPSF011				●	●	●		●	●
				T9215	B1T11TCPSF016	8,19			●	●	●			
				T9125	B1T11TCPSF013	7,62			●	●	●			
			TCMT 16T304-PSF	AH725	B1T11TCPSF020	9,99			●	●	●		●	●
				T9215	B1T11TCPSF017	10,71			●	●	●			
				T9125	B1T11TCPSF015	9,99			●	●	●			
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	PSS		TCMT 110204-PSS	AH725	B1T12TCPSS010	7,62	0,50 1,50 2,50	0,08 0,15 0,30	●	●	●		●	●
				T9215	B1T12TCPSS029	8,19			●	●	●			
				T9125	B1T12TCPSS014	7,62			●	●	●			
			TCMT 16T304-PSS	AH725	B1T12TCPSS020	9,99			●	●	●		●	●
				T9215	B1T12TCPSS028	10,71			●	●	●			
				T9125	B1T12TCPSS024	9,99			●	●	●			
			TCMT 16T308-PSS	AH725	B1T12TCPSS027				●	●	●		●	●
				T9215	B1T12TCPSS030	10,71			●	●	●			
				T9125	B1T12TCPSS026	9,99			●	●	●			
	PM		TCMT 110202-PM	AH725	B1T21TCPM005	7,62	1,00 2,00 3,00	0,15 0,20 0,30	●	●	●		●	●
			TCMT 110204-PM		B1T21TCPM010				●	●	●		●	●
				T9215	B1T21TCPM024	8,19			●	●	●			
				T9125	B1T21TCPM007	7,62			●	●	●			
				T6120	B1T21TCPM008					●				
				T6130	B1T21TCPM009					●				
			TCMT 16T304-PM	AH725	B1T21TCPM020	9,99			●	●	●		●	●
				T9215	B1T21TCPM025	10,71			●	●	●			
				T9125	B1T21TCPM012	9,99			●	●	●			
				T6120	B1T21TCPM013					●				
				T6130	B1T21TCPM014					●				
			TCMT 16T308-PM	AH725	B1T21TCPM023				●	●	●		●	●
				T9215	B1T21TCPM022	10,71			●	●	●			
				T9125	B1T21TCPM016	9,99			●	●	●			
				T6120	B1T21TCPM017					●				
				T6130	B1T21TCPM018					●				
			TCMT 16T312-PM	AH725	B1T21TCPM019				●	●	●		●	●
				T9125	B1T21TCPM021				●	●	●			
				T6130	B1T21TCPM027					●				

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

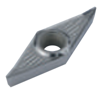
KERFOLG ПЛАСТИНЫ С ПОЛОЖИТЕЛЬНЫМ ПЕРЕДНИМ УГЛОМ Turn

							УСЛОВИЯ РЕЗАНИЯ							
			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR19 Euro	Глубина мм	Подача мм/об	P	M	K	N	S	H
ПОЛУЧИСТ.	CMP		VBMT 160404-CMP	4115	B1V59VBCMP12	11,62	2,00 3,00 5,00	0,12 0,16 0,21	●	●				
				4125	B1V59VBCMP10	10,93			●	●				
			VBMT 160408-CMP		B1V59VBCMP11				●	●				

Tungaloy ПЛАСТИНЫ С ПОЛОЖИТЕЛЬНЫМ ПЕРЕДНИМ УГЛОМ TURNLINE

							УСЛОВИЯ РЕЗАНИЯ							
			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR17 Euro	Глубина мм	Подача мм/об	P	M	K	N	S	H
ЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	PSF		VBMT 160402-PSF	AH725	B1V11VBPSF005	12,75	0,10 0,30 0,50	0,05 0,15 0,30	●	●	●		●	●
			VBMT 160404-PSF		B1V11VBPSF006	13,18			●	●	●		●	●
				T9215	B1V11VBPSF009	14,16			●	●	●			
				T9125	B1V11VBPSF008	13,18			●	●	●			
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	PSS		VBMT 160404-PSS	AH725	B1V12VBPSS005		0,50 1,50 2,50	0,08 0,15 0,30	●	●	●		●	●
				T9215	B1V12VBPSS016	14,16			●	●	●			
				T9125	B1V12VBPSS007	13,18			●	●	●			
				T6120	B1V12VBPSS008					●				
				T6130	B1V12VBPSS009					●				
			VBMT 160408-PSS	AH725	B1V12VBPSS010				●	●	●		●	●
				T9215	B1V12VBPSS015	14,16			●	●	●			
				T9125	B1V12VBPSS012	13,18			●	●	●			
				T6120	B1V12VBPSS013					●				
				T6130	B1V12VBPSS014					●				

KERFOLG ПЛАСТИНЫ С ПОЛОЖИТЕЛЬНЫМ ПЕРЕДНИМ УГЛОМ
Turn

			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR19 Euro	УСЛОВИЯ РЕЗАНИЯ Глубина мм	Подача мм/об	P	M	K	N	S	H
ЧИСТ.	CFP		VCMT 160404-CFP	4125	B1V55VCCFP10	10,93	0,50 1,50 2,20	0,07 0,10 0,14	●	●				
			VCMT 160408-CFP		B1V55VCCFP11	11,62			●	●				
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	CMP		VCMT 110304-CMP	4125	B1V60VCCMP17	8,68	2,00 3,00 5,00	0,12 0,16 0,21	●	●				
				4135	B1V60VCCMP14				●	●				
			VCMT 110308-CMP	4125	B1V60VCCMP15				●	●				
				4135	B1V60VCCMP16				●	●				
			VCMT 160404-CMP	4125	B1V60VCCMP10	10,93			●	●				
				4135	B1V60VCCMP11				●	●				
			VCMT 160408-CMP	4125	B1V60VCCMP12				●	●				
				4135	B1V60VCCMP13				●	●				
	SMP		VCMT 110204-SMP	2125	B1V61VCSMP12	8,68			●	●				
				2135	B1V61VCSMP13				●	●				
			VCMT 110208-SMP	2125	B1V61VCSMP14				●	●				
				2135	B1V61VCSMP15				●	●				
			VCMT 160404-SMP	2125	B1V61VCSMP10	10,93			●	●				
			VCMT 160408-SMP		B1V61VCSMP11				●	●				
	AFP		VCGT 110302FN-AFP	NL10	B1V62VCAFP12	12,51	1,50 3,00 6,50	0,20 0,35 0,50			●	●	●	
			VCGT 110304FN-AFP		B1V62VCAFP13						●	●	●	
			VCGT 160404FN-AFP		B1V62VCAFP10	18,19					●	●	●	
			VCGT 160408FN-AFP		B1V62VCAFP11						●	●	●	
			VCGT 110312FN-AFP		B1V62VCAFP14	11,77					●	●	●	

Tungaloy ПЛАСТИНЫ С ПОЛОЖИТЕЛЬНЫМ ПЕРЕДНИМ УГЛОМ
TURNLINE

			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR17 Euro	УСЛОВИЯ РЕЗАНИЯ Глубина мм	Подача мм/об	P	M	K	N	S	H
ЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	PSF		VCMT 160404-PSF	AH725	B1V20VCPSF005	13,18	0,10 0,30 0,50	0,12 0,16 0,21	●	●	●		●	●
				T9215	B1V20VCPSF012	14,16			●	●	●			
				T9125	B1V20VCPSF007	13,18			●	●	●			
			VCMT 160408-PSF	AH725	B1V20VCPSF008				●	●	●		●	●
				T9215	B1V20VCPSF011	14,16			●	●	●			
				T9125	B1V20VCPSF010	13,18			●	●	●			
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	PSS		VCMT 160404-PSS	AH725	B1V21VCPSS005		0,50 1,50 2,50	0,08 0,15 0,30	●	●	●		●	●
				T9215	B1V21VCPSS013	14,16			●	●	●			
				T9125	B1V21VCPSS007	13,18			●	●	●			
				T6120	B1V21VCPSS008					●				
				T6130	B1V21VCPSS015					●				
			VCMT 160408-PSS	AH725	B1V21VCPSS009				●	●	●		●	●
				T9215	B1V21VCPSS014	14,16			●	●	●			
				T9125	B1V21VCPSS011	13,18			●	●	●			
				T6120	B1V21VCPSS012					●				
				T6130	B1V21VCPSS016					●				

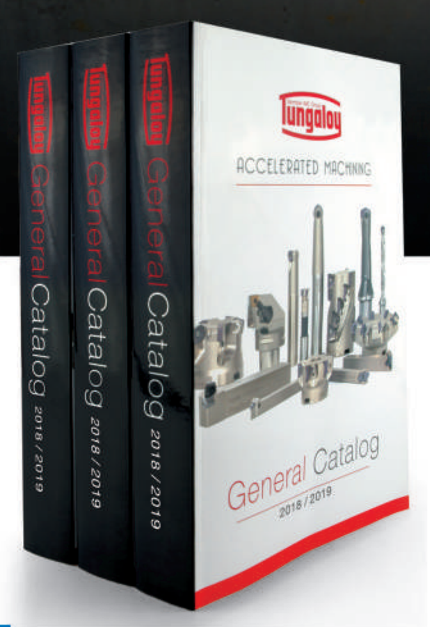
Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

КАТАЛОГ TUNGALOY

Чтобы купить любые изделия из данного каталога TUNGALOY обратитесь в наш коммерческий офис. Время поставки зависит от наличия у нашего поставщика, вы получите подтверждение вашего заказа с детальной информацией о дате поставки.

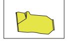
Продукция TUNGALOY включенная в наш каталог LINK19, готова к поставке со склада Италии.

info@pegas-kazan.ru - www.pegas.company



KERFOLG ЛЕЗВИЯ ДЛЯ ОТРЕЗКИ И НАРЕЗАНИЯ КАНАВОК

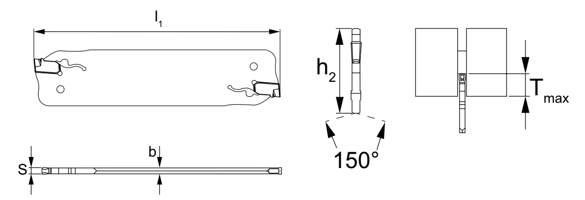
SCN...



ART. B2U25

Тип	SCN...
Размер	3 - 4 мм
Зажимная система	Гибкий
Применение	Прорезание канавки и отрезка

BN... SCN



	Cod. Tec.	GR18 Euro	Описание	h2 мм	b мм	s мм	l1 мм	Tмакс мм	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ: СМЕННЫЕ ПЛАСТИНЫ	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ: Ключ
BN... SCN	B2U2526N03	89,92	BN3-26 SCN	26	2,4	3	110	35	SCN 3...	BRICA215
	B2U2526N04	89,92	BN4-26 SCN		3,2	4		40	SCN 4...	
	B2U2532N03	89,92	BN3-32 SCN	32	2,4	3	150	50	SCN 3...	
	B2U2532N04	89,92	BN4-32 SCN		3,2	4			SCN 4...	

KERFOLG ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОТРЕЗКИ И НАРЕЗАНИЯ КАНАВОК

			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR19 Euro	s мм	a макс мм	l мм	r мм	Державка
ОТРЕЗКА	G1		SCN 3.00-0.20-G1	G135	B2T2503G101	10,51	3	-	11,3	0,2	BN3...SCN
				G145	B2T2503G102						
			SCN 4.00-0.30-G1	G135	B2T2504G101	12,05	4		13,3	0,3	BN4...SCN
				G145	B2T2504G102						
	G2		SCN 3.00-0.30-G2	G135	B2T2603G201	10,83	3	2,0	11,3		BN3...SCN
				G145	B2T2603G202						
			SCN 4.00-0.40-G2	G135	B2T2604G201	12,41	4	2,5	13,3	0,4	BN4...SCN
				G145	B2T2604G202						
	S1		SCN 3.00-0.30-S1	G010	B2T2703S101	12,98	3		11,3	0,3	BN3...SCN
			SCN 4.00-0.40-S1		B2T2704S101		4	3,0	13,3	0,4	BN4...SCN

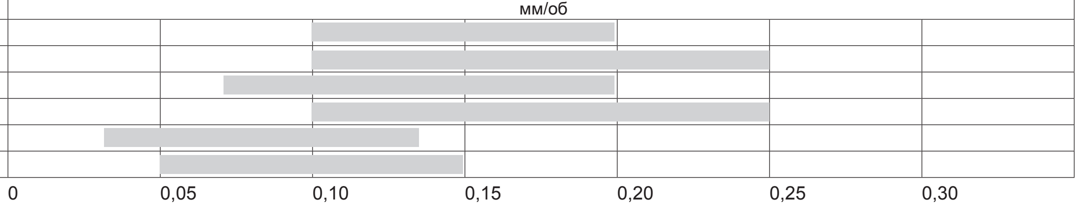
KERFOLG РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

	P			M		K		N	S	H
Сплав	<500 Н/мм²	<850 Н/мм²	<1200 Н/мм²	<600 Н/мм²	<850 Н/мм²	<240 HB	<300 HB	Alu	HTA	<60 HRC
G135	110 - 190	110 - 180	70 - 160			90 - 180	80 - 150			
G145	80 - 150	70 - 120	60 - 110	70 - 120	50 - 100				25 - 50	
G010								200 - 2000		

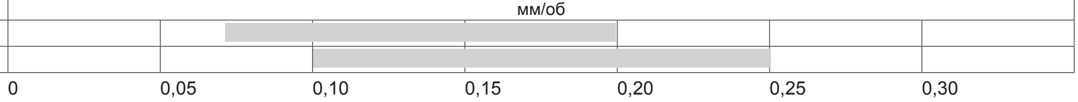
Стружколом	<500 Н/мм²	<850 Н/мм²	<1200 Н/мм²	<600 Н/мм²	<850 Н/мм²	<240 HB	<300 HB	Alu	HTA	<60 HRC
G1-Обработка твердых материалов - листовой стали и чугуна.	○	●	●	○		●	●			
G2-Обработка вязких материалов.	●	●	○	●	●	○	○		●	
S1-Сверхострый стружколом -для алюминиевых сплавов								●		

● РЕКОМЕНДОВАНО ДЛЯ ... ○ ПОДХОДИТ ДЛЯ

	Геометрия	Ширина резки мм	Подача канавки мм/об
КАНАВКА	G1	3	
		4	
	G2	3	
		4	
	S1	3	
		4	

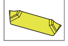


	Геометрия	Ширина резки мм	Макс. глубина резки в мм	Включение подачи мм/об
	G2	3	2,0	
		4	2,5	



KERFOLG ДЕРЖАВКА ДЛЯ ОТРЕЗКИ, НАРЕЗАНИЯ КАНАВОК И ПРОТОЧКИ

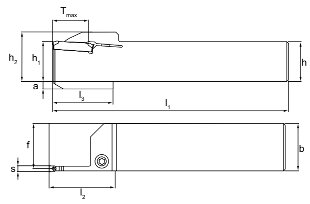
DGN...



ART. B2U30

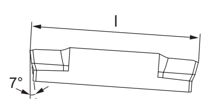
Тип DGN22..
Размер 2 - 3 мм
Зажимная система Винт
Применение Нарезание канавок, отрезка и токарная обработка

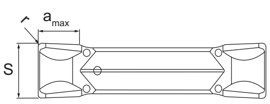
TGE...-DGN



	Cod. Tec.	GR18 Euro	Описание	h мм	b мм	s мм	Тмакс мм	h2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	F мм	a мм	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ: СМЕННЫЕ ПЛАСТИНЫ	Зажимной винт	Ключ
TGE...-DGN	**B2U3016L1202**	**88,89**	TGE16L-DGN2202-12	16	16	2	12	25	125	35	24	15,3	4	DGN22...2	BRICA 217	BRICA 219
	B2U3016R1202	**88,89**	TGE16R-DGN2202-12													
	B2U3020L1202	**108,77**	TGE20L-DGN2202-12	20	20						-	19,3	-			
	B2U3020R1202	**108,77**	TGE20R-DGN2202-12													
	B2U3020L2103	**111,03**	TGE20L-DGN2203-21			3	21					18,8		DGN22...3		
	B2U3020R2103	**111,03**	TGE20R-DGN2203-21													
	B2U3020L1203	**103,31**	TGE20L-DGN2203-12				12									
	B2U3020R1203	**103,31**	TGE20R-DGN2203-12													
	B2U3025L1203	**109,80**	TGE25L-DGN2203-12	25	25			30				23,8				
	B2U3025R1203	**109,80**	TGE25R-DGN2203-12													
	B2U3025L2103	**118,76**	TGE25L-DGN2203-21				21									
	B2U3025R2103	**118,76**	TGE25R-DGN2203-21													

KERFOLG ДВУСТОРОННИЕ ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ПРОРЕЗАНИЯ КАНАВОК И ПРОТОЧКИ





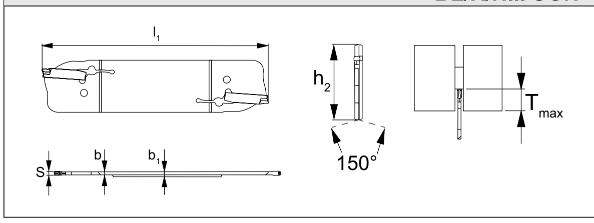
			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR19 Euro	s мм	a макс мм	l мм	r мм	T макс мм	Державка
КАНАВКА	G1		DGN22 2.00-0.20-G1	G135	**B2T3002G101**	**13,05**	2	2,5	22	0,2	20	TGE...22
				G240	**B2T3002G102**							
				G145	**B2T3002G103**							
			DGN22 3.00-0.20-G1	G135	**B2T3003G101**	**14,33**	3					
				G240	**B2T3003G102**							
				G145	**B2T3003G103**							
	G01		DGN22 2.00-0.20-G01	G135	**B2T3102G0101**	**13,05**	2	-				
				G240	**B2T3102G0102**							
				G145	**B2T3102G0103**							
			DGN22 3.00-0.20-G01	G135	**B2T3103G0101**	**14,33**	3					
				G240	**B2T3103G0102**							
				G145	**B2T3103G0103**							
	S01		DGN22 2.00-0.20-S01		**B2T3202S0101**	**13,05**	2					
				G245	**B2T3202S0102**					0,3		
			DGN22 3.00-0.20-S01	G145	**B2T3203S0101**	**14,33**	3					
				G240	**B2T3203S0102**							
ПРОТОЧКА	MD1		DGN22 2.00-0.20-MD1		**B2T3302MD101**	**13,05**	2			0,2		
			DGN22 3.00-0.30-MD1		**B2T3303MD102**	**14,33**	3			0,3		
	MP1		DGN22 2.00-1.00-MP1		**B2T3402MP101**	**13,05**	2			1,0		
			DGN22 3.00-1.50-MP1		**B2T3403MP102**	**17,82**	3			1,5		

KERFOLG ЛЕЗВИЯ ДЛЯ ОТРЕЗКИ И НАРЕЗАНИЯ КАНАВОК

ART. B2U35

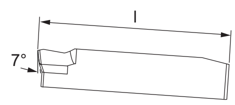
Тип	SGN
Размер	2 мм
Зажимная система	Гибкий
Применение	Прорезание канавки и отрезка

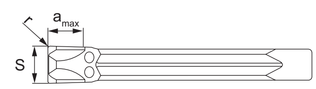
BL/R/N... SGN

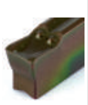


	Cod. Tec.	GR18 Euro	Описание	h2 мм	b мм	b1 мм	s мм	l1 мм	Тмакс мм	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ: СМЕННЫЕ ПЛАСТИНЫ	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ: Ключи
BL/R/N... SGN	B2U3526L02	128,44	BL2-26 SGN	26	1,4	2,4	2	110	50	SGN22...2	BRICA 215
	B2U3526R02	128,44	BR2-26 SGN								
	B2U3532L02	128,44	BL2-23 SGN	32				150	60		
	B2U3532R02	128,44	BR2-32 SGN								
	B2U3526N03	105,27	BN3-26 SGN	26	2,4	-	3	110	70	SGN22...3	
	B2U3532N03	105,27	BN3-32 SGN	32				150	100		

KERFOLG ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОТРЕЗКИ И НАРЕЗАНИЯ КАНАВОК





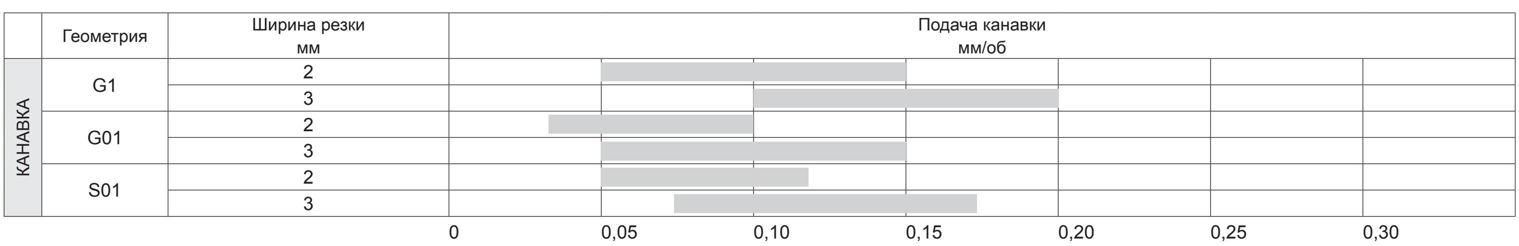
			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR19 Euro	s мм	а макс мм	l мм	r мм	Державка
КАНАВКА	G1		SGN22 2.00-0.20-G1	G135	B2T3502G101	10,71	2	2,5	21,35	0,2	BL2... BR2...
				G240	B2T3502G102						
				G145	B2T3502G103						
			SGN22 3.00-0.30-G1	G135	B2T3503G101	13,05	3				BN3...
				G240	B2T3503G102						
				G145	B2T3503G103						

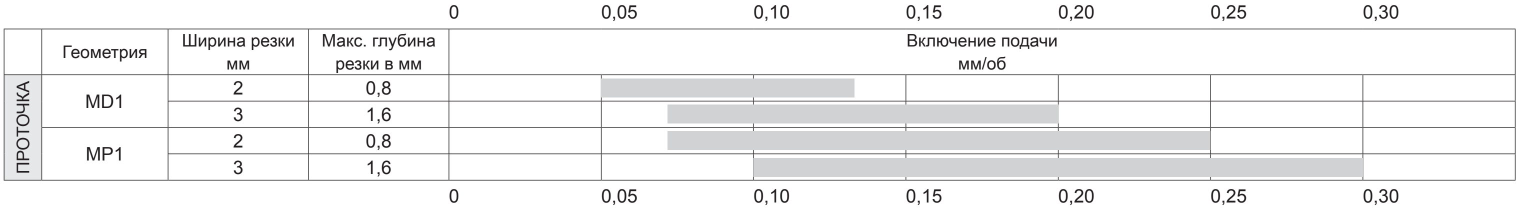
KERFOLG РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

	Сплав	P <500 Н/мм²	P <850 Н/мм²	P <1200 Н/мм²	M <600 Н/мм²	M <850 Н/мм²	K <240 HB	K <300 HB	N Alu	S HTA	H <60 HRC
	G135	110 - 190	110 - 180	70 - 160			90 - 180	80 - 150			
	G145	80 - 150	70 - 120	60 - 100	70 - 120	50 - 100				25 - 50	
	G240	80 - 180	60 - 150	50 - 120	50 - 160	50 - 100	100 - 200	100 - 180			

	Стружколом	<500 Н/мм²	<850 Н/мм²	<1200 Н/мм²	<600 Н/мм²	<850 Н/мм²	<240 HB	<300 HB	Alu	HTA	<60 HRC
	G1-Обработка твердых материалов - листовой стали и чугуна.	○	●	●	○		●	●			
	G01-Обработка вязких материалов.	●	●	○	●	○	○	○		○	
	S01-Обработка вязких материалов - нерж.стали и титан. Сплавов	○	○	●	●	●				●	
	MD1-Нарезание канавок и проточка по стали и нерж. стали.	●	●	●	●	●	●	○		○	
	MP1-Радиусные канавки и проточка по копиру.	○	●	●	●	○	●	●		○	

● РЕКОМЕНДОВАНО ДЛЯ ... ○ ПОДХОДИТ ДЛЯ

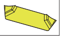




Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

KERFOLG ДВУСТОРОННИЕ ЛЕЗВИЯ ДЛЯ КАНАВОК И ОТРЕЗКИ

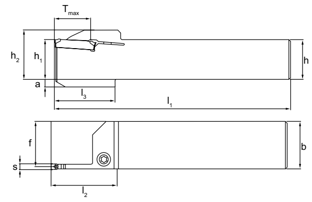
DGN...



ART. B2U32

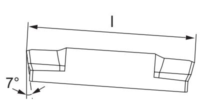
Тип	DGN25...
Размер	4 - 5 - 6 мм
Зажимная система	Винт
Применение	Нарезание канавки, отрезка и проточка

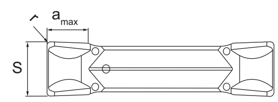
TGE..DGN25..

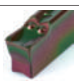


	Cod. Tec.	GR18 Euro	Описание	h мм	b мм	s мм	Тмакс мм	h2 мм	l1 мм	l2 мм	F мм	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ СМЕННЫЕ ПЛАСТИНЫ	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ Зажимной винт	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ Ключ
TGE..DGN25...	B2U3220L2104	111,03	TGE20L-DGN2504-21	20	20	4	21	30	125	35	18,5	DGN25...4	BRICA 217	BRICA 219
	B2U3220R2104	111,03	TGE20R-DGN2504-21											
	B2U3225L2104	118,76	TGE25L-DGN2504-21	25	25						23,5			
	B2U3225R2104	118,76	TGE25R-DGN2504-21											

KERFOLG ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ГЛУБОКОГО ПРОРЕЗАНИЯ КАНАВОК И ОТРЕЗКИ

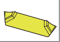




			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR19 Euro	s мм	a макс мм	l мм	r мм	T макс мм	Державка
КАНАВКА	G1		DGN25 4.00-0.30-G1	G135	B2T4004G101	17,82	4	3	25	0,3	23	TGE...
				G240	B2T4004G102							
				G145	B2T4004G103							
	G01		DGN25 4.00-0.30-G01	G135	B2T4104G0101			-				
				G240	B2T4104G0102							
				G145	B2T4104G0103							
	S01		DGN25 4.00-0.40-S01		B2T4204S0101					0,4		
				G240	B2T4204S0102							
ПРОТОЧКА	MD1		DGN25 4.00-0.40-MD1		B2T4304MD101	17,82		3				
	MP1		DGN25 4.00-2.00-MP1		B2T4404MP101	17,82		2,5	25	2,0		

KERFOLG ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОТРЕЗКИ И НАРЕЗАНИЯ КАНАВОК

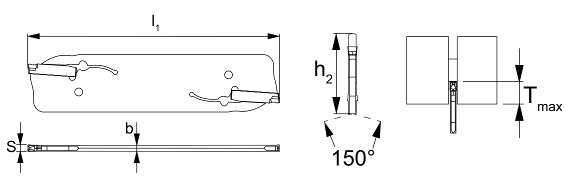
SGN...



ART. B2U45

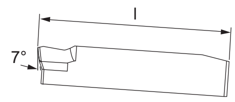
Тип	SGN..25...
Размер	4 мм
Зажимная система	Гибкий
Применение	Прорезание канавки и отрезка

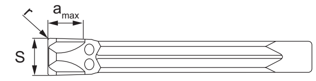
BN...SGN



	Cod. Tec.	GR18 Euro	Описание	h2 мм	b мм	s мм	l1 мм	T макс мм	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ СМЕННЫЕ ПЛАСТИНЫ	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ Ключ
BN...SGN	B2U4526N04	105,27	BN4-26-SGN	26	2,4	4	110	40	SGN25...4	BRICA215
	B2U4532N04	105,27	BN4-32-SGN	32	2,4		150	50		

KERFOLG ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОТРЕЗКИ И НАРЕЗАНИЯ КАНАВОК





			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR19 Euro	s мм	a макс мм	l мм	r мм	Державка
	G1		SGN25 4.00-0.30-G1	G135	B2T4504G101	16,13	4	3	24,3	0,3	BN4...
				G240	B2T4504G102						
				G145	B2T4504G103						

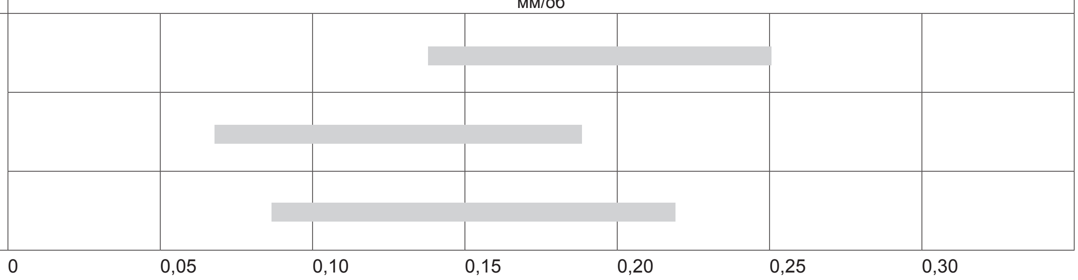
KERFOLG РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Сплав	P <500 Н/мм²	P <850 Н/мм²	P <1200 Н/мм²	M <600 Н/мм²	M <850 Н/мм²	K <240 HB	K <300 HB	N Alu	S HTA	H <60 HRC
G135	110 - 190	110 - 180	70 - 160			90 - 180	80 - 150			
G145	80 - 150	70 - 120	60 - 100	70 - 120	50 - 100				25 - 50	
G240	80 - 180	60 - 150	50 - 120	50 - 160	50 - 100	100 - 200	100 - 180			

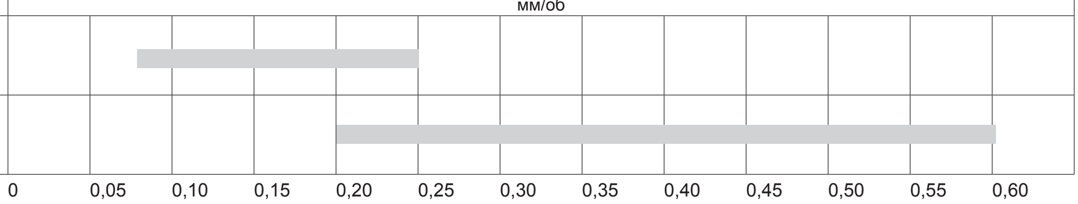
Стружколом	<500 Н/мм²	<850 Н/мм²	<1200 Н/мм²	<600 Н/мм²	<850 Н/мм²	<240 HB	<300 HB	Alu	HTA	<60 HRC
G1-Обработка твердых материалов - листовой стали и чугуна.	○	●	●	○		●	●			
G01-Обработка вязких материалов.	●	●	○	●	○	○	○		○	
S01-Обработка вязких материалов - нерж.стали и титан. Сплавов	○	○		●	●				●	
MD1-Нарезание канавок и проточка по стали и нерж. стали.	●	●	●	●	●	●	○		○	
MP1-Радиусные канавки и проточка по копиру.	○	●	●	●	○	●	●		○	

● РЕКОМЕНДОВАНО ДЛЯ ... ○ ПОДХОДИТ ДЛЯ

	Геометрия	Ширина резки мм	Подача канавки мм/об
КАНАВКА	G1	4	
	G01		
	S01		



	Геометрия	Ширина резки мм	Макс. глубина резки в мм	Включение подачи мм/об
ПРОТОЧКА	MD1	4	2,5	
	MP1		2,0	



KERFOLG БЛОК ДЛЯ ОТРЕЗНЫХ ЛЕЗВИЙ

Tronca

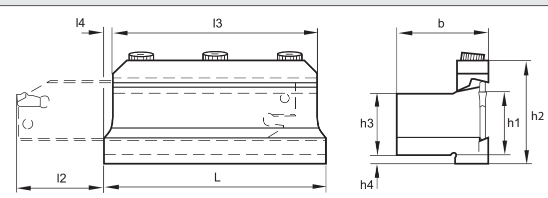
ART. B2U07

Тип отрезной пластины B2U25 - B2U35 - B2U45

Размер отрезной пластины 26 - 32

Применение Отрезка

B2U07



	Cod. Tec.	GR18 Euro	L мм	l2 макс мм	l3 мм	l4 мм	h1 мм	h2 мм	h3 мм	h4 мм	b мм	Полотна, h мм
B2U07	B2U07262020	159,86	80	45	70	5	20	45,5	20	10	38	26
	B2U07323232	177,06	120	80	110		32	54,5	32	5	50	32

Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

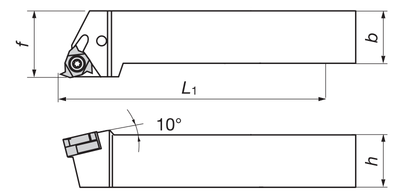
ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ НАРУЖНОЙ РЕЗЬБЫ

16E-I

ART. B2U10

Материал Сталь
Зажимная система S (винт)
Применение Наружная резьба

SER



	Cod. Tec.	GR18 Euro	Описание	b мм	h мм	F мм	L1 мм	СМЕННЫЕ ПЛАСТИНЫ	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ Зажимной винт	Подкладная пластина AE	Подкладная пластина AI	Винт подкладной пластины
SER	B2U101616H16	131,64	SER 1616 H16	16	16	20	100	16ER/L...	BRICA067	BRICA069	-	BRICA068
	B2U102020K16	131,64	SER 2020 K16	20	20	25	125					
	B2U102525M16	139,85	SER 2525 M16	25	25	32	150					
	B2U103232P16	196,98	SER 3232 P16	32	32	40	170					

- Стандартная подкладная пластина для угла в плане 1.5°

НАБОР ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ НАРУЖНОЙ РЕЗЬБЫ

Набор для нарезания наружной резьбы, состоящий из 10 сменных пластин и державки.

Cod. Tec.	GR27 Euro	Описание	штук
B2U10SET	406,85	1 шт SER2525M16 1 шт 16ER 0.75 - 1 - 1.25 - 1.50 - 1.75 - 2 - 2.50 - 3 - AG55 - AG60	11

- Стандартная подкладная пластина для угла в плане 1.5°

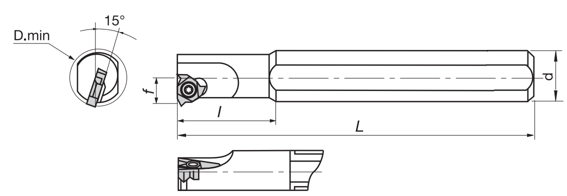
ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБЫ

16E-I

ART. B2U20

Материал СТАЛЬ
Зажимная система S (винт)
Применение Внутренняя резьба

SIR



	Cod. Tec.	GR26 Euro	Описание	D мм	F мм	d мм	l мм	L мм	СМЕННЫЕ ПЛАСТИНЫ	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ Зажимной винт	Подкладная пластина AE	Подкладная пластина AI	Винт подкладной пластины
SIR	B2U2013M16	102,18	SIR 0013 M16	16	10,2	16	32	150	16ER/L...	BRICA067	-	BRICA070	BRICA068
	B2U2016P16	102,18	SIR 0016 P16	19	11,7	20	40	170					
	B2U2020P16	113,61	SIR 0020 P16	24	13,7								
	B2U2025R16	126,07	SIR 0025 R16	29	16,2	25	—	200					
	B2U2025R22	133,80	SIR 0025 R22		18,1					BRICA071		BRICA074	BRICA072

НАБОР ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБЫ

Набор для нарезания внутренней резьбы, состоящий из 10 сменных пластин и державки.

Cod. Tec.	GR27 Euro	Описание	штук
B2U20SET	424,36	1 шт SIR0020P16 2 шт 16IR 1.5 - 2 - 3 - 11W - AG60	11

- Стандартная подкладная пластина для угла в плане 1.5°

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ НАРУЖНОЙ РЕЗЬБЫ

							P			M		K		N	S	H
			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR27 Euro	<500 Н/мм²	<850 Н/мм²	<1200 Н/мм²	<600 Н/мм²	<850 Н/мм²	<240 HB	<300 HB	Alu	HTA	<60 HRC
ISO 60°			16ER 0,5 ISO	BH	B2IE1ISO160,5	19,78	180	130	80	130	80	200	110	250	40	30
			16ER 0,75 ISO		B2IE1ISO160,7		180	130	80	130	80	200	110	250	40	30
			16ER 1.0 ISO		B2IE1ISO161	16,69	180	130	80	130	80	200	110	250	40	30
			16ER 1,25 ISO		B2IE1ISO161,2		180	130	80	130	80	200	110	250	40	30
			16ER 1,5 ISO		B2IE1ISO161,5		180	130	80	130	80	200	110	250	40	30
			16ER 1,75 ISO		B2IE1ISO161,7		180	130	80	130	80	200	110	250	40	30
			16ER 2.0 ISO		B2IE1ISO162		180	130	80	130	80	200	110	250	40	30
			16ER 2,5 ISO		B2IE1ISO162,5	18,23	180	130	80	130	80	200	110	250	40	30
			16ER 3.0 ISO		B2IE1ISO163		180	130	80	130	80	200	110	250	40	30
			16ER AG60		B2IE116AG60		180	130	80	130	80	200	110	250	40	30
W 55°			16ER 14W		B2IE216W14	16,69	180	130	80	130	80	200	110	250	40	30
			16ER 11W		B2IE216W11	18,23	180	130	80	130	80	200	110	250	40	30
			16ER AG55		B2IE216AG55		180	130	80	130	80	200	110	250	40	30

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБЫ

							P			M		K		N	S	H
			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR27 Euro	<500 Н/мм²	<850 Н/мм²	<1200 Н/мм²	<600 Н/мм²	<850 Н/мм²	<240 HB	<300 HB	Alu	HTA	<60 HRC
ISO 60°			16IR 1.0 ISO	BH	B2II1ISO161	16,69	180	130	80	130	80	200	110	250	40	30
			16IR 1,5 ISO		B2II1ISO161,5		180	130	80	130	80	200	110	250	40	30
			16IR 2.0 ISO		B2II1ISO162		180	130	80	130	80	200	110	250	40	30
			16IR 2,5 ISO		B2II1ISO162,5	18,23	180	130	80	130	80	200	110	250	40	30
			16IR 3.0 ISO		B2II1ISO163		180	130	80	130	80	200	110	250	40	30
			16IR AG60		B2II216AG60		180	130	80	130	80	200	110	250	40	30
W 55°			16IR 14W		B2II216W14	16,69	180	130	80	130	80	200	110	250	40	30
			16IR 11W		B2II216W11	18,23	180	130	80	130	80	200	110	250	40	30
			16IR AG55		B2II116AG55		180	130	80	130	80	200	110	250	40	30

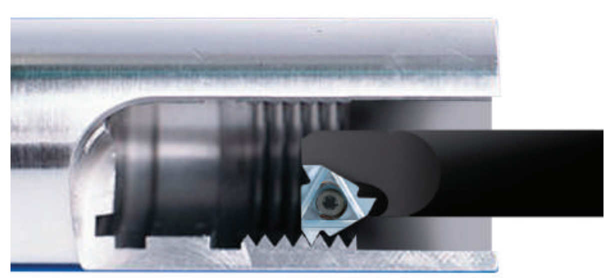
НАБОР РЕЗЬБОВЫХ ПЛАСТИН

Cod. Tec.	GR27 Euro	Описание	Сплав	штук
B2IES16ES	173,45	Комплект из 10 сменных пластин 16ER P 1-3	BH	10
B2IES16IN	173,45	Комплект из 10 сменных пластин 16IR P 1-3		

ПОДКЛАДНАЯ ПЛАСТИНА ДЛЯ РЕЗЬБОВЫХ ПЛАСТИН

ART. B2SET

Cod. Tec.	GR30 Euro	Описание
B2SETKAES16	33,38	Kaes 16N
B2SETKAIS16	33,38	Kais 16N



Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

KERFOLG ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ КАНАВОК С ТРЕУГ. ПЛАСТИНАМИ

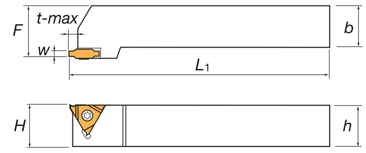
Turn

SG...

ART. B2U50

Материал Сталь
Зажимная система S (винт)
Применение Нарезание внешних канавок под стопорные кольца
Внешние пазы

CGER/L



Правая

	Cod. Tec.	GR18 Euro	Описание	b мм	h мм	H мм	L1 мм	W мм	t-макс мм	СМЕННЫЕ ПЛАСТИНЫ	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ Винт	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ Ключ
CGER/L	B2U50L2020	102,30	CESL 2020K 16	20	20	20	125	1,25 - 3,35	3	SG16...	BRICA199	BRICA186
	B2U50L2525	102,30	CESL 2525M 16	25	25	25	150					
	B2U50R2020	102,30	CESR 2020K 16	20	20	20	125					
	B2U50R2525	102,30	CESR 2525M 16	25	25	25	150					

KERFOLG ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ КАНАВОК С ТРЕУГ. ПЛАСТИНАМИ

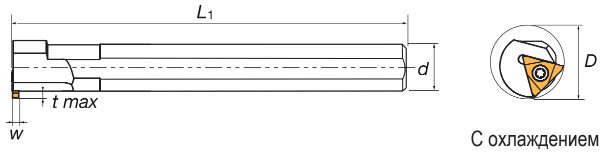
Turn

SG...

ART. B2U51

Материал Сталь
Зажимная система S (винт)
Применение Нарезание внутренних канавок под стопорные кольца
Внутренние пазы

R/L



Правая

С охлаждением

	Cod. Tec.	GR18 Euro	Описание	Мин. D мм	d мм	F мм	L1 мм	W мм	t-макс мм	СМЕННЫЕ ПЛАСТИНЫ	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ Винт	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ Ключ
R/L	B2U51L16M16	180,90	CISL 0016M 16	20	16	10,8	150	1,25 - 3,35	3	SG16...	BRICA199	BRICA186
	B2U51L20Q16	180,90	CISL 0020Q 16	25	20	13,0	180					
	B2U51R16M16	180,90	CISR 0016M 16	23	16	10,8	150					
	B2U51R20Q16	180,90	CISR 0020Q 16	25	20	11,0	180					

KERFOLG КАНАВОЧНЫЕ ПЛАСТИНЫ - SG16

Turn

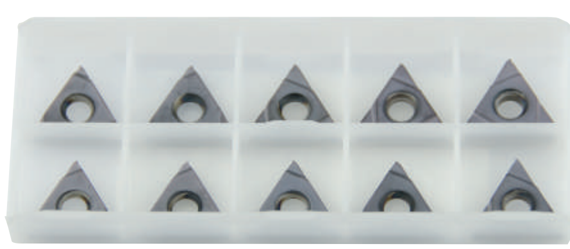
		Сплав 4L35	Описание	W мм	Cod. Tec.	GR19 Euro	Стопор. кольцо мм	Глуби-на макс мм	Подача мм/об	P <500 Н/мм²	P <850 Н/мм²	P <1200 Н/мм²	M <600 Н/мм²	M <850 Н/мм²	K <240 HB	K <300 HB	N Alu	S HTA	H <60 HRC
ПОЛУЧИСТОВАЯ	ММ		SG16 110 - MM	1,25	B2S16110	19,60	1,00	1,2	0,05 0,08 0,16	140	110	90	90	70	150	120		50	
			SG16 130 - MM	1,45	B2S16130		1,20	1,5		140	110	90	90	70	150	120		50	
			SG16 160 - MM	1,80	B2S16160		1,50	1,8		140	110	90	90	70	150	120		50	
			SG16 185 - MM	2,00	B2S16185		1,75	3		140	110	90	90	70	150	120		50	
			SG16 215 - MM	2,30	B2S16215	22,00	2,00			140	110	90	90	70	150	120		50	
			SG16 265 - MM	2,80	B2S16265	23,80	2,50			140	110	90	90	70	150	120		50	
			SG16 315 - MM	3,35	B2S16315	27,80	3,00			140	110	90	90	70	150	120		50	

KERFOLG НАБОР КАНАВОЧНЫХ ПЛАСТИН SG16

Turn

ART. B2S16K

Cod. Tec.	GR19 Euro	Описание	Сплав	штук
B2S16KIT	191,00	Набор из 10 пластин SG16 2pz 1,25 - 1,45 - 1,80 1pz 1,85 - 2,15 - 2,65 - 3,15	4L35	10



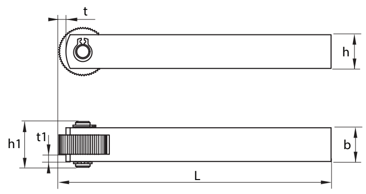
KERFOLG НАКАТНЫЕ ОДНОРОЛИКОВЫЕ ДЕРЖАВКИ

Rough

B2G..

ART. B2G01

Материал СТАЛЬ
Профиль накатки RAA - RBL - RBR - RGE - RGV
Вращение DX + SX
Конус 8 - 200 мм
Применение Выполнение накатки



ДЕРЖАВКИ ФОРМ ДЛЯ НАКАТКИ

	Cod. Tec.	GR18 Euro	L мм	b мм	h мм	h1 мм	T мм	t1 мм	Шаблон для тиснения	мм
	B2G01R01	42,00	113	14	14	19	3	3	AA - BL - BR - GV - GE	20 x 8 x 6

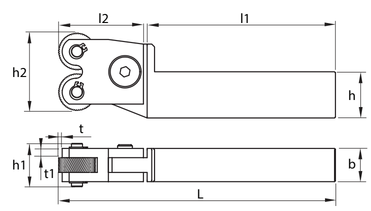
KERFOLG НАКАТНЫЕ ДВУХРОЛИКОВЫЕ ДЕРЖАВКИ

Rough

B2G..

ART. B2G02

Материал СТАЛЬ
Профиль накатки RAA - RGE30° - RGE45°
Вращение DX + SX
Конус 8 - 200 мм
Применение Выполнение накатки



ДВОЙНЫЕ ДЕРЖАВКИ ФОРМ ДЛЯ НАКАТКИ

	Cod. Tec.	GR18 Euro	L мм	b мм	h мм	h1 мм	h2 мм	l1 мм	l2 мм	T мм	t1 мм	Шаблон для тиснения	мм
	B2G02R02	174,30	150	18	25	24	46	102	46	2	5	AA - BL - BR	20 x 8 x 6

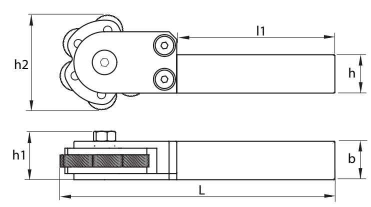
KERFOLG НАКАТНЫЕ МНОГОРОЛИКОВЫЕ ДЕРЖАВКИ

Rough

B2G..

ART. B2G03

Материал СТАЛЬ
Профиль накатки RAA - RGE30° - RGE45°
Вращение DX + SX
Конус 8 - 200 мм
Применение Выполнение накатки



НАКАТНЫЕ МНОГОРОЛИКОВЫЕ ДЕРЖАВКИ

	Cod. Tec.	GR18 Euro	L мм	b мм	h мм	h1 мм	h2 мм	l1 мм	Шаблон для тиснения	мм
	B2G03R06	294,00	181	25	25	30	62	103	AA - BL - BR	20 x 8 x 6

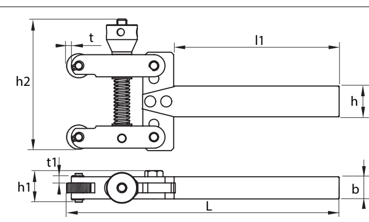
KERFOLG РЕГУЛИРУЕМЫЕ ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАКАТКИ

Rough

B2G..

ART. B2G04

Материал СТАЛЬ
Профиль накатки RAA - RGE30° - RGE45°
Вращение DX + SX
Конус 4 - 50 мм
Применение Выполнение накатки



РЕГУЛИРУЕМЫЕ ДЕРЖАВКИ НАКАТКИ

	Cod. Tec.	GR18 Euro	L мм	b мм	h мм	h1 мм	h2 мм	l1 мм	T мм	t1 мм	Шаблон для тиснения	мм
	B2G04R02	(420,00)	221	20	25	26,5	107	134	3	5	AA - BL - BR	20 x 8 x 6

Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

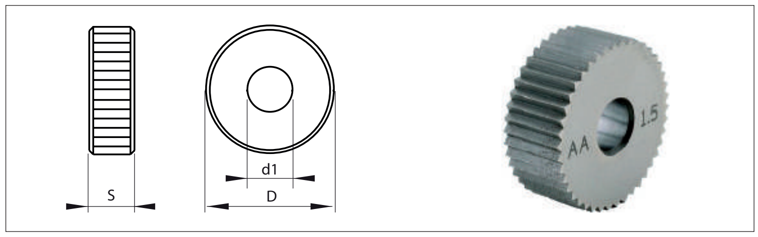
KERFOLG НАКАТНЫЕ РОЛИКИ ТИПА АА

Rough

RAA

ART. B2G10

Материал Быстрорежущая сталь + co
Профиль накатки RAA



B2G10	Cod. Tec.	GR19 Euro	D мм	s мм	d1 мм	Наклон	Шага резьбы мм
	B2G10AA05	36,00	20	8	6	0°	0,5
	B2G10AA06	36,00					0,6
	B2G10AA08	36,00					0,8
	B2G10AA10	36,00					1,0

B2G10	Cod. Tec.	GR19 Euro	D мм	s мм	d1 мм	Наклон	Шага резьбы мм
	B2G10AA12	36,00	20	8	6	0°	1,2
	B2G10AA15	36,00					1,5
	B2G10AA18	36,00					1,8
	B2G10AA20	36,00					2,0

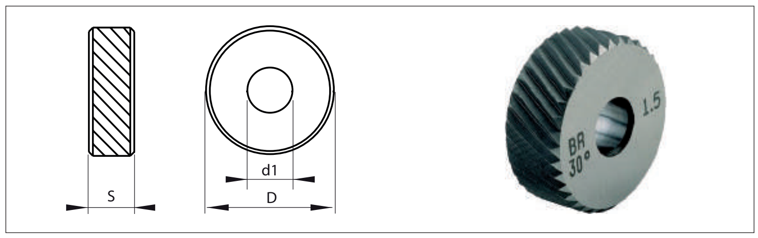
KERFOLG НАКАТНЫЕ РОЛИКИ ТИПА BR

Rough

RBR

ART. B2G15 - B2G20

Материал Быстрорежущая сталь + co
Профиль накатки RBL



B2G15	Cod. Tec.	GR19 Euro	D мм	s мм	d1 мм	Наклон	Шага резьбы мм
	B2G15BR05	(36,00)	20	8	6	DX 30°	0,5
	B2G15BR06	36,00					0,6
	B2G15BR08	36,00					0,8
	B2G15BR10	36,00					1,0
	B2G15BR12	36,00					1,2
	B2G15BR15	36,00					1,5
	B2G15BR18	(36,00)					1,8
	B2G15BR20	36,00					2,0

B2G20	Cod. Tec.	GR19 Euro	D мм	s мм	d1 мм	Наклон	Шага резьбы мм
	B2G20BR05	(36,00)	20	8	6	DX 45°	0,5
	B2G20BR06	36,00					0,6
	B2G20BR08	36,00					0,8
	B2G20BR10	36,00					1,0
	B2G20BR12	36,00					1,2
	B2G20BR15	36,00					1,5
	B2G20BR18	36,00					1,8
	B2G20BR20	36,00					2,0

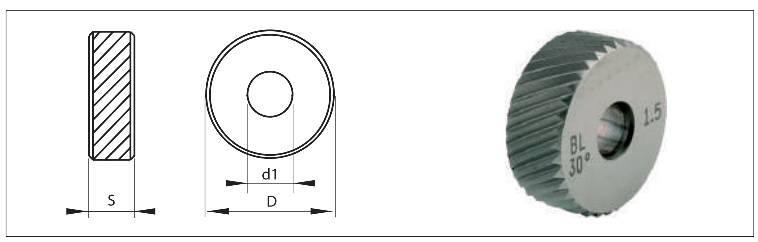
KERFOLG НАКАТНЫЕ РОЛИКИ ТИПА BL

Rough

RBL

ART. B2G25 - B2G30

Материал Быстрорежущая сталь + co
Профиль накатки RBR



B2G25	Cod. Tec.	GR19 Euro	D мм	s мм	d1 мм	Наклон	Шага резьбы мм
	B2G25BL05	(35,00)	20	8	6	SX 30°	0,5
	B2G25BL06	(36,00)					0,6
	B2G25BL08	36,00					0,8
	B2G25BL10	36,00					1,0
	B2G25BL12	36,00					1,2
	B2G25BL15	36,00					1,5
	B2G25BL18	(36,00)					1,8
	B2G25BL20	36,00					2,0

B2G30	Cod. Tec.	GR19 Euro	D мм	s мм	d1 мм	Наклон	Шага резьбы мм
	B2G30BL05	(36,00)	20	8	6	SX 45°	0,5
	B2G30BL06	(36,00)					0,6
	B2G30BL08	36,00					0,8
	B2G30BL10	36,00					1,0
	B2G30BL12	36,00					1,2
	B2G30BL15	36,00					1,5
	B2G30BL18	36,00					1,8
	B2G30BL20	36,00					2,0

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

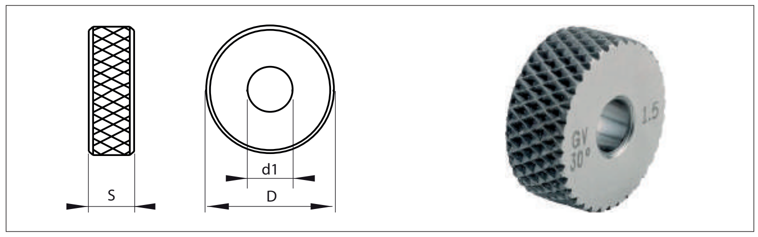
KERFOLG НАКАТНЫЕ РОЛИКИ ТИПА GV

Rough

RGV

ART. B2G35 - B2G40

Материал	Быстрорежущая сталь + со
Профиль накатки	RGE



B2G35	Cod. Tec.	GR19 Euro	D мм	s мм	d1 мм	Наклон	Шага резьбы мм
	B2G35GV05	(67,00)	20	8	6	SX 30°	0,5
	B2G35GV06	(67,00)					0,6
	B2G35GV08	(67,00)					0,8
	B2G35GV10	(67,00)					1,0
	B2G35GV12	(67,00)					1,2
	B2G35GV15	(67,00)					1,5
	B2G35GV18	(67,00)					1,8
	B2G35GV20	(67,00)					2,0

B2G40	Cod. Tec.	GR19 Euro	D мм	s мм	d1 мм	Наклон	Шага резьбы мм
	B2G40GV05	(67,00)	20	8	6	SX 45°	0,5
	B2G40GV06	(67,00)					0,6
	B2G40GV08	67,00					0,8
	B2G40GV10	67,00					1,0
	B2G40GV12	67,00					1,2
	B2G40GV15	67,00					1,5
	B2G40GV18	(67,00)					1,8
	B2G40GV20	67,00					2,0

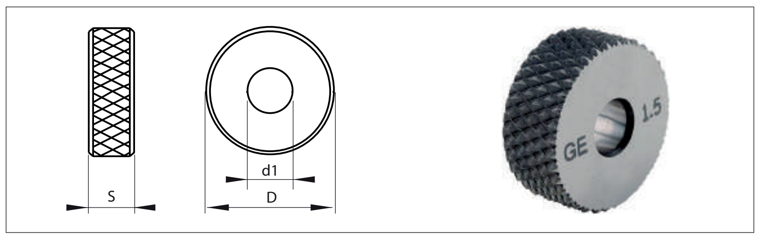
KERFOLG НАКАТНЫЕ РОЛИКИ ТИПА GE

Rough

RGE

ART. B2G45 - B2G50

Материал	Быстрорежущая сталь + со
Профиль накатки	RGV



B2G45	Cod. Tec.	GR19 Euro	D мм	s мм	d1 мм	Наклон	Шага резьбы мм
	B2G45GE05	(61,00)	20	8	6	DX 30°	0,5
	B2G45GE06	(61,00)					0,6
	B2G45GE08	(61,00)					0,8
	B2G45GE10	(61,00)					1,0
	B2G45GE12	(61,00)					1,2
	B2G45GE15	(61,00)					1,5
	B2G45GE18	(61,00)					1,8
	B2G45GE20	(61,00)					2,0

B2G50	Cod. Tec.	GR19 Euro	D мм	s мм	d1 мм	Наклон	Шага резьбы мм
	B2G50GE05	(61,00)	20	8	6	DX 45°	0,5
	B2G50GE06	(60,00)					0,6
	B2G50GE08	61,00					0,8
	B2G50GE10	61,00					1,0
	B2G50GE12	61,00					1,2
	B2G50GE15	61,00					1,5
	B2G50GE18	(61,00)					1,8
	B2G50GE20	61,00					2,0

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

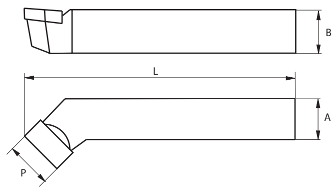
KERFOLG ТОКАРНЫЕ РЕЗЦЫ С НАПАЙНОЙ ПЛАСТИНОЙ, ISO 2

Brazer

ART. B2U90
45° Угол в плане

DIN 4972
UNI 4103

По запросу также доступны левые резцы



Cod. Tec.	GR22 Euro	A мм	B мм	L мм	Твердый сплав Насадка	Сплав
B2U900808P	9,70	8	8	80	C6	P
B2U901010P	9,82	10	10	90	C8	
B2U901212P	11,25	12	12	100	C10	
B2U901616P	12,68	16	16	110	C12	
B2U902020P	17,20	20	20	125	C16	
B2U902525P	26,46	25	25	140	C20	
B2U903232P	(44,76)	32	32	170	C25	
B2U900808K	9,70	8	8	80	C6	K
B2U901616K	12,68	16	16	110	C12	
B2U902020K	17,20	20	20	125	C16	
B2U902525K	26,46	25	25	140	C20	

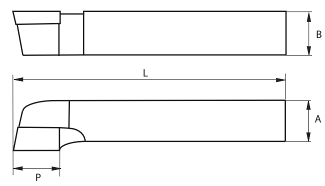
KERFOLG ТОКАРНЫЕ РЕЗЦЫ С НАПАЙНОЙ ПЛАСТИНОЙ, ISO 6

Brazer

ART. B2U91
90° Угол в плане

DIN 4980
UNI 4104

По запросу также доступны левые резцы



Cod. Tec.	GR22 Euro	A мм	B мм	L мм	Твердый сплав Насадка	Сплав
B2U910808P	(9,70)	8	8	80	C6	P
B2U911010P	9,82	10	10	90	C8	
B2U911212P	11,25	12	12	100	C10	
B2U911616P	12,68	16	16	110	C12	
B2U912020P	17,20	20	20	125	C16	
B2U912525P	26,46	25	25	140	C20	
B2U913232P	(44,76)	32	32	170	C25	
B2U910808K	(9,70)	8	8	80	C6	K
B2U911010K	9,82	10	10	90	C8	
B2U911212K	11,25	12	12	100	C10	
B2U911616K	12,68	16	16	110	C12	
B2U912020K	17,20	20	20	125	C16	
B2U912525K	26,46	25	25	140	C20	

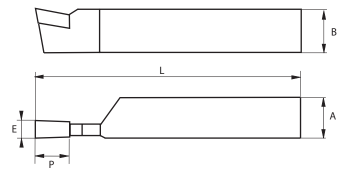
KERFOLG ПРОРЕЗАНИЕ ВНЕШНИХ КАНАВОК

Brazer

ART. B2U92
0° Угол в плане

DIN 4981
UNI 4100

По запросу также доступны левые резцы



Cod. Tec.	GR22 Euro	B мм	A мм	L мм	E мм	Твердый сплав Насадка	Сплав
B2U921006P	10,70	10	6	90	3	D3	P
B2U921208P	10,14	12	8	100			
B2U921610P	12,79	16	10	110	4	D4	
B2U922012P	15,44	20	12	125	5	D5	
B2U922516P	19,74	25	16	140	6	D6	
B2U923220P	30,77	32	20	170	8	D8	
B2U921006K	9,82	10	6	90	3	D3	K
B2U921208K	10,14	12	8	100			
B2U921610K	12,79	16	10	110	4	D4	
B2U922012K	15,44	20	12	125	5	D5	

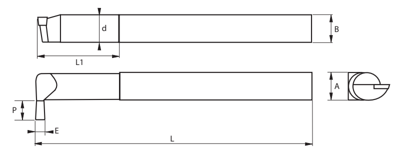
KERFOLG ПРОРЕЗАНИЕ ВНЕШНИХ КАНАВОК

Brazer

ART. B2U95
0° Угол в плане

DIN 4971
UNI 4102R

По запросу также доступны левые резцы



Cod. Tec.	GR22 Euro	A мм	B мм	D мм	L мм	L1 мм	E мм	Твердый сплав Насадка	Сплав
B2U951010P	15,44	10	10	10	140	52	3	D3	P
B2U951212P	16,87	12	12	12	160	56	4	D4	
B2U951616P	20,18	16	16	16	180	63	5	D5	
B2U952020P	26,02	20	20	20	210	80	6	D6	
B2U952525P	36,38	25	25	25	250	100	8	D8	

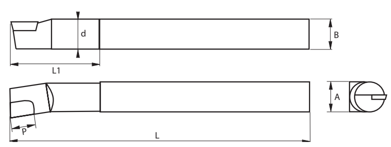
KERFOLG НАПАЙНЫЕ РЕЗЦЫ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ

Brazer

ART. B2U96
75° Угол в плане

DIN 4974
UNI 4111

По запросу также доступны левые резцы



Cod. Tec.	GR22 Euro	A мм	B мм	D мм	L мм	L1 мм	Твердый сплав Насадка	Сплав
B2U960808P	9,26	8	8	8	125	40	A5	P
B2U961010P	13,67	10	10	10	150	50	A6	
B2U961212P	13,67	12	12	12	180	63	A8	
B2U961616P	15,44	16	16	16	210	80	A10	
B2U962020P	20,62	20	20	20	250	100	A12	
B2U962525P	28,12	25	25	25	300	125	A16	
B2U963232P	46,42	32	32	32	355	160	A20	
B2U960808K	13,35	8	8	8	125	40	A5	K
B2U961010K	13,67	10	10	10	150	50	A6	
B2U961212K	13,67	12	12	12	180	63	A8	
B2U961616K	15,44	16	16	16	210	80	A10	
B2U962020K	20,62	20	20	20	250	100	A12	
B2U962525K	28,12	25	25	25	300	125	A16	
B2U963232K	46,42	32	32	32	355	160	A20	

Количество в упаковке · Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

KERFOLG ТВЕРДОСПЛАВНАЯ ШЛИФОВАННАЯ ЗАГОТОВКА КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ

ART. B2U40

Твердосплавные шлифованные заготовки круглого сечения.
Допуск по h6.

Cod. Tec.	GR22 Euro	Размеры мм
B2U4002100	7,84	2 x 100
B2U4003100	8,65	3 x 100
B2U4004100	10,37	4 x 100
B2U4005100	15,57	5 x 100

Cod. Tec.	GR22 Euro	Размеры мм
B2U4006100	19,03	6 x 100
B2U4008100	29,85	8 x 100
B2U4010100	41,50	10 x 100
B2U4012100	58,79	12 x 100

KERFOLG ЗАГОТОВКА КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ, HSS-CO 12%

ART. B2U70

Шлифованные заготовки круглого сечения DIN 4964 12% HSS-Co.
Допуск h8.

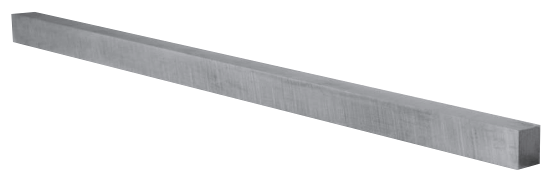
Cod. Tec.	GR22 Euro	Размеры мм
B2U7003100	11,41	3 x 100
B2U7004200	17,01	4 x 200
B2U7005200	17,64	5 x 200
B2U7006200	19,19	6 x 200

Cod. Tec.	GR22 Euro	Размеры мм
B2U7008200	23,86	8 x 200
B2U7010200	27,17	10 x 200
B2U7012200	34,86	12 x 200

KERFOLG ЗАГОТОВКА КВАДРАТНОГО СЕЧЕНИЯ, HSS-CO 12%

ART. B2U75

Шлифованные заготовки квадратного сечения DIN 4964 12% HSS-Co.
Допуск h14.



Cod. Tec.	GR22 Euro	Размеры мм
B2U7504200	20,71	4 x 4 x 200
B2U7505200	19,76	5 x 5 x 200
B2U7506200	20,75	6 x 6 x 200
B2U7508200	26,92	8 x 8 x 200
B2U7510200	32,16	10 x 10 x 200

Cod. Tec.	GR22 Euro	Размеры мм
B2U7512200	44,05	12 x 12 x 200
B2U7514200	58,50	14 x 14 x 200
B2U7516200	72,93	16 x 16 x 200
B2U7520200	101,36	20 x 20 x 200

KERFOLG ЗАГОТОВКА ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ, HSS-CO 12%

ART. B2U80

Шлифованные заготовки прямоугольного сечения DIN 4964 12% HSS-Co
Допуск h14.

Cod. Tec.	GR22 Euro	Размеры мм
B2U801003200	18,68	10 x 3 x 200
B2U801004200	21,79	10 x 4 x 200
B2U801005200	22,51	10 x 5 x 200
B2U801006200	26,96	10 x 6 x 200
B2U801008200	30,07	10 x 8 x 200
B2U801503200	25,21	15 x 3 x 200
B2U801504200	27,55	15 x 4 x 200
B2U801505200	32,16	15 x 5 x 200
B2U801506200	37,14	15 x 6 x 200

Cod. Tec.	GR22 Euro	Размеры мм
B2U801508200	43,97	15 x 8 x 200
B2U801510200	48,60	15 x 10 x 200
B2U802003200	29,83	20 x 3 x 200
B2U802004200	34,86	20 x 4 x 200
B2U802005200	41,71	20 x 5 x 200
B2U802006200	44,60	20 x 6 x 200
B2U802008200	52,79	20 x 8 x 200
B2U802010200	60,06	20 x 10 x 200

Mitutoyo

ОБЩИЙ КАТАЛОГ

Чтобы купить любые изделия из данного каталога MITUTOYO обратитесь в наш коммерческий офис. Время поставки зависит от наличия у нашего поставщика, вы получите подтверждение вашего заказа с детальной информацией о дате поставки.

Продукция MITUTOYO включенная в наш каталог LINK19, готова к поставке со склада Италии.

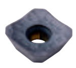
info@pegas-kazan.ru - www.pegas.company

ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИМЕНЕНИЯ - ФРЕЗЕРНАЯ ОБРАБОТКА

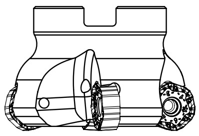
ТОРЦЕВОЕ ФРЕЗЕРОВАНИЕ

HNKU0806...

SEHX1204...



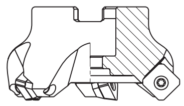
KERFOLG FACE



Двусторонние шестигранные концевые фрезы

Страница 63

KERFOLG FACE



Выравнивание поверхности любого материала

Страница 62

РАСТАЧИВАНИЕ

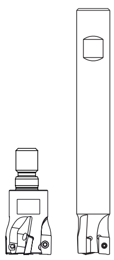
TOKX07... МЛ
TOKX07... MM

APKT06 ... MR

AVGT06...M5

XVCT16...A5

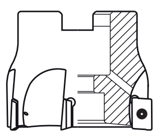
KERFOLG WALL



Односторонние, квадратные фрезы для обраб. уступов

Страница 70

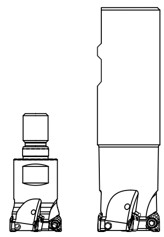
KERFOLG WALL



Односторонние, квадратные фрезы для обраб. уступов

Страница 71

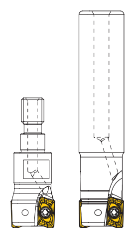
KERFOLG TRIPLE



Односторонние квадратные торцевые фрезы для резки заплечиков

Страница 72

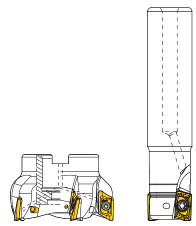
TUNGALOY TUNGFORCEREC



Односторонние, квадратные фрезы для обраб. уступов

Страница 74

TUNGALOY TUNGALUMILL

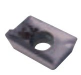


Односторонние, квадратные фрезы для обраб. уступов

Страница 76

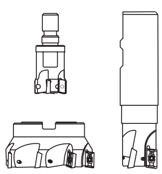
ФРЕЗЕРОВАНИЕ УСТУПОВ И ФРЕЗЫ С ВИНТ. ЗУБЬЯМИ

APKT1003...



APKT1604...

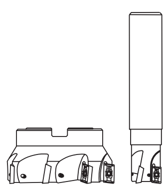
KERFOLG WALL



Для обработки любых материалов, ступенч. фрезерование

Страница 64

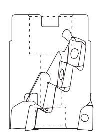
KERFOLG WALL



Для обработки любых материалов, ступенч. фрезерование

Страница 67

KERFOLG HELIX



16 мм пластина с глубоким контуром

Страница 68

ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИМЕНЕНИЯ - ФРЕЗЕРНАЯ ОБРАБОТКА

ФРЕЗЕРОВАНИЕ С БОЛЬШОЙ ПОДАЧЕЙ

RDPX 0702 - 1003 12T3 

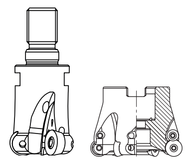
XPLT07... 

LNMU0303... 

LNMX04 ... 

SWMT15 ... 

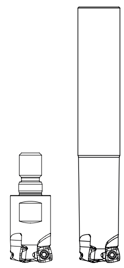
KERFOLG COPY



Многофункциональные фрезы круглые режущие пластины

Страница 84

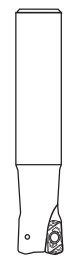
KERFOLG MINIFEED



Односторонние пластины многофункциональные на больших подачах

Страница 83

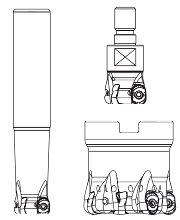
TUNGALOY DOFEED MINI



Многоцелевое фрезерование с высокой подачей

Страница 78

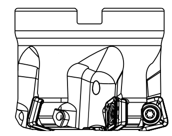
TUNGALOY DOTWISTBALL



Многоцелевые тороидальные фрезы на больших подачах

Страница 80

TUNGALOY MILLQUADFEED



Многоцелевые метод фрезерования с большими подачами

Страница 82

МНОГО-ФУНКЦИО-НАЛЬНОЕ

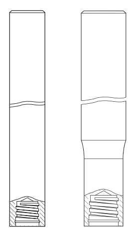
VDE... 

VCP... 

VST... 

VTB... 

TUNGALOY TUNGMEISTER

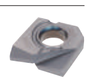


Многоцелевые фрезеровальный инструмент

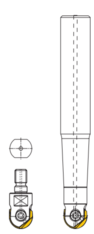
Страница 90

ЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА

ZFBM...M5 

ZFRM...M5 

TUNGALOY BALL FINISH NOSE



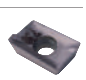
Торцовые фрезы для чистовой обработки

Страница 86

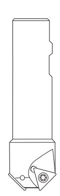
ФРЕЗЕРОВАНИЕ ПОДРЕЗКА ТОРЦА

TCMT1102... TCMT16T3... TCMX16T3... 

SCMT1204... 

APKT1003... APKT1604... 

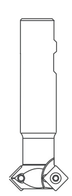
KERFOLG CROSS



Резцы для снятия фаски стрехгранными пластинами

Страница 98

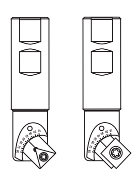
KERFOLG CROSS



Фрезы для снятия фаски скважратными пластинами

Страница 99

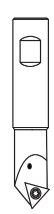
KERFOLG CROSS



Регулируемые фрезы для снятия фаски

Страница 99

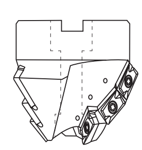
KERFOLG CROSS



Резцы для снятия фаски стрехгранными пластинами

Страница 97

KERFOLG HELIX



Фрезы для снятия фаски больших размеров

Страница 66

ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИМЕНЕНИЯ - ФРЕЗЕРНАЯ ОБРАБОТКА

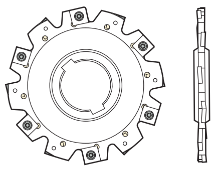
ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ ПРОРЕЗКИ ПАЗОВ

SNHX11...
SNHX12...

GCOMO...

B7B10...
B7B12...
B7B14...

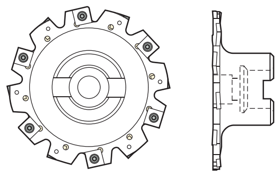
KERFOLG GROOVE



Фрезы концевые насадные для фрезерования пазов и канавок

Страница 92

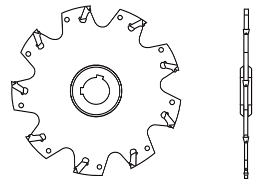
KERFOLG GROOVE



Фрезы концевые насадные для фрезерования пазов и канавок

Страница 93

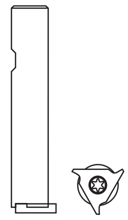
KERFOLG SLOT



Дисковые боковые фрезы для прорезания канавок и резки единичной толщины

Страница 94

KERFOLG DELTA



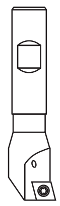
Фрезы с хвостовиком дляфрезерования пазов малой толщины

Страница 95

ПОДРЕЗКА ТОРЦА

CCMT0602...
CCMT09T3...

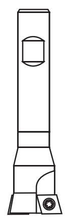
KERFOLG SPLAY



Резец с двусторонними сменными пластинами

Страница 110

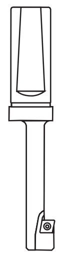
KERFOLG SPLAY



Резец с двусторонними сменными пластинами

Страница 112

KERFOLG SPLAY

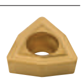


Резец для обратной подрезки торца

Страница 114

СВЕРЛЕНИЕ

WCMT...MF



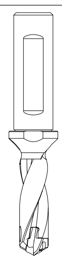
WCMT...MF

DPM ...

XPMT...

TUNGALOY DRILL MEISTER

NEW

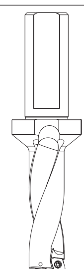


Сверла со заостренными сменными пластинами

Страница 100

TUNGALOY TUNGDRILL TWISTED

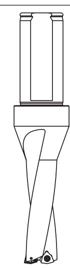
NEW



Универсальные сверла со сменными пластинами

Страница 106

KERFOLG HOLE



Многоцелевые вставные сверла

Страница 108

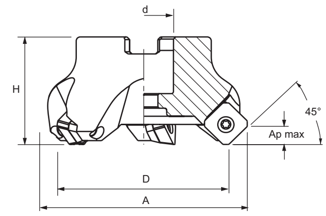
KERFOLG ТОРЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ С ОДНОСТОРОННИМИ КВАДРАТНЫМИ ПЛАСТИНАМИ Face

ART. B3F06
Обычные многофункциональные торцовые фрезы

Тип соединения Гнездо
Тип пластины SEHX 1204
Применение Торцевое фрезерование

Ø40 ~ 125 mm

P M K



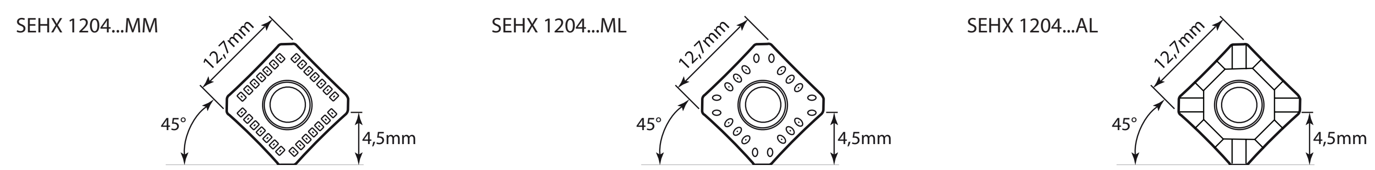
B3F06	Cod. Tec.	GR18 Euro	Z	D мм	d мм	A мм	H мм	Макс. функциональность мм	Охлаж.	Пластина
Гнездо	B3F0640Z3	192,10	3	40	16	53	40	6	Имеется	SEHX 1204
	B3F0650Z4	241,50	4	50	22	63	48			
	B3F0663Z5	285,40	5	63		76				
	B3F0680Z6	340,30	6	80	27	93	50			
	B3F06100Z8	382,00	8	100	32	113				
	B3F06125Z9	513,80	9	125	40	138	63			

ТОРЦЕВАЯ ФРЕЗА С МЕХАНИЧЕСКИМ КРЕПЛЕНИЕМ СМЕННЫХ ПЛАСТИН

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

	Cod. Tec.	GR30 Euro	Вид	Описание	Обозначение
	BRICA130	4,78	Все диаметры	Зажимной винт	BRICA130
	BRICA004	9,33		Ключ	BRICA004

KERFOLG СТРУЖКОЛОМ И РЕЖИМ РЕЗАНИЯ Face



			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR20 Euro	P <500 Н/мм²	P <850 Н/мм²	P <1200 Н/мм²	M <600 Н/мм²	M <850 Н/мм²	K <240 HB	K <300 HB	N Alu	S HTA	H <60 HRC
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА. ЗУБ	MM		SEHX 1204 AFSN MM	PT30	B3B2112SNMM01	13,68	●	●	○	○		○				
	МЛ		SEHX 1204 AFSN ML	MT30	B3B2212SNML05	13,68	●	○	○	●	●				○	
	AL		SEHX 1204 AFFN AL	K10	B3B2312SNAL10	14,76								●		

● РЕКОМЕНДОВАНО ДЛЯ ... ○ ПОДХОДИТ ДЛЯ

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ УСЛОВИЯ РЕЗАНИЯ

Материал	Твердость Твёрдость по Бринеллю HB	Рекомендуемый Сплав	СТРУЖКОЛОМ	Скорость резания Vc (м/мин.)	Подача tz/mm
Низкоуглеродистая сталь (C15, и т.д.)	~ 200	PT30	MM	180 - 250	0.08 - 0.25
Высокоуглеродистая сталь (C45, C55, и т.д.)	200 ~ 300	PT30	MM	150 - 200	0.08 - 0.25
Легированная сталь 42CRMo4, 17Cr3, и т.д.	200 ~ 300	PT30	MM	150 - 230	0.08 - 0.25
Инструментальная сталь (X155CrVMo 12 1, и т.д.)	~ 300	PT30	MM	130 - 180	0.06 - 0.20
Нержавеющая сталь (X5CrNi 18-9, и т.д.)	-	MT30	МЛ	100 - 150	0.06 - 0.20
Серый чугун (GG25, GG30, и т.д.)	150 ~ 250	PT30	MM	120 - 180	0.08 - 0.25
ВЧШГ (GGG40, и т.д.)	150 ~ 250	PT30	MM	100 - 150	0.06 - 0.20
Цветные металлы (SI < 13%)	-	K10	AL	200 - 500	0.04 - 0.35
Сплавы цветного металла (SI > 13%)	-	K10	AL	200 - 350	0.04 - 0.28

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

KERFOLG ФРЕЗЫ С ДВУСТОРОННИМИ ШЕСТИГРАННЫМИ СМЕННЫМИ ПЛАСТИНАМИ

Face

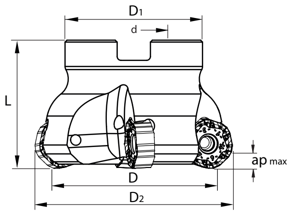
ART. B3F08

Высокая эффективность контурной обработки стали и нержавеющей стали.

Ø40 ~ 125 mm | 45° 4,0 mm | P | M | S

B

Тип соединения	Гнездо
Тип пластины	HNKU 08…
Применение	Фрезерование пазов на заготовках из стали и нержавеющей стали
Угол резания	45°



Торцевая фреза с механическим креплением сменных пластин

B3F08	Cod. Tec.	GR18 Euro	Z	D мм	D2 мм	d мм	L мм	D1 мм	Ap макс мм	Охлаж.	Пластина
Гнездо	B3F084008Z4	328,78	4	40	52	16	40	38	4,0	Имеется	HNKU0806AZER...
	B3F085008Z4	334,24		50	62	22		43			
	B3F086308Z5	469,37	5	63	75			48			
	B3F088008Z6	537,66	6	80	92	27	50	58			
	B3F0810008Z7	618,00	7	100	112	32		78			
	B3F0810008Z8	645,81	8								
	B3F0812508Z8	741,60		125	137	40	63	88			
	B3F0812508Z9	852,84	9								

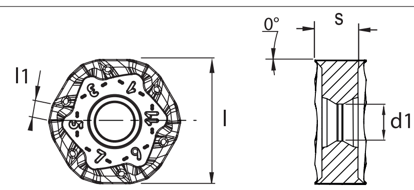
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

	Cod. Tec.	GR30 Euro	Вид	Описание	Обозначение
	BRICA196	5,57	HNKU0806AZER...	Механическое крепление пластин	BRICA196

KERFOLG СТРУЖКОЛОМ И РЕЖИМ РЕЗАНИЯ

Face

HNKU 0806... l=14,7mm l1=1,5mm s=5,3mm d1=5,24mm



			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR21 Euro	P <500 Н/мм²	P <850 Н/мм²	P <1200 Н/мм²	M <600 Н/мм²	M <850 Н/мм²	K <240 HB	K <300 HB	N Alu	S HTA	H <60 HRC
ПОЛУЧИ.	MM		HNKU0806AZER-MM	PH35	B3P1008HNMM10	13,58	●	●	●	○		○				
				MT35	B3P1008HNMM15		●	○		●	●				○	
				ST35	B3P1008HNMM20	16,96	●			○	●				●	

● РЕКОМЕНДОВАНО ДЛЯ ... ○ ПОДХОДИТ ДЛЯ

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ УСЛОВИЯ РЕЗАНИЯ

Материал	Твердость Твёрдость по Бринеллю HB	Сплав Рекомендуемый	Скорость резания Скорость (м/мин.)	СТРУЖКОЛОМ MM
Низкоуглеродистая сталь (C15E, и т.д.)	~ 200	PH35	180 - 260	0.08 - 0.50
Высокоуглеродистая сталь (C45E, C55E и т.д.)	200 ~ 300	PH35	120 - 200	0.08 - 0.45
Легированная сталь (42CRMo4, 17Cr3 и т.д.)	200 ~ 300	PH35	60 - 160	0.08 - 0.40
Нержавеющая сталь (X5CrNi 18-9, и т.д.)	-	MT35	75 - 180	0.08 - 0.40
Жаропрочные сплавы (Inconel 718, Ti-6Al-4V и т.д.)	-	ST35	25 - 75	0.08 - 0.25

KERFOLG ФРЕЗЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ УСТУПОВ С ХВОСТОВИКОМ WELDON

Wall

ART. B4F30

Многофункциональные торцовые фрезы

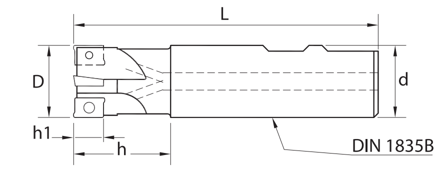
Тип соединения Хвостовик Weldon

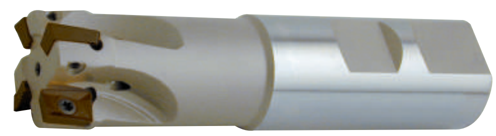
Применяемые пластины APKT 1003

Применение Ступенчатое фрезерование

Ø10 ~ 32 mm

P M K N





ХВОСТОВИК WELDON

B4F30	Cod. Tec.	GR18 Euro	Z	D мм	d мм	L мм	h мм	h1 мм	Охлаж.	Пластина	Зажимной винт
Короткий хвостовик Weldon	B4F3010Z1	107,60	1	10	16	80	24	10	Имеется	APKT 1003	BRICA001
	B4F3011Z1	(129,30)		11							
	B4F3012Z1	107,60		12							
	B4F3013Z1	(129,30)		13							
	B4F3014Z1	137,20		14							
	B4F3015Z2	(110,00)	2	15		85	25				
	B4F3016Z2	137,20		16							
	B4F3017Z2	(159,20)		17							
	B4F3018Z2	159,20		18	20						
	B4F3020Z3	173,50	3	20		90					
	B4F3025Z4	214,00	4	25	25	95					
	B4F3028Z4	(228,40)		28							
	B4F3032Z5	259,00	5	32			26				

ДЛИННЫЙ ХВОСТОВИК WELDON

B4F31	Cod. Tec.	GR18 Euro	Z	D мм	d мм	L мм	h мм	h1 мм	Охлаж-дение	Пластина	Зажимной винт
Хвостовик Weldon длинный	B4F3116Z2	182,20	2	16	16	150	100	10	Имеется	APKT1003	BRICA001
	B4F3120Z3	230,60	3	20	20						
	B4F3125Z4	261,30	4	25							
	B4F3132Z5	301,90	5	32	25		95				

KERFOLG ФРЕЗЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ УСТУПОВ С УСТАНОВКОЙ НА ОПРАВКЕ

Wall

ART. B4F34

Многофункциональные торцовые фрезы

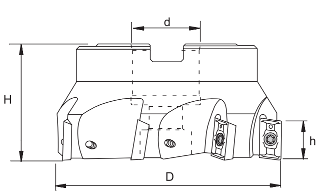
Тип соединения Гнездо

Применяемые пластины APKT 1003

Применение Ступенчатое фрезерование

Ø40 ~ 100 mm

P M K N



ТОРЦЕВАЯ ФРЕЗА

B4F34	Cod. Tec.	GR18 Euro	Z	D мм	d мм	H nn	h мм	Охлаж-дение	Пластина	Зажимной винт
Гнездо	B4F3440Z6	214,00	6	40	22	40	10	Имеется	APKT 1003	BRICA001
	B4F3450Z7	257,90	7	50	22					
	B4F3463Z8	356,80	8	63						
	B4F3480Z11	(502,40)	11	80	27	50				
	B4F34100Z12	(609,80)	12	100	32					

Количество в упаковке · Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

KERFOLG ФРЕЗЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ УСТУПОВ С НАВИНЧИВАЕМЫМ ХВОСТОВИКОМ — Wall

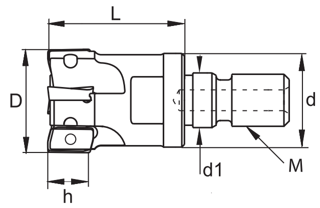
ART. B4F33

Многофункциональные торцовые фрезы

Тип соединения Метрическая резьба
Применяемые пластины APKT 1003
Применение Ступенчатое фрезерование

Ø16 ~ 32 mm

P M K N



ХВОСТОВИК РЕЗЬБОВОЙ

B4F33	Cod. Tec.	GR18 Euro	Z	D мм	d1 мм	d мм	M	L мм	h мм	Охлаж.	Пластина	Крепление пластины
Навинч.	B4F3316Z2	172,40	2	16	8,5	13	M8	25	10	Имеется	APKT 1003	BRICA001
	B4F3320Z3	195,40	3	20	10,5	18	M10	30				
	B4F3325Z4	233,80	4	25	12,5	21	M12	35				
	B4F3332Z5	334,90	5	32	17	29	M16	43				

KERFOLG ФРЕЗЫ С ВИНТОВЫМИ ЗУБЬЯМИ ДЛЯ ОБРАБ. УСТУПОВ — Helix

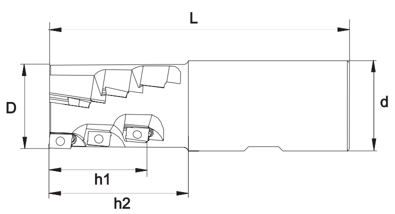
ART. B4F35

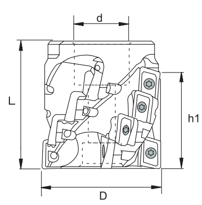
Основные многофункциональные подрезные фрезы

Тип соединения Хвостовик Weldon - конический
Тип пластины APKT 1003...
Применение Ступенчатое фрезерование

Ø20 ~ 63 mm

P M K N





ХВОСТОВИКИ WELDON

B4F35	Cod. Tec.	GR18 Euro	Z	D мм	d мм	L мм	h1 мм	h2 мм	K	Охлаж-дение	Пластина	Крепежный винт
Хвостовик Weldon	B4F3525K2Z8	(435,90)	8	25	25	105	37	49	2	Имеется	APKT1003	BRICA001
	B4F3532K2Z12	(540,80)	10	32	32	115	46	55				
	B4F3532K3Z15	(641,70)	15						3			
	B4F3540K2Z14	(735,40)	18	40		130	55	70				

ТОРЦЕВАЯ ФРЕЗА

B4F36	Cod. Tec.	GR18 Euro	Z	D мм	d мм	L мм	h1 мм	h2 мм	K	Охлаж-дение	Пластина	Крепежный винт
Гнездо	B4F3640K3Z12	(750,90)	12	40	16	50	37	-	3	Имеется	APKT1003	BRICA001
	B4F3650K3Z15	(668,50)	15	50	22	60	46					
	B4F3663K4Z20	(1088,70)	20	63	27				4			

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

	Cod. Tec.	GR30 Euro	Вид	Описание	Обозначение
	BRICA001	5,52	Все диаметры	Механическое крепление пластин	BRICA001
	BRICA002	9,23		Ключ	BRICA002

KERFOLG СПИРАЛЬНЫЕ ФРЕЗЫ ДЛЯ СНЯТИЯ ФАСКИ

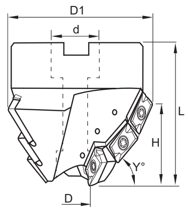
Helix

ART. B4F20
Спиральные фрезы для снятия фаски

Ø17 ~ 65 mm

P M K N

Тип соединения	Гнездо
Применяемые пластины	APKT 1003
Применение	Снятие фаски

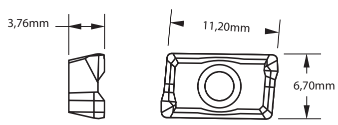


	Cod. Tec.	GR18 Euro	Z	D мм	D1 мм	d мм	Y°	H мм	L мм	K	Охлаж.	Пластина
Гнездо	B4F2015	618,00	9	17	70	22	15	7	50	3	Имеется	APKT1003
	B4F2030	608,70			65		30	13				
	B4F2045	608,70			56		45	19				
	B4F2060	608,70			45	16	60	24				
	B4F2075	606,70		19	33		75	27	60			

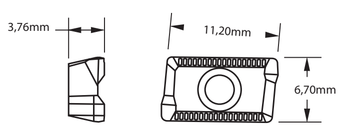
KERFOLG СТРУЖКОЛОМ И РЕЖИМ РЕЗАНИЯ

Wall

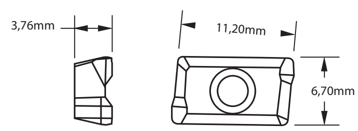
MF



MR



ALP



		Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR20 Euro	P <500 Н/мм²	P <850 Н/мм²	P <1200 Н/мм²	M <600 Н/мм²	M <850 Н/мм²	K <240 HB	K <300 HB	N Alu	S HTA	H <60 HRC
ФИН.	MF	APKT 1003PDER - MF	MT35	B4E1110MFMT35	13,88	●	○		●	●	○				
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	MR	APKT 1003PDR - MR	PT25	B4E2110MRPT25	13,50	○	○	●			●	●			○
		APKT 1003PDTR - MR	PT30	B4E2110MRPT30	11,90	●	●	●			●	○			○
		APKT 1003PDR - MR	PT35	B4E2110MRPT35		●	●	○	○	○	○	○		○	
	ALP	APKT 1003PDFR - ALP	K10	B4E2210ALPK10	16,89								●		

● РЕКОМЕНДОВАНО ДЛЯ ... ○ ПОДХОДИТ ДЛЯ

	Cod. Tec.	GR30 Euro	Вид	Описание	Обозначение
	BRICA001	5,52	Все диаметры	Механическое крепление пластин	BRICA001
	BRICA002	9,23		Ключ	BRICA002
	BRICA084	37,87		Крепежный винт Ø d16 фрезы B4F20	BRICA084
	BRICA116	37,87		Крепежный винт Ø d22 фрезы B4F20	BRICA116

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ УСЛОВИЯ РЕЗАНИЯ

Материал	Твердость Твёрдость по Бринеллю HB	Сплав Рекомендуемый	Скорость резания Скорость (м/мин.)	Подача подача на зуб/мм
Низкоуглеродистая сталь (C15, и т.д.)	~ 180	P30	150 - 200	0.08 - 0.20
	~ 180	P35	90 - 150	0.08 - 0.25
Высокоуглеродистая сталь (C45E, C55E, и т.д.	~ 300	P30	150 - 200	0.08 - 0.20
	~ 300	P35	90-150	0.08 - 0.25
Инструментальная сталь (X155CrVMo 12 1, и т.д.)	~ 300	P30	150 - 200	0.08 - 0.20
	~ 300	P35	90-150	0.08 - 0.25
Нержавеющая сталь (X5CrNi 18-9, и т.д.)	-	M35	80-180	0.06 - 0.10
Чугун (GG25, GG30, и т.д.) ВЧШГ (GGG40, и т.д.)	150 ~ 250	P25	130 - 230	0.08 - 0.15
Цветные металлы (SI < 13%)	-	K10	200-1000	0.06 - 0.18
Закаленная сталь < 55 HRC	-	P25	30 - 50	0.05 - 0.08

KERFOLG ФРЕЗЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ УСТУПОВ С ХВОСТОВИКОМ WELDON

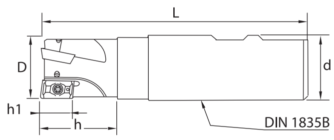
Wall

ART. B4F37
Многофункциональные торцовые фрезы для подрезания уступов

Тип соединения Хвостовик Weldon
Применяемые пластины APKT 1604
Применение Ступенчатое фрезерование

Ø22 ~ 40 mm

P M K N



ХВОСТОВИК WELDON

B4F37	Cod. Tec.	GR18 Euro	Z	D мм	d мм	L мм	h мм	h1 мм	Охлаж.	Пластина	Зажимной винт
Weldon	B4F3725Z2	144,90	2	25	25	100	44				
	B4F3732Z3	173,50	3	32	32	110	50	17	Имеется	APKT 1604	BRICA003
	B4F3740Z4	215,80	4	40		115	45				

ФРЕЗА С ДЛИННЫМ ХВОСТОВИКОМ WELDON

B4F38	Cod. Tec.	GR18 Euro	Z	D мм	d мм	L мм	h мм	h1 мм	Охлаж.	Пластина	Зажимной винт
Хвостовик Weldon длинный	B4F3822Z2	208,60	2	22	20	200	145	17	Имеется	APKT 1604	BRICA003
	B4F3825Z2	239,40		25	25		140				
	B4F3832Z3	285,40	3	32	32						
	B4F3840Z4	296,60	4	40			60				

KERFOLG ФРЕЗЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ УСТУПОВ С УСТАНОВКОЙ НА ОПРАВКЕ

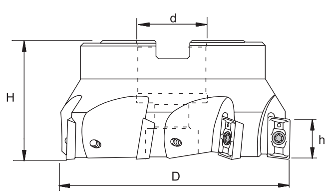
Wall

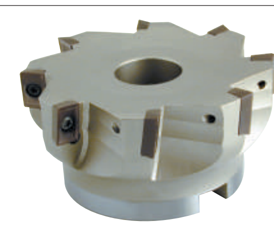
ART. B4F40
Многофункциональные торцовые фрезы

Тип соединения Гнездо
Применяемые пластины APKT 1604
Применение Ступенчатое фрезерование

Ø40 ~ 125 mm

P M K N





ТОРЦЕВАЯ ФРЕЗА

B4F40	Cod. Tec.	GR18 Euro	Z	D мм	d мм	H мм	h мм	Охлаж-дение	Пластина	Зажимной винт
Гнездо	B4F4040Z4	226,20	4	40	16	40	17	Имеется	APKT 1604	BRICA003
	B4F4050Z5	241,50	5	50	22					
	B4F4063Z6	301,90	6	63						
	B4F4080Z7	378,70	7	80	27	50				
	B4F40100Z8	428,20	8	100	32					
	B4F40125Z9	504,90	9	125	40	63				
	B4F40160Z10	564,40	10	160						
	B4F40200Z13	818,90	13	200	60					
	B4F40250Z16	1281,30	16	250						

KERFOLG ФРЕЗЫ С КАНАВКАМИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ УСТУПОВ

Helix

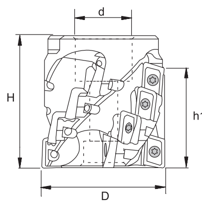
ART. B4F41

Многофункциональные торцовые фрезы для обработки любых материалов

Тип соединения	Конический
Применяемые пластины	APKT 1604
Применение	Ступенчатое фрезерование

Ø50 ~ 80 mm

P M K N

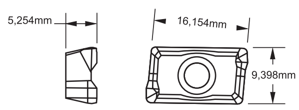


ТОРЦЕВАЯ ФРЕЗА												
B4F41	Cod. Tec.	GR18 Euro	Z	D мм	d мм	H мм	K	h1 мм	h2	Охлаж.	Пластина	Зажимной винт
Гнездо	B4F4150Z3	(349,60)	6	50	27	50	3	30	-	Имеется	APKT 1604	BRICA003
	B4F4163Z4	(614,90)	12	63		60	4	44				
	B4F4180Z5	(823,00)	15	80	32		5					

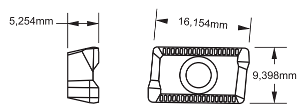
KERFOLG СТРУЖКОЛОМ И РЕЖИМ РЕЗАНИЯ

Wall

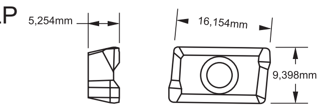
MF



MR



ALP



							P			M		K		N	S	H
			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR20 Euro	<500 Н/мм²	<850 Н/мм²	<1200 Н/мм²	<600 Н/мм²	<850 Н/мм²	<240 HB	<300 HB	Alu	HTA	<60 HRC
ФИН.	MF		APKT 1604PDR - MF	MT35	B4F1116MFMT35	17,19		○		●	●	○				
				PT35	B4F1116MFPT35			●	○	○	○	○	○		○	
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	MR		APKT 1604PDR - MR	PT25	B4F2116MRPT25	16,70	○	○	●			●	●			○
				PT30	B4F2116MRPT30	14,10	●	●	●			●	○			○
				PT35	B4F2116MRPT35		●	●	○	○	○	○	○		○	
	ALP		APKT 1604PDFR - ALP	K10	B4F2216ALPK10	19,00								●		

● РЕКОМЕНДОВАНО ДЛЯ ... ○ ПОДХОДИТ ДЛЯ

Материал	Твердость по Бринеллю HB	Сплав Рекомендуемый	Скорость резания Скорость (м/мин.)	Подача подача на зуб/мм
Низкоуглеродистая сталь (C15, и т.д.)	~ 180	P30	150 - 200	0.10 - 0.25
	~ 180	P35	90 - 150	0.12 - 0.30
Высокоуглеродистая сталь (C45E, C55E, и т.д.	~ 300	P30	150 - 200	0.10 - 0.25
	~ 300	P35	90-150	0.12 - 0.30
Инструментальная сталь (X155CrVMo 12 1, и т.д.)	~ 300	P30	150 - 200	0.10 - 0.25
	~ 300	P35	90-150	0.12 - 0.30
Нержавеющая сталь (X5CrNi 18-9, и т.д.)	-	M35	80-180	0.08 - 0.15
Чугун (GG25, GG30, и т.д.) ВЧШГ (GGG40, и т.д.)	150 ~ 250	P25	130 - 230	0.10 - 0.20
Цветные металлы (SI < 13%)	-	K10	200-1000	0.10 - 0.25
Закаленная сталь < 55 HRC	-	P25	30 - 50	0.06 - 0.10

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

	Cod. Tec.	GR30 Euro	Вид	Описание	Обозначение
	BRICA003	6,77	Все диаметры	Механическое крепление пластин	BRICA003
	BRICA004	9,33		Ключ	BRICA004

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

KERFOLG СПИРАЛЬНЫЕ ФРЕЗЫ ДЛЯ СНЯТИЯ ФАСКИ

Helix

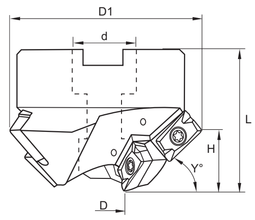
ART. B4F43
Высокопроизводительное снятие фаски

Тип соединения Гнездо
Применяемые пластины APKT1604...
Применение Снятие фаски

Ø35 ~ 94 mm

P M K N

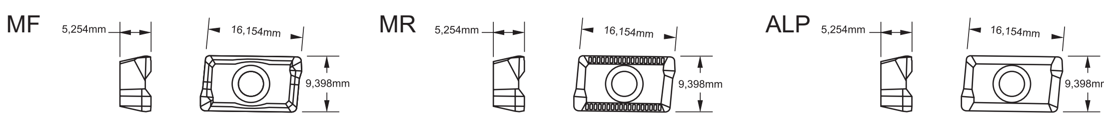
B

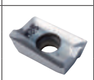


	Cod. Tec.	GR18 Euro	Z	D мм	D1 мм	d мм	Y°	H мм	L мм	K	Охлаж.	Пластина
Гнездо	B4F4315	(594,30)	6	35	94	27	15	8	50	3	Имеется	APKT 1604...
	B4F4330	570,60			88		30	15				
	B4F4345	570,60			77,8		45	21,5				
	B4F4360	570,60			65		60	26,5				
	B4F4375	(594,30)			50,7	22	75	29,5	60			

KERFOLG СТРУЖКОЛОМ И РЕЖИМ РЕЗАНИЯ

Wall



			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR20 Euro	P <500 Н/мм²	P <850 Н/мм²	P <1200 Н/мм²	M <600 Н/мм²	M <850 Н/мм²	K <240 HB	K <300 HB	N Alu	S HTA	H <60 HRC
ФИН.	MF		APKT 1604PDR - MF	MT35	B4F1116MFMT35	17,19		○		●	●	○				
				PT35	B4F1116MFPT35			●	○	○	○	○	○		○	
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	MR		APKT 1604PDR - MR	PT25	B4F2116MRPT25	16,70	○	○	●			●	●			○
				PT30	B4F2116MRPT30	14,10	●	●	●			●	○			○
				PT35	B4F2116MRPT35		●	●	○	○	○	○	○		○	
	ALP		APKT 1604PDFR - ALP	K10	B4F2216ALPK10	19,00								●		

● РЕКОМЕНДОВАНО ДЛЯ ... ○ ПОДХОДИТ ДЛЯ

Материал	Твердость по Бринеллю HB	Сплав Рекомендуемый	Скорость резания Скорость (м/мин.)	Подача подача на зуб/мм
Низкоуглеродистая сталь (C15, и т.д.)	~ 180	P30	150 - 200	0.10 - 0.25
	~ 180	P35	90 - 150	0.12 - 0.30
Высокоуглеродистая сталь (C45E, C55E, и т.д.	~ 300	P30	150 - 200	0.10 - 0.25
	~ 300	P35	90-150	0.12 - 0.30
Инструментальная сталь (X155CrVMo 12 1, и т.д.)	~ 300	P30	150 - 200	0.10 - 0.25
	~ 300	P35	90-150	0.12 - 0.30
Нержавеющая сталь (X5CrNi 18-9, и т.д.)	-	M35	80-180	0.08 - 0.15
Чугун (GG25, GG30, и т.д.) ВЧШГ (GGG40, и т.д.)	150 ~ 250	P25	130 - 230	0.10 - 0.20
Цветные металлы (SI < 13%)	-	K10	200-1000	0.10 - 0.25
Закаленная сталь < 55 HRC	-	P25	30 - 50	0.06 - 0.10

	Cod. Tec.	GR30 Euro	Вид	Описание	Обозначение
	BRICA003	6,77	Все диаметры	Механическое крепление пластин	BRICA003
	BRICA004	9,33		Ключ	BRICA004
	BRICA116	37,87		Крепежный винт Ø d22 фрезы B4F20	BRICA116
	BRICA238	4,84		Крепежный винт Ø d27 фрезы B4F43	BRICA238

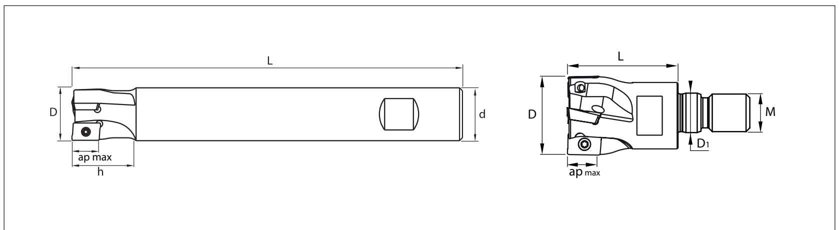
KERFOLG ФРЕЗЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ УСТУПОВ

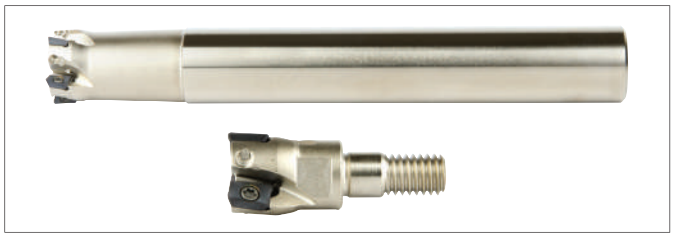
Wall

ART. B4F25
Основные многофункциональные подрезные фрезы

Тип соединения Цилиндрический хвостовик - резьбовой
Тип пластины APKT060204...
Применение Ступенчатое фрезерование

Ø10 ~ 32 mm | 90° 5,2 mm | P | M





ТОРЦЕВАЯ ФРЕЗА										
B4F25	Cod. Tec.	GR18 Euro	Z	D мм	L мм	d мм	h мм	Ap макс мм	Охлаж.	Пластина
Хвостовик Weldon	B4F251006Z2	92,30	2	10	100	10	28	5,2	Имеется	APKT060204PDTR...
	B4F251206Z3	115,30	3	12		12	30			
	B4F251406Z3	115,30		14	120		32			
	B4F251606Z4	149,20	4	16		16				
	B4F251806Z4	149,20		18						
	B4F252006Z5	172,40	5	20	150	20	35			
	B4F252506Z7	191,00	7	25						
	B4F253206Z8	207,40	8	32		25				

ФРЕЗА С РЕЗЬБОВЫМ ХВОСТОВИКОМ										
B4F27	Cod. Tec.	GR18 Euro	Z	D мм	L мм	D1 мм	Ap макс мм	M мм	Охлаж.	Пластина
Навинчивающаяся	B4F271006Z2	(119,60)	2	10	16	6,5	5,2	6	Имеется	APKT060204PDTR...
	B4F271206Z3	(153,70)	3	12						
	B4F271606Z4	(184,40)	4	16	21	8,5		8		
	B4F272006Z5	(198,70)	5	20	26	10,5		10		
	B4F272506Z7	(215,10)	7	25	30	12,5		12		

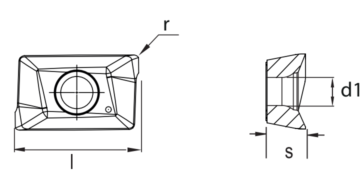
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

	Cod. Tec.	GR30 Euro	Вид	Описание	Обозначение
	BRICA200	6,37	APKT060204PDTR...	Механическое крепление пластин	BRICA200
	BRICA151	8,38	Для пластины Ø 7.9мм и Ø 10.6мм	Отвертка Torx	BRICA151

KERFOLG СТРУЖКОЛОМ И РЕЖИМ РЕЗАНИЯ

Wall

APKT 060204... l=6,0mm s=2,16mm
d1=2,06mm r=0,4mm



							P			M		K		N	S	H
			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR20 Euro	<500 Н/мм²	<850 Н/мм²	<1200 Н/мм²	<600 Н/мм²	<850 Н/мм²	<240 HB	<300 HB	Alu	HTA	<60 HRC
ПОЛУЧИ.	MR		APKT 060204PDR MR	PT35	B4E1206APMR10	8,30	●	●	○	○	○	○	○		○	
						-										

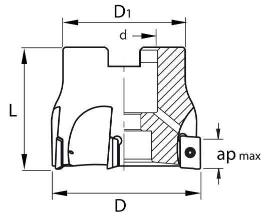
● РЕКОМЕНДОВАНО ДЛЯ ... ○ ПОДХОДИТ ДЛЯ

KERFOLG ОДНОСТОР. ФРЕЗЫ СО СМЕННЫМИ ПЛАСТИНАМИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ УСТУПОВ Wall

ART. B4F29
Основные многофункциональные подрезные фрезы

Тип соединения Гнездо
Тип пластины APKT060204
Применение Ступенчатое фрезерование по углеродистой и нержавеющей стали

Ø32 ~ 50 mm | 90° 5,2 mm | P | M

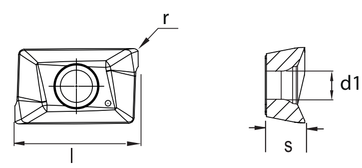


ТОРЦЕВАЯ ФРЕЗА

B4F29	Cod. Tec.	GR18 Euro	Z	D мм	d мм	L мм	D1 мм	Ap макс мм	Охлаж.	Пластина
	B4F293206Z8	215,10	8	32	16	40	31,5	5,2	Имеется	APKT060204PDTR...
	B4F294006Z10	241,50	10	40			38,0			
	B4F295006Z11	261,30	11	50	22		48,0			

KERFOLG СТРУЖКОЛОМ И РЕЖИМ РЕЗАНИЯ Wall

APKT 060204... l=6,0mm s=2,16mm
d1=2,06mm r=0,4mm



			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR20 Euro	P <500 Н/мм²	P <850 Н/мм²	P <1200 Н/мм²	M <600 Н/мм²	M <850 Н/мм²	K <240 HB	K <300 HB	N Alu	S HTA	H <60 HRC
ПОЛУЧИ.	MR		APKT 060204PDR MR	PT35	B4E1206APMR10	8,30	●	●	○	○	○	○	○		○	
						-										

● РЕКОМЕНДОВАНО ДЛЯ ... ○ ПОДХОДИТ ДЛЯ

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ УСЛОВИЯ РЕЗАНИЯ

Материал	Твердость Твёрдость по Бринеллю HB	Сплав Рекомендуемый	СТРУЖКОЛОМ	Скорость резания Vc (м/мин)	Подача подача на зуб/мм
Углеродистая сталь (C45-C55, и т.д)	~ 300HB	PT35	MR	160 - 230	0.05 - 0.12
Легированная сталь (42CRMo4, 17Cr3 и т.д.)	~ 300HB	PT35	MR	90 - 180	0.05 - 0.12
Закаленная и отпущенная сталь (NAK80, PX5 и т.д)	30 ~ 40HRC	PT35	MR	80 - 160	0.05 - 0.12
Нержавеющая сталь (X5CrNi 18-9, и т.д.)	~ 200HB	PT35	MR	75 - 130	0.05 - 0.09

KERFOLG ФРЕЗЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ УСТУПОВ

Triple

ART. B4F50

Многофункциональные подрезные фрезы общего назначения

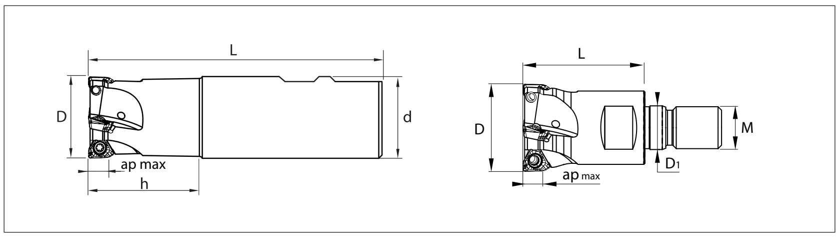
Тип соединения Хвостовик Weldon и ввинчиваемый

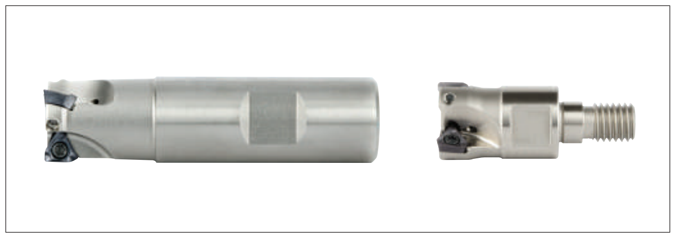
Тип пластины TOKX0703...

Применение Ступенчатое фрезерование по стали, нержавеющей стали, чугуну и жаропрочным сплавам

Угол резания 90°

Ø20 ~ 32 mm | 90° 5 mm | P M K S





ФРЕЗЫ С ХВОСТОВИКОМ WELDON										
B4F50	Cod. Tec.	GR18 Euro	Z	D мм	L мм	d мм	h мм	Ap макс мм	Охлаж.	Пластина
Weldon	B4F502007Z3	233,60	3	20	77	20	25	5	Имеется	TOKX070305PDER
	B4F502507Z4	258,53	4	25	90	25	35			
	B4F503207Z5	283,35	5	32	102	32	40			

ВВИНЧИВАЕМЫЙ ТИП										
B4F51	Cod. Tec.	GR18 Euro	Z	D мм	L мм	D1 мм	Ap макс мм	M	Охлаж.	Пластина
Навинч.	B4F512007Z3	233,60	3	20	30	10,5	5	10	Имеется	TOKX070305PDER
	B4F512507Z4	258,53	4	25	35	12,5		12		
	B4F513207Z5	(283,35)	5	32	40	17,0		16		

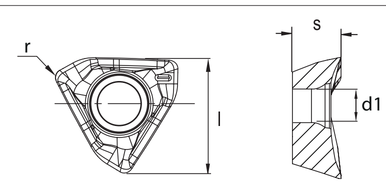
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

	Cod. Tec.	GR30 Euro	Вид	Описание	Обозначение
	BRICA198	5,41	TOKX070305PDER	Механическое крепление пластин	24645

KERFOLG СТРУЖКОЛОМ И РЕЖИМ РЕЗАНИЯ

Triple

TOKX 070305... l=14,7mm s=5,3mm d1=5,24mm



			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR21 Euro	P <500 Н/мм²	P <850 Н/мм²	P <1200 Н/мм²	M <600 Н/мм²	M <850 Н/мм²	K <240 HB	K <300 HB	N Alu	S HTA	H <60 HRC
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	МЛ		TOKX070305PDER-ML	MT35	B4T0707TOML10	6,53	●	○	○	●	●				○	
	ММ		TOKX070305PDER-MM	PH35	B4T0807TOMM10	6,53	●	●	●	○	○	○	○			○

● РЕКОМЕНДОВАНО ДЛЯ ... ○ ПОДХОДИТ ДЛЯ

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

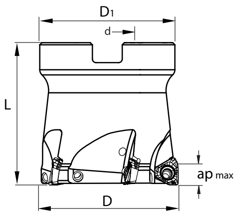
KERFOLG ТОРЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ УСТУПОВ

Triple

ART. B4F52
Основные многофункциональные подрезные фрезы

Тип соединения Гнездо
Тип пластины TOKX0703...
Применение Ступенчатое фрезерование по стали, нержавеющей стали и жаропрочным сплавам
Угол резания 90°

Ø40 ~ 50 mm | 90° 5 mm | P M K S

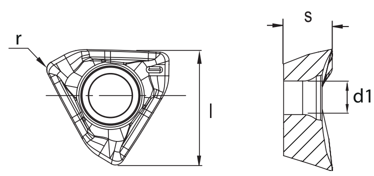


ТОРЦЕВАЯ ФРЕЗА С МЕХАНИЧЕСКИМ КРЕПЛЕНИЕМ СМЕННЫХ ПЛАСТИН										
B4F52	Cod. Tec.	GR18 Euro	Z	D мм	D1 мм	d мм	L мм	Ap макс мм	Охлаж.	Пластина
Гнездо	**B4F524007Z5**	310,44	5	40	38	16	40	5	Имеется	TOKX070305PDER
	B4F525007Z6	342,89	6	50	43	22				

KERFOLG СТРУЖКОЛОМ И РЕЖИМ РЕЗАНИЯ

Triple

TOKX 070305... l=14,7mm s=5,3mm
d1=5,24mm



							P			M		K		N	S	H
			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR21 Euro	<500 Н/мм²	<850 Н/мм²	<1200 Н/мм²	<600 Н/мм²	<850 Н/мм²	<240 HB	<300 HB	Alu	HTA	<60 HRC
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	МЛ		TOKX070305PDER-ML	MT35	**B4T0707TOML10**	6,53	●	○	○	●	●				○	
	ММ		TOKX070305PDER-MM	PH35	**B4T0807TOMM10**	6,53	●	●	●	○	○	○	○			○

● РЕКОМЕНДОВАНО ДЛЯ ... ○ ПОДХОДИТ ДЛЯ

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ УСЛОВИЯ РЕЗАНИЯ

Материал	Твердость Твёрдость по Бринеллю HB	Сплав Рекомендуемый	Скорость резания Скорость (м/мин.)	Подача подача на зуб/мм
Низкоуглеродистая сталь (C15E, и т.д.)	~ 200	PH35	180 - 260	0.08 - 0.15
Высокоуглеродистая сталь (C45E, C55E и т.д.)	200 ~ 300	PH35	120 - 200	0.08 - 0.13
Легированная сталь (42CRMo4, 17Cr3 и т.д.)	200 ~ 300	PH35	60 - 160	0.08 - 0.12
Нержавеющая сталь (X5CrNi 18-9, и т.д.)	-	MT35	75 - 180	0.08 - 0.12
Чугун (GG25, GG30 и т.д.)	150 ~ 250	PH35	180 - 260	0.08 - 0.15
Сферическое чугунное литье (GGG40 и т.д.)	150 ~ 250	PH35	120 - 200	0.08 - 0.13
Жаропрочные сплавы (Inconel 718, Ti-6Al-4V и т.д.)	-	MT35	25 - 75	0.08 - 0.10

ФРЕЗЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ УСТУПОВ

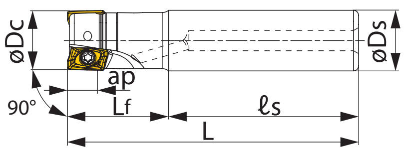
TUNGFORCEREC

ART. B4F55

Фрезы для малых диаметров

Тип соединения Цилиндрический хвостовик
Тип пластины AVGT06...
Применение Ступенчатое фрезерование для небольших диаметров
Главный передний угол A.R. +6° ~ +7,6°, R.R. = -37,1° ~ -32,4°

Ø8 ~ 16 mm | 90° 6 mm | P | M | K | S | H

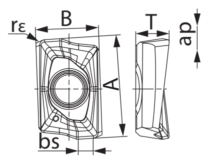


	Cod. Tec.	GR14 Euro	Обозначение	Z	Dc мм	Ds мм	L мм	Lf мм	Max a.p. мм	Вес кг	Охлаж.
Цилиндрический	B4F5508Z1	(211,10)	EPAV06M008C10.R01	1	8	10	80	20	6	0,04	Имеется
	B4F5510Z2	211,10	EPAV06M010C10.0R02	2	10						
	B4F5510Z2L	225,67	EPAV06M010C10.0R02L				100	35		0,06	
	B4F5512Z2	(216,30)	EPAV06M012C12.0R02		12	12	80	20			
	B4F5512Z2L	(231,39)	EPAV06M012C12.0R02L				120	35		0,09	
	B4F5512Z3	231,39	EPAV06M012C12.0R03	3			80	20		0,06	
	B4F5516Z3	241,90	EPAV06M016C16.0R03		16	16	90			0,12	
	B4F5516Z3L	258,79	EPAV06M016C16.0R03L				140	35		0,20	
	B4F5516Z4	257,04	EPAV06M046C46.0R04	4			90	20		0,12	

СТРУЖКОЛОМ И РЕЖИМ РЕЗАНИЯ - TUNGFORCEREC

TUNGFORCEREC

MJ type
A = 8mm
B = 5mm
T = 2,7mm



rε = 0,2mm bs = 1,5mm
rε = 0,4mm bs = 1,3mm
rε = 0,8mm bs = 0,9mm

			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR16 Euro	P <500 Н/мм²	P <850 Н/мм²	P <1200 Н/мм²	M <600 Н/мм²	M <850 Н/мм²	K <240 HB	K <300 HB	N Alu	S HTA	H <60 HRC
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	MJ		AVGT 060302PBER-MJ	AH120	B4T12AVMJ01	16,69					●	●	●		●	●
				AH3135	B4T12AVMJ02		●	●	●	●	○					
			AVGT 060304PBER-MJ	AH120	B4T12AVMJ03						●	●	●		●	●
				AH3135	B4T12AVMJ04		●	●	●	●	○					
			AVGT 060308PBER-MJ	AH120	B4T12AVMJ05						●	●	●		●	●
				AH3135	B4T12AVMJ06		●	●	●	●	○					

● РЕКОМЕНДОВАНО ДЛЯ ... ○ ПОДХОДИТ ДЛЯ

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

	Cod. Tec.	GR30 Euro	Вид	Описание	Обозначение
	BRICA188	3,40	HPAV06M	Механическое крепление пластин	CSPB-2H

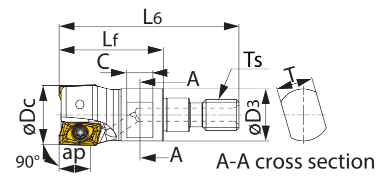
ФРЕЗЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ УСТУПОВ

ART. B4F56

Фрезы для малых диаметров

Тип соединения Хвостовик резьбовой
Форма пластины AVGT06...
Применение Ступенчатое фрезерование для небольших диаметров
Главный передний угол A.R. = +6° ~ +7,6°, R.R = -37,1 ~ -32,4°

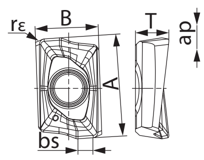
Ø8 ~ 16 mm | 90° 6 mm | P M K S H



	Cod. Tec.	GR14 Euro	Обозначение	Z	Dc мм	D3 мм	Lf мм	Ts мм	L6 мм	Max a.p. мм	Вес кг	Охлаж.
Навинч.	B4F5610Z2	(199,92)	HPAV06M010M06R02	2	10	9,5	20	M6	34,5	6	0,01	Имеется
	B4F5612Z3	(225,16)	HPAV06M012M06R03	3	12	10						
	B4F5616Z4	(250,03)	HPAV06M016M08R04	4	16	13	25	M8	42		0,03	

СТРУЖКОЛОМ И РЕЖИМ РЕЗАНИЯ - TUNGFORCEREC

MJ type
A = 8mm
B = 5mm
T = 2,7mm



rε = 0,2mm bs = 1,5mm
rε = 0,4mm bs = 1,3mm
rε = 0,8mm bs = 0,9mm

			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR16 Euro	P <500 Н/мм²	P <850 Н/мм²	P <1200 Н/мм²	M <600 Н/мм²	M <850 Н/мм²	K <240 HB	K <300 HB	N Alu	S HTA	H <60 HRC
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	MJ		AVGT 060302PBER-MJ	AH120	B4T12AVMJ01	16,69					●	●	●		●	●
				AH3135	B4T12AVMJ02		●	●	●	●	○					
			AVGT 060304PBER-MJ	AH120	B4T12AVMJ03						●	●	●		●	●
				AH3135	B4T12AVMJ04		●	●	●	●	○					
			AVGT 060308PBER-MJ	AH120	B4T12AVMJ05						●	●	●		●	●
				AH3135	B4T12AVMJ06		●	●	●	●	○					

● РЕКОМЕНДОВАНО ДЛЯ ... ○ ПОДХОДИТ ДЛЯ

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ УСЛОВИЯ РЕЗАНИЯ

Материал	Твердость по Бриннелю HB HB	Приоритет	Рекомендуемый сплав	Стружколом	Скорость резания Vc (м/мин)	Подача подача на зуб/мм
Углеродистая сталь (C45-C55, и т.д)	~ 300HB	Первый выбор	AH3135	MJ	230 - 430	0,07 - 0,12
Легированная сталь (42CRMo4, 17Cr3 и т.д.)	~ 300HB	Первый выбор	AH3135	MJ	150 - 350	0,07 - 0,12
Закаленная и отпущенная сталь (NAK80, PX5 и т.д)	30 - 40HRC	Первый выбор	AH120	MJ	100 - 230	0,07 - 0,12
Нержавеющая сталь (X5CrNi 18-9, и т.д.)	-	Первый выбор	AH3135	MJ	150 - 220	0,06 - 0,1
Чугун (GG25, GG30 и т.д.)	150 - 250HB	Первый выбор	AH120	MJ	200 - 330	0,07 - 0,12
Сферическое чугунное литье (GGG40 и т.д.)	150 - 250HB	Первый выбор	AH120	MJ	150 - 240	0,07 - 0,12
Титановые сплавы (Ti-6AL-4V, и т.д.)	-	Первый выбор	AH120	MJ	70 - 90	0,06 - 0,1
Жаропрочные сплавы (inconel718, и т.д.)	-	Первый выбор	AH120	MJ	45 - 65	0,06 - 0,09
Инструментальная сталь (SKD11 и т.д.)	40 - 50HRC	Первый выбор	AH120	MJ	45 - 70	0,05 - 0,08
Инструментальная сталь (SKD11 и т.д.)	50 - 60HRC	Первый выбор	AH120	MJ	40 - 60	0,04 - 0,06

Tungaloy ФРЕЗЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ УСТУПОВ

TUNG-ALUMILL

ART. B4F57

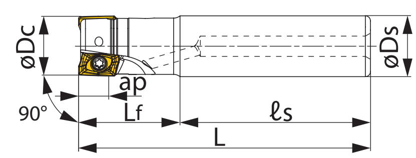
Фрезы для алюминия

Тип соединения	Цилиндрический хвостовик
Тип пластины	XVCT1605...
Применение	Ступенчатое фрезерование по алюминию
Главный передний угол	A.R. = +6° ~ +10°, R.R. = +12° ~ -9°

Ø25 ~ 32 mm

90°
16 mm

N

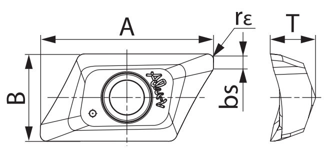


	Cod. Tec.	GR14 Euro	Обозначение	Z	Dc мм	Ds мм	L мм	Lf мм	Охлаж.
Цилиндрический	**B4F5725Z2**	399,85	EPV16R025M25.0-02	2	25	25	125	55	Имеется
	B4F5725Z2L	431,31	EPV16R025M25.0-02L				170	70	
	B4F5732Z2	(481,27)	EPV16R032M32.0-02		32	32	150	50	
	B4F5732Z2L	(517,58)	EPV16R032M32.0-02L				200	80	
	B4F5732Z3	500,94	EPV16R032M32.0-03	3			150	50	

Tungaloy СТРУЖКОЛОМ И РЕЖИМ РЕЗАНИЯ - TUNG-ALUMILL

TUNG-ALUMILL

AJ type
rε = 0,4mm A=22,2mm B=11,2mm T=5,9mm bs=1,3mm
rε = 0,8mm A=22,2mm B=11,2mm T=5,9mm bs=1mm
rε = 1,2mm A=21,7mm B=11,2mm T=5,8mm bs=1mm
rε = 2,0mm A=20,8mm B=11,2mm T=5,75mm bs=1mm
rε = 3,0mm A=19,5mm B=11,2mm T=5,6mm bs=1mm
rε = 4,0mm A=18,4mm B=11,2mm T=5,5mm bs=1,2mm



			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR16 Euro	P <500 Н/мм²	P <850 Н/мм²	P <1200 Н/мм²	M <600 Н/мм²	M <850 Н/мм²	K <240 HB	K <300 HB	N Alu	S HTA	H <60 HRC
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	AJ		XVCT 160504R-AJ	TH10	**B4X05XVAJ01**	24,67								●		
			XVCT 160508R-AJ		**B4X05XVAJ02**									●		
			XVCT 160512R-AJ		**B4X05XVAJ03**									●		
			XVCT 160520R-AJ		**B4X05XVAJ05**									●		
			XVCT 160530R-AJ		**B4X05XVAJ06**									●		
			XVCT 160540R-AJ		**B4X05XVAJ08**									●		

● РЕКОМЕНДОВАНО ДЛЯ ... ○ ПОДХОДИТ ДЛЯ

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ УСЛОВИЯ РЕЗАНИЯ

Материал	Твердость по Бриннелю HB HB	Рекомендуемый сплав	Скорость резания Скорость (м/мин.)	Подача подача на зуб/мм
Сплавы цветных металлов с Si ≤ 13%	75	TH10	200 ~ 1000	0.15 ~ 0.3
	90	TH10	200 ~ 1500	0.1 ~ 0.25
Сплавы цветных металлов с Si ≥ 13%	130	TH10	200 ~ 1000	0.07 ~ 0.15

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

	Cod. Tec.	GR30 Euro	Вид	Описание	Обозначение
	BRICA211	2,73	EPV16R025M...	Механическое крепление пластин	TS40085I/HG
	BRICA212	2,73	EPV16R032M...		TS40093I/HG

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

ФРЕЗЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ УСТУПОВ

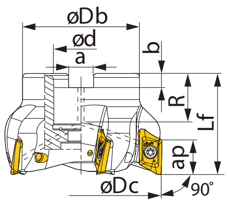
TUNG-ALUMILL

ART. B4F58

Торцевые фрезы для алюминия

Тип соединения	Гнездо
Тип пластины	XVCT1605...
Применение	Ступенчатое фрезерование по алюминию
Главный передний угол	A.R. = +10° ~ +11°, R.R = -9° ~ 5,5°

Ø40 ~ 125 mm · 90° 16 mm · N

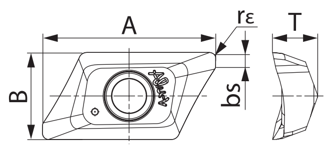


	Cod. Tec.	GR14 Euro	Обозначение	Z	Dc мм	d мм	Lf мм	Охлаж.
Гнездо	B4F5840Z3	424,57	TPV16R040M16.0E03	3	40	16	50	Имеется
	B4F5850Z4	491,31	TPV16R050M22.0E04	4	50	22		
	B4F5863Z5	561,66	TPV16R063M22.0E05	5	63			
	B4F5880Z5	649,05	TPV16R080M27.0E05		80	27		

СТРУЖКОЛОМ И РЕЖИМ РЕЗАНИЯ - TUNG-ALUMILL

TUNG-ALUMILL

AJ type
rε = 0,4mm A=22,2mm B=11,2mm T=5,9mm bs=1,3mm
rε = 0,8mm A=22,2mm B=11,2mm T=5,9mm bs=1mm
rε = 1,2mm A=21,7mm B=11,2mm T=5,8mm bs=1mm
rε = 2,0mm A=20,8mm B=11,2mm T=5,75mm bs=1mm
rε = 3,0mm A=19,5mm B=11,2mm T=5,6mm bs=1mm
rε = 4,0mm A=18,4mm B=11,2mm T=5,5mm bs=1,2mm



			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR16 Euro	P <500 Н/мм²	P <850 Н/мм²	P <1200 Н/мм²	M <600 Н/мм²	M <850 Н/мм²	K <240 HB	K <300 HB	N Alu	S HTA	H <60 HRC
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	AJ		XVCT 160504R-AJ	TH10	B4X05XVAJ01	24,67								●		
			XVCT 160508R-AJ		B4X05XVAJ02									●		
			XVCT 160512R-AJ		B4X05XVAJ03									●		
			XVCT 160520R-AJ		B4X05XVAJ05									●		
			XVCT 160530R-AJ		B4X05XVAJ06									●		
			XVCT 160540R-AJ		B4X05XVAJ08									●		

● РЕКОМЕНДОВАНО ДЛЯ ... ○ ПОДХОДИТ ДЛЯ

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ УСЛОВИЯ РЕЗАНИЯ

Материал	Твердость по Бриннелю HB HB	Рекомендуемый сплав	Скорость резания Скорость (м/мин.)	Подача подача на зуб/мм
Сплавы цветных металлов с Si ≤ 13%	75	TH10	200 ~ 1000	0.15 ~ 0.3
	90	TH10	200 ~ 1500	0.1 ~ 0.25
Сплавы цветных металлов с Si ≥ 13%	130	TH10	200 ~ 1000	0.07 ~ 0.15

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

	Cod. Tec.	GR30 Euro	Вид	Описание	Обозначение
	BRICA211	2,73	EPV16R025M...	Механическое крепление пластин	TS40085I/HG
	BRICA212	2,73	EPV16R032M...		TS40093I/HG

Tungaloy ДВУСТОРОННИЕ ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ С БОЛЬШОЙ ПОДАЧЕЙ

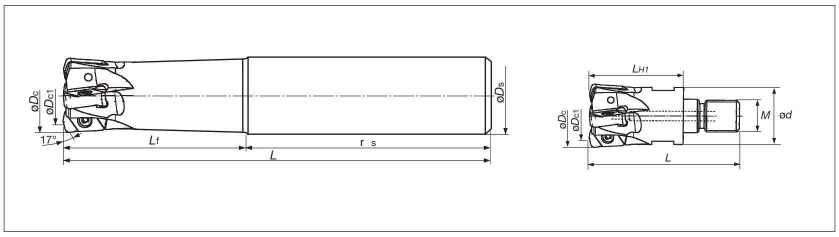
DOFEEDMINI

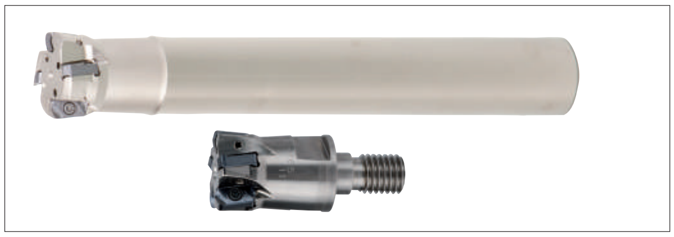
ART. B5F01

Многоцелевой фрезерный станок с большой подачей для широкого спектра материалов

Тип соединения Цилиндрический и резьбовой тип
Тип пластины LNMU03..
Применение Многофункциональное
Главный передний угол A.R. +6˚ R.R = +5˚~ +11˚

Ø16 ~ 32 mm | 17° 1 mm | P M K S H





ФРЕЗЫ С ХВОСТОВИКОМ С ВИНТОВЫМ ЗАЖИМОМ

EXN03	Cod. Tec.	GR14 Euro	Обозначение	Z	*Dc Ø мм	Ds Ø мм	Dc1 ø мм	L мм	Lf мм	rs мм	Вес кг	Охлаж.
Цилиндрический	B5F0116Z2	267,13	EXN03R016M16.0-02	2	16	16	9,5	100	30	70	0,2	Имеется
	B5F0118Z2	(267,13)	EXN03R018M16.0-02		18		11,5					
	B5F0120Z4	345,72	EXN03R020M20.0-04	4	20	20	13,5	130	50	80	0,3	
	B5F0122Z4	345,72	EXN03R022M20.0-04		22		15,5					
	B5F0125Z5	371,88	EXN03R025M25.0-05	5	25	25	18,5	140	60		0,5	
	B5F0128Z5	380,28	EXN03R028M25.0-05		28		21,5					
	B5F0130Z5	(390,73)	EXN03R030M32.0-05		30	32	23,5	150	70		0,8	
	B5F0132Z6	(461,96)	EXN03R032M32.0-06	6	32		25,5				1,1	

ФРЕЗЫ С ХВОСТОВИКОМ С ВИНТОВЫМ ЗАЖИМОМ

EXN03	Cod. Tec.	GR14 Euro	Обозначение	Z	*Dc Ø мм	Ds Ø мм	Dc1 ø мм	L мм	Lf мм	rs мм	кг	Охлаж.
Длинная цилиндрическая	B5F0216Z2	288,09	EXN03R016M16.0-02L	2	16	16	9,5	150	50	100	0,2	Имеется
	B5F0220Z3	349,89	EXN03R020M20.0-03L	3	20	20	13,5	160	80	80	0,3	
	B5F0222Z3	(349,89)	EXN03R022M20.0-03L		22		15,5		30	130	0,4	
	B5F0225Z4	(373,99)	EXN03R025M25.0-04L	4	25	25	18,5	180	100	80	0,6	
	B5F0228Z4	(373,99)	EXN03R028M25.0-04L		28		21,5		35	145	0,7	

ФРЕЗЫ С РЕЗЬБОВЫМ ХВОСТОВИКОМ С ВИНТОВЫМ ЗАЖИМОМ

HXN03	Cod. Tec.	GR14 Euro	Обозначение	Z	*Dc Ø мм	Dc1 ø мм	d ø мм	LH мм	LH1 мм	M мм	Охлаж.
Навинч.	B5F0320Z4	345,72	HXN03R020MM10-Z04H	4	20	13,5	18	48	30	10	Имеется
	B5F0325Z5	371,88	HXN03R025MM12-Z05H	5	25	18,5				12	
	B5F0332Z6	461,96	HXN03R032MM16-Z06H	6	32	25,5	25	55		16	

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

	Cod. Tec.	GR30 Euro	Вид	Описание	Обозначение
	BRICA109	3,30	Все диаметры	Зажимной винт	CSPB-2.5

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

ДВУСТОРОННИЕ ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ С БОЛЬШОЙ ПОДАЧЕЙ

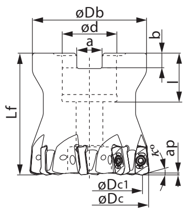
DOFEEDMINI

ART. B5F04

Основные многофункциональные подрезные фрезы

Тип соединения Фреза
Тип пластины LMNU03...
Применение Многофугкциональное
Передний угол A.R. +6° R.R. +5°~ +11°

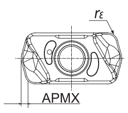
Ø40 ~ 50 mm | 17° 1 mm | P M K S H



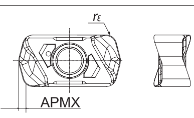
ФРЕЗА КОРПУСНОГО ТИПА														
TXN03	Cod. Tec.	GR14 Euro	Обозначение	Z	Dc мм	Dc1 мм	Db мм	d мм	l мм	Lf мм	b мм	a мм	K°	Охлаж.
Фреза	B5F0440Z5	444,19	TXN03R040M16.0E05	5	40	33,6	35	16	18	40	5.6	8.4	17	Имеется
	B5F0440Z6	475,60	TXN03R040M16.0E06	6										
	B5F0450Z5	536,37	TXN03R050M22.0E05	5	50	43,6	47	22	20	50	6.3	10.4		
	B5F0450Z8	627,48	TXN03R050M22.0E08	8										

СТРУЖКОЛОМ И РЕЖИМ РЕЗАНИЯ

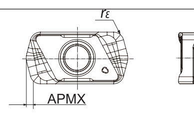
DOFEEDMINI



MJ
(Общее применение)
rε = 1,2 мм
APMX = 1 мм



ML
(Резка на низких подачах)
rε = 1,2 мм
APMX = 1 мм



MS
(Нержавеющая сталь)
rε = 1,2 мм
APMX = 1 мм

							P			M		K		N	S	H
			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR17 Euro	<500 Н/мм²	<850 Н/мм²	<1200 Н/мм²	<600 Н/мм²	<850 Н/мм²	<240 HB	<300 HB	Alu	HTA	<60 HRC
ПОЛУЧИСТ.	МЛ		LNMU 0303ZER-ML	AH725	B5A2103MUML01	16,17	●	●	●		○	○	●		●	●
				AH130	B5A2103MUML02		●	●	●	●	○				○	
				AH3035	B5A2103MUML03	17,05	○	●	●	○	○	○				●
				AH8015	B5A2103MUML04		○	○	○			○				●
ГРУБАЯ.	MJ		LNMU 0303ZER-MJ	AH725	B5A3103MUMJ01	16,17	●	●	●			●	●			○
				AH130	B5A3103MUMJ02		●	●	●	●	○				●	
				AH3035	B5A3103MUMJ03	17,05	○	●	●	○	○	○				●
				AH8015	B5A3103MUMJ04	16,17	○	○	○			○				●
НЕРЖ	MS		LNMU 0303ZER-MS	AH130	B5A4103MUMS02		○	○		●	○				●	

● РЕКОМЕНДОВАНО ДЛЯ ... ○ ПОДХОДИТ ДЛЯ

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ УСЛОВИЯ РЕЗАНИЯ

Материал	Твердость по Бриннелю HB	Приоритет	Рекомендуемый сплав	СТРУЖКОЛОМ	Скорость резания Vc (м/мин.)	Подача ø 16 ~ 22 подача на зуб/мм	Подача ø 25 ~ 32 подача на зуб/мм
Углеродистая сталь (C45-C55, и т.д)	~ 300 HB	Первый выбор	AH725	MJ	100 - 200 - 300	0.5 - 0.8 - 1.2	0.5 - 1.0 - 1.5
	~ 300 HB	Низкая сила резания	AH725	МЛ	100 - 200 - 300	0.5 - 0.6 - 0.7	0.5 - 0.8 - 1.0
	~ 300 HB	Ударопрочный	AH3035	MJ	100 - 200 - 300	0.5 - 0.8 - 1.2	0.5 - 1.0 - 1.5
Легированная сталь (42CRMo4, 17Cr3 и т.п.)	~ 300 HB	Выбор номер один	AH3035	MJ	100 - 150 - 200	0.5 - 0.8 - 1.2	0.5 - 1.0 - 1.5
	~ 300 HB	Выбор номер один	AH3035	ML	100 - 150 - 200	0.5 - 0.6 - 0.7	0.5 - 0.8 - 1.0
	~ 300 HB	Ударопрочный	AH3035	MJ	100 - 150 - 200	0.5 - 0.8 - 1.2	0.5 - 1.0 - 1.5
Твердая и закаленная сталь (NAK80, PX5, и т.д.)	30 ~ 40 HRC	-	AH3035	MJ	100 - 150 - 200	0.5 - 0.6 - 0.7	0.5 - 0.8 - 1.0
Нержавеющая сталь (X5CrNi 18-9 и т.п.)	~ 200 HB	Выбор номер один	AH130	MS	80 - 120 - 150	0.3 - 0.4 - 0.5	0.3 - 0.5 - 0.7
	~ 200 HB	Выбор номер один	AH3035	MJ	100 - 120 - 150	0.3 - 0.5 - 0.8	0.3 - 0.6 - 0.8
Чугун (GG25, GG30 и т.п.)	150 ~ 250HB	Выбор номер один	AH725	MJ	100 - 200 - 300	0.5 - 0.8 - 1.2	0.5 - 1.0 - 1.5
Чугун со сфероидальным гранитом (GGG40 и т.п.)	150 ~ 250HB	Выбор номер один	AH725	MJ	100 - 200 - 300	0.5 - 0.8 - 1.2	0.5 - 1.0 - 1.5
Титановые сплавы (Ti-6AL-4V и т.п.)	~ 40 HRC	Выбор номер один	AH130	ML	30 - 40 - 60	0.3 - 0.4 - 0.5	0.3 - 0.5 - 0.7
Закаленная сталь до (SKD61 и т.п.)	40 ~ 50 HRC	Выбор номер один	AH8015	MJ	80 - 100 - 130	0.1 - 0.15 - 0.2	0.1 - 0.2 - 0.3
Закаленная сталь до (SKD11 и т.п.)	50 ~ 60 HRC	Выбор номер один	AH8015	MJ	50 - 60 - 70	0.03 - 0.04 - 0.05	0.03 - 0.05 - 0.07

Tungaloy ФРЕЗЫ ДЛЯ РАБОТЫ НА ВЫСОКИХ ПОДАЧАХ

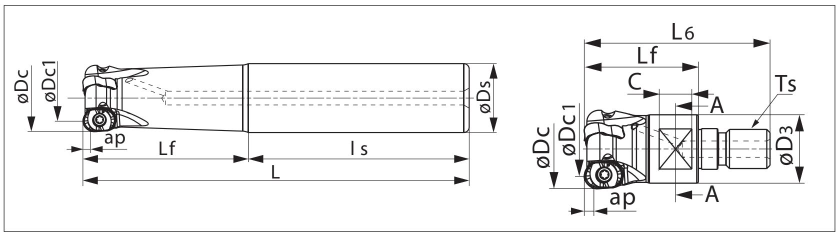
DOTWISTBALL

ART. B5F07

Многофункциональные торцовые фрезы для различных материалов

Тип соединения	Цилиндрический хвостовик - резьбовой
Тип пластины	LNMX04..
Применение	Многофункциональное
Главный передний угол	A.R. +3° R.R = -12°~ +14°

Ø20 ~ 32 mm | 17° 1,3 mm | P M K S H



ФРЕЗА С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

	Cod. Tec.	GR14 Euro	Обозначение	Z	Dc мм	Ds мм	Dc1 мм	ls мм	Lf мм	L мм	Вес кг	Охлаж.
Цилиндрич.	B5F0720Z2	297,52	EXLN04M020C20.0R02	2	20	20	12	80	50	130	0,28	Имеется
	B5F0725Z3	319,51	EXLN04M025C25.0R03	3	25	25	17		60	140	0,46	
	B5F0732Z4	(397,01)	EXLN04M032C32.0R04	4	32	32	24		70	150	0,83	
	B5F0732Z5	(427,40)	EXLN04M032C32.0R05	5								

ФРЕЗА С РЕЗЬБОВЫМ ХВОСТОВИКОМ

	Cod. Tec.	GR14 Euro	Обозначение	Z	Dc мм	Dc1 мм	L6 мм	Lf мм	C мм	T мм	D3 мм	Ts	Вес кг	Охлаж.
Навинч.	B5F0820Z2	297,52	HXLN04M020M10R02	2	20	12	49	30	10	15	18	M10	0,07	Имеется
	B5F0825Z3	319,51	HXLN04M025M12R03	3	25	17	57	35		17	21	M12	0,16	
	B5F0832Z4	397,01	HXLN04M032M16R04	4	32	24	63	40	12	22	29	M16	0,20	

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

	Cod. Tec.	GR30 Euro	Вид	Описание	Обозначение
	BRICA203	3,30	Все диаметры	Зажимной винт	CSPD-3

Tungaloy ФРЕЗЫ ДЛЯ РАБОТЫ НА ВЫСОКИХ ПОДАЧАХ

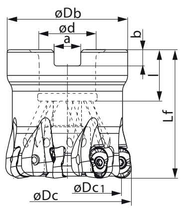
DOTWIST BALL

ART. B5F09

Многоцелевой высокоскоростной фрезерный станок для широкого спектра материалов

Тип соединения	Гнездо
Тип пластины	LNMX04..
Применение	Многофункциональное
Главный передний угол	A.R. +3˚ R.R = -13˚

Ø20 ~ 32 mm | 17° | 1,3 mm | P M K S H

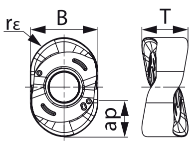


ТОРЦЕВАЯ ФРЕЗА С МЕХАНИЧЕСКИМ КРЕПЛЕНИЕМ СМЕННЫХ ПЛАСТИН														
TXLN04	Cod. Tec.	GR14 Euro	Обозначение	Z	Dc мм	Dc1 мм	Db мм	Lf мм	d мм	l мм	b мм	Ap макс мм	Вес кг	Охлаж.
	B5F0940Z6	442,08	TXLN04M040B16.0R06	6	40	32	35	40	16,00	18,00	5,60	4	0,35	Имеется
	B5F0950Z7	583,50	TXLN04M050B22.0R07	7	50	42	47	50	22,00	20,00	6,30			

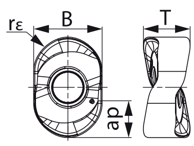
Tungaloy СТРУЖКОЛОМ И РЕЖИМ РЕЗАНИЯ

DOTWIST BALL

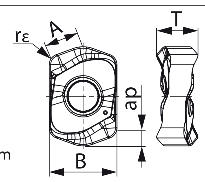
ML type
B = 8,2mm
T = 5,6mm
rε =4,0mm
ap max = 4mm



MJ type
B = 8,2mm
T = 5,6mm
rε =4,0mm
ap max = 4mm



HJ type
B = 8,2mm
T = 5,0mm
A = 4,2mm
rε =1,3mm
ap max = 1,3mm



							P			M		K		N	S	H
			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR17 Euro	<500 Н/мм²	<850 Н/мм²	<1200 Н/мм²	<600 Н/мм²	<850 Н/мм²	<240 HB	<300 HB	Alu	HTA	<60 HRC
ПОЛУЧИ.	МЛ		LNMX 0405R4-ML	AH120	B5A35MXML01	14,78		○	○			●	●		●	●
				AH3135	B5A35MXML02		●	●	●	●	●				○	●
ГРУБАЯ.	MJ		LNMX 0405R4-MJ	AH120	B5A36MXMJ01	14,78		○	○			●	●		●	●
				AH3135	B5A36MXMJ02		●	●	●	●	●				○	●
HIGH FEED	HJ		LNMX 0405ZER-HJ	AH120	B5A37MXHJ01	14,78		○	○			●	●		●	●
				AH3135	B5A37MXHJ02										○	●

● РЕКОМЕНДОВАНО ДЛЯ ... ○ ПОДХОДИТ ДЛЯ

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ УСЛОВИЯ РЕЗАНИЯ

Материал	Твёрдость по Бринеллю НВ	Приоритет	Рекомендуемые стружколомы	Рекомендуемый сплав	Скорость резания Vc (м/мин.)	Подача MJ - ML подача на зуб/мм	Подача HJ подача на зуб/мм
Углеродистая сталь (C45-C55, и т.д)	~ 300 HB	Низкая сила резания	МЛ	AH3135	150 - 250	0.20 - 0.60	0.50 - 1.30
	~ 300 HB	Ударопрочный	MJ	AH3135	150 - 250	0.20 - 0.60	0.50 - 1.30
Легированная сталь (42CRMo4, 17Cr3, и т.д.)	~ 300 HB	Ударопрочный	МЛ	AH3135	150 - 250	0.20 - 0.60	0.50 - 1.30
	~ 300 HB	Ударопрочный	MJ	AH3135	150 - 250	0.20 - 0.60	0.50 - 1.30
Твердая и закаленная сталь (NAK80, PX5, и т.д.)	~ 300 HB	Низкая сила резания	МЛ	AH3135	100 - 200	0.15 - 0.40	0.30 - 0.70
	~ 300 HB	Ударопрочный	MJ	AH3135	100 - 200	0.15 - 0.40	0.30 - 0.70
Нержавеющая сталь (X5CrNi 18-9, и т.д.)	30 ~ 40 HRC	Первый выбор	МЛ	AH3135	100 - 200	0.20 - 0.60	0.30 - 0.70
	~ 200 HB	Ударопрочный	MJ	AH3135	100 - 200	0.20 - 0.60	0.30 - 0.70
Чугун (GG25, GG30, и т.д.)	~ 200 HB	Ударопрочный	MJ	AH120	150 - 250	0.20 - 0.60	0.50 - 1.30
ВЧШГ (GGG40, и т.д.)	150 ~ 250HB	Первый выбор	MJ	AH120	150 - 250	0.20 - 0.60	0.50 - 1.30
Титановые сплавы (Ti-6AL-4V, и т.д.)	~ 40HRC	Первый выбор	МЛ	AH3135	20 - 50	0.15 - 0.40	0.30 - 0.70
Закаленная сталь (SKD61, и т.д)	~ 40 HRC	Первый выбор	MJ	AH3135	50 - 150	0.10 - 0.30	0.10 - 0.50
Закаленная сталь (SKD11, и т.д.)	40 ~ 50 HRC	Первый выбор	MJ	AH120	50 - 70	0.05 - 0.15	0.05 - 0.20

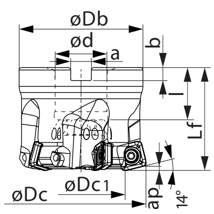
ФРЕЗЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ УСТУПОВ

ART. B5F12

Многофункциональные торцовые фрезы для различных материалов

Ø50 ~ 160 mm | 14° | 2,5 mm | P M K S H

Тип соединения	Гнездо
Тип пластины	SWMT1506...
Применение	Многофункциональное
Главный передний угол	A.R. +5˚ R.R = 0˚

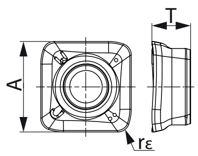


ТОРЦЕВАЯ ФРЕЗА С МЕХАНИЧЕСКИМ КРЕПЛЕНИЕМ СМЕННЫХ ПЛАСТИН

EXLN04	Cod. Tec.	GR14 Euro	Обозначение	Z	Dc мм	Dc1 мм	Db мм	Lf мм	d мм	l мм	a мм	b мм	Ap макс мм	Вес кг	Охлаж.
Гнездо	B5F1263Z4	(426,37)	TXSW15M063B22.0R04	4	63	37,1	59	50	22	20	10,4	6,3	2,5	0,66	Имеется
	B5F1280Z5	(544,72)	TXSW15M080B27.0R05	5	80	54,1	76	63	27	22	12,4	7		1,41	
	B5F12100Z6	(663,11)	TXSW15M100B32.0R06	6	100	74,1	96		32	25	14,4	8		2,26	
	B5F12125Z7	(817,10)	TXSW15M125B40.0R07	7	125	99,1	100		40	32	16,4	9		2,83	
	B5F12160Z8	(989,93)	TXSW15M160B40.0R08	8	160	134 1								4,23	

СТРУЖКОЛОМ И РЕЖИМ РЕЗАНИЯ

MJ type
A = 15,875mm
T = 6,8mm
rε =2,0mm
ap max = 2,5mm



			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR17 Euro	P <500 Н/мм²	P <850 Н/мм²	P <1200 Н/мм²	M <600 Н/мм²	M <850 Н/мм²	K <240 HB	K <300 HB	N Alu	S HTA	H <60 HRC
ГРУБАЯ.	MJ		SWMT 1506ZER-MJ	AH120	B5A40MTMJ01	19,78		○	○			●	●		●	●
				AH3135	B5A40MTMJ02	20,75	●	●	●	●	●				○	●

● РЕКОМЕНДОВАНО ДЛЯ ... ○ ПОДХОДИТ ДЛЯ

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ УСЛОВИЯ РЕЗАНИЯ

Материал	Твердость по Бриннелю HB	Приоритет	Рекомендуемые стружколомы	Рекомендуемый сплав	Скорость резания Vc (м/мин.)	Подача MJ подача на зуб/мм
Углеродистая сталь (C45-C55, и т.д)	~ 300 HB	Первый выбор	MJ	AH3135	100 - 300	0.5 - 2.0
	~ 300 HB	Второй выбор	MJ	AH120	100 - 300	0.5 - 2.0
Легированная сталь (42CRMo4, 17Cr3, и т.д.)	~ 300 HB	Ударопрочный	MJ	AH3135	100 - 300	0.5 - 2.0
	~ 300 HB	Второй выбор	MJ	AH120	100 - 200	0.5 - 2.0
Твердая и закаленная сталь (NAK80, PX5, и т.д.)	30 ~ 40HRC	Первый выбор	MJ	AH3135	100 - 200	0.5 - 1.5
	30 ~ 40HRC	Ударопрочный	MJ	AH120	100 - 200	0.5 - 1.5
Нержавеющая сталь (X5CrNi 18-9, и т.д.)	~ 200HB	Первый выбор	MJ	AH3135	100 - 150	0.3 - 1.0
	~ 200HB	Первый выбор	MJ	AH120	100 - 300	0.5 - 2.0
Чугун (GG25, GG30, и т.д.)	150 ~ 250HB	Ударопрочный	MJ	AH120	80 - 200	0.5 - 2.0
ВЧШГ (GGG40, и т.д.)	150 ~ 250HB	Первый выбор	MJ	AH3135	30 - 60	0.3 - 0.7
Титановые сплавы (Ti-6AL-4V, и т.д.)	~ 40HRC	Первый выбор	MJ	AH120	20 - 50	0.1 - 0.3
Закаленная сталь (SKD61, и т.д)	40 ~ 50HRC	Первый выбор	MJ	AH3135	80 - 130	0.1 - 0.3
Закаленная сталь (SKD11, и т.д.)	50 ~ 60HRC	Первый выбор	MJ	AH120	50 - 70	0.03 - 0.07

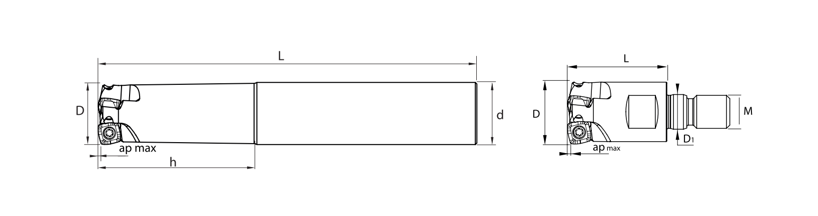
Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

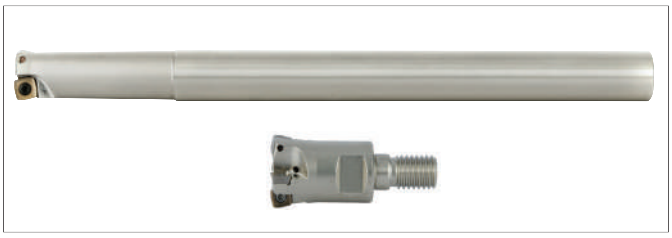
KERFOLG ФРЕЗЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ УСТУПОВ — Minifeed

ART. B5F10
Многофункциональные торцовые фрезы для различных материалов

Тип соединения Цилиндрический хвостовик - резьбовой
Тип пластины XPLT070305...
Применение Черновая обработка плоских и трехмерных поверхностей

Ø16 ~ 25 mm | 7° | 0,8 mm | P | M | S





ФРЕЗА С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ										
B5F10	Cod. Tec.	GR18 Euro	Z	D мм	L мм	d мм	h мм	Ap макс мм	Охлаж.	Пластина
Цилиндр.	B5F101607Z2	193,64	2	16	200	16	50	0,8	Имеется	XPLT 070305 SR
	B5F102007Z3	219,60	3	20		20				
	B5F102507Z4	245,55	4	25		25				

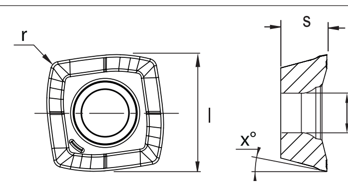
ВВИНЧИВАЕМЫЙ ТИП										
B5F11	Cod. Tec.	GR18 Euro	Z	D мм	L мм	D1 мм	Ap макс мм	M	Охлаж.	Пластина
Навинч.	B5F111607Z2	193,64	2	16	43	8,5	0,8	8	Имеется	XPLT 070305 SR
	B5F112007Z3	219,60	3	20	49	10,5		10		
	B5F112507Z4	245,55	4	25	57	12,5		12		

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

	Cod. Tec.	GR30 Euro	Вид	Описание	Обозначение
	BRICA197	5,60	XPLT 070305 SR...	Механическое крепление пластин	BRICA197

KERFOLG СТРУЖКОЛОМ И РЕЖИМ РЕЗАНИЯ — Minifeed

XPLT 070305... l=7,0mm r=0,5mm x=11° s=2,75mm d1=2,80mm



							P			M		K		N	S	H
			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR21 Euro	<500 Н/мм²	<850 Н/мм²	<1200 Н/мм²	<600 Н/мм²	<850 Н/мм²	<240 HB	<300 HB	Alu	HTA	<60 HRC
ПОЛУЧИ.	MM		XPLT 070305 SR MM	ST35	B5T1007XPMM10	12,33	●			○	●				●	
				ST40	B5T1007XPMM11	13,31				●	●				●	
ГРУБАЯ.	MR		XPLT 070305 SR MR	PH35	B5T1107XPMR10	9,87	●	●	●	○		○				
				MT35	B5T1107XPMR11		●		○	●	●				○	

● РЕКОМЕНДОВАНО ДЛЯ ... ○ ПОДХОДИТ ДЛЯ

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ УСЛОВИЯ РЕЗАНИЯ

Материал	Твердость Твёрдость по Бринеллю HB	Сплав Рекомендуемый	СТРУЖКОЛОМ	Скорость резания Vc (м/мин)	Подача подача на зуб/мм
Углеродистая сталь (C45-C55, и т.д)	~ 300HB	PH35	MR	180 - 260	0,1 - 1,5
Легированная сталь (42CRMo4, 17Cr3 и т.д.)	~ 300HB	PH35	MR	120 - 200	0,1 - 1,5
Закаленная и отпущенная сталь (NAK80, PX5 и т.д)	30 ~ 40HRC	PH35	MR	60 - 160	0,1 - 1,5
Нержавеющая сталь (X5CrNi 18-9, и т.д.)	~ 200HB	MT35	MR	75 - 180	0,1 - 1,5
Титановые сплавы (Ti-6Al-4V, и т.д.)	~ 40HRC	ST40	MM	25 - 75	0,1 - 0,5
Жаропрочные сплавы (Inconel 718, и т.д.)	-	ST35	MM	25 - 75	0,1 - 1,5

KERFOLG МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ФРЕЗЫ С КРУГЛЫМИ ПЛАСТИНАМИ

Copy

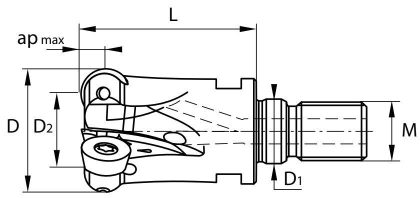
ART. B6F15

Тороидальные торцовые фрезы с круглыми пластинами для торцевого фрезерования и фрезерование глубоких выемок.

Ø16 ~ 35 mm

P K H

Тип соединения Ввинчивающийся
Тип пластины RD...0702MO - RD...1003MO
Применение Для фрезерования пазов и карманов



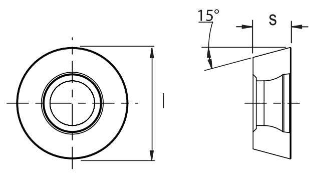
ВВИНЧИВАЕМЫЙ ТИП

B6F15	Cod. Tec.	GR18 Euro	Z	D мм	D2 мм	L мм	D1 мм	Ap макс мм	M	Охлаж.	Пластина
Навинчивающаяся	**B6F151607Z3**	112,40	3	16	9	23	8,5	3,5	8	Имеется	RDPX0702MO
	B6F152007Z4	146,00	4	20	13	30	10,5		10		
	B6F152507Z5	161,70	5	25	18	35	12,5		12		
	B6F152010Z2	105,00	2	20	10	30	10,5	5	10		RDPX1003MO
	B6F152510Z3	131,30	3	25	15	35	12,5		12		
	B6F153010Z4	152,30	4	30	20	43	17		16		
	B6F153510Z5	156,50	5	35	25	45					

KERFOLG СТРУЖКОЛОМ И РЕЖИМ РЕЗАНИЯ

Copy

RDPW 0702...	l=7mm	s=2,38mm
RDPW 1003...	l=10mm	s=3,18mm
RDPW 12T3...	l=12mm	s=3,97mm



			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR21 Euro	P <500 Н/мм²	P <850 Н/мм²	P <1200 Н/мм²	M <600 Н/мм²	M <850 Н/мм²	K <240 HB	K <300 HB	N Alu	S HTA	H <60 HRC
ЧЕРНОВАЯ ОБРАБОТКА	MR		RDPX 0702MOSN MR	PH20	**B6A2207RDMR01**	6,08	○	●	●			●	○			○
			RDPX 1003MOSN MR	PH20	**B6A2210RDMR02**	6,70	○	●	●			●	○			○
			RDPX 12T3MOSN MR	PH20	**B6A2212RDMR03**	7,11	○	●	●			●	○			○
			RDPX 0702MOSN MR	PT20	**B6A2207RDMR04**	6,08		○	●			○				●
			RDPX 1003MOSN MR	PT20	**B6A2210RDMR05**	6,70		○	●			○				●
			RDPX 12T3MOSN MR	PT20	**B6A2212RDMR06**	7,11		○	●			○				●

● РЕКОМЕНДОВАНО ДЛЯ ... ○ ПОДХОДИТ ДЛЯ

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ УСЛОВИЯ РЕЗАНИЯ

Материал	Твердость по Бринеллю HB	Приоритет	Рекомендуемый сплав	СТРУЖ.	Скорость резания Vc (м/мин.)	Пластина r = 3.5 мм P.D.T. - fz	Пластина r = 5 мм P.D.T. - fz	Пластина r = 6мм P.D.T. - fz
Легированная сталь (42CRMo4, 17Cr3 и т.д.)	~ 300HB	Черновая обработка	PT20	MR	215 - 250	0.25 - 0.40	0.30 - 0.50	0.65 - 0.80
Закаленная и отпущенная сталь (NAK80, PX5 и т.д)	30 ~ 40HRC	Черновая обработка	PT20	MR	185 - 215	0.25 - 0.40	0.30 - 0.50	0.65 - 0.80
Закаленная сталь	40 ~ 50HRC	Черновая обработка	PH20	MR	140 - 175	0.25 - 0.40	0.30 - 0.50	0.65 - 0.80
	50 ~ 56HRC	Черновая обработка	PH20	MR	115 - 140	0.25 - 0.40	0.30 - 0.50	0.65 - 0.80

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

	Cod. Tec.	GR30 Euro	Вид	Описание	Обозначение
	BRICA192	3,72	RDPX 0702MOSN...	Механическое крепление пластин	BRICA192
	BRICA193	3,72	RDPX 1003MOSN... - RDPX 12T3MOSN...		BRICA193
	BRICA195	3,72	RDPX 12T3MOSN...	Зажимной винт	BRICA195

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

KERFOLG МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ФРЕЗЫ С КРУГЛЫМИ ПЛАСТИНАМИ Copy

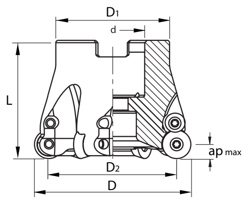
ART. B6F20

Тороидальные торцовые фрезы с круглыми пластинами для торцевого фрезерования и фрезерование глубоких выемок.

Тип соединения Гнездо
Тип пластины RD...1003MO - RD...12T3MO
Применение Фрезерование пазов и карманов

Ø40 ~ 66 mm

P K H

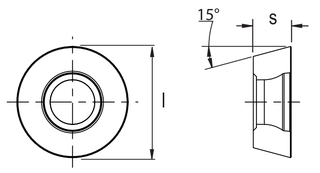


ТОРЦЕВАЯ ФРЕЗА С МЕХАНИЧЕСКИМ КРЕПЛЕНИЕМ СМЕННЫХ ПЛАСТИН

B6F20	Cod. Tec.	GR18 Euro	Z	D мм	D2 мм	d мм	L мм	D1 мм	Ap макс мм	Охлаж.	Пластина
Гнездо	B6F204010Z5	186,90	5	40	30	16	40	37	5	Имеется	RDPX1003MO
	B6F205010Z6	239,40	6	50	40	22		44			
	B6F205210Z6	239,40		52	42		50				
	B6F204012Z4	183,80	4	40	28	16	40	37	6		RDPX12T3MO
	B6F205012Z5	209,00	5	50	38	22		44			
	B6F205212Z5	209,00		52	40		50				
	B6F206312Z6	239,40	6	63	51		40				
	B6F206612Z6	239,40		66	54	27	50	60			

KERFOLG СТРУЖКОЛОМ И РЕЖИМ РЕЗАНИЯ Copy

RDPW 0702... l=7mm s=2,38mm
RDPW 1003... l=10mm s=3,18mm
RDPW 12T3... l=12mm s=3,97mm



			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR21 Euro	P <500 Н/мм²	P <850 Н/мм²	P <1200 Н/мм²	M <600 Н/мм²	M <850 Н/мм²	K <240 HB	K <300 HB	N Alu	S HTA	H <60 HRC
ЧЕРНОВАЯ ОБРАБОТКА	MR		RDPX 0702MOSN MR	PH20	B6A2207RDMR01	6,08	○	●	●			●	○			○
			RDPX 1003MOSN MR		B6A2210RDMR02	6,70	○	●	●			●	○			○
			RDPX 12T3MOSN MR		B6A2212RDMR03	7,11	○	●	●			●	○			○
			RDPX 0702MOSN MR	PT20	B6A2207RDMR04	6,08		○	●			○				●
			RDPX 1003MOSN MR		B6A2210RDMR05	6,70		○	●			○				●
			RDPX 12T3MOSN MR		B6A2212RDMR06	7,11		○	●			○				●

● РЕКОМЕНДОВАНО ДЛЯ ... ○ ПОДХОДИТ ДЛЯ

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ УСЛОВИЯ РЕЗАНИЯ

Материал	Твердость по Бринеллю HB	Приоритет	Рекомендуемый сплав	СТРУЖ.	Скорость резания Vc (м/мин.)	Пластина r = 3.5 мм P.D.T. - fz	Пластина r = 5 мм P.D.T. - fz	Пластина r = 6мм P.D.T. - fz
Легированная сталь (42CRMo4, 17Cr3 и т.д.)	~ 300HB	Черновая обработка	PT20	MR	215 - 250	0.25 - 0.40	0.30 - 0.50	0.65 - 0.80
Закаленная и отпущенная сталь (NAK80, PX5 и т.д)	30 ~ 40HRC	Черновая обработка	PT20	MR	185 - 215	0.25 - 0.40	0.30 - 0.50	0.65 - 0.80
Закаленная сталь	40 ~ 50HRC	Черновая обработка	PH20	MR	140 - 175	0.25 - 0.40	0.30 - 0.50	0.65 - 0.80
	50 ~ 56HRC	Черновая обработка	PH20	MR	115 - 140	0.25 - 0.40	0.30 - 0.50	0.65 - 0.80

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

	Cod. Tec.	GR30 Euro	Вид	Описание	Обозначение
	BRICA192	3,72	RDPX 0702MOSN...	Механическое крепление пластин	BRICA192
	BRICA193	3,72	RDPX 1003MOSN... - RDPX 12T3MOSN...		BRICA193
	BRICA195	3,72	RDPX 12T3MOSN...	Зажимной винт	BRICA195

Tungaloy ФРЕЗЫ ДЛЯ ЧИСТОВОЙ ОБРАБОТКИ

BALL FINISH NOSE

ART. B6F30

Концевые фрезы для тороидальных пластин финишной обработки

Тип соединения Цилиндрический хвостовик
Тип пластины ZFBM... - ZFRM...
Применение Чистовая обработка 3D профиля

Ø8 ~ 32 mm | 3,5 - 16 mm | P M K S H

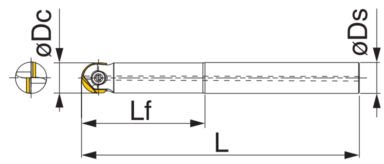


Рис. 1

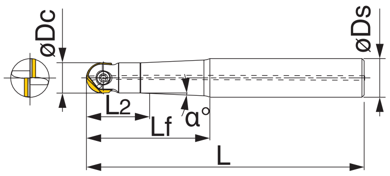


Рис. 2

ФРЕЗА С ЦИЛИНДР. ХВОСТОВИКОМ

	Cod. Tec.	GR14 Euro	Обозначение	Dc мм	Ds мм	L мм	Lf мм	L2 мм	α°	Рис.	Охлаждение
Цилиндрический	B6F300808100C	(434,92)	EBFM08S08C100	8	8	100	30	-	-	1	Отсут.
	B6F300808140C	(493,89)	EBFM08S08C140			140	65				
	B6F300812100S	(126,48)	EBFM08T12S100		12	100	20	10	9,5	2	Имеется
	B6F301010140C	(493,89)	EBFM10S10C140	10	10	140	75	-	-	1	Отсут.
	B6F301010220C	(518,76)	EBFM10S10C220			220	140				
	B6F301012100S	(129,73)	EBFM10T12S100		12	100	25	15	5	2	Имеется
	B6F301212160C	(538,43)	EBFM12S12C160	12		160	90	-	-	1	Отсут.
	B6F301212220C	(565,11)	EBFM12S12C220			220	150				
	B6F301212110S	(160,42)	EBFM12S12S110			110	30				Имеется
	B6F301616160C	(653,64)	EBFM16S16C160	16	16	160	80				Отсут.
	B6F301616220C	(766,11)	EBFM16S16C220			220	150				
	B6F301620130S	(193,43)	EBFM16S20S130		20	130	50	15,5	1,5	2	Имеется
	B6F302020220C	(1035,36)	EBFM20S20C220	20		220	120	-	-	1	Отсут.
	B6F302020300C	(1180,33)	EBFM20S20C300			300	220				
	B6F302025180S	(247,46)	EBFM20T25S180		25	180	80	24	2,5	2	Имеется
	B6F302532200S	(306,73)	EBFM25T32S200	25	32	200	100	32	1,5		

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

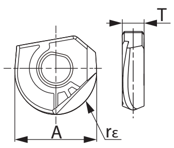
	Cod. Tec.	GR30 Euro	Вид	Описание	Обозначение
	BRICA221	10,35	EBFM10...	Механическое крепление пластин	TS 30F100A
	BRICA222	10,82	EBFM12...		TS 40F120A
	BRICA224	19,26	EBFM20...		TS 60F200A
	BRICA225	7,78	EBFM25...		TS 70F250A

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

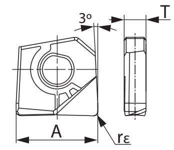
СТРУЖКОЛОМ И РЕЖИМ РЕЗАНИЯ - СФЕР. ФРЕЗЫ ДЛЯ ЧИСТ. ОБРАБОТКИ

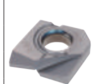
BALL FINISH NOSE

ZFBM080R00-MJ - A = 8,0mm T = 2,4mm rε = 4,0mm
ZFBM100R00-MJ - A = 10,0mm T = 2,9mm rε = 5,0mm
ZFBM120R00-MJ - A = 12,0mm T = 3,4mm rε = 6,0mm
ZFBM160R00-MJ - A = 16,0mm T = 4,4mm rε = 8,0mm
ZFBM200R00-MJ - A = 20,0mm T = 5,4mm rε = 10,0mm
ZFBM250R00-MJ - A = 25,0mm T = 6,4mm rε = 12,5mm



ZFRM120R05-MJ - A = 12,0mm T = 3,4mm rε = 0,5mm
ZFRM120R10-MJ - A = 12,0mm T = 3,4mm rε = 1,0mm
ZFRM160R05-MJ - A = 16,0mm T = 4,4mm rε = 0,5mm
ZFRM160R10-MJ - A = 16,0mm T = 4,4mm rε = 1,0mm
ZFRM200R10-MJ - A = 20,0mm T = 5,4mm rε = 1,0mm
ZFRM200R15-MJ - A = 20,0mm T = 5,4mm rε = 1,5mm



			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR16 Euro	P <500 Н/мм²	P <850 Н/мм²	P <1200 Н/мм²	M <600 Н/мм²	M <850 Н/мм²	K <240 HB	K <300 HB	N Alu	S HTA	H <60 HRC
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	MJ		ZFBM080R00-MJ	AH710	B6C05MJ0805	(24,21)	○	●	●			●	●			●
				AH725	B6C05MJ0806		●	●	●		○	○				○
			ZFBM100R00-MJ	AH710	B6C05MJ1007	(26,78)	○	●	●			●	●			●
				AH725	B6C05MJ1008		●	●	●		○	○				○
			ZFBM120R00-MJ	AH710	B6C05MJ1209	(28,58)	○	●	●			●	●			●
				AH725	B6C05MJ1210		●	●	●		○	○				○
			ZFBM160R00-MJ	AH710	B6C05MJ1611	(31,88)	○	●	●			●	●			●
				AH725	B6C05MJ1612	31,88	●	●	●		○	○				○
			ZFBM200R00-MJ	AH710	B6C05MJ2013	35,74	○	●	●			●	●			●
				AH725	B6C05MJ2014		●	●	●		○	○				○
			ZFBM250R00-MJ	AH710	B6C05MJ2515	51,35	○	●	●			●	●			●
				AH725	B6C05MJ2516	(51,35)	●	●	●		○	○				○
			ZFRM120R05-MJ	AH710	B6C10MJ1205	33,42	○	●	●			●	●			●
				AH725	B6C10MJ1206		●	●	●	○		○				○
			ZFRM120R10-MJ	AH710	B6C10MJ1207		○	●	●			●	●			●
				AH725	B6C10MJ1208		●	●	●	○		○				○
			ZFRM160R05-MJ	AH710	B6C10MJ1609	36,82	○	●	●			●	●			●
				AH725	B6C10MJ1610		●	●	●	○		○				○
			ZFRM160R10-MJ	AH710	B6C10MJ1611		○	●	●			●	●			●
				AH725	B6C10MJ1612		●	●	●	○		○				○
			ZFRM160R15-MJ	AH710	B6C10MJ1613		○	●	●			●	●			●
				AH725	B6C10MJ1614		●	●	●	○		○				○
			ZFRM200R10-MJ	AH710	B6C10MJ2015	42,38	○	●	●			●	●			●
				AH725	B6C10MJ2016		●	●	●	○		○				○
			ZFRM200R15-MJ	AH710	B6C10MJ2017		○	●	●			●	●			●
				AH725	B6C10MJ2018		●	●	●	○		○				○

● РЕКОМЕНДОВАНО ДЛЯ ... ○ ПОДХОДИТ ДЛЯ

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ УСЛОВИЯ РЕЗАНИЯ

Материал	Твердость по Бриннелю HB	Рекомендуемый сплав	Скорость резания VC (м/мин)	БОКОВЫЕ ПАЗЫ Скорость резания	БОКОВЫЕ ПАЗЫ Подача
Низкоуглеродистая сталь (C15, и т.д.)	~ 200	AH725 - GH130	170 ~ 190	110 ~ 140	0,05 - 0,15
Углеродистая сталь (C45-C55, и т.д)	200 ~ 300	AH725 - GH130	140 ~ 150	100 ~ 120	0,05 - 0,15
Легированная сталь (42CRMo4, 17Cr3 и т.д.)	150 ~ 300	AH725 - GH130	110 ~ 130	100 120	0,05 - 0,15
Нержавеющая сталь (напр. X5CrNi 18-9, и т.д.)	-	AH725 - GH130	80 ~ 160	60 ~ 120	0,03 - 0,12
Чугун (GG25, GG30 и т.д.)	150 ~ 200	AH725 - GH130	130 ~ 180	90~ 160	0,03 - 0,12
Сферическое чугунное литье (GGG40 и т.д.)	150 ~ 200	AH725 - GH130	130 ~ 180	90 ~ 160	0,03 - 0,12
Алюминиевые сплавы (Si<13%)	-	AH725 - GH130	30 40	700 ~ 900	0,05 - 0,15

Tungaloy ФРЕЗЫ ДЛЯ ЧИСТОВОЙ ОБРАБОТКИ СО СМЕННЫМИ ПЛАСТИНАМИ

BALL FINISH NOSE

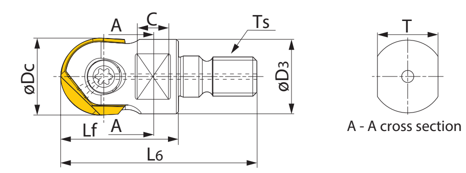
ART. B6F31

Торцовые фрезы для чистовой обработки

Тип соединения Резьбовой Хвостовик
Тип пластины ZFBM - ZFRM...
Применение Чистовая обработка форм

Ø10 ~ 32 mm

P M K S H



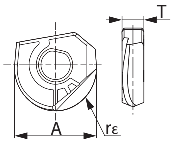
	Cod. Tec.	GR14 Euro	Обозначение	Dc мм	D3 мм	L6 мм	Lf мм	C мм	Ts мм	Охлаждение
			ФРЕЗА С РЕЗЬБОВЫМ ХВОСТОВИКОМ							
Навинчивающаяся	**B6F3110M06**	(126,74)	HBFM10M06	10	9,7	34,5	20	5	M6	Имеется
	B6F3112M06	(137,81)	HBFM12M06	12	11,5	37,5	23			
	B6F3116M08	(167,32)	HBFM16M08	16	13	47	30	8	M8	
	B6F3120M10	(180,25)	HBFM20M10	20	19	49		10	M10	
	B6F3125M12	(242,10)	HBFM25M12	25	24	57	35		M12	

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

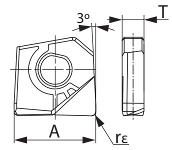
	Cod. Tec.	GR30 Euro	Вид	Описание	Обозначение
	BRICA220	11,43	EBFM08...	Механическое крепление пластин	TS 25F080A
	BRICA221	10,35	EBFM10...		TS 30F100A
	BRICA222	10,82	EBFM12...		TS 40F120A
	BRICA224	19,26	EBFM20...		TS 60F200A
	BRICA225	7,78	EBFM25...		TS 70F250A

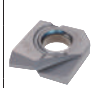
Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

ZFBM080R00-MJ - A = 8,0mm T = 2,4mm rε = 4,0mm
ZFBM100R00-MJ - A = 10,0mm T = 2,9mm rε = 5,0mm
ZFBM120R00-MJ - A = 12,0mm T = 3,4mm rε = 6,0mm
ZFBM160R00-MJ - A = 16,0mm T = 4,4mm rε = 8,0mm
ZFBM200R00-MJ - A = 20,0mm T = 5,4mm rε = 10,0mm
ZFBM250R00-MJ - A = 25,0mm T = 6,4mm rε = 12,5mm



ZFRM120R05-MJ - A = 12,0mm T = 3,4mm rε = 0,5mm
ZFRM120R10-MJ - A = 12,0mm T = 3,4mm rε = 1,0mm
ZFRM160R05-MJ - A = 16,0mm T = 4,4mm rε = 0,5mm
ZFRM160R10-MJ - A = 16,0mm T = 4,4mm rε = 1,0mm
ZFRM200R10-MJ - A = 20,0mm T = 5,4mm rε = 1,0mm
ZFRM200R15-MJ - A = 20,0mm T = 5,4mm rε = 1,5mm



							P			M		K		N	S	H
			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR16 Euro	<500 Н/мм²	<850 Н/мм²	<1200 Н/мм²	<600 Н/мм²	<850 Н/мм²	<240 HB	<300 HB	Alu	HTA	<60 HRC
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	MJ		ZFBM080R00-MJ	AH710	B6C05MJ0805	(24,21)	○	●	●			●	●			●
				AH725	B6C05MJ0806		●	●	●		○	○				○
			ZFBM100R00-MJ	AH710	B6C05MJ1007	(26,78)	○	●	●			●	●			●
			ZFBM120R00-MJ		B6C05MJ1209	(28,58)	○	●	●			●	●			●
				AH725	B6C05MJ1210		●	●	●		○	○				○
			ZFBM160R00-MJ	AH710	B6C05MJ1611	(31,88)	○	●	●			●	●			●
				AH725	B6C05MJ1612	31,88	●	●	●		○	○				○
			ZFBM200R00-MJ	AH710	B6C05MJ2013	35,74	○	●	●			●	●			●
				AH725	B6C05MJ2014		●	●	●		○	○				○
			ZFBM250R00-MJ	AH710	B6C05MJ2515	51,35	○	●	●			●	●			●
				AH725	B6C05MJ2516	(51,35)	●	●	●		○	○				○
			ZFRM120R05-MJ	AH710	B6C10MJ1205	33,42	○	●	●			●	●			●
				AH725	B6C10MJ1206		●	●	●	○		○				○
			ZFRM120R10-MJ	AH710	B6C10MJ1207		○	●	●			●	●			●
				AH725	B6C10MJ1208		●	●	●	○		○				○
			ZFRM160R05-MJ	AH710	B6C10MJ1609	36,82	○	●	●			●	●			●
				AH725	B6C10MJ1610		●	●	●	○		○				○
			ZFRM160R10-MJ	AH710	B6C10MJ1611		○	●	●			●	●			●
				AH725	B6C10MJ1612		●	●	●	○		○				○
			ZFRM160R15-MJ	AH710	B6C10MJ1613		○	●	●			●	●			●
				AH725	B6C10MJ1614		●	●	●	○		○				○
			ZFRM200R10-MJ	AH710	B6C10MJ2015	42,38	○	●	●			●	●			●
				AH725	B6C10MJ2016		●	●	●	○		○				○
			ZFRM200R15-MJ	AH710	B6C10MJ2017		○	●	●			●	●			●
				AH725	B6C10MJ2018		●	●	●	○		○				○

● РЕКОМЕНДОВАНО ДЛЯ ... ○ ПОДХОДИТ ДЛЯ

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ УСЛОВИЯ РЕЗАНИЯ

Материал	Твердость по Бриннелю HB	Рекомендуемый сплав	Скорость резания VC (м/мин)	БОКОВЫЕ ПАЗЫ Скорость резания	БОКОВЫЕ ПАЗЫ Подача
Низкоуглеродистая сталь (C15, и т.д.)	~ 200	AH725 - GH130	170 ~ 190	110 ~ 140	0,05 - 0,15
Углеродистая сталь (C45-C55, и т.д)	200 ~ 300	AH725 - GH130	140 ~ 150	100 ~ 120	0,05 - 0,15
Легированная сталь (42CRMo4, 17Cr3 и т.д.)	150 ~ 300	AH725 - GH130	110 ~ 130	100 120	0,05 - 0,15
Нержавеющая сталь (напр. X5CrNi 18-9, и т.д.)	-	AH725 - GH130	80 ~ 160	60 ~ 120	0,03 - 0,12
Чугун (GG25, GG30 и т.д.)	150 ~ 200	AH725 - GH130	130 ~ 180	90~ 160	0,03 - 0,12
Сферическое чугунное литье (GGG40 и т.д.)	150 ~ 200	AH725 - GH130	130 ~ 180	90 ~ 160	0,03 - 0,12
Алюминиевые сплавы (Si<13%)	-	AH725 - GH130	30 40	700 ~ 900	0,05 - 0,15

Tungaloy МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ФРЕЗЫ СО СМЕННЫМИ ГОЛОВКАМИ

TUNGMEISTER

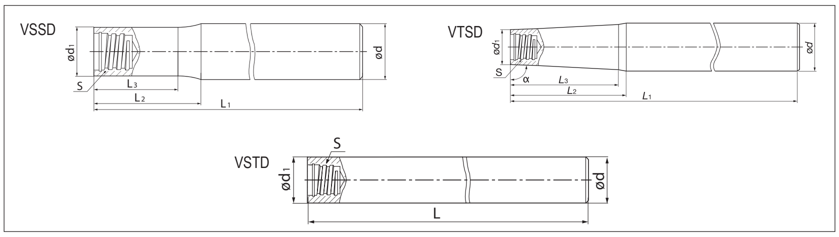
ART. B6F40 - B6F41 - B6F42

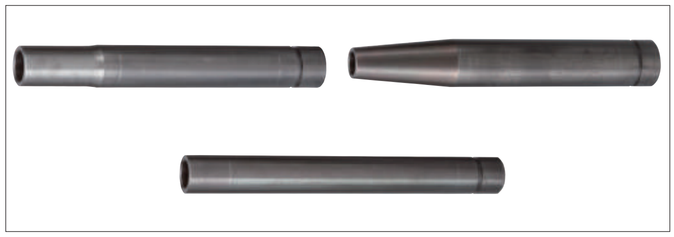
Многоцелевое фрезерование для различных материалов

Тип соединения Цилиндрический навинчивающийся
Тип пластины XHGR18T2.. Сменные головки
Применение Многоцелевые

Ø6 ~ 25 mm

P M K S H N





ХВОСТОВИКИ ДЛЯ СМЕННЫХ ГОЛОВОК VSSD

VSSD	Cod. Tec.	GR13 Euro	Обозначение	Ød мм	Ød1 мм	L1 мм	L2 мм	L3 мм	S мм	Материал хвостовика
Цилиндрический	B6F4008060S	88,07	VSSD08L060S05-S	8	7,6	60	15	15	S05	Сталь
	B6F4010075S	91,52	VSSD10L075S06-S	10	9,6	75	20	20	S06	
	B6F4012090S	100,73	VSSD12L090S08-S	12	11,5	90	16	16	S08	
	B6F4016100S	112,48	VSSD16L100S10-S	16	15,2	100	20	20	S10	
	B6F4020120S	131,79	VSSD20L120S12-S	20	18,3	120	25	25	S12	

ХВОСТОВИКИ ДЛЯ СМЕННЫХ ГОЛОВОК VTSD

VTSD	Cod. Tec.	GR13 Euro	Обозначение	Ød мм	α° мм	Ød1 мм	L1 мм	L2 мм	L3 мм	S мм	Материал хвостовика
Цилиндрический	B6F4112100S	(147,86)	VTSD12L100S05-S	12	89°	7,6	100	35	29	S05	СТАЛЬ
	B6F4116160S	(152,13)	VTSD16L160S06-S	16		9,6	160	55	46,5	S06	
	B6F4120170S	(158,57)	VTSD20L170S08-S	20		11,5	170	80	69,5	S08	
	B6F4120190S	(183,19)	VTSD20L190S10-S			15,2	190		73	S10	
	B6F4125210S	(217,48)	VTSD25L210S12-S	25		18,3	210	100	94,5	S12	

ХВОСТОВИКИ ДЛЯ СМЕННЫХ ГОЛОВОК VSTD

VSTD	Cod. Tec.	GR13 Euro	Обозначение	Ød мм	Ød1 мм	L мм	S мм	Материал хвостовика
Цилинд.	B6F4208070S	88,07	VSTD08L070S05-S	8	8	70	S05	СТАЛЬ
	B6F4210080S	91,52	VSTD10L080S06-S	10	10	80	S06	
	B6F4212090S	100,73	VSTD12L090S08-S	12	12	90	S08	
	B6F4216100S	112,48	VSTD16L100S10-S	16	16	100	S10	

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ УСЛОВИЯ РЕЗАНИЯ

Материал	Твердость по Бринелю HB	Рекомендуемый сплав	Скорость резания VC (м/мин)	БОКОВЫЕ ПАЗЫ Скорость резания	БОКОВЫЕ ПАЗЫ Подача
Низкоуглеродистая сталь (C15, и т.д.)	~ 200	AH725 - GH130	170 ~ 190	110 ~ 140	0,05 - 0,15
Углеродистая сталь (C45-C55, и т.д)	200 ~ 300	AH725 - GH130	140 ~ 150	100 ~ 120	0,05 - 0,15
Легированная сталь (42CRMo4, 17Cr3 и т.д.)	150 ~ 300	AH725 - GH130	110 ~ 130	100 120	0,05 - 0,15
Нержавеющая сталь (напр. X5CrNi 18-9, и т.д.)	-	AH725 - GH130	80 ~ 160	60 ~ 120	0,03 - 0,12
Чугун (GG25, GG30 и т.д.)	150 ~ 200	AH725 - GH130	130 ~ 180	90~ 160	0,03 - 0,12
Сферическое чугунное литье (GGG40 и т.д.)	150 ~ 200	AH725 - GH130	130 ~ 180	90 ~ 160	0,03 - 0,12
Алюминиевые сплавы (Si<13%)	-	AH725 - GH130	30 40	700 ~ 900	0,05 - 0,15
Твердая сталь	55HRC	AH725 - GH130	80 - 100 - 130	-	-

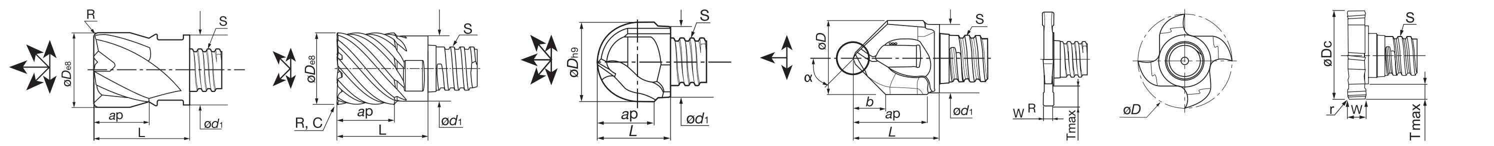
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

	Cod. Tec.	GR30 Euro	Вид	Описание	Обозначение
	BRICA230	6,80	S05	Ключ	KEYV-S05
	BRICA231	6,80	S06		KEYV-S06
	BRICA232	6,80	S08		KEYV-S08
	BRICA233	7,31	S10		KEYV-S10
	BRICA234	17,10	S12		KEYV-S12
	BRICA235	2,47	S08		KEYV-217

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ГОЛОВКИ И ХАРАКТЕРИСТИКИ - TUNGMEISTER

VED - VEE 4TG | VED - VEE 8/10TG | VBB - BM/BG | VCP | VST | VTB



		Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR15 Euro	D мм	ap/W мм	L/T макс мм	Helix α°	R	P <1200 Н/мм²	M <600 Н/мм²	K <240 HB	N Alu	S HTA	H <60 HRC
ПАЗОВОЕ		VED080L05.0R05-04S05	AH725	B6V0508R0504	47,12	8	5	10	30	0,5	●	○	○		○	○
		VED100L07.0R05-04S06		B6V0510R0504	53,61	10	7	13			●	○	○		○	○
		VED120L09.0R05-04S08		B6V0512R0504	67,00	12	9	16,5			●	○	○		○	○
		VED120L09.0R10-04S08		B6V0512R1004	(67,00)					1	●	○	○		○	○
		VED160L12.0R10-04S10		B6V0512R2004	(103,93)	16	12	20,5			●	○	○		○	○
		VED160L12.0R20-04S10		B6V0516R1004	103,93					2	●	○	○		○	○
		VED200L6.0R10-04S12		B6V0520R1004	(119,63)	20	15	25,5		1	●	○	○		○	○
		VED200L15.0R20-04S12		B6V0520R2004						2	●	○	○		○	○
СУПЕР ЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА		VED160L12.0R05-08S10		B6V0816R0508	(131,12)	16	12	20,5		0,5	●	○	○		○	○
		VED160L12.R10-08S10		B6V0816R1008						1	●	○	○		○	○
		VED160L12.0R16-08S10		B6V0816R1608						1,6	●	○	○		○	○
		VED160L12.0R20-08S10		B6V0816R2008						2	●	○	○		○	○
		VED200L15.0R10-10S12		B6V0820R1010	(178,96)	20	15	25,5		1	●	○	○		○	○
		VED200L15.0R20-10S12		B6V0820R2010						2	●	○	○		○	○
КОПИРОВАНИЕ		VBB080L08.0-BM-02S05		B6V1008BG02	50,52	8	8	10	0	4	●	○	○		○	○
		VBB100L10.0-BM-02S06		B6V1008BM02	37,65	10	10	12,4		5	●	○	○		○	○
		VBB120L12.0-BM-02S08		B6V1010BG02	56,08	12	11,5	15,3		6	●	○	○		○	○
		VBB160L16.0-BM-02S10		B6V1010BM02	42,80	16	15,2	19,1		8	●	○	○		○	○
		VBB080L08.0-BG-02S05		B6V1012BG02	69,83	8	8	10		4	●	○	○		○	○
		VBB100L10.0-BG-02S06		B6V1012BM02	53,15	10	10	12,4		5	●	○	○		○	○
		VBB120L12.0-BG-02S08		B6V1016BG02	(108,20)	12	12	15,3		6	●	○	○		○	○
		VBB160L16.0-BG-02S10		B6V1016BM02	82,71	16	16	19,1		8	●	○	○		○	○
ЦЕНТРИРОВАНИЕ И СНЯТИЕ ФАСКИ		VCP080L07.7A45-02S05		B6V1508A4502	36,62	8	7,5	9,75	45	-	●	○	○		○	○
		VCP100L09.5A30-02S06		B6V1510A3002	41,46	10	8,5	11,75	30		●	○	○		○	○
		VCP100L09.0A45-02S06		B6V1510A4502			9,5		45		●	○	○		○	○
		VCP100L09.5A60-02S06		B6V1510A6002				12,7	60		●	○	○		○	○
		VCP120L12.0A30-02S08		B6V1512A3002	(51,81)	12	11	15,4	30		●	○	○		○	○
		VCP120L12.0A45-02S08		B6V1512A4502	51,81		11,5		45		●	○	○		○	○
		VCP120L12.0A60-02S08		B6V1512A6002	(51,81)			15,2	60		●	○	○		○	○
		VCP160L15.0A30-02S10		B6V1516A3002	(80,24)	16	16	20,2	30		●	○	○		○	○
		VCP160L15.0A45-02S10		B6V1516A4502	80,24		15	18,8	45		●	○	○		○	○
		VCP160L15.5A60-02S10		B6V1516A6002	(80,24)		16	19,9	60		●	○	○		○	○
БОКОВАЯ ПРОРЕЗКА ПАЗОВ И СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО (DIN 471-472)		VST217W1.00R005-4S08	GH130	B6V20W1,0004	41,51	21,7	1	2	0	0,05	○	●	●		●	○
		VST217W1.20R005-4S08		B6V20W1,2004			1,2	4,5			○	●	●		●	○
		VST217W1.40R005-4S08		B6V20W1,4004			1,4				○	●	●		●	○
		VST217W1.57R000-4S08		B6V20W1,5704			1,57			0	○	●	●		●	○
		VST217W1.70R010-4S08		B6V20W1,7004	(41,51)		1,7			0,1	○	●	●		●	○
		VST217W1.95R020-4S08		B6V20W1,9504	41,51		1,95			0,2	○	●	●		●	○
		VST217W2.00R020-4S08		B6V20W2,0004			2				○	●	●		●	○
		VST217W2.25R020-4S08		B6V20W2,2504			2,25				○	●	●		●	○
		VST217W2.39R020-4S08		B6V20W2,3904	(41,51)		2,39				○	●	●		●	○
		VST217W2.50R020-4S08		B6V20W2,5004			2,5				○	●	●		●	○
		VST217W2.75R020-4S08		B6V20W2,7504	41,51		2,75				○	●	●		●	○
		VST217W3.00R020-4S08		B6V20W3,0004			3				○	●	●		●	○
БОКОВЫЕ КАНАВКИ		VTB135W4.00R04-06S05		B6V25135W404	51,91	13,5	4	2,65		0,4	●	●	●		●	○
		VTB160W4.00R04-06S06		B6V25160W404	54,54	16		2,9			●	●	●		●	○
		VTB165W4.00R04-06S06		B6V25165W404	60,98	16,5		3,15			●	●	●		●	○
		VTB195W4.00R04-06S08		B6V25195W404	58,20	19,5		3,45			●	●	●		●	○
		VTB195W5.00R04-06S08		B6V25195W504	61,59		5				●	●	●		●	○
		VTB195W6.00R04-06S08		B6V25195W604	65,25		6				●	●	●		●	○
		VTB225W5.00R04-06S08		B6V25225W504	62,32	22,5	5	4,95			●	●	●		●	○
		VTB225W6.00R04-06S08		B6V25225W604	66,69		6				●	●	●		●	○
		VTB250W6.00R04-06S08		B6V25250W604	72,82	25		5,9			●	●	●		●	○
		VTB250W5.00R04-06S10		B6V25250W504	(68,70)		5	4,3			●	●	●		●	○

● РЕКОМЕНДОВАНО ДЛЯ ... ○ ПОДХОДИТ ДЛЯ

KERFOLG ФРЕЗЫ ДЛЯ ПРОРЕЗАНИЯ КАНАВОК И ПАЗОВ

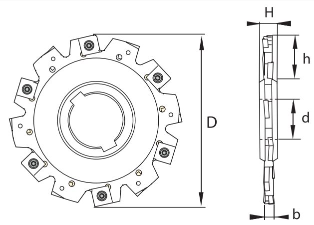
ART. B7F10

Боковая фреза для прорезания пазов и резпния канавок

Тип соединения Высверленное отверстие
Тип пластины SNHX11... - SNHX12...
Применение Фрезерование канавок и пазов на всех материалах

Ø63 ~ 200 mm

P M K N



СТАНДАРТНАЯ ВТУЛКА

B7F10	Cod. Tec.	GR18 Euro	Z	D мм	b мм	h мм	H мм	d мм	Коэффициент K	Охлаж.	Пластина
СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ВТУЛКА ДЛЯ ВАЛА	B7F10634	(668,50)	8	63	4	14	8	22	4	Отсут.	SNHX 1102T
	B7F10635	(668,50)			5						SNHX 1103T
	B7F10636	(523,20)	6		6				3		SNHX 1203T
	B7F10804	(724,10)	10	80	4	22			5		SNHX 1102T
	B7F10805	(724,10)			5						SNHX 1103T
	B7F10806	(724,10)	8		6				4		SNHX 1203T
	B7F101004	(728,70)	12	100	4	25	12	27	6		SNHX 1102T
	B7F101005	(728,70)			5						SNHX 1103T
	B7F101006	(716,10)	10		6				5		SNHX 1203T
	B7F1010010	(717,20)			10						SNHX 1205T
	B7F101254	(846,30)	12	125	4	31		40	6		SNHX 1102T
	B7F101255	(846,30)			5						SNHX 1103T
	B7F101256	(826,40)			6						SNHX 1203T
	B7F101604	(989,10)	18	160	4	44			9		SNHX 1102T
	B7F101605	(989,10)			5						SNHX 1103T
	B7F101606	(989,10)	16		6				8		SNHX 1203T
	B7F1016010	(1031,10)			10						SNHX 1205T
	B7F102004	(1515,10)	18	200	4	62		50	9		SNHX 1102T
	B7F102005	(1515,10)			5						SNHX 1103T
	B7F1020010	(1480,10)			10						SNHX 1205T
	B7F102006	(1437,90)			6						SNHX 1203T

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

	Cod. Tec.	GR30 Euro	Описание	Пластина	Cod. Tec.	GR30 Euro	Описание	Пластина
	BRICA087	8,38	Механическое крепление пластин	SNHX1102T	BRICA016	6,58	Ключ	SNHX1102T
	BRICA088	8,38		SNHX1103T	BRICA016	6,58		SNHX1103T
	BRICA089	8,38		SNHX1203T	BRICA004	9,33		SNHX1203T
	BRICA090	8,38		SNHX1205T	BRICA004	9,33		SNHX1205T

KERFOLG ФРЕЗЫ ДЛЯ ПРОРЕЗАНИЯ КАНАВОК И ПАЗОВ

Groove

ART. B7F11

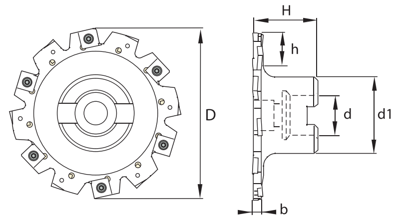
Дисковые фрезы для прорезания глубоких канавок и резания

Тип соединения Высверленное отверстие
Тип пластины SNHX11... - SNHX12...
Применение Фрезерование канавок и пазов на всех материалов

Ø63 ~ 100 mm

P M K N

B



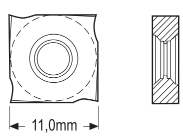
ФРЕЗА КОРПУСНОГО ТИПА

B7F11	Cod. Tec.	GR18 Euro	Z	D мм	b мм	h мм	H мм	d мм	d1 мм	Охлаж.	Пластина
СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ВТУЛКА	B7F11634	(643,70)	8	63	4	10.5	50	22	40	Отсут.	SNHX 1102T
	B7F11635	(643,70)			5						SNHX 1103T
	B7F11636	(636,50)	6		6						SNHX 1203T
	B7F11804	(715,10)	10	80	4	20					SNHX 1102T
	B7F11805	(715,10)			5						SNHX 1103T
	B7F11806	(715,10)	8		6						SNHX 1203T
	B7F111004	(883,10)	12	100	4	24.2		27	48		SNHX 1102T
	B7F111005	(849,50)			5						SNHX 1103T
	B7F111006	(791,70)	10		6						SNHX 1203T
	B7F1110010	(791,70)			10						SNHX 1205T
	B7F111256	(1056,80)	12	125	6	23,7		40	70		SNHX 1203T
	B7F1112510	(1056,80)			10						SNHX 1205T
	B7F111606	(1328,70)	16	160	6	41,2					SNHX 1203T
	B7F1116010	(1091,80)			10						SNHX 1205T

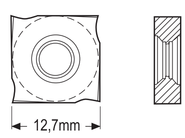
KERFOLG СТРУЖКОЛОМ И РЕЖИМ РЕЗАНИЯ

Groove

SNHX 1102T MM
SNHX 1103T MM
SNHX 1102 AL
SNHX 1103 AL



SNHX 1203T MM
SNHX 1205T MM
SNHX 1203 AL
SNHX 1205 AL



			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR20 Euro	P <500 Н/мм²	P <850 Н/мм²	P <1200 Н/мм²	M <600 Н/мм²	M <850 Н/мм²	K <240 HB	K <300 HB	N Alu	S HTA	H <60 HRC
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	MM		SNHX 1102T MM	PT30	B7A2111SNMM01	17,70	●	●	○	○		○			○	
			SNHX 1103T MM		B7A2111SNMM02		●	●	○	○		○			○	
			SNHX 1203T MM		B7A2112SNMM10	18,40	●	●	○	○		○			○	
			SNHX 1205T MM		B7A2112SNMM13		●	●	○	○		○			○	
	AL		SNHX 1102 AL	HT15	B7A4111SNAL01	19,92								●		
			SNHX 1103 AL		B7A4111SNAL02									●		
			SNHX 1203 AL		B7A4112SNAL10	20,99								●		
			SNHX 1205 AL		B7A4112SNAL13									●		

● РЕКОМЕНДОВАНО ДЛЯ ... ○ ПОДХОДИТ ДЛЯ

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ УСЛОВИЯ РЕЗАНИЯ

Материал	Твердость Твёрдость по Бринеллю HB	Сплав Рекомендуемый	Скорость резания Скорость (м/мин.)	Подача подача на зуб/мм
Низкоуглеродистая сталь (C15, и т.д.)	~ 180	PT30	140 - 220	0.08 - 0.16
Высокоуглеродистая сталь (C45E, C55E, и т.д.	~ 300	PT30	110 - 160	0.06 - 0.15
Инструментальная сталь (X155CrVMo 12 1, и т.д.)	~ 300	PT30	90 - 130	0.05 - 0.10
Нержавеющая сталь (X5CrNi 18-9, и т.д.)	-	PT30	80 - 120	0.05 - 0.10
Серый чугун (GG25, GG30, и т.д.) ВЧШГ (GGG40, и т.д.)	150 ~ 250	PT30	100 - 180	0.08 - 0.16
Жаропрочные сплавы (Inconel 718, Ti-6Al-4V, и т.д.)	-	PT30	40 - 60	0.05 - 0.10

Режимы резания относительно ae = 10% x D. Используйте поправочный коэффициент, если ae не равно 10%.

KERFOLG ДИСКОВЫЕ ФРЕЗЫ С ОДНОСТОР. ПЛАСТИНАМИ ДЛЯ УЗКИХ КАНАВОК

Slot

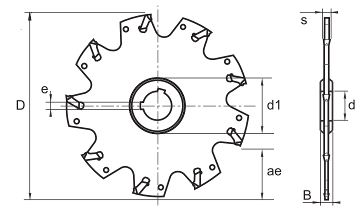
ART. B7F13

Дисковые торцовые фрезы для прорезания канавок

Тип соединения Высверленное отверстие
Тип пластины GCOM...
Применение Прорезания узких канавок и пазов

Ø80 ~ 100 mm

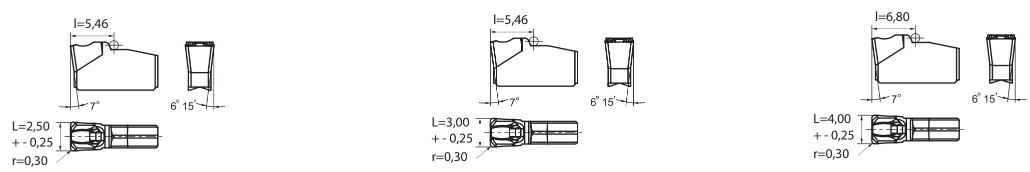
P M K N



ФРЕЗА												
B7F13	Cod. Tec.	GR18 Euro	Z	D мм	s мм	d мм	d1 мм	e мм	B мм	Макс Ae мм	Охлаж.	Пластина
Вал	B7F138025	(428,27)	7	80	2.50	27	56	7	8	17	Отсут.	B2T0025
	B7F138030	(428,27)			3.12							B2T0030
	B7F138040	(428,27)			4,12							B2T0040
	B7F1310030	(565,47)	8	100	3.12	32	52	8		24		B2T0030
	B7F1310040	(565,47)			4.12							B2T0040

KERFOLG ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОТРЕЗКИ И ПРОРЕЗАНИЯ КАНАВОК

Tronca



			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR19 Euro	P <500 Н/мм²	P <850 Н/мм²	P <1200 Н/мм²	M <600 Н/мм²	M <850 Н/мм²	K <240 HB	K <300 HB	N Alu	S HTA	H <60 HRC
ЗУБ	ММ		GCOM0025	PT30	B2T0025	10,61	200	160	110	90	75	160	140			
			GCOM0030		B2T0030	10,83	200	160	110	90	75	160	140			
			GCOM0040		B2T0040	12,26	200	160	110	90	75	160	140			

● РЕКОМЕНДОВАНО ДЛЯ ... ○ ПОДХОДИТ ДЛЯ

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ УСЛОВИЯ РЕЗАНИЯ

Материал	Твердость Твёрдость по Бринеллю HB	Сплав Рекомендуемый	Скорость резания Скорость (м/мин.)	Подача подача на зуб/мм
Низкоуглеродистая сталь (C15E, и т.д.)	~ 180	P30	140 - 220	0.08 - 0.16
Высокоуглеродистая сталь (C45E, C55E, и т.д.	~ 300	P30	110 - 160	0.06 - 0.15
Инструментальная сталь (X155CrVMo 12 1, и т.д.)	~ 300	P30	90 - 130	0.05 - 0.10
Нержавеющая сталь (X5CrNi 18-9, и т.д.)	-	P30	80 - 120	0.05 - 0.10
Серый чугун (GG25, GG30, и т.д.) ВЧШГ (GGG40, и т.д.)	150 ~ 250	P30	100 - 180	0.08 - 0.16

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

	Cod. Tec.	GR30 Euro	Вид	Описание	Обозначение
	BRICA140	19,56	Все диаметры	Ключ для сборки и разборки	BRICA140

KERFOLG ДИСКОВЫЕ ФРЕЗЫ ДЛЯ ПРОРЕЗАНИЯ ВНУТРЕННИХ И НАРУЖНЫХ КАНАВОК

Delta

ART. B7F15

Дисковые фрезы

Тип соединения Цилиндрический хвостовик и хвостовик Weldon

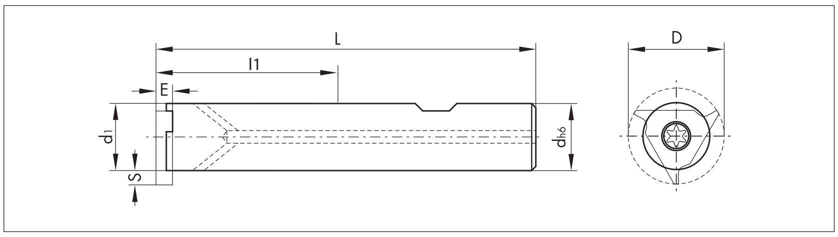
Тип пластины 14...

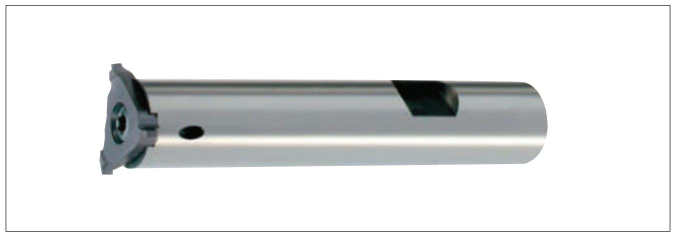
Применение Фрезерование боковых канавок для защитных и уплотнительных колец

Ø7,9 ~ 23 mm

P M K S N

B





ДЛЯ ПЛАСТИН D = 7,9 - 10,6															
B7F15	Cod. Tec.	GR18 Euro	Обозначение	Материал	Z	D мин мм	D мм	l1 мм	d h6 мм	d1 мм	S макс мм	E мм	L мм	Охлаж.	Размер D Вставки мм
Weldon	B7F1507901	125,56	123491	Сталь	3	8	7.9	19.20	10	7,2	0.35	2,00	59.20	Отсут.	7.9
	B7F1510601	125,56	123477			11	10.6	19.54		7,4	1.60	2,34	59.54		10.6
	B7F1510602	(125,56)	123478						12				67.00		
	B7F1510603	(184,68)	123480	HM				36.54	10				76.54	Имеется	
Цил.	B7F1510604	125,56	123479	Сталь				19.54	12				67.00	Отсут.	
	B7F1510605	(184,68)	123489	HM				-	8	0,4	1.25		80.00	Имеется	

ДЛЯ ПЛАСТИН D = 17.5															
B7F16	Cod. Tec.	GR18 Euro	Обозначение	Материал	Z	Мин. D мм	D мм	l1 мм	d h6 мм	d1 мм	S макс мм	E мм	L мм	Охлаж.	Диаметр пластин мм
Weldon	B7F1617501	133,18	123445	Сталь	3	20	17,5	32,20	12	12	2,60	3,50	77,55	Имеется	17,5
	B7F1617502	140,29	123446						16				82,10		
	B7F1617503	(280,78)	123448	Твердый сплав				67,20	12				112,20		
Цил.	B7F1617504	135,86	123447	Сталь				32,20	16				82,10		
	B7F1617506	(273,26)	123471	Твердый сплав				-	12				100,00		

ДЛЯ ПЛАСТИН D = 23.0															
B7F17	Cod. Tec.	GR18 Euro	Обозначение	Материал	Z	Мин. D мм	D мм	l1 мм	d h6 мм	d1 мм	S макс мм	E мм	L мм	Охлаж.	Диаметр пластин мм
Weldon	B7F1723001	140,29	123412	Сталь	3	25	23	42,50	16	16	3,45	4	91,00	Имеется	23
	B7F1723002	147,60	123414					71,50					120,00		
	B7F1723004	(310,44)	123416	Твердый сплав				92,50		17	3,00		141,00		
Цил.	B7F1723005	155,12	123415	Сталь				45,00	20				97,00		
	B7F1723006	(288,09)	123440	Твердый сплав				-	16	16	3,45		115,00		

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

	Cod. Tec.	GR30 Euro	Вид	Описание	Обозначение
	BRICA151	8,38	Для пластины Ø 7.9мм и Ø 10.6мм	Отвертка Torx	BRICA151
	BRICA111	3,61		Механическое крепление пластин	BRICA 111
	BRICA004	9,33	Все диаметры	Ключ	BRICA004
	BRICA113	5,20	Для пластины Ø 17.5мм	Механическое крепление пластин	BRICA113
	BRICA135	6,15	Для Ø 16.0мм	Ключ	BRICA135
	BRICA115	5,20	Для пластины Ø 23.0мм	Механическое крепление пластин	BRICA115

KERFOLG СТРУЖКОЛОМ И РЕЖИМ РЕЗАНИЯ

Delta

Рис. 1
Для боковых
канавок

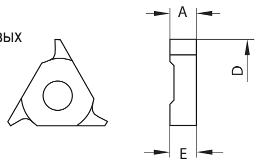


Рис. 2
Для стопорных
колец

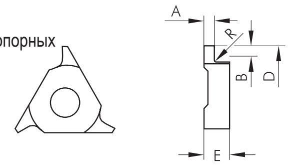
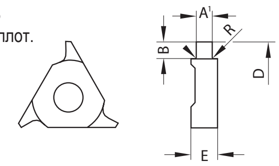


Рис. 3
Для уплот.
колец



- Твердосплавные пластины со шлифованным профилем
- Покрытие TiAlN

			Описание	(упак.)	Cod. Tec.	GR21 Euro	A мм	E мм	B мм	D мм	R мм	P <850 Н/мм²	M <600 Н/мм²	K <240 HB	N Alu	S HTA	H <60 HRC
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	Рис. 1		141719	2	B7B1007200	50,50	2,00	2,34	-	7,90	-	●	●	●	●	●	○
			141642		B7B1010234	41,83	2,34			10,60		●	●	●	●	●	○
			141669		B7B1010300	43,30	3,00	3,00				●	●	●	●	●	○
			141533		B7B1017350	26,51	3,50	3,50		17,50		●	●	●	●	●	○
			141535		B7B1017500	43,94	5,00	5,00				●	●	●	●	●	○
			141544		B7B1017600	48,48	6,00	6,00				●	●	●	●	●	○
			141361		B7B1023400	45,96	4,00	4,00		23,00		●	●	●	●	●	○
			141396		B7B1023650		6,50	6,50				●	●	●	●	●	○
	Рис. 2		141726		B7B1207098	50,50	0,98	2,34	0,30	7,90	0,30	●	●	●	●	●	○
			141611		B7B1210098	41,83				10,60		●	●	●	●	●	○
			141567		B7B1210118		1,18		0,60			●	●	●	●	●	○
			141609		B7B1210130		1,38		0,80			●	●	●	●	●	○
			141630		B7B1210168		1,68		1,00			●	●	●	●	●	○
			141574		B7B1210193		1,93		1,40			●	●	●	●	●	○
			141416		B7B1217098	37,60	0,98	3,50	0,70	17,50		●	●	●	●	●	○
			141435		B7B1217118		1,18		0,90			●	●	●	●	●	○
			141431		B7B1217138		1,38		1,10			●	●	●	●	●	○
			141454		B7B1217168		1,68		1,25			●	●	●	●	●	○
			141436		B7B1217193		1,93					●	●	●	●	●	○
			141437		B7B1217223		2,23		1,75			●	●	●	●	●	○
			141477		B7B1217273		2,73					●	●	●	●	●	○
			141440		B7B1217323		3,23		2,20			●	●	●	●	●	○
			141254		B7B1223098		0,98	4,00	0,70	23,00		●	●	●	●	●	○
			141245		B7B1223118		1,18		0,90			●	●	●	●	●	○
			141261		B7B1223138		1,38		1,10			●	●	●	●	●	○
			141255		B7B1223168		1,68		1,25			●	●	●	●	●	○
			141269		B7B1223193		1,93					●	●	●	●	●	○
			141258		B7B1223223		2,23		1,75			●	●	●	●	●	○
			141264		B7B1223273		2,73					●	●	●	●	●	○
			141293		B7B1223323		3,23		2,20			●	●	●	●	●	○
	Рис.3		141654		B7B1410228	63,40	2,28	3,00	1,45	10,60	0,20	●	●	●	●	●	○
			141510		B7B1417228	59,16		3,50		17,50		●	●	●	●	●	○
			141470		B7B1417308		3,08	5,00	2,30			●	●	●	●	●	○
			141236		B7B1423228		2,28	4,00	1,45	23,00		●	●	●	●	●	○
			141277		B7B1423308		3,08		2,30			●	●	●	●	●	○
			141306		B7B1423408	61,68	4,08	5,00	3,10			●	●	●	●	●	○

● РЕКОМЕНДОВАНО ДЛЯ ... ○ ПОДХОДИТ ДЛЯ

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ УСЛОВИЯ РЕЗАНИЯ

Материал	Твердость	Сплав Рекомендуемый	Скорость резки VC (м/мин.)	Подача fz/мм
Инструментальная сталь (X155CrVMo 12 1 и т.п.)	<850 Н/мм²	TINAMATIC	150 - 180	0.05 - 0.12
Нержавеющая сталь (X5CrNi 18-9, и т.д.)	<700 Н/мм²	TINAMATIC	120 - 150	0.05 - 0.12
Серый чугун (GG25, GG30, и т.д.) ВЧШГ (GG40, и т.д.)	<240 HB	TINAMATIC	130 - 200	0.05 - 0.12
Цветные металлы (SI < 13%)	<10% Si	TINAMATIC	250 - 300	0.15 - 0.40
Закаленная сталь < 55 HRC	48 - 55 HRC	TINAMATIC	80 - 100	0.05 - 0.10

Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

KERFOLG РЕЗЦЫ ДЛЯ СНЯТИЯ ФАСКИ И ЦЕНТРИРОВАНИЯ

Cross

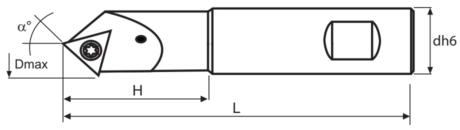
ART. B7F30

Фрезы для снятия фаски и центрирования

Тип соединения Хвостовик Weldon
Тип пластины TCMX16T3...
Применение Снятие фаски, центрирование, прорезание V-образных канавок под 45°

Ø0,4 ~ 20 mm

P M K N



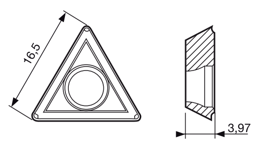
Хвостовик Weldon

B7F30	Cod. Tec.	GR18 Euro	Z	D мин мм	D макс мм	L мм	H мм	d мм	α° мм	Охлаж.	Пластина
TCMX	B7F3020115	(187,70)	1	0,4	20	115	40	20	45	Имеется	TCMX16T3ZR
	B7F3020150	(212,40)				150	60				
	B7F3020200	(243,90)				200	80				

KERFOLG СТРУЖКОЛОМ И РЕЖИМ РЕЗАНИЯ

Cross

TCMX 16T3 ZR



			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR19 Euro	Глубина мм	Подача мм/об	P <500 Н/мм²	P <850 Н/мм²	P <1200 Н/мм²	M <600 Н/мм²	M <850 Н/мм²	K <240 HB	K <300 HB	N ALU	S HTA	H <60 HRC
ПОЛУЧИ.	МЛ		TCMX 16T3ZR-ML	P35	B1T22TCZR010	(25,30)	1,50 2,00 2,50	0,20 0,25 0,30	180	130	100	80						

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ УСЛОВИЯ РЕЗАНИЯ

Материал	Твердость Твёрдость по Бринеллю HB	Сплав Рекомендуемый	Скорость резания Vc (м/мин.)	Подача подача на зуб/мм
Низкоуглеродистая сталь (C15, и т.д.)	~ 180	P35	240	0.12 - 0.16 - 0.21
Высокоуглеродистая сталь (C45, C55, и т.д.)	~ 300	P35	180	0.12 - 0.16 - 0.21
Инструментальная сталь (X155CrVMo 12 1, и т.д.)	~ 300	P35	160	0.12 - 0.16 - 0.21
Нержавеющая сталь (X5CrNi 18-9, и т.д.)	-	2125	200	0.12 - 0.16 - 0.21

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

KERFOLG РЕЗЦЫ ДЛЯ СНЯТИЯ ФАСКИ СО СМЕННЫМИ ПЛАСТИНАМИ

Cross

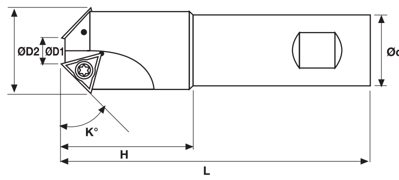
ART. B8F20

Фрезы для снятия фасок и зенкования со сменными пластинами

Тип соединения Weldon
Тип пластины TCMT1102... TCMT16T3...
Применение Снятие фаски, центрирование, прорезание V-образных канавок под 45°

Ø1,2 ~ 20 mm

P M K N



WELDON											
B8F20	Cod. Tec.	GR18 Euro	Z	D1 мм	D2 мм	L мм	H мм	d h6 мм	k°	Охлаж.	Пластина
TCMT	B8F20161,2	79,10	1	1.2	16	70	20	12	45°	Имеется	TC...1102
	B8F20216,2	109,80	2	6.2	21	90	35	20			
	B8F203210,4	184,40		10.4	32,5	100	42	25			TC...16T3

ХВОСТОВИК WELDON											
B8F23	Cod. Tec.	GR18 Euro	Z	D1 мм	D2 мм	L мм	H мм	d h6 мм	k°	Охлаж.	Пластина
TCMT	B8F23165,4	79,10	1	5,4	16	70	20	12	60°	Имеется	TC...1102
	B8F232615,8	109,80	2	15,8	26	90	35	20			
	B8F233520	184,40		20	35	100	39	25			TC...16T3

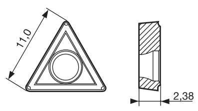
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

	Cod. Tec.	GR30 Euro	Описание	Пластина	Cod. Tec.	GR30 Euro	Описание	Пластина
	BRICA003	6,77	Зажимной винт	TCMX16T3ZR...	BRICA004	9,33	Отвертка	TCMX16T3ZR...
	BRICA001	5,52		TCMT1102...	BRICA002	9,23		TCMT1102...
	BRICA003	6,77		TCMT16T3...	BRICA004	9,33		TCMT16T3...

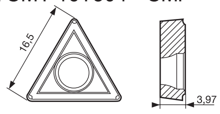
KERFOLG СТРУЖКОЛОМ И РЕЖИМ РЕЗАНИЯ

Cross

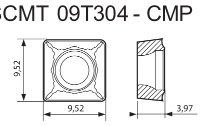
TCMT 110204 - CMP



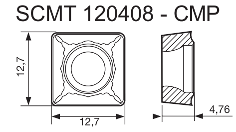
TCMT 16T304 - CMP



SCMT 09T304 - CMP



SCMT 120408 - CMP



			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR19 Euro	Глубина мм	Подача мм/об	P <500 Н/мм²	P <850 Н/мм²	P <1200 Н/мм²	M <600 Н/мм²	M <850 Н/мм²	K <240 HB	K <300 HB	N Alu	S HTA	H <60 HRC
ПОЛУЧИСТОВАЯ	CMP		TCMT 110204-CMP	4125	B1T56TCCMP10	6,03	1,00 1,50 2,50	0,12 0,18 0,25	240	180	160	140	110	210	150			
				4135	B1T56TCCMP11				200	160	120	140	100					
			TCMT 16T304-CMP	4125	B1T56TCCMP12	7,91			240	180	160	140	110	210	150			
				4135	B1T56TCCMP13				200	160	120	140	100					
			SCMT 09T304-CMP	4125	B1S55SCCMP10	7,16			240	180	160	140	110	210	150			
			SCMT 120408-CMP		B1S55SCCMP13	9,57			240	180	160	140	110	210	150			
				4135	B1S55SCCMP14				200	160	120	140	100					

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ УСЛОВИЯ РЕЗАНИЯ

Материал	Твердость Твёрдость по Бринеллю HB	Сплав Рекомендуемый	Скорость резания Vc (м/мин.)	Подача подача на зуб/мм
Низкоуглеродистая сталь (C15, и т.д.)	~ 180	P35	240	0.12 - 0.16 - 0.21
Высокоуглеродистая сталь (C45, C55, и т.д.)	~ 300	P35	180	0.12 - 0.16 - 0.21
Инструментальная сталь (X155CrVMo 12 1, и т.д.)	~ 300	P35	160	0.12 - 0.16 - 0.21
Нержавеющая сталь (X5CrNi 18-9, и т.д.)	-	2125	200	0.12 - 0.16 - 0.21
Чугун (GG25, GG30, GGG40 и т.д.)	150 ~ 250	P35	210	0.12 - 0.16 - 0.21

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

KERFOLG РЕЗЦЫ ДЛЯ СНЯТИЯ ФАСКИ СО СМЕННЫМИ ПЛАСТИНАМИ

Cross

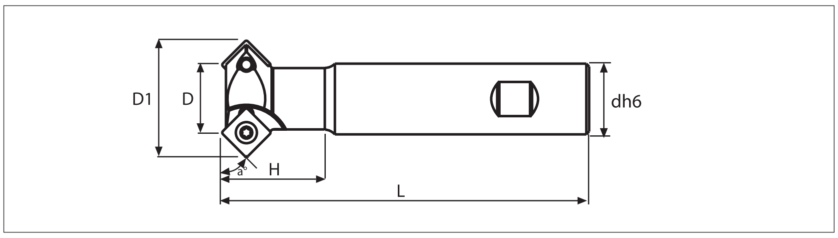
ART. B8F21

Резцы для снятия фаски и зенкования со сменными пластинами

Тип соединения Weldon
Тип пластины SCMT09T3...
Применение Снятие линейной фаски и снятие фаски на отверстиях

Ø12 ~ 30 mm

P M K N



WELDON

B8F21	Cod. Tec.	GR18 Euro	Z	D мм	D1 мм	L мм	H мм	dh6 мм	α° мм	Охлаж.	Пластина
SCMT	B8F2124100	104,20	1	12	23.7	100	37	20	45	Имеется	SCMT09T3
	B8F2129100	159,20	2	16	28.8		32	16			
	B8F2142100	184,40	3	30	42.3			20			
	B8F2124200	137,20	1	12	23.7	200	37				
	B8F2129200	175,60	2	16	28.8		32	16			
	B8F2142200	214,00	3	30	42.3			20			

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

	Cod. Tec.	GR30 Euro	Описание	Пластина	Cod. Tec.	GR30 Euro	Описание	Пластина
	BRICA003	6,77	Механическое крепление пластин	SCMT09T3	BRICA004	9,33	Ключ	SCMT09T3

KERFOLG РЕГУЛИРУЕМЫЕ РЕЗЦЫ ДЛЯ СНЯТИЯ ФАСКИ И ЦЕКОВАНИЯ

Cross

ART. B8F40

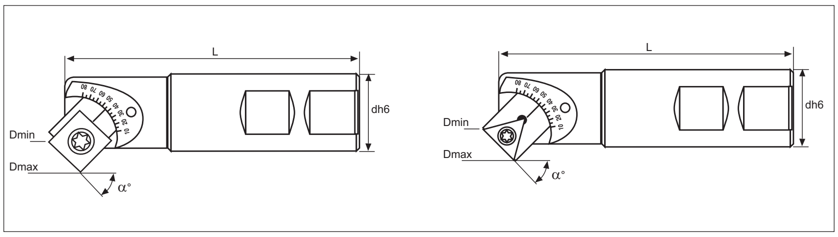
Регулируемые торцовые резцы для скашивания кромки и зенкования

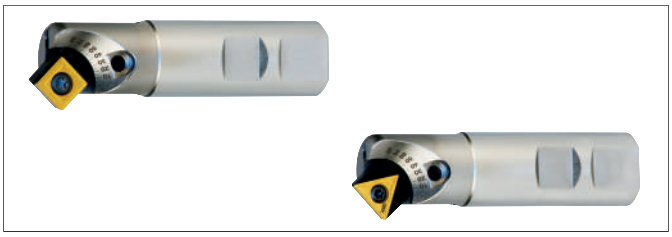
Тип соединения Хвостовик Weldon
Применяемые пластины TCMT16T3... - SCMT1204...
Применение Снятие фаски от 10° до 80°

Примечание: B8F401080 включает корпус концевой фрезы и два картриджа, оснащенные пластинами TCMT16T3 и SCMT1204 соответственно.

Ø5 ~ 34 mm

P M K N





ХВОСТОВИК WELDON

B8F40	Cod. Tec.	GR18 Euro	Z	Мин. D мм	Макс D мм	L мм	dh6 мм	α° мм	Охлаж.	Пластина
	B8F401080	285,40	1	11-17.5	33-33.5	95	25	10-80	Отсут.	TMCT16T3 SCMT1204

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

	Cod. Tec.	GR30 Euro	Описание	Пластина	Cod. Tec.	GR30 Euro	Описание	Пластина
	BRICA075	113,41	Картридж	TCMT16T3...	BRICA076	113,41	Картридж	SCMT1204...
	BRICA003	6,77	Зажимной винт		BRICA055	6,15	Зажимной винт	
	BRICA029	7,43			BRICA029	7,43		
	BRICA004	9,33	Отвертка		BRICA135	6,15	Отвертка	

СВЕРЛА СО СМЕННЫМИ ПЛАСТИНАМИ 3XD С ХВОСТОВИКОМ WELDON

DRILLMEISTER NEW

ART. B8P25

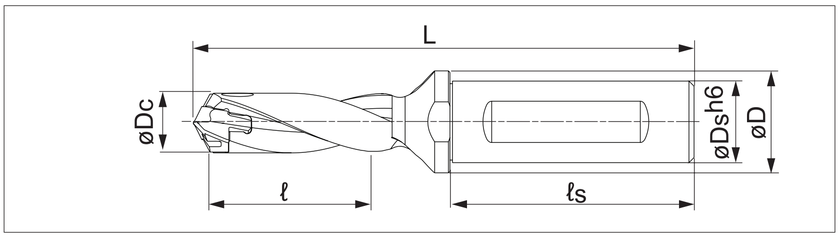
Сверла со сменными пластинами 3XD с внутренней подачей СОЖ

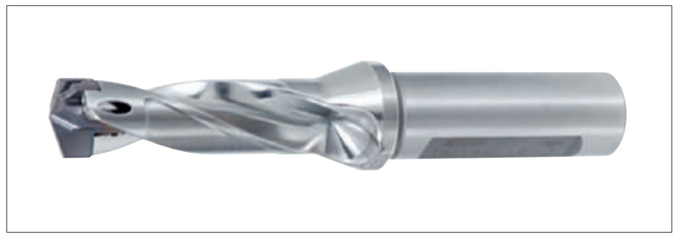
Тип соединения Weldon
Тип пластины DMP...
Применение Сверление по всем материалам

Ø6 ~ 25,9 mm

P M K N S H

Сборочный ключ включен.





WELDON

	Cod. Tec.	GR14 Euro	Обозначение	ØDc мм	ØDs мм	ØD мм	l мм	ls мм	L мм	Головка
3 X D	B8P25060	194,93	TID060F12-3	6 - 6,4	12	16	18	45	77	DMP060 - DMP064
	B8P25065	194,93	TID065F12-3	6,5 - 6,9			20		78,8	DMP065 - DMP069
	B8P25070	194,93	TID070F12-3	7 - 7,4			21		80,6	DMP070 - DMP074
	B8P25075	194,93	TID075F12-3	7,5 - 7,9			23		82,1	DMP075 - DMP079
	B8P25080	194,93	TID080F12-3	8 - 8,4			24		84,4	DMP080 - DMP084
	B8P25085	194,93	TID085F12-3	8,5 - 8,9			26		85,9	DMP085 - DMP089
	B8P25090	194,93	TID090F12-3	9 - 9,4			27		87,8	DMP090 - DMP094
	B8P25095	194,93	TID095F12-3	9,5 - 9,9			29		89,3	DMP095 - DMP099
	B8P25100	197,86	TID100F16-3	10 - 10,4	16	20	30	48	94,2	DMP100 - DMP104
	B8P25105	208,47	TID105F16-3	10,5 - 10,9			32		95,7	DMP105 - DMP109
	B8P25110	208,47	TID110F16-3	11 - 11,4			33		97,6	DMP110 - DMP114
	B8P25115	208,47	TID115F16-3	11,5 - 11,9			35		99,1	DMP115 - DMP119
	B8P25120	208,47	TID120F16-3	12 - 12,4			36		101	DMP120 - DMP124
	B8P25125	210,79	TID125F16-3	12,5 - 12,9			37		102,5	DMP125 - DMP129
	B8P25130	210,79	TID130F16-3	13 - 13,4			39		104,6	DMP130 - DMP134
	B8P25135	210,79	TID135F16-3	13,5 - 13,9			41		106,1	DMP135 - DMP139
	B8P25140	210,79	TID140F16-3	14 - 14,4			42		110,1	DMP140 - DMP144
	B8P25145	210,79	TID145F16-3	14,5 - 14,9			44		111,6	DMP145 - DMP149
	B8P25150	227,32	TID150F20-3	15 - 15,9	20	25	45	50	118,7	DMP150 - DMP159
	B8P25160	227,32	TID160F20-3	16 - 16,9			48		123,3	DMP160 - DMP169
	B8P25170	253,23	TID170F20-3	17 - 17,9			51		127,9	DMP170 - DMP179
	B8P25180	253,23	TID180F25-3	18 - 18,9	25	32	54	56	138,5	DMP180 - DMP189
	B8P25190	278,98	TID190F25-3	19 - 19,9			57		143	DMP190 - DMP199
	B8P25200	278,98	TID200F25-3	20 - 20,9			60		147,6	DMP200 - DMP209
	B8P25210	379,56	TID210F25-3	21 - 21,9			63		152,2	DMP210 - DMP219
	B8P25220	379,56	TID220F25-3	22 - 22,9			66		156,8	DMP220 - DMP229
	B8P25230	422,04	TID230F32-3	23 - 23,9	32	42	69	60	165,3	DMP230 - DMP239
	B8P25240	422,04	TID240F32-3	24 - 24,9			72		169,9	DMP240 - DMP249
	B8P25250	476,89	TID250F32-3	25 - 25,9			75		174,5	DMP250 - DMP259

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

	Cod. Tec.	GR30 Euro	Вид	Описание	Обозначение
	BRICA226	6,64	Для сверел Ø от 6 до 9,99 мм	Зажимной ключ	K - TID6 - 9,99
	BRICA227	4,94	Для сверел Ø от 10 до 19,99 мм		K - TID10 - 19,99
	BRICA228	6,64	Для сверел Ø от 20 до 25 мм		K - TID20 - 25,9

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

Tungaloy СВЕРЛА СО СМЕННЫМИ ПЛАСТИНАМИ 5XD С ХВОСТОВИКОМ WELDON

DRILLMEISTER NEW

ART. B8P27

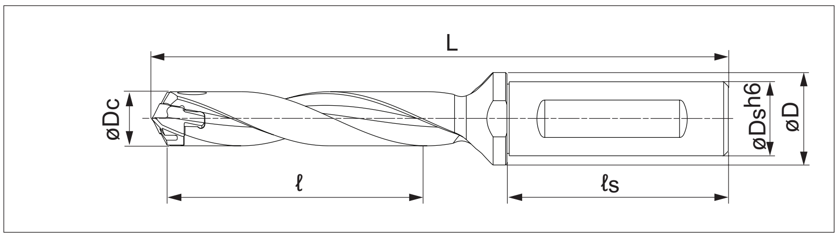
Сверла со сменными пластинами 5XD с внутренней подачей СОЖ

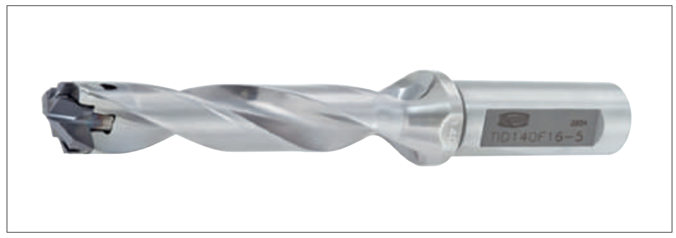
Тип соединения Weldon
Тип пластины DMP...
Применение Сверление по всем материалам

Ø6 ~ 25,9 mm

P M K N S H

Сборочный ключ включен.





WELDON

	Cod. Tec.	GR14 Euro	Обозначение мм	ØDc мм	ØDs мм	ØD мм	l мм	ls мм	L мм	Головка
5 X D	B8P27060	222,33	TID060F12-5	6 - 6,4	12	16	30	45	89	DMP060 - DMP064
	B8P27065	222,33	TID065F12-5	6,5 - 6,9			33		91,8	DMP065 - DMP069
	B8P27070	222,33	TID070F12-5	7 - 7,4			35		94,6	DMP070 - DMP074
	B8P27075	222,33	TID075F12-5	7,5 - 7,9			38		97,1	DMP075 - DMP079
	B8P27080	222,33	TID080F12-5	8 - 8,4			40		100,4	DMP080 - DMP084
	B8P27085	222,33	TID085F12-5	8,5 - 8,9			43		102,9	DMP085 - DMP089
	B8P27090	222,33	TID090F12-5	9 - 9,4			45		105,8	DMP090 - DMP094
	B8P27095	222,33	TID095F12-5	9,5 - 9,9			48		108,3	DMP095 - DMP099
	B8P27100	243,44	TID100F16-5	10 - 10,4	16	20	50	48	114,2	DMP100 - DMP104
	B8P27105	255,34	TID105F16-5	10,5 - 10,9			53		116,7	DMP105 - DMP109
	B8P27110	255,34	TID110F16-5	11 - 11,4			55		119,6	DMP110 - DMP114
	B8P27115	255,34	TID115F16-5	11,5 - 11,9			58		122,1	DMP115 - DMP119
	B8P27120	255,34	TID120F16-5	12 - 12,4			60		125	DMP120 - DMP124
	B8P27125	273,93	TID125F16-5	12,5 - 12,9			62		127,5	DMP125 - DMP129
	B8P27130	273,93	TID130F16-5	13 - 13,4			65		130,6	DMP130 - DMP134
	B8P27135	273,93	TID135F16-5	13,5 - 13,9			68		133,1	DMP135 - DMP139
	B8P27140	273,93	TID140F16-5	14 - 14,4			70		138,2	DMP140 - DMP144
	B8P27145	281,34	TID145F16-5	14,5 - 14,9			73		140,7	DMP145 - DMP149
	B8P27150	293,14	TID150F20-5	15 - 15,9	20	25	75	50	148,7	DMP150 - DMP159
	B8P27160	293,14	TID160F20-5	16 - 16,9			80		155,3	DMP160 - DMP169
	B8P27170	330,22	TID170F20-5	17 - 17,9			85		161,9	DMP170 - DMP179
	B8P27180	330,22	TID180F25-5	18 - 18,9	25	32	90	56	174,5	DMP180 - DMP189
	B8P27190	362,51	TID190F25-5	19 - 19,9			95		181	DMP190 - DMP199
	B8P27200	362,51	TID200F25-5	20 - 20,9			100		187,6	DMP200 - DMP209
	B8P27210	444,08	TID210F25-5	21 - 21,9			105		194,2	DMP210 - DMP219
	B8P27220	444,08	TID220F25-5	22 - 22,9			110		200,8	DMP220 - DMP229
	B8P27230	491,16	TID230F32-5	23 - 23,9	32	42	115	60	211,3	DMP230 - DMP239
	B8P27240	491,16	TID240F32-5	24 - 24,9			120		217,9	DMP240 - DMP249
	B8P27250	557,18	TID250F32-5	25 - 25,9			125		224,5	DMP250 - DMP259

Tungaloy СВЕРЛА СО СМЕННЫМИ ПЛАСТИНАМИ 8XD С ХВОСТОВИКОМ WELDON

DRILLMEISTER NEW

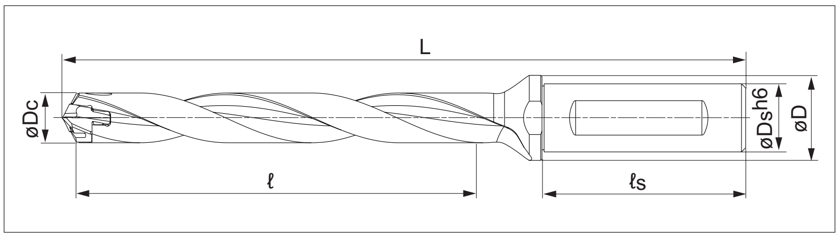
ART. B8P30
Сверла со сменными пластинами 8XD с внутренней подачей СОЖ

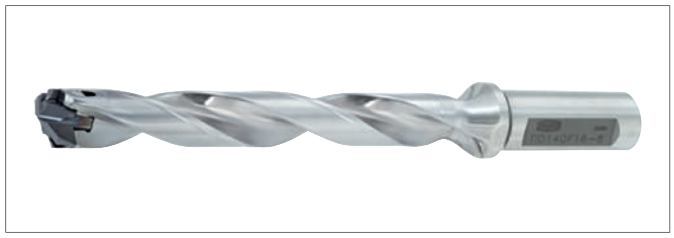
Ø7 ~ 25,9 mm

P M K N S H

Тип соединения Weldon
Тип пластины DMP...
Применение Сверление по всем материалам

Сборочный ключ включен.





WELDON

	Cod. Tec.	GR14 Euro	Обозначение	ØDc мм	ØDs мм	ØD мм	l мм	ls мм	L мм	Головка
8 x D	B8P30070	275,99	TID070F12-8	7 - 7,4	12	16	56	45	115,6	DMP070 - DMP074
	B8P30075	275,99	TID075F12-8	7,5 - 7,9			60		119,6	DMP075 - DMP079
	B8P30080	275,99	TID080F12-8	8 - 8.4			64		124,4	DMP080 - DMP084
	B8P30085	290,15	TID085F12-8	8,5 - 8,9			68		128,4	DMP085 - DMP089
	B8P30090	290,15	TID090F12-8	9 - 9,4			72		132,8	DMP090 - DMP094
	B8P30095	290,15	TID095F12-8	9,5 - 9,9			76		136,8	DMP095 - DMP099
	B8P30100	290,15	TID100F16-8	10 - 10,4	16	20	80	48	144,2	DMP100 - DMP104
	B8P30105	305,09	TID105F16-8	10,5 - 10,9			84		148,2	DMP105 - DMP109
	B8P30110	305,09	TID110F16-8	11 - 11,4			88		152,6	DMP110 - DMP114
	B8P30115	305,09	TID115F16-8	11,5 - 11,9			92		156,6	DMP115 - DMP119
	B8P30120	305,09	TID120F16-8	12 - 12,4			96		161	DMP120 - DMP124
	B8P30125	305,09	TID125F16-8	12,5 - 12,9			100		165	DMP125 - DMP129
	B8P30130	328,00	TID130F16-8	13 - 13,4			104		169,6	DMP130 - DMP134
	B8P30135	328,00	TID135F16-8	13,5 - 13,9			108		173,6	DMP135 - DMP139
	B8P30140	328,00	TID140F16-8	14 - 14,4			112		180,1	DMP140 - DMP144
	B8P30145	328,00	TID145F16-8	14,5 - 14,9			116		184,2	DMP145 - DMP149
	B8P30150	336,50	TID150F20-8	15 - 15,9	20	25	120	50	193,7	DMP150 - DMP159
	B8P30160	352,62	TID160F20-8	16 - 16,9			128		203,3	DMP160 - DMP169
	B8P30170	394,90	TID170F20-8	17 - 17,9			136		212,9	DMP170 - DMP179
	B8P30180	394,90	TID180F25-8	18 - 18,9	25	32	144	56	228,5	DMP180 - DMP189
	B8P30190	435,07	TID190F25-8	19 - 19,9			152		238	DMP190 - DMP199
	B8P30200	435,07	TID200F25-8	20 - 20,9			160		247,6	DMP200 - DMP209
	B8P30210	529,78	TID210F25-8	21 - 21,9			168		257,2	DMP210 - DMP219
	B8P30220	529,78	TID220F25-8	22 - 22,9			176		266,8	DMP220 - DMP229
	B8P30230	591,12	TID230F32-8	23 - 23,9	32	42	184	60	280,3	DMP230 - DMP239
	B8P30240	591,12	TID240F32-8	24 - 24,9			192		289,9	DMP240 - DMP249
	B8P30250	667,23	TID250F32-8	25 - 25,9			200		299,5	DMP250 - DMP259

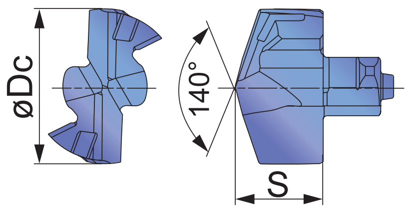
РЕКОМЕНДУЕМЫЕ УСЛОВИЯ РЕЗАНИЯ

Материал	Скорость резки м/мин	Подача Ø 10-11,9 (мм/оборот)	Подача Ø 12-13,9 (мм/оборот)	Подача Ø 14 - 15,9 (мм/оборот)	Подача Ø 16 - 19,9 (мм/оборот)	Подача Ø 20 - 25,9 (мм/оборот)
Углеродистая сталь (C45, C55 и т.п.)	80 - 140	0,15 - 0,28	0,18 - 0,30	0,20 - 0,35	0,25 - 0,45	0,25 - 0,40
Низколегированные стали (18CrMo4 и т.п.)	70 - 120	0,15 - 0,28	0,18 - 0,30	0,18 - 0,35	0,23 - 0,40	0,25 - 0,40
Высоколегированные стали (42CrMo4, 20Cr4 и т.п.)	40 - 90	0,14 - 0,28	0,16 - 0,32	0,18 - 0,35	0,23 - 0,40	0,25 - 0,40
Нержавеющая сталь (X5CrNi 18-9 и т.п.)	30 - 70	0,12 - 0,18	0,14 - 0,20	0,16 - 0,24	0,16 - 0,26	0,18 - 0,30
Серый чугун (GG25, GG30 и т.п.)	80 - 120	0,20 - 0,35	0,20 - 0,40	0,30 - 0,45	0,35 - 0,55	0,35 - 0,60
Чугун с шаровидным графитом (GGG40 и др.)	80 - 140	0,20 - 0,35	0,20 - 0,40	0,30 - 0,45	0,35 - 0,55	0,35 - 0,60
Алюминиевые сплавы	80 - 220	0,28 - 0,40	0,30 - 0,45	0,30 - 0,50	0,40 - 0,60	0,50 - 0,75
Титановые сплавы (Ti-6Al-4V и т.п.)	20 - 50	0,08 - 0,15	0,10 - 0,28	0,12 - 0,20	0,14 - 0,22	0,18 - 0,27
Сплавы на основе никеля	20 - 50	0,08 - 0,13	0,10 - 0,15	0,12 - 0,18	0,12 - 0,22	0,14 - 0,22

Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

Tungaloy СТРУЖКОЛОМ И УСЛОВИЯ РЕЗКИ

ART. B8A28



Cod. Tec.	GR17 Euro	ØDc мм	S	Обозначение	Сплав	
B8A28060	73,80	6,00	4,00	DMP060	AH725	2
B8A28061	73,80	6,10		DMP061		
B8A28062	73,80	6,20		DMP062		
B8A28063	73,80	6,30		DMP063		
B8A28064	73,80	6,40		DMP064		
B8A28065	73,80	6,50	4,30	DMP065		
B8A28066	73,80	6,60		DMP066		
B8A28067	73,80	6,70		DMP067		
B8A28068	73,80	6,80		DMP068		
B8A28069	73,80	6,90		DMP069		
B8A28070	73,80	7,00	4,60	DMP070		
B8A28071	73,80	7,10		DMP071		
B8A28072	73,80	7,20		DMP072		
B8A28073	73,80	7,30		DMP073		
B8A28074	73,80	7,40		DMP074		
B8A28075	73,80	7,50		DMP075		
B8A28076	73,80	7,60		DMP076		
B8A28077	73,80	7,70		DMP077		
B8A28078	73,80	7,80		DMP078		
B8A28079	73,80	7,90		DMP079		
B8A28080	73,80	8,00	5,40	DMP080		
B8A28081	73,80	8,10		DMP081		
B8A28082	73,80	8,20		DMP082		
B8A28083	73,80	8,30		DMP083		
B8A28084	73,80	8,40		DMP084		
B8A28085	73,80	8,50		DMP085		
B8A28086	73,80	8,60		DMP086		
B8A28087	73,80	8,70		DMP087		
B8A28088	73,80	8,80		DMP088		
B8A28089	73,80	8,90		DMP089		
B8A28090	73,80	9,00	5,80	DMP090		
B8A28091	73,80	9,10		DMP091		
B8A28092	73,80	9,20		DMP092		
B8A28093	73,80	9,30		DMP093		
B8A28094	73,80	9,40		DMP094		
B8A28095	73,80	9,50		DMP095		
B8A28096	77,97	9,60		DMP096		
B8A28097	77,97	9,70		DMP097		
B8A28098	77,97	9,80		DMP098		
B8A28099	77,97	9,90		DMP099		
B8A28100	77,97	10,00	6,05	DMP100		
B8A28101	78,33	10,10		DMP101		
B8A28102	78,33	10,20		DMP102		
B8A28103	78,33	10,30		DMP103		
B8A28104	78,33	10,40		DMP104		
B8A28105	78,33	10,50		DMP105		
B8A28106	78,33	10,60		DMP106		
B8A28107	78,33	10,70		DMP107		
B8A28108	78,33	10,80		DMP108		
B8A28109	78,33	10,90		DMP109		
B8A28110	78,33	11,00	6,45	DMP110		
B8A28111	78,33	11,10		DMP111		
B8A28112	78,33	11,20		DMP112		
B8A28113	78,33	11,30		DMP113		
B8A28114	78,33	11,40		DMP114		
B8A28115	78,33	11,50		DMP115		
B8A28116	78,33	11,60		DMP116		
B8A28117	78,33	11,70		DMP117		
B8A28118	78,33	11,80		DMP118		
B8A28119	78,33	11,90		DMP119		
B8A28120	78,33	12,00	6,80	DMP120		
B8A28121	81,94	12,10		DMP121		
B8A28122	81,94	12,20		DMP122		
B8A28123	81,94	12,30		DMP123		
B8A28124	81,94	12,40		DMP124		

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

Tungaloy СТРУЖКОЛОМ И УСЛОВИЯ РЕЗКИ

	Cod. Tec.	GR17 Euro	ØDc мм	S	Обозначение	Сплав
	B8A28125	81,94	12,50	6,80	DMP125	AH725
	B8A28126	81,94	12,60		DMP126	
	B8A28127	81,94	12,70		DMP127	
	B8A28128	81,94	12,80		DMP128	
	B8A28129	81,94	12,90		DMP129	
	B8A28130	81,94	13,00	7,40	DMP130	
	B8A28131	81,94	13,10		DMP131	
	B8A28132	81,94	13,20		DMP132	
	B8A28133	81,94	13,30		DMP133	
	B8A28134	81,94	13,40		DMP134	
	B8A28135	81,94	13,50		DMP135	
	B8A28136	81,94	13,60		DMP136	
	B8A28137	81,94	13,70		DMP137	
	B8A28138	81,94	13,80		DMP138	
	B8A28139	81,94	13,90		DMP139	
	B8A28140	81,94	14,00	7,95	DMP140	
	B8A28141	81,94	14,10		DMP141	
	B8A28142	81,94	14,20		DMP142	
	B8A28143	81,94	14,30		DMP143	
	B8A28144	81,94	14,40		DMP144	
	B8A28145	81,94	14,50		DMP145	
	B8A28146	81,94	14,60		DMP146	
	B8A28147	81,94	14,70		DMP147	
	B8A28148	81,94	14,80		DMP148	
	B8A28149	81,94	14,90		DMP149	
	B8A28150	89,15	15,00	8,53	DMP150	
	B8A28151	89,15	15,10		DMP151	
	B8A28152	89,15	15,20		DMP152	
	B8A28153	89,15	15,30		DMP153	
	B8A28154	89,15	15,40		DMP154	
	B8A28155	89,15	15,50		DMP155	
	B8A28156	89,15	15,60		DMP156	
	B8A28157	89,15	15,70		DMP157	
	B8A28158	89,15	15,80		DMP158	
	B8A28159	89,15	15,90		DMP159	
	B8A28160	89,15	16,00	9,10	DMP160	
	B8A28161	97,18	16,10		DMP161	
	B8A28162	97,18	16,20		DMP162	
	B8A28163	97,18	16,30		DMP163	
	B8A28164	97,18	16,40		DMP164	
	B8A28165	97,18	16,50		DMP165	
	B8A28166	97,18	16,60		DMP166	
	B8A28167	97,18	16,70		DMP167	
	B8A28168	97,18	16,80		DMP168	
	B8A28169	97,18	16,90		DMP169	
	B8A28170	97,18	17,00	9,70	DMP170	
	B8A28171	97,18	17,10		DMP171	
	B8A28172	97,18	17,20		DMP172	
	B8A28173	97,18	17,30		DMP173	
	B8A28174	97,18	17,40		DMP174	
	B8A28175	97,18	17,50		DMP175	
	B8A28176	97,18	17,60		DMP176	
	B8A28177	97,18	17,70		DMP177	
	B8A28178	97,18	17,80		DMP178	
	B8A28179	97,18	17,90		DMP179	
	B8A28180	97,18	18,00	10,30	DMP180	
	B8A28181	103,72	18,10		DMP181	
	B8A28182	103,72	18,20		DMP182	
	B8A28183	103,72	18,30		DMP183	
	B8A28184	103,72	18,40		DMP184	
	B8A28185	103,72	18,50		DMP185	
	B8A28186	103,72	18,60		DMP186	
	B8A28187	103,72	18,70		DMP187	
	B8A28188	103,72	18,80		DMP188	
	B8A28189	103,72	18,90		DMP189	
	B8A28190	103,72	19,00	10,80	DMP190	
	B8A28191	103,72	19,10		DMP191	
	B8A28192	103,72	19,20		DMP192	
	B8A28193	103,72	19,30		DMP193	
	B8A28194	103,72	19,40		DMP194	
	B8A28195	103,72	19,50		DMP195	
	B8A28196	103,72	19,60		DMP196	
	B8A28197	103,72	19,70		DMP197	
	B8A28198	103,72	19,80		DMP198	
	B8A28199	103,72	19,90		DMP199	

СТРУЖКОЛОМ И УСЛОВИЯ РЕЗКИ

	Cod. Tec.	GR17 Euro	ØDc мм	S	Обозначение	Сплав
	B8A28200	103,72	20,00	11,40	DMP200	AH725
	B8A28201	113,66	20,10		DMP201	
	B8A28202	113,66	20,20		DMP202	
	B8A28203	113,66	20,30		DMP203	
	B8A28204	113,66	20,40		DMP204	
	B8A28205	113,66	20,50		DMP205	
	B8A28206	113,66	20,60		DMP206	
	B8A28207	113,66	20,70		DMP207	
	B8A28208	113,66	20,80		DMP208	
	B8A28209	113,66	20,90		DMP209	
	B8A28210	113,66	21,00	11,98	DMP210	
	B8A28211	113,66	21,10		DMP211	
	B8A28212	113,66	21,20		DMP212	
	B8A28213	113,66	21,30		DMP213	
	B8A28214	113,66	21,40		DMP214	
	B8A28215	113,66	21,50		DMP215	
	B8A28216	113,66	21,60		DMP216	
	B8A28217	113,66	21,70		DMP217	
	B8A28218	113,66	21,80		DMP218	
	B8A28219	113,66	21,90		DMP219	
	B8A28220	113,66	22,00	12,56	DMP220	
	B8A28221	123,03	22,10		DMP221	
	B8A28222	123,03	22,20		DMP222	
	B8A28223	123,03	22,30		DMP223	
	B8A28224	123,03	22,40		DMP224	
	B8A28225	123,03	22,50		DMP225	
	B8A28226	123,03	22,60		DMP226	
	B8A28227	123,03	22,70		DMP227	
	B8A28228	123,03	22,80		DMP228	
	B8A28229	123,03	22,90		DMP229	
	B8A28230	123,03	23,00	13,13	DMP230	
	B8A28231	123,03	23,10		DMP231	
	B8A28232	123,03	23,20		DMP232	
	B8A28233	123,03	23,30		DMP233	
	B8A28234	123,03	23,40		DMP234	
	B8A28235	123,03	23,50		DMP235	
	B8A28236	123,03	23,60		DMP236	
	B8A28237	123,03	23,70		DMP237	
	B8A28238	123,03	23,80		DMP238	
	B8A28239	123,03	23,90		DMP239	
	B8A28240	132,41	24,00	13,70	DMP240	
	B8A28241	132,41	24,10		DMP241	
	B8A28242	132,41	24,20		DMP242	
	B8A28243	132,41	24,30		DMP243	
	B8A28244	132,41	24,40		DMP244	
	B8A28245	132,41	24,50		DMP245	
	B8A28246	132,41	24,60		DMP246	
	B8A28247	132,41	24,70		DMP247	
	B8A28248	132,41	24,80		DMP248	
	B8A28249	132,41	24,90		DMP249	
	B8A28251	132,41	25,10	14,30	DMP251	
	B8A28250	132,41	25,00		DMP250	
	B8A28252	132,41	25,20		DMP252	
	B8A28253	132,41	25,30		DMP253	
	B8A28254	132,41	25,40		DMP254	
	B8A28255	132,41	25,50		DMP255	
	B8A28256	132,41	25,60		DMP256	
	B8A28257	132,41	25,70		DMP257	
	B8A28258	132,41	25,80		DMP258	
	B8A28259	132,41	25,90		DMP259	

Tungaloy СВЕРЛА СО СМЕННЫМИ ПЛАСТИНАМИ 3XD С ХВОСТОВИКОМ WELDON - ВИНТОВОЕ КРЕПЛЕНИЕ TUNGDRILLTWISTED NEW

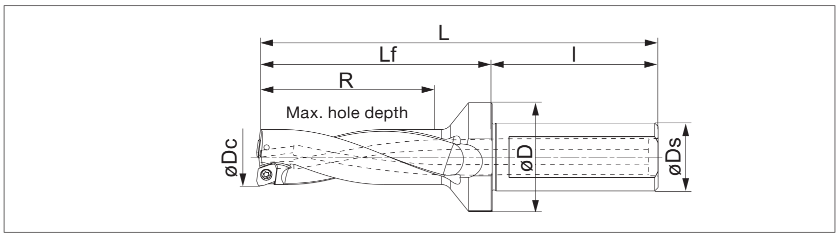
ART. B8P20

Сверла со сменными пластинами с внутренней подачей СОЖ

Тип соединения Weldon
Тип пластины XPMT...
Применение Сверление по всем материалам

Ø12,5 ~ 50 mm

P M K N S H



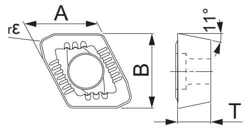
WELDON

	Cod. Tec.	GR14 Euro	Обозначение	ØDc мм	ØDs мм	ØD мм	R мм	l мм	Lf мм	L мм	Пластина
3XD	B8P20125	299,83	TDX125F20-3	12,5	20	25	37,5	49	53	102	XPMT040104R-...
	B8P20130	299,83	TDX130F20-3	13			39		55	104	
	B8P20135	299,83	TDX135F20-3	13,5			40,5		56	105	
	B8P20140	299,83	TDX140F20-3	14			42		58	107	
	B8P20145	299,83	TDX145F20-3	14,5			43,5		60	109	
	B8P20150	299,83	TDX150F20-3	15			45		62	111	XPMT050204R-...
	B8P20155	299,83	TDX155F20-3	15,5		32	466,5		64	113	
	B8P20160	314,56	TDX160F20-3	16			48		66	115	
	B8P20165	314,56	TDX165F20-3	16,5			49,5		68	117	
	B8P20170	314,56	TDX170F20-3	17			51		69	118	
	B8P20175	314,56	TDX175F35-3	17,5	25		52,5	54	72	126	XPMT06X308R-...
	B8P20180	314,56	TDX180F25-3	18			54		73	127	
	B8P20185	314,56	TDX185F25-3	18,5			55,5		75	129	
	B8P20190	314,56	TDX190F25-3	19			57		76	130	
	B8P20195	314,56	TDX195F25-3	19,5			58,5		79	133	
	B8P20200	314,56	TDX200F25-3	20			60		81	135	
	B8P20205	314,56	TDX205F25-3	20,5			61,5		82	136	
	B8P20210	335,37	TDX210F25-3	21			63		84	138	
	B8P20215	335,37	TDX215F25-3	21,5			64,5		86	140	
	B8P20220	335,37	TDX220F25-3	22			66		87	141	XPMT07H308R-...
	B8P20225	335,37	TDX225F25-3	22,5		37	67,5		90	144	
	B8P20230	335,83	TDX230F25-3	23			69		91	145	
	B8P20235	335,83	TDX235F25-3	23,5			70,5		93	147	
	B8P20240	335,83	TDX240F25-3	24			72		95	149	
	B8P20245	335,83	TDX245F25-3	24,5			73,5		97	151	
	B8P20250	335,83	TDX250F25-3	25			75		99	153	
	B8P20255	335,83	TDX255F25-3	25,5			76,5		100	154	
	B8P20260	367,45	TDX260F25-3	26			78		102	156	
	B8P20270	367,45	TDX270F32-3	27	32	40	81	59	105	164	XPMT08T308R-...
	B8P20280	367,45	TDX280F32-3	28			84		109,3	168,3	
	B8P20290	367,45	TDX290F32-3	29			87		112,3	171,3	
	B8P20300	367,45	TDX300F32-3	30			90		117,3	176,3	
	B8P20310	407,62	TDX310F32-3	31			93		121,3	180,3	
	B8P20320	407,62	TDX320F32-3	32			96		124,3	183,3	
	B8P20330	407,62	TDX330F32-3	33	40	50	99	69	128,6	197,6	XPMT110412R-...
	B8P20340	432,75	TDX340F40-3	34			102		121,6	200,6	
	B8P20350	432,75	TDX350F40-3	35			105		135,6	204,6	
	B8P20360	432,75	TDX360F40-3	36			108		139,6	208,6	
	B8P20370	448,93	TDX370F40-3	37			111		142,6	211,6	
	B8P20380	448,93	TDX380F40-3	38			114		146,6	215,6	
	B8P20390	448,93	TDX390F40-3	39			117		149,6	218,6	
	B8P20400	448,93	TDX400F40-3	40			120		153,6	222,6	
	B8P20410	478,74	TDX410F40-3	41			123		157,6	226,6	
	B8P20420	478,74	TDX420F40-3	42		55	126		161	230	XPMT150512R-...
	B8P20430	478,74	TDX430F40-3	43			129		165	234	
	B8P20440	478,74	TDX440F40-3	44			132		168	237	
	B8P20450	512,79	TDX450F40-3	45			135		173	242	
	B8P20460	512,79	TDX460F40-3	46			138		177	246	
	B8P20470	512,79	TDX470F40-3	47			141		180	249	
	B8P20480	512,79	TDX480F40-3	48			144		184	252	
	B8P20490	512,79	TDX490F40-3	49			147		187	256	
	B8P20500	512,79	TDX500F40-3	50			150		191	260	

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

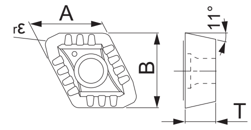
СТРУЖКОЛОМ И УСЛОВИЯ РЕЗКИ

NEW



DJ (Общее применение)

	A	B	T	rε
XPMT040104R	4,3	4,5	1,59	0,4
XPMT050204R	5,2	5,4	2,38	0,4
XPMT06X308R	6	7	3,15	0,8
XPMT07H308R	7	8,2	3,6	0,8
XPMT08T308R	8,5	9,9	3,97	0,8
XPMT110412R	11,2	12,5	4,76	1,2
XPMT150512	15	16,1	5,56	1,2



DS (низкая сила резания)

			Наименование	Сплав	Cod. Tec.	GR17 Euro	P <500 Н/мм²	P <800 Н/мм²	P <1200 Н/мм²	M <600 Н/мм²	M <850 Н/мм²	K <240 HB	K <300 HB	N Алюминий	S HTA	H <60 HRC
ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ	DJ		XPMT040104R-DJ	AH6030	B8A2504XPDJ01		○	●	●	○		●	●		○	●
			XPMT050204R-DJ		B8A2505XPDJ02	12,00	○	●	●	○		●	●		○	●
			XPMT06X308R-DJ		B8A2506XPDJ03		○	●	●	○		●	●		○	●
			XPMT07H308R-DJ		B8A2507XPDJ04	12,36	○	●	●	○		●	●		○	●
			XPMT08T308R-DJ		B8A2508XPDJ05	13,08	○	●	●	○		●	●		○	●
			XPMT110412R-DJ		B8A2511XPDJ06	14,52	○	●	●	○		●	●		○	●
			XPMT150512R-DJ		B8A2515XPDJ07	17,80	○	●	●	○		●	●		○	●
			XPMT040104R-DJ	AH725	B8A2504XPDJ08		○	●	●	○		●	●		○	●
			XPMT050204R-DJ		B8A2505XPDJ09	12,00	○	●	●	○		●	●		○	●
			XPMT06X308R-DJ		B8A2506XPDJ10		○	●	●	○		●	●		○	●
			XPMT07H308R-DJ		B8A2507XPDJ11	12,36	○	●	●	○		●	●		○	●
			XPMT08T308R-DJ		B8A2508XPDJ12	13,08	○	●	●	○		●	●		○	●
			XPMT110412R-DJ		B8A2511XPDJ13	14,52	○	●	●	○		●	●		○	●
			XPMT150512R-DJ		B8A2515XPDJ14	18,33	○	●	●	○		●	●		○	●
ЛЕГКАЯ РЕЗКА	DS		XPMT040104R-DS	AH6030	B8A2604XPDS01		●	○	●	●	●			●	●	
			XPMT050204R-DS		B8A2605XPDS02	12,00	●	○	●	●	●			●	●	
			XPMT06X308R-DS		B8A2606XPDS03		●	○	●	●	●			●	●	
			XPMT07H308R-DS		B8A2607XPDS04	12,36	●	○	●	●	●			●	●	
			XPMT08T308R-DS		B8A2608XPDS05	13,08	●	○	●	●	●			●	●	
			XPMT110412R-DS		B8A2611XPDS06	14,52	●	○	●	●	●			●	●	
			XPMT150512R-DS		B8A2615XPDS07	18,33	●	○	●	●	●			●	●	
			XPMT040104R-DS	AH725	B8A2604XPDS08		●	○	●	●	●			●	●	
			XPMT050204R-DS		B8A2605XPDS09	12,00	●	○	●	●	●			●	●	
			XPMT06X308R-DS		B8A2606XPDS10		●	○	●	●	●			●	●	
			XPMT07H308R-DS		B8A2607XPDS11	12,36	●	○	●	●	●			●	●	
			XPMT08T308R-DS		B8A2608XPDS12	13,08	●	○	●	●	●			●	●	
			XPMT110412R-DS		B8A2611XPDS13	14,52	●	○	●	●	●			●	●	
			XPMT150512R-DS		B8A2615XPDS14	18,33	●	○	●	●	●			●	●	

● РЕКОМЕНДОВАНО ДЛЯ ... ○ ПОДХОДИТ ДЛЯ

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

Cod. Tec.	GR30 Euro	Описание	Описание	Пластина
BRICA188	3,40	До Ø 14,5	Механическое крепление пластин	CSPB-2H
BRICA107	2,63	Da Ø 15 a Ø 17		CSPB-2L043
BRICA240	3,40	Da Ø 17,5 a Ø 21,5		CSPB-2.2
BRICA109	3,30	Da Ø 22 a Ø 26		CSPB-2.5

Cod. Tec.	GR30 Euro	Описание	Описание	Пластина
BRICA241	1,65	Da Ø 27 a Ø 32	Механическое крепление пластин	CSTB-3
BRICA242	1,65	Da Ø 33 a Ø 41		CSTB-4
BRICA243	1,65	Da Ø 42 a Ø 50		CSTB-5

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ УСЛОВИЯ РЕЗАНИЯ

Материал	Приоритет	Рекомендуемый Сплав	Геометрия	Скорость резки Vc (м/мин.)	Подача Ø 16 - 19,9 (мм/оборот)	Подача Ø 20 - 25,9 (мм/оборот)	Подача Ø 33 - 50 (mm/giro)
Углеродистая сталь (C45, C55 и т.п.)	Первый выбор	AH6030	DJ	80 - 250	0,04 - 0,10	0,06 - 0,13	0,08 - 0,18
Низколегированные стали (18CrMo4 и т.п.)	Первый выбор	AH6030	DS	160 - 250	0,04 - 0,08	0,06 - 0,12	0,06 - 0,14
	Износостойкость	AH725	DS	160 - 250	0,04 - 0,08	0,06 - 0,12	0,06 - 0,14
Легированные стали (42CrMo4, 20Cr4 и т.п.)	Первый выбор	AH6030	DJ	80 - 200	0,04 - 0,10	0,06 - 0,13	0,08 - 0,18
Нержавеющая сталь (X5CrNi 18-9 и т.п.)	Износостойкость	AH6030	DS	100 - 200	0,02 - 0,08	0,04 - 0,10	0,04 - 0,12
	Первый выбор	AH6030	DS	100 - 200	0,02 - 0,08	0,04 - 0,10	0,04 - 0,12
Закаленные нержавеющие стали	Износостойкость	AH6030	DS	80 - 180	0,04 - 0,08	0,04 - 0,10	0,06 - 0,10
	Первый выбор	AH6030	DS	80 - 180	0,04 - 0,08	0,04 - 0,10	0,06 - 0,10
Серый чугун (GG25, GG30 и т.п.)	Первый выбор	AH725	DJ	80 - 250	0,06 - 0,12	0,06 - 0,15	0,08 - 0,20
Чугун с шаровидным графитом (GGG40 и т.п.)	Первый выбор	AH725	DJ	80 - 200	0,06 - 0,12	0,06 - 0,15	0,08 - 0,20
Алюминиевые сплавы	Высокая скорость	AH725	DS	200 - 400	0,10 - 0,15	0,15 - 0,20	0,15 - 0,25
Титановые сплавы (Ti-6Al-4V и т.п.)	Первый выбор	AH6030	DS	40 - 110	0,04 - 0,08	0,04 - 0,10	0,04 - 0,10
	Износостойкость	AH725	DS	40 - 110	0,04 - 0,08	0,04 - 0,10	0,04 - 0,10
Закаленные стали (≥40 HRC)	Первый выбор	AH725	DJ	40 - 100	0,04 - 0,08	0,04 - 0,08	0,04 - 0,10

KERFOLG СВЕРЛА СО СМЕННЫМИ ПЛАСТИНАМИ 3XD С ХВОСТОВИКОМ WELDON

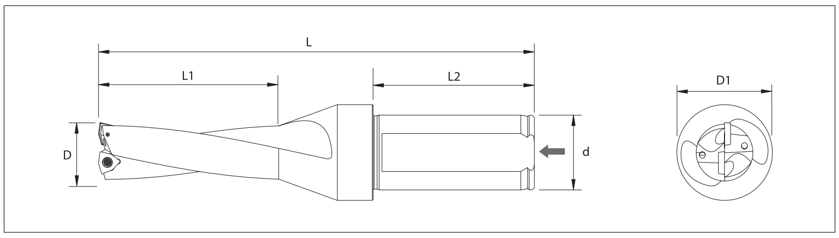
ART. B8P10

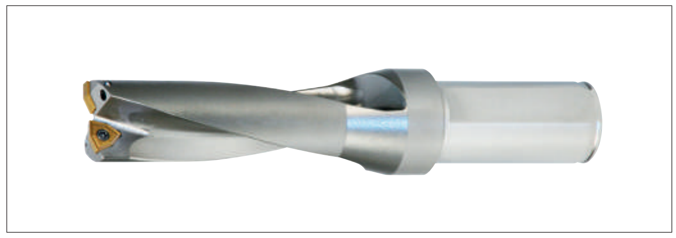
Сверла со сменными пластинами с внутренней подачей СОЖ

Тип соединения Weldon
Тип пластины WCMT...
Применение Сверление по всем материалам

Ø18 ~ 50 mm

P M K S N





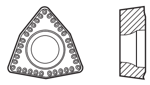
WELDON

B8P10	Cod. Tec.	GR18 Euro	D мм	d мм	D1 мм	L мм	L1 мм	L2 мм	Отверстие	Пластина
3 X D	B8P1018	(278,50)	18	25	32	140	56	54	Имеется	WCMT0302...
	B8P1019	(278,50)	19			143	59			
	B8P1020	(278,50)	20			146	62			
	B8P1021	(278,50)	21			149	66			WCMT0402...
	B8P1022	(278,50)	22			152	68			
	B8P1023	(278,50)	23			155	71			
	B8P1024	(284,60)	24			158	74			
	B8P1025	(284,60)	25			161	77			
	B8P1026	(284,60)	26			164	80			WCMT0503...
	B8P1027	(284,60)	27			167	83			
	B8P1028	(284,60)	28			170	86			
	B8P1029	(284,60)	29			173	89			
	B8P1030	(310,00)	30	32	49	180	92	58		
	B8P1031	(310,00)	31			183	95			WCMT06T3...
	B8P1032	(310,00)	32			186	98			
	B8P1033	(310,00)	33			189	101			
	B8P1034	(310,00)	34			192	104			
	B8P1035	(310,00)	35			195	107			
	B8P1036	(329,40)	36			198	110			
	B8P1037	(329,40)	37			201	113			
	B8P1038	(329,40)	38			204	116			
	B8P1039	(329,40)	39			207	119			
	B8P1040	(329,40)	40			210	122			
	B8P1041	(335,40)	41			213	125			
	B8P1042	(335,40)	42			216	128			WCMT0804...
	B8P1043	(335,40)	43			219	131			
	B8P1044	(335,40)	44			222	134			
	B8P1045	(362,00)	45	40	59	240	137	68		
	B8P1046	(362,00)	46			243	140			
	B8P1047	(362,00)	47			246	143			
	B8P1048	(362,00)	48			249	146			
	B8P1049	(387,50)	49			252	149			
	B8P1050	(387,50)	50			255	152			

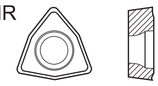
Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

KERFOLG СТРУЖКОЛОМ И РЕЖИМ РЕЗАНИЯ

WCMT ...MF



WCMT ...MR



			Описание	Качество	Cod. Tec.	GR20 Euro	P <500 Н/мм²	P <850 Н/мм²	P <1200 Н/мм²	M <600 Н/мм²	M <850 Н/мм²	K <240 HB	K <300 HB	N Alu	S HTA	H <60 HRC
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	MF		WCMT 040208 MF	PT30	B8A2104WCMF01	12,90	○	●	●	●	●	○	○	○	●	
			WCMT 050308 MF		B8A2105WCMF02		○	●	●	●	●	○	○	○	●	
			WCMT 06T308 MF		B8A2106WCMF03	13,70	○	●	●	●	●	○	○	○	●	
			WCMT 080412 MF		B8A2108WCMF04	15,60	○	●	●	●	●	○	○	○	●	
	MR		WCMT 030208 MR	PT35	B8A2203WCMR01	14,60	●	●	○	●	○	○				
			WCMT 040208 MR		B8A2204WCMR02	14,90	●	●	○	●	○	○				
			WCMT 050308 MR		B8A2205WCMR03	15,00	●	●	○	●	○	○				
			WCMT 06T308 MR		B8A2206WCMR04	14,50	●	●	○	●	○	○				
			WCMT 080412 MR		B8A2208WCMR05	16,60	●	●	○	●	○	○				

● РЕКОМЕНДОВАНО ДЛЯ ... ○ ПОДХОДИТ ДЛЯ

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ УСЛОВИЯ РЕЗАНИЯ

Материал	Сплав Рекомендуемый	СТРУЖКОЛОМ	Скорость резания Скорость (м/мин.)	подача на зуб/мм D18 - D20	подача на зуб/мм D21 - D25	подача на зуб/мм D26 - D30	подача на зуб/мм D31 - D41	подача на зуб/мм D42 - D50
Сталь с низким содержанием углерод Незакаленная сталь ST 37, и т.д. (< 180 HB)	PT35	MR	150 - 170 - 200	0.04 - 0.12	0.06 - 0.14	0.10 - 0.18	0.12 - 0.20	0.12 - 0.22
Углеродистая сталь Легированная сталь CK45, 42CrMo4, и т.д. (< 300 HB)	PT35	MR	100 - 120 - 150	0.04 - 0.12	0.06 - 0.14	0.10 - 0.18	0.12 - 0.20	0.12 - 0.22
Формовочная сталь X96CrMoV12, и т.д.	PT30	MF	80 - 100 - 120	0.04 - 0.12	0.06 - 0.14	0.10 - 0.18	0.12 - 0.20	0.12 - 0.22
Нержавеющая сталь X5CrNi 18-9 < 250 HB	PT30	MF	80 - 100 - 120	0.04 - 0.12	0.06 - 0.12	0.10 - 0.14	0.12 - 0.16	0.12 - 0.18
Чугун (GG25, GG30, и т.д.) ВЧШГ (GGG40, и т.д.)	PT35	MR	120 - 160 - 200	0.08 - 0.14	0.08 - 0.18	0.12 - 0.18	0.14 - 0.26	0.15 - 0.28
Алюминиевые сплавы (Si < 13%)	PT30	MF	250 - 300 - 330	0.06 - 0.16	0.10 - 0.18	0.10 - 0.18	0.12 - 0.22	0.14 - 0.26
Титановые сплавы (Ti-6Al-4V, и т.д.)	PT30	MF	35 - 50 - 60	0.08 - 0.14	0.08 - 0.14	0.12 - 0.16	0.14 - 0.18	0.16 - 0.20

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

	Cod. Tec.	GR30 Euro	Описание	Пластина	Cod. Tec.	GR30 Euro	Описание	Пластина
	BRICA155	6,15	Зажимной винт	WCMT0302...	BRICA132	6,15	Ключ	WCMT0302...
	BRICA156	6,15		WCMT0402...	BRICA132	6,15		WCMT0402...
	BRICA157	6,15		WCMT0503...	BRICA016	6,58		WCMT0503...
	BRICA158	6,15		WCMT06T3...	BRICA004	9,33		WCMT06T3...
	BRICA159	6,15		WCMT0804...	BRICA004	9,33		WCMT0804...

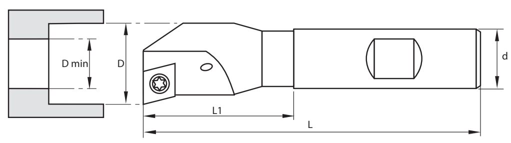
KERFOLG РЕЗЦЫ ДЛЯ ПОДРЕЗКИ ТОРЦА И РАЗВЕРТЫВАНИЯ - С 1 ПЛАСТИНОЙ Splay

ART. B8F01
Резцы для развертывания и зенкования

Тип соединения Weldon
Тип пластины CC...0602 - CC...09T3...
Применение Прямое зенкование и развертывание

Ø10 ~ 25 mm

P M K N



РЕЗЦЫ ДЛЯ ПОДРЕЗКИ ТОРЦОВ

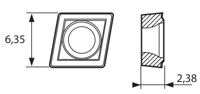
B8F01	Cod. Tec.	GR18 Euro	Z	D мм	L мм	L1 мм	d мм	мин D. мм	Охлаж.	Пластина
WELDON	B8F0110	84,40	1	10	85	15	12	4	Имеется	CC...0602...
	B8F0111	84,40		11						
	B8F0112	84,40		12		18				
	B8F0113	84,40		13		23		5		
	B8F0114	84,40		14						
	B8F0115	84,40		15		30				
	B8F0116	84,40		16						
	B8F0117	84,40		17	95		16	6		CC...09T3...
	B8F0118	106,80		18		40				
	B8F0119	106,80		19						
	B8F0120	106,80		20				5		
	B8F0121	129,40		21		42				
	B8F0122	129,40		22				6		
	B8F0123	129,40		23						
	B8F0124	129,40		24						
	B8F0125	129,40		25				8		
	B8F0126	(122,60)		26	120	56	20			
	B8F0127	(122,60)		27						
	B8F0128	(122,60)		28				10		
	B8F0129	(128,10)		29						
	B8F0130	(126,10)		30						
	B8F0131	(126,10)		31				12		
	B8F0132	(126,10)		32						
	B8F0133	(126,10)		33						

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

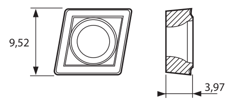
KERFOLG ПЛАСТИНЫ С ПОЛОЖИТЕЛЬНЫМ ПЕРЕДНИМ УГЛОМ

Splay

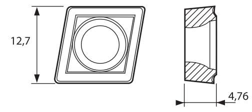
CCMT 060204 - CPM

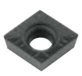


CCMT 09T304 - CPM



CCMT 120412 - CPM



									P			M		K		N	S	H
			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR19 Euro	Глубина мм	Подача мм/об	<500 Н/мм²	<850 Н/мм²	<1200 Н/мм²	<600 Н/мм²	<850 Н/мм²	<240 HB	<300 HB	Alu	HTA	<60 HRC
ПОЛУЧИСТОВАЯ	CMP		CCMT 060204-CMP	4115	**B1C56CCCMP10**	5,95	1,00 1,50 2,50	0,12 0,18 0,25	320	200	180	160		430	290			
				4125	**B1C56CCCMP11**				240	180	160	140	110	210	150			
			CCMT 09T304-CMP	4115	**B1C56CCCMP12**	6,78			320	200	180	160		430	290			
				4125	**B1C56CCCMP13**				240	180	160	140	110	210	150			
				4135	**B1C56CCCMP14**				200	160	120	140	100					

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ УСЛОВИЯ РЕЗАНИЯ

Материал	Твердость Твёрдость по Бринеллю HB	Сплав Рекомендуемый	Скорость резания Vc (м/мин.)	Подача подача на зуб/мм
Низкоуглеродистая сталь (C15, и т.д.)	~ 180	P35	240	0.12 - 0.16 - 0.21
Высокоуглеродистая сталь (C45, C55, и т.д.)	~ 300	P35	180	0.12 - 0.16 - 0.21
Инструментальная сталь (X155CrVMo 12 1, и т.д.)	~ 300	4115	180	0.12 - 0.16 - 0.21
Нержавеющая сталь (X5CrNi 18-19, и т.д.)	-	2125	200	0.12 - 0.16 - 0.21
Чугун (GG25, GG30, GGG40 и т.д.)	150 ~ 250	4115	430	0.12 - 0.16 - 0.21

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

	Cod. Tec.	GR30 Euro	Описание	Пластина	Cod. Tec.	GR30 Euro	Описание	Пластина
	BRICA001	5,52	Механическое крепление пластин	CC...0602...	**BRICA002**	9,23	Ключ	CC...0602...
	BRICA003	6,77		CC...09T3...	**BRICA004**	9,33		CC...09T3...

KERFOLG РЕЗЦЫ ДЛЯ ПОДРЕЗКИ ТОРЦА И РАЗВЕРТЫВАНИЯ - С 2 ПЛАСТИНАМИ

Splay

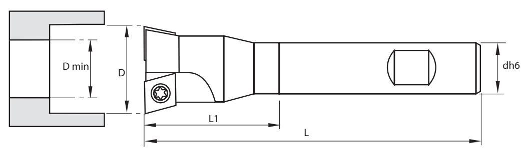
ART. B8F02

Резцы для развертывания и подрезки торца

Тип соединения Weldon
Тип пластины CC...0602 - CC...09T3...
Применение Прямая проточка и развертывание

Ø20 ~ 42 mm

P M K N



РЕЗЦЫ ДЛЯ ПОДРЕЗКИ ТОРЦОВ

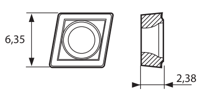
B8F02	Cod. Tec.	GR18 Euro	Z	D мм	L мм	L1 мм	dh6 мм	D мин мм	Охлаж.	Пластина
WELDON	B8F0216	(195,50)	2	16	92	30	12	5	Имеется	CC...0602...
	B8F0217	(195,50)		17	94	32	16	6		
	B8F0218	(202,20)		18	97	41		7		
	B8F0219	(202,20)		19	100			8		
	B8F0220	196,50		20	102			9		
	B8F0221	196,50		21	105			10		
	B8F0222	207,40		22	110			11		
	B8F0223	207,40		23	112			12		
	B8F0224	207,40		24	115			13		
	B8F0225	230,60		25	120	40		8		CC...09T3...
	B8F0226	230,60		26	125	55	20	9		
	B8F0227	230,60		27	128			10		
	B8F0228	230,60		28	130			11		
	B8F0229	241,50		29	132			12		
	B8F0230	241,50		30	134			13		
	B8F0231	241,50		31	136			14		
	B8F0232	241,50		32	138			15		
	B8F0233	241,50		33	140			16		
	B8F0234	241,50		34		60	25			
	B8F0235	241,50		35				17		
	B8F0236	241,50		36				18		
	B8F0237	241,50		37				19		
	B8F0238	241,50		38				20		
	B8F0239	263,50		39				21		
	B8F0240	263,50		40				22		
	B8F0241	(263,50)		41				23		
	B8F0242	(263,50)		42				24		

Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

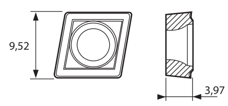
KERFOLG ПЛАСТИНЫ С ПОЛОЖИТЕЛЬНЫМ ПЕРЕДНИМ УГЛОМ

Splay

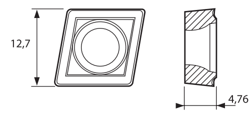
CCMT 060204 - CPM

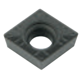


CCMT 09T304 - CPM



CCMT 120412 - CPM



									P			M		K		N	S	H
			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR19 Euro	Глубина мм	Подача мм/об	<500 Н/мм²	<850 Н/мм²	<1200 Н/мм²	<600 Н/мм²	<850 Н/мм²	<240 HB	<300 HB	Alu	HTA	<60 HRC
ПОЛУЧИСТОВАЯ	CMP		CCMT 060204-CMP	4115	**B1C56CCCMP10**	5,95	1,00 1,50 2,50	0,12 0,18 0,25	320	200	180	160		430	290			
				4125	**B1C56CCCMP11**				240	180	160	140	110	210	150			
			CCMT 09T304-CMP	4115	**B1C56CCCMP12**	6,78			320	200	180	160		430	290			
				4125	**B1C56CCCMP13**				240	180	160	140	110	210	150			
				4135	**B1C56CCCMP14**				200	160	120	140	100					
			CCMT 120412-CMP	4125	**B1C56CCCMP22**	9,23			240	180	160	140	110	210	150			

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ УСЛОВИЯ РЕЗАНИЯ

Материал	Твердость Твёрдость по Бринеллю НВ	Сплав Рекомендуемый	Скорость резания Vc (м/мин.)	Подача подача на зуб/мм
Низкоуглеродистая сталь (C15, и т.д.)	~ 180	P35	240	0.12 - 0.16 - 0.21
Высокоуглеродистая сталь (C45, C55, и т.д.)	~ 300	P35	180	0.12 - 0.16 - 0.21
Инструментальная сталь (X155CrVMo 12 1, и т.д.)	~ 300	4115	180	0.12 - 0.16 - 0.21
Нержавеющая сталь (X5CrNi 18-19, и т.д.)	-	2125	200	0.12 - 0.16 - 0.21
Чугун (GG25, GG30, GGG40 и т.д.)	150 ~ 250	4115	430	0.12 - 0.16 - 0.21

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

	Cod. Tec.	GR30 Euro	Описание	Пластина	Cod. Tec.	GR30 Euro	Описание	Пластина
	BRICA001	5,52	Механическое крепление пластин	CC...0602...	**BRICA002**	9,23	Ключ	CC...0602...
	BRICA003	6,77		CC...09T3...	**BRICA004**	9,33		CC...09T3...

KERFOLG РЕЗЦЫ ДЛЯ ОБРАТНОЙ ПОДРЕЗКИ ТОРЦА И РАЗВЕРТЫВАНИЯ

Splay

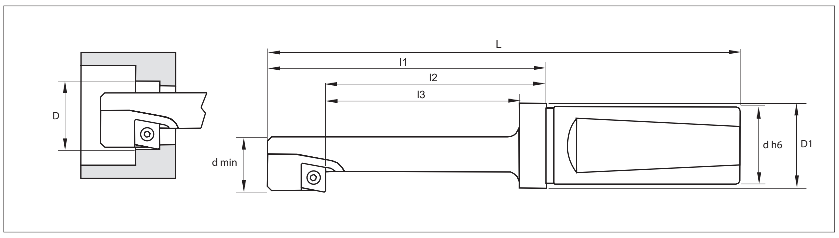
ART. B8F05

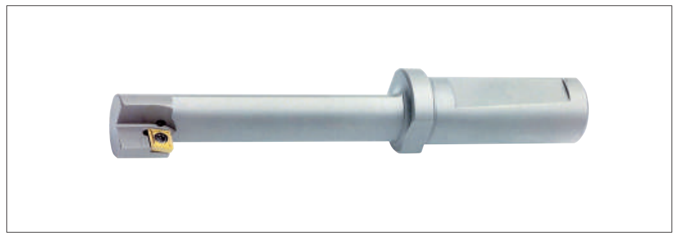
Резцы для обратного развертывания и подрезки торца

Тип соединения Weldon
Тип пластины CC...0602... - CC...09T3... - CC...1204...
Применение Обратная проточка и развертывание

Ø20 ~ 40 mm

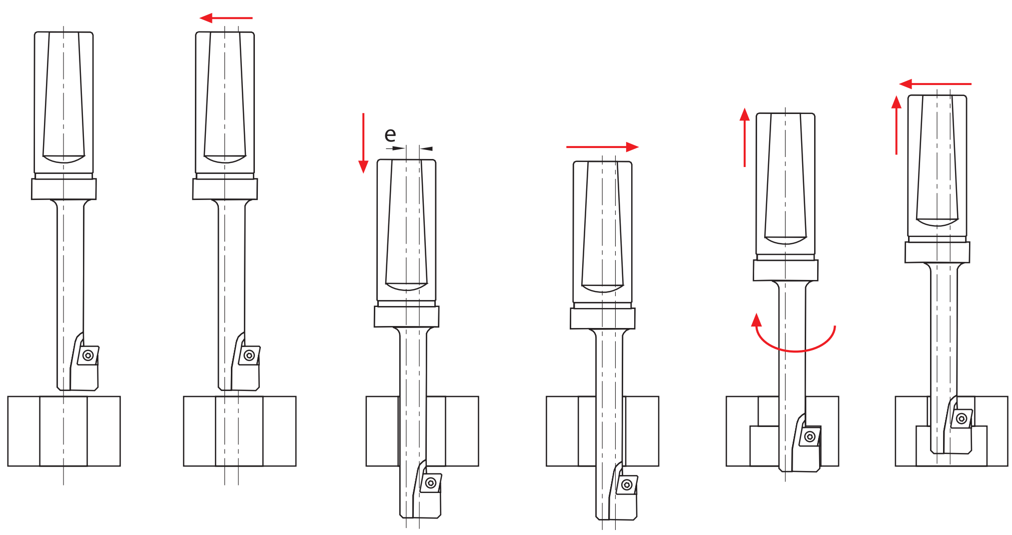
P M K N





РЕЗЦЫ ДЛЯ ПОДРЕЗКИ ТОРЦОВ													
B8F05	Cod. Tec.	GR18 Euro	Z	D мм	мин D мм	L мм	L1 мм	L2 мм	dh6 мм	D1 мм	e мм	Охлаж.	Пластина
	B8F0520	192,10		20	13	117	67	52			3.75		
	B8F0524	203,10		24	15	122	72	57			4.75		CC...0602...
	B8F0526	217,40		26	17	132	82	67	20	25	5		
	B8F0530	238,20		30	19	142	92	77			6		
	B8F0533	(274,50)		33	21	152	102	82			6.5		
	B8F0536	(279,90)		36	23	173	113	93			7		
WELDON	B8F0540	307,40	1	40	25	183	123	103	32	40	8	Имеется	CC...09T3...
	B8F0543	(320,60)		43	30						7		
	B8F0548	(328,90)		48	33	223	163	143			8		
	B8F0553	(338,50)		53	36	210	140		40		9		
	B8F0557	(349,40)		57	39	220	150	-		-	9,5		CC...1204...
	B8F0566	(375,40)		66	45	245	165		50		11		
	B8F0576	(411,10)		76	52	265	185				12,5		

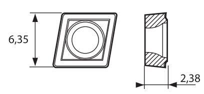
ИНСТРУМЕНТЫ



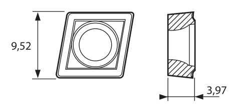
Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

KERFOLG ПЛАСТИНЫ С ПОЛОЖИТЕЛЬНЫМ ПЕРЕДНИМ УГЛОМ Splay

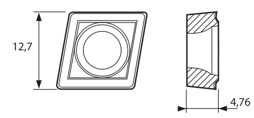
CCMT 060204 - CPM

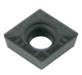


CCMT 09T304 - CPM



CCMT 120412 - CPM



									P			M		K		N	S	H
			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR19 Euro	Глубина мм	Подача мм/об	<500 Н/мм²	<850 Н/мм²	<1200 Н/мм²	<600 Н/мм²	<850 Н/мм²	<240 HB	<300 HB	Alu	HTA	<60 HRC
ПОЛУЧИСТОВАЯ	CMP		CCMT 060204-CMP	4115	**B1C56CCCMP10**	5,95	1,00 1,50 2,50	0,12 0,18 0,25	320	200	180	160		430	290			
				4125	**B1C56CCCMP11**				240	180	160	140	110	210	150			
			CCMT 09T304-CMP	4115	**B1C56CCCMP12**	6,78			320	200	180	160		430	290			
				4125	**B1C56CCCMP13**				240	180	160	140	110	210	150			
				4135	**B1C56CCCMP14**				200	160	120	140	100					
			CCMT 120412-CMP	4125	**B1C56CCCMP22**	9,23			240	180	160	140	110	210	150			

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ УСЛОВИЯ РЕЗАНИЯ

Материал	Твердость Твёрдость по Бринеллю HB	Сплав Рекомендуемый	Скорость резания Vc (м/мин.)	Подача подача на зуб/мм
Низкоуглеродистая сталь (C15, и т.д.)	~ 180	P35	240	0.12 - 0.16 - 0.21
Высокоуглеродистая сталь (C45, C55, и т.д.)	~ 300	P35	180	0.12 - 0.16 - 0.21
Инструментальная сталь (X155CrVMo 12 1, и т.д.)	~ 300	4115	180	0.12 - 0.16 - 0.21
Нержавеющая сталь (X5CrNi 18-19, и т.д.)	-	2125	200	0.12 - 0.16 - 0.21
Чугун (GG25, GG30, GGG40 и т.д.)	150 ~ 250	4115	430	0.12 - 0.16 - 0.21

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

	Cod. Tec.	GR30 Euro	Описание	Пластина
	BRICA001	5,52	Механическое крепление пластин	CC...0602...
	BRICA003	6,77		CC...09T3...
	BRICA032	6,15	Механическое крепление пластин	CC...1204...

Cod. Tec.	GR30 Euro	Описание	Пластина
BRICA002	9,23	Ключ	CC...0602...
BRICA004	9,33		CC...09T3...
BRICA135	6,15		CC...1204...

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

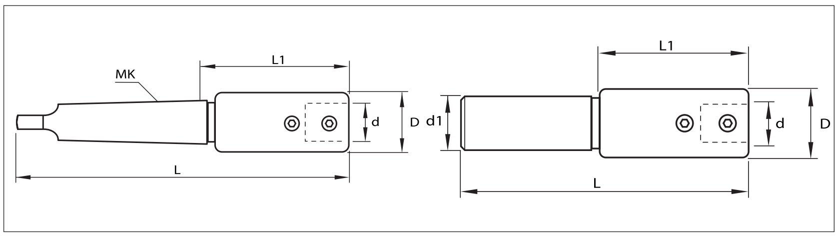
Cod. Tec.	GR30 Euro	Описание
BRICA001	5,52	Механическое крепление пластин
BRICA003	6,77	
BRICA019	3,87	
BRICA023	4,95	
BRICA027	2,47	
BRICA030	2,47	
BRICA032	6,15	
BRICA035	2,26	
BRICA053	2,47	
BRICA055	6,15	
BRICA087	8,38	
BRICA088	8,38	
BRICA089	8,38	
BRICA090	8,38	
BRICA067	4,16	
BRICA071	4,99	
BRICA107	2,63	
BRICA111	3,61	
BRICA113	5,20	
BRICA115	5,20	
BRICA136	6,79	
BRICA137	6,79	
BRICA138	6,79	
BRICA147	6,15	
BRICA148	6,15	
BRICA149	7,75	
BRICA155	6,15	
BRICA156	6,15	
BRICA157	6,15	
BRICA158	6,15	
BRICA159	6,15	
BRICA188	3,40	
BRICA190	10,37	
BRICA191	8,94	
BRICA192	3,72	
BRICA193	3,72	
BRICA196	5,57	
BRICA197	5,60	
BRICA198	5,41	
BRICA199	4,02	
BRICA200	6,37	
BRICA204	3,63	
BRICA205	3,76	
BRICA206	3,76	
BRICA207	3,76	
BRICA208	3,76	
BRICA209	3,76	
BRICA210	3,76	
BRICA211	2,73	
BRICA212	2,73	
BRICA217	7,43	
BRICA220	11,43	
BRICA221	10,35	

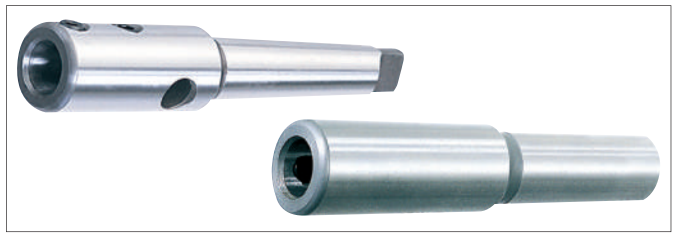
Cod. Tec.	GR30 Euro	Описание
BRICA222	10,82	Механическое крепление пластин
BRICA223	17,51	
BRICA224	19,26	
BRICA225	7,78	
BRICA236	9,68	
BRICA237	5,87	
BRICA240	3,40	
BRICA241	1,65	
BRICA242	1,65	
BRICA243	1,65	
BRICA029	7,43	Крепежный винт картриджа
BRICA008	9,07	Винт подкладной пластины
BRICA049	4,74	
BRICA068	4,16	
BRICA072	4,99	
BRICA096	5,56	
BRICA145	8,59	
BRICA146	8,59	
BRICA048	3,09	Зажимной винт
BRICA050	3,09	
BRICA181	4,92	
BRICA195	3,72	
BRICA084	37,87	Крепежный винт фрезы
BRICA116	37,87	
BRICA238	4,84	
BRICA086	12,73	Винт рычага
BRICA092	6,56	Булавка с винтовой нарезкой
BRICA002	9,23	Ключ
BRICA004	9,33	
BRICA006	8,85	
BRICA014	0,65	
BRICA015	0,65	
BRICA016	6,58	
BRICA024	0,85	
BRICA056	4,58	
BRICA093	9,29	
BRICA094	8,38	
BRICA132	6,15	
BRICA135	6,15	
BRICA140	19,56	
BRICA141	13,58	
BRICA151	8,38	
BRICA186	7,77	
BRICA230	6,80	
BRICA231	6,80	
BRICA232	6,80	
BRICA233	7,31	
BRICA234	17,10	
BRICA235	2,47	
BRICA185	7,43	Ключ для регулировки пилы
BRICA215	48,93	
BRICA226	6,64	Зажимной ключ
BRICA227	4,94	

Cod. Tec.	GR30 Euro	Описание
BRICA228	6,64	Зажимной ключ
BRICA091	6,77	Деревянный штифт
BRICA005	23,18	Зажим
BRICA040	12,00	
BRICA042	16,07	
BRICA060	25,31	
BRICA176	12,35	
BRICA177	12,35	
BRICA017	1,18	Пружинный фиксатор
BRICA021	0,85	
BRICA026	1,18	
BRICA037	0,55	
BRICA046	1,80	
BRICA058	6,56	
BRICA180	2,50	
BRICA075	113,41	Картридж
BRICA076	113,41	
BRICA007	8,83	Подкладная пластина
BRICA020	14,43	
BRICA025	19,07	
BRICA028	15,19	
BRICA031	10,56	
BRICA033	8,51	
BRICA036	6,25	
BRICA038	8,08	
BRICA039	16,58	
BRICA044	11,94	
BRICA045	14,70	
BRICA057	16,28	
BRICA062	15,63	
BRICA095	16,60	
BRICA143	18,46	
BRICA144	23,37	
BRICA152	14,85	
BRICA153	14,85	
BRICA154	20,16	
BRICA175	17,61	
BRICA178	8,63	
BRICA179	8,63	
BRICA069	12,47	Подкладная пластина AE
BRICA070	12,47	Подкладная пластина AI
BRICA074	17,64	
BRICA013	9,91	Рычаг
BRICA018	14,53	
BRICA022	14,53	
BRICA034	10,45	
BRICA054	13,21	
BRICA059	11,41	
BRICA085	16,97	
BRICA061	10,33	Стержень
BRICA081	20,32	
BRICA183	2,50	

GRANLUND ДЕРЖАВКА МОДУЛЬНОГО ИНСТРУМЕНТА

ART. B8G00





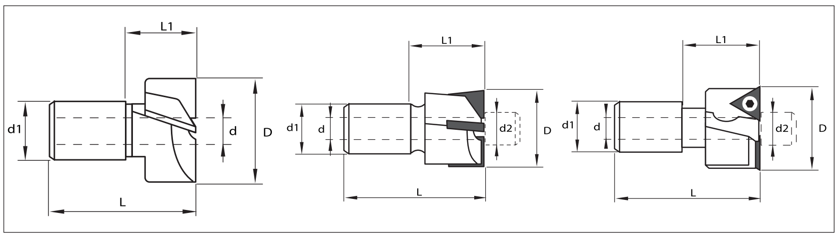
МОДУЛЬНЫЕ ШПИНДЕЛИ

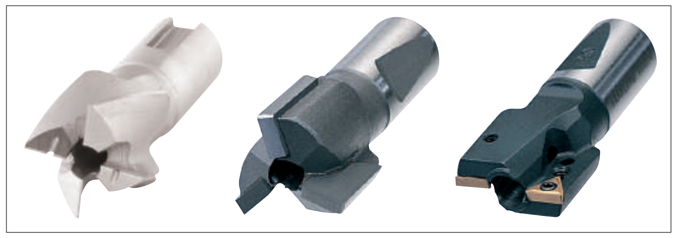
Cod. Tec.	GR29 Euro	Описание	Конус	D мм	d мм	d1 мм	L мм	L1 мм
B8G00MK1	163,60	1A-MK1	CM1	24	14	-	123	62
B8G00MK2	149,36	1A-MK2	CM2				137	
B8G00MK3	163,60	1A-MK3	CM3				160	66
B8G00W20	152,89	1A-W20	Хвостовик Weldon			20	110	55

Cod. Tec.	GR29 Euro	Описание	Конус	D мм	d мм	d1 мм	L мм	L1 мм
B8G00W20NS	279,98	1NS-W20	Хвостовик Weldon	24	14	20	86	32
B8G00C10	163,60	1A-10	Цилиндрический			10	110	55
B8G00C12	147,71	1A-12				12	120	

GRANLUND ФРЕЗЫ ДЛЯ БЛОЧНОЙ ПРОТОЧКИ

ART. B8G10





ЦЕКОВКИ HSSS

Cod. Tec.	GR29 Euro	Описание	D мм	d мм	d1 мм	L мм	L1 мм
B8G1010	69,71	1N-10,0	10	6	14	48	28
B8G1011	69,71	1N-11,0	11				
B8G1012	69,71	1N-12,0	12				
B8G1013	69,71	1N-13,0	13				
B8G1014	69,71	1N-14,0	14				
B8G1015	69,71	1N-15,0	15				
B8G1016	73,57	1N-16,0	16				
B8G1017	76,78	1N-17,0	17				
B8G1018	79,54	1N-18,0	18				
B8G1019	88,46	1N-19,0	19				
B8G1020	88,46	1N-20,0	20				
B8G1021	90,12	1N-21,0	21				
B8G1022	93,10	1N-22,0	22				

Cod. Tec.	GR29 Euro	Описание	D мм	d мм	d1 мм	L мм	L1 мм
B8G1023	104,46	1N-23,0	23	6	14	48	28
B8G1024	104,46	1N-24,0	24				
B8G1025	104,46	1N-25,0	25				
B8G1026	111,64	1N-26,0	26				
B8G1027	113,84	1N-27,0	27				
B8G1028	114,94	1N-28,0	28				
B8G1029	115,83	1N-29,0	29				
B8G1030	150,92	1N-30,0	30				
B8G1031	157,64	1N-31,0	31				
B8G1032	166,24	1N-32,0	32				
B8G1033	169,44	1N-33,0	33				
B8G1034	178,26	1N-34,0	34				
B8G1035	184,56	1N-35,0	35				

Фрезы для проточки HSS могут использовать как вращающиеся, так и неподвижные направляющие цанги и центровочные сверла

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ЦЕКОВКИ

Cod. Tec.	GR29 Euro	Описание	D мм	d мм	d1 мм	d2 мин мм	L мм	L1 мм
B8G1512	188,75	1H-12,0	12	6	14	8	48	28
B8G1513	(188,75)	1H-13,0	13					
B8G1514	188,75	1H-14,0	14					
B8G1515	188,75	1H-15,0	15					
B8G1516	(195,80)	1H-16,0	16					
B8G1517	195,80	1H-17,0	17					
B8G1518	197,35	1H-18,0	18					
B8G1519	197,35	1H-19,0	19					
B8G1520	203,64	1H-20,0	20					

Cod. Tec.	GR29 Euro	Описание	D мм	d мм	d1 мм	d2 мин мм	L мм	L1 мм
B8G1521	203,64	1H-21,0	21	6	14	8	48	28
B8G1522	219,08	1H-22,0	22					
B8G1523	211,03	1H-23,0	23					
B8G1524	216,22	1H-24,0	24					
B8G1525	216,22	1H-25,0	25					
B8G1526	217,53	1H-26,0	26					
B8G1528	221,29	1H-28,0	28					
B8G1530	237,28	1H-30,0	30					
B8G1532	262,88	1H-32,0	32					

Твердосплавные фрезы для проточки могут использовать только вращающиеся направляющие цанги

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ КОНЦЕВЫХ ФРЕЗ ДЛЯ ЗЕНКОВАНИЯ

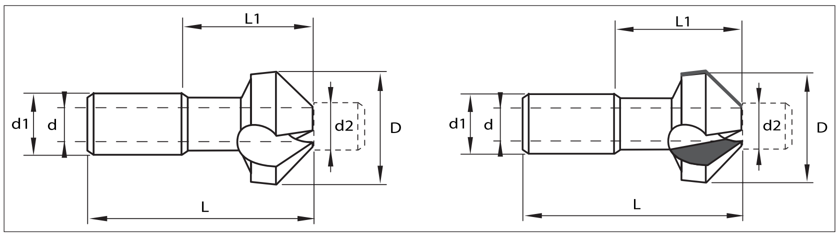
Cod. Tec.	GR29 Euro	Описание	D мм	d мм	d1 мм	d2 мин мм	L мм	L1 мм	Пластина
B8G2020	474,71	1WHV-20,0	20	6	14	7,6	48	28	TPMT07...
B8G2022	474,71	1WHV-22,0	22						
B8G2025	(479,01)	1WHV-25,0	25						

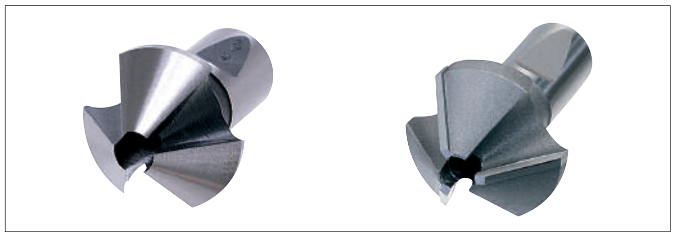
Cod. Tec.	GR29 Euro	Описание	D мм	d мм	d1 мм	d2 мин мм	L мм	L1 мм	Пластина
B8G2030	544,95	1WHV-30,0	30	6	14	7,6	48	28	TPMT10...
B8G2032	544,95	1WHV-32,0	32						

Фрезы для проточки со сменными пластинами могут использовать только вращающиеся направляющие цанги
Для расширения существующего отверстия используются направляющие цанги мин. Ø 11 мм. Для цекования используются направляющие цанги мин. Ø 6 мм.
Для шпинделя МК следует использовать хвостовик не меньше СМ2

GRANLUND МОДУЛЬНАЯ ЦЕКОВКА

ART. B8G25





ФРЕЗЫ ДЛЯ ПОДРЕЗКИ ТОРЦА HSS 90°

Cod. Tec.	GR29 Euro	Описание	D мм	d мм	d1 мм	d2 мин мм	L мм	L1 мм
B8G2516	(90,02)	1T9-16,0	16	6	14	6,6	48	28
B8G2518	95,97	1T9-18,0	18					
B8G2520	97,84	1T9-20,0	20					

Cod. Tec.	GR29 Euro	Описание	D мм	d мм	d1 мм	d2 мин мм	L мм	L1 мм
B8G2525	101,82	1T9-25,0	25	6	14	6,6	48	28
B8G2530	121,13	1T9-30,0	30					

Цековка HSS может использовать как вращающиеся, так и неподвижные наконечники, направляющие цанги и центровочные сверла

ФРЕЗЫ ДЛЯ ПОДРЕЗКИ ТОРЦА HSS 60°

Cod. Tec.	GR29 Euro	Описание	D мм	d мм	d1 мм	d2 мин мм	L мм	L1 мм
B8G3016	(94,87)	1T6-16,0	16	6	14	6,6	48	28
B8G3018	(100,28)	1T6-18,0	18					
B8G3020	101,82	1T6-20,0	20					

Cod. Tec.	GR29 Euro	Описание	D мм	d мм	d1 мм	d2 мин мм	L мм	L1 мм
B8G3025	104,91	1T6-25,0	25	6	14	6,6	48	28
B8G3030	121,13	1T6-30,0						

Цековка HSS может использовать как вращающиеся, так и неподвижные наконечники, направляющие цанги и центровочные сверла

ФРЕЗЫ ДЛЯ ПОДРЕЗКИ ТОРЦА 90°

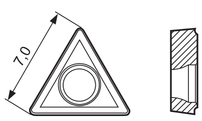
Cod. Tec.	GR29 Euro	Описание	D мм	d мм	d1 мм	d2 мин мм	L мм	L1 мм
B8G3220	260,44	1TH9-20,0	20	6	14	10	48	28

Cod. Tec.	GR29 Euro	Описание	D мм	d мм	d1 мм	d2 мин мм	L мм	L1 мм
B8G3230	268,51	1TH9-30,0	30	6	14	10	48	28

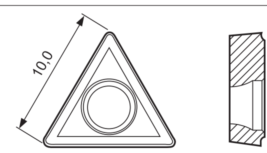
Твердосплавная цековка может использовать только вращающиеся направляющие цанги/центровочные сверла

GRANLUND ПЛАСТИНЫ ЗЕНКОВАНИЯ

TPMT - 07U



TPMT - 10U



			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR29 Euro	Подача мм/об	P <500 Н/мм²	P <850 Н/мм²	P <1200 Н/мм²	M <600 Н/мм²	M <850 Н/мм²	K <240 HB	K <300 HB	N Alu	S HTA	H <60 HRC
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА. РЕЗКА.	УНИВЕРСАЛЬНЫЙ		TPMT 07U	P30	**B8T01TP07015**	20,85	0,05 **0,15** 0,25	●	●	●	○	○	●	●	●	○	○
			TPMT 10U		**B8T01TP10015**	19,09		●	●	●	○	○	●	●	●	○	○

Жирным шрифтом обозначены пластины для общей обработки.

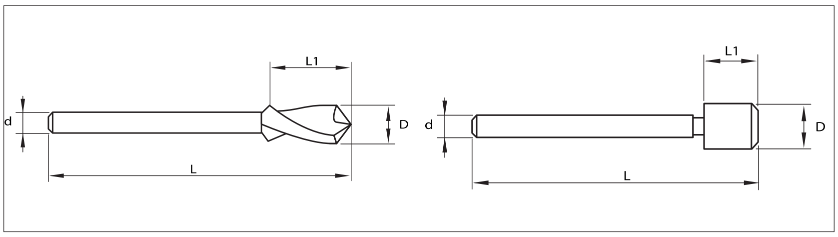
РЕКОМЕНДУЕМЫЕ УСЛОВИЯ РЕЗАНИЯ

Материал	Твердость Твёрдость по Бринеллю HB	Сплав Рекомендуемый	Скорость резания Vc (м/мин.)	Подача подача на зуб/мм
Низкоуглеродистая сталь (C15, и т.д.)	~ 180	P30	150 - 250	0.08 - 0.25
	~ 180	P30	150 - 250	0.08 - 0.25
	~ 180	P30	150 - 250	0.08 - 0.25
Чугун (GG25, GG30, GGG40 и т.д.)	150 ~ 250	4L15	160	0.08 - 0.15 - 0.30
Цветные металлы (SI < 13%)	-	HT15	300 - 400	0.05 - 0.10

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

GRANLUND ВРАЩАЮЩИЕСЯ СМЕННЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ ЦАПФЫ, РАЗМЕР 1

ART. B8G35



КОРОТКИЕ ПЛАСТИНЫ СВЕРЛА HSS

Cod. Tec.	GR29 Euro	Описание	D мм	d мм	L мм	L1 мм
B8G3506,5	49,19	1B-06,5	6,5			
B8G3506,8	49,19	1B-06,8	6,8			
B8G3507	49,19	1B-07,0	7,0	6,0	95,0	25,0
B8G3508	52,62	1B-08,0	8,0			
B8G3508,5	52,62	1B-08,5	8,5			

Cod. Tec.	GR29 Euro	Описание	D мм	d мм	L мм	L1 мм
B8G3509	52,62	1B-09,0	9,0			
B8G3510	60,12	1B-10,0	10,0	6,0	95,0	25,0
B8G3511	60,12	1B-11,0	11,0			
B8G3512	71,26	1B-12,0	12,0			

Что касается наконечников/направляющих цанг, перед началом проведения любых операций с указанными ниже инструментами убедитесь, что отверстие очищено.

ДЛИННЫЕ ПЛАСТИНЫ СВЕРЛА HSS

Cod. Tec.	GR29 Euro	Описание	D мм	d мм	L мм	L1 мм
B8G4006,5	(54,72)	1LB-06,5	6,5			
B8G4006,8	54,72	1LBB-06,8	6,8			
B8G4007	(54,72)	1LB-07,0	7,0	6,0	110 0	40,0
B8G4008	(57,58)	1LB-0,8,0	8,0			
B8G4008,5	57,58	1LB-08,5	8,5			

Cod. Tec.	GR29 Euro	Описание	D мм	d мм	L мм	L1 мм
B8G4009	57,58	1LB-09,0	9,0			
B8G4010	(67,50)	1LB-10,0	10	6,0	110 0	40,0
B8G4011	(67,50)	1LB-11,0	11,0			
B8G4012	80,98	1LB-12,0	12,0			

Что касается центровочных сверл, перед началом проведения любых операций с указанными ниже инструментами убедитесь, что центровочное сверло полностью вышло.

НЕРАЗЪЕМНАЯ (ИЛИ МАССИВНАЯ) НАПРАВЛЯЮЩАЯ ЦАПФА

Cod. Tec.	GR29 Euro	Описание	D мм	d мм	L мм	L1 мм
B8G4508	23,72	1F-08,0	8,0			
B8G4508,5	23,72	1F-08,5	8,5			
B8G4509	23,72	1F-09,0	9,0			
B8G4510	23,72	1F-10,0	10,0	6,0	80,0	14,0
B8G4510,5	25,37	1F-10,5	10,5			
B8G4511	25,37	1F-11,0	11,0			
B8G4512	25,37	1F-12,0	12,0			
B8G4513	28,90	1F-13,0	13,0			

Cod. Tec.	GR29 Euro	Описание	D мм	d мм	L мм	L1 мм
B8G4514	29,13	1F-14,0	14,0			
B8G4515	29,13	1F-15,0	15,0			
B8G4516	29,13	1F-16,0	16,0			
B8G4517	30,00	1F-17,0	17,0	6,0	80,0	14,0
B8G4518	30,00	1F-18,0	18,0			
B8G4519	37,17	1F-19,0	19,0			
B8G4520	37,17	1F-20,0	20,0			

В случае использования со сверлами, не забывайте тщательно смазывать чистым маслом или эмульсией.

ВРАЩАЮЩАЯСЯ ЦАПФА

Cod. Tec.	GR29 Euro	Описание	D мм	d мм	L мм	L1 мм
B8G5008	39,05	1R-08,0	8,0			
B8G5008,5	39,38	1R-08,5	8,5			
B8G5009	39,38	1R-09,0	9,0			
B8G5010	40,27	1R-10,0	10,0	6,0	80,0	14,0
B8G5010,5	42,03	1R-10,5	10,5			
B8G5011	43,24	1R-11,0	11,0			
B8G5012	44,24	1R-12,0	12,0			
B8G5013	44,24	1R-13,0	13,0			

Cod. Tec.	GR29 Euro	Описание	D мм	d мм	L мм	L1 мм
B8G5014	44,24	1R-14,0	14,0			
B8G5015	46,22	1R-15,0	15,0			
B8G5016	46,88	1R-16,0	16,0			
B8G5017	48,43	1R-17,0	17,0	6,0	80,0	14,0
B8G5018	50,53	1R-18,0	18,0			
B8G5019	51,95	1R-19,0	19,0			
B8G5020	(52,40)	1R-20,0	20,0			

В случае использования со сверлами, не забывайте тщательно смазывать чистым маслом или эмульсией.

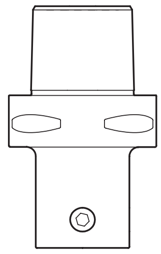
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

	Cod. Tec.	GR29 Euro	Вид	Описание	Обозначение
	BRICA190	10,37	SSK-20/8190.9120	1WHV-20 1WHV-25	1KV-26
	BRICA191	8,94	SSK-22/8191.9122	1WHV-30 1WHV-32	1KV-30

ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИМЕНЕНИЯ - РАСТАЧИВАНИЕ

ПАТРОН

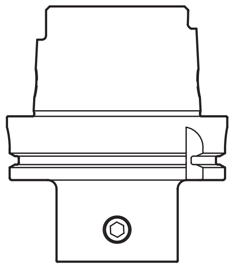
ISO 26623-1



Система PSC 20/55

Страница 123

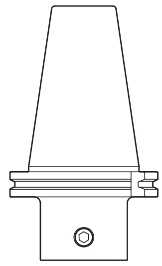
DIN 69893



Система HSK-A 20/55

Страница 123

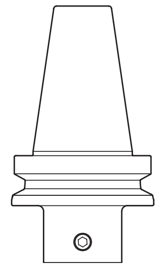
DIN 69871 A/D



Система SK-A 20/55

Страница 123

MAS403-BT

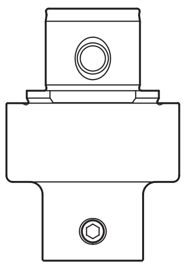


Система BT-A 20/55

Страница 123

ПЕРЕХОДНИК УДЛИНИТЕЛЬ

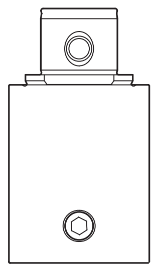
ПЕРЕХОДНЫЕ ОПРАВКИ



Система 25/55

Страница 124

УДЛИНИТЕЛИ



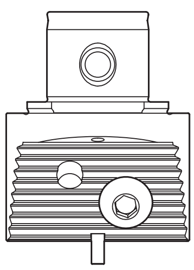
Система 20/55

Страница 124

РАСТОЧНАЯ СИСТЕМА ДЛЯ ЧЕРНОВОЙ

CCMT 0602... LPM
CCMT 09T3... LPM
CCMT 1204... LPM

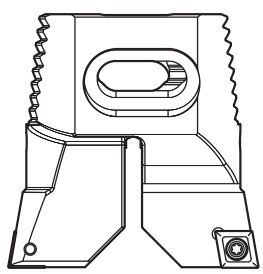
ГОЛОВКИ ДЛЯ ЧЕРНОВОЙ ОБРАБОТКИ 142



Система 20/55
D 23,50 - 87,50

Страница 124

ДЕРЖАТЕЛИ ДЛЯ ПЛАСТИН ДЛЯ ЧЕРНОВОЙ ОБРАБОТКИ

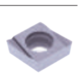


D 23,50 - 87,50

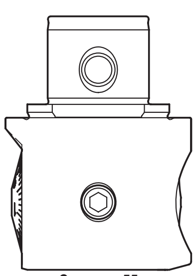
Страница 124

РАСТОЧНАЯ СИСТЕМА ДЛЯ ЧИСТОВОЙ

CCGT 0602... L
CCGT 09T3... L



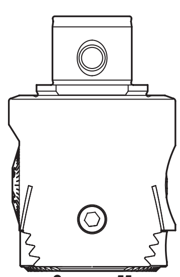
ГОЛОВКА ДЛЯ ЧИСТОВОЙ ОБРАБОТКИ 262



Система 55
9,75 - 88,10

Страница 125

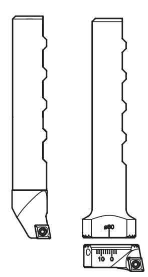
ГОЛОВКА ДЛЯ ЧИСТОВОЙ ОБРАБОТКИ 261



Система 55
3,00 - 320,00

Страница 125

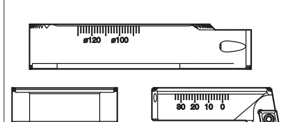
РАСТОЧНЫЕ РЕЗЦЫ ДЛЯ ЧИСТОВОЙ ОБРАБОТКИ



D 9,75 - 88,10

Страница 126

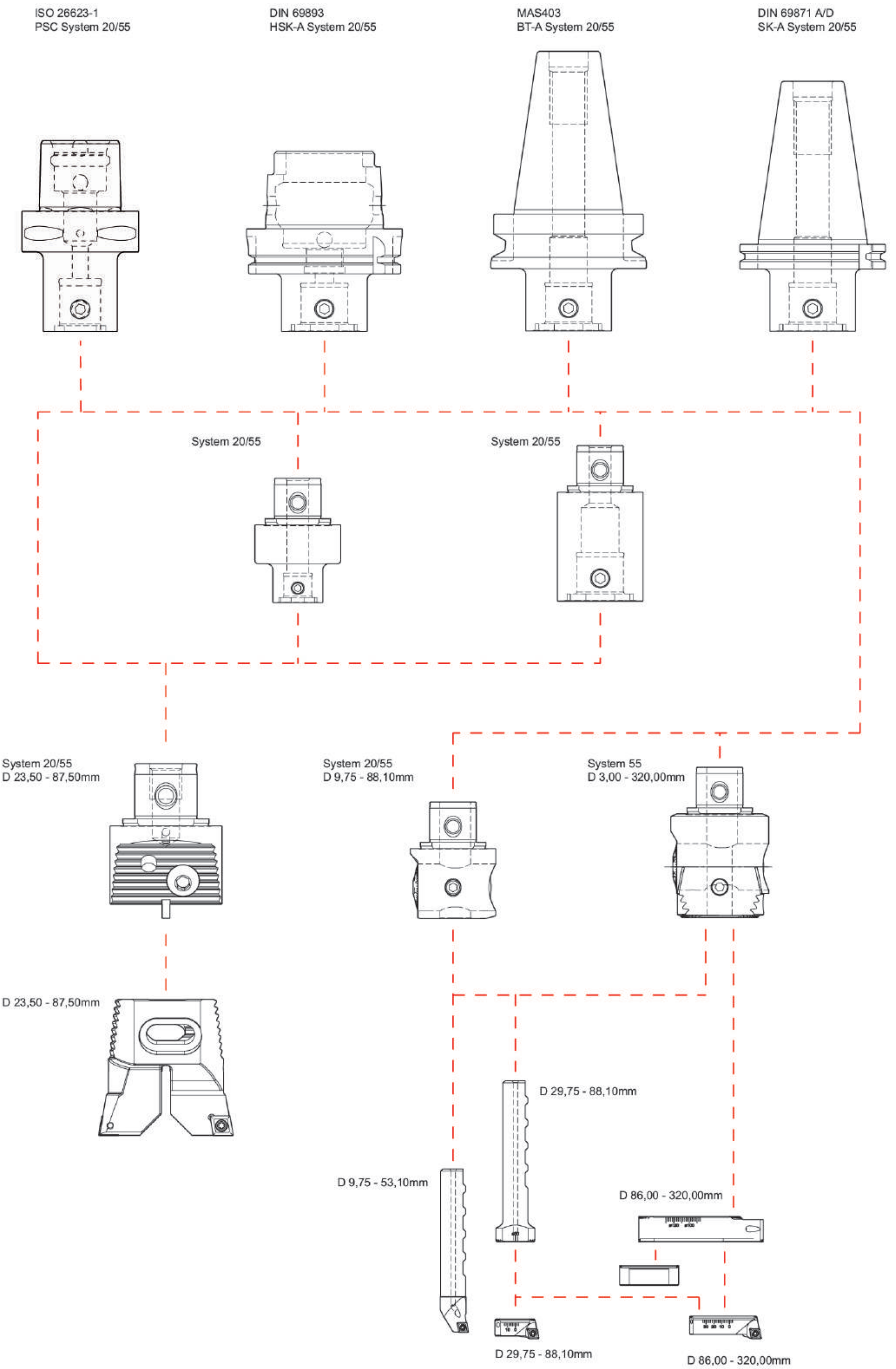
ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ЧИСТОВОЙ ОБРАБОТКИ



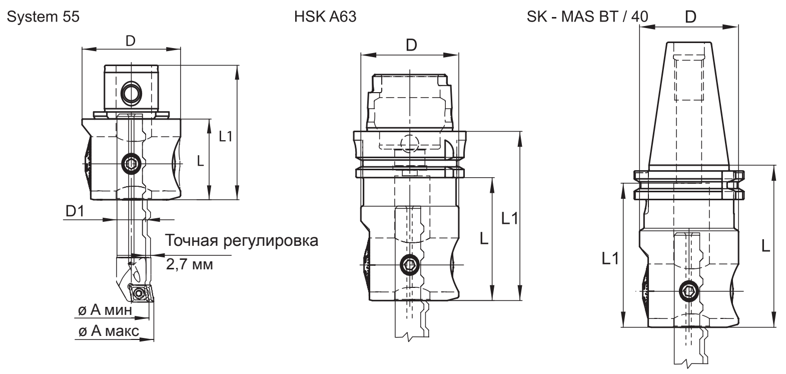
D 86,00 - 320,00

Страница 125

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА



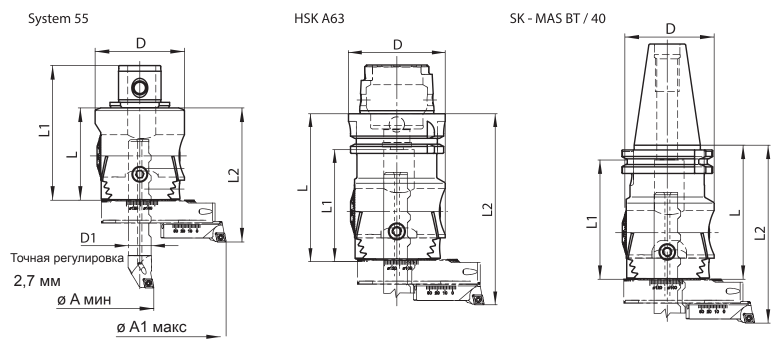
НАБОР ДЛЯ ПРЕЦИЗИОННОГО РАСТАЧИВАНИЯ D9,75 - D88,10



НАБОР ДЛЯ ЧИСТОВОЙ ОБРАБОТКИ D9.75 - 30.10										
B9B90	Cod. Tec.	GR28 Euro	Обозначение	Конус	D мм	D1 мм	A мин мм	A макс мм	L мм	L1 мм
НАБОР	B9B90M30	(1408,00)	528.000.030	СИСТЕМА 55	55	16	9,75	30,1	45	75
	B9B90H30	(1638,00)	528.063.030	HSK-A 63					95	70
	B9B90S30	(1638,00)	528.415.030	SK40 A/D					90	80
	B9B90B30	(1638,00)	528.412.030	BT40 A/D						

НАБОР ДЛЯ ЧИСТОВОЙ ОБРАБОТКИ D9.75 - 88.10										
B9B85	Cod. Tec.	GR28 Euro	Обозначение	Конус	D мм	D1 мм	A мин мм	A макс мм	L мм	L1 мм
НАБОР	B9B85M88	(1915,00)	527.000.088	СИСТЕМА 55	55	16	9,75	88,1	45	75
	B9B85H88	(2213,00)	527.063.088	HSK-A 63					95	70
	B9B85S88	(2213,00)	527.415.088	SK40 A/D					90	80
	B9B85B88	(2213,00)	527.412.088	BT40 A/D						

НАБОР ДЛЯ ПРЕЦИЗИОННОГО РАСТАЧИВАНИЯ D9,75 - D164



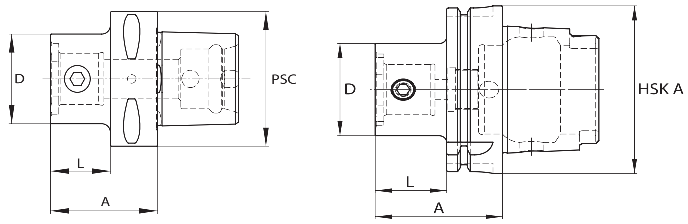
НАБОР ДЛЯ ЧИСТОВОЙ ОБРАБОТКИ D9.75 - 164											
B9B80	Cod. Tec.	GR28 Euro	Обозначение	Конус	D мм	D1 мм	A мин мм	A1 макс мм	L мм	L1 мм	L2 мм
НАБОР	B9B80M164	2335,00	530.000.164	СИСТЕМА 55	63	16	9,75	164	66	96,0	95
	B9B80H164	(2412,00)	530.063.164	HSK-A 63					96	72,5	125
	B9B80S164	2412,00	530.415.164	SK40 A/D					91	81,0	120
	B9B80B164	(2412,00)	530.412.164	BT40 A/D							

СОДЕРЖАНИЕ НАБОРА											
	Диам. соединения	Микрометрическая расточная головка	Расточная головка	Расточная державка	Расточная державка	Расточная державка	Регулируемые борштанги	Регулируемые борштанги	Алюминиевый удлинитель	Держатель инструмента	Держатель инструмента
НАБОР	9,75 - 30,10	B9B505502	B9B551006	B9B551506	B9B552006	B9B552506	-	-	-	-	-
	9,75 - 88,10	B9B505502	B9B551006	B9B551506	B9B552006	B9B552506	B9B601601	B9B601602	-	B9B650106	B9B650206
	9,75 - 164,00	B9B455501	B9B551006	B9B551506	B9B552006	B9B552506	B9B601601	B9B601602	B9B70164	B9B650106	B9B650206

Набор поставляется в черном пластиковом ящике, с шестигранными ключами и отвертками Torx.

МОДУЛЬНЫЕ ОПРАВКИ ПО PSC ISO 26623-1 И HSK A DIN 69893

ART. B9B05



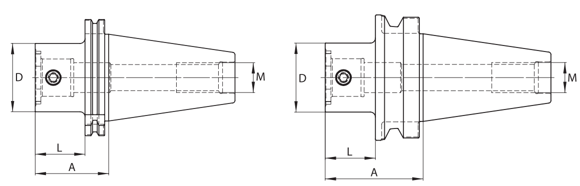
ХВОСТОВИК

B9B05	Cod. Tec.	GR28 Euro	Описание	PSC	Система D мм	L мм	A мм	Винт без головки
ДЕРЖАТЕЛИ	B9B050620	(353,20)	102.163.201	63	20	28	50	800.000.200
	B9B050625	(353,20)	102.163.251		25			800.000.250
	B9B050632	(353,20)	102.163.321		32			800.000.320
	B9B050642	(353,20)	102.163.421		42			800.000.420
	B9B050655	353,20	102.163.551		55	38	60	800.000.550

ХВОСТОВИК

B9B10	Cod. Tec.	GR28 Euro	Описание	HSK-A	Система D мм	L мм	A мм	Винт без головки
КОНУС	B9B100620	(353,20)	102.063.201	63	20	24	50	800.000.200
	B9B100625	(353,20)	102.063.251		25			800.000.250
	B9B100632	(353,20)	102.063.321		32			800.000.320
	B9B100642	(353,20)	102.063.421		42			800.000.420
	B9B100655	326,80	102.063.551		55	40	66	800.000.550

МОДУЛЬНЫЕ ОПРАВКИ ПО DIN 69871 A/D В MAS403 BT



ХВОСТОВИКИ SK

B9B15	Cod. Tec.	GR28 Euro	Описание	SK A/D	Система D мм	L мм	A мм	Винт без головки
SK	B9B150420	(279,90)	102.415.201	40	20	15	34,1	800.000.200
	B9B150425	(279,90)	102.415.251		25	25	44,1	800.000.250
	B9B150432	(279,90)	102.415.321		32			800.000.320
	B9B150442	(279,90)	102.415.421		42	30	49,1	800.000.420
	B9B150455	240,70	102.415.551		55	40	59,1	800.000.550
	B9B150455L	342,50	102.415.552			100	119 1	

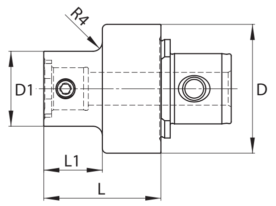
ХВОСТОВИКИ BT

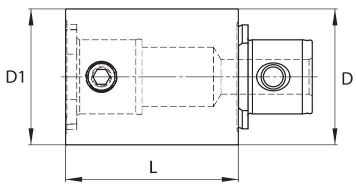
B9B20	Cod. Tec.	GR28 Euro	Описание	BT A/D	Система D мм	L мм	A мм	Винт без головки
BT	B9B200420	(279,90)	102.412.201	40	20	15	42	800.000.200
	B9B200425	(279,90)	102.412.251		25	25	52	800.000.250
	B9B200432	(279,90)	102.412.321		32			800.000.320
	B9B200442	(286,70)	102.412.421		42	30	57	800.000.420
	B9B200455	240,70	102.412.551		55	40	67	800.000.550
	B9B200455L	(342,50)	102.412.552			100	127	

Количество в упаковке · Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

МОДУЛЬНЫЕ ПЕРЕХОДНЫЕ ОПРАВКИ

ART. B9B25





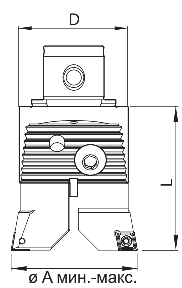
ПЕРЕХОДНИК

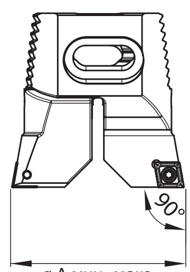
B9B25	Cod. Tec.	GR28 Euro	Описание	Система D мм	Система D1 мм	L1 мм	L мм	Винт без головки
	B9B252520	(176,10)	122.250.201	25	20	15	30	800.000.200
	B9B253220	(176,10)	122.320.201	32				
	B9B253225	(176,10)	122.320.251		25	25	40	800.000.250
	B9B254225	(176,10)	122.420.251	42				
	B9B254232	(176,10)	122.420.321		32		45	800.000.320
	B9B255532	208,10	122.550.321	55			50	
	B9B255542	(208,10)	122.550.421		42	30	55	800.000.420

УДЛИНИТЕЛИ

B9B30	Cod. Tec.	GR28 Euro	Описание	Система D мм	Система D1 мм	L мм	Винт без головки
	B9B302025	(161,70)	132.200.001	20	20	25	800.000.200
	B9B302530	(161,70)	132.250.001	25	25	30	800.000.250
	B9B303240	170,00	132.320.001	32	32	40	800.000.320
	B9B304250	185,40	132.420.001	42	42	50	800.000.420
	B9B305570	203,90	132.550.001	55	55	70	800.000.550

ДВУЗУБЫЕ ФРЕЗЫ СО СМЕННЫМИ ПЛАСТИНАМИ ДЛЯ ЧЕРНОВОЙ ОБРАБОТКИ





ГОЛОВКИ ДЛЯ ЧЕРНОВОЙ ОБРАБОТКИ

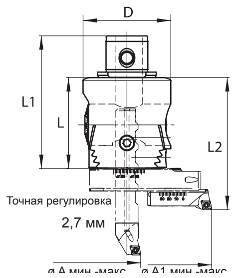
B9B35	Cod. Tec.	GR28 Euro	Обозначение	Z	Система D мм	A мин. мм	A макс. мм	L мм	Держатель инструмента	Зажимной винт	Шайба
	B9B352040	(276,00)	142.200.000	2	20	23,50	30,50	40	162.200.006	840.142.200	841.142.200
	B9B352550	291,50	142.250.000		25	29,50	40,10	50	162.250.006	840.142.250	841.142.250
	B9B353265	327,50	142.320.000		32	39,50	50,50	65	162.320.009	840.142.320	841.142.320
	B9B354290	381,10	142.420.000		42	49,50	66,50	90	162.420.009	840.142.420	841.142.420
	B9B3555115	(435,70)	142.550.000		55	65,50	87,50	115	162.550.112	840.142.550	841.142.550

ДЕРЖАТЕЛИ ДЛЯ ПЛАСТИН ДЛЯ ЧЕРНОВОЙ ОБРАБОТКИ

B9B40	Cod. Tec.	GR28 Euro	Обозначение	Z	A мин. мм	A макс. мм	Модульная головка	Пластина	Зажимной винт
	B9B402006	310,00	162.200.006	2	23,50	30,50	142.200.000	CC..0602...	843.006.000
	B9B402506	323,40	162.250.006		29,50	40,10	142.250.000		
	B9B403209	347,10	162.320.009		39,50	50,50	142.320.000	CC...09T3...	843.009.000
	B9B404209	394,50	162.420.009		48,50	66,50	142.420.000		
	B9B405512	(515,00)	162.550.112		65,50	87,50	142.550.000	CC...1204...	843.012.000

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

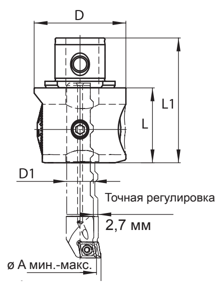
ГОЛОВКИ ДЛЯ ТОНКОГО РАСТАЧИВАНИЯ - D9,75 - D320



ГОЛОВКИ ДЛЯ ЧИСТОВОЙ ОБРАБОТКИ

B9B45	Cod. Tec.	GR28 Euro	Обозначение	Z	Система D мм	D1 мм	A мм мин - макс	A1 мм мин - макс	L мм	L1 мм	L2 мм	Зажимной винт	Соединительный винт	Углубление под соединительный винт
	B9B455501	1245,00	261.550.065	1	55	63	3 - 88,10	86 - 320	66	96	95	881.261.016	881.261.020	883.261.016

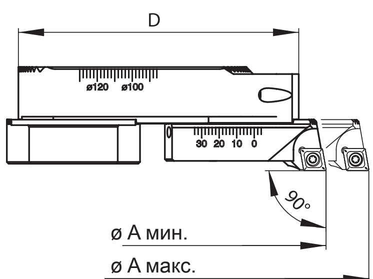
ГОЛОВКИ ДЛЯ ТОНКОГО РАСТАЧИВАНИЯ - D3 - D8,10

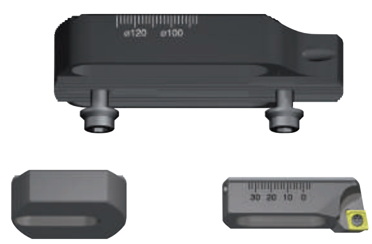


ГОЛОВКИ ДЛЯ ЧИСТОВОЙ ОБРАБОТКИ

B9B50	Cod. Tec.	GR28 Euro	Обозначение	Z	Система D мм	D1 мм	A мин. мм	A макс. мм	L мм	L1 мм	Зажимной винт	Соединительный винт
	B9B505502	982,00	262.550.045	1	55	16	3	88,10	45	75	881.262.420	882.262.420

УДЛИНИТЕЛИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ - D86 - D320





УДЛИНИТЕЛИ

B9B70	Cod. Tec.	GR28 Euro	Обозначение	D мм	A мин. мм	A макс. мм	Охлаждение	Зажимной винт
	B9B700164	227,60	886.086.164	80	86	164	Имеется	883.261.016
	B9B700320	342,00	886.162.320	158	162	320		

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ РЕЖУЩИХ ПЛАСТИН

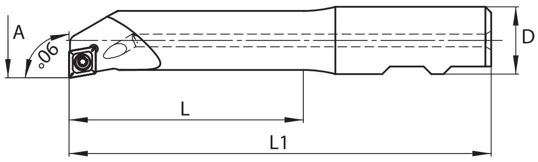
B9B65	Cod. Tec.	GR28 Euro	Обозначение	Z	A мин. мм	A макс. мм	Пластина	Хвостовик	Охлаждение	Зажимной винт
SEGGI	B9B650206	239,00	253.048.006	1	86	320	CC.. 06 02..	271.048.088	Имеется	843.006.000
	B9B650109	248,20	253.048.009				CC.. 09 T3..			843.009.000

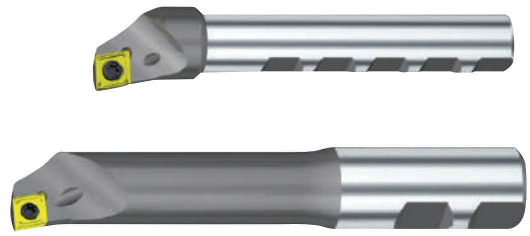
БАЛАНСИР

B9B75	Cod. Tec.	GR28 Euro	Обозначение	Зажимной винт
	B9B7501	85,50	886.038.045	883.261.016

РАСТОЧНОЙ РЕЗЕЦ - D,75 - D53,10

ART. B9B55

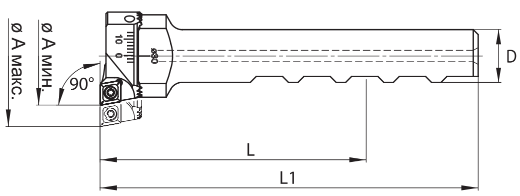


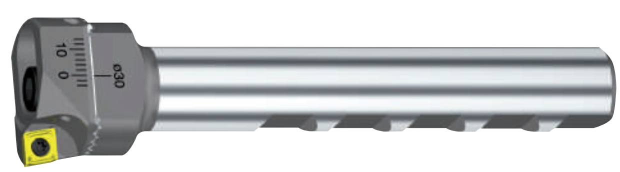


ОТДЕЛОЧНО-РАСТОЧНЫЕ СТЕРЖНИ

B9B55	Cod. Tec.	GR28 Euro	Обозначение	Z	D мм	А мин мм	А макс мм	L мм	L1 мм	Пластина	Охлаждение	Зажимной винт
РАСТОЧНЫЕ СТЕРЖНИ	B9B551006	178,20	272.010.006	1	16	9,75	15,10	30	75	CC .. 06 02 ..	Имеется	843.007.000
	B9B551206	(178,20)	272.012.006			11,75	17,10	37	80			
	B9B551406	178,20	272.014.006			13,75	19,10	43	85			843.006.000
	B9B551506	(178,20)	272.015.006			14,75	20,10	51	90			
	B9B551606	(178,20)	272.016.006			15,75	21,10	57	95			
	B9B551806	(178,20)	272.018.006			17,75	23,10	67	100			
	B9B552006	(203,90)	272.020.006			19,75	25,10	72	105			
	B9B552009	203,90	272.020.009							CC .. 09 T3 ..		843.009.000
	B9B552209	(203,90)	272.022.009			21,75	27,10	77	110			
	B9B552506	(203,90)	272.025.006			24,75	30,10	82	115	CC .. 06 02		843.006.000
	B9B552509	203,90	272.025.009							CC .. 09 T3 ..		843.009.000
	B9B552809	(213,20)	272.028.009			27,75	33,10					
	B9B553009	213,20	272.030.006			29,75	35,10			CC .. 06 02 ..		843.006.000
	B9B553209	(213,20)	272.032.009			31,75	37,10			CC .. 09 T3 ..		843.009.000
	B9B553506	(213,20)	272.035.006			34,75	40,10			CC .. 06 02 ..		843.006.000
	B9B553509	213,20	272.035.009							CC .. 09 T3 ..		843.009.000
	B9B553909	(229,70)	272.039.009			38,75	44,10					
	B9B554309	240,00	272.043.009			42,75	48,10					
	B9B554809	(267,80)	272.048.009			47,75	53,10					

РАСТОЧНОЙ РЕЗЕЦ - D29,75 - D88,10





ДЕРЖАВКА

B9B60	Cod. Tec.	GR28 Euro	Обозначение	D мм	А мин. мм	А макс. мм	L мм	L1 мм	Держатель	Охлаждение	Зажимной винт
	B9B601601	144,20	271.030.048	16,00	29,75	48,10	85,00	115 00	253.030.006	Имеется	883.261.016
	B9B601602	144,20	271.048.088		47,75	88,10			253.048....		

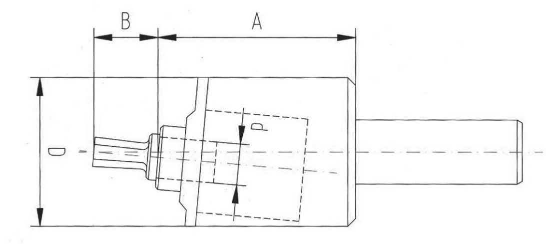
ДЕРЖАВКИ ДЛЯ РЕЖУЩИХ ПЛАСТИН

B9B65	Cod. Tec.	GR28 Euro	Обозначение	Z	А мин. мм	А макс. мм	Пластина	Хвостовик	Охлаждение	Зажимной винт
SEGGI	B9B650106	217,30	253.030.006	1	29,75	48,10	CC..06 02..	271.030.048	Имеется	843.006.000
	B9B650206	239,00	253.048.006		47,75	88,10	CC.. 06 02..	271.048.088		
	B9B650109	248,20	253.048.009				CC.. 09 T3..			843.009.000

Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

KERFOLG ПРОШИВНЫЕ ГОЛОВКИ ДЛЯ МНОГОГР. ОТВЕРСТИЙ И КОНТУРОВ

ART. B9P10



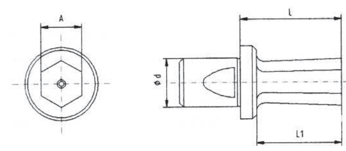
	Cod. Tec.	GR18 Euro	Цилиндрический хвостовик мм	Хвостовик прошивки мм	Ширина шестигранника мм	Глубина протяжки мм	A x D мм	B мм
	B9P10G12C25	643,00	25	12	1 ÷ 14	20 макс	78 x 58	25
	B9P10G16C32	768,00	32	16	1 ÷ 24	21 макс	95 x 70	

KERFOLG ПРОШИВНЫЕ ГОЛОВКИ ДЛЯ ШЕСТИГРАННЫХ ОТВЕРСТИЙ

ART. B9P60

Cod. Tec.	GR22 Euro	A мм	d мм	L мм	l1 мм
B9P60E03	60,00	3	12	25	7
B9P60E04	60,00	4			9
B9P60E05	60,00	5			11
B9P60E06	61,00	6			13
B9P60E07	62,10	7			15
B9P60E08	62,10	8			17

Cod. Tec.	GR22 Euro	A мм	d мм	L мм	l1 мм
B9P60E09	62,10	9	12	25	19
B9P60E10	62,10	10			21
B9P60E11	66,40	11			
B9P60E12	66,40	12			
B9P60E13	67,50	13			
B9P60E14	67,50	14			

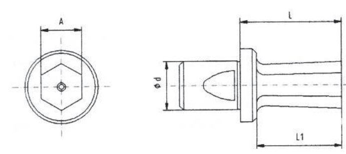


KERFOLG ПРОШИВНЫЕ ГОЛОВКИ ДЛЯ ШЕСТИГРАННЫХ ОТВЕРСТИЙ

ART. B9P65

Cod. Tec.	GR22 Euro	A мм	d мм	L мм	l1 мм
B9P65E03	61,00	3	16	25	7
B9P65E04	61,00	4			9
B9P65E05	62,10	5			11
B9P65E06	62,10	6			13
B9P65E07	62,10	7			15
B9P65E08	64,30	8			17
B9P65E09	(64,30)	9			19
B9P65E10	64,30	10			21

Cod. Tec.	GR22 Euro	A мм	d мм	L мм	l1 мм
B9P65E11	(66,40)	11	16	25	21
B9P65E12	66,40	12			
B9P65E13	67,50	13			
B9P65E14	67,50	14			
B9P65E17	72,80	17			
B9P65E19	(72,80)	19			
B9P65E22	(80,30)	22			
B9P65E24	(80,30)	24			



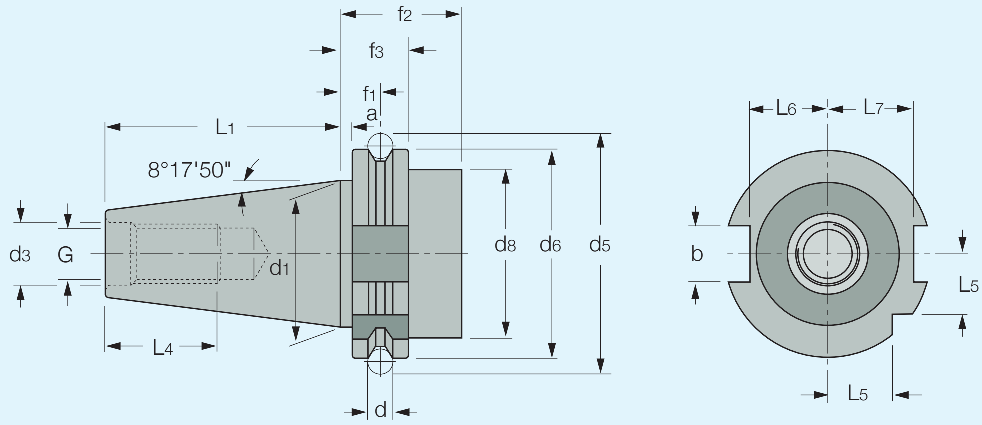
C

ЗАЖИМНЫЕ УСТРОЙСТВА

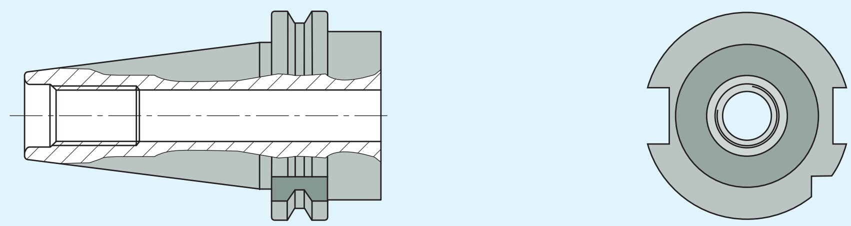
C

SK - СТАНДАРТ DIN 69871

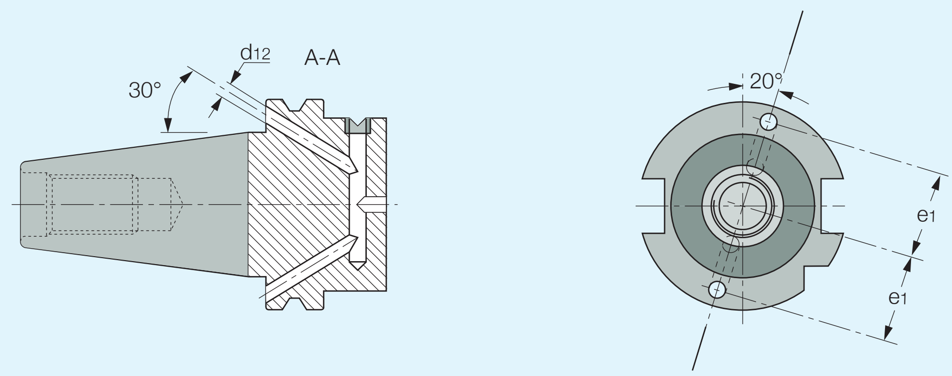
Тип A



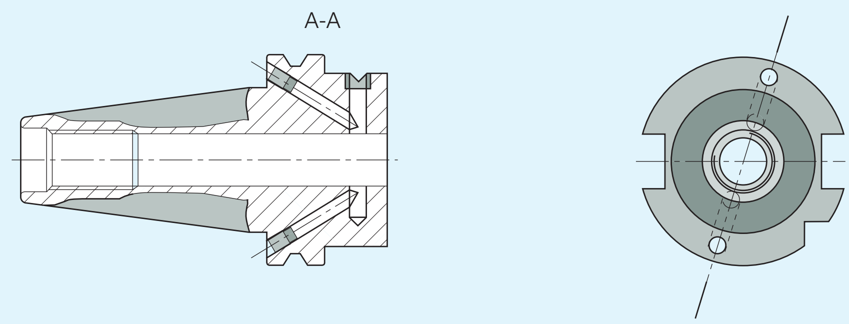
Тип AD
Отверстие для
охлаждения



Тип B
Проходной
фланец для
охлаждения



Тип ADB
Отверстие для
охлаждения или
Проходной фланец
Для охлаждения



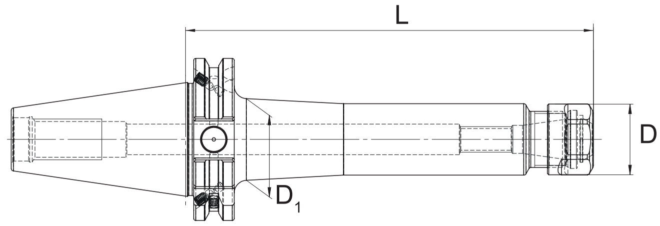
DIN69871 Тип A/AD/B/ADB

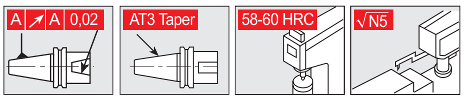
Хвостовик	$a^{\pm0.1}$	$b_{(H12)}$	d	d_1	G	d_3 $^{(H7)}$	d_5 $^{\pm0.05}$	d_6	$d_{8\ max}$	f_1 $^{\pm0.1}$
SK 30	3.2	16.1	7	31.75	M12	13	59.30	50	45	11.1
SK 40	3.2	16.1	7	44.45	M16	17	72.30	63.55	50	11.1
SK 50	3.2	25.7	7	69.85	M24	25	107.25	97.50	80	11.1

Хвостовик	$f_{2\ min.}$	$f_{3\ -0.1}$	$L_{1\ -0.3}$	$L_{4\ min.}$	$L_{5\ -0.3}$	$L_{6\ -0.4}$	$L_{7\ -0.4}$	e_1 $^{\pm0.1}$	d_{12}	Разверт AT3
SK 30	35	19.1	47.80	24	15.0	16.4	19.0	21	4	0.002
SK 40	35	19.1	68.40	32	18.5	22.8	25.0	27	4	0.003
SK 50	35	19.1	101.75	47	30.0	35.5	37.7	42	6	0.004

ЦАНГОВЫЕ ПАТРОНЫ DIN69871 SK AD+B

ART. C0016





SK 40	SK 50
G2.5	G2.5
25.000 rpm	25.000 rpm

Cod. Tec.	GR34 Euro	SK	ER	D мм	D1 мм	L мм	Гайка
C0016416063	45,00	40	16	28	-	63	ER16
C0016416100	52,00					100	
C0016416130	68,00					130	
C0016416160	86,00				32	160	
C0016425060	45,00		25	42	-	60	ER25
C0016425100	58,00					100	
C0016425130	70,00					130	
C0016425160	(86,00)				46	160	
C0016432070	48,00		32	50	-	70	ER32
C0016432100	58,00					100	
C0016432130	70,00					130	
C0016432160	(88,00)					160	
C0016440080	51,00		40	63		80	ER40
C0016440100	64,00					100	
C0016440130	75,00					130	
C0016440160	(94,00)					160	

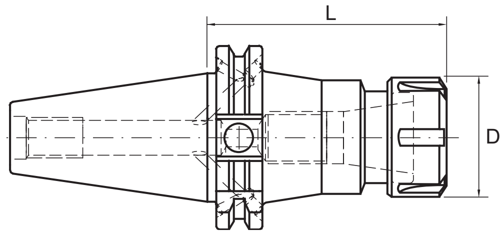
Cod. Tec.	GR34 Euro	SK	ER	D мм	D1 мм	L мм	Гайка
C0016525060	71,00	50	25	42	-	60	ER25
C0016525100	(86,00)					100	
C0016525160	(118,00)					160	
C0016532070	74,00		32	50		70	ER32
C0016532100	(102,00)					100	
C0016532160	(118,00)					160	
C0016540080	74,00		40	63		80	ER40
C0016540100	(105,00)					100	
C0016540160	(121,00)					160	

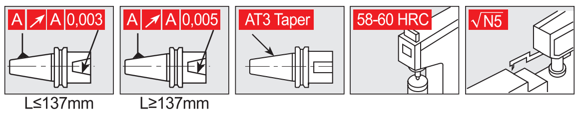
Гайка включена в комплект поставки. Цанги DIN 6499.

- ГАЙКИ страница C.68
- ЦАНГИ страница C.59
- ГАЕЧНЫЕ КЛЮЧИ страница C.74
- ШТРЕВЕЛЬНЫЕ БОЛТЫ страница C.71

ЦАНГОВЫЕ ПАТРОНЫ DIN 69871 SK AD+B

ART. C0013





SK 40
G6.3
12.000 rpm

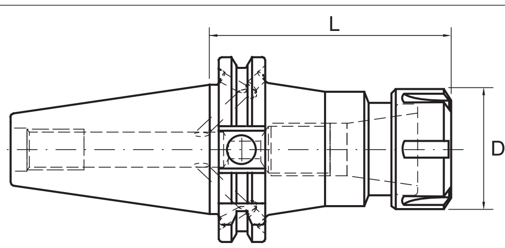
Cod. Tec.	GR33 Euro	SK	ER	D мм	L мм	Гайка
C0013416070	76,20	40	16	32	70	ER16
C0013416100	97,90				100	
C0013416130	129,80				130	
C0013416160	133,90				160	
C0013420070	76,20		20	35	70	ER20
C0013420100	97,90				100	
C0013420130	129,80				130	
C0013420160	133,90				160	
C0013425070	76,20		25	42	70	ER25
C0013425100	97,90				100	
C0013425130	129,80				130	
C0013425160	133,90				160	
C0013432070	71,10		32	50	70	ER32
C0013432100	97,90				100	
C0013432130	129,80				130	
C0013432160	133,90				160	
C0013440070	80,30		40	63	70	ER40
C0013440100	107,10				100	
C0013440130	149,40				130	
C0013440160	153,50				160	

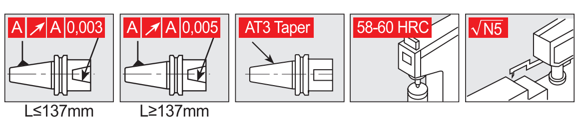
Гайка включена в комплект поставки. Цанги DIN 6499.
ПРИМЕЧАНИЕ: Патроны длиной более 100 мм отбалансированы по классу G 6.3 при 8,000 об/мин.

- ГАЙКИ страница C.68 - ЦАНГИ страница C.59 - ГАЕЧНЫЕ КЛЮЧИ страница C.74 - ШТРЕВЕЛЬНЫЕ БОЛТЫ страница C.71

ЦАНГОВЫЕ ПАТРОНЫ DIN 69871 SK AD+B

ART. C0014





SK 50
G6.3
12.000 rpm

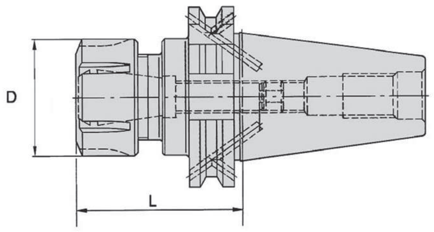
Cod. Tec.	GR33 Euro	SK	ER	D мм	L мм	Гайка
C0014520100	184,40	50	20	35	100	ER20
C0014520160	227,60				160	
C0014525070	144,20		25	42	70	ER25
C0014525160	209,10				160	
C0014532070	137,00		32	50	70	ER32
C0014532100	157,60				100	
C0014532130	197,80				130	
C0014532160	209,10				160	
C0014540080	144,20		40	63	80	ER40
C0014540160	227,60				160	

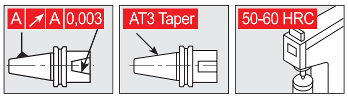
Гайка включена в комплект поставки. Цанги DIN 6499.
ПРИМЕЧАНИЕ: Патроны длиной более 100 мм отбалансированы по классу G 6.3 при 8,000 об/мин.

- ГАЙКИ страница C.68 - ЦАНГИ страница C.59 - ГАЕЧНЫЕ КЛЮЧИ страница C.74 - ШТРЕВЕЛЬНЫЕ БОЛТЫ страница C.71

WRK ЦАНГОВЫЕ ПАТРОНЫ DIN 69871 SK AD+B

ART. C0010





SK 40
G6.3
12.000 rpm

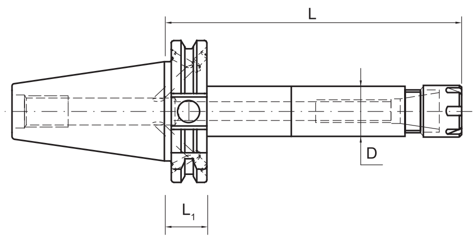
Cod. Tec.	GR33 Euro	SK	ER	D мм	L мм	Гайка
C001043270	48,00	40	32	50	70	ER32

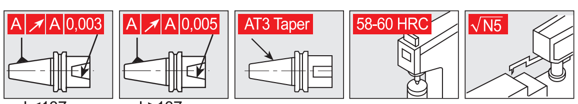
Гайка включена в комплект поставки. Цанги DIN 6499.
ПРИМЕЧАНИЕ: Патроны длиной более 100 мм отбалансированы по классу G 6.3 при 8,000 об/мин.

- ГАЙКИ страница C.68 - ЦАНГИ страница C.59 - ГАЕЧНЫЕ КЛЮЧИ страница C.74 - ШТРЕВЕЛЬНЫЕ БОЛТЫ страница C.71

TUKOY МИНИ ЦАНГОВЫЕ ПАТРОНЫ DIN 69871 SK AD+B

ART. C0015





L≤137mm L≥137mm

SK 40 | SK 50
G6.3 | G6.3
12.000 rpm | 12.000 rpm

Cod. Tec.	GR33 Euro	SK	ER	D мм	L мм	L1 мм	Гайка мм
C0015411100	137,00	40	11 мини	16	100	19,1	ER11
C0015411130	164,80				130		
C0015416100	137,00		16 мини	22	100		ER16
C0015416130	164,80				130		
C0015416200	237,90				200		
C0015420130	164,80		20 мини	28	130		ER20
C0015420160	184,40				160		
C0015425130	164,80		25 мини	35	130		ER25
C0015425160	184,40				160		

C0015516100	212,20	50	16 мини	22	100	19,1	ER16
C0015516160	276,00				160		
C0015520130	259,60		20 мини	28	130		ER20
C0015520160	276,00				160		
C0015525130	259,60		25 мини	35	130		ER25

Гайка включена в комплект поставки. Цанги DIN 6499.
ПРИМЕЧАНИЕ: Патроны длиной более 100 мм отбалансированы по классу G 6.3 при 8,000 об/мин.

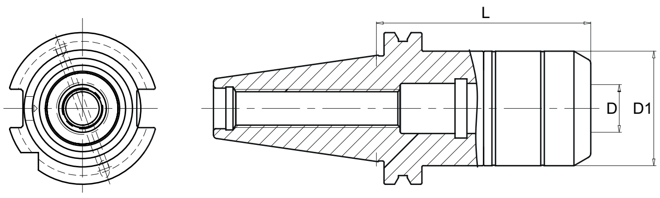
- ГАЙКИ страница C.68 - ЦАНГИ страница C.59 - ГАЕЧНЫЕ КЛЮЧИ страница C.74 - ШТРЕВЕЛЬНЫЕ БОЛТЫ страница C.71

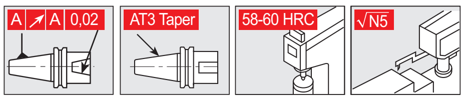
C

EROGLU СИЛОВЫЕ ПАТРОНЫ DIN 69871 SK AD+B

NEW

ART. C0026





SK 40	SK 50
G2.5	G2.5
25.000 rpm	25.000 rpm

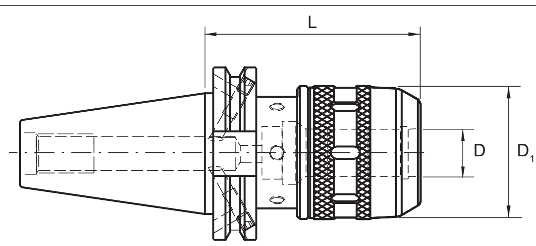
Cod. Tec.	GR34 Euro	SK	D мм	L мм	D1 мм
C002642090	210,00	40	20	90	48
C0026432100	220,00		32	100	68

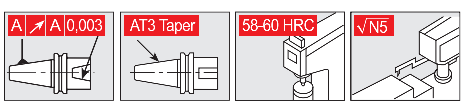
Cod. Tec.	GR34 Euro	SK	D мм	L мм	D1 мм
C002652070	(299,00)	50	20	70	48
C002653295	316,00		32	95	68

- ГАЕЧНЫЕ КЛЮЧИ F.S. страница C.74 - ЦАНГИ FS страница C.66 - ШТРЕВЕЛЬНЫЕ БОЛТЫ страница C.71

TUKOY СИЛОВЫЕ ПАТРОНЫ DIN 69871 SK AD+B

ART. C0022





SK 40	SK 50
G6.3	G6.3
12.000 rpm	12.000 rpm

Cod. Tec.	GR33 Euro	SK	D мм	L мм	D1 мм
C0022420105	276,00	40	20	105	54
C0022432105	300,80		32		72

Cod. Tec.	GR33 Euro	SK	D мм	L мм	D1 мм
C0022532105	384,20	50	32	105	72
C0022532135	417,20			135	

Чрезвычайно высокая сила зажима и устойчивость. Без осевого перемещения инструмента с хвостовиком во время работы. Увеличенный срок службы инструмента.

- ЦАНГИ FS страница C.66 - ГАЕЧНЫЕ КЛЮЧИ страница C.74 - ШТРЕВЕЛЬНЫЕ БОЛТЫ страница C.71

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

KERFOLG ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПАТРОНЫ DIN 69871 SK AD+B

ART. C0031

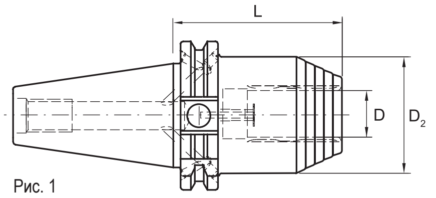


Рис. 1

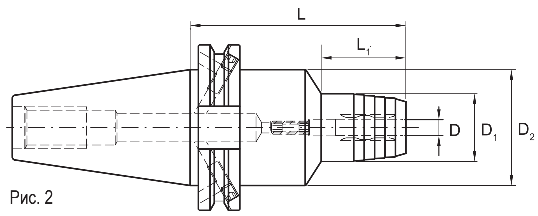
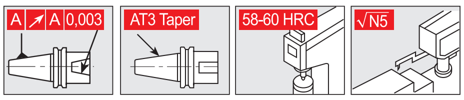


Рис. 2



SK 40	SK 50
G2.5	G2.5
25.000 rpm	25.000 rpm

Cod. Tec.	GR31 Euro	SK	D мм	L мм	D1 мм	D2 мм	L1 мм	Рисунок
C0031412080	323,00	40	12	80,5	32	49,5	40	2
C0031416080	365,00		16		38		45	
C0031420080	323,00		20		42		47	
C0031420064*	223,00			64,5	-		-	1

Информация о продуктах в разделе С

Cod. Tec.	GR31 Euro	SK	D мм	L мм	D1 мм	D2 мм	L1 мм	Рисунок
C0031520080	455,00	50	20	80,5	42	49,5	42	2
C0031532081*	256,00		32	81	-	72	-	1

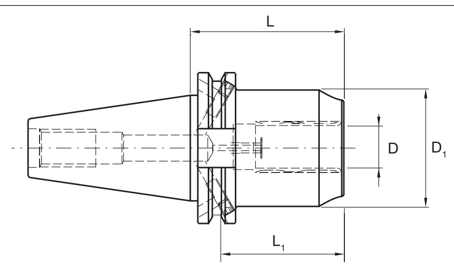
*Укороченная конструкция для тяжелого режима эксплуатации

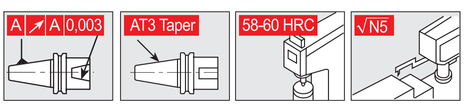
Для инструментов с цилиндрическим хвостовиком с допуском по h6. Всегда соблюдайте минимальную глубину зажима.

- СНИЖЕНИЕ Н.С. страница С.67 - ШТРЕВЕЛЬНЫЕ БОЛТЫ страница С.71

KERFOLG ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПАТРОНЫ С УСИЛ. ЗАЖИМА DIN 69871 SK AD+B

ART. C0032





SK 40	SK 50
G2.5	G2.5
25.000 rpm	25.000 rpm

Cod. Tec.	GR31 Euro	SK	D мм	L мм	L1 мм	D1 мм	Г
C0032420064	218,00	40	20	64,5	51	49	M16 x 1 x 13,5
C0032532081	299,00	50	32	81	61	72	M16 x 1 x 13,5

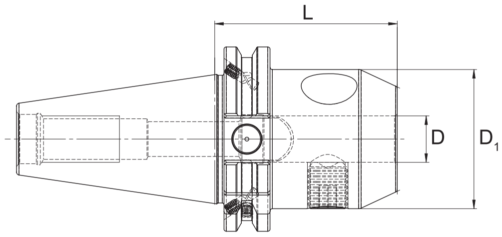
Характеристики конструкции:
- Чрезвычайно высокое усилие зажима и радиальная жесткость
- Антивибрационный эффект
- Высокая переносимость скручивающей силы
- Используется для всех типов инструмента
- Подходит для фрезерования
- Высокая гибкость благодаря переходным втулкам

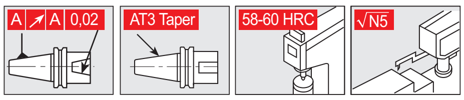
Для инструментов с хвостовиком с допуском по H6.
Максимальное давление хладагента 80 бар.
Всегда соблюдайте минимальную глубину зажима.

- СНИЖЕНИЕ Н.С. страница С.67 - ШТРЕВЕЛЬНЫЕ БОЛТЫ страница С.71

EROGLU ПАТРОНЫ С ХВОСТОВИКОМ WELDON DIN 69871 SK AD+B

ART. C0046





SK 40	SK 50
G2.5	G2.5
25.000 rpm	25.000 rpm

Cod. Tec.	GR34 Euro	SK	D мм	L мм	D1 мм
C0046406050	37,00	40	06	50	25
C0046406100	44,00			100	
C0046406160	(94,00)			160	
C0046408050	35,00		08	50	28
C0046408100	41,00			100	
C0046408160	(86,00)			160	
C0046410050	35,00		10	50	35
C0046410100	41,00			100	
C0046410160	(86,00)			160	
C0046412050	35,00		12	50	42
C0046412100	41,00			100	
C0046412160	(86,00)			160	
C0046416063	35,00		16	63	48
C0046416100	41,00			100	
C0046416160	(86,00)			160	
C0046420063	35,00		20	63	52
C0046420100	41,00			100	
C0046420160	(86,00)			160	
C0046425100	41,00		25	100	63
C0046425160	(94,00)			160	
C0046432100	43,00		32	100	72
C0046432160	(98,00)			160	

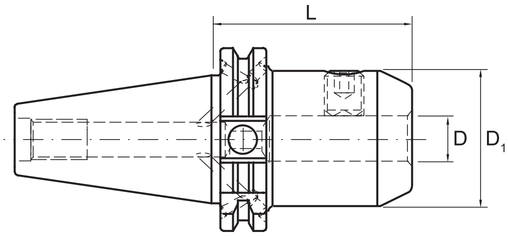
C0046512063	51,00	50	12	63	42
C0046516063	51,00		16		48
C0046520063	51,00		20		52
C0046525080	57,00		25	80	63
C0046532100	61,00		32	100	72
C0046540100	(66,00)		40		80

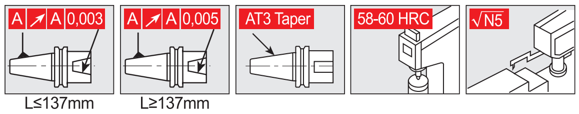
Зажимной винт входит в комплект.

- ШТРЕВЕЛЬНЫЕ БОЛТЫ страница C.71 - ЗАЖИМНОЙ ВИНТ страница C.73

TUKOY ПАТРОНЫ С ХВОСТОВИКОМ WELDON DIN 69871 SK AD+B

ART. C0041





SK 40
G6.3
12.000 rpm

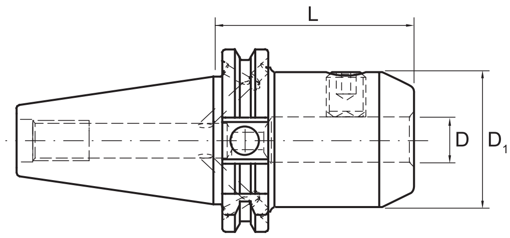
Cod. Tec.	GR33 Euro	SK	D мм	L мм	D1 мм
C0041406050	62,80	40	6	50	25
C0041406100	77,30			100	
C0041406160	126,70			160	
C0041408050	60,80		8	50	28
C0041408100	70,00			100	
C0041408160	121,50			160	
C0041410050	60,80		10	50	35
C0041410100	70,00			100	
C0041410160	121,50			160	
C0041412050	60,80		12	50	42
C0041412100	70,00			100	
C0041412160	121,50			160	
C0041414100	70,00		14	100	44
C0041416063	60,80		16	63	48
C0041416100	70,00			100	
C0041416160	121,50			160	
C0041418100	70,00		18	100	50
C0041420063	54,60		20	63	52
C0041420100	63,90			100	
C0041420160	121,50			160	
C0041425100	63,90		25	100	65
C0041425160	132,90			160	
C0041432100	67,00		32	100	72
C0041432160	133,90			160	

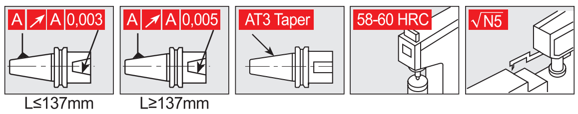
Зажимной винт входит в комплект.
ПРИМЕЧАНИЕ: Патроны длиной более 100 мм отбалансированы по классу G 6.3 при 8,000 об/мин.

- ШТРЕВЕЛЬНЫЕ БОЛТЫ страница C.71 - ЗАЖИМНОЙ ВИНТ страница C.73

TUKOY ПАТРОНЫ С ХВОСТОВИКОМ WELDON DIN 69871 SK AD+B

ART. C0045





SK 50
G6.3
12.000 rpm

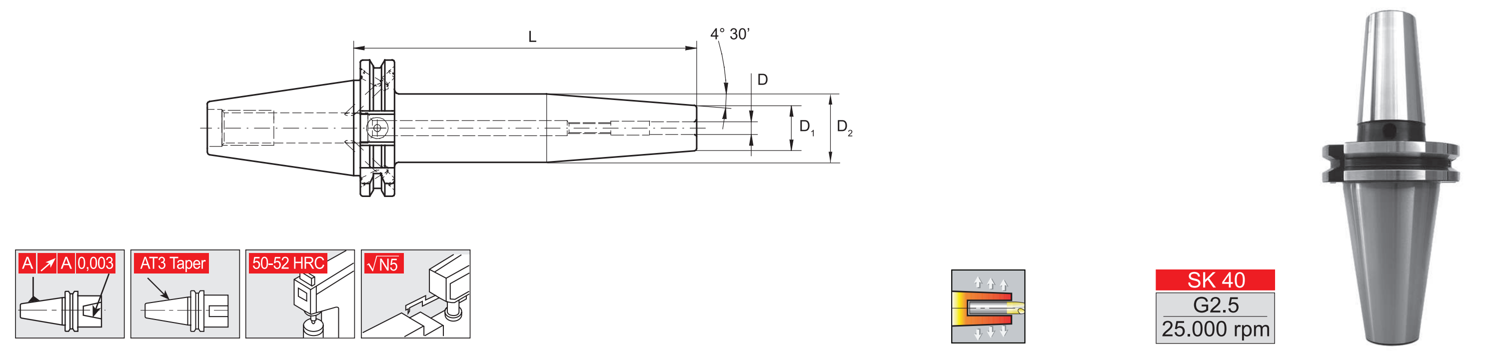
Cod. Tec.	GR33 Euro	SK	D мм	L мм	D1 мм
C0045506063	90,60	50	6	63	25
C0045506100	114,30			100	
C0045508063	86,50		8	63	28
C0045508100	105,10			100	
C0045510063	86,50		10	63	35
C0045510100	105,10			100	
C0045512063	86,50		12	63	42
C0045512100	105,10			100	
C0045514063	86,50		14	63	44
C0045514100	111,20			100	
C0045516063	86,50		16	63	48
C0045516100	105,10			100	
C0045518100	105,10		18		50
C0045520063	86,50		20	63	52
C0045520100	105,10			100	
C0045525080	97,90		25	80	65
C0045525100	126,70			100	
C0045532100	105,10		32		72
C0045540100	119,50		40		80

Зажимной винт входит в комплект.
ПРИМЕЧАНИЕ: Патроны длиной более 100 мм отбалансированы по классу G 6.3 при 8,000 об/мин.

- ШТРЕВЕЛЬНЫЕ БОЛТЫ страница C.71 - ЗАЖИМНОЙ ВИНТ страница C.73

KERFOLG ТЕРМОЗАЖИМНЫЕ ПАТРОНЫ DIN 69871 SK AD+B

ART. C0063



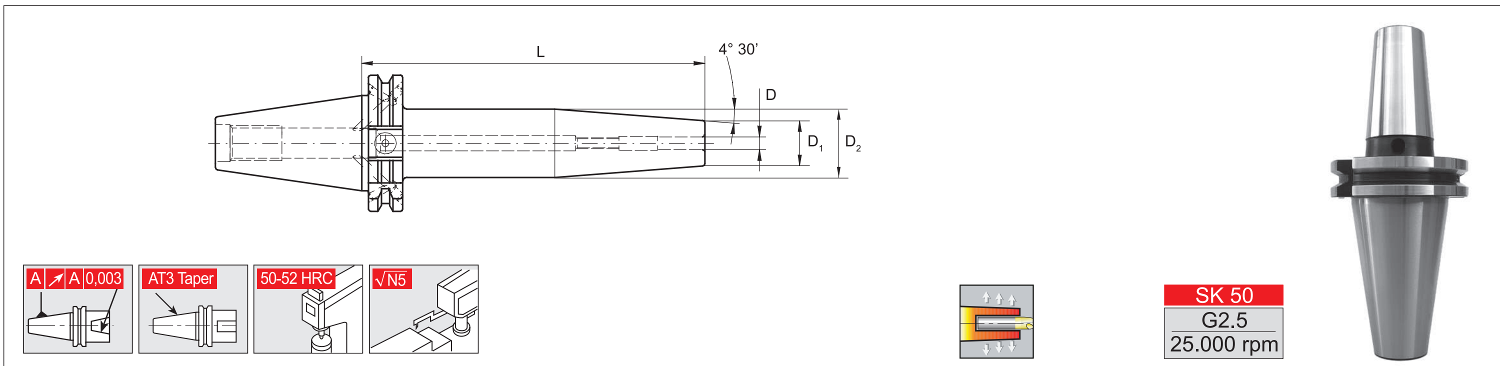
Cod. Tec.	GR31 Euro	SK	D мм	L мм	D1 мм	D2 мм
C0063403070	139,00	40	3	70	12	17
C0063403120	153,00			120		
C0063404070	135,00		4	70		
C0063404120	149,00			120		
C0063405070	135,00		5	70		
C0063405120	149,00			120		
C0063406080	103,00		6	80	21	31
C0063406120	152,00			120		
C0063406160	162,00			160		
C0063408080	103,00		8	80		
C0063408120	152,00			120		32
C0063408160	162,00			160		
C0063410080	103,00		10	80	24	34
C0063410120	152,00			120		
C0063410160	162,00			160		
C0063412080	103,00		12	80		
C0063412120	152,00			120		
C0063412160	162,00			160		
C0063414080	103,00		14	80	27	37
C0063414160	162,00			160		36
C0063416080	103,00		16	80		37
C0063416120	152,00			120		36
C0063416160	162,00			160		
C0063420080	103,00		20	80	33	43
C0063420120	152,00			120		44
C0063425100	103,00		25	100	44	50

Только для инструментов с хвостовиком с допуском по h6. Предустановленный винт входит в комплект.

- ШТРЕВЕЛЬНЫЕ БОЛТЫ страница C.71

KERFOLG ТЕРМОЗАЖИМНЫЕ ПАТРОНЫ DIN 69871 SK AD+B

ART. C0064



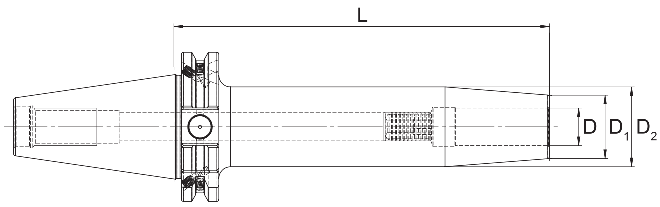
Cod. Tec.	GR31 Euro	SK	D мм	L мм	D1 мм	D2 мм
C0064506080	166,00	50	6	80	21	27
C0064508080	166,00		8			
C0064510080	166,00		10		24	32
C0064512080	166,00		12			
C0064520080	166,00		20		33	42
C0064525100	166,00		25	100	44	53
C0064532100	166,00		32			

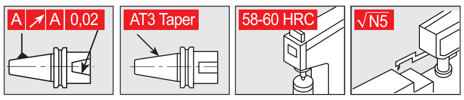
Только для инструментов с хвостовиком с допуском по h6. Предустановленный винт входит в комплект.

- ШТРЕВЕЛЬНЫЕ БОЛТЫ страница C.71

EROGLU ТЕРМОЗАЖИМНЫЕ ПАТРОНЫ DIN 69871 SK AD+B

ART. C0066





Cod. Tec.	GR34 Euro	SK	D мм	L мм	D1 мм	D2 мм
C0066404080	113,00	40	04	80	12	20
C0066404120	127,00			120		
C0066404160	145,00			160		
C0066406080	79,00		06	80	21	27
C0066406120*	113,00			120		
C0066406160*	(132,00)			160		
C0066408080	79,00		08	80		
C0066408120	113,00			120		
C0066408160	(132,00)			160		
C0066410080	79,00		10	80	24	32
C0066410120	113,00			120		
C0066410160	(132,00)			160		
C0066412080	79,00		12	80		
C0066412120	113,00			120		
C0066412160	(132,00)			160		
C0066416080	79,00		16	80	27	34
C0066416120	113,00			120		
C0066416160	(132,00)			160		
C0066420080	79,00		20	80	33	42
C0066420120	113,00			120		
C0066420160	(132,00)			160		

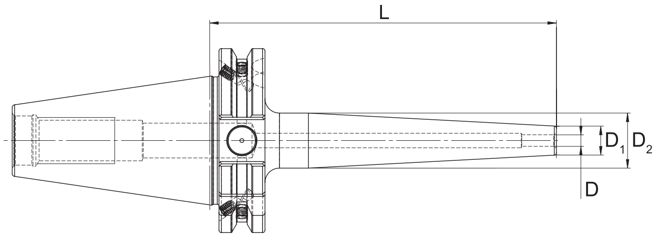
C0066506080	146,00	50	06	80	21	27
C0066508080	146,00		08			
C0066510080	146,00		10		24	32
C0066512080	146,00		12			
C0066516080	(146,00)		16		27	34
C0066520080	(146,00)		20		33	42
C0066525100	(146,00)		25	100	44	53
C0066532100	(146,00)		32			

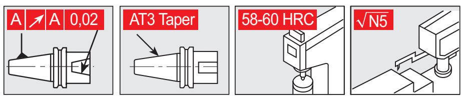
Только для инструментов с хвостовиком с допуском по h6. *Предустановленный винт не входит в комплект.

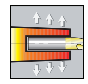
- ШТРЕВЕЛЬНЫЕ БОЛТЫ страница C.71

УДЛИНЕННЫЕ ТЕРМОЗАЖИМНЫЕ ПАТРОНЫ DIN 69871 SK AD+B

ART. C0067







SK 40
G2.5
25.000 rpm

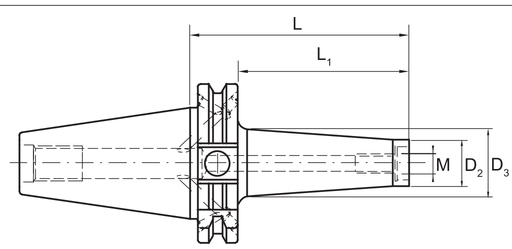
Cod. Tec.	GR34 Euro	SK	D мм	L мм	D1 мм	D2 мм
C0067403120	(157,00)	40	03	120	09	18
C0067404120*	(153,00)		04		10	19
C0067406160	145,00		06	160	12	25
C0067408160	145,00		08		14	27
C0067410160	145,00		10		16	29
C0067412160	145,00		12		18	31

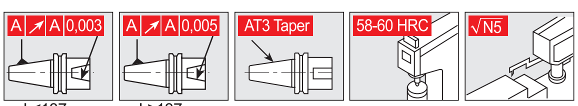
Только для инструментов с хвостовиком с допуском по h6. *Предустановленный винт не входит в комплект.

- ШТРЕВЕЛЬНЫЕ БОЛТЫ страница С.71

TUKOY РЕЗЬБОВЫЕ ПАТРОНЫ DIN 69871 SK AD+B

ART. C0101





L≤137mm L≥137mm

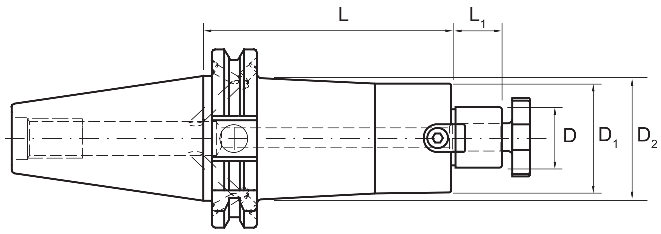
SK 40	SK 50
G6.3	G6.3
12.000 rpm	12.000 rpm

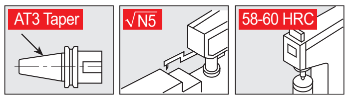
Cod. Tec.	GR33 Euro	SK	M мм	L мм	D2 мм	D3 мм	L1 мм
C01014M08055	144,20	40	M8	55	13	15	36
C01014M08069	144,20			69		23	50
C01014M08094	158,60			94			75
C01014M10055	144,20		M10	55	18	20	36
C01014M10069	144,20			69		23	50
C01014M10094	158,60			94		28	75
C01014M12055	144,20		M12	55	21	24	36
C01014M12069	144,20			69			50
C01014M12094	158,60			94		31	75
C01014M16055	144,20		M16	55	29	32	36
C01014M16069	144,20			69		34	50
C01014M16094	162,70			94			75
C01015M10069	222,50	50	M10	69	18	19,5	50
C01015M12069	220,40		M12		21	24	
C01015M16069	128,80		M16		29	34	

- ШТРЕВЕЛЬНЫЕ БОЛТЫ страница С.71

TUKOY ПАТРОНЫ ДЛЯ ТОРЦЕВЫХ ФРЕЗ DIN 69871 SK 40 AD+B

ART. C0081





SK 40
G6.3
8.000 rpm

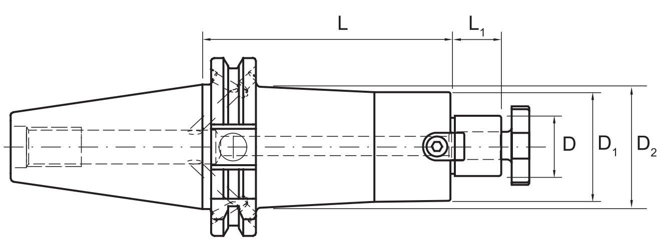
Cod. Tec.	GR33 Euro	SK	D мм	L мм	L1 мм	D1 мм	D2 мм
C0081416045	94,80	40	16	45	17	38	38
C0081416100	114,30			100			
C0081422045	94,80		22	45	19	48	48
C0081422100	114,30			100		46	
C0081427050	100,90		27	50	21	58	58
C0081427100	125,70			100		48	48
C0081432055	114,30		32	55	24	78	78
C0081432100	130,80			100		58	58
C0081440055	134,90		40	55	27	88	88
C0081440100	177,20			100		70	70

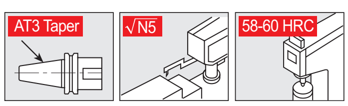
Приводное кольцо и зажимной винт входят в комплект.

- ШТРЕВЕЛЬНЫЕ БОЛТЫ страница С.71 - ВИНТЫ страница С.74 - КОЛЬЦА страница С.74

TUKOY ПАТРОНЫ ДЛЯ ТОРЦЕВЫХ ФРЕЗ DIN 69871 SK 50 AD+B

ART. C0082





SK 50
G6.3
8.000 rpm

Cod. Tec.	GR33 Euro	SK	D мм	L мм	L1 мм	D1 мм	D2 мм
C0082516045	144,20	50	16	45	17	38	38
C0082516100	170,00			100			
C0082522045	144,20		22	45	19	48	48
C0082522100	170,00			100		46	
C0082527045	146,30		27	45	21	58	58
C0082527100	172,00			100		55	78
C0082532050	160,70		32	50	24	78	
C0082532100	180,30			100		66	
C0082540055	178,20		40	55	27	88	88
C0082540100	212,20			100		70	70

Приводное кольцо и зажимной винт входят в комплект.

- ШТРЕВЕЛЬНЫЕ БОЛТЫ страница С.71 - ВИНТЫ страница С.74 - КОЛЬЦА страница С.74

TUKOY ДЛИННЫЕ ПАТРОНЫ ДЛЯ ТОРЦЕВЫХ ФРЕЗ DIN 69871 SK 50 AD+B

ART. C0083

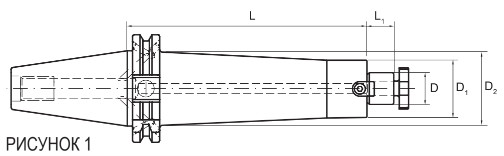


РИСУНОК 1

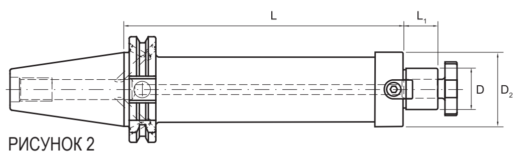
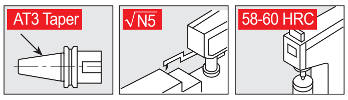


РИСУНОК 2

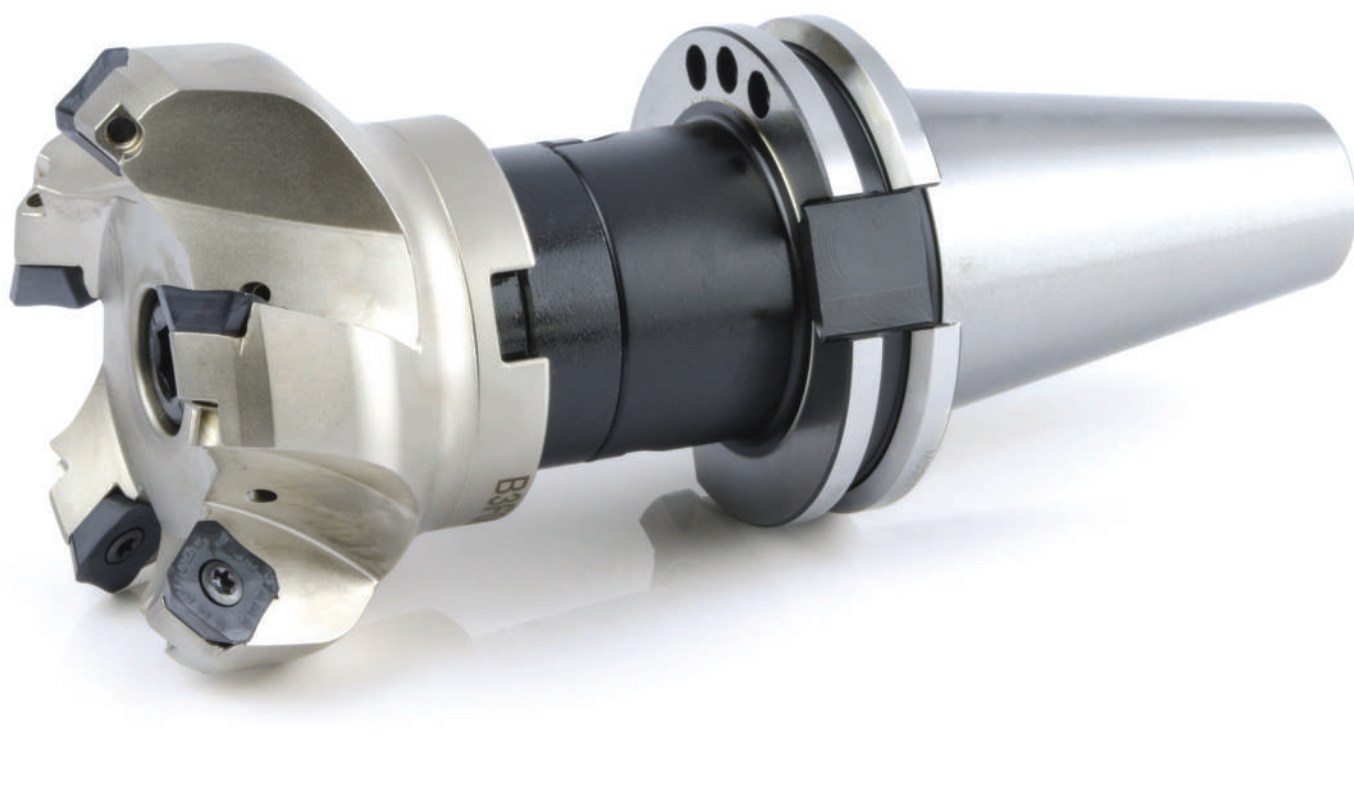


SK 50
G6.3
8.000 rpm

Cod. Tec.	GR33 Euro	SK	D мм	L мм	D1 мм	D2 мм	L1 мм	Рисунок
C0083522250	333,70	50	22	250	46	48	19	1
C0083527250	336,80		27		55	78	21	
C0083527300	413,00			300				2
C0083532250	357,40		32	250	66		24	1
C0083532300	432,60			300				2

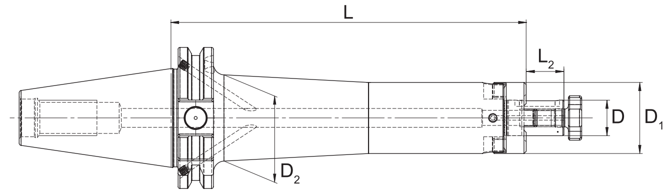
Приводное кольцо и зажимной винт входят в комплект.

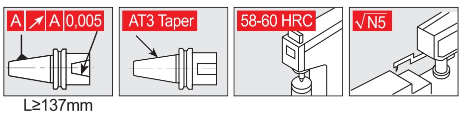
- ШТРЕВЕЛЬНЫЕ БОЛТЫ страница C.71 - ВИНТЫ страница C.74 - КОЛЬЦА страница C.74



КОМБИНИРОВАННЫЕ ПАТРОНЫ ДЛЯ ТОРЦЕВЫХ ФРЕЗ DIN 69871 SK AD+B

ART. C0096





SK 40	SK 50
G2.5	G2.5
25.000 rpm	25.000 rpm

Cod. Tec.	GR34 Euro	SK	D мм	L мм	L2 мм	D1 мм	D2 мм
C0096416055	50,00			55			-
C0096416100	63,00		16	100	17	32	
C0096416160	108,00			160			39
C0096422055	52,00			55			-
C0096422100	64,00		22	100	19	40	
C0096422160	112,00	40		160			46,5
C0096427055	52,00			55			
C0096427100	65,00		27	100	21	48	
C0096427160	117,00			160			-
C0096432060	57,00		32	60	24	58	
C0096432160	(124,00)			160			

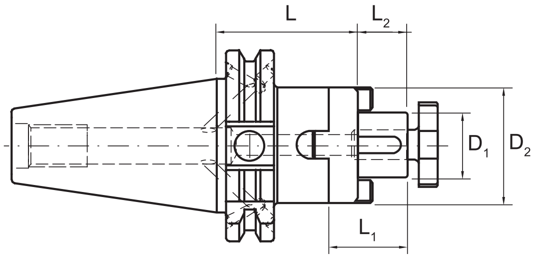
Cod. Tec.	GR34 Euro	SK	D мм	L мм	L2 мм	D1 мм	D2 мм
C0096516055	70,00			55			-
C0096516100	(81,00)		16	100	17	32	
C0096516160	(133,00)			160			39
C0096522055	70,00			55			-
C0096522100	(81,00)		22	100	19	40	
C0096522160	(136,00)			160			47
C0096527055	71,00			55			-
C0096527100	(82,00)	50	27	100	21	48	
C0096527160	(141,00)			160			55
C0096532055	(73,00)			55			-
C0096532100	(83,00)		32	100	24	58	
C0096532160	(150,00)			160			65,5
C0096540055	80,00			55			
C0096540100	(92,00)		40	100	27	70	-
C0096540160	(164,00)			160			

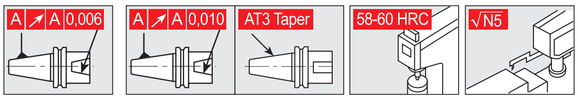
Приводное кольцо и зажимной винт входят в комплект.

- ШТРЕВЕЛЬНЫЕ БОЛТЫ страница C.71 - ВИНТЫ страница C.74 - КОЛЬЦА страница C.74

TUKOY КОМБИНИРОВАННЫЕ ПАТРОНЫ ДЛЯ ТОРЦЕВЫХ ФРЕЗ DIN 69871 SK AD+B

ART. C0091





SK 40	SK 50
G6.3	G6.3
15.000 rpm	15.000 rpm

Cod. Tec.	GR33 Euro	SK	D1 мм	L мм	L1 мм	L2 мм	D2 мм
C0091416055	85,50	40	16	55	27	17	32
C0091416100	114,30			100			
C0091422055	88,60		22	55	31	19	40
C0091422100	109,20			100			
C0091427055	88,60		27	55	33	21	48
C0091427100	111,20			100			
C0091432060	97,90		32	60	38	24	58
C0091432100	122,60			100			

Cod. Tec.	GR33 Euro	SK	D1 мм	L мм	L1 мм	L2 мм	D2 мм
C0091516055	118,50	50	16	55	27	17	32
C0091522055	118,50		22		31	19	40
C0091522100	138,00			100			
C0091527055	121,50		27	55	33	21	48
C0091527100	149,40			100			
C0091532055	124,60		32	55	38	24	58
C0091532100	150,40			100			
C0091540055	137,00		40	55	41	27	70
C0091540100	156,60			100			

Приводное кольцо и зажимной винт входят в комплект.

- ШТРЕВЕЛЬНЫЕ БОЛТЫ страница C.71 - ВИНТЫ страница C.74 - КОЛЬЦА страница C.74

TUKOY ОПРАВКИ С КОНУСОМ МОРЗЕ ДЛЯ КОНЦЕВЫХ ФРЕЗ DIN 69871 SK AD

ART. C0121

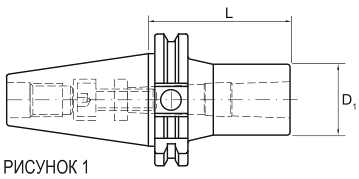


РИСУНОК 1

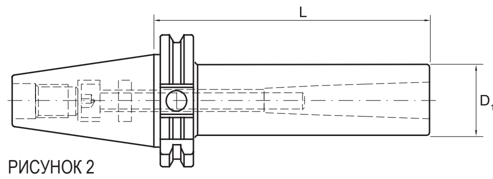
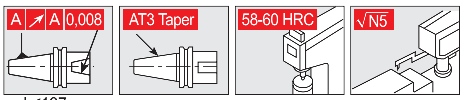


РИСУНОК 2



L≤137mm

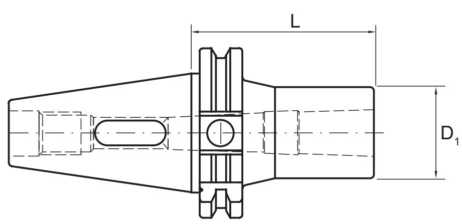
SK 40	SK 50
G6.3	G6.3
8.000 rpm	8.000 rpm

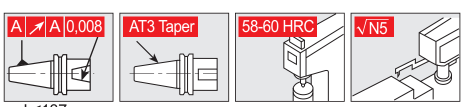
Cod. Tec.	GR33 Euro	SK	CM	D мм	L мм	Рисунок
C01214CM2050	96,80	40	CM 2	32	50	1
C01214CM3070	96,80		CM 3	40	70	
C01214CM4095	103,00		CM 4	48	95	
C01215CM2060	144,20	50	CM 2	32	60	1
C01215CM3065	144,20		CM 3	40	65	
C01215CM4095	144,20		CM 4	48	95	
C01215CM5120	184,40		CM 5	63	120	2

- ШТРЕВЕЛЬНЫЕ БОЛТЫ страница C.71

TUKOY ОПРАВКИ С КОНУСОМ МОРЗЕ ДЛЯ СВЕРЛ DIN 69871 SK AD

ART. C0131





L≤137mm

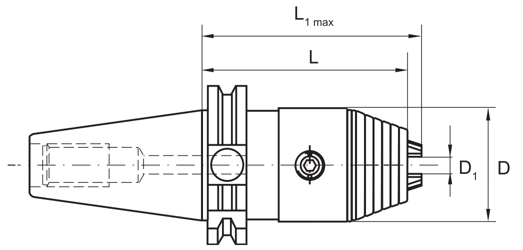
SK 40	SK 50
G6.3	G6.3
8.000 rpm	8.000 rpm

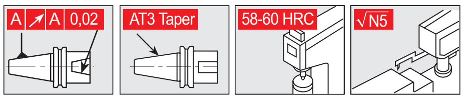
Cod. Tec.	GR33 Euro	SK	CM	D мм	L мм
C01314CM1050	92,70	40	CM 1	25	50
C01314CM2050	92,70		CM 2	32	60
C01314CM3070	92,70		CM 3	40	70
C01314CM4095	98,90		CM 4	48	95
C01315CM1045	137,00	50	CM 1	25	45
C01315CM2060	137,00		CM 2	32	60
C01315CM3065	137,00		CM 3	40	65
C01315CM4095	137,00		CM 4	48	95
C01315CM5120	161,70		CM 5	63	120

- ШТРЕВЕЛЬНЫЕ БОЛТЫ страница C.71

KERFOLG БЫСТРОЗАЖИМНЫЕ СВЕРЛИЛЬНЫЕ ПАТРОНЫ DIN 69871 SK ФОРМА A

ART. C0141





SK 40	SK 50
G6.3	G6.3
25.000 rpm	25.000 rpm

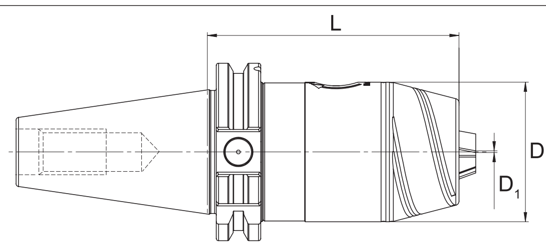
Cod. Tec.	GR31 Euro	SK	D мм	L мм	D1 мм	L1 макс мм
C014140513	303,00	40	50	90	0.5 - 13	96
C014142516	313,00		57	95	2.5 - 16	101
C014152516	495,00	50	57	111	2.5 - 16	117

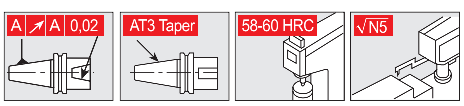
ВРАЩЕНИЕ ПО ЧАСОВОЙ СТРЕЛКЕ И ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СТРЕЛКИ

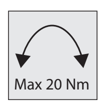
- ШТРЕВЕЛЬНЫЕ БОЛТЫ страница C.71

EROGLU БЫСТРОЗАЖИМНЫЕ СВЕРЛИЛЬНЫЕ ПАТРОНЫ DIN 69871 SK AD+B

ART. C0146







SK 40	SK 50
G2.5	G2.5
25.000 rpm	25.000 rpm

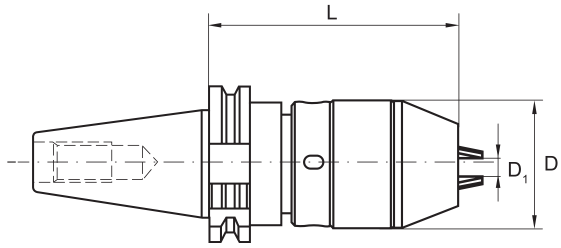
Cod. Tec.	GR34 Euro	SK	D мм	L мм	D1 мм
C014640113	200,00	40	50	90	1-13
C014650113	(230,00)	50			

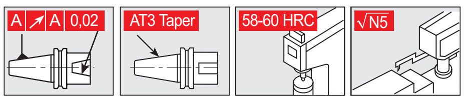
ВРАЩЕНИЕ ПО ЧАСОВОЙ СТРЕЛКЕ /ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СТРЕЛКИ

- ШТРЕВЕЛЬНЫЕ БОЛТЫ страница C.71

TUKOY БЫСТРОЗАЖИМНЫЕ СВЕРЛИЛЬНЫЕ ПАТРОНЫ DIN 69871 SK ФОРМА A

ART. C0142





SK 40	SK 50
G6.3	G6.3
12.000 rpm	12.000 rpm

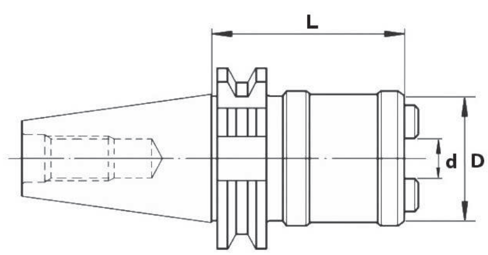
Cod. Tec.	GR33 Euro	SK	D мм	L мм	D1 мм
C01424113	193,60	40	50	100	1 - 13
C01424316	205,00		57	115	3 - 16
C01425113	253,40	50	50	100	1 - 13
C01425316	264,70		57	105	3 - 16

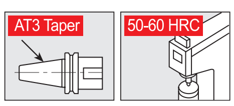
ТОЛЬКО ВРАЩЕНИЕ ПО ЧАСОВОЙ СТРЕЛКЕ

- ШТРЕВЕЛЬНЫЕ БОЛТЫ страница C.71

ПАТРОНЫ ДЛЯ МЕТЧИКОВ БЕЗ АКС. КОМПЕНСАЦИИ DIN 69871 SK A

ART. C0150



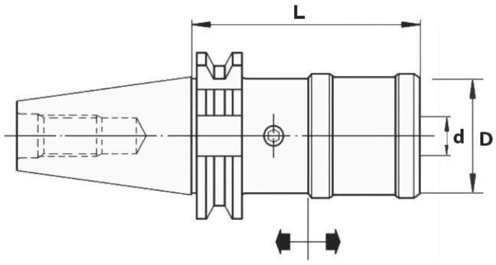


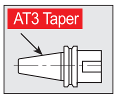
Cod. Tec.	GR42 Euro	Описание	D мм	d мм	L мм	Размер
C015041959	145,00	SK40 MAS19 L59	33	19	59	M3 - M14
C015043186	155,00	SK40 MAS31 L86	50	31	86	M5 - M22
C015053198	(212,00)	SK50 MAS31 L98	50	31	98	M5 - M22

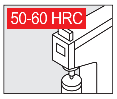
- ВТУЛКА WC страница C.69 - ВТУЛКА WOC страница C.70 - ШТРЕВЕЛЬНЫЕ БОЛТЫ страница C.71

ПАТРОНЫ ДЛЯ МЕТЧИКОВ С АКСИАЛЬНОЙ КОМПЕНСАЦИЕЙ 69871 SK A

ART. C0160



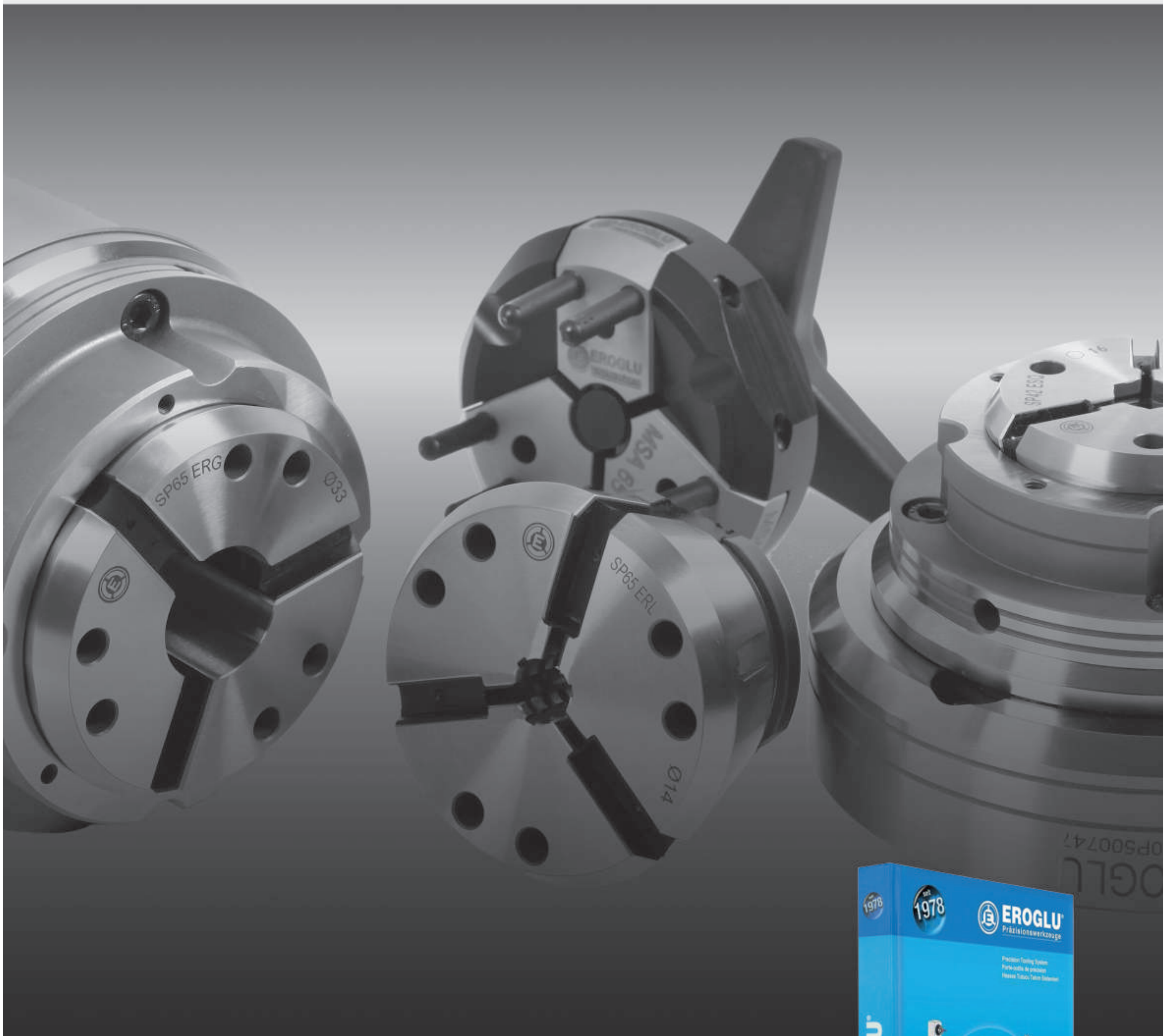




Cod. Tec.	GR42 Euro	Описание	D мм	d мм	L мм	Размер	Комп. мм
C016041960	199,00	SK40 MAS19C L60	38	19	60	M3 - M12	9
C0160431100	255,00	SK40 MAS31C L100	55	31	100	M6 - M20	15
C0160448138	551,00	SK40 MAS48C L138	76	48	138	M14 - M33	24
C016051962	(295,00)	SK50 MAS19C L62	38	19	62	M3 - M12	9
C016053183	(320,00)	SK50 MAS31C L83	55	31	83	M6 - M20	15
C016048133	(586,00)	SK50 MAS48C L133	79	48	133	M14 - M33	24

- ВТУЛКА WC страница C.69 - ВТУЛКА WOC страница C.70 - ШТРЕВЕЛЬНЫЕ БОЛТЫ страница C.71

EROGLU®
Präzisionswerkzeuge



ОБЩИЙ КАТАЛОГ

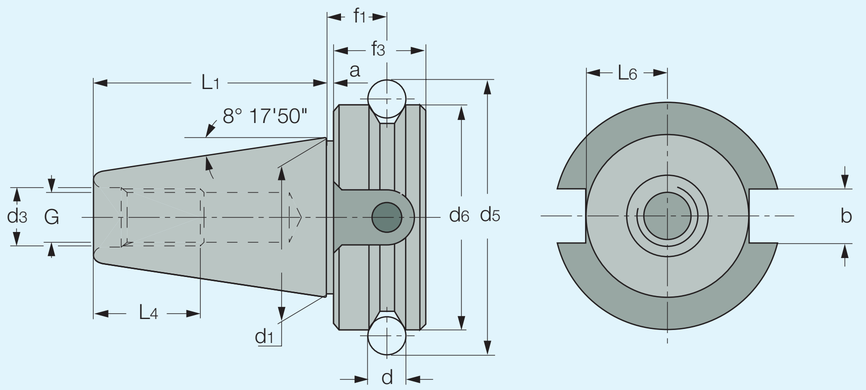
Для приобретения изделий из данного каталога EROGLU обращайтесь в наш коммерческий офис. Сроки поставки зависят от наличия у нашего поставщика. Вы получите подтверждение вашего заказа с указанием даты доставки.

Позиции EROGLU, включенные в наш каталог LINK19, готовы к поставке со склада Италии.

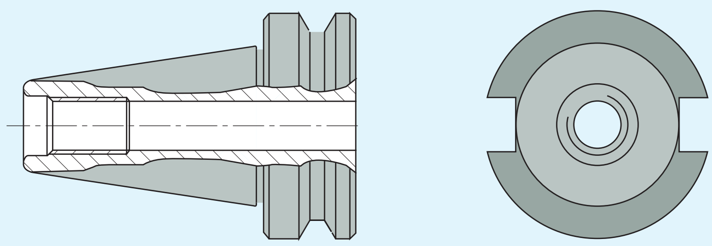
info@pegas-kazan.ru - www.pegas.company

MAS 403 BT

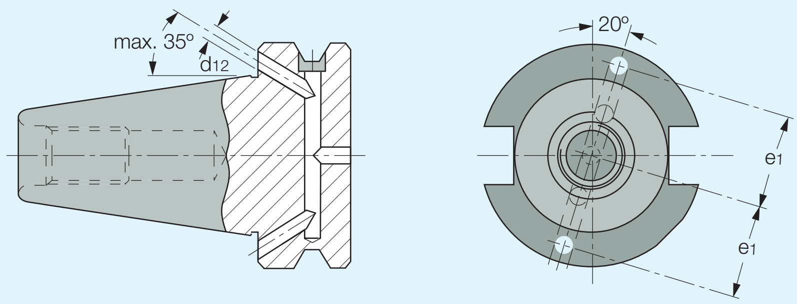
Тип A



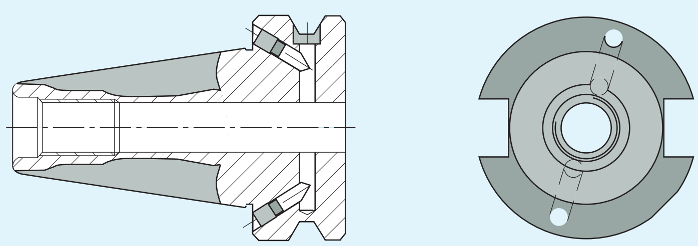
Тип AD
Отверстие
для
охлаждения



Тип B
Проходной
фланец для
охлаждения



Тип ADB
Отверстие для
охлаждения или
проходной фланец

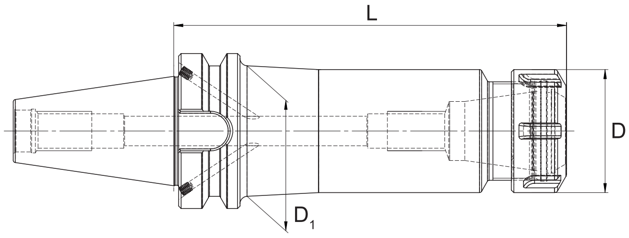


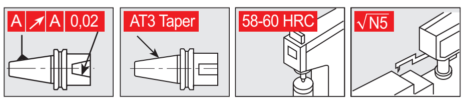
Хвостовик	a	b (H12)	d	d_1	G	d_3 (H8)	d_5	d_6 (H8)	f_1 ±0.1
BT 30	2	16.1	8	31.75	M12	12.5	56.144	46	13.6
BT 40	2	16.1	10	44.45	M16	17.0	75.679	63	16.6
BT 50	3	25.7	15	69.85	M24	25.0	119.020	100	23.2

Хвостовик	f_3	L_1 ±0.2	$L_{4\ min}$	$L_{6-0.2}$	e_1 ±0.1	d_{12}	Развертка AT3
BT 30	20	48.4	24	16.3	21	4	0.002
BT 40	25	65.4	30	22.6	27	4	0.003
BT 50	35	101.8	45	35.4	42	6	0.004

ЦАНГОВЫЕ ПАТРОНЫ MAS 403 BT AD+B

ART. C1016





BT 40	BT 50
G6.3	G6.3
20.000 rpm	20.000 rpm

Cod. Tec.	GR34 Euro	BT	ER	D мм	D1 мм	L мм	Гайка
C1016416063	(45,00)	40	16	28	-	63	ER16
C1016416100	(52,00)					100	
C1016416130	72,00					130	
C1016425060	45,00		25	42		66	ER25
C1016425100	(65,00)					100	
C1016425130	85,00					130	
C1016432070	48,00		32	50		70	ER32
C1016432100	58,00					100	
C1016432130	90,00					130	
C1016432160	(98,00)				53,5	160	
C1016440080	51,00		40	63	-	80	ER40
C1016440100	64,00					100	

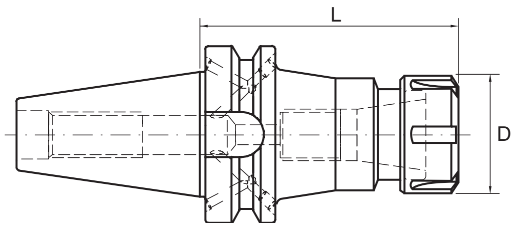
Cod. Tec.	GR34 Euro	BT	ER	D мм	D1 мм	L мм	Гайка
C1016516070	(78,00)	50	16	28	-	70	ER16
C1016516100	(96,00)					100	
C1016525070	(78,00)		25	42		70	ER25
C1016525100	(96,00)					100	
C1016532070	(81,00)		32	50		70	ER32
C1016532100	(112,00)					100	

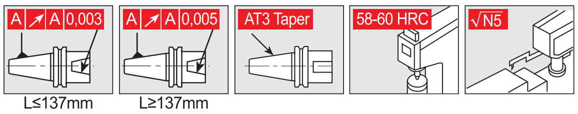
Гайка включена в комплект поставки. Цанги DIN 6499.

- ГАЙКИ страница C.68 - ЦАНГИ страница C.59 - ШТРЕВЕЛЬНЫЕ БОЛТЫ страница C.71 - ГАЕЧНЫЕ КЛЮЧИ страница C.74

TUKOY ЦАНГОВЫЕ ПАТРОНЫ MAS 403 BT AD+B

ART. C1013





BT 40
G6.3
12.000 rpm

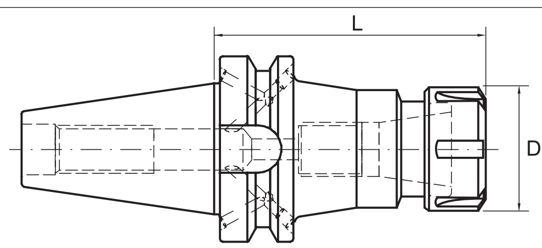
Cod. Tec.	GR33 Euro	BT	ER	D мм	L мм	Гайка
C1013416070	76,20	40	16	32	70	ER16
C1013416100	97,90				100	
C1013416130	129,80				130	
C1013420070	76,20		20	35	70	ER20
C1013420100	97,90				100	
C1013420130	129,80				130	
C1013425070	76,20		25	42	70	ER25
C1013425100	97,90				100	
C1013425130	129,80				130	
C1013432070	71,10		32	50	70	ER32
C1013432100	97,90				100	
C1013432130	129,80				130	
C1013440070	80,30		40	63	70	ER40
C1013440100	107,10				100	
C1013440130	149,40				130	

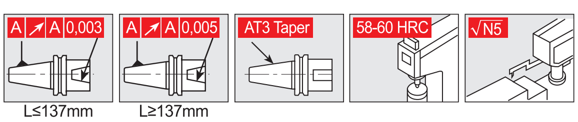
Гайка включена в комплект поставки. Цанги DIN 6499.
ПРИМЕЧАНИЕ: Патроны длиной более 100 мм отбалансированы по классу G 6.3 при 8,000 об/мин.

- ГАЙКИ страница C.68 - ЦАНГИ страница C.59 - ГАЕЧНЫЕ КЛЮЧИ страница C.74 - ШТРЕВЕЛЬНЫЕ БОЛТЫ страница C.71

TUKOY ЦАНГОВЫЕ ПАТРОНЫ MAS 403 BT AD+B

ART. C1014





BT50
G6.3
12.000 rpm

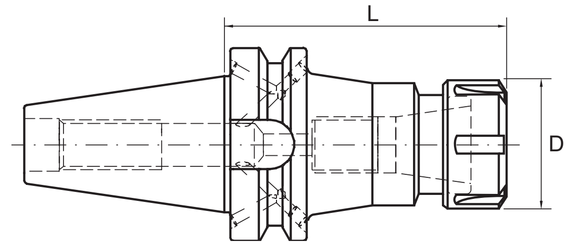
Cod. Tec.	GR33 Euro	BT	ER	D мм	L мм	Гайка
C1014525080	144,20	50	25	42	80	ER25
C1014525100	165,80				100	
C1014532080	137,00		32	50	80	ER32
C1014532100	157,60				100	
C1014540080	144,20		40	63	80	ER40
C1014540100	165,80				100	

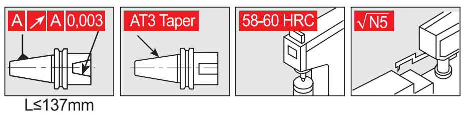
Гайка и предустановленный винт включены в комплект поставки. Цанги DIN 6499.
ПРИМЕЧАНИЕ: Патроны длиной более 100 мм отбалансированы по классу G 6.3 при 8,000 об/мин.

- ГАЙКИ страница C.68 - ЦАНГИ страница C.59 - ГАЕЧНЫЕ КЛЮЧИ страница C.74 - ШТРЕВЕЛЬНЫЕ БОЛТЫ страница C.71

WRK ЦАНГОВЫЕ ПАТРОНЫ MAS 403 BT AD+B

ART. C1010





BT 40
G6.3
12.000 rpm

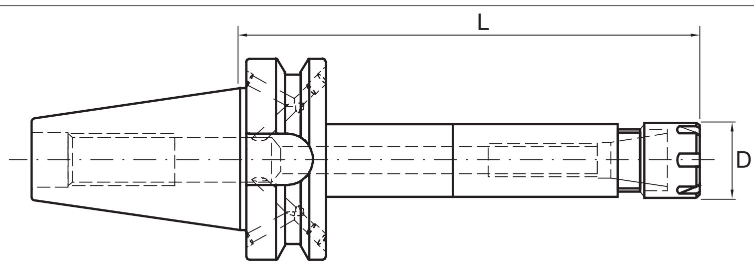
Cod. Tec.	GR33 Euro	BT	ER	D мм	L мм	Гайка
C101043270	48,00	40	32	50	70	ER32

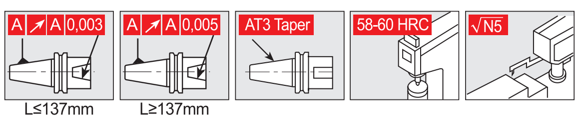
Гайка включена в комплект поставки. Цанги DIN 6499.

- ГАЙКИ страница C.68 - ЦАНГИ страница C.59 - ГАЕЧНЫЕ КЛЮЧИ страница C.74 - ШТРЕВЕЛЬНЫЕ БОЛТЫ страница C.71

TUKOY МИНИ ЦАНГОВЫЕ ПАТРОНЫ MAS 403 BT AD+B

ART. C1015





BT 40
G6.3
12.000 rpm

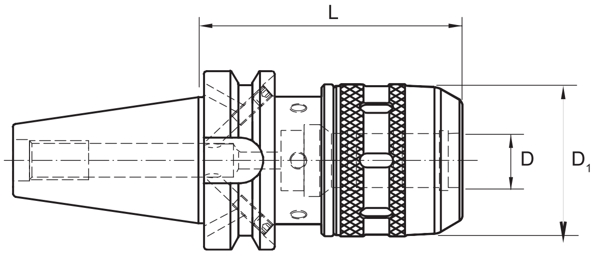
Cod. Tec.	GR33 Euro	BT	ER	D мм	L мм	Гайка
C1015411100	137,00	40	11 мини	16	100	ER11
C1015416100	137,00		16 мини	22		ER16
C1015420130	164,80		20 мини	28	130	ER20
C1015425160	184,40		25 мини	35	160	ER25

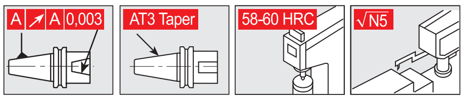
Гайка включена в комплект поставки. Цанги DIN 6499.
ПРИМЕЧАНИЕ: Патроны длиной более 100 мм отбалансированы по классу G 6.3 при 8,000 об/мин.

- ГАЙКИ страница C.68 - ЦАНГИ страница C.59 - ГАЕЧНЫЕ КЛЮЧИ страница C.74 - ШТРЕВЕЛЬНЫЕ БОЛТЫ страница C.71

TUKOY СИЛОВЫЕ ПАТРОНЫ MAS 403 BT AD+B

ART. C1022





BT 40	BT 50
G6.3	G6.3
12.000 rpm	12.000 rpm

Cod. Tec.	GR33 Euro	BT	D мм	L мм	D1 мм
C1022420105	276,00	40	20	105	54
C1022432105	300,80		32		72
C1022532105	384,20	50	32	105	72

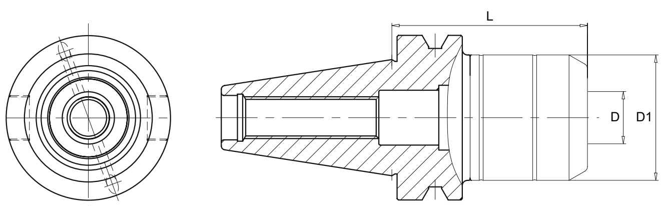
Чрезвычайно высокая сила зажима и устойчивость. Без осевого перемещения инструмента с хвостовиком во время работы. Увеличенный срок службы инструмента.

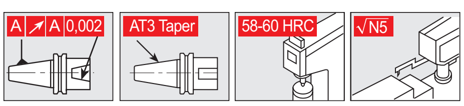
- ЦАНГИ FS страница C.66
- ГАЕЧНЫЕ КЛЮЧИ страница C.74
- ШТРЕВЕЛЬНЫЕ БОЛТЫ страница C.71

EROGLU СИЛОВЫЕ ПАТРОНЫ MAS 403 BT AD+B

NEW

ART. C1026





BT 40	BT 50
G2.5	G2.5
25.000 rpm	25.000 rpm

Cod. Tec.	GR34 Euro	BT	D мм	L мм	D1 мм
C102642075	210,00	40	20	75	48
C102643290	220,00		32	90	68
C102652090	(299,00)	50	20	90	48
C102653295	316,00		32	95	68

- ГАЕЧНЫЕ КЛЮЧИ F.S. страница C.74
- ЦАНГИ FS страница C.66
- ШТРЕВЕЛЬНЫЕ БОЛТЫ страница C.71

KERFOLG ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПАТРОНЫ MAS 403 BT AD+B

ART. C1031

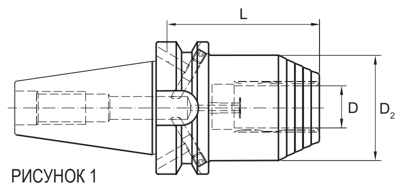


РИСУНОК 1

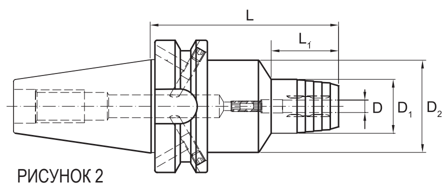
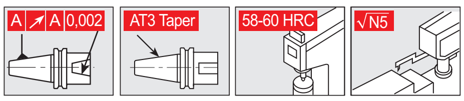


РИСУНОК 2



BT 40	BT 50
G2.5	G2.5
25.000 rpm	25.000 rpm

Cod. Tec.	GR31 Euro	BT	D мм	L мм	D1 мм	D2 мм	L1 мм	Рисунок
C1031412090	324,00	40	12	90	32	49,5	40	2
C1031416090	366,00		16		38		45	
C1031420072*	223,00		20	72,5	-		-	1
C1031420090	324,00			72,5	42		47	2
C1031520090	461,00	50	20	90	42	49,5	35	2
C1031532090*	261,00		32		-	72	-	1

*Укороченная конструкция для тяжелого режима эксплуатации

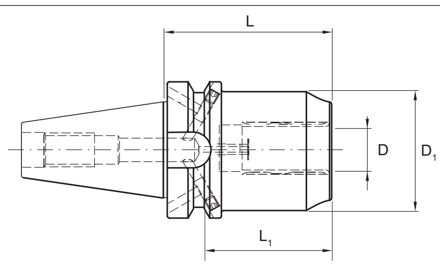
Для инструментов с цилиндрическим хвостовиком с допуском по h6. Максимальное давление СОЖ 80 бар. Всегда соблюдайте минимальную глубину зажима.

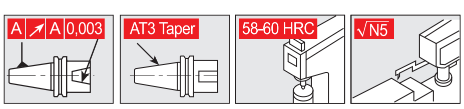
- ШТРЕВЕЛЬНЫЕ БОЛТЫ страница C.71

- СНИЖЕНИЕ Н.С. страница C.67

KERFOLG ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПАТРОНЫ С УСИЛЕНИЕМ ЗАЖИМА MAS 403 BT AD+B

ART. C1032





BT 40	BT 50
G2.5	G2.5
25.000 rpm	25.000 rpm

Cod. Tec.	GR31 Euro	BT	D мм	L мм	L1 мм	D1 мм	Г
C1032420072	218,00	40	20	72,5	51	49	M16 x 1 x 13,5
C1032532090	299,00	50	32	90	61	72	M16 x 1 x 13,5

Характеристики конструкции:
- Чрезвычайно высокое усилие зажима и радиальная жесткость
- Антивибрационный эффект
- Высокая переносимость скручивающей силы
- Используется для всех типов инструмента
- Подходит для фрезерования
- Высокая гибкость благодаря переходным втулкам

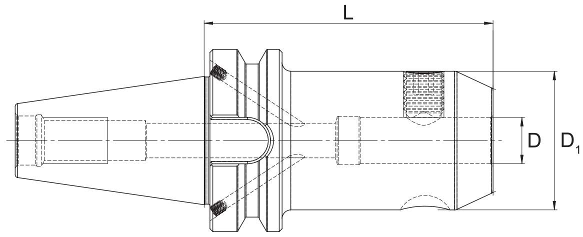
Для инструментов с хвостовиком с допуском по H6.
Максимальное давление хладагента 80 бар.
Всегда соблюдайте минимальную глубину зажима.

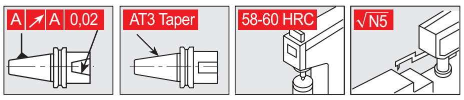
- ШТРЕВЕЛЬНЫЕ БОЛТЫ страница C.71

- СНИЖЕНИЕ Н.С. страница C.67

EROGLU ПАТРОНЫ С ХВОСТОВИКОМ WELDON MAS 403 BT AD+B

ART. C1046





BT 40	BT 50
G2.5	G2.5
25.000 rpm	25.000 rpm

Cod. Tec.	GR34 Euro	BT	D мм	L мм	D1 мм
C1046406050	(37,00)	40	06	50	25
C1046406100	44,00			100	
C1046408050	(35,00)		08	50	28
C1046408100	41,00			100	
C1046410063	(35,00)		10	63	35
C1046410100	41,00			100	
C1046412063	35,00		12	63	42
C1046412100	(41,00)			100	
C1046416063	(35,00)		16	63	48
C1046416100	41,00			100	
C1046420063	(35,00)		20	63	52
C1046420100	41,00			100	
C1046425090	39,00		25	90	63
C1046432100	43,00		32	100	72

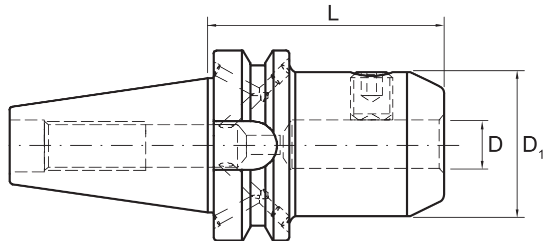
Cod. Tec.	GR34 Euro	BT	D мм	L мм	D1 мм
C1046512080	(62,00)	50	12	80	42
C1046516080	(62,00)		16		48
C1046520080	(62,00)		20		52
C1046525100	(69,00)		25	100	63
C1046532105	(73,00)		32	105	72
C1046540110	(80,00)		40	110	80

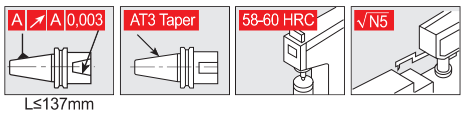
Зажимной винт входит в комплект.

- ШТРЕВЕЛЬНЫЕ БОЛТЫ страница С.71 - ЗАЖИМНОЙ ВИНТ страница С.73

TUKOY ПАТРОНЫ С ХВОСТОВИКОМ WELDON MAS 403 BT AD+B

ART. C1041





BT 40
G6.3
12.000 rpm

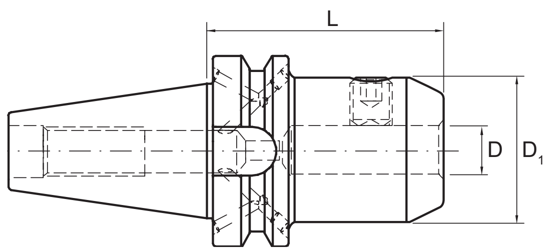
Cod. Tec.	GR33 Euro	BT	D мм	L мм	D1 мм
C1041406050	81,40	40	6	50	25
C1041406100	96,80			100	
C1041408050	81,40		8	50	28
C1041408100	96,80			100	
C1041410063	81,40		10	63	35
C1041410100	96,80			100	
C1041412063	81,40		12	63	42
C1041412100	96,80			100	
C1041414063	81,40		14	63	44
C1041414100	96,80			100	
C1041416063	81,40		16	63	48
C1041416100	96,80			100	
C1041418063	81,40		18	63	50
C1041418100	96,80			100	
C1041420063	81,40		20	63	52
C1041420100	96,80			100	
C1041425090	96,80		25	90	65
C1041432100	111,20		32	100	72

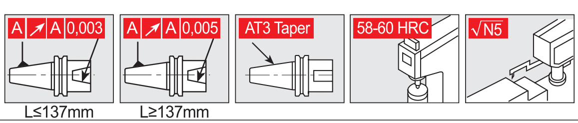
Зажимной винт входит в комплект.
ПРИМЕЧАНИЕ: Патроны длиной более 100 мм отбалансированы по классу G 6.3 при 8,000 об/мин.

- ШТРЕВЕЛЬНЫЕ БОЛТЫ страница C.71 - ЗАЖИМНОЙ ВИНТ страница C.73

TUKOY ПАТРОНЫ С ХВОСТОВИКОМ WELDON MAS 403 BT AD+B

ART. C1045





BT50
G6.3
12.000 rpm

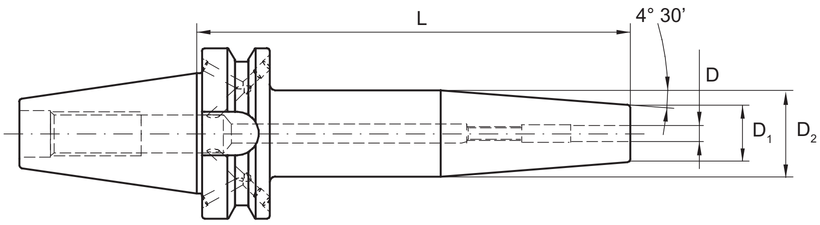
Cod. Tec.	GR33 Euro	BT	D мм	L мм	D1 мм
C1045506100	148,30	50	6	100	25
C1045508063	130,80		8	63	28
C1045510070	130,80		10	70	35
C1045512080	130,80		12	80	42
C1045514100	148,30		14	100	44
C1045516080	130,80		16	80	48
C1045518100	148,30		18	100	50
C1045520080	130,80		20	80	52
C1045525100	148,30		25	100	65
C1045532105	156,60		32	105	72
C1045540120	170,00		40	120	80

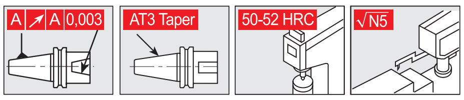
Зажимной винт входит в комплект.
ПРИМЕЧАНИЕ: Патроны длиной более 100 мм отбалансированы по классу G 6.3 при 8,000 об/мин.

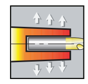
- ШТРЕВЕЛЬНЫЕ БОЛТЫ страница C.71 - ЗАЖИМНОЙ ВИНТ страница C.73

KERFOLG ТЕРМОЗАЖИМНЫЕ ПАТРОНЫ MAS 403 BT AD+B

ART. C1063







BT 40
G2.5
25.000 rpm

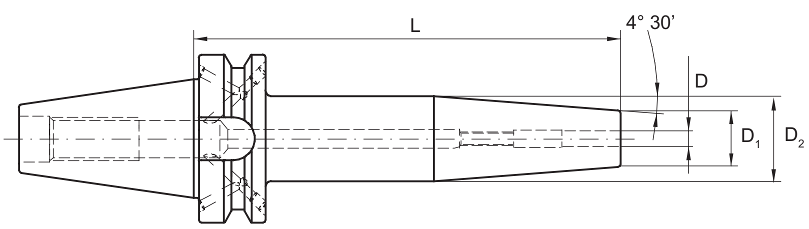
Cod. Tec.	GR31 Euro	BT	D мм	L мм	D1 мм	D2 мм
C1063403090	151,00	40	3	90	10	17
C1063404090	146,00		4		15	22
C1063405090	146,00		5			
C1063406090	120,00		6		21	27
C1063406160	155,00			160		
C1063408090	120,00		8	90		
C1063408160	155,00			160		
C1063410090	120,00		10	90	24	32
C1063410160	155,00			160		
C1063412090	120,00		12	90		
C1063412160	155,00			160		
C1063416090	120,00		16	90	27	34
C1063416160	155,00			160		
C1063420090	120,00		20	90	33	42
C1063420160	155,00			160		
C1063425100	120,00		25	100	44	53
C1063425160	155,00			160		

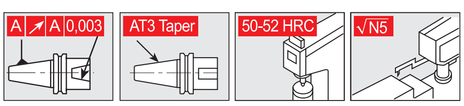
Только для инструментов с хвостовиком с допуском по h6. Предустановленный винт входит в комплект.

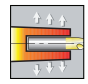
- ШТРЕВЕЛЬНЫЕ БОЛТЫ страница C.71

KERFOLG ТЕРМОЗАЖИМНЫЕ ПАТРОНЫ MAS 403 BT AD+B

ART. C1064







BT 50
G2.5
25.000 rpm

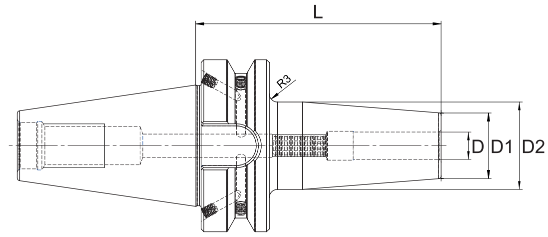
Cod. Tec.	GR31 Euro	BT	D мм	L мм	D1 мм	D2 мм
C1064506100	175,00	50	6	100	21	27
C1064508100	175,00		8			
C1064510100	175,00		10		24	32
C1064512100	175,00		12			
C1064516100	175,00		16		27	34
C1064520100	175,00		20		33	42
C1064525110	175,00		25	110	44	53
C1064532100	175,00		32			

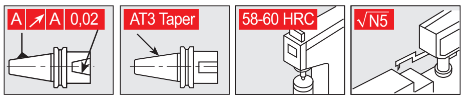
Только для инструментов с хвостовиком с допуском по h6. Предустановленный винт входит в комплект.

- ШТРЕВЕЛЬНЫЕ БОЛТЫ страница C.71

EROGLU ТЕРМОЗАЖИМНЫЕ ПАТРОНЫ MAS 403 BT AD+B

ART. C1066





BT 40	BT 50
G2.5	G2.5
25.000 rpm	25.000 rpm

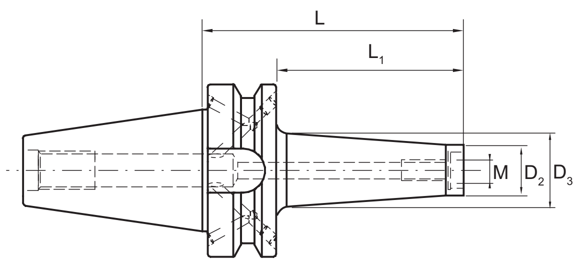
Cod. Tec.	GR34 Euro	BT	D мм	L мм	D1 мм	D2 мм
C1066404090	(119,00)	40	04	90	12	20
C1066406090	105,00		06		21	27
C1066408090	105,00		08			
C1066408160	(139,00)			160		
C1066410090	105,00		10	90	24	32
C1066410160	(139,00)			160		
C1066412090	105,00		12	90		
C1066412160	(139,00)			160		
C1066416090	105,00		16	90	27	34
C1066420090	105,00		20		33	42
C1066506100	(154,00)	50	06	100	21	27
C1066508100	(154,00)		08			
C1066510100	(154,00)		10		24	32
C1066512100	(154,00)		12			
C1066516100	(154,00)		16		27	34
C1066520100	(154,00)		20		33	42
C1066525110	(154,00)		25	110	44	53
C1066532110	(154,00)		32			

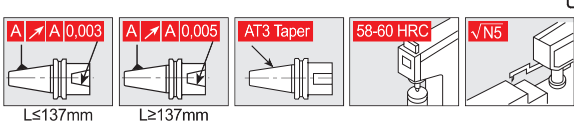
Только для инструментов с хвостовиком с допуском по h6. Предустановленный винт входит в комплект.

- ШТРЕВЕЛЬНЫЕ БОЛТЫ страница C.71

TUKOY РЕЗЬБОВЫЕ ПАТРОНЫ MAS 403 BT AD+B

ART. C1101





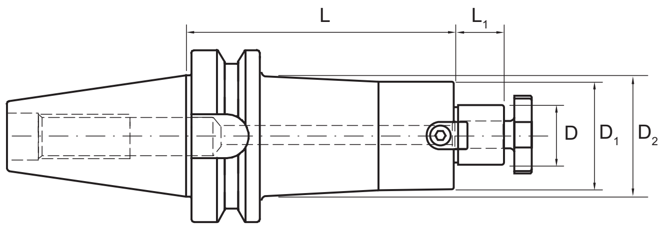
BT 40	BT 50
G6.3	G6.3
12.000 rpm	12.000 rpm

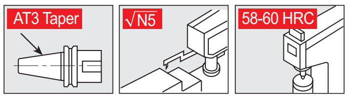
Cod. Tec.	GR33 Euro	BT	M мм	L мм	D2 мм	D3 мм	L1 мм
C11014M08055	144,20	40	M8	55	13	15	28
C11014M08102	158,60			102		23	75
C11014M10055	144,20		M10	55	18	20	28
C11014M10102	158,60			102		28	75
C11014M12055	144,20		M12	55	21	24	28
C11014M12102	158,60			102		31	75
C11014M16055	144,20		M16	55	29	32	28
C11014M16102	158,60			102		34	75
C11015M12088	220,40	50	M12	88	21	24	50
C11015M16088	220,40		M16		29	34	

- ШТРЕВЕЛЬНЫЕ БОЛТЫ страница C.71

TUKOY НЕПОДВИЖНЫЕ ПАТРОНЫ MAS 403 BT AD

ART. C1081





BT 40
G6.3
8.000 rpm

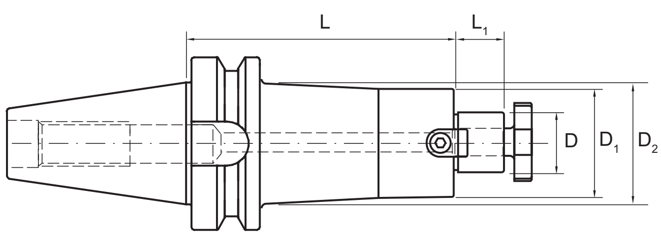
Cod. Tec.	GR33 Euro	BT	D мм	L мм	L1 мм	D1 мм	D2 мм
C1081416045	86,50	40	16	45	17	38	38
C1081416100	106,10			100			
C1081422045	86,50		22	45	19	48	48
C1081422100	106,10			100		46	
C1081427045	89,60		27	45	21	58	58
C1081427100	114,30			100		48	48
C1081432050	103,00		32	50	24	78	78
C1081432100	130,80			100		58	58
C1081440055	124,60		40	55	27	88	88
C1081440100	177,20			100		70	70

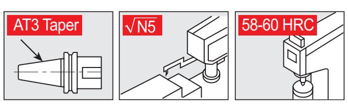
Приводное кольцо и зажимной винт входят в комплект.

- КОЛЬЦА страница C.74 - ВИНТЫ страница C.74 - ШТРЕВЕЛЬНЫЕ БОЛТЫ страница C.71

TUKOY НЕПОДВИЖНЫЕ ПАТРОНЫ MAS 403 BT AD

ART. C1082





BT 50
G6.3
8.000 rpm

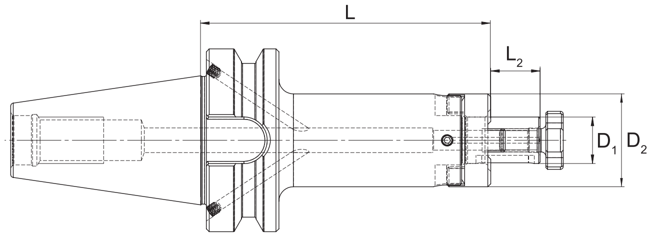
Cod. Tec.	GR33 Euro	BT	D мм	L мм	L1 мм	D1 мм	D2 мм
C1082516100	158,60	50	16	100	17	38	38
C1082522060	133,90		22	60	19	48	48
C1082527060	137,00		27		21	58	58
C1082532060	150,40		32		24	78	78
C1082540060	165,80		40		27	88	88

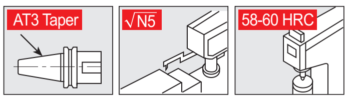
Приводное кольцо и зажимной винт входят в комплект.

- КОЛЬЦА страница C.74 - ВИНТЫ страница C.74 - ШТРЕВЕЛЬНЫЕ БОЛТЫ страница C.71

EROGLU КОМБИНИРОВАННЫЕ ПАТРОНЫ MAS 403 BT AD+B

ART. C1096





BT 40	BT 50
G2.5	G2.5
25.000 rpm	25.000 rpm

Cod. Tec.	GR34 Euro	BT	D1 мм	L мм	L2 мм	D2 мм
C1096416055	50,00	40	16	55	17	32
C1096416100	(63,00)			100		
C1096422055	52,00		22	55	19	40
C1096422100	64,00			100		
C1096427055	52,00		27	55	21	48
C1096427100	(65,00)			100		
C1096432060	(57,00)		32	60	24	58
C1096432100	(69,00)			100		28
C1096440060	(64,00)		40	60	27	70

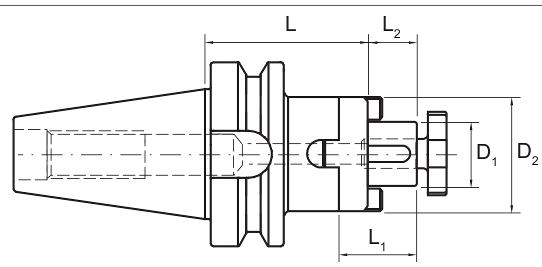
C1096516070	(76,00)	50	16	70	17	32
C1096522070	(76,00)		22		19	40
C1096527070	(78,00)		27		21	48
C1096532070	(80,00)		32		24	58
C1096540070	(88,00)		40		27	70

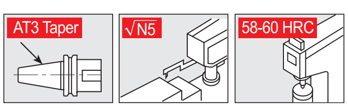
Приводное кольцо и зажимной винт входят в комплект.

- КОЛЬЦА страница C.74 - ВИНТЫ страница C.74 - ШТРЕВЕЛЬНЫЕ БОЛТЫ страница C.71

TUKOY КОМБИНИРОВАННЫЕ ПАТРОНЫ MAS 403 BT AD

ART. C1091





BT 40	BT 50
G6.3	G6.3
15.000 rpm	15.000 rpm

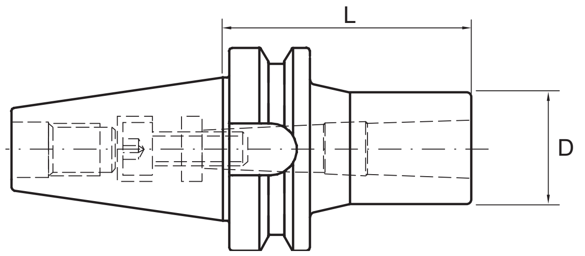
Cod. Tec.	GR33 Euro	BT	D1 мм	L мм	L1 мм	L2 мм	D2 мм
C1091416055	74,20	40	16	55	27	17	32
C1091422055	77,30		22		31	19	40
C1091427055	77,30		27		33	21	48
C1091432060	83,40		32	60	38	24	58
C1091440060	94,80		40		41	27	70
C1091522070	102,00	50	22	70	31	19	40
C1091527070	105,10		27		33	21	48
C1091532070	107,10		32		38	24	58
C1091540070	118,50		40		41	27	70

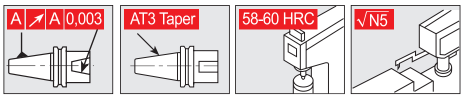
Приводное кольцо и зажимной винт входят в комплект.

- КОЛЬЦА страница C.74 - ВИНТЫ страница C.74 - ШТРЕВЕЛЬНЫЕ БОЛТЫ страница C.71

TUKOY ОПРАВКИ С КОНУСОМ МОРЗЕ ДЛЯ КОНЦЕВЫХ ФРЕЗ MAS 403 BT AD

ART. C1121





BT 40	BT 50
G6.3	G6.3
15.000 rpm	15.000 rpm

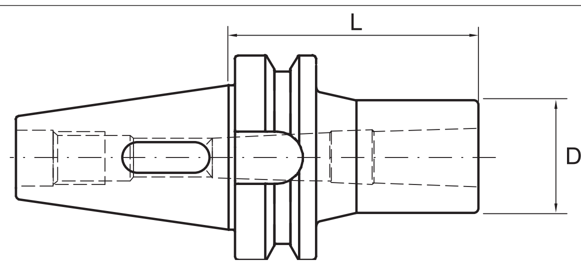
Cod. Tec.	GR33 Euro	BT	CM мм	D мм	L мм
C11214CM1050	97,90	40	CM 1	25	50
C11214CM2050	97,90		CM 2	32	
C11214CM3070	97,90		CM 3	40	70
C11214CM4095	114,30		CM 4	63	95

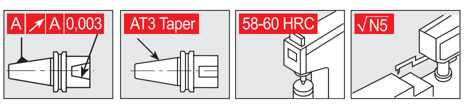
Cod. Tec.	GR33 Euro	BT	CM мм	D мм	L мм
C11215CM2060	126,70	50	CM 2	32	60
C11215CM3065	126,70		CM 3	40	65
C11215CM4095	148,30		CM 4	63	95

- ШТРЕВЕЛЬНЫЕ БОЛТЫ страница С.71

TUKOY ОПРАВКИ С КОНУСОМ МОРЗЕ ДЛЯ СВЕРЛ MAS 403 BT AD

ART. C1131





BT 40	BT 50
G6.3	G6.3
15.000 rpm	15.000 rpm

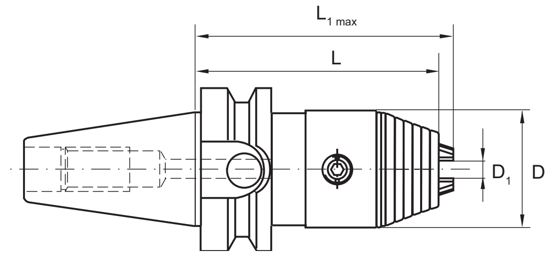
Cod. Tec.	GR33 Euro	BT	CM мм	D мм	L мм
C11314CM1050	54,60	40	CM 1	25	50
C11314CM2050	54,60		CM 2	32	
C11314CM3070	54,60		CM 3	40	70
C11314CM4095	58,70		CM 4	63	95

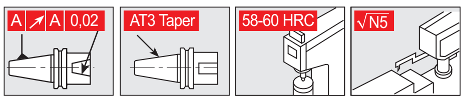
Cod. Tec.	GR33 Euro	BT	CM мм	D мм	L мм
C11315CM3065	83,40	50	CM 3	40	65
C11315CM4095	83,40		CM 4	48	95

- ШТРЕВЕЛЬНЫЕ БОЛТЫ страница С.71

KERFOLG БЫСТРОЗАЖИМНЫЕ СВЕРЛИЛЬНЫЕ ПАТРОНЫ MAS 403 BT A

ART. C1141





BT 40	BT 50
G6.3	G6.3
25.000 rpm	25.000 rpm

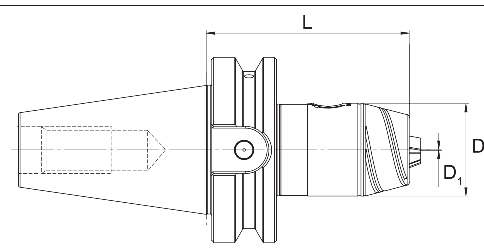
Cod. Tec.	GR31 Euro	BT	D мм	L мм	D1 мм	L1 макс мм
C114140513	333,00	40	50	98	0.5 - 13	104
C114142516	340,00		57	103	2.5 - 16	109
C114152516	480,00	50	57	115	2.5 - 16	121

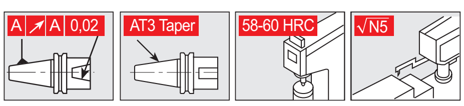
ВРАЩЕНИЕ ПО ЧАСОВОЙ СТРЕЛКЕ И ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СТРЕЛКИ

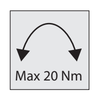
- ШТРЕВЕЛЬНЫЕ БОЛТЫ страница C.71

EROGLU Präzisionswerkzeuge БЫСТРОЗАЖИМНЫЕ СВЕРЛИЛЬНЫЕ ПАТРОНЫ MAS 403 BT AD+B

ART. C1146







BT 40	BT 50
G6.3	G6.3
15.000 rpm	15.000 rpm

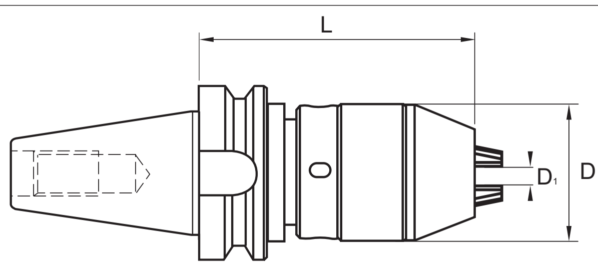
Cod. Tec.	GR34 Euro	BT	D мм	L мм	D1 мм
C114640113	190,00	40	50	98	1-13
C114650113	(235,00)	50		110	

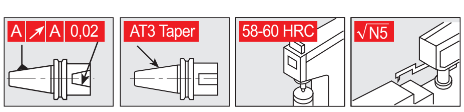
ВРАЩЕНИЕ ПО ЧАСОВОЙ СТРЕЛКЕ И ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СТРЕЛКИ

- ШТРЕВЕЛЬНЫЕ БОЛТЫ страница C.71

TUKOY БЫСТРОЗАЖИМНЫЕ СВЕРЛИЛЬНЫЕ ПАТРОНЫ MAS 403 BT A

ART. C1142





BT 40	BT 50
G6.3	G6.3
25.000 rpm	25.000 rpm

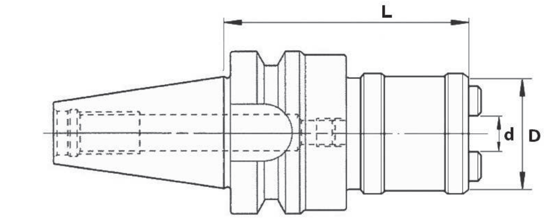
Cod. Tec.	GR33 Euro	BT	D мм	L мм	D1 мм
C11424113	193,60	40	50	95	1 - 13
C11424316	205,00		57	116	3 - 16
C11425316	264,70	50	57	110	3 - 16

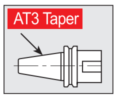
ТОЛЬКО ВРАЩЕНИЕ ПО ЧАСОВОЙ СТРЕЛКЕ

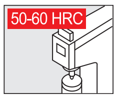
- ШТРЕВЕЛЬНЫЕ БОЛТЫ страница C.71

ПАТРОНЫ ДЛЯ МЕТЧИКОВ БЕЗ ОСЕВОЙ КОМПЕНСАЦИЕЙ MAS 403 BT A

ART. C1150





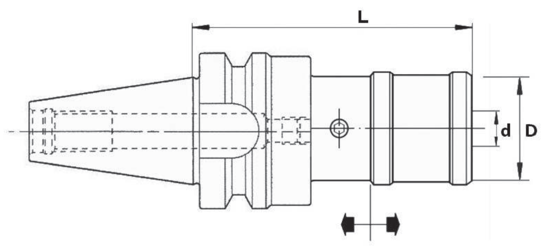


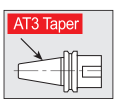
Cod. Tec.	GR42 Euro	Описание	D мм	d мм	L мм	Размер
C115041967	186,00	BT40 MAS19 L67	33	19	67	M3 - M12
C115043190	192,00	BT40 MAS31 L90	50	31	90	M6 - M20

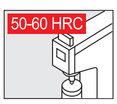
- ВТУЛКА WC страница C.69 - ВТУЛКА WOC страница C.70 - ШТРЕВЕЛЬНЫЕ БОЛТЫ страница C.71

ПАТРОНЫ ДЛЯ МЕТЧИКОВ С ОСЕВОЙ КОМПЕНСАЦИЕЙ MAS 403 BT A

ART. C1160





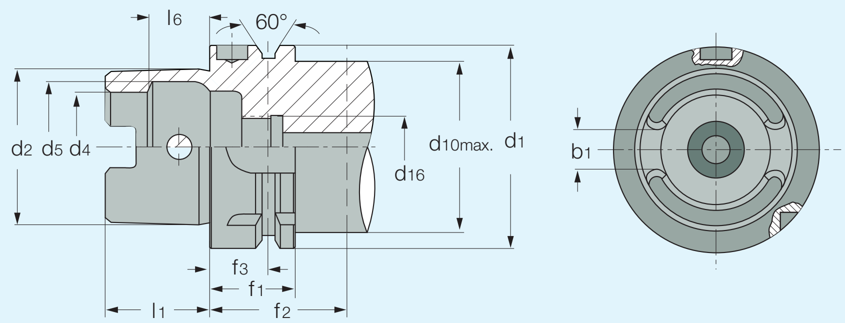


Cod. Tec.	GR42 Euro	Описание	D мм	d мм	L мм	Размер
C116041968	208,00	BT40 MAS19C L68	38	19	68	M3 - M12
C116043193	268,00	BT40 MAS31C L93	55	31	93	M6 - M20
C116051980	(347,00)	BT50 MAS19C L80	38	19	80	M3 - M12
C1160531102	398,00	BT50 MAS31C L102	55	31	102	M6 - M20
C1160548133	(686,00)	BT50 MAS48C L133	79	48	133	M14 - M33

- ВТУЛКА WC страница C.69 - ВТУЛКА WOC страница C.70 - ШТРЕВЕЛЬНЫЕ БОЛТЫ страница C.71

HSK - СТАНДАРТ DIN 69893

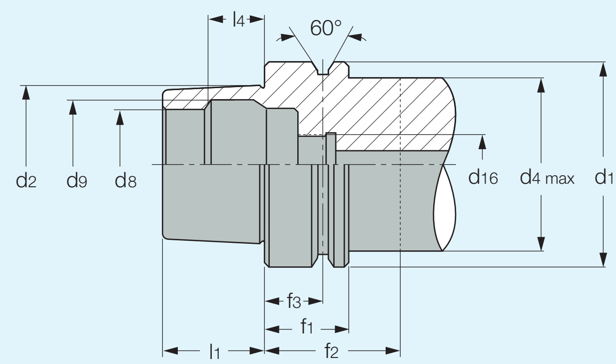
Тип A



HSK_{-A}	$d_{1\ h10}$	d_2	$d_{4\ H10}$	$d_{5\ H11}$	$d_{10\ max}$	d_{16}	$l_{1\ -0.2}$	$l_{6\ Js10}$	$b_1^{\pm0.04(1)}$	$f_{1\ -0.1}$	$f_{2\ min}$	$f_3^{\pm0.1}$
40	40	30	21	25.5	34	M12x1	20	11.42	8.05	20	35	16
50	50	38	26	32.0	42	M16x1	25	14.13	10.54	26	42	18
63	63	48	34	40.0	53	M18x1	32	18.13	(12.42) 12.54	26	42	18
80	80	60	42	50.0	67	M20x1.5	40	22.85	16.04	26	42	18
100	100	75	53	63.0	85	M24x1.5	50	28.56	(19.9) 20.02	29	45	20

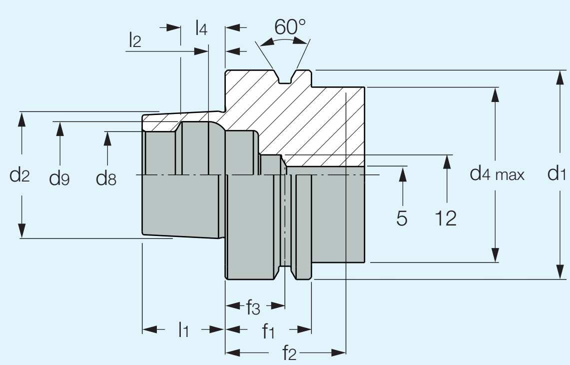
(1) Размеры в круглых скобках относятся к размеру b1 только для инструментов HSK A ... WH. Эти инструменты имеют зазор в шпоночном пазу и допуск, используемый при повороте для точного положения высоты режущей кромки (в соответствии с японским стандартом ICTM и стандартом ISO 12164/3).

Тип E



HSK_{-E}	$d_{1\ h10}$	d_2	$d_{4\ max}$	$d_{8\ H10}$	$d_{9\ H11}$	d_{16}	$l_{1\text{-}0.2}$	$L_{4\ Js10}$	$f_{1\text{-}0.1}$	$f_{2\ min}$	$f_3^{\pm0.1}$
32	32	24	26	17	19	M10x1	16	8.92	20	35	16
40	40	30	34	21	25.5	M12x1	20	11.42	20	35	16
50	50	38	42	26	32.0	M16x1	25	14.13	26	42	18
63	63	48	53	34	40.0	M18x1	32	18.13	26	42	18

Тип F(1

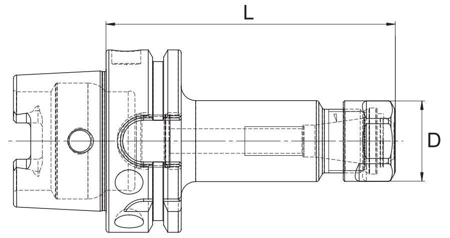


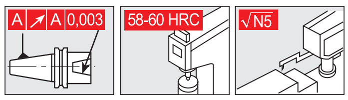
HSK_{-F}	$d_{1\ h10}$	d_2	$d_{4\ max}$	$d_{8\ H10}$	$d_{9\ H11}$	$l_{1\text{-}0.2}$	l_2	$l_{4\ Js10}$	$f_{1\text{-}0.1}$	$f_{2\ min}$	$f_3^{\pm0.1}$
63	63	38	53	26	32	25	5.0	14.13	26	42	18

(1) Без перекрестного отверстия

EROGLU ЦАНГОВЫЕ ПАТРОНЫ DIN 69893 HSK A

ART. C2016





HSK 63	HSK 100
G2.5	G2.5
25.000 rpm	25.000 rpm

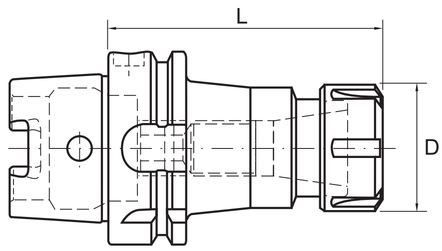
Cod. Tec.	GR34 Euro	HSK	ER	D мм	L мм	Гайка
C2016616100	(84,00)	63	16	28	100	GER16
C2016625100	81,00		25	42		GER25
C2016632100	84,00		32	50		GER32
C2016632160	(109,00)				160	
C2016125100	(112,00)	100	25	42	100	GER25
C2016132100	(112,00)		32	50		GER32
C2016140120	(117,00)		40	63	120	GER40

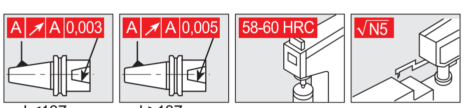
Гайка включена в комплект поставки. Трубка для СОЖ в комплект не включена. Цанги DIN 6499.

- ГАЙКИ страница C.68 - ЦАНГИ страница C.59 - ТРУБКИ страница C.48,73

TUKOY ЦАНГОВЫЕ ПАТРОНЫ DIN 69893 HSK A

ART. C2013





L≤137mm L≥137mm

HSK 63	HSK 100
G6.3	G6.3
15.000 rpm	15.000 rpm

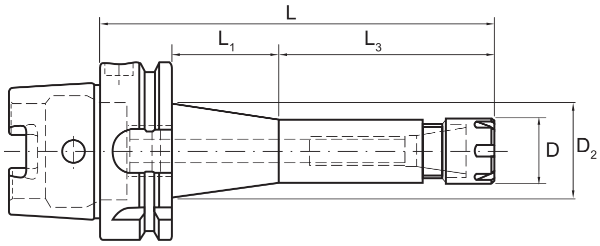
Cod. Tec.	GR33 Euro	HSK	ER	D мм	L мм
C2013616100	126,70	63	16	32	100
C2013616160	164,80				160
C2013620100	126,70		20	35	100
C2013620160	164,80				160
C2013625100	126,70		25	42	100
C2013625160	164,80				160
C2013632100	126,70		32	50	100
C2013632160	164,80				160
C2013640080	145,20		40	63	80
C2013132100	(185,40)	100	32	50	100
C2013132160	(227,60)				160
C2013140120	(192,60)		40	63	120

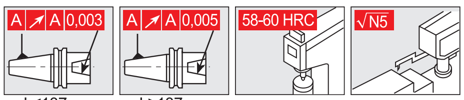
Гайка включена в комплект поставки. Трубка для СОЖ в комплект не включена. Цанги DIN 6499.

- ГАЙКИ страница C.68 - ЦАНГИ страница C.59 - ТРУБКИ страница C.48,73

TUKOY МИНИ ЦАНГОВЫЕ ПАТРОНЫ DIN 69893 HSK A

ART. C2015





L≤137mm L≥137mm

HSK 63
G6.3
15.000 rpm

Cod. Tec.	GR33 Euro	HSK	ER	D мм	L мм	L1 мм	L3 мм	D2 мм
C2015611100	184,40	63	11 мини	16	100	34	40	20
C2015616100	144,20		16 мини	22		32	42	25
C2015616160	186,40				160	77	57	35
C2015620100	184,40		20 мини	28	100	26	48	30
C2015620160	235,90				160	36	98	31
C2015625100	184,40		25 мини	35	100	-	-	33
C2015625160	246,20				160	66	68	46

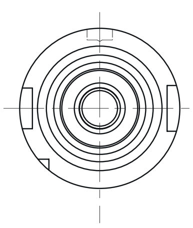
Гайка включена в комплект поставки. Трубка для СОЖ в комплект не включена. Цанги DIN 6499.

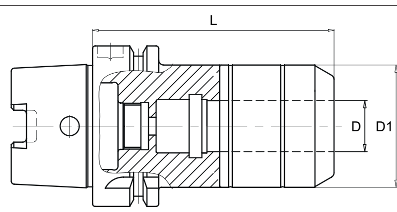
- ГАЙКИ страница C.68 - ЦАНГИ страница C.59 - ТРУБКИ страница C.48,73

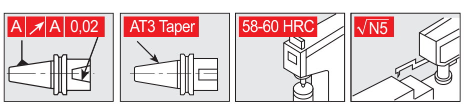
EROGLU СИЛОВЫЕ ПАТРОНЫ DIN 69893 HSK A

NEW

ART. C2026







HSK 63
G2.5
25.000 rpm

HSK 100
G2.5
25.000 rpm

Cod. Tec.	GR34 Euro	HSK	D мм	L мм	D1 мм
C2026620095	321,00	63	20	95	48
C2026632105	346,00		32	105	68
C2026120105	(387,00)	100	20	105	48
C2026132105	(409,00)		32		68

- ГАЕЧНЫЕ КЛЮЧИ F.S. страница C.74

KERFOLG ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПАТРОНЫ DIN 69893 HSK A

ART. C2031

РИСУНОК 1

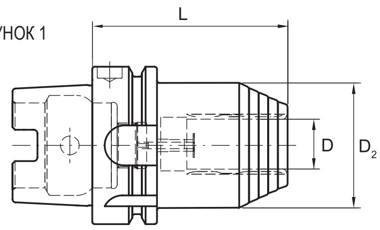
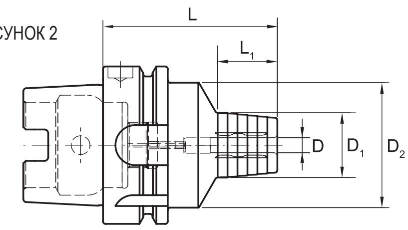
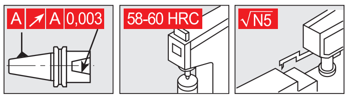


РИСУНОК 2





HSK 63	HSK 100
G2.5	G2.5
25.000 rpm	25.000 rpm

Cod. Tec.	GR31 Euro	HSK	D мм	L мм	D1 мм	D2 мм	L1 мм	Рисунок
C2031612085	369,00	63	12	85	32	50	40	2
C2031616090	369,00		16	90	38		46	
C2031620080*	290,00		20	80	-	51,5	-	1
C2031620090	369,00			90	42	51,5	48	2

*Укороченная конструкция для тяжелого режима эксплуатации

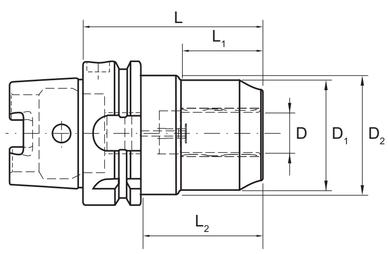
Cod. Tec.	GR31 Euro	HSK	D мм	L мм	D1 мм	D2 мм	L1 мм	Рисунок
C2031120105	(509,00)	100	20	105	42	50	59	2
C2031132100	(509,00)		32	110	63	67	60	

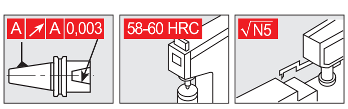
Только для инструментов с хвостовиком с допуском по h6. Всегда соблюдайте минимальную глубину зажима. Трубка для СОЖ в комплект не включена.

- ТРУБКИ страница C.48,73

KERFOLG ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПАТРОНЫ DIN 69893 HSK A

ART. C2032





HSK 63
G2.5
25.000 rpm

Cod. Tec.	GR31 Euro	HSK	D мм	L мм	L1 мм	L2 мм	D1 мм	D2 мм
C2032620080	254,00	63	20	80	36	51	49	52,5

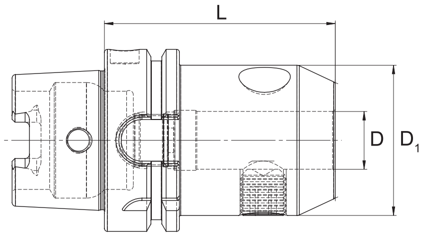
ОСОБЕННОСТИ:
- Чрезвычайно высокое усилие зажима и радиальная устойчивость
- Демпферный эффект
- Очень высокая передаваемость крутящего момента
- Может зажимать любые цилиндрические хвостовики с допуском h6
- Подходит для черновой фрезерной обработки
- Быстрая установка
- Может использоваться универсально, благодаря переходным втулкам
- Узкое исполнение с конусностью 3°

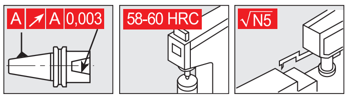
Только для инструментов с хвостовиком с допуском по h6.
Всегда соблюдайте минимальную глубину зажима.
Трубка для СОЖ в комплект не включена.

- ТРУБКИ страница C.48,73

ПАТРОНЫ С ХВОСТОВИКОМ WELDON DIN 69893 HSK A

ART. C2046





HSK 63	HSK 100
G6.3	G6.3
15.000 rpm	15.000 rpm

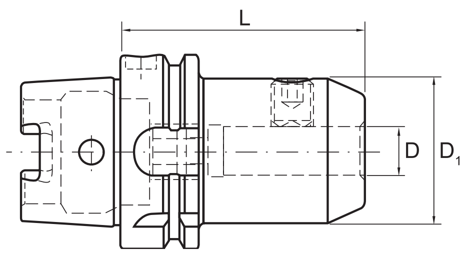
Cod. Tec.	GR34 Euro	HSK	D мм	L мм	D1 мм
C2046606065	(84,00)		06		25
C2046608065	(84,00)		08	65	28
C2046610065	(84,00)		10		35
C2046612080	84,00	63	12		42
C2046616080	84,00		16	80	48
C2046620080	84,00		20		52
C2046625110	93,00		25	110	63
C2046632110	98,00		32		72
C2046106080	(117,00)		06		25
C2046108080	(117,00)		08	80	28
C2046110080	(117,00)		10		35
C2046112080	(117,00)		12		42
C2046116100	(117,00)	100	16		48
C2046120100	(117,00)		20	100	52
C2046125100	(136,00)		25		63
C2046132100	(142,00)		32		72
C2046140105	(154,00)		40	105	80

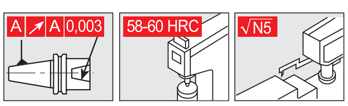
Зажимной винт входит в комплект.

- ТРУБКИ страница C.48,73 - ЗАЖИМНОЙ ВИНТ страница C.73

TUKOY ПАТРОНЫ С ХВОСТОВИКОМ WELDON DIN 69893 HSK A

ART. C2041





HSK 63
G6.3
15.000 rpm

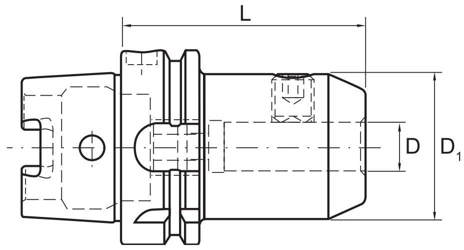
Cod. Tec.	GR33 Euro	HSK	D мм	L мм	D1 мм
C2041606065	130,80		6		25
C2041608065	128,80		8	65	28
C2041610065	128,80		10		35
C2041612080	128,80		12		42
C2041614080	128,80	63	14		44
C2041616080	128,80		16	80	48
C2041618080	128,80		18		50
C2041620080	128,80		20		52
C2041625110	152,40		25	110	65
C2041632110	160,70		32		72

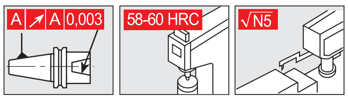
Зажимной винт входит в комплект. Трубка для СОЖ в комплект не включена.

- ТРУБКИ страница C.48,73 - ЗАЖИМНОЙ ВИНТ страница C.73

TUKOY ПАТРОНЫ С ХВОСТОВИКОМ WELDON DIN 69893 HSK A

ART. C2045





HSK 100
G6.3
15.000 rpm

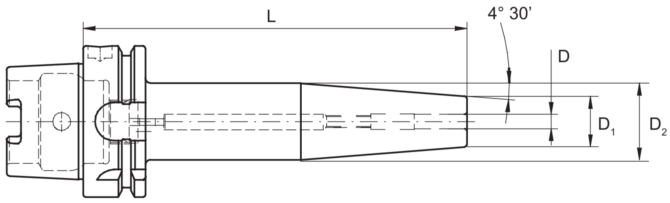
Cod. Tec.	GR33 Euro	HSK	D мм	L мм	D1 мм
C2045108080	(185,40)	100	8	80	28
C2045110080	(185,40)		10		35
C2045112080	(185,40)		12		42
C2045116100	(182,30)		16	100	48
C2045120100	(182,30)		20		52
C2045125100	(213,20)		25		65
C2045132100	(228,70)		32		72
C2045140120	(288,40)		40	120	80

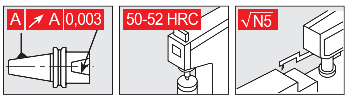
Зажимной винт входит в комплект. Трубка для СОЖ в комплект не включена.

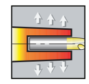
- ТРУБКИ страница C.48,73 - ЗАЖИМНОЙ ВИНТ страница C.73

KERFOLG ТЕРМОЗАЖИМНЫЕ ПАТРОНЫ DIN 69893 HSK A

ART. C2063







HSK 63
G2.5
25.000 rpm

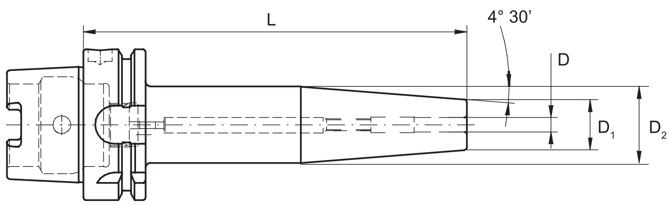
Cod. Tec.	GR31 Euro	HSK	D мм	L мм	D1 мм	D2 мм
C2063604080	141,00	63	4	80	15	22
C2063604120	183,00			120		
C2063604160	202,00			160		
C2063606080	122,00		6	80	21	27
C2063606120	160,00			120		
C2063606160	190,00			160		
C2063608080	122,00		8	80		
C2063608120	160,00			120		
C2063608160	190,00			160		
C2063610085	122,00		10	85	24	32
C2063610120	160,00			120		
C2063610160	190,00			160		
C2063612090	122,00		12	90		
C2063612120	160,00			120		
C2063612160	190,00			160		
C2063614090	122,00		14	90	27	34
C2063614120	160,00			120		
C2063614160	190,00			160		
C2063616095	122,00		16	95		
C2063616120	160,00			120		
C2063616160	190,00			160		
C2063620100	122,00		20	100	33	42
C2063620160	192,00			160		
C2063625115	122,00		25	115	44	53
C2063625160	192,00			160		
C2063632120	122,00		32	120		
C2063632160	192,00			160		

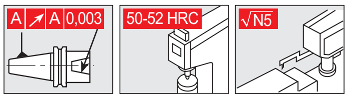
Только для инструментов с хвостовиком с допуском по h6. Предустановленный винт входит в комплект. Трубка для СОЖ в комплект не включена.

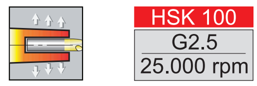
- ТРУБКИ страница С.48,73

KERFOLG ТЕРМОЗАЖИМНЫЕ ПАТРОНЫ DIN 69893 HSK A

ART. C2064







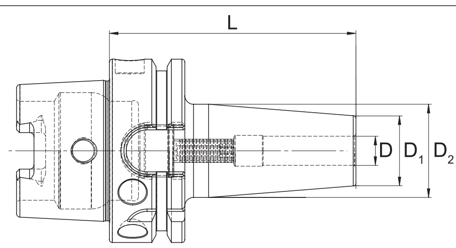
Cod. Tec.	GR31 Euro	HSK	D мм	L мм	D1 мм	D2 мм
C2064106085	(197,00)	100	6	85	21	27
C2064106120	(245,00)			120		
C2064108085	(197,00)		8	85		
C2064108120	(245,00)			120		
C2064110090	(197,00)		10	90	24	32
C2064110120	(245,00)			120		
C2064112095	(197,00)		12	95		
C2064112120	(245,00)			120		
C2064116100	(197,00)		16	100	27	34
C2064116160	(277,00)			160		
C2064120105	(197,00)		20	105	33	42
C2064125115	(197,00)		25	115	44	53
C2064132120	(197,00)		32	120		

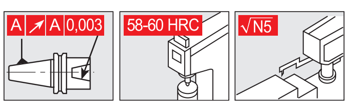
Только для инструментов с хвостовиком с допуском по h6. Предустановленный винт входит в комплект. Трубка для СОЖ в комплект не включена.

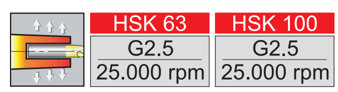
- ТРУБКИ страница С.48,73

EROGLU ТЕРМОЗАЖИМНЫЕ ПАТРОНЫ DIN 69893 HSK A

ART. C2066







Cod. Tec.	GR34 Euro	HSK	D мм	L мм	D1 мм	D2 мм
C2066604080	(136,00)	63	04	80	12	20
C2066606080	(99,00)		06		21	27
C2066608080	(99,00)		08			
C2066610085	(99,00)		10	85	24	32
C2066612090	(99,00)		12	90		
C2066616095	(99,00)		16	95	27	34
C2066620100	(99,00)		20	100	33	42

Cod. Tec.	GR34 Euro	HSK	D мм	L мм	D1 мм	D2 мм
C2066106085	(172,00)	100	06	85	21	27
C2066108085	(172,00)		08			
C2066110090	(172,00)		10	90	24	32
C2066112095	(172,00)		12	95		
C2066116100	(172,00)		16	100	27	34
C2066120105	(172,00)		20	105	33	42
C2066125115	(172,00)		25	115	44	53
C2066132120	(172,00)		32	120		

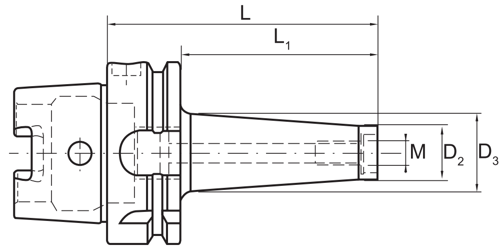
Только для инструментов с хвостовиком с допуском по h6. Предустановленный винт входит в комплект.

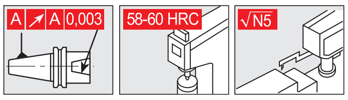
- ТРУБКИ страница С.48,73

C

TUKOY РЕЗЬБОВЫЕ ПАТРОНЫ DIN 69893 HSK A

ART. C2101





HSK 63	HSK 100
G2.5	G2.5
20.000 rpm	20.000 rpm

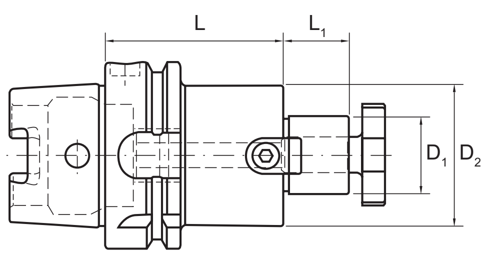
Cod. Tec.	GR33 Euro	HSK	M мм	L мм	D2 мм	D3 мм	L1 мм
C21016M08059	208,10	63	M8	59	13	15	33
C21016M08076	208,10			76		23	50
C21016M10059	208,10		M10	59	18	19,5	33
C21016M10076	208,10			76		23	50
C21016M10101	220,40			101		28	75
C21016M12059	208,10		M12	59	21	24	33
C21016M12084	208,10			76			50
C21016M12101	220,40			101		31	75
C21016M16059	208,10		M16	59	29	34	33
C21016M16076	208,10			76			50
C21016M16101	220,40			101			75
C21011M12079	(302,80)	100	M12	79	20,8	28	50
C21011M12129	(370,80)			129		33	100
C21011M16079	(302,80)		M16	79		34	50
C21011M16129	(370,80)			129		36	100

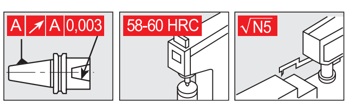
Трубка для СОЖ в комплект не включена.

- ТРУБКИ страница C.48,73

TUKOY НЕПОДВИЖНЫЕ ПАТРОНЫ ДЛЯ ФРЕЗ DIN 69893 HSK A

ART. C2081





HSK 63	HSK 100
G6.3	G6.3
8.000 rpm	8.000 rpm

Cod. Tec.	GR33 Euro	HSK	D1 мм	L мм	L1 мм	D2 мм
C2081616050	160,70	63	16	50	17	38
C2081616100	176,10			100		
C2081622050	161,70		22	50	19	48
C2081622100	176,10			100		
C2081627060	161,70		27	60	21	58
C2081627100	186,40			100		
C2081632060	173,00		32	60	24	66
C2081632100	200,90			100		
C2081640060	194,70		40	60	27	88
C2081640100	209,10			100		
C2081116050	(224,50)	100	16	50	17	40
C2081122050	(224,50)		22		19	50
C2081127050	(224,50)		27		21	60
C2081132050	(229,70)		32		24	78

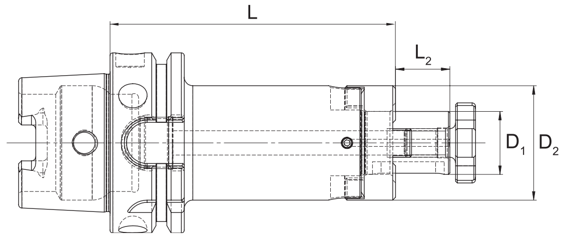
Приводное кольцо и зажимной винт входят в комплект.

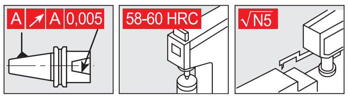
- ТРУБКИ страница C.48,73 - ВИНТЫ страница C.74

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

EROGLU Präzisionswerkzeuge КОМБИНИРОВАННЫЕ ПАТРОНЫ ДЛЯ ФРЕЗ DIN 69893 HSK A

ART. C2096





HSK 63	HSK 100
G2.5	G2.5
25.000 rpm	25.000 rpm

Cod. Tec.	GR34 Euro	HSK	D1 мм	L мм	L2 мм	D2 мм
C2096616060	94,00	63	16	60	17	32
C2096616100	(102,00)			100		
C2096622060	94,00		22	60	19	40
C2096622100	102,00			100		
C2096627060	102,00		27	60	21	48
C2096627100	110,00			100		
C2096632060	106,00		32	60	24	58
C2096632100	(114,00)			100		

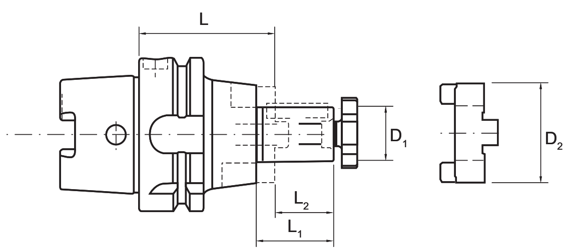
C2096116060	(125,00)	100	16	60	17	32
C2096122060	(125,00)		22		19	40
C2096127060	(130,00)		27		21	48
C2096132060	(140,00)		32		24	58
C2096140070	(145,00)		40	70	27	70

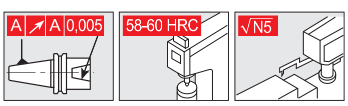
Приводное кольцо и зажимной винт входят в комплект.

- ТРУБКИ страница C.48,73 - КОЛЬЦА страница C.74 - ВИНТЫ страница C.74

TUKOY КОМБИНИРОВАННЫЕ ПАТРОНЫ ДЛЯ ФРЕЗ DIN 69893 HSK A

ART. C2091





HSK 63	HSK 100
G6.3	G6.3
8.000 rpm	8.000 rpm

Cod. Tec.	GR33 Euro	HSK	D1 мм	L мм	L1 мм	L2 мм	D2 мм
C2091616060	152,40	63	16	60	27	17	32
C2091622060	152,40		22		31	19	40
C2091627060	152,40		27		33	21	48
C2091632060	164,80		32		38	24	58

C2091116060	(212,20)	100	16	60	27	17	32
C2091122060	(212,20)		22		31	19	40
C2091127060	(216,30)		27		33	21	48
C2091132060	(229,70)		32		38	24	58
C2091140070	(249,30)		40	70	41	27	70

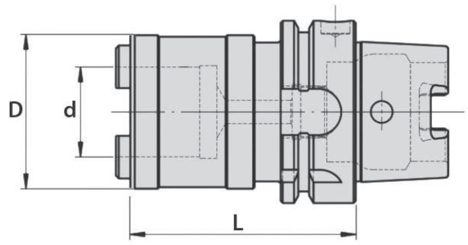
Приводное кольцо и зажимной винт входят в комплект.

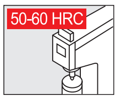
- ТРУБКИ страница C.48,73 - КОЛЬЦА страница C.74 - ВИНТЫ страница C.74

C

ПАТРОНЫ ДЛЯ МЕТЧИКОВ БЕЗ АКС. КОМПЕНСАЦИИ HSK DIN 69893A

ART. C2150





Cod. Tec.	GR42 Euro	Описание	D мм	d мм	L мм	Размер
C215061963	283,00	HSK 63 MAS19C L63	33	19	63	M3 - M12
C215063189	355,00	HSK 63 MAS31C L89	50	31	89	M6 - M20
C215013192	(435,00)	HSK 100 MAS31C L92	50	31	92	M6 - M20
C2150148116	(473,00)	HSK 100 MAS48C L116	72	48	116	M14 - M33

- ВТУЛКА WC страница C.69 - ВТУЛКА WOC страница C.70 - ТРУБКИ страница C.73

Сопутствующие товары

ТРУБКИ ПОДАЧИ СОЖ DIN 69893

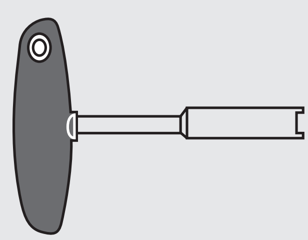
Cod. Tec.	HSK	F	D мм
C4480100	100	M24 x 1.5	16
C448063	63	M18 x 1	12

Информация о продуктах в разделе C

Сопутствующие товары

КЛЮЧИ ДЛЯ ТРУБОК ПОДАЧИ СОЖ HSK

Cod. Tec.	HSK
C4481063	63
C4481100	100



Информация о продуктах в разделе C

КАТАЛОГ TUNGALOY

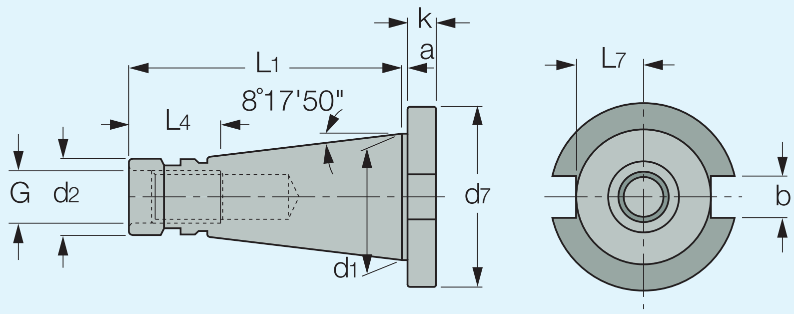
Чтобы купить любые изделия из данного каталога TUNGALOY обратитесь в наш коммерческий офис. Время поставки зависит от наличия у нашего поставщика, вы получите подтверждение вашего заказа с детальной информацией о дате поставки.

Продукция TUNGALOY включенная в наш каталог LINK19, готова к поставке со склада Италии.

info@pegas-kazan.ru - www.pegas.company

СТАНДАРТ DIN 2080

Стандарт державки

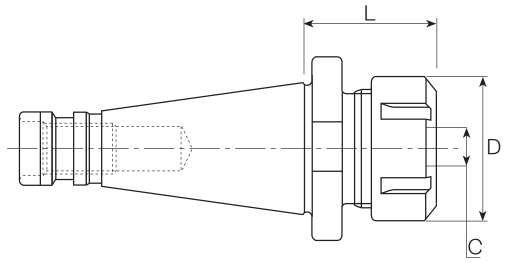


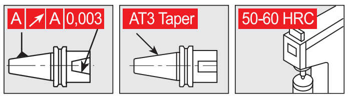
Хвостовик	a±0.2	b (H_{12})	d_1	d_2	G	d_7	K±0.15
SK 30	1.6	16.1	31.75	17.4	M12	50	8
SK 40	1.6	16.1	44.45	25.3	M16	63	10
SK 50	3.2	25.7	69.85	39.6	M24	97.5	12

Хвостовик	L_1	L_4	L_7 MAX	Развертка AT3
SK 30	35	19.1	47.80	0.002
SK 40	35	19.1	68.40	0.003
SK 50	35	19.1	101.75	0.004

TUKOY ЗАЖИМНЫЕ ПАТРОНЫ DIN 2080

ART. C3010





Cod. Tec.	GR33 Euro	Описание	C Размер	Гайка	D мм	L мм
C301043270	83,40	ISO40 ER32 L70	2 - 20	Стандарт	50	70
C301044070	115,40	ISO40 ER40 L70	3 - 30		63	

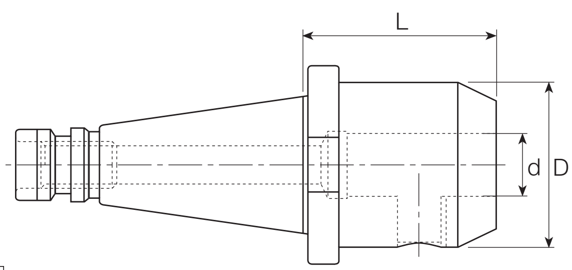
Cod. Tec.	GR33 Euro	Описание	C Размер	Гайка	D мм	L мм
C301053270	(163,80)	ISO50 ER32 L70	2 - 20	Стандарт	50	70
C301054075	(173,00)	ISO50 ER40 L75	3 - 30		63	75

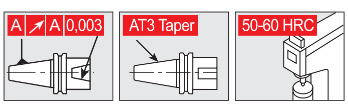
Гайка включена в комплект поставки. Цанги DIN 6499.

- ГАЙКИ страница C.68 - ЦАНГИ страница C.59 - ГАЕЧНЫЕ КЛЮЧИ страница C.74

TUKOY ПАТРОНЫ С ХВОСТОВИКОМ WELDON DIN 2080

ART. C3040





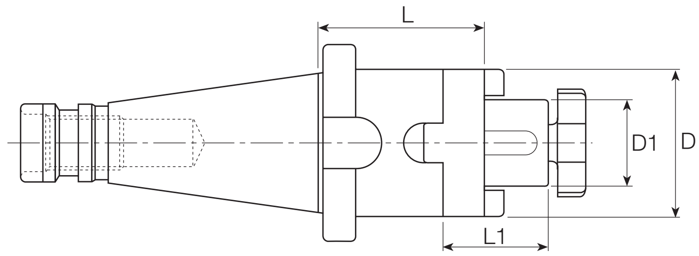
Cod. Tec.	GR33 Euro	Описание	d мм	D мм	L мм
C304041663	70,00	ISO40 WE16 L63	16	48	63
C304042063	70,00	ISO40 WE20 L63	20	52	
C304042590	86,50	ISO40 WE25 L90	25	65	90

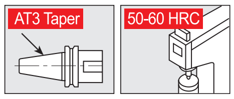
Cod. Tec.	GR33 Euro	Описание	d мм	D мм	L мм
C304052063	(112,30)	ISO50 WE20 L63	20	52	63
C304052580	(125,70)	ISO50 WE25 L80	25	65	80
C304053285	(148,30)	ISO50 WE32 L85	32	72	85

- ЗАЖИМНОЙ ВИНТ страница C.73

TUKOY КОМБИНИРОВАННЫЕ ОПРАВКИ ДЛЯ ТОРЦЕВЫХ ФРЕЗ DIN 2080

ART. C3090



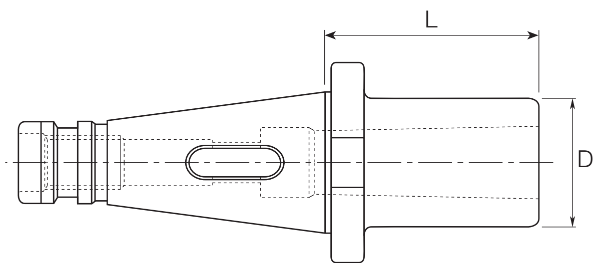


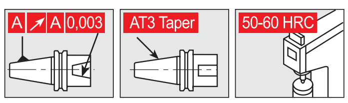
Cod. Tec.	GR33 Euro	Описание	D мм	D1 мм	L мм	L1 мм
C309041652	93,70	ISO40 PC16 L52	32	16	52	27
C309042252	93,70	ISO40 PC22 L52	40	22		31
C309042752	97,90	ISO40 PC27 L52	48	27		33
C309043252	109,20	ISO40 PC32 L52	58	32		38

- ВИНТЫ страница C.74 - КОЛЬЦА страница C.74

TUKOY ПЕРЕХОДНОЙ ХВОСТОВИК С КОНУСОМ МОРЗЕ ДЛЯ СВЕРЛ DIN 2080

ART. C3130

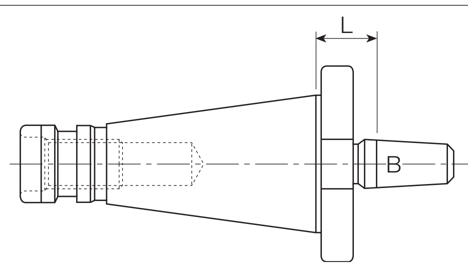


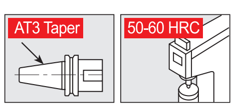


Cod. Tec.	GR33 Euro	Описание	Тиски	D мм	L мм
C31304CM250	93,70	ISO40 RP2 L50	2	32	50
C31304CM365	93,70	ISO40 RP3 L65	3	40	65
C31304CM495	97,90	ISO40 RP4 L95	4	48	95
C31305CM365	(140,10)	ISO50 RP3 L65	3	40	65
C31305CM465	(145,20)	ISO50 RP4 L65	4	48	

TUKOY ОПРАВКА ДЛЯ СВЕРЛИЛЬНЫХ ПАТРОНОВ ПО DIN 2080

ART. C3140

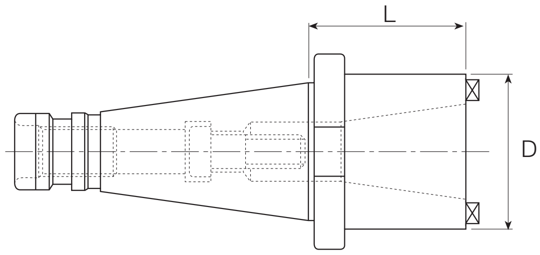


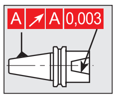


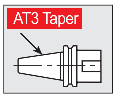
Cod. Tec.	GR33 Euro	Описание	B мм	L мм
C314041617	74,20	ISO40 AM B16 L17	16	17
C314041817	74,20	ISO40 AM B18 L17	18	
C314051620	(128,80)	ISO50 AM B16 L20	16	20

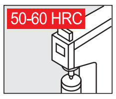
TUKOY ОПРАВКИ ISO / ПАТРОНЫ ISO DIN 2080

ART. C3150





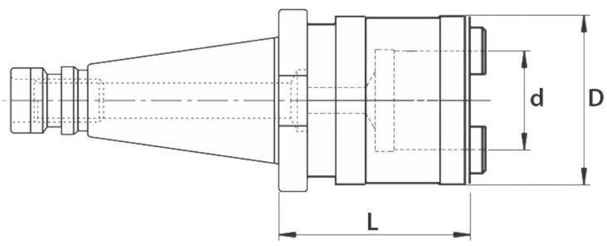


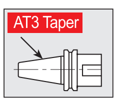


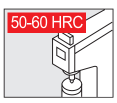
Cod. Tec.	GR33 Euro	Описание	D мм	L мм
C315055040	(166,90)	ISO50 RI 50/40 L63	68	63

ПАТРОНЫ ДЛЯ МЕТЧИКОВ С ОСЕВОЙ КОМПЕНСАЦИЕЙ DIN 2080

ART. C3160





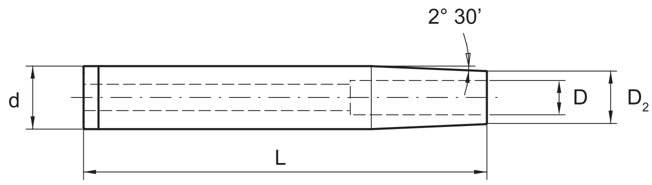


Cod. Tec.	GR42 Euro	Описание	D мм	d мм	L мм	Размер
C316041953	(233,00)	ISO40 MAS19C L53	38	19	53	M3 - M12
C316043177	(285,00)	ISO40 MAS31C L77	55	31	77	M6 - M20

- ВТУЛКА WC страница C.69 - ВТУЛКА WOC страница C.70

KERFOLG ТЕРМОЗАЖИМНЫЕ УДЛИНИТЕЛИ DIN 1835A

ART. C3170

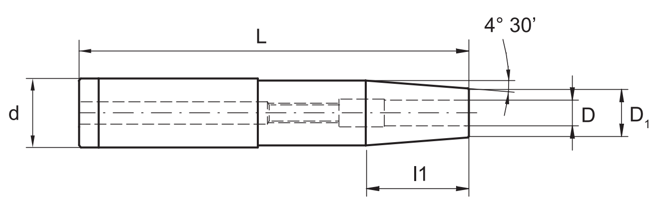


<table>
<tr><th>Cod. Tec.</th><th>GR33
Euro</th><th>D
мм</th><th>L
мм</th><th>d
мм</th><th>D2
мм</th></tr>
<tr><td>C31701203160</td><td>(137,00)</td><td>3</td><td rowspan="4">160</td><td rowspan="2">12</td><td>8</td></tr>
<tr><td>C31701204160</td><td>(134,90)</td><td>4</td><td>9</td></tr>
<tr><td>C31701606160</td><td>(127,70)</td><td rowspan="3">6</td><td>16</td><td rowspan="3">11</td></tr>
<tr><td>C31702006160</td><td>(127,70)</td><td rowspan="6">20</td></tr>
<tr><td>C31702006300</td><td>(228,70)</td><td>300</td></tr>
<tr><td>C31702008160</td><td>(127,70)</td><td rowspan="2">8</td><td>160</td><td rowspan="2">13</td></tr>
<tr><td>C31702008300</td><td>(228,70)</td><td>300</td></tr>
<tr><td>C31702010160</td><td>(127,70)</td><td>10</td><td rowspan="2">160</td><td>15</td></tr>
<tr><td>C31702012160</td><td>(127,70)</td><td rowspan="2">12</td><td rowspan="2">17</td></tr>
<tr><td>C31702512300</td><td>(230,70)</td><td rowspan="2">300</td><td>25</td></tr>
<tr><td>C31702020300</td><td>(240,00)</td><td>20</td><td>32</td><td>25</td></tr>
</table>

Удлинители могут использоваться с термозажимными оправками, гидравлическими и цанговыми патронами. Только для инструментов с хвостовиком с допуском по h6.

KERFOLG ТЕРМОЗАЖИМНЫЕ УДЛИНИТЕЛИ DIN 1835A

ART. C3171

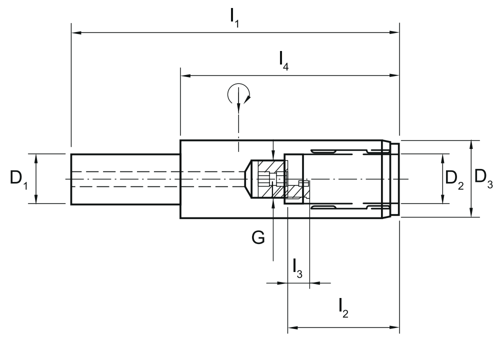


<table>
<tr><th>Cod. Tec.</th><th>GR31
Euro</th><th>D
мм</th><th>L
мм</th><th>l1
мм</th><th>d
мм</th><th>D1
мм</th></tr>
<tr><td>C31712006150</td><td>(104,00)</td><td>6</td><td rowspan="7">150</td><td rowspan="2">36</td><td rowspan="2">20</td><td>10</td></tr>
<tr><td>C31712008150</td><td>(104,00)</td><td>8</td><td>12</td></tr>
<tr><td>C31712510150</td><td>(104,00)</td><td>10</td><td>42</td><td rowspan="2">25</td><td rowspan="2">20</td></tr>
<tr><td>C31712512150</td><td>(104,00)</td><td rowspan="2">12</td><td rowspan="2">47</td></tr>
<tr><td>C31713212150</td><td>(104,00)</td><td rowspan="3">32</td><td>24</td></tr>
<tr><td>C31713216150</td><td>(104,00)</td><td>16</td><td>50</td><td rowspan="2">27</td></tr>
<tr><td>C31713220150</td><td>(104,00)</td><td>20</td><td>52</td></tr>
</table>

Удлинители могут использоваться с термозажимными оправками, гидравлическими и цанговыми патронами. Только для инструментов с хвостовиком с допуском по h6.

KERFOLG ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ОПРАВКИ DIN 1835A

ART. C3175



<table>
<tr><th>Cod. Tec.</th><th>GR31 Euro</th><th>D1 мм</th><th>D2 мм</th><th>D3 мм</th><th>l1 мм</th><th>l2 мм</th><th>l3 мм</th><th>l4 мм</th><th>G мм</th></tr>
<tr><td>C31751215020</td><td>(352,00)</td><td rowspan="2">20</td><td>12</td><td>25</td><td rowspan="3">150</td><td>46</td><td rowspan="4">10</td><td rowspan="2">100</td><td>M10 x 1</td></tr>
<tr><td>C31752015020</td><td>(352,00)</td><td rowspan="3">20</td><td rowspan="3">31,5</td><td rowspan="3">51</td><td rowspan="3">M16 x 1</td></tr>
<tr><td>C31752015032</td><td>(352,00)</td><td rowspan="2">32</td><td rowspan="2">90</td></tr>
<tr><td>C31752020032</td><td>(352,00)</td><td>200</td></tr>
</table>

Только для инструментов с хвостовиком с допуском по h6. Максимальное давление СОЖ 80 бар. Всегда соблюдайте минимальную глубину зажима.

TUKOY ОПРАВКИ ДЛЯ РЕЗЬБОВЫХ КОНЦЕВЫХ ФРЕЗ

ART. C3176

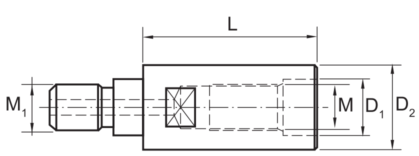


РИСУНОК 1

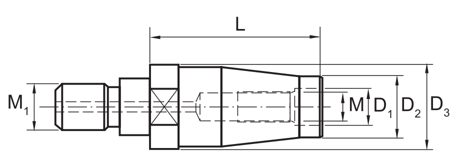
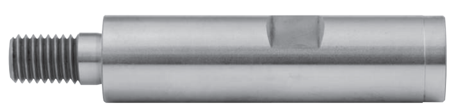


РИСУНОК 2



<table>
<tr><th>Cod. Tec.</th><th>GR33 Euro</th><th>M мм</th><th>M1 мм</th><th>L мм</th><th>D1 мм</th><th>D2 мм</th><th>D3 мм</th><th>Рисунок</th></tr>
<tr><td>C3176M8M830</td><td>(176,10)</td><td>M8</td><td>M8</td><td>30</td><td>8,5</td><td>12,8</td><td rowspan="4">-</td><td rowspan="4">1</td></tr>
<tr><td>C3176M10M1035</td><td>(161,70)</td><td>M10</td><td>M10</td><td>35</td><td>10,5</td><td>17,8</td></tr>
<tr><td>C3176M12M1240</td><td>(137,00)</td><td>M12</td><td>M12</td><td rowspan="2">40</td><td>12,5</td><td>20,8</td></tr>
<tr><td>C3176M16M1640</td><td>(164,80)</td><td>M16</td><td>M16</td><td>17</td><td>28,8</td></tr>
</table>

Удлинители

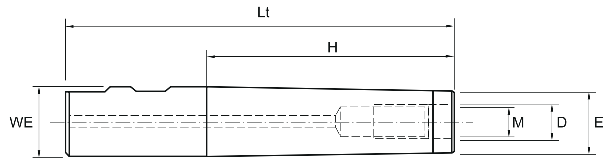
<table>
<tr><td>C3176M8M1035</td><td>(137,00)</td><td>M8</td><td>M8</td><td>30</td><td>8,5</td><td>12,8</td><td>17,8</td><td rowspan="3">2</td></tr>
<tr><td>C3176M10M1235</td><td>(164,80)</td><td>M10</td><td>M10</td><td>35</td><td>10,5</td><td>17,8</td><td>20,8</td></tr>
<tr><td>C3176M12M1640</td><td>(164,80)</td><td>M12</td><td>M12</td><td>40</td><td>12,5</td><td>20,8</td><td>28,8</td></tr>
</table>

Понижающие переходники

C

TUKOY ХВОСТОВИКИ WELDON ДЛЯ РЕЗЬБОВЫХ КОНЦЕВЫХ ФРЕЗ

ART. C3177



Cod. Tec.	GR33 Euro	WE мм	M мм	D мм	E мм	H мм	Lt мм
C317716M8115	109,20	16	M8	8,5	12,8	60	115
C317716M8160	114,30					100	160
C317720M10120	109,20	20	M10	10,5	17,8	60	120
C317720M10160	114,30					100	160
C317725M12160	114,30	25	M12	12,5	20,8		
C317732M16160	114,30	32	M16	17,0	28,8		

TUKOY ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ РЕЗЬБОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ С ЦИЛИНДР. ХВОСТОВИКОМ

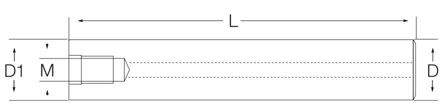


РИСУНОК 1

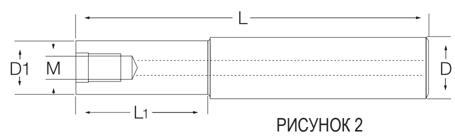


РИСУНОК 2

ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ КОНУС

Cod. Tec.	GR33 Euro	Описание	D мм	L мм	M мм	Рисунок
C318408150	(275,00)	CIL 16 MD M8 L150	16	50	8	1
C318408200	(365,00)	CIL 16 MD M8 L200		200		
C318410150	(483,00)	CIL 20 MD M10 L150	20	150	10	
C318410200	(608,00)	CIL 20 MD M10 L200		200		
C318412200	(837,00)	CIL 25 MD M12 L200	25		12	
C318412250	(980,00)	CIL 25 MD M12 L250		250		

По запросу также доступны резьбовые соединения с другими размерами.

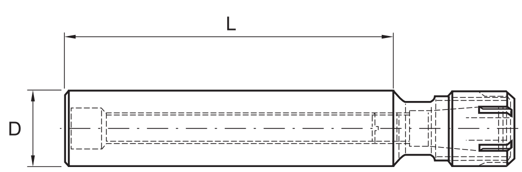
ПЕРЕХОДНЫЙ КОНУС

Cod. Tec.	GR33 Euro	Описание	D мм	D1 мм	L мм	L1 мм	M мм	Рисунок
C318008150	(329,00)	CIL 16 MDR M8 L150	16	15	150	40	8	2
C318008200	(419,00)	CIL 16 MDR M8 L200			200	60		
C318010150	(537,00)	CIL 20 MDR M10 L150	20	19	150		10	
C318010200	(662,00)	CIL 20 MDR M10 L200			200			

По запросу также доступны резьбовые соединения с другими размерами.

TUKOY МИНИ ЦАНГОВЫЕ ПАТРОНЫ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ DIN

ART. C3191



Cod. Tec.	GR33 Euro	ER	D мм	L мм	Гайка
C31911112070	73,10	11 мини	12	70	GMN11
C31911116100	77,30		16	100	
C31911612080	68,00	16 мини	12	80	GMN16
C31911616080	77,30		16		
C31911616130	81,40			130	
C31911620100	77,30		20	100	
C31911620160	93,70			160	
C31912016100	78,30	20 мини	16	100	GMN20
C31912020100	78,30		20		
C31912020160	93,70			160	

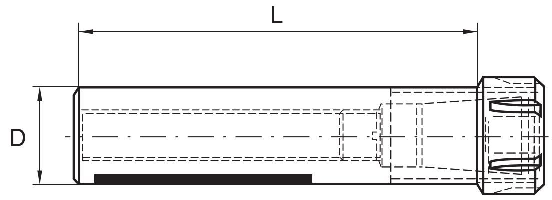
Гайка включена в комплект поставки. Цанги DIN 6499.

- ГАЙКИ страница C.68 - ЦАНГИ страница C.59 - ГАЕЧНЫЕ КЛЮЧИ страница C.74

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

TUKOY ЦАНГОВЫЕ ПАТРОНЫ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ DIN 1835A

ART. C3192



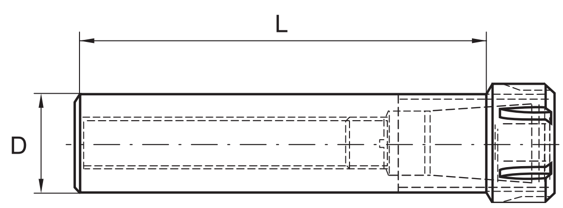
Cod. Tec.	GR33 Euro	ER	D мм	L мм	Гайка
C31922525100	103,00	25	25	100	GER25
C31923225100	103,00	32			GER32
C31923232050	78,30		32	50	
C31923232100	86,50			100	
C31924040080	105,10	40	40	80	GER40

С ПРЯМЫМ ХВОСТОВИКОМ
Гайка включена в комплект поставки. Цанги DIN 6499.

- ГАЙКИ страница C.68 - ЦАНГИ страница C.59 - ГАЕЧНЫЕ КЛЮЧИ страница C.74

TUKOY ЦАНГОВЫЕ ПАТРОНЫ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ DIN 1835A

ART. C3193



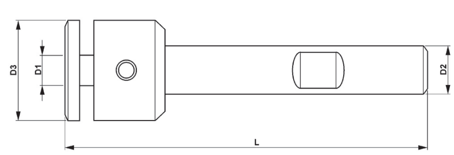
Cod. Tec.	GR33 Euro	ER	D мм	L мм	Гайка
C31933225100	103,00	32	25	100	GER32

С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ
Гайка включена в комплект поставки. Цанги DIN 6499.

- ГАЙКИ страница C.68 - ЦАНГИ страница C.59 - ГАЕЧНЫЕ КЛЮЧИ страница C.74

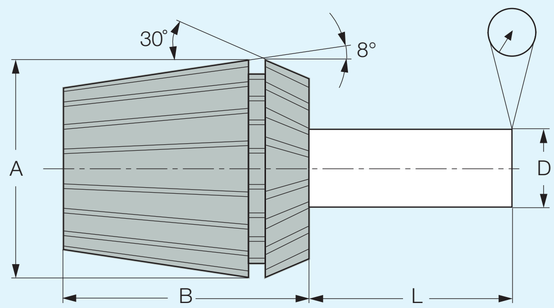
TUKOY ОПРАВКИ ДЛЯ ДИСКОВЫХ ФРЕЗ DIN 1837-A И DIN 1838-B

ART. C3230



Cod. Tec.	GR33 Euro	D1 мм	D2 мм	D3 мм	L мм
C323005	122,60	5	6	16	60
C323008	118,50	8		15	
C323010	118,50	10	8	19	62
C323013	118,50	13	10	24	69
C323016	115,40	16	12	31	78
C323022	122,60	22	16	40	86
C323032	402,70	32	25	88	124

Стандарт



ER Тип цанги DIN 6499

Основные размеры

Тип	A	B
ER-11	11.5	18
ER-16	17	27
ER-20	21	31
ER-25	26	35
ER-32	33	40
ER-40	41	46
ER-50	52	60

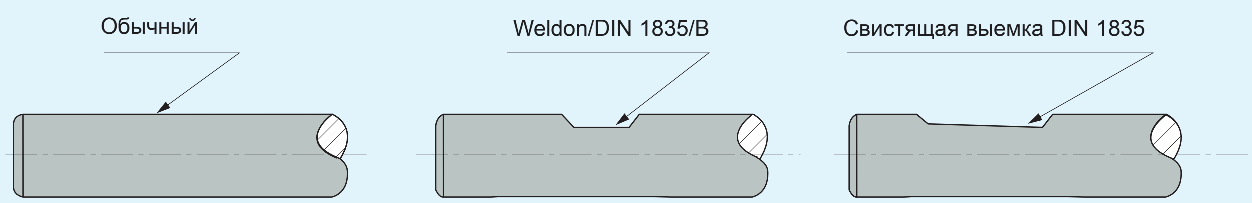
Концентрические допуски

L mm	D mm	Стандартная точность	AA Сверхточность	DIN 6499
6	1.0-1.6	0.01	0.005	
10	1.6-3.0	0.01	0.005	0.015
16	3.0-6.0	0.01	0.005	0.015
25	6.0-10.0	0.01	0.005	0.015
40	10.0-18.0	0.01	0.005	0.020
50	18.0-26.0	0.01	0.005	0.020
60	26.0-34.0			0.025

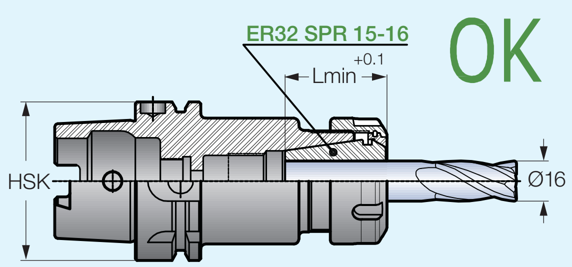
Герметичная цанга JET2

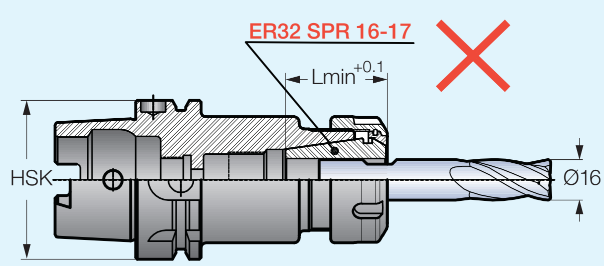
С угловыми двойными насадками. Поток охлаждающей жидкости направляется непосредственно на режущую кромку - для использования со стандартными режущими инструментами с прямым хвостовиком (без отверстия для охлаждающей жидкости).

Стандартный хвостовик для использования в герметичных цангах



Примечание: Передняя часть герметичной цанги должна располагаться за пределами хвостовика Weldon или свистящей выемки.



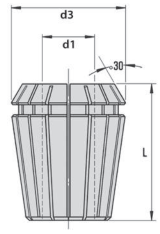


WRK СТАНДАРТНЫЕ ПРУЖИННЫЕ ЦАНГИ ER8

ART. ER8S DIN 6499 — **Стандарт 0.01**

Cod. Tec.	GR33 Euro	d1 мм	d3 мм	L мм	Зажим мм	Тип
C40108S1	23,40	1	8,5	13,5	0,5	ER8S
C40108S1,5	23,40	1,5				
C40108S2	23,40	2				
C40108S2,5	23,40	2,5				
C40108S3	19,10	3				

Cod. Tec.	GR33 Euro	d1 мм	d3 мм	L мм	Зажим мм	Тип
C40108S3,5	19,10	3,5	8,5	13,5	0,5	ER8S
C40108S4	19,10	4				
C40108S4,5	19,10	4,5				
C40108S5	19,10	5				



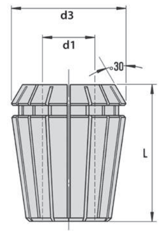
Точность соосности в соответствии с таблицей, значения получены с использованием патронов с зажимами с Ra < 0.1 и макс. радиальным биением 0,001.

KERFOLG ВЫСОКОТОЧНЫЕ ПРУЖИННЫЕ ЦАНГИ ER11

ART. ER11Q DIN 6499 — **Высокоточный 0.005**

Cod. Tec.	GR44 Euro	d1 мм	d3 мм	L мм	Зажим мм	Тип
C402111Q1	19,00	1	11	18	0,5	ER11Q
C402111Q1,5	19,00	1,5				
C402111Q2	19,00	2				
C402111Q2,5	19,00	2,5				
C402111Q3	19,00	3				
C402111Q3,5	19,00	3,5				

Cod. Tec.	GR44 Euro	d1 мм	d3 мм	L мм	Зажим мм	Тип
C402111Q4	19,00	4	11	18	0,5	ER11Q
C402111Q4,5	19,00	4,5				
C402111Q5	19,00	5				
C402111Q5,5	19,00	5,5				
C402111Q6	19,00	6				
C402111Q7	19,00	7				



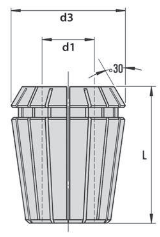
Точность соосности в соответствии с таблицей, значения получены с использованием патронов с зажимами с Ra < 0.1 и макс. радиальным биением 0,001.

ВЫСОКОТОЧНЫЕ ПРУЖИННЫЕ ЦАНГИ ER11

ART. ER11AA DIN6499 С ПОКРЫТИЕМ HARD TOUCH

Cod. Tec.	GR42 Euro	d1 макс мм	d1 мин мм	d3 мм	L мм	Тип
C402311AA1	48,60	1	0,5	11	18	ER11AA
C402311AA2	48,60	2	1,0			
C402311AA3	36,90	3	2,0			
C402311AA4	36,90	4	3,0			

Cod. Tec.	GR42 Euro	d1 макс мм	d1 мин мм	d3 мм	L мм	Тип
C402311AA5	36,90	5	4,0	11	18	ER11AA
C402311AA6	36,90	6	5,0			
C402311AA7	36,90	7	6,0			

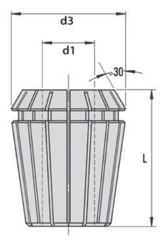


WRK СТАНДАРТНЫЕ ПРУЖИННЫЕ ЦАНГИ ER11

ART. ER11S DIN 6499 — **Стандарт 0.01**

Cod. Tec.	GR33 Euro	d1 мм	d3 мм	L мм	Зажим мм	Тип
C402011S1	20,20	1	11	18	0,5	ER11S
C402011S1,5	20,20	1,5				
C402011S2	20,20	2				
C402011S2,5	20,20	2,5				
C402011S3	16,00	3				
C402011S3,5	16,00	3,5				
C402011S4	16,00	4				

Cod. Tec.	GR33 Euro	d1 мм	d3 мм	L мм	Зажим мм	Тип
C402011S4,5	20,20	4,5	11	18	0,5	ER11S
C402011S5	20,20	5				
C402011S5,5	16,00	5,5				
C402011S6	16,00	6				
C402011S6,5	20,20	6,5				
C402011S7	17,00	7				



Точность соосности в соответствии с таблицей, значения получены с использованием патронов с зажимами с Ra < 0.1 и макс. радиальным биением 0,001.

KERFOLG WRK НАБОР ПРУЖИННЫХ ЦАНГ ER11

ART. ER11

Cod. Tec.	GR44 Euro	Тип	d мм	штук
C412511QBOX	192,90	ER11Q - KERFOLG	1 - 1.5 - 2 - 2.5 - 3 - 3.5 - 4 - 5 - 6 - 7	10

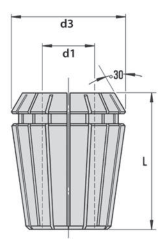
Cod. Tec.	GR33 Euro	Тип	d мм	штук
C412511SBOX	181,40	ER11S - WRK	1 - 1.5 - 2 - 2.5 - 3 - 3.5 - 4 - 5 - 6 - 7	10

KERFOLG ВЫСОКОТОЧНЫЕ ПРУЖИННЫЕ ЦАНГИ ER16

ART. ER16Q DIN 6499 — **Высокоточный 0.005**

Cod. Tec.	GR44 Euro	d1 мм	d3 мм	L мм	Зажим мм	Тип
C403116Q1	18,10	1	16	27,5	0,5	ER16Q
C403116Q1,5	18,10	1,5				
C403116Q2	18,10	2				
C403116Q2,5	18,10	2,5				
C403116Q3	18,10	3			1,0	
C403116Q4	18,10	4				

Cod. Tec.	GR44 Euro	d1 мм	d3 мм	L мм	Зажим мм	Тип
C403116Q5	18,10	5	16	27,5	1,0	ER16Q
C403116Q6	18,10	6				
C403116Q7	18,10	7				
C403116Q8	18,10	8				
C403116Q9	18,10	9				
C403116Q10	18,10	10				



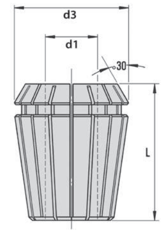
Точность соосности в соответствии с таблицей, значения получены с использованием патронов с зажимами с Ra < 0.1 и макс. радиальным биением 0,001.

ВЫСОКОТОЧНЫЕ ПРУЖИННЫЕ ЦАНГИ ER16

ART. ER16AA DIN6499 С ПОКРЫТИЕМ HARD TOUCH

Cod. Tec.	GR42 Euro	d1 макс мм	d1 мин мм	d3 мм	L мм	Тип
C403316AA1	45,00	1	0,5			
C403316AA2	45,00	2	1,0			
C403316AA3	35,10	3	2,0	16	27,5	ER16AA
C403316AA4	35,10	4	3,0			
C403316AA5	35,10	5	4,0			

Cod. Tec.	GR42 Euro	d1 макс мм	d1 мин мм	d3 мм	L мм	Тип
C403316AA6	35,10	6	5,0			
C403316AA7	35,10	7	6,0			
C403316AA8	35,10	8	7,0	16	27,5	ER16AA
C403316AA9	35,10	9	8,0			
C403316AA10	35,10	10	9,0			



WRK СТАНДАРТНЫЕ ПРУЖИННЫЕ ЦАНГИ ER16

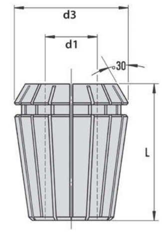
ART. ER16S DIN 6499

Стандарт 0.01

Cod. Tec.	GR33 Euro	d1 мм	d3 мм	L мм	Зажим мм	Тип
C403016S1	19,10	1				
C403016S1,5	19,10	1,5			0,5	
C403016S2	19,10	2				
C403016S2,5	19,10	2,5	16	27,5		ER16S
C403016S3	19,10	3			1,0	
C403016S4	19,10	4				

Cod. Tec.	GR33 Euro	d1 мм	d3 мм	L мм	Зажим мм	Тип
C403016S5	19,10	5				
C403016S6	19,10	6				
C403016S7	19,10	7				
C403016S8	19,10	8	16	27,5	1,0	ER16S
C403016S9	19,10	9				
C403016S10	19,10	10				

Точность соосности в соответствии с таблицей, значения получены с использованием патронов с зажимами с Ra < 0.1 и макс. радиальным биением 0,001.



KERFOLG WRK НАБОР ПРУЖИННЫХ ЦАНГ ER16

ART. ER16

Комплекты для всех диаметров, рекомендованные в качестве наилучшего решения для всех видов фрезерных операций.

Cod. Tec.	GR44 Euro	Тип	d мм	штук
C411116QBOX	228,00	ER16Q - KERFOLG	1 - 1.5 - 2 - 2.5 - 3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10	12

Cod. Tec.	GR33 Euro	Тип	d мм	штук
C411116SBOX	216,30	ER16S - WRK	1 - 1.5 - 2 - 2.5 - 3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10	12

Cod. Tec.	GR33 Euro	Тип	d мм	штук
C411116SBOX1	144,20	ER16S - WRK	3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10	8


KERFOLG ВЫСОКОТОЧНЫЕ ПРУЖИННЫЕ ЦАНГИ ER20

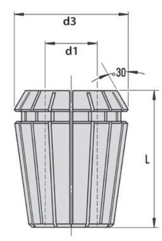
ART. ER20Q DIN 6499

Высокоточный 0.005

Cod. Tec.	GR44 Euro	d1 мм	d3 мм	L мм	Зажим мм	Тип
C404120Q2	18,70	2			0,5	
C404120Q2,5	18,70	2,5				
C404120Q3	18,70	3	20	31,5		ER20Q
C404120Q4	18,70	4			1,0	
C404120Q5	18,70	5				
C404120Q6	18,70	6				

Cod. Tec.	GR44 Euro	d1 мм	d3 мм	L мм	Зажим мм	Тип
C404120Q8	18,70	8				
C404120Q9	18,70	9				
C404120Q10	18,70	10	20	31,5	1,0	ER20Q
C404120Q11	18,70	11				
C404120Q12	18,70	12				
C404120Q13	18,70	13				

Точность соосности в соответствии с таблицей, значения получены с использованием патронов с зажимами с Ra < 0,1 по опорной поверхности и макс. радиальным биением 0,001.

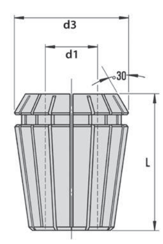


ВЫСОКОТОЧНЫЕ ПРУЖИННЫЕ ЦАНГИ ER20

ART. ER20AA DIN 6499 С ПОКРЫТИЕМ HARD TOUCH

Cod. Tec.	GR42 Euro	d1 макс мм	d1 мин мм	d3 мм	L мм	Тип
C404320AA2	51,30	2	1			
C404320AA3	39,60	3	2			
C404320AA4	39,60	4	3	20	31,5	ER20AA
C404320AA5	39,60	5	4			
C404320AA6	39,60	6	5			
C404320AA7	39,60	7	6			

Cod. Tec.	GR42 Euro	d1 макс мм	d1 мин мм	d3 мм	L мм	Тип
C404320AA8	39,60	8	7			
C404320AA9	39,60	9	8			
C404320AA10	39,60	10	9	20	31,5	ER20AA
C404320AA11	39,60	11	10			
C404320AA12	39,60	12	11			
C404320AA13	39,60	13	12			

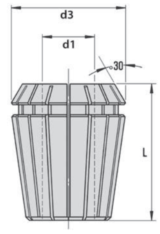


WRK СТАНДАРТНЫЕ ПРУЖИННЫЕ ЦАНГИ ER20

ART. ER20S DIN 6499 **Стандарт 0.01**

Cod. Tec.	GR33 Euro	d1 мм	d3 мм	L мм	Зажим мм	Тип
C404020S1	21,20	1	20	31,5	0,5	ER20S
C404020S1,5	26,60	1,5				
C404020S2	21,20	2				
C404020S2,5	21,20	2,5				
C404020S3	17,00	3			1,0	
C404020S4	17,00	4				
C404020S5	17,00	5				
C404020S6	17,00	6				

Cod. Tec.	GR33 Euro	d1 мм	d3 мм	L мм	Зажим мм	Тип
C404020S7	17,00	7	20	31,5	1,0	ER20S
C404020S8	17,00	8				
C404020S9	17,00	9				
C404020S10	17,00	10				
C404020S11	17,00	11				
C404020S12	17,00	12				
C404020S13	17,00	13				



Точность соосности в соответствии с таблицей, значения получены с использованием патронов с зажимами с Ra < 0.1 и макс. радиальным биением 0,001.

KERFOLG WRK НАБОР ПРУЖИННЫХ ЦАНГ ER20

ART. ER20

Комплекты для всех диаметров, рекомендованные в качестве наилучшего решения для всех видов фрезерных операций.

Cod. Tec.	GR44 Euro	Тип	d мм	штук
C411220QBOX	247,00	ER20Q - KERFOLG	2 - 2.5 - 3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 -11 - 12 - 13	13

Cod. Tec.	GR33 Euro	Тип	d мм	штук
C411220SBOX	216,30	ER20S - WRK	2 - 2.5 - 3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 -11 - 12 - 13	13

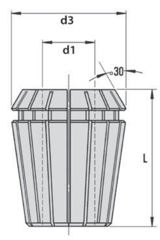
Cod. Tec.	GR33 Euro	Тип	d мм	штук
C411220SBOX1	80,30	ER20S - WRK	4 - 6 - 8 - 10 - 12	5

KERFOLG ВЫСОКОТОЧНЫЕ ПРУЖИННЫЕ ЦАНГИ ER25

ART. ER25Q DIN 6499 **Высокоточный 0.005**

Cod. Tec.	GR44 Euro	d1 мм	d3 мм	L мм	Зажим мм	Тип
C405125Q2	19,00	2	25	34	0,5	ER25Q
C405125Q2,5	19,00	2,5				
C405125Q3	19,00	3			1,0	
C405125Q4	19,00	4				
C405125Q5	19,00	5				
C405125Q6	19,00	6				
C405125Q7	19,00	7				
C405125Q8	19,00	8				

Cod. Tec.	GR44 Euro	d1 мм	d3 мм	L мм	Зажим мм	Тип
C405125Q9	19,00	9	25	34	1,0	ER25Q
C405125Q10	19,00	10				
C405125Q11	19,00	11				
C405125Q12	19,00	12				
C405125Q13	19,00	13				
C405125Q14	19,00	14				
C405125Q15	19,00	15				
C405125Q16	19,00	16				



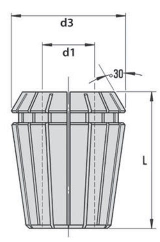
Точность соосности в соответствии с таблицей, значения получены с использованием патронов с зажимами с Ra < 0,1 по опорной поверхности и макс. радиальным биением 0,001.

ВЫСОКОТОЧНЫЕ ПРУЖИННЫЕ ЦАНГИ ER25

ART. ER25AA DIN 6499 С ПОКРЫТИЕМ HARD TOUCH

Cod. Tec.	GR42 Euro	d1 макс мм	d1 мин мм	d3 мм	L мм	Тип
C405325AA2	54,00	2	1	25	34	ER25AA
C405325AA3	41,40	3	2			
C405325AA4	41,40	4	3			
C405325AA5	41,40	5	4			
C405325AA6	41,40	6	5			
C405325AA7	41,40	7	6			
C405325AA8	41,40	8	7			
C405325AA9	41,40	9	8			

Cod. Tec.	GR42 Euro	d1 макс мм	d1 мин мм	d3 мм	L мм	Тип
C405325AA10	41,40	10	9	25	34	ER25AA
C405325AA11	41,40	11	10			
C405325AA12	41,40	12	11			
C405325AA13	41,40	13	12			
C405325AA14	41,40	14	13			
C405325AA15	41,40	15	14			
C405325AA16	41,40	16	15			

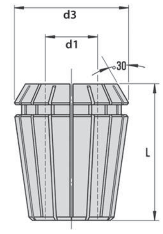


WRK СТАНДАРТНЫЕ ПРУЖИННЫЕ ЦАНГИ ER25

ART. ER25S DIN 6499 **Стандарт 0.01**

Cod. Tec.	GR33 Euro	d1 мм	d3 мм	L мм	Зажим мм	Тип
C405025S1	24,20	1	25	34	0,5	ER25S
C405025S1,5	24,20	1,5				
C405025S2	24,20	2				
C405025S2,5	24,20	2,5				
C405025S3	18,70	3			1,0	
C405025S4	18,70	4				
C405025S5	18,70	5				
C405025S6	18,70	6				
C405025S7	18,70	7				

Cod. Tec.	GR33 Euro	d1 мм	d3 мм	L мм	Зажим мм	Тип
C405025S8	18,70	8	25	34	1,0	ER25S
C405025S9	18,70	9				
C405025S10	18,70	10				
C405025S11	18,70	11				
C405025S12	18,70	12				
C405025S13	18,70	13				
C405025S14	18,70	14				
C405025S15	18,70	15				
C405025S16	18,70	16				



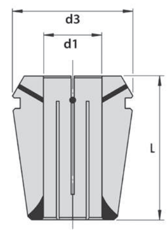
Точность соосности в соответствии с таблицей, значения получены с использованием патронов с зажимами с Ra < 0.1 и макс. радиальным биением 0,001.

KERFOLG ГЕРМЕТИЧНЫЕ ПРУЖИННЫЕ ЦАНГИ ER25

ART. DIN 6499 - ER25T

Cod. Tec.	GR44 Euro	d1 мм	d3 мм	L мм	Зажим мм	Тип
C408025T4	34,20	4	25	34	0,5	ER25T
C408025T6	34,20	6				
C408025T8	34,20	8				
C408025T10	34,20	10				

Cod. Tec.	GR44 Euro	d1 мм	d3 мм	L мм	Зажим мм	Тип
C408025T12	34,20	12	25	34	0,5	ER25T
C408025T14	34,20	14				
C408025T16	34,20	16				



KERFOLG WRK НАБОР ПРУЖИННЫХ ЦАНГ ER25

ART. ER25

Комплекты для всех диаметров, рекомендованные в качестве наилучшего решения для всех видов фрезерных операций.

Cod. Tec.	GR44 Euro	Тип	d мм	штук
C411325QBOX	294,50	ER25Q - KERFOLG	2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 -13 - 14 -15 - 16	15

Cod. Tec.	GR33 Euro	Тип	d мм	штук
C411325SBOX	208,00	ER25S - WRK	2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 -13 - 14 -15 - 16	15

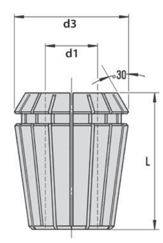
Cod. Tec.	GR33 Euro	Тип	d мм	штук
C411325SBOX1	102,00	ER25S - WRK	4 - 6 - 8 - 10 - 12 - 16	6


KERFOLG ВЫСОКОТОЧНЫЕ ПРУЖИННЫЕ ЦАНГИ ER32

ART. ER32Q DIN 6499 **Высокоточный 0.005**

Cod. Tec.	GR44 Euro	d1 мм	d3 мм	L мм	Зажим мм	Тип
C406132Q3	19,80	3,0	32	40	1,0	ER32Q
C406132Q4	19,80	4,0				
C406132Q5	19,80	5,0				
C406132Q6	19,80	6,0				
C406132Q7	19,80	7,0				
C406132Q8	19,80	8,0				
C406132Q9	19,80	9,0				
C406132Q10	19,80	10				
C406132Q11	19,80	11				

Cod. Tec.	GR44 Euro	d1 мм	d3 мм	L мм	Зажим мм	Тип
C406132Q12	19,80	12	32	40	1,0	ER32Q
C406132Q13	19,80	13				
C406132Q14	19,80	14				
C406132Q15	19,80	15				
C406132Q16	19,80	16				
C406132Q17	19,80	17				
C406132Q18	19,80	18				
C406132Q20	19,80	20				



Точность соосности в соответствии с таблицей, значения получены с использованием патронов с цанговыми зажимами с Ra < 0.1 по опорной поверхности и макс. радиальным биением 0,001.

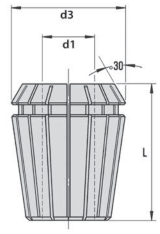
Количество в упаковке · Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

ВЫСОКОТОЧНЫЕ ПРУЖИННЫЕ ЦАНГИ ER32

ART. ER32AA DIN 6499 С ПОКРЫТИЕМ HARD TOUCH

Cod. Tec.	GR42 Euro	d1 макс мм	d1 мин мм	d3 мм	L мм	Тип
C406332AA3	45,00	3	2	32	40	ER32AA
C406332AA4	45,00	4	3			
C406332AA5	45,00	5	4			
C406332AA6	45,00	6	5			
C406332AA7	45,00	7	6			
C406332AA8	45,00	8	7			
C406332AA9	45,00	9	8			
C406332AA10	45,00	10	9			
C406332AA11	45,00	11	10			

Cod. Tec.	GR42 Euro	d1 макс мм	d1 мин мм	d3 мм	L мм	Тип
C406332AA12	45,00	12	11	32	40	ER32AA
C406332AA13	45,00	13	12			
C406332AA14	45,00	14	13			
C406332AA15	45,00	15	14			
C406332AA16	45,00	16	15			
C406332AA17	45,00	17	16			
C406332AA18	45,00	18	17			
C406332AA19	45,00	19	18			
C406332AA20	45,00	20	19			

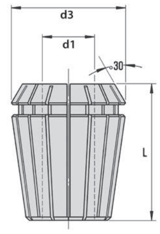


СТАНДАРТНЫЕ ПРУЖИННЫЕ ЦАНГИ ER32

ART. ER32S DIN 6499 **Стандарт 0.01**

Cod. Tec.	GR33 Euro	d1 мм	d3 мм	L мм	Зажим мм	Тип
C406032S3	17,80	3	32	40	1,0	ER32S
C406032S4	17,80	4				
C406032S5	17,80	5				
C406032S6	17,80	6				
C406032S7	17,80	7				
C406032S8	17,80	8				
C406032S9	17,80	9				
C406032S10	17,80	10				
C406032S11	17,80	11				

Cod. Tec.	GR33 Euro	d1 мм	d3 мм	L мм	Зажим мм	Тип
C406032S12	17,80	12	32	40	1,0	ER32S
C406032S13	17,80	13				
C406032S14	17,80	14				
C406032S15	17,80	15				
C406032S16	17,80	16				
C406032S17	17,80	17				
C406032S18	17,80	18				
C406032S19	17,80	19				
C406032S20	17,80	20				



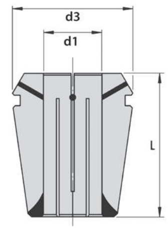
Точность соосности в соответствии с таблицей, значения получены с использованием патронов с зажимами с Ra < 0,1 по опорной поверхности и макс. радиальным биением 0,001.

ГЕРМЕТИЧНЫЕ ПРУЖИННЫЕ ЦАНГИ ER32

ART. DIN 6499 - ER32T

Cod. Tec.	GR44 Euro	d1 мм	d3 мм	L мм	Зажим мм	Тип
C409032T6	34,20	6	32	40	0,5	ER32T
C409032T8	34,20	8				
C409032T10	34,20	10				
C409032T12	34,20	12				

Cod. Tec.	GR44 Euro	d1 мм	d3 мм	L мм	Зажим мм	Тип
C409032T14	34,20	14	32	40	0,5	ER32T
C409032T16	34,20	16				
C409032T18	34,20	18				
C409032T20	34,20	20				

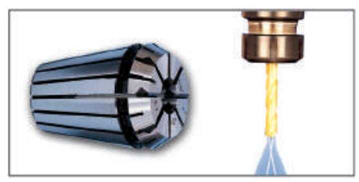


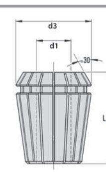
ГЕРМЕТИЧНЫЕ ПРУЖИННЫЕ ЦАНГИ ER32

ART. DIN 6499 - ER32SEAL С ПОКРЫТИЕМ HARD TOUCH

Cod. Tec.	GR42 Euro	d1 макс мм	d1 мин мм	d3 мм	L мм	Тип
C409432SEAL4	84,60	4	3	32	40	УПЛОТНЕНИЕ
C409432SEAL5	84,60	5	4			
C409432SEAL6	84,60	6	5			
C409432SEAL7	84,60	7	6			
C409432SEAL8	84,60	8	7			
C409432SEAL9	84,60	9	8			
C409432SEAL10	84,60	10	9			
C409432SEAL11	84,60	11	10			
C409432SEAL12	84,60	12	11			

Cod. Tec.	GR42 Euro	d1 макс мм	d1 мин мм	d3 мм	L мм	Тип
C409432SEAL13	84,60	13	12	32	40	УПЛОТНЕНИЕ
C409432SEAL14	84,60	14	13			
C409432SEAL15	84,60	15	14			
C409432SEAL16	84,60	16	15			
C409432SEAL17	84,60	17	16			
C409432SEAL18	84,60	18	17			
C409432SEAL19	84,60	19	18			
C409432SEAL20	84,60	20	19			



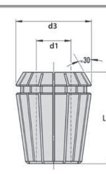


ГЕРМЕТИЧНЫЕ ПРУЖИННЫЕ ЦАНГИ ER32

ART. ER32JET DIN 6499 С ПОКРЫТИЕМ HARD TOUCH

Cod. Tec.	GR42 Euro	d1 макс мм	d1 мин мм	d3 мм	L мм	Тип
C409632JET24	84,60	4	3	32	40	JET
C409632JET25	84,60	5	4			
C409632JET26	84,60	6	5			
C409632JET28	84,60	8	7			
C409632JET29	84,60	9	8			

Cod. Tec.	GR42 Euro	d1 макс мм	d1 мин мм	d3 мм	L мм	Тип
C409632JET210	84,60	10	9	32	40	JET
C409632JET212	84,60	12	11			
C409632JET214	84,60	14	13			
C409632JET216	84,60	16	15			
C409632JET220	84,60	20	19			



C

KERFOLG WRK НАБОР ПРУЖИННЫХ ЦАНГ ER32

ART. ER32

Комплекты для всех диаметров, рекомендованные в качестве наилучшего решения для всех видов фрезерных операций.

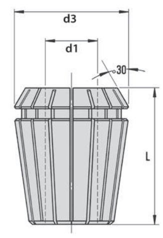
Cod. Tec.	GR44 Euro	Тип	d мм	штук
C411432QBOX	370,50	ER32Q - KERFOLG	3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 -11 -12 - 13 - 14 -15 -16 -17 - 18 - 19 - 20	18

Cod. Tec.	GR33 Euro	Тип	d мм	штук
C411432SBOX	298,70	ER32S - WRK	3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 -11 -12 - 13 - 14 -15 -16 -17 - 18 - 19 - 20	18

Cod. Tec.	GR33 Euro	Тип	d мм	штук
C411432SBOX1	102,00	ER32S - WRK	6 - 8 - 10 - 12 - 16 - 20	6

KERFOLG ВЫСОКОТОЧНЫЕ ПРУЖИННЫЕ ЦАНГИ ER40

ART. ER40Q DIN 6499 **Высокоточный 0.005**



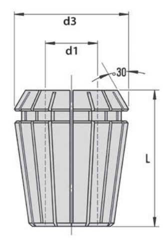
Cod. Tec.	GR44 Euro	d1 мм	d3 мм	L мм	Зажим мм	Тип
C407140Q4	25,70	4				
C407140Q5	25,70	5				
C407140Q6	25,70	6				
C407140Q7	25,70	7				
C407140Q8	25,70	8				
C407140Q9	25,70	9	41	46	1,0	ER40Q
C407140Q10	25,70	10				
C407140Q11	25,70	11				
C407140Q12	25,70	12				
C407140Q13	25,70	13				
C407140Q14	25,70	14				

Cod. Tec.	GR44 Euro	d1 мм	d3 мм	L мм	Зажим мм	Тип
C407140Q15	25,70	15				
C407140Q16	25,70	16				
C407140Q17	25,70	17				
C407140Q18	25,70	18				
C407140Q19	25,70	19				
C407140Q20	25,70	20	41	46	1,0	ER40Q
C407140Q21	25,70	21				
C407140Q22	25,70	22				
C407140Q23	25,70	23				
C407140Q24	25,70	24				
C407140Q25	25,70	25				

Точность соосности в соответствии с таблицей, значения получены с использованием патронов с зажимами с Ra < 0,1 по опорной поверхности и макс. радиальным биением 0,001.

WRK СТАНДАРТНЫЕ ПРУЖИННЫЕ ЦАНГИ ER40

ART. ER40S DIN 6499 **Стандарт 0.01**



Cod. Tec.	GR33 Euro	d1 мм	d3 мм	L мм	Зажим мм	Тип
C407040S4	24,40	4				
C407040S5	24,40	5				
C407040S6	24,40	6				
C407040S7	24,40	7				
C407040S8	24,40	8				
C407040S9	24,40	9				
C407040S10	24,40	10	41	46	1,0	ER40S
C407040S11	24,40	11				
C407040S12	24,40	12				
C407040S13	24,40	13				
C407040S14	24,40	14				
C407040S15	24,40	15				

Cod. Tec.	GR33 Euro	d1 мм	d3 мм	L мм	Зажим мм	Тип
C407040S16	24,40	16				
C407040S17	24,40	17				
C407040S18	24,40	18				
C407040S19	24,40	19				
C407040S20	24,40	20				
C407040S21	24,40	21	41	46	1,0	ER40S
C407040S22	24,40	22				
C407040S23	24,40	23				
C407040S24	24,40	24				
C407040S25	24,40	25				
C407040S26	24,40	26				

Точность соосности в соответствии с таблицей, значения получены с использованием патронов с цанговыми зажимами с Ra < 0.1 по опорной поверхности и макс. радиальным биением 0,001.

WRK НАБОР ПРУЖИННЫХ ЦАНГ ER40

ART. ER40

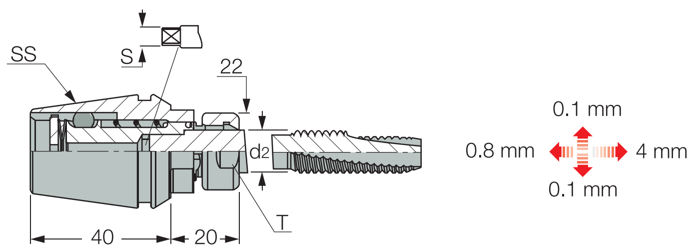
Комплекты для всех диаметров, рекомендованные в качестве наилучшего решения для всех видов фрезерных операций.

Cod. Tec.	GR33 Euro	Тип	d мм	штук
C411540SBOX	169,70	ER40S - WRK	8 - 10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20 - 22 - 24 - 25	10

Cod. Tec.	GR33 Euro	Тип	d мм	штук
C411540SBOX1	98,70	ER40S - WRK	6 - 8 - 10 - 12 - 16 - 20 - 25	7

РЕЗЬБОНАРЕЗНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ER

ART. C4105



Cod. Tec.	GR42 Euro	Описание	Резьба	d2 мм	S мм	T мм	Тип
C410503,5	(171,00)	GTIN ER32 DIN 3,50X2,70	M3 - M5	3,5	2,7	20	ER32GTIN
C410504,5	(171,00)	GTIN ER32 DIN 4,50X3,40	M4 - M6	4,5	3,4		
C410506	(171,00)	GTIN ER32 DIN 6,00X4,90	M5 - M8	6,0	4,9		
C410507	(171,00)	GTIN ER32 DIN 7,00X5,50	M10	7,0	5,5		
C410508	(171,00)	GTIN ER32 DIN 8,00X6,20	M8	8,0	6,2		
C410509	(171,00)	GTIN ER32 DIN 9,00X7,00	M12	9,0	7,0		
C410510	(171,00)	GTIN ER32 DIN 10,00X8,00	M10	10,0	8,0		
C410511	(171,00)	GTIN ER32 DIN 11,00X9,00	M14	11,0	9,0		
C410512	(171,00)	GTIN ER32 DIN 12,00X9,00	M16	12,0			

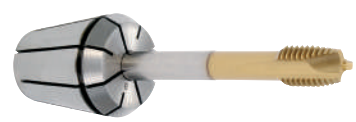
Кольцевые детали C4105T

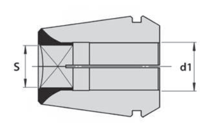
TUKOY ПРУЖИННЫЕ ЦАНГИ ДЛЯ МЕТЧИКОВ ER16

ART. ТИП DIN 6499 - ER16M

Cod. Tec.	GR44 Euro	d1 мм	S мм	МЕТЧИК 371	DIN 374/6
C410016D6	36,10	6,0	4,9	M5-M6	M8

Cod. Tec.	GR44 Euro	d1 мм	S мм	МЕТЧИК 371	DIN 374/6
C410016D7	36,10	7,0	5,5	-	M10





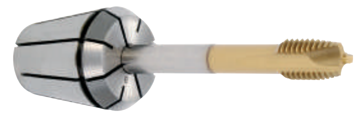
C

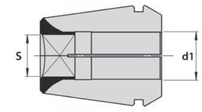
TUKOY ПРУЖИННЫЕ ЦАНГИ ДЛЯ МЕТЧИКОВ ER25

ART. ТИП DIN 6499 - ER25M

Cod. Tec.	GR44 Euro	d1 мм	S мм	МЕТЧИК 371	DIN 374/6
C411025D3,5	36,10	3,5	2,7	M3	M5
C411025D4,5	36,10	4,5	3,4	M4	M6
C411025D6	36,10	6	4,9	M5 - M6	M8
C411025D7	36,10	7	5,5	-	M10

Cod. Tec.	GR44 Euro	d1 мм	S мм	МЕТЧИК 371	DIN 374/6
C411025D8	36,10	8	6,2	M8	-
C411025D9	36,10	9	7	-	M12
C411025D10	36,10	10	8	M10	-
C411025D11	36,10	11	9	-	M14



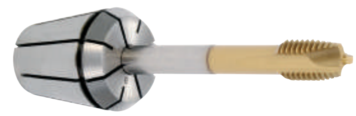


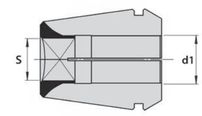
TUKOY ПРУЖИННЫЕ ЦАНГИ ДЛЯ МЕТЧИКОВ ER32

ART. ТИП DIN 6499 - ER32M

Cod. Tec.	GR44 Euro	d1 мм	S мм	МЕТЧИК 371	DIN 374/6
C412032D4,5	34,20	4,5	3,4	M4	M6
C412032D6	34,20	6	4,9	M5 - M6	M8
C412032D7	34,20	7	5,5	-	M10
C412032D8	34,20	8	6,2	M8	-
C412032D9	34,20	9	7	-	M12

Cod. Tec.	GR44 Euro	d1 мм	S мм	МЕТЧИК 371	DIN 374/6
C412032D10	34,20	10	8	M10	-
C412032D11	34,20	11	9	-	M14
C412032D12	34,20	12			M16
C412032D14	34,20	14	11		M18
C412032D16	34,20	16	12		M20



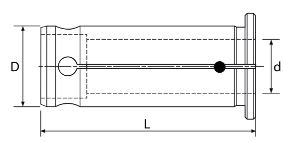


WRK ГЕРМЕТИЧНЫЕ ПЕРЕХОДНЫЕ ВТУЛКИ ДЛЯ СИЛОВЫХ ПАТРОНОВ Ø20

ART. C 4210

Переходные втулки

Cod. Tec.	GR33 Euro	d мм	D мм	L мм
C4210203	58,70	3	20	50
C4210204	58,70	4		
C4210205	58,70	5		
C4210206	58,70	6		
C4210208	58,70	8		
C42102010	58,70	10		
C42102012	58,70	12		
C42102014	58,70	14		
C42102016	58,70	16		

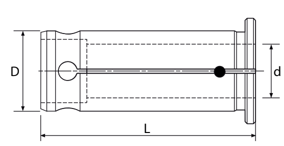


WRK ГЕРМЕТИЧНЫЕ ПЕРЕХОДНЫЕ ВТУЛКИ ДЛЯ СИЛОВЫХ ПАТРОНОВ Ø32

ART. C 4220

Переходные втулки

Cod. Tec.	GR33 Euro	d мм	D мм	L мм
C4220326	69,00	6	32	63
C4220328	69,00	8		
C42203210	69,00	10		
C42203212	69,00	12		
C42203214	69,00	14		
C42203216	69,00	16		
C42203218	69,00	18		
C42203220	69,00	20		
C42203225	69,00	25		

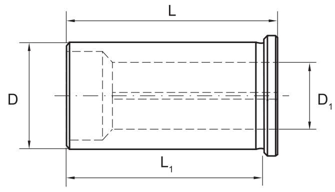


Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

KERFOLG ПЕРЕХОДНЫЕ ВТУЛКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ПАТРОНОВ

ART. C4233

Cod. Tec.	GR44 Euro	D мм	L мм	D1 мм	L1 мм
C42331203	118,00	12	44	3	40
C42331204	101,00			4	
C42331205	101,00			5	
C42331206	94,00			6	
C42331208	94,00			8	
C42332003	108,00	20	54	3	50
C42332004	100,00			4	
C42332005	100,00			5	
C42332006	91,00			6	
C42332008	91,00			8	
C42332010	91,00			10	
C42332012	91,00			12	
C42332014	91,00			14	
C42332016	91,00			16	
C42333206	118,00	32	64	6	60
C42333208	118,00			8	
C42333210	118,00			10	
C42333212	112,00			12	
C42333214	112,00			14	
C42333216	112,00			16	
C42333218	112,00			18	
C42333220	112,00			20	
C42333225	112,00			25	



Сопутствующие товары

WRK ПЕРЧАТКИ С ПОЛИУРЕТАНОВЫМ ПОКРЫТИЕМ

Cod. Tec.	Размер	Размер ЕС
K23106	S	6
K23107	M	7
K23108	L	8
K23109	XL	9

Информация о продуктах в разделе K

C

KERFOLG МИНИ-ГАЙКИ ДЛЯ ЦАНГ DIN6499

ART. C4310

Cod. Tec.	GR44 Euro	Цанга	Внутренняя резьба	Внешний ø мм	Высота гайки мм
C4310ER8	17,10	ER8	M10 x 0,75	10,8	10,8
C4310ER11	17,10	ER11	M13 x 0,75	16	12
C4310ER16	17,10	ER16	M19 x 1	22	18
C4310ER20	19,00	ER20	M24 x 1	28	19
C4310ER25	19,00	ER25	M30 x 1	35	20

KERFOLG ОТБАЛАНСИРОВАННЫЕ СТАНДАРТНЫЕ ГАЙКИ ДЛЯ ЦАНГ DIN6499

ART. C4320

Cod. Tec.	GR44 Euro	Цанга	Внутренняя резьба	Внешний ø мм	Высота гайки мм
C4320ER16	19,00	ER16	ER16	22,6	22,6
C4320ER20	23,80	ER20	ER20	23,6	23,6
C4320ER25	21,90	ER25	ER25	24,7	24,7
C4320ER32	23,80	ER32	ER32	24,7	
C4320ER40	29,50	ER40	ER40	63	30

KERFOLG ШЕСТИГРАННЫЕ ГАЙКИ ДЛЯ ЦАНГ DIN6499

ART. C4325

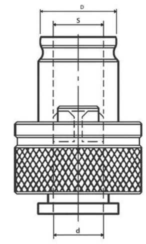
Cod. Tec.	GR44 Euro	Цанга	Внутренняя резьба	Внешний ø мм	Высота гайки мм
C4325ER11	17,10	ER11	ER11	11,30	11,30
C4325ER16	17,10	ER16	ER16	17,50	17,50
C4325ER20	19,00	ER20	ER20	34	19

Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

ВТУЛКИ С ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНОЙ МУФТОЙ ДЛЯ МЕТЧИКОВ

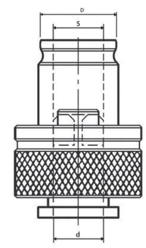
ART. СТАНДАРТ 19 DIN

Cod. Tec.	GR42 Euro	Резьба метчика	D мм	d мм	S мм	Метчик DIN
C435019M2G2,8	64,00	M2	19	2,8	2,1	371
C435019M3G3,5	64,00	M3		3,5	2,7	
C435019M4G4,5	64,00	M4		4,5	3,4	
C435019M5G6	64,00	M5		6	4,9	
C435019M6G6	64,00	M6			4,9	
C435019M8G6	64,00	M8			4,9	376
C435019M8G8	64,00			8	6,2	371
C435019M10G7	64,00	M10		7	5,5	376
C435019M10G10	64,00			10	8	371
C435019M12G9	64,00	M12		9	7	376
C435019M14G11	64,00	M14		11	9	



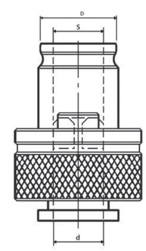
ART. СТАНДАРТ 31 DIN

Cod. Tec.	GR42 Euro	Резьба метчика	D мм	d мм	S мм	Метчик DIN
C435231M6G6	79,00	M6	31	6	4,9	371
C435231M8G8	79,00	M8		8	6,2	
C435231M10G7	79,00	M10		7	5,5	376
C435231M10G10	79,00			10	8	371
C435231M12G9	79,00	M12		9	7	376
C435231M14G11	79,00	M14		11	9	
C435231M16G12	79,00	M16		12		
C435231M18G14	79,00	M18		14	11	
C435231M20G16	79,00	M20		16	12	
C435231M24G18	79,00	M24		18	14,5	



ART. СТАНДАРТ 48 DIN

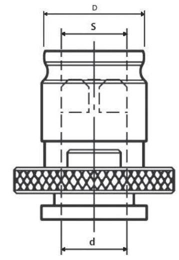
Cod. Tec.	GR42 Euro	Резьба метчика	D мм	d мм	S мм	Метчик DIN
C4354M12G9	186,00	M12	48	9	7	376
C4354M14G11	186,00	M14		11	9	
C4354M16G12	186,00	M16		12		
C4354M18G14	186,00	M18		14	11	
C4354M20G16	186,00	M20		16	12	
C4354M22G18	186,00	M22		18	14,5	
C4354M24G18	186,00	M24				
C4354M27G20	186,00	M27		20	16	
C4354M30G22	186,00	M30		22	18	
C4354M33G25	186,00	M33		25	20	
C4354M36G28	186,00	M36		28	22	



ВТУЛКИ БЕЗ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНОЙ МУФТЫ ДЛЯ МЕТЧИКОВ

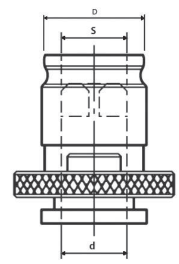
ART. СТАНДАРТ 19 DIN

Cod. Tec.	GR42 Euro	Резьба метчика	D мм	d мм	S мм	Метчик DIN
C435619G3,5	25,00	M3	19	3,5	2,7	371
C435619G4,5	25,00	M4		4,5	3,4	
C435619G2,8	25,00	M2.5 - M4		2,8	2,1	371 - 376
C435619G6	25,00	M5 - M6 - M8		6	4,9	
C435619G7	25,00	M10		7	5,5	376
C435619G8	25,00	M8		8	6,2	371
C435619G10	17,00	M10		10	8	
C435619G9	25,00	M12		9	7	376
C435619G11	25,00	M14		11	9	



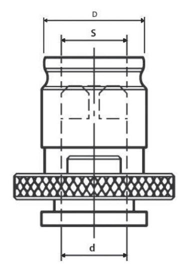
ART. СТАНДАРТ 31 DIN

Cod. Tec.	GR42 Euro	Резьба метчика	D мм	d мм	S мм	Метчик DIN
C435731G6	29,00	M5 - M6 - M8	31	6	4,9	371 - 376
C435731G8	29,00	M8		8	6,2	371
C435731G10	29,00	M10		10	8	
C435731G7	29,00			7	5,5	376
C435731G9	29,00	M12		9	7	
C435731G11	29,00	M14		11	9	
C435731G12	29,00	M16		12		
C435731G14	29,00	M18		14	11	
C435731G16	29,00	M20		16	12	
C435731G18	29,00	M22 - M24		18	14,5	



ART. СТАНДАРТ 48 DIN

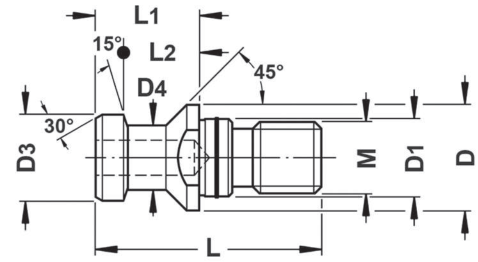
Cod. Tec.	GR42 Euro	Резьба метчика	D мм	d мм	S мм	Метчик DIN
C435848G18	90,00	M22 - M24	48	18	14,5	376
C435848G20	90,00	M27		20	16	
C435848G22	90,00	M30		22	18	
C435848G25	90,00	M33		25	20	
C435848G28	90,00	M36		28	22	



Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

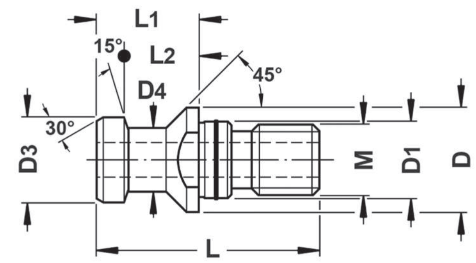
ШТРЕВЕЛЬНЫЕ БОЛТЫ

ART. DIN 69872, БЕЗ ОТВЕРСТИЯ, С УПЛОТНЕНИЕМ



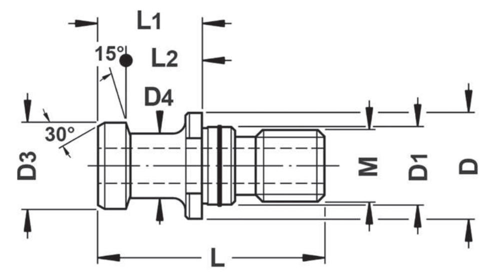
Cod. Tec.	GR43 Euro	ISO	M мм	D мм	D1 мм	D3 мм	D4 мм	L мм	L1 мм	L2 мм
C441040	10,10	40	16	23	17	19	14	54	26	20
C441050	13,10	50	24	36	25	28	21	74	34	25

ART. DIN 69872, С ОТВЕРСТИЕМ, С УПЛОТНЕНИЕМ



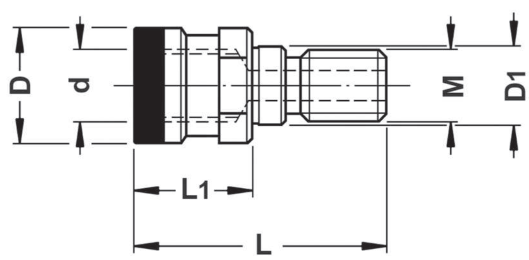
Cod. Tec.	GR43 Euro	ISO	M мм	D мм	D1 мм	D3 мм	D4 мм	L мм	L1 мм	L2 мм	Отверстие мм
C441540	10,10	40	16	23	17	19	14	54	26	20	7
C441550	13,10	50	24	36	25	28	21	74	34	25	11,5

ART. ISO 7388/2A, С ОТВЕРСТИЕМ, С УПЛОТНЕНИЕМ



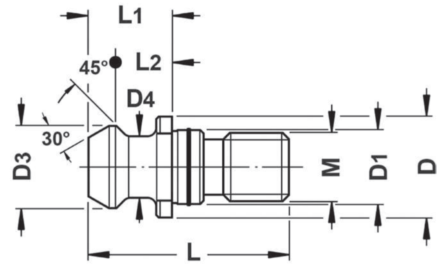
Cod. Tec.	GR43 Euro	ISO	M мм	D мм	D1 мм	D3 мм	D4 мм	L мм	L1 мм	L2 мм	Отверстие мм
C442040	13,10	40	16	23	17	19	14	54	26	20	7
C442050	13,10	50	24	36	25	28	21	74	34	25	11,5

ART. СИСТЕМА OTT



Cod. Tec.	GR43 Euro	ISO	M мм	d мм	D мм	D1 мм	L мм	L1 мм
C442540	13,10	40	16	16	25,3	17	53	25
C442550	13,10	50	24	24	39,6	25	65	

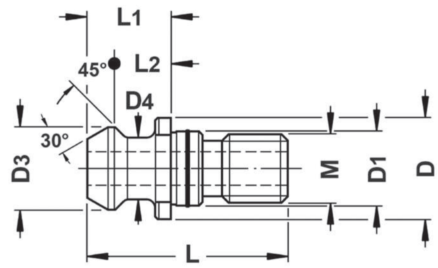
ART. ISO 7388/2B, БЕЗ ОТВЕРСТИЯ, С УПЛОТНЕНИЕМ



Cod. Tec.	GR43 Euro	ISO	M мм	D мм	D1 мм	D3 мм	D4 мм	L мм	L1 мм	L2 мм
C443040	10,10	40	16	22,5	17	18,9	12,9	44,5	16,4	11,1

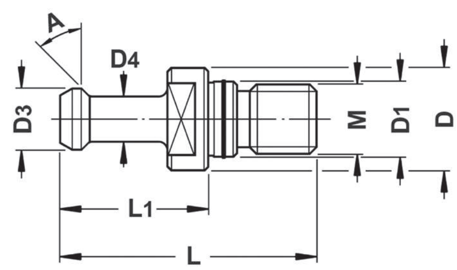
ШТРЕВЕЛЬНЫЕ БОЛТЫ

ART. ISO 7388/2B, С ОТВЕРСТИЕМ, С УПЛОТНЕНИЕМ



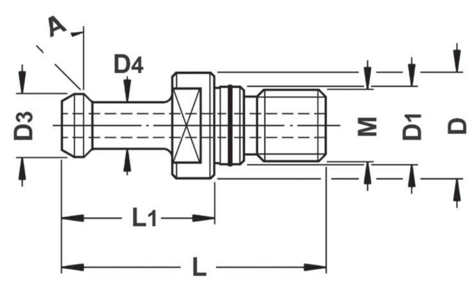
Cod. Tec.	GR43 Euro	ISO	M мм	D мм	D1 мм	D3 мм	D4 мм	L мм	L1 мм	L2 мм	Отверстие мм	Тип машины
C4435401	10,10	40	16	22,5	17	18,9	12,9	44,5	16,4	11,1	7,3	-
C4435402	10,10			21,8		18,79	12,44	41,25	16,25	11,17	7	MZ
C4435403	10,10			22				44,1	19,1	14,02		
C4435501	13,10	50	24	37	25	29,1	19,6	65,5	25,5	17,9	11,5	-
C4435502	13,10			35,5		28,95	20,82	65,4	25,4	17,78	10	MZ

ART. MAS 407 BT, БЕЗ ОТВЕРСТИЯ, С УПЛОТНЕНИЕМ



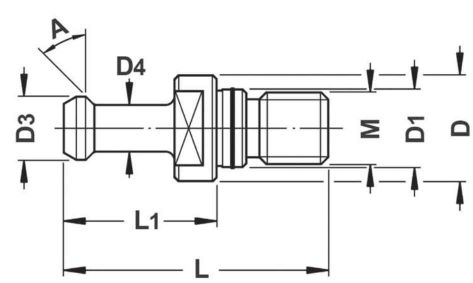
Cod. Tec.	GR43 Euro	ISO	A	M мм	D мм	D1 мм	D3 мм	D4 мм	L мм	L1 мм
C44404030	10,10	40	30°	16	23	17	15	10	60	35
C44404045	10,10		45°							
C44404090	10,10		90°							
C44405030	13,10	50	30°	24	38	25	23	17	85	45
C44405045	13,10		45°							
C44405090	13,10		90°							

ART. MAS 407 BT, С ОТВЕРСТИЕМ, С УПЛОТНЕНИЕМ



Cod. Tec.	GR43 Euro	ISO	A	M мм	D мм	D1 мм	D3 мм	D4 мм	L мм	L1 мм	Отверстие мм
C44454030	10,10	40	30°	16	23	17	15	10	60	35	4
C44454045	10,10		45°								
C44454090	10,10		90°								
C44455030	13,10	50	30°	24	38	25	23	17	85	45	6
C44455045	13,10		45°								
C44455090	13,10		90°								

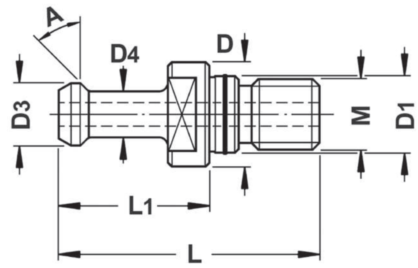
ART. BT ДЛЯ DIN 69871, БЕЗ ОТВЕРСТИЯ, С УПЛОТНЕНИЕМ



Cod. Tec.	GR33 Euro	ISO	A	M мм	D мм	D1 мм	D3 мм	D4 мм	L мм	L1 мм
C445040	13,40	40	45°	16	23	17	15	10	57	32
C445050	13,40		90°							

ШТРЕВЕЛЬНЫЕ БОЛТЫ

ART. BT ДЛЯ DIN 69871, С ОТВЕРСТИЕМ, С УПЛОТНЕНИЕМ

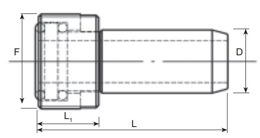


Cod. Tec.	GR33 Euro	ISO	A	M мм	D мм	D1 мм	D3 мм	D4 мм	L мм	L1 мм	Отверстие мм
C445540	13,40	40	45°	16	23	17	15	10	57	32	4
C445550	13,40		90°								

ТРУБКИ ПОДАЧИ СОЖ DIN 69893

ART. C4480

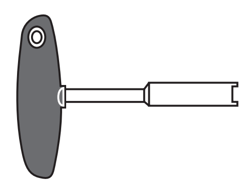
Cod. Tec.	GR33 Euro	HSK	F	D мм	L мм	L1 мм	α
C448063	17,50	63	M18 x 1	12	11,5	36,2	1.3°
C4480100	22,70	100	M24 x 1.5	16	44,0	43,6	1.4°



КЛЮЧИ ДЛЯ ТРУБОК ПОДАЧИ СОЖ HSK

ART. C4481

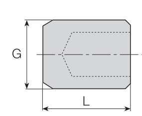
Cod. Tec.	GR33 Euro	HSK
C4481063	43,30	63
C4481100	53,60	100



ЗАЖИМНЫЕ ВИНТЫ ДЛЯ ПАТРОНОВ С ХВОСТОВИКОМ WELDON

ART. C4485

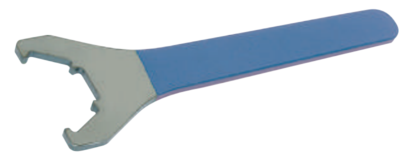
Cod. Tec.	GR33 Euro	Хвостовик Weldon	Г	L мм
C4485W6	5,20	6	M 6 x 1	10
C4485W8	5,20	8	M 8 x 1.25	
C4485W10	5,20	10	M 10 x 1.5	12
C4485W12	5,20	12	M 12 x 1.75	16
C4485W16	5,20	16	M 14 x 2	
C4485W20	5,20	20	M 16 x 2	
C4485W25	7,20	25	M 18 x 2	20
C4485W32	9,30	32	M 20 x 2	



TUKOY КЛЮЧИ ДЛЯ СТАНДАРТНЫХ И ОТБАЛАНСИРОВАННЫХ КРУГЛЫХ ГАЕК

ART. C4490

Cod. Tec.	GR33 Euro	Для цанги
C4490ER16	13,40	ER16
C4490ER20	13,40	ER20
C4490ER25	13,40	ER25
C4490ER32	16,50	ER32
C4490ER40	19,60	ER40



TUKOY КЛЮЧИ ДЛЯ МИНИ-ГАЕК

ART. C4492

Cod. Tec.	GR33 Euro	Для цанги
C4492ER8	16,50	ER8
C4492ER11	16,50	ER11
C4492ER16	16,50	ER16
C4492ER20	18,50	ER20
C4492ER25	19,60	ER25

TUKOY КЛЮЧИ ДЛЯ ЦАНГОВЫХ ПАТРОНОВ С ВЫСОКИМ УСИЛИЕМ ЗАЖИМА

ART. C4494

Cod. Tec.	GR33 Euro	Для цанги
C4494ER20	19,60	ER 20
C4494ER32	29,90	ER 32

EROGLU Präzisionswerkzeuge КЛЮЧИ ГАЕЧНЫЕ ДЛЯ СИЛЬНОГО ЗАТЯГИВАНИЯ

NEW

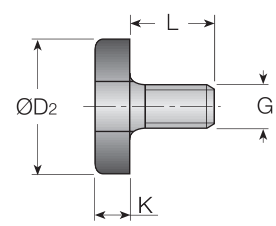
ART. C4496

Cod. Tec.	GR34 Euro	Для цанг	D1 мм
C449620	(69,00)	ER 20	48
C449632	(75,00)	ER 32	68

TUKOY ЗАЖИМНЫЕ ВИНТЫ ДЛЯ ПАТРОНОВ ТОРЦОВО-ЦИЛИНДРИЧЕСКИХ ФРЕЗ

ART. C4501

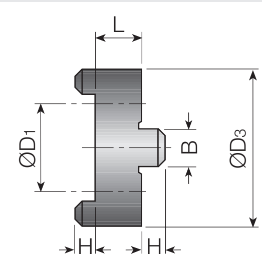
Cod. Tec.	GR33 Euro	K мм	Г	L мм	D2 мм
C4501V16	9,30	6	M8	16	20
C4501V22	10,30	7	M10	18	28
C4501V27	13,40	8	M12	22	35
C4501V32	15,50	9	M16	26	42
C4501V40	19,60	10	M20	30	52



TUKOY ПРИВОДНОЕ КОЛЬЦО DIN 6366/1 ДЛЯ КОМБ. ПАТРОНОВ ТОРЦЕВЫХ ФРЕЗ

ART. C4502

Cod. Tec.	GR33 Euro	H мм	B мм	L мм	D1 мм	D3 мм
C4502A16	19,60	5,0	8	10	16	32
C4502A22	19,60	6,0	10	12	22	40
C4502A27	25,80	6,3	12		27	48
C4502A32	31,90	7,0	14	14	32	58
C4502A40	43,30	8,0	16		40	70



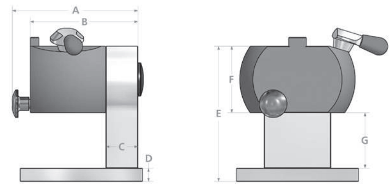
ART. C4525

Наши крепления для разборки конусов изготавливаются с предельной осторожностью, чтобы сохранить оптимальное состояние ваших державок.

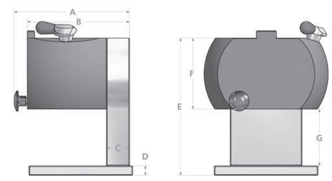
Характеристики креплений позволяют предотвратить возможный контакт между конусом и креплением благодаря форме и наличию уплотнительного кольца.

Поддерживайте чистоту всех поверхностей, чтобы обеспечить максимальную производительность.

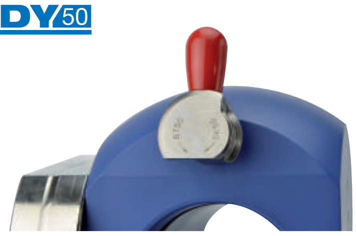
Хорошее состояние конуса всегда гарантирует точную настройку и точную обработку.



HANDY40



HANDY50



Вращение - позиционирование

1. Потяните ручку, чтобы разблокировать вращение приспособления
2.Поверните приспособление в новое положение под углом 0°, 90° или 180°
3. Отпустите ручку, чтобы зафиксировать положение

Зажим державок

1. Вставьте держатель, убедившись, что поверхность конуса абсолютно чистая
2. Проверьте правильность позиционирования по центрирующему штифту
3. Поверните фиксирующую ручку в направлении SK или BT в соответствии с исполнением конуса

Извлечение державок

1. Поверните фиксирующую ручку в центральное положение
2. Извлеките держатель

HANDY63

Cod. Tec.	GR33 Euro	Конус	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм	F мм	Г мм	Основа мм	Вес кг
C4525SK40	295,00	SK40 - BT40	121	97			122	60	50	110 x 110	5,0
C4525SK50	330,00	SK50 - BT50	152	128	29	12	172	89	71	130 x 130	12,5
C4525HSK63	295,00	HSK63	124	101			122	60	50	110 x 110	5,2

BILZ АВТОМАТИЧЕСКАЯ ТЕРМОУСАДОЧНАЯ МАШИНА

ART. ISG3410 WK
Термоусадочная машина ISG3410 WK выполняет функцию термоусадки, охлаждения и сушки патрона в автоматическом режиме без вмешательства оператора.

Графический и интуитивно понятный дисплей упрощает каждую операцию.
Машина оснащена 4 взаимозаменяемыми кольцами d. 3 -32 мм,
1 литр охлаждающей жидкости, защитные перчатки и руководство пользователя.

Держaвки заказываются отдельно. C4610xx

Cod. Tec.		C46051
GR39	Euro	(11536,00)
Диапазон усадки	Ø HM	3 - 32
Диапазон усадки	Ø HSS	6 - 32
Длина инструмента	макс мм	400 с HSK63
Время охлаждения		20 дюймов
Питание	кВт	11
Питание		400В - 16А - 50Гц
Сжатый воздух	бар	4
Размер	мм	800 x 560 x 1720


BILZ РУЧНЫЕ ТЕРМОУСАДОЧНЫЕ МАШИНЫ

ART. ISG1000
Термоусадочная машина ISG1000 является наиболее выгодным решением как с экономической точки зрения, так и с точки зрения производительности для подхода к использованию термоусадочного патрона. Она проста в использовании, а ее небольшой размер делает ее самой универсальной термоусадочной машиной на рынке на сегодня.

Машина поставляется с одним взаимозаменяемым кольцом диаметром 6-16 мм, защитными перчатками и руководством пользователя.

Держатели необходимо заказывать отдельно C4625xx

Cod. Tec.		C46201
GR39	Euro	3461,00
Диапазон усадки	Ø HM	3 - 16
Диапазон усадки	Ø HSS	12 - 16
Длина инструмента	макс мм	290 с HSK63
Охлаждение		НЕТ
Питание	кВт	6,5
Питание		400В - 16А - 50Гц
Размер	мм	390 x 310 x 640

BILZ БЛОК ОХЛАЖДЕНИЯ ВОЗДУХОМ ДЛЯ ISG1000

ART. ISGK L 1000
Блок воздушного охлаждения ISGK L 1000 был разработан специально для подключения к термозажимной машине ISG1000.
Он может быть собран вместе с термоусадочным элементом и при помощи простого ручного перемещения инструмента (вместе с его держателем) примерно через 20 секунд достигается охлаждение.

Для более эффективной работы оборудования мы рекомендуем использовать блоки охлаждения C4628xx.

Cod. Tec.		C46211
GR39	Euro	597,00
Питание		230V - 16A
Размер	мм	390 x 190 x 110

BILZ ДЕРЖАТЕЛИ ДЛЯ МАШИН ISG С ЖИДКИМ ОХЛАЖДЕНИЕМ

ART. C4610

Позиционирующие устройства для термообжимных державок должны использоваться на термообжимных машинах с жидкостным охлаждением, что обеспечивает точное позиционирование патрона в течение всей операции термозажима, охлаждения жидкостью и сушки, которые происходят полностью автоматизированно.

В дополнение к наиболее часто используемым размерам предлагается весь ассортимент державок.

Cod. Tec.	C461001	C461002	C461003	C461004
GR39 Euro	(192,00)	(192,00)	(192,00)	(192,00)
Для шпинделей	SK40-BT40-CAT40	SK50-BT50-CAT50	HSK63	HSK100

BILZ ДЕРЖАТЕЛЯ ДЛЯ МАШИН ISG С СИСТЕМОЙ ВОЗДУШНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ

ART. C4625

Позиционирующие устройства для державок с термическим зажимом должны использоваться термозажимными станками с воздушным охлаждением, что гарантирует точное позиционирование державки в течение всей операции термозажима и охлаждения, обеспечивая при этом большую безопасность для операторов.

Cod. Tec.	C462501	C462502	C462503
GR39 Euro	(135,00)	(135,00)	(131,00)
Для шпинделей	SK40/BT40	SK50/BT50	HSK63

BILZ ЯЧЕИСТЫЕ УСТРОЙСТВА ДЛЯ МАШИН ISG С ВОЗДУШНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ

ART. C4628

Ячеистые оправки повышают охлаждающую способность устройств воздушного охлаждения, которые соединены с блоками державок ISG. Их ячеистая структура передает весь нагретый воздух от агрегатов, охлаждая как державку, так и сам инструмент, оптимизируя время охлаждения.

Cod. Tec.	C462801	C462802	C462803	C462804
GR39 Euro	(122,00)	(122,00)	(122,00)	(122,00)
Размер Ø мм	3,0 - 5,9	6,0 - 9,0	9,1 - 12,0	12,1 - 16,0

KERFOLG УСТРОЙСТВО ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ НАСТРОЙКИ ИНСТРУМЕНТА

Eye Trim

NEW

ART. C4710

Высокоточное гранитное основание и колонна, V-образные направляющие с двойным сводом, двойные направляющие на шаровых подшипниках с рециркуляцией и смазкой на весь срок эксплуатации.

ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Диапазон измерений: Ось X 130 мм (диаметр 260 мм), ось Z 360 мм
- Разрешение измерений: Ось X 0,001 мм, ось Z 0,001 мм
- Электронный привод на базе 32-битного процессора RISC и встроенной системы визуализации
- Датчик изображения C-MOS с разрешением 0,001 мм
- Телецентрический объектив и светодиодная подсветка
- Площадь изображения внутри рамки: прибл. 5 x 5 мм. Увеличение: прибл. 20X
- Цветной ЖК TFT дисплей 5,7" графический дисплей с матрицей точечной подсветки (размер изображения 90 x 120 мм)
- Полноценный сенсорный экран для выполнения всех операций по предварительным настройкам
- Интуитивно понятные пиктограммы и ПО на основе меню
- Радиус/диаметр, дисплея, мм/дюймы, абс/инкремент, аналоговый /цифровой
- Измеряющая способность за счет автоматического строк управления полноэкранным выбором цели по оси X и оси Z
- Цикл автоматического расчета радиуса и угла
- 9 цифр для управления исходными настройками оборудования
- 9 цифр для управления таблицами инструментов
- Специальное хранилище T, Lx, Lz, радиуса вставки для средства корректировки инструмента
- Хранение данных во флеш-памяти
- USB порт для подключения к ПК (ОС Windows)
- Обновление BIOS через USB порт
- Внешнее питание 24 В

ДОПОЛНИТЕЛЬНО:

- Принтер этикеток
- Взаимозаменяемые держатели шпинделя и переходники ISO / BT / HSK / CAPTO / VDI
- Программное обеспечение DPP - Последующая обработка данных: генерирование корректирующих файлов более, чем в 50 форматах специально для станков с ЧПУ универсальным средством создания для последующей обработки. Удобное для пользователя управление резервным копированием и восстановлением исходных настроек станка и перечней инструментов.

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

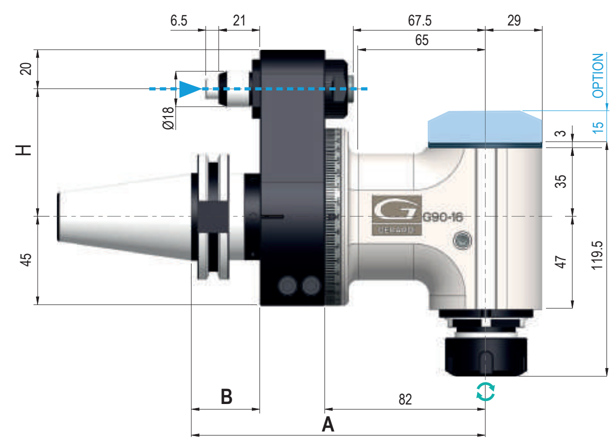
Cod. Tec.	GR81 Euro	Патрон
C471040	5125,00	ISO 40
C471050	5125,00	ISO 50
C471063	6320,00	HSK 63

НЕРАЗЪЕМНЫЕ УГЛОВЫЕ ГОЛОВКИ

NEW

ART. G90-16 - G90-20

Корпус из обработанной пескоструем и хромированной стали с высоким сопротивлением износу. Вал со встроенным креплением хвостовика (цементированное, закаленное и шлифованное) для обеспечения максимальной жесткости. Каждый приводной вал покоится на паре угловых контактных подшипников, предварительно нагруженных по классу точности ABEC 9 и смазанных консистентной смазкой на весь период эксплуатации. Конические шестерни со спиральными зубьями, выполненные из высокопрочного материала, шлифуются для обеспечения меньшего нагревания и шума, а также увеличения оборотов при вращении. Компьютеризованный расчет пар конических шестерней (по Глисону): зацепление большего количества зубьев, больший выходной крутящий момент, большее количество рабочих часов, почти полное отсутствие шума. Уменьшенная масса и размеры по сравнению с соответствующими моделями в линейке Evolution. Двойное лицевое уплотнение (лабиринт + герметик). Внешняя подача смазочно-охлаждающей жидкости через шпильку и создание внутреннего давления включены в стоимость (a). Варианты: внутренняя подача смазочно-охлаждающей жидкости через инструмент: 10 бар через вращающийся распределитель (b) - от 30 до 70 бар шпинделем станка, вращение всухую недопустимо (c) - специальные муфты ReCool для обеспечения прохода смазочно-охлаждающей жидкости даже на головках, которые не обеспечивают этот вариант (d). Высокая скорость до 10 000 об./мин. Совместимость с головками обеспечивается всегда (препятствующая вращению шпилька и идентичные стопорные блоки).



Cod. Tec.	GR36 Euro	Хвостовики	H мм	Выход	Макс об./мин	Отношение	A мм	B мм	Масса кг
C4900S4065ER25	(3424,00)	SK40	65	ER 25	8000	1:1	150	35	5,4
C4900S4080ER25	(3424,00)		80						
C4900S5080ER25	(3424,00)	SK50							
C4900B4065ER25	(3424,00)	BT40	65						
C4900B4080ER25	(3424,00)		80						
C4900B5080ER25	(3424,00)	BT50					156	41	
C4900S5080ER32	(3620,00)	SK50		ER 32	4000		160	35	11
C4900B5080ER32	(3620,00)	BT50					166	41	

АВТОМАТИЧЕСКАЯ СМЕНА ИНСТРУМЕНТА - НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ТАКОЕ ЖЕ, КАК У ШПИНДЕЛЯ.

Поставляется со стопорным блоком, предохранительным кольцом, гаечными ключами для обслуживания, смазочным патрубком, книгой с инструкциями - в ящике

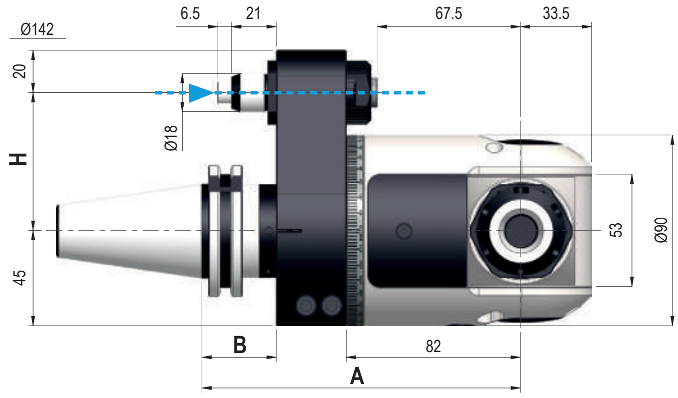
C

УГЛОВЫЕ ГОЛОВКИ С РЕГУЛИРУЕМЫМИ УГЛАМИ ОТ 0° ДО 90°

NEW

ART. GMU16 - GMU20

Корпус из обработанной пескоструем и хромированной стали с высоким сопротивлением износу. Главный вал со встроенным креплением хвостовика (цементированное, закаленное и шлифованное) для обеспечения максимальной жесткости. Каждый приводной вал покоится на паре угловых контактных подшипников, предварительно нагруженных по классу точности ABEC 0 и смазанных консистентной смазкой на весь период эксплуатации. Конические шестерни со спиральными зубьями, выполненные из высокопрочного материала, шлифуются для обеспечения меньшего нагревания и шума, а также увеличения оборотов при вращении. Компьютеризованный расчет пар конических шестерней (по Глисону): зацепление большего количества зубьев, больший выходной крутящий момент, большее количество рабочих часов, почти полное отсутствие шума. Уменьшенная масса и размеры по сравнению с соответствующими моделями в линейке Evolution. Двойное лицевое уплотнение (лабиринт + герметик). Внешняя подача смазочно-охлаждающей жидкости через шпильку и создание внутреннего давления включены в стоимость (a). Варианты: внутренняя подача смазочно-охлаждающей жидкости через инструмент: 10 бар через вращающийся распределитель (b) - от 30 до 70 бар шпинделем станка, вращение всухую недопустимо (c) - специальные муфты ReCool для обеспечения прохода смазочно-охлаждающей жидкости даже на головках, которые не обеспечивают этот вариант (d). Высокая скорость до 10 000 об./мин. Совместимость с головками обеспечивается всегда (препятствующая вращению шпилька и идентичные стопорные блоки).



Cod. Tec.	GR36 Euro	Хвостовики	H мм	Выход	Макс об./мин	Отношение	A мм	B мм	Масса кг
C4901S4065ER25	(4012,00)	SK40	65	ER 25	4000	1:1	150	35	6,8
C4901S4080ER25	(4012,00)		80						
C4901S5080ER25	(4012,00)	SK50							
C4901B4065ER25	(4012,00)	BT40	65						
C4901B4080ER25	(4012,00)		80						
C4901B5080ER25	(4012,00)	BT50					156	41	13
C4901S5080ER32	(4298,00)	SK50		ER 32			160	35	
C4901B5080ER32	(4298,00)	BT50					166	41	

АВТОМАТИЧЕСКАЯ СМЕНА ИНСТРУМЕНТА - НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ПРОТИВОПОЛОЖНО НАПРАВЛЕНИЮ ВРАЩЕНИЯ ШПИНДЕЛЯ.

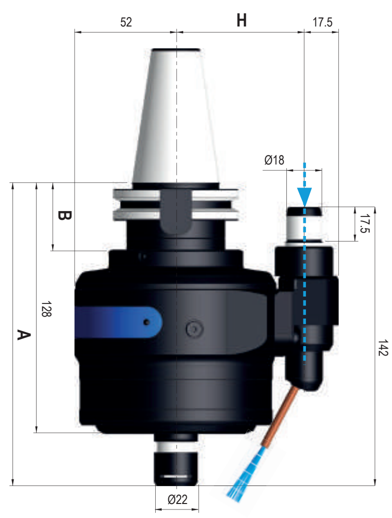
Поставляется со стопорным блоком, предохранительным кольцом, гаечными ключами для обслуживания, смазочным патрубком, книгой с инструкциями - в ящике

РЕГУЛЯТОР СКОРОСТИ ВРАЩЕНИЯ ШПИНДЕЛЯ

NEW

ART. GSS 10.HS - GSS 13

Компактная конструкция, комплектующие выполнены из стали, прошедшей термообработку, шлифованные шестерни на эвольвенте позволяют передавать высокую мощность при низких уровнях шума. Шпиндель поддерживается предварительно нагруженными прецизионными шариковыми подшипниками с угловым контактом, придающими ему большую прочность и жесткость, а также точность вращения в пределах 0,01 мм. Две планетарных передачи со шлифованными зубьями для передачи высокой мощности. Специальное крепление инструмента по запросу (Komet, DIN 1835 и т.п.). Подача смазочно-охлаждающей жидкости через стандартный центр или через инструмент по требованию. Специальное крепление хвостовика к станку по запросу (конический переходник, DIN 69880 и т.п.) Взаимозаменяемая препятствующая вращению шпилька и возможность исполнения на заказ. Регуляторы скорости вращения шпинделя можно монтировать на традиционных станках или станках с устройствами автоматической замены инструмента. Смазывание обеспечивается пари использовании синтетической смазки с длительным сроком службы, что обеспечивает практически полное отсутствие техобслуживания. К каждому регулятору скорости вращения шпинделя прилагается сертификат качества.



Cod. Tec.	GR36 Euro	Хвостовики	H мм	Выход	Макс об./мин	Отношение	A мм	B мм	Масса кг	кВт
C4910S4065ER16	(4720,00)	SK40	65	ER 16	35000	1:8	155	35	6,8	8,5
C4910S5080ER16	(4840,00)	SK50	80					42	8	
C4910B4065ER16	(4750,00)	BT40	65					35	6,8	
C4910B5080ER16	(4840,00)	BT50	80				163	50	8	
C4910S4065ER20	(2600,00)	SK40	65	ER 20	22000	1:6	135,5	35	3,7	5,8
C4910S5080ER20	(2690,00)	SK50	80					42	6,5	
C4910B4065ER20	(2600,00)	BT40	65					35	3,7	
C4910B5080ER20	(2690,00)	BT50	80				143,5	50	6,5	

Поставляется со стопорным блоком, предохранительным кольцом, гаечными ключами для обслуживания, смазочным патрубком, книгой с инструкциями - в ящике

ALGRA ПРИВОДНЫЕ БЛОКИ ДЛЯ ТОКАРНЫХ СТАНКОВ С ЧПУ

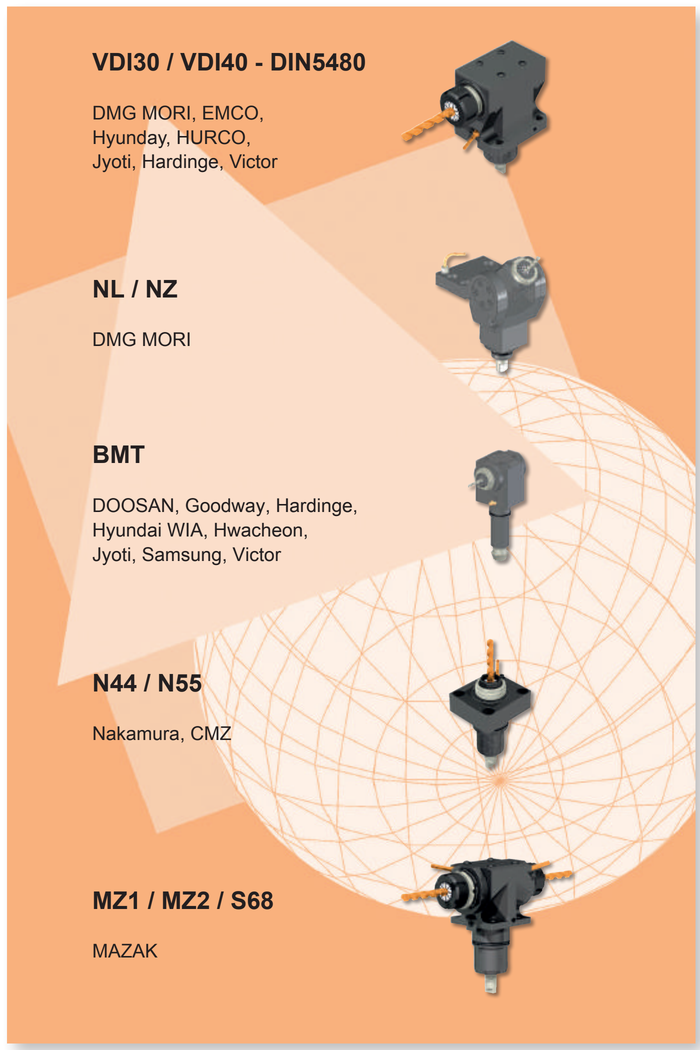
ALGRA производит широкий ассортимент приводных инструментов для всех функциональных требований, совместимых с лучшими и наиболее популярными марками станков.

Тип вращающихся головок:
VDI: для револьверных головок SAUTER - DUPLOMATIC - BARUFFALDI - EMAG - DIN 5480 - DIN 5482 - DIN 1809
AMS: для токарных станков MORI SEIKI - CMZ - GOODWAY - ACCUWAY - NAKAMURA - DAEWOO/DOOSAN - HWACHEON - BMT - HYUNDAY - SAMSUNG - MYANO

Несколько отличительных особенностей продукции ALGRA:
- Качество используемых подшипников
- Внутреннее давление СОЖ до 80 бар
- Возможность выравнивания вращающего механизма с использованием манометра
- Вращение с коэффициентом умножения i=1:4
- Момент вращения
- Широкий ассортимент продукции
- Выход патрона с цанговой оправкой, фрезерной оправкой, оправкой с хвостовиком Weldon и системой HSK для всех типов вращающихся головок

СОЕ ДИНЕНИЕ VDI

СОЕДИНЕНИЕ AMS



СОЕДИНЕНИЕ ПАТРОНА

ЗАЖИМНОЙ ПАТРОН

ВНУТРЕННИЙ ЗАЖИМНОЙ ПАТРОН

ТОРЦОВАЯ НАСАДНАЯ ФРЕЗА

WELDON

HSK

ALGRA ПРИВОДНЫЕ БЛОКИ VDI30 DIN5480

ART. C5515

Для токарных станков: **DMG MORI**: CLX 350, CTV 160, CTX 210, 310, 320, 400 E 400 Twin, 410, CTX 310 eco (DIN5480 turret), CTX alpha 300, 500, CTX beta 500, 800 (VDI30 turret), NEF 400, Sprint 65 linear, Twin 32/42/65/120 (VDI30 turret); **EMCO**: EMCOTURN E45 M, MY, EMCOTURN E65 M, MY, SM, SMY, EMCOTURN 345-II, Concept Turn 450, Hyperturn 645/665, Maxxturn 65 M/SM; **HURCO**: TMM 8; **HYUNDAI**: WIA L150 SY; **VICTOR**: Vturn II-16/20CV, Vturn-A16 CV, Vturn-A20 CV.

1

2

3

Cod. Tec.	GR36 Euro	Модель	Описание	Рисунок
C5515RAPPS25	(800,00)	RAPPS 30 221US3	Приводной аксиальный блок 0°, цанга ER25, внешняя подача СОЖ, 6000 об/мин; i=1:1	1
C5515RRPPS2555	(1650,00)	RRPPS 30 121US3	Приводной аксиальный блок 90°, цанга ER25, H=55, внешняя подача СОЖ, 6000 об/мин; i=1:1	2
C5515RRPPS2585	(1750,00)	RRPPS 30 321US3	Приводной блок, радиальный 90°, цанга ER25, H=85, внешняя подача СОЖ, 6000 об/мин; i=1:1	
C5515RRPPS2510	(1800,00)	RRPPS 30 421US3	Приводной блок, радиальный 90°, цанга ER25, H=100, внешняя подача СОЖ, 6000 об/мин; i=1:1	
C5515ROPPS20	(3690,00)	ROPPS 30 221SS3	Приводной блок, ориентируемый ± 90°, цанга ER20, внешняя подача СОЖ, 6000 об/мин, i=1:1	3

ALGRA ПРИВОДНЫЕ БЛОКИ VDI40 DIN5480

ART. C5520

Для токарных станков: **DMG MORI**: CTV 200, 250, 315, CTX beta, CTX gamma, CTX 420 linear radial tooling turret, GMX 250 /GMX 300 / 400 / 500, Twin 42 / 65, Twin 102, Twin 500; **EMCO**: Hyperturn 690/95/110, Vertical VT 250/260/400, Maxxturn 95, Maxxturn 65 M/SM; **HYUNDAI**: WIA L200, 250Y/SY / SKT200, 250Y/SY, WIA SKT210SY; **HURCO**: TMX 8, TMX10 MY/MYS, TMM 10, 12, TMM 8; **JYOTI**: Jyoti TMC 350, Jyoti TMX 200; **HARDINGE**: GS 200, 250 MSY; **VICTOR**: VTurn II-23/26 BCV, YCV, CV, VTurn-A26 CV,SCV, YCV, YSCV.

1

2

3

Cod. Tec.	GR36 Euro	Модель	Описание	Рисунок
C5520RAPPS32	(1000,00)	RAPPS 40 221US3	Приводной блок, аксиальный 0°, цанга ER32, внешняя подача СОЖ.	1
C5520RRPPS32	(2100,00)	RRPPS 40 121US3	Приводной блок, радиальный 90°, цанга ER32, H=100, внешняя подача СОЖ, 6000 об/мин; i=1:1	2
C5520ROPPS25	(4100,00)	ROPPS 40 121SS3	Приводной блок, ориентируемый ± 90°, цанга ER25, внешняя подача СОЖ, 6000 об/мин, i=1:1	3

ALGRA ПРИВОДНЫЕ БЛОКИ NL

ART. C5525

Для токарных станков: **DMG MORI** NL / NLX 1500 - 12 station; NL / NLX 2000 - 12 station; NL / NLX 2500 - 12 station; NL / NLX 3000 - 12 station; NLX 4000; NT 4000 / 4200 / 4250 / 4300 / 5000 / 5400; NZL 2000 / 2500; NZX 2500 - 12 station.

1

2

3

Cod. Tec.	GR36 Euro	Модель	Описание	Рисунок
C5525RAPPH32	(1050,00)	RAPPH 32 221UNL	Приводной аксиальный блок 0°, цанга ER32, внешняя подача СОЖ, 10000 об/мин; i=1:1	1
C5525RAPPH40	(1050,00)	RAPPH 40 121UNL	Приводной аксиальный блок 0°, цанга ER40, внешняя подача СОЖ, 10000 об/мин; i=1:1	
C5525RRPPH32	(2200,00)	RRPPH 32 121UNL	Приводной блок, радиальный 90°, цанга ER32, внешняя подача СОЖ, 10000 об/мин; i=1:1	2
C5525RRPPH40	(2200,00)	RRPPH 40 121UNL	Приводной блок, радиальный 90°, цанга ER40, внешняя подача СОЖ, 10000 об/мин; i=1:1	
C5525ROPPH25	(4100,00)	ROPPH 25 121UNL	Приводной блок, ориентируемый ± 90°, цанга ER25, внешняя подача СОЖ, 10000 об/мин, i=1:1	3

ALGRA СТАТИЧЕСКИЕ БЛОКИ NL

ART. C5527

Для токарных станков: **DMG MORI** NL / NLX 1500 - 12 station; NL / NLX 2000 - 12 station; NL / NLX 2500 - 12 station; NL / NLX 3000 - 12 station; NLX 4000; NT 4000 / 4200 / 4250 / 4300 / 5000 / 5400; NZL 2000 / 2500; NZX 2500 - 12 station

1

2

3

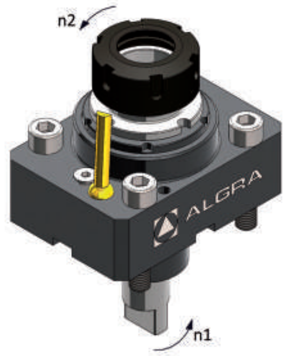
Cod. Tec.	GR35 Euro	Модель	Описание	Рисунок
C5527E10US25	(490,00)	E10/US 25 NLX70	Статический аксиальный блок, Q=25, внешняя подача СОЖ, DMG MORI T00186	1
C5527E10BS40	(490,00)	E10/BS 40 NLX80	Статический блок расточного резца, D=40, H=80 мм, внешняя/внутренняя подача СОЖ, DMG MORI T10097 -T13128	2
C5527E10BD32	(630,00)	E10/BD 32 NLX80/125	Статический блок расточных резцов, D=32, H=80/125 мм, внешняя/внутренняя подача СОЖ, DMG MORI T10096	3

ALGRA ПРИВОДНЫЕ БЛОКИ NZ

ART. C5530

Для токарных станков DMG MORI DuraTurn 2050 MC, DuraTurn 2550 MC, NL / NLX 1500 - 20 установок, NL / NLX 2000 - 20 установок, NL / NLX 2500 - 20 установок, NRX2000, NT / NTX 1000, NT / NTX 2000, NT 3000 / 3100 / 3150 / 3200, NZ / NZX 1500, NZ / NZX 2000, NZ / NZX 2500 - 16 установок

1



2

3

Cod. Tec.	GR36 Euro	Модель	Описание	Рисунок
C5530RAPPS25	(1050,00)	RAPPS 25 121UNZ	Приводной блок 0°, цанга ER25, внешняя подача СОЖ, 12000 об/мин; i=1:1	1
C5530RAPPS32	(1050,00)	RRPPS 32 121U32	Приводной аксиальный блок 0°, цанга ER32, внешняя подача СОЖ, 12000 об/мин; i=1:1	
C5530RRPPS25	(2200,00)	RRPPS 32 121UNZ	Приводной аксиальный блок 90°, цанга ER25, внешняя подача СОЖ, 12000 об/мин; i=1:1	2
C5530RRPPS32	(2200,00)	RRPPS 29 121UNZ	Приводной аксиальный блок 90°, цанга ER32, внешняя подача СОЖ, 12000 об/мин; i=1:1	
C5530ROPPS20	(4100,00)	RRPPS 20 121UNZ	Приводной аксиальный блок 90°, цанга ER20, внешняя подача СОЖ, 12000 об/мин; i=1:1	3

ALGRA СТАТИЧЕСКИЕ БЛОКИ NZ

ART. C5532

Для токарных станков: **DMG MORI** DuraTurn 2050 MC, DuraTurn 2550 MC, NL / NLX 1500 - 20 station, NL / NLX 2000 - 20 station, NL / NLX 2500 - 20 station, NRX2000, NT / NTX 1000, NT / NTX 2000, NT 3000 / 3100 / 3150 / 3200, NZ / NZX 1500, NZ / NZX 2000, NZ / NZX 2500 - 16 station

1

2

3

Cod. Tec.	GR35 Euro	Модель	Описание	Рисунок
C5532E10US20	(470,00)	E10/US 20 NZX70	Статический аксиальный блок Q=20, внешняя подача СОЖ, DMG MORI T00224	1
C5532E10US25	(470,00)	E10/US 25 NZX70	Статический аксиальный блок IQ=25, внешняя подача СОЖ, DMG MORI T00267	
C5532E10BS32	(530,00)	E10/BS 32 NZX100	Статический блок расточного резца, D=32, H=100, внутренняя/внешняя подача СОЖ, DMG MORI T10115 -T13132	2
C5532E10BD25	(610,00)	E10/BD 25 NZX75/105	Статический блок расточного резца, D=25, H=75/105, внутренняя/внешняя подача СОЖ, DMG MORI T10117	3

ALGRA ПРИВОДНЫЕ БЛОКИ BMT55

ART. C5535

Для токарных станков: **DOOSAN**: Lynx300 (M), Puma 230/240/280 (M,LM,S), Puma 1500/2000/2500 (M,S,Y), Puma 2100 (Y,LY,SY,LSY), Puma GT2100/2600 (M), Puma H250TM, Puma MX1600/2100 (ST/LST), Puma TL2000/2500 (M,LM), Puma TT1500/1800 (MS,SY), Puma TW2600M; **GOODWAY**: GTX-2000, 2600, GTZ-2000, 2600; **HYUNDAI WIA**: HD2200 M/MC, L160, 230MA/LMA/LMSA, LM1600, 1800TTSY, SKT160, 180TTMS/TTSY; **HARDINGE**: T-51/65 Super-Precision; **HWACHEON**: Cutex-160, 180 MC/SMC/YMC/YSMC, VT 450 MC; **SAMSUNG**: SL 1500, 2000 M/SY, PL 240LM; **JYOTI**: AX300; **VICTOR**: Vturn-A16/20 CM, SCM, YCM, YSCM; Vturn-Q200.

1

2

3

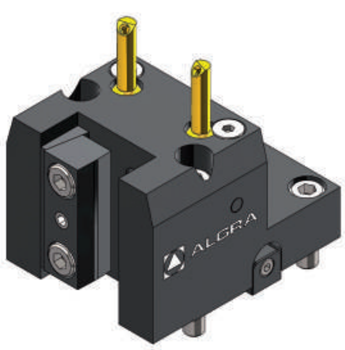
Cod. Tec.	GR36 Euro	Модель	Описание	Рисунок
C5535RAPPS25	**(900,00)**	RAPPS 25 121UT55	Приводной аксиальный блок 0°, цанга ER25, внешняя подача СОЖ, 8000 об/мин; i=1:1	1
C5535ROPPS20	**(3690,00)**	ROPPS 20 121UT55	Приводной блок, ориентируемый ± 90°, цанга ER20, внешняя подача СОЖ, 8000 об/мин, i=1:1	3
C5535RRPPS2570	**(1600,00)**	RRPPS 25 321UT55	Приводной блок, радиальный 90°, цанга ER25, H=70, внешняя подача СОЖ, 8000 об/мин; i=1:1	2
C5535RRPPS2585	**(1900,00)**	RRPPS 25 421UT55	Приводной блок, радиальный 90°, цанга ER25, H=85, внешняя подача СОЖ, 8000 об/мин; i=1:1	

ALGRA СТАТИЧЕСКИЕ БЛОКИ BMT55

ART. C5537

Для токарных станков: **DOOSAN**: Lynx300 (M), Puma 230/240/280 (M,LM,S), Puma 1500/2000/2500 (M,S,Y), Puma 2100 (Y,LY,SY,LSY), Puma GT2100/2600 (M), Puma H250TM, Puma MX1600/2100 (ST/LST), Puma TL2000/2500 (M,LM), Puma TT1500/1800 (MS,SY), Puma TW2600M; **GOODWAY**: GTX-2000, 2600, GTZ-2000, 2600; **HYUNDAI WIA**: HD2200 M/MC, L160, 230MA/LMA/LMSA, LM1600, 1800TTSY, SKT160, 180TTMS/TTSY; **HARDINGE**: T-51/65 Super-Precision; **HWACHEON**: Cutex-160, 180 MC/SMC/YMC/YSMC, VT 450 MC; **SAMSUNG**: SL 1500, 2000 M/SY, PL 240LM; **JYOTI**: AX300; **VICTOR**: Vturn-A16/20 CM, SCM, YCM, YSCM; Vturn-Q200.

1



2

3

Cod. Tec.	GR35 Euro	Модель	Описание	Рисунок
C5537E10U25	**(636,00)**	E10/U 25 T55X65	Статический аксиальный блок Q=25, внешняя подача СОЖ	1
C5537E10B4060	**(800,00)**	E10/B 40 T55X60	Статический блок расточного резца, D=40, H=60, внутренняя/внешняя подача СОЖ	2
C5537E10B4070	**(800,00)**	E10/B 40 T55X70	Статический блок расточного резца, D=40, H=70, внутренняя/внешняя подача СОЖ	
C5537E10BD25	**(800,00)**	E10/BD 25 T55X/110	Статический блок расточного резца, D=25, H=65/110, внутренняя/внешняя подача СОЖ	3

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

ALGRA ПРИВОДНЫЕ БЛОКИ ВМТ 65

ART. C5510

Для токарных станков: **DOOSAN**: Puma 2100/2600 (M,LM,MS,LMS), Puma 300 (M,MS,MB,MC), Puma 3100(M,LM,LY,XLM,XLY,ULM,ULY), Puma MX2000/2500, Puma MX2600 (T,ST), Puma TT2500 (MS/SY), Puma TX200 (M,Y,YY), Puma V400 (M), Puma VT450 (M,2SP); **GOODWAY**: GLS-2800, 3300, GS-2000, 2800, GLS-2800, 3300, GMS-2000 ST, GMT-2000, GTX/GTZ-2000, 2600; **HYUNDAI WIA**: L300 MA/MC/LMA/LMC/MSA/MSC/LMSA, LM2000, 2500TTM/TTMS/TTSY, L2000, 2100, 2600, 3000 , SKT200, 250 TTSY, SKT250, 300M/MS; **HARDINGE**: GS-65; **HWACHEON**: Cutex-240/HI-TECH200/T2-Series, Hi-Tech 200,230,300,400,450MC/SMC/YMC/YSMC, VT-450, T2-Series MC/SMC/YMC/YSMC; **SAMSUNG**: PL 20/25/35M, PL 2000/2500M, SL 25, 35, 2500M/SY, 3500Y; **VICTOR**: Vturn-A26 CM, SCM, YCM, YSCM.

1

2

3

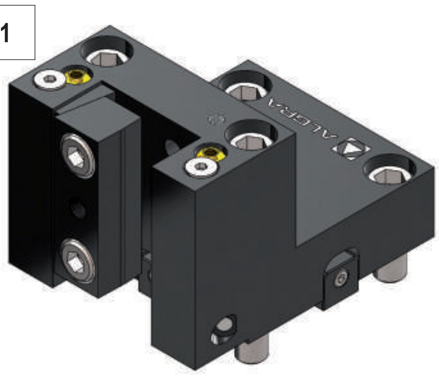
Cod. Tec.	GR36 Euro	Модель	Описание	Рисунок
C5510RAPPS32	(1050,00)	RAPPS 32 121UT65	Приводной блок, аксиальный 0°, цанга ER32, внешняя подача СОЖ.	1
C5510RRPPS3272	(1750,00)	RRPPS 32 121UT65	Приводной блок, радиальный 90°, цанга ER32, внешняя подача СОЖ.	2
C5510RRPPS3210	(1850,00)	RRPPS 32 321UT65	Приводной блок, радиальный 90°, цанга ER32, H=100, внешняя подача СОЖ, 6000 об/мин; i=1:1	
C5510ROPPS25	(4100,00)	ROPPS 25 121UT65	Приводной блок, ориентируемый ± 90°, цанга ER25, внешняя подача СОЖ, 6000 об/мин, i=1:1	3

ALGRA СТАТИЧЕСКИЕ БЛОКИ ВМТ65

ART. C5512

Для токарных станков: **DOOSAN**: Puma 2100/2600 (M,LM,MS,LMS), Puma 300 (M,MS,MB,MC), Puma 3100(M,LM,LY,XLM,XLY,ULM,ULY), Puma MX2000/2500, Puma MX2600 (T,ST), Puma TT2500 (MS/SY), Puma TX200 (M,Y,YY), Puma V400 (M), Puma VT450 (M,2SP); **GOODWAY**: GLS-2800, 3300, GS-2000, 2800, GLS-2800, 3300, GMS-2000 ST, GMT-2000, GTX/GTZ-2000, 2600; **HYUNDAI WIA**: L300 MA/MC/LMA/LMC/MSA/MSC/LMSA, LM2000, 2500TTM/TTMS/TTSY, L2000, 2100, 2600, 3000 , SKT200, 250 TTSY, SKT250, 300M/MS; **HARDINGE**: GS-65; **HWACHEON**: Cutex-240/HI-TECH200/T2-Series, Hi-Tech 200,230,300,400,450MC/SMC/YMC/YSMC, VT-450, T2-Series MC/SMC/YMC/YSMC; **SAMSUNG**: PL 20/25/35M, PL 2000/2500M, SL 25, 35, 2500M/SY, 3500Y; **VICTOR**: Vturn-A26 CM, SCM, YCM, YSCM.

1



2

Cod. Tec.	GR35 Euro	Модель	Описание	Рисунок
C5512E10U25	(530,00)	E10/U 25 T65X80	Статический блок аксиальная Q=25, внешняя подача СОЖ	1
C5512E10B4072	(580,00)	E10/B 40 T65X72	Статический блок расточного резца, D=40, H=72, внутренняя/ внешняя	2
C5512E10B5072	(580,00)	E10/B 50 T65X72	Статический блок расточного резца, D=50, H=72, внутренняя/внешняя подача СОЖ	
C5512E10B40100	(630,00)	E10/B 40 T65X100	Статический блок расточного резца D=40, H=100, внутренняя/внешняя подача СОЖ	

C

ALGRA ПРИВОДНЫЕ БЛОКИ N44

ART. C5540

Для токарных станков: **Nakamura**: NTJ-100, Super NTMX, Super NTY3, WT-100, WY-100

1

2

3

Cod. Tec.	GR36 Euro	Модель	Описание	Рисунок
C5540RAPPS25	(850,00)	RAPPS 25 121UN44	Приводной аксиальный блок 0°, цанга ER25, внешняя подача СОЖ, 6000 об/мин; i=1:1	1
C5540RRPPS2560	(1680,00)	RRPPS 25 121UN44	Приводной блок, радиальный 90°, цанга ER25, H=60, внешняя подача СОЖ, 6000 об/мин; i=1:1	2
C5540RRPPS2575	(1730,00)	RRPPS 25 321UN44	Приводной блок, радиальный 90°, цанга ER25, H=75, внешняя подача СОЖ, 6000 об/мин; i=1:1	
C5540ROPPS16	(3690,00)	ROPPS 16 121UN44	Приводной блок, ориентируемый ± 90°, цанга ER16, внешняя подача СОЖ, 6000 об/мин, i=1:1	3

ALGRA СТАТИЧЕСКИЕ БЛОКИ N44

ART. C5542

Для токарных станков: **Nakamura**: NTJ-100, Super NTMX, Super NTY3, WT-100, WY-100

1

2

Cod. Tec.	GR35 Euro	Модель	Описание	Рисунок
C5542E10US20	(430,00)	E10/US 20 N44X62	Статический аксиальный блок Q=20, H=62, внешняя подача СОЖ	1
C5542E10B2560	(480,00)	E10/B 25 N44X60	Статический блок расточного резца, D=25, H=60, внутренняя/внешняя подача СОЖ	2
C5542E10B3260	(480,00)	E10/B 32 N44X60	Статический блок расточного резца D=32, H=60, внутренняя/внешняя подача СОЖ	
C5542E10B2575	(480,00)	E10/B 25 N44X75	Статический блок расточного резца D=25, H=75, внутренняя/внешняя подача СОЖ	
C5542E10B3275	(610,00)	E10/B 32 N44X75	Статический блок расточного резца D=32, H=75, внутренняя/внешняя подача СОЖ	

ALGRA ПРИВОДНЫЕ БЛОКИ N55

ART. C5545

Для токарных станков: **Nakamura**: AS-200 L/LS (12, 15 station turret), NTY3 -150, 250, SC-150, 200, 250, Super NTJ, NTJX, NTM3, TW-10, TW-20 (16 stations turret), WT-150, 150II, 250, 250II, WTS-150, WTW-150, WY-150, 250; **CMZ**: TX 52, 66

1

2

3

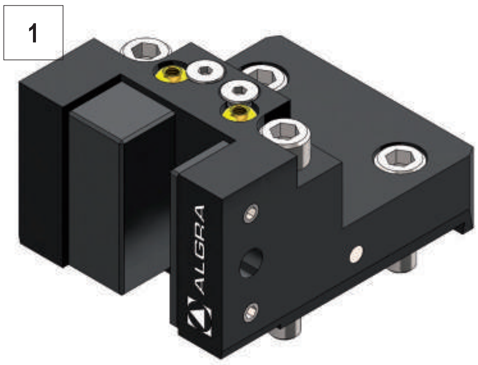
Cod. Tec.	GR36 Euro	Модель	Описание	Рисунок
C5545RAPPS25	(950,00)	RAPPS 25 121UN55	Приводной аксиальный блок 0°, цанга ER25, внешняя подача СОЖ, 6000 об/мин; i=1:1	1
C5545RAPPS32	(950,00)	RAPPS 32 121UN55	Приводной аксиальный блок 0°, цанга ER32, внешняя подача СОЖ, 6000 об/мин; i=1:1	
C5545RRPPS2555	(1730,00)	RRPPS 25 121UN55	Приводной блок, радиальный 90°, цанга ER25, H=55, внешняя подача СОЖ, 6000 об/мин; i=1:1	2
C5545RRPPS3255	(1730,00)	RRPPS 32 121UN55	Приводной блок, радиальный 90°, цанга ER32, H=55, внешняя подача СОЖ, 6000 об/мин; i=1:1	
C5545RRPPS2565	(1730,00)	RRPPS 25 321UN55	Приводной блок, радиальный 90°, цанга ER25, H=65, внешняя подача СОЖ, 6000 об/мин; i=1:1	
C5545RRPPS3265	(1730,00)	RRPPS 32 321UN55	Приводной блок, радиальный 90°, цанга ER32, H=65, внешняя подача СОЖ, 6000 об/мин; i=1:1	
C5545RRPPS2575	(1730,00)	RRPPS 25 421UN55	Приводной блок, радиальный 90°, цанга ER25, H=75, внешняя подача СОЖ, 6000 об/мин; i=1:1	
C5545RRPPS3275	(1730,00)	RRPPS 32 421UN55	Приводной блок, радиальный 90°, цанга ER32, H=75, внешняя подача СОЖ, 6000 об/мин; i=1:1	
C5545ROPPS20	(3690,00)	ROPPS 20 121UN55	Приводной блок, ориентируемый ± 90°, цанга ER20, внешняя подача СОЖ, 6000 об/мин, i=1:1	3

ALGRA СТАТИЧЕСКИЕ БЛОКИ N55

ART. C5547

Для токарных станков **Nakamura**: AS-200 L/LS (12, 15 station turret), NTY3 -150, 250, SC-150, 200, 250, Super NTJ, NTJX, NTM3, TW-10, TW-20 (16 stations turret), WT-150, 150II, 250, 250II, WTS-150, WTW-150, WY-150, 250; **CMZ**: TX 52, 66

1



2

3

Cod. Tec.	GR35 Euro	Модель	Описание	Рисунок
C5547E10US2520	(480,00)	E10/US 25/20 N55X62	Статический аксиальный блок Q=25/20, H=62, внешняя подача СОЖ	1
C5547E10B2555	(530,00)	E10/B 25 N55X55	Статический блок расточного резца, D=25, H=55, внутренняя/внешняя подача СОЖ	2
C5547E10B3255	(530,00)	E10/B 32 N55X55	Статический блок расточного резца, D=32, H=55, внутренняя/внешняя подача СОЖ	
C5547E10B2575	(530,00)	E10/B 25 N55X75	Статический блок расточного резца, D=25, H=75, внутренняя/внешняя подача СОЖ	
C5547E10B3275	(530,00)	E10/B 32 N55X75	Статический блок расточного резца, D=32, H=75, внутренняя/внешняя подача СОЖ	
C5547E10BD25	(800,00)	E10/BD 25 N55X39/75	Статический блок расточного резца, D=25, H=39/75, внутренняя/внешняя подача СОЖ	3

C

ALGRA ПРИВОДНЫЕ БЛОКИ MZ1

ART. C5554

Для токарных станков: **MAZAK**: Quick Turn Nexus (QTN) 100, 150 M/MS, Quick Turn Nexus (QTN) 200, 250, M/MS/MY/MSY (16 station turret), Super Quick Turn (SQT) 100 M/MY/MS/MSY, Super Quick Turn (SQT) 15,18, 200, 250 M/MY/MS/MSY.

1

2

3

Cod. Tec.	GR36 Euro	Модель	Описание	Рисунок
C5554RAPPD25	(2289,00)	RAPPD 40 121DMZ1	Приводной аксиальный блок, смещение 0°, цанга ER25, внешняя подача СОЖ, 6000 об/мин; i=1:1	1
C5554RRPPS25	(2400,00)	RRPPS 40 121DMZ1	Приводной блок, радиальный 90°, цанга ER25, H=100, внешняя подача СОЖ, 6000 об/мин; i=1:1	2
C5554ROPPS25	(4889,00)	ROPPS 40 121DMZ1	Приводной блок, ориентируемый ± 90°, цанга ER25, внешняя подача СОЖ, 6000 об/мин, i=1:1	3

ALGRA ПРИВОДНЫЕ БЛОКИ MZ2

ART. C5552

Для токарных станков: **MAZAK**: Quick Turn Nexus (QTN) 200, 250 M/MS/MY/MSY 12 station, Super Quick Turn (SQT) 15, 18, 200, 250 M/MY/MS/MSY 12 station, Super Quadrex 200, 250 M.

1

2

3

Cod. Tec.	GR36 Euro	Модель	Описание	Рисунок
C5552RAPPD32	(2400,00)	RAPPD 40 121DMZ2	Приводной аксиальный блок, смещение 0°, цанга ER32, внешняя подача СОЖ, 6000 об/мин; i=1:1	1
C5552RRPPS32	(2600,00)	RRPPS 40 421DMZ2	Приводной блок, радиальный 90°, цанга ER32, H=130, внешняя подача СОЖ, 6000 об/мин; i=1:1	2
C5552ROPPS25	(4100,00)	ROPPS 40 121DMZ2	Приводной блок, ориентируемый ± 90°, цанга ER25, внешняя подача СОЖ, 6000 об/мин, i=1:1	3

ALGRA ПРИВОДНЫЕ БЛОКИ S68

ART. C5550

Для токарных станков: **MAZAK**: Quick Turn (QT) 200, 250 M, Quick Turn Smart (QTS) 100, 150, 200, 250 M, Quick Turn Compact (QTC) 100, 200, 300 M, Quick Turn Universal (QTU) 200, 250, 350 MY, MSY.

1

2

3

Cod. Tec.	GR36 Euro	Модель	Описание	Рисунок
C5550RAPPS32	(1900,00)	RAPPS 32 121US68	Приводной аксиальный блок 0°, цанга ER32, внешняя подача СОЖ, 6000 об/мин; i=1:1	1
C5550RRPPS32	(2600,00)	RRPPS 32 121US68	Приводной блок, радиальный 90°, цанга ER32, H=80, внешняя подача СОЖ, 6000 об/мин; i=1:1	2
C5550ROPPS25	(4100,00)	ROPPS 25 121US68	Приводной блок, ориентируемый ± 90°, цанга ER25, внешняя подача СОЖ, 6000 об/мин, i=1:1	3

Сопутствующие товары

ПЕРЧАТКИ ИЗ НЕЙЛОНА/СПАНДЕКСА С АНТИБАК. ПОКРЫТИЕМ

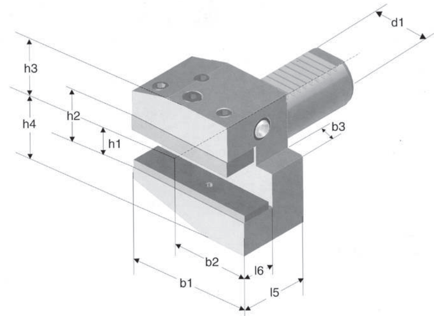
Cod. Tec.	Размер	Размер EC
K232807	M	7
K232808	L	8
K232809	XL	9

Информация о продуктах в разделе K

ALGRA РАДИАЛЬНЫЕ ДЕРЖАВКИ VDI DIN 69880

ART. B1

Радиальная державка DIN 69880, правосторонняя, короткая, с внешним подводом охлаждающей жидкости.



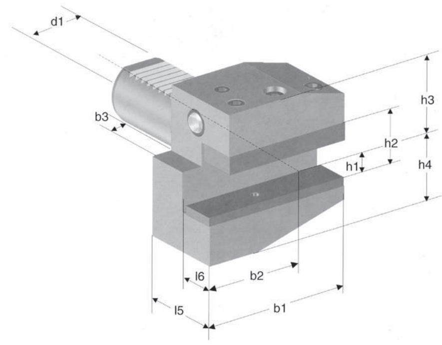
Cod. Tec.	GR35 Euro	d1 мм	b1 мм	b2 мм	b3 мм	h1 мм	h2 мм	h3 мм	h4 мм	l5 мм	l6 мм
C501040	(143,00)	40	85	42,5	12,5	25/20	34	32,5	48	44	22

Примечание: По запросу доступен вариант исполнения с хвостовиком диаметром 25 (DIN 69880), корпус державки в дюймах.

ALGRA РАДИАЛЬНЫЕ ДЕРЖАВКИ VDI DIN 69880

ART. B2

Радиальная державка DIN 69880, левосторонняя, короткая, с внешним подводом охлаждающей жидкости.

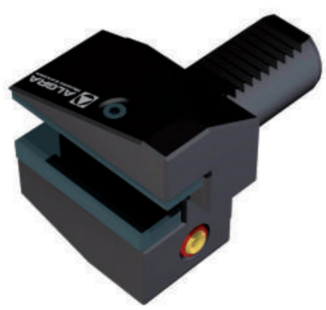


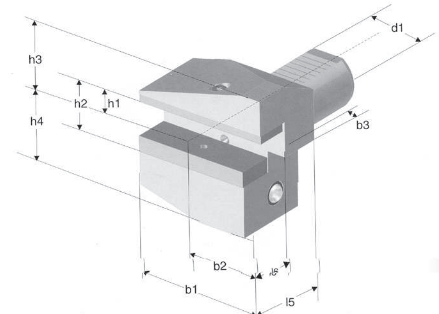
Cod. Tec.	GR35 Euro	d1 мм	b1 мм	b2 мм	b3 мм	h1 мм	h2 мм	h3 мм	h4 мм	l5 мм	l6 мм
C501130	(142,00)	30	70	35	10	20/16	29	28	38	40	18
C501140	(162,00)	40	85	42,5	12,5	25/20	34	32,5	48	44	22

ALGRA ПЕРЕВЕРНУТЫЕ РАДИАЛЬНЫЕ ДЕРЖАВКИ VDI DIN 69880

ART. B3

Радиальная державка DIN 69880, правосторонняя, перевернутая, короткая, с внешним подводом охлаждающей жидкости.





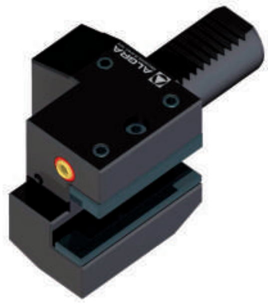
Cod. Tec.	GR35 Euro	d1 мм	b1 мм	b2 мм	b3 мм	h1 мм	h2 мм	h3 мм	h4 мм	l5 мм	l6 мм
C502030	(145,00)	30	70	35	10	20/16	29	28	38	40	18
C502040	(169,00)	40	85	42,5	12,5	25/20	34	32,5	48	44	22

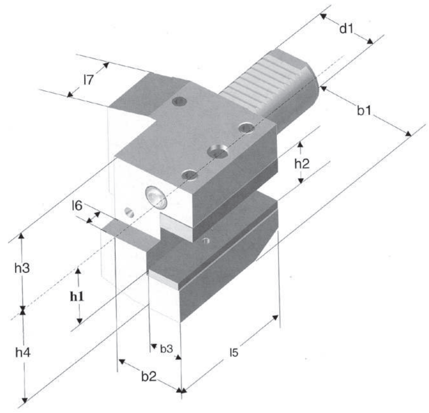
Примечание: По запросу доступен вариант исполнения с хвостовиком диаметром 25 (DIN 69880), корпус державки в дюймах.

ALGRA АКСИАЛЬНЫЕ ДЕРЖАВКИ VDI DIN 69880

ART. C1

Осевая державка DIN 69880, правосторонний, внешний приток охлаждающей жидкости.





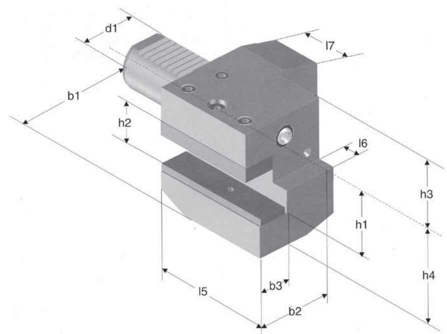
Cod. Tec.	GR35 Euro	d1 мм	b1 мм	b2 мм	b3 мм	h1 мм	h2 мм	h3 мм	h4 мм	l5 мм	l6 мм	l7 мм
C503040	(176,00)	40	85	42,5	22	25/20	34	32,5	48	85	12,5	30

Примечание: По запросу доступен вариант исполнения с хвостовиком диаметром 25 (DIN 69880), корпус державки в дюймах.

ALGRA АКСИАЛЬНЫЕ ДЕРЖАВКИ VDI DIN 69880

ART. C2

Осевая державка DIN 69880, левосторонний, внешний приток охлаждающей жидкости.

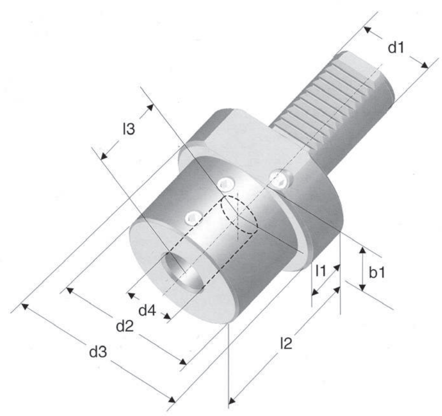


Cod. Tec.	GR35 Euro	d1 мм	b1 мм	b2 мм	b3 мм	h1 мм	h2 мм	h3 мм	h4 мм	l5 мм	l6 мм	l7 мм
C503130	(172,00)	30	76	41	18	20/16	29	28	38	70	10	30
C503140	(176,00)	40	90	47,5	22	25/20	34	32,5	48	85	12,5	

ALGRA АКСИАЛЬНЫЕ ДЕРЖАВКИ ДЛЯ СВЕРЛ С МНП (VDI) DIN 69880

ART. E1

Державка для сверлильных инструментов, внутренняя охлаждающая жидкость.



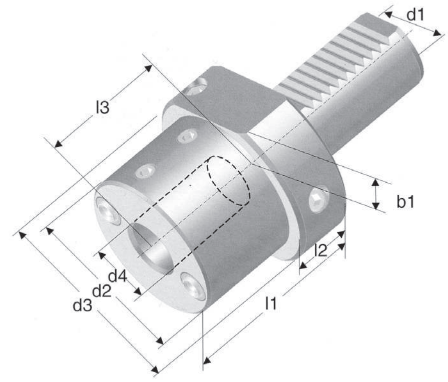
Cod. Tec.	GR35 Euro	d1 мм	d2 мм	d3 мм	d4 мм	b1 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм
C50604020	(128,00)	40	40	83	20	32,5	67	22	54
C50604025	(128,00)		45		25		75		59
C50604032	(128,00)		52		32				63
C50604040	(128,00)		60		40		90		73

Примечание: По запросу доступен вариант исполнения с хвостовиком диаметром 25 (DIN 69880), корпус державки в дюймах.

ALGRA АКСИАЛЬНЫЕ ДЕРЖАВКИ VDI ДЛЯ РАСТОЧНОЙ ОПРАВКИ DIN 69880

ART. E2

Державка для расточного резца DIN 69880, внешняя подача СОЖ.



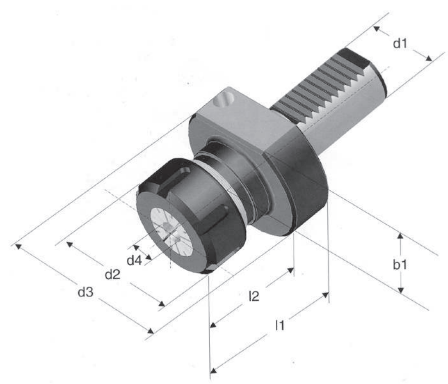
<table>
<tr><th>Cod. Tec.</th><th>GR35
Euro</th><th>d1
мм</th><th>d2
мм</th><th>d3
мм</th><th>d4
мм</th><th>b1
мм</th><th>l1
мм</th><th>l2
мм</th><th>l3
мм</th></tr>
<tr><td>C5070408</td><td>(139,00)</td><td rowspan="8">40</td><td rowspan="6">55</td><td rowspan="8">83</td><td>8</td><td rowspan="8">32,5</td><td rowspan="7">75</td><td rowspan="6">22</td><td rowspan="7">61</td></tr>
<tr><td>C50704010</td><td>(139,00)</td><td>10</td></tr>
<tr><td>C50704012</td><td>(139,00)</td><td>12</td></tr>
<tr><td>C50704016</td><td>(139,00)</td><td>16</td></tr>
<tr><td>C50704020</td><td>(139,00)</td><td>20</td></tr>
<tr><td>C50704025</td><td>(139,00)</td><td>25</td></tr>
<tr><td>C50704032</td><td>(139,00)</td><td rowspan="2">83</td><td>32</td><td rowspan="2">-</td></tr>
<tr><td>C50704040</td><td>(151,00)</td><td>40</td><td>90</td><td>76</td></tr>
</table>

Примечание: По запросу доступен вариант исполнения с хвостовиком диаметром 25 (DIN 69880), корпус державки в дюймах.

ALGRA ER/EX ЦАНГОВЫЕ ПАТРОНЫ VDI DIN 6499/B

ART. E4

Цанговый патрон DIN 69880, для цанг DIN 6499/B



<table>
<tr><th>Cod. Tec.</th><th>GR35
Euro</th><th>d1
мм</th><th>d2
мм</th><th>d3
мм</th><th>d4
мм</th><th>b1
мм</th><th>l1
мм</th><th>l2
мм</th><th>ER</th></tr>
<tr><td>C50803032</td><td>(184,00)</td><td>30</td><td rowspan="3">50</td><td>68</td><td rowspan="3">2.5÷20</td><td>28</td><td rowspan="2">65</td><td rowspan="2">22</td><td rowspan="2">32</td></tr>
<tr><td>C50804032</td><td>(202,00)</td><td>40</td><td>83</td><td>32,5</td></tr>
<tr><td>C50805032</td><td>(226,00)</td><td>50</td><td>98</td><td>35</td><td>84</td><td>30</td><td>25</td></tr>
</table>

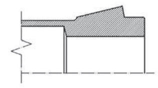
ПРИНАДЛЕЖНОСТИ:
- Цанги смотрите на странице C.59

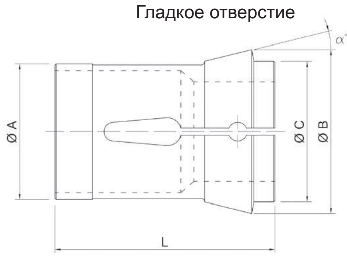
Примечание: По запросу доступен вариант исполнения с хвостовиком диаметром 25 (DIN 69880), корпус державки в дюймах.

ОДНОКОНУСНЫЕ ЦАНГИ BA С ГЛАДКИМ ОТВЕРСТИЕМ

ART. C5084

Цанга импульсного типа из оцинкованной стали, закаленная и приспособленная для использования в патронах либо для основной головки (главного шпинделя), либо для счетчика (вспомогательного шпинделя). Для фрезерных балок и арматуры. Модель с гладким отверстием.


Гладкое отверстие

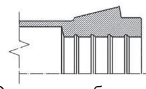


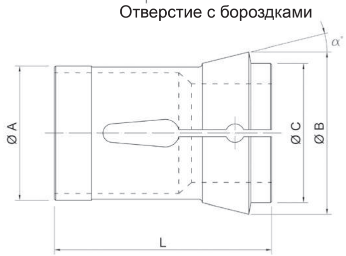
Cod. Tec.	GR43 Euro	Модель	Ø мм	A мм	B мм	C мм	L мм	α
C508436T03	77,50	BA36-171E	3 - 36	42	55	42	94	15°
C508442T03	80,60	BA42-173E	3 - 42	48	60	50		
C508452T03	99,70	BA52-177E	3 - 52	58	70	60		
C508460T03	129,50	BA60-185E	3 - 60	66	84	73	110	
C508470T03	196,30	BA70	3 - 70	80	98	85	115	

ОДНОКОНУСНЫЕ ЦАНГИ BA С БОРОЗДКАМИ В ОТВЕРСТИИ

ART. C5085

Цанга импульсного типа из оцинкованной стали, закаленная и приспособленная для использования в патронах либо для основной головки (главного шпинделя), либо для счетчика (вспомогательного шпинделя). Для фрезерных балок и арматуры. Модель с бороздками в отверстии.


Отверстие с бороздками



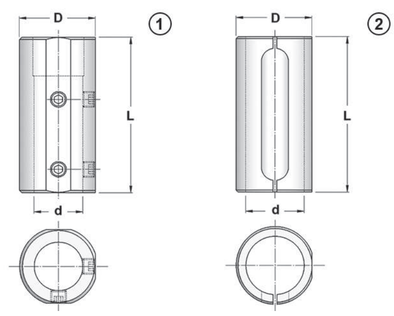
Cod. Tec.	GR43 Euro	Модель	Ø мм	A мм	B мм	C мм	L мм	α
C508536T08	57,80	BA36-171E	8 - 36	42	55	42	94	15°
C508542T08	60,70	BA42-173E	8 - 42	48	60	50		
C508552T08	78,30	BA52-177E	8 - 52	58	70	60		
C508560T08	105,60	BA60-185E	8 - 60	66	84	73	110	
C508570T08	180,40	BA70	8 - 70	80	98	85	115	

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ПЕРЕХОДНЫЕ ВТУЛКИ

ART. C5110

Cod. Tec.	GR43 Euro	D мм	d мм	L мм	Рисунок
C5110208	60,90	20	8	60	1
C51102010	60,90		10		
C51102012	60,90		12		
C5110258	60,90	25	8		
C51102510	60,90		10		
C51102512	60,90		12		
C5110328	63,90	32	8	70	
C51103210	63,90		10		
C51103212	63,90		12		
C51103216	63,90		16		

Cod. Tec.	GR43 Euro	D мм	d мм	L мм	Рисунок
C51103220	63,90	32	20	70	1
C51103225	73,90		25		2
C51104016	68,90	40	16	80	1
C51104020	68,90		20		
C51104025	68,90		25		
C51105012	(76,90)	50	12	90	
C51105016	(76,90)		16		
C51105020	(76,90)		20		
C51105025	(76,90)		25		
C51105032	(76,90)		32		



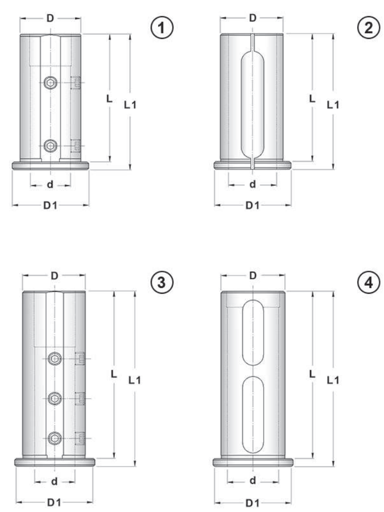
ПЕРЕХОДНЫЕ ВТУЛКИ С БУРТИКОМ

ART. C5115

Cod. Tec.	GR43 Euro	D мм	d мм	D1 мм	L мм	L1 мм	Рис.
C5115256	66,80	25	6	33	60	65	1
C5115258	66,80		8				
C51152510	67,50		10				
C51152512	66,80		12				
C51152516*	66,80		16				2
C5115326	70,90	32	6	40	85	90	3
C5115328	70,90		8				
C51153210	70,90		10				
C51153212	70,90		12				
C51153216	70,90		16				
C51153220	72,90		20				
C51153225*	71,40		25				4
C5115408	75,80	40	8	50	105	110	3
C51154010	75,80		10				
C51154012	76,30		12				

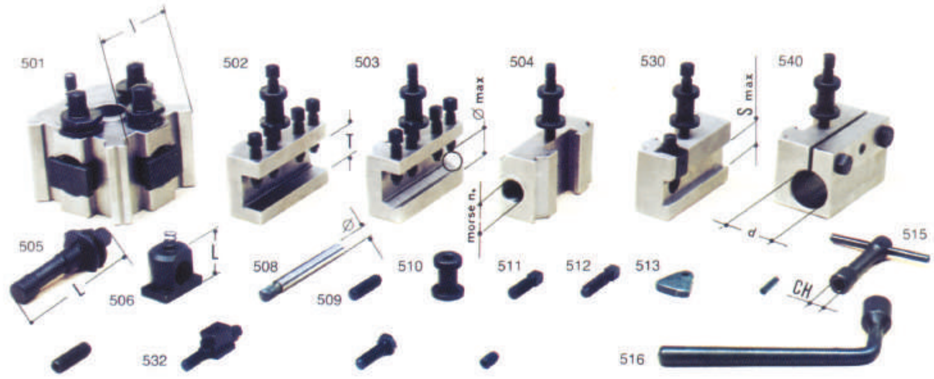
Cod. Tec.	GR43 Euro	D мм	d мм	D1 мм	L мм	L1 мм	Рис.
C51154016	75,80	40	16	50	105	110	3
C51154020	76,30		20				
C51154025	75,80		25				
C51154032*	76,30		32				4
C51155012	82,80	50	12	60	125	130	3
C51155016	82,80		16				
C51155020	82,80		20				
C51155025	82,80		25				
C51155032	82,80		32				
C51155040*	82,80		40				4
C51156025	(157,70)	60	25	70	135	140	3
C51156032	(157,70)		32				
C51156040	(157,70)		40				
C51156050	(157,70)		50				4

* Втулка с пазом



C

ALGRA ДЕРЖАВКИ ЭЛЕМЕНТОВ РЕВОЛЬВЕРНЫХ ГОЛОВОК



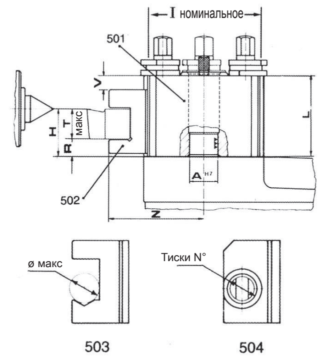
ТИП РЕВОЛ.ГОЛОВКИ		A	BR - BP	B	C
502 - Державка для вставных резцов	Cod. Tec.	C5220502A	C5220502BRBP	C5220502B	C5220502C
GR35	Euro	(80,00)	(95,00)	(98,00)	(130,00)
Т макс	мм	20	25	32	32
503 - Державка для цилиндрического хвостовика	Cod. Tec.	C5220503A	C5220503BRBP	C5220503B	C5220503C
GR35	Euro	(80,00)	(95,00)	(98,00)	(130,00)
Диаметр	мм	18	20	24	26
504 - Державка с конусом Морзе	Cod. Tec.	C5220504A	C5220504BRBP	C5220504B	C5220504C
GR35	Euro	(140,00)	(150,00)	(180,00)	(230,00)
MK	мм	2	3	3	4
505 - Эксцентриковый зажимной болт	Cod. Tec.	C5220505A	C5220505BRBP	C5220505B	C5220505C
GR35	Euro	(70,00)	(80,00)	(90,00)	(95,00)
L	мм	90	108	123	141
506 - Натяжной блок с пружиной	Cod. Tec.	C5220506A	C5220506BRBP	C5220506B	C5220506C
GR35	Euro	(70,00)	(80,00)	(90,00)	(100,00)
L	мм	31	37	42	47
508 - Штифт для крепления	Cod. Tec.	C5220508A	C5220508BRBP	C5220508B	C5220508C
GR35	Euro	(30,00)	(30,00)	(30,00)	(40,00)
Диаметр	мм	10	10	12	14
509 - Шпилька	Cod. Tec.	C5220509A	C5220509BRBP	C5220509B	C5220509C
GR35	Euro	(7,00)	(7,00)	(7,00)	(10,00)
Резьба	мм	3/8"	3/8"	7/16"	1/2"
510 - Регулировочная гильза	Cod. Tec.	C5220510A	C5220510BRBP	C5220510B	C5220510C
GR35	Euro	(20,00)	(30,00)	(30,00)	(40,00)
Резьба	мм	3/8"	3/8"	7/16"	1/2"
511 - Стопорный винт втулки	Cod. Tec.	C5220511A	C5220511BRBP	C5220511B	C5220511C
GR35	Euro	(7,00)	(7,00)	(10,00)	(14,00)
Резьба	мм	3/8"	3/8"	7/16"	1/2"
512 - Стопорный винт инструмента	Cod. Tec.	C5220512A	C5220512BRBP	C5220512B	C5220512C
GR35	Euro	(9,00)	(9,00)	(9,00)	(15,00)
Резьба	мм	3/8"	3/8"	7/16"	1/2"
515 - Накидной квадратный ключ	Cod. Tec.	C5220515A	C5220515BRBP	C5220515B	C5220515C
GR35	Euro	(30,00)	(30,00)	(50,00)	(50,00)
Ch	мм	9	9	10	12
516 - Накидной шестигранный ключ	Cod. Tec.	C5220516A	C5220516BRBP	C5220516B	C5220516C
GR35	Euro	(40,00)	(50,00)	(50,00)	(90,00)
Размер	мм	14	17	17	21
540 - Державка расточного резца	Cod. Tec.	C5220540A	C5220540BRBP	C5220540B	C5220540C
GR35	Euro	(380,00)	(460,00)	(600,00)	(700,00)
Диаметр	мм	25	32	40	50

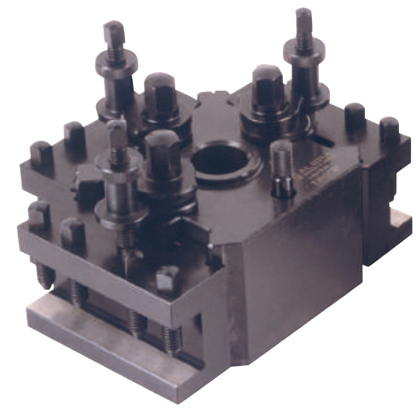
ALGRA ДЕРЖАВКИ БЫСТРОСМЕННЫХ РЕВОЛЬВЕРНЫХ ГОЛОВОК

ART. C5210

Державка быстросменной револьверной головки

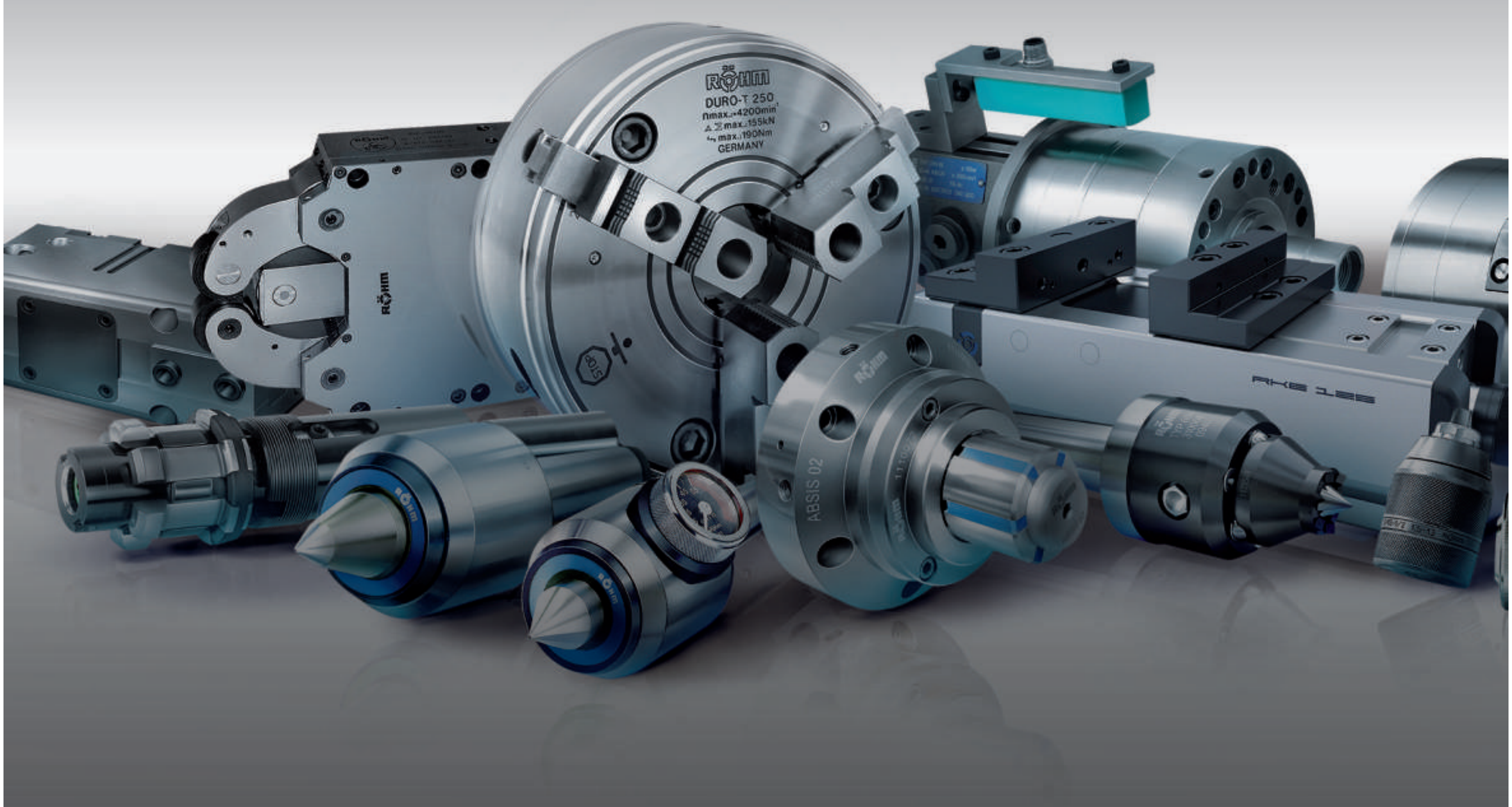
Стандартное оборудование для 5 державок:
- 3 плоских гнезда
- 1 призматических гнезда
- 1 коническое гнездо





Cod. Tec.	GR35 Euro	ТИП РЕВОЛЬВЕРНОЙ ГОЛОВКИ	I мм	H7 A мм	Мин H мм	Макс H мм	L мм	R мм	Макс T мм	Z мм	Макс Ø мм	Зажим №
C5210100B	(790,00)	B	100	30	47	61	85	15	32	100	24	3
C5210115,3C	(990,00)	115,3	115,3	38	51	72	94	19		108	26	4

C



ОБЩИЙ КАТАЛОГ

Чтобы купить любые товары из этого каталога RÖHM, свяжитесь с нашим офисом продаж. Время доставки зависит от наличия у нашего поставщика. Вы получите подтверждение заказа с датой поставки.

Продукция RÖHM включенная в наш каталог LINK19, готова к поставке со склада Италии.

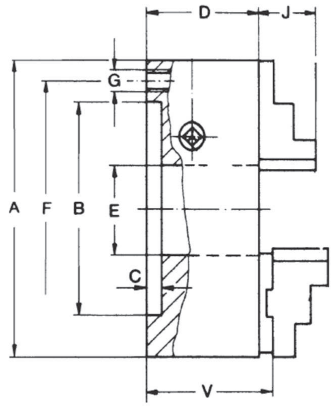
info@pegas-kazan.ru - www.pegas.company

RÖHM САМОЦЕНТРИРУЮЩИЕСЯ 3-Х КУЛАЧКОВЫЕ ПАТРОНЫ

ART. C6230

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
Прочный корпус из специально противовибрационного чугуна для универсального применения на токарных станках, роторных столах, делителях и во всех сферах, требующих высоких усилий сжатия, высокой концентричности и воспроизводимости. Фланцевое соединение формы А. Опущенный корпус для минимизации помех при выполнении мехобработки. Губки шлифуются на корпусе для получения максимальной концентричности и их можно фиксировать простым поворотом ключа.

ПРЕИМУЩЕСТВА:
Инструменты с разными диаметрами можно фиксировать очень быстро.
Оборудование:
Поставляется с рядом внутренних зажимных щек и рядом внешних зажимных щек (с шагом и закалкой по DIN 6350), ключом управления и фиксирующими винтами.



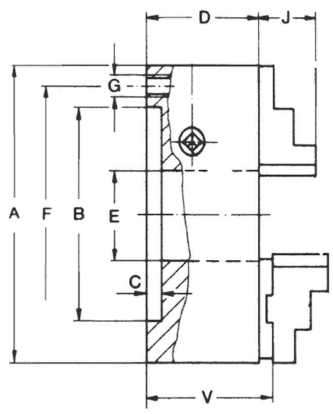
Cod. Tec.	GR37 Euro	A мм	B мм	E мм	C мм	D мм	V мм	J мм	G мм	F мм	Момент Нм	Усилие кН	Вращение мин/макс
C6230100	(321,00)	100	70	20	3	50	53.6	18	3 x M8	83	60	27	4500
C6230125	400,00	125	95	32	4	56	61	22,5		108	80	31	4000
C6230160	512,00	160	125	42		65	69,7	26	3 x M10	140	110	47	3600
C6230200	671,00	200	160	55		73.5	80,2	32,5		176	140	55	3000
C6230250	(879,00)	250	200	76	5	82	89,9	40	3 x M12	224	150	63	2500
C6230315	(1315,00)	315	260	103		95	100,4	46	3 x M16	286	180	69	2000

RÖHM САМОЦЕНТРИРУЮЩИЕСЯ 4-Х КУЛАЧКОВЫЕ ПАТРОНЫ

ART. C6231

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
Прочный корпус из специально противовибрационного чугуна для универсального применения на токарных станках, роторных столах, делителях и во всех сферах, требующих высоких усилий сжатия, высокой концентричности и воспроизводимости. Фланцевое соединение формы А. Опущенный корпус для минимизации помех при выполнении мехобработки. Губки шлифуются на корпусе для получения максимальной концентричности и их можно фиксировать простым поворотом ключа.

ПРЕИМУЩЕСТВА:
Инструменты с разными диаметрами можно фиксировать очень быстро.
ОБОРУДОВАНИЕ:
Поставляется с рядом внутренних зажимных щек и рядом внешних зажимных щек (с шагом и закалкой по DIN 6350), ключом управления и фиксирующими винтами.



Cod. Tec.	GR37 Euro	A мм	B мм	E мм	C мм	D мм	V мм	J мм	G мм	F мм	Момент Нм	Усилие кН	Вращение мин/макс
C6231100	(375,00)	100	70	20	3	50	53,6	18	3 x M8	83	60	27	4500
C6231125	470,00	125	95	32	4	56	61	22,5		108	80	31	4000
C6231160	600,00	160	125	42		65	69,7	26	3 x M10	140	110	47	3600
C6231200	788,00	200	160	55		73.5	80,2	32,5		176	140	55	3000
C6231250	(1035,00)	250	200	76	5	82	89,9	40	3 x M12	224	150	63	2500
C6231315	(1540,00)	315	260	103		95	100,4	46	3 x M16	286	180	69	2000

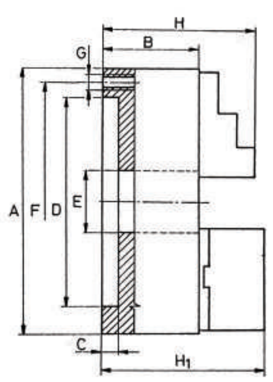
FIAL САМОЦЕНТРИРУЮЩИЕСЯ ДВОЙНЫЕ ПАТРОНЫ С НАПРАВЛЯЮЩЕЙ С 3 ГУБКАМИ

NEW

ART. 263

Самоцентрирующиеся зажимные патроны, арт. 263 с 3 двойными направляемыми губками. Фланцевое соединение. Корпусом из чугуна.

ПОСТАВЛЯЕТСЯ С:
Прямыми и обратными губками, ключом управления и фиксирующими винтами.



Cod. Tec.	GR38 Euro	A мм	B мм	C мм	D - H7 мм	E мм	F мм	G мм	H мм	H1 мм	Масса кг
C6232160	(850,00)	160	74,5	6,5	125	42	140	6xM10	99,5	117,6	9,7
C6232200	(970,00)	200	83		160	55	176		112	128	17,2
C6232230	(1060,00)	230			191	80	208	6xM12		130	22
C6232315	(1550,00)	315	110	6,3	260	103	286	6xM16	154	168	50

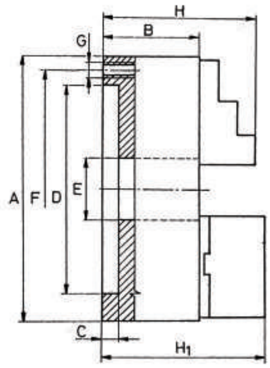
САМОЦЕНТРИРУЮЩИЕСЯ ДВОЙНЫЕ ПАТРОНЫ С НАПРАВЛЯЮЩЕЙ С 4 ГУБКАМИ И 3 ЗАЖИМАМИ

NEW

ART. 264

Самоцентрирующимися зажимными патронами, арт. 263 с 3 двойными направляемыми губками. Фланцевое соединение. Корпус из чугуна.

ПОСТАВЛЯЕТСЯ С:
Прямыми и обратными губками, ключом управления и фиксирующими винтами.



Cod. Tec.	GR38 Euro	A мм	B мм	C мм	D - H7 мм	E мм	F мм	G мм	H мм	H1 мм	Масса кг
C6233200	(1350,00)	200	83	5,5	160	55	176	6xM10	112	128	17,2
C6233230	(1490,00)	230			191	80	208			130	22
C6233250	(1500,00)	250	96	6	200	76	224	6xM12	131	149	29,3

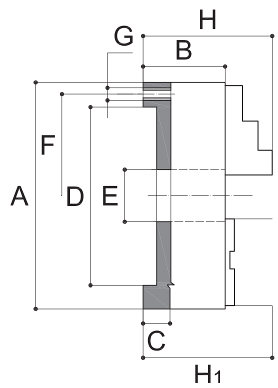
САМОЦЕНТРИРУЮЩИЕСЯ ДВОЙНЫЕ ПАТРОНЫ С НАПРАВЛЯЮЩЕЙ С 4 ГУБКАМИ

NEW

ART. 273

Самоцентрирующимися зажимными патронами, арт. 273 с 4 двойными направляемыми губками. Фланцевым соединением. Корпус из чугуна.

ПОСТАВЛЯЕТСЯ С:
Прямыми и обратными губками, ключом управления и фиксирующими винтами.



Cod. Tec.	GR38 Euro	A мм	B мм	C мм	D - H7 мм	E мм	F мм	G мм	H мм	H1 мм	Масса кг
C6234200	(1450,00)	200	83	6,5	160	55	176	6xM10	112	128	19
C6234250	(1750,00)	250	96	6	200	76	224	6xM12	131	149	33
C6234315	(2500,00)	315	110	6,3	260	103	286	6xM16	154	168	60

МЯГКИЕ КУЛАЧКИ

NEW

ART. 317/337

Cod. Tec.	GR38 Euro	Размеры мм	Под патроны
C62353125	85,00	125	C6238125
C62353160	90,00	160	C6232160/C6238160
C62353200	100,00	200	C6232200/C6238200
C62353230	100,00	230	C6232230
C62353250	130,00	250	C6238250
C62353315	190,00	315	C6232315/C6238315
C62354125	110,00	125	C6281125
C62354160	115,00	160	C6281160
C62354200	120,00	200	C6234200/C6281200
C62354250	170,00	250	C6234250/C6281250
C62354315	230,00	315	C6234315/C6281315

СЕРИЯ ДВОЙНЫХ ЗАЖИМНЫХ ПАТРОНОВ

NEW

ART. 268/278

Cod. Tec.	GR38 Euro	Размеры мм	Под патроны
C62363160	(440,00)	160	C6232160
C62363200	(460,00)	200	C6232200
C62363230	(460,00)	230	C6232230
C62363315	(850,00)	315	C6232315
C62364200	(750,00)	200	C6234200
C62364250	(800,00)	250	C6234250
C62364315	(1300,00)	315	C6234315

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ ДЛЯ САМОЦЕНТРИРУЮЩИХСЯ ДВОЙНЫХ ПАТРОНОВ С НАПРАВЛЯЮЩЕЙ

NEW

ART. 267/277

Cod. Tec.	GR38 Euro	Размеры мм	Под патроны
C62373160	(500,00)	160	C6232160
C62373200	(530,00)	200	C6232200
C62373230	(530,00)	230	C6232230
C62373315	(990,00)	315	C6232315
C62374200	(850,00)	200	C6234200
C62374250	(950,00)	250	C6234250
C62374315	(1500,00)	315	C6234315

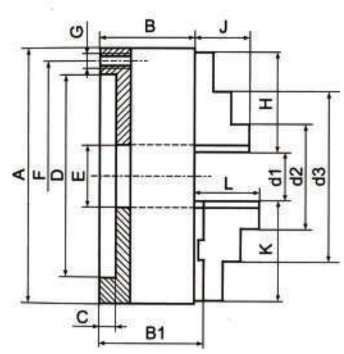
САМОЦЕНТРИРУЮЩИЕСЯ ПАТРОНЫ С 3 ГУБКАМИ

NEW

ART. 301

Самоцентрирующимися зажимными патронами, арт. 301, 3 направляемых губок. Фланцевым соединением. Корпус из чугуна.

ПОСТАВЛЯЕТСЯ С:
Прямыми и обратными губками, ключом управления и фиксирующими винтами.



Cod. Tec.	GR38 Euro	A мм	B мм	B1 мм	C мм	D - H7 мм	E мм	F мм	G мм	H мм	J мм	K mm	L мм	Вес кг
C6238125	295,00	125	56	60,8	4	95	32	108	3 x M8	51	20	56	40	4,8
C6238160	320,00	160	64,5	69,3		125	42	140	3 x M10	70	32	67	43	8,5
C6238200	390,00	200	75	79,8		160	55	176		85	29	80	45	16
C6238250	540,00	250	85	88,8	5	200	76	224	3 x M12	105	34	95	53	26
C6238315	800,00	315	94	99,1		260	103	286	3 x M16	125	43	110	57	43

C

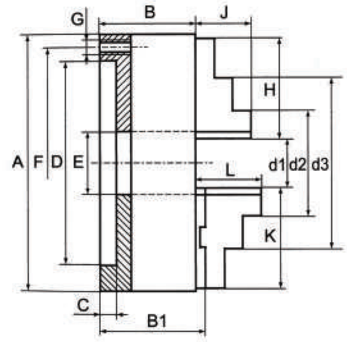
САМОЦЕНТРИРУЮЩИЕСЯ ПАТРОНЫ С 4 ГУБКАМИ

NEW

ART. HOL302

Самоцентрирующимися зажимными патронами, арт. HOL302 с 4 губками с простым направлением. Фланцевым соединением. Корпус из чугуна.

Поставляет с:
Прямыми и обратными губками, ключом управления и фиксирующими винтами.



Cod. Tec.	GR38 Euro	A мм	B мм	B1 мм	C мм	D - H7 мм	E мм	F мм	G мм	H мм	J мм	K mm	L мм	Вес кг
C6281125	(395,00)	125	56	60,8	4	95	32	108	3 x M8	51	20	56	40	4,8
C6281160	(430,00)	160	64,5	69,3		125	42	140	3 x M10	70	32	67	43	8,5
C6281200	(500,00)	200	75	79,8		160	55	176		85	29	80	45	16
C6281250	(700,00)	250	85	88,8	5	200	76	224	3 x M12	105	34	95	53	26
C6281315	(1050,00)	315	94	99,1		260	103	286	3 x M16	125	43	110	57	43

СЕРИЯ ЗАЖИМНЫХ ГУБОК MASTER

NEW

ART. 318

Cod. Tec.	GR38 Euro	Размеры мм	Под патроны
C62393125	(150,00)	125	C6238125
C62393160	(160,00)	160	C6238160
C62393200	(170,00)	200	C6238200
C62393250	(210,00)	250	C6238250
C62393315	(320,00)	315	C6238315

СЕРИЯ ЗАЖИМНЫХ ПАТРОНОВ MASTER

NEW

ART. 338

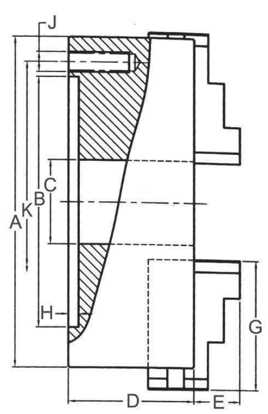
Cod. Tec.	GR38 Euro	Размеры мм	Под патроны
C62823125	(220,00)	125	C6281125
C62823160	(240,00)	160	C6281160
C62823200	(250,00)	200	C6281200
C62823250	(320,00)	250	C6281250
C62823315	(520,00)	315	C6281315

САМОЦЕНТРИРУЮЩИЕСЯ ПАТРОНЫ С ОДНОЙ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ

ART. C6243

3 + 3 КУЛАЧКА ДЛЯ ВНУТРЕННИХ/ВНЕШНИХ

Фланцевые соединения, корпус из чугуна, закаленные стальные кулачки и скользящие детали, в комплекте с затяжным ключом.



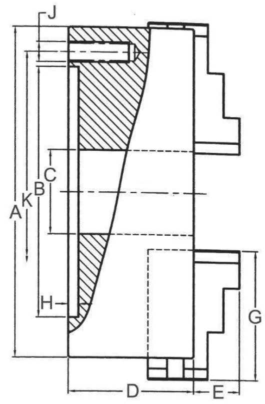
Cod. Tec.	GR43 Euro	A мм	B H7 мм	C мм	D мм	E мм	G мм	H мм	J мм	K мм	Ключ
C6243160	310,00	160	130	45	65	30	70	5	M10	142	11
C6243200	357,60	200	165	65	75	29	85	6		180	
C6243250	385,20	250	206	80	85	34	105		M12	226	14
C6243315	728,00	315	260	100	94	43	125	7	M16	285	

САМОЦЕНТРИРУЮЩИЕСЯ ПАТРОНЫ С ОДНОЙ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ

ART. C6244

4 + 4 КУЛАЧКА ДЛЯ ВНУТРЕННИХ/ВНЕШНИХ

Фланцевые соединения, корпус из чугуна, закаленные стальные кулачки и скользящие детали, в комплекте с затяжным ключом.

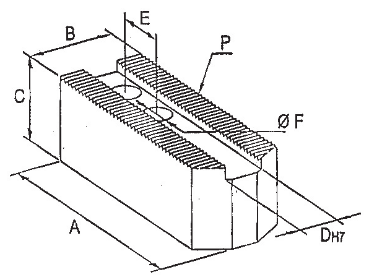


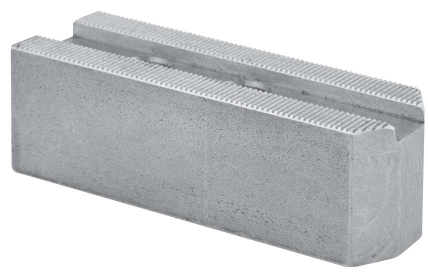
Cod. Tec.	GR43 Euro	A мм	B H7 мм	C мм	D мм	E мм	G мм	H мм	J мм	K мм	Ключ
C6244160	351,20	160	130	45	65	30	70	5	M10	142	11
C6244200	452,20	200	165	65	75	29	85	6		180	
C6244250	618,00	250	206	80	85	34	105		M12	226	14
C6244315	1056,80	315	260	100	94	43	125	7		285	

МЯГКИЕ КУЛАЧКИ - 1,5 X 60°

ART. СТАНДАРТНЫЕ КУЛАЧКИ

Стандартные кулачки для самоцентрирующихся патронов Kitagawa.



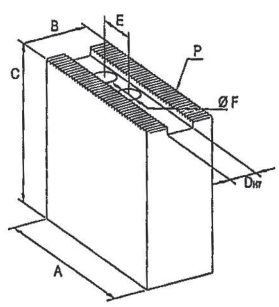


Cod. Tec.	GR43 Euro	Самоцентрирующиеся патроны Ø мм	A мм	B мм	C мм	D H7 мм	E мм	F Ø мм	P	
C6270165	10,20	165	72	30	30	12	20	11	1.5 x 60°	3
C6270210	12,80	210	95	35	35	14	25	13		
C6270254	16,60	254	110	40	40	16	30			
C6270304	21,70	304	130	50	50	21		17		
C6270381	35,70	381 - 454	165	60	70	22	43	21		

МЯГКИЕ КУЛАЧКИ

ART. ВЫСОКИЕ КУЛАЧКИ

Высококачественные кулачки для самоцентрирующихся патронов Kitagawa.

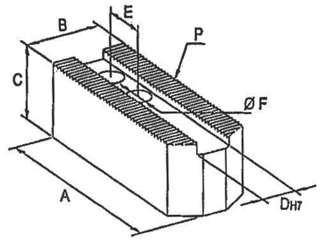


Cod. Tec.	GR43 Euro	Самоцентрирующиеся патроны Ø мм	A мм	B мм	C мм	D H7 мм	E мм	F Ø мм	P	
C6275165	15,30	165	72	30	50	12	20	11	1.5 x 60°	3
C6275210	16,60	210	95	35		14	25	13		

МЯГКИЕ КУЛАЧКИ

ART. СТАНДАРТНЫЕ КУЛАЧКИ

Стандартные кулачки для самоцентрирующихся пневматических и гидравлических патронов Autoblok SMW.



Cod. Tec.	GR43 Euro	Самоцентрирующиеся патроны Ø мм	A мм	B мм	C мм	D H7 мм	E мм	F Ø мм	P	
C6280200210	12,80	200 - 210	90	40	40	17	23	13	1/16" x 90°	3
C6280200225	13,30	200 - 210 - 225	105							
C6280250X45	15,30	250	110	45	45	21	30	17		
C6280250X50	16,30			50	50					
C6280315	16,60	315	125							
C6280400	25,50	400	140	60	60					

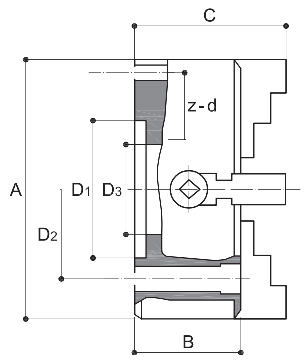
ЗАЖИМНЫЕ НЕЗАВИСИМЫЕ ПАТРОНЫ

NEW

ART. C6283

Патроны с 4 независимыми губками, корпусом из чугуна до 800 мм, стальным корпусом 1000 мм, простой направляющей. Фланцевым соединением.

Основных губок не имеется.

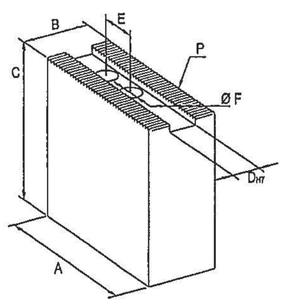


Cod. Tec.	GR38 Euro	A мм	B мм	C мм	D1 мм	D2 мм	D3 мм	z-d мм	об./мин	Усилия затяжки кг/м	Положение затяжки	Нагрузка с опорой кг	Вес кг
C62834400	850,00	400	95	143	160	185	125	4-M16	810	6600	25-400	2000	70
C62834500	(1300,00)	500	106	161	200	236	160	4-M20	510	7000	35-500	3500	105
C62834630	2000,00	630	115	180	220	258	180		400	8000	50-630	4000	175

МЯГКИЕ КУЛАЧКИ

ART. ВЫСОКИЕ КУЛАЧКИ

Высококачественные кулачки для самоцентрирующихся пневматических и гидравлических патронов Autoblock SMW.



Cod. Tec.	GR43 Euro	Самоцентрирующиеся патроны Ø мм	A мм	B мм	C мм	D H7 мм	E мм	F мм	
C6285165	17,90	165 - 175	70	35	50	14	16,5	1/16" x 90°	3
C6285200	20,40	200 - 210	90	40	60	17	23		

Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

C

КЛЮЧИ ДЛЯ САМОЦЕНТРИРУЮЩИХСЯ ПАТРОНОВ

ART. C6248

Стандартная серия

Cod. Tec.	GR43 Euro	■ мм	Длина корпуса мм	Длина мм
C624806	(19,40)	6	86	150
C624807	(19,40)	7		
C624808	(19,40)	8		
C624810	(28,30)	10	100	200
C624812	(35,90)	12	110	250
C624813	(41,50)	13	120	300
C624814	(44,40)	14		350
C624815	(45,30)	15	160	430
C624816	(50,00)	16	130	450
C624817	(59,50)	17	135	
C624819	(75,40)	19	150	

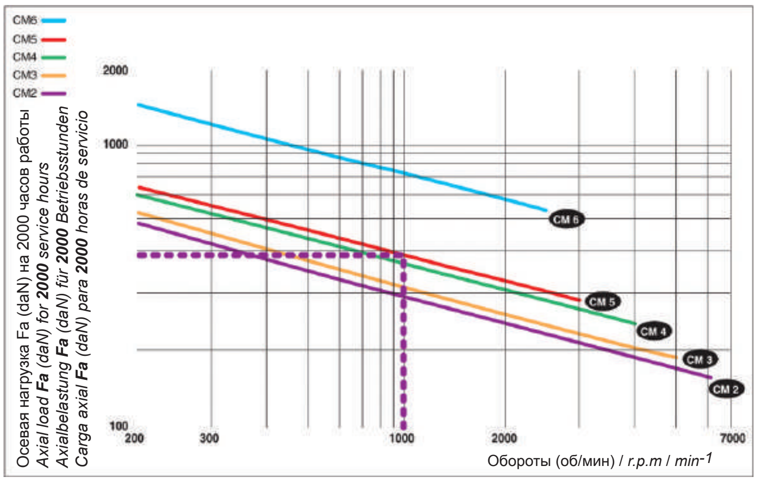
ART. C6249

Безопасная серия.

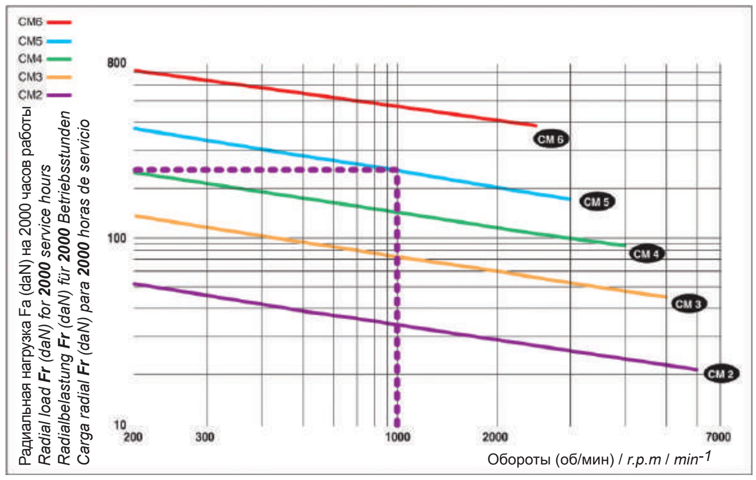
Cod. Tec.	GR43 Euro	■ мм	Длина корпуса мм	Длина мм
C624910	(63,70)	10	110	210
C624912	(68,80)	12	123	300
C624913	(68,80)	13		
C624914	(68,80)	14		350
C624915	(87,30)	15	160	430
C624916	(87,30)	16		450
C624917	(87,30)	17	170	

KERFOLG ВРАЩАЮЩИЕСЯ ЦЕНТРЫ ДЛЯ ОПЕРАЦИЙ С МАЛОЙ НАГРУЗКОЙ

Фасонные вращающиеся центры с прецизионными подшипниками, рекомендуемые для токарных станков для обработки легких деталей на низких скоростях. Закаленный и выпрямленный корпус и вал, не требующие регулярной смазки.



НАГРУЗКА НА ОСЬ



РАДИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА

Пример вращающегося центра CM 5 при 1,000 об/мин
Нагрузка на ось (Fa) = 376 (даН)

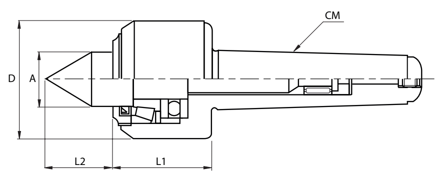
Пример вращающегося центра CM 5 при 1,000 об/мин
Радиальная нагрузка (Fr) = 230 (даН) - Fr x 2 = ВЕСОВАЯ ЦЕНА

KERFOLG ВРАЩАЮЩИЕСЯ ЦЕНТРЫ ДЛЯ ОПЕРАЦИЙ С МАЛОЙ НАГРУЗКОЙ

ART. C6251

Вращающийся центр со встроенным валом.

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

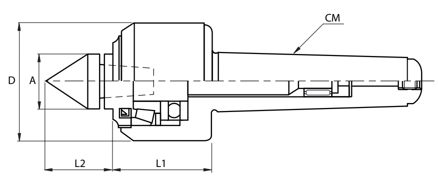


Cod. Tec.	GR32 Euro	CM	Соосность	L1 мм	D мм	A мм	L2 мм	Размер кг	Об/мин	Вес кг
C6251CM2	184,00	2	0,005	42	48	22	25	110	6000	0,9
C6251CM3	202,00	3		43	55		27	280	5000	1,0
C6251CM4	259,00	4		51	61	29	38	460	4000	1,6
C6251CM5	330,00	5		55	80	38	45	780	3000	3,8

ART. C6252

Вращающийся центр для сменных вставок.
Стандартная вставка C6255.

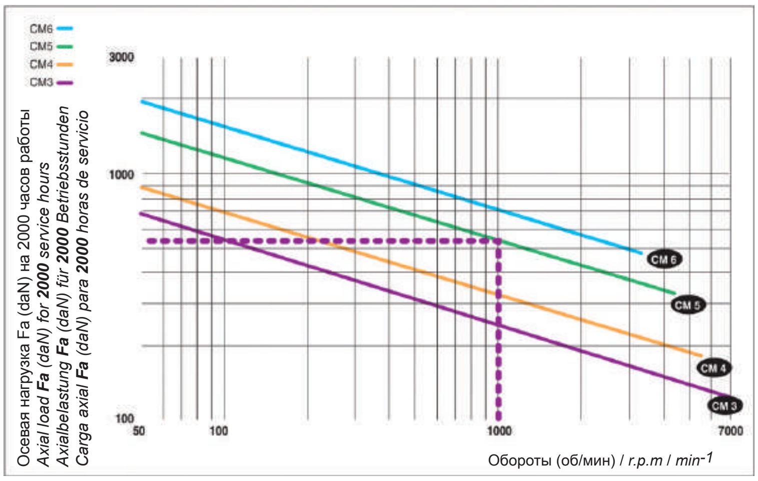
ОН-ЛАЙН РУКОВОД.



Cod. Tec.	GR32 Euro	CM	Соосность	L1 мм	D мм	A мм	L2 мм	Размер кг	Об/мин	Вес кг
C6252CM2	226,00	2	0,01	42	48	25	35	110	6000	0,9
C6252CM3	260,00	3		43	55		36	280	5000	1,0
C6252CM4	309,00	4		51	61	29	40	460	4000	1,6
C6252CM5	376,00	5		55	80	35	48	780	3000	3,8

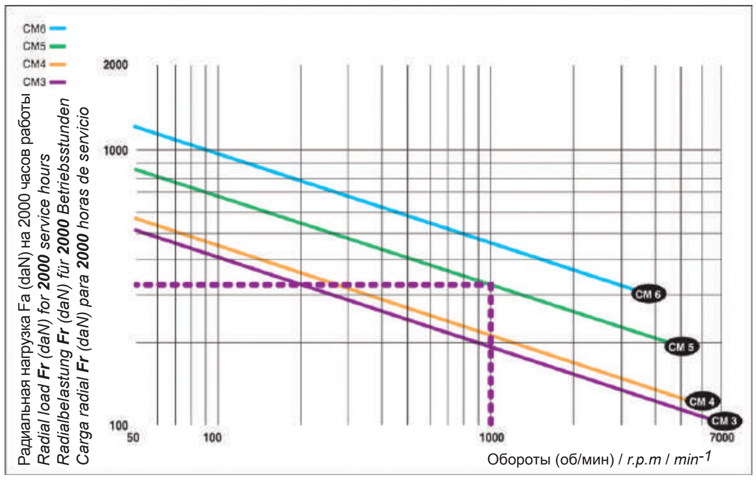
KERFOLG ВРАЩАЮЩИЕСЯ ЦЕНТРЫ ДЛЯ СРЕДНЕЙ НАГРУЗКИ

Фасонный вращающийся центр с прецизионными подшипниками, рекомендуемые для токарных станков легкой и средней нагрузки, для обработки на невысоких скоростях. Закаленный и выпрямленный корпус и вал, не требующие регулярной смазки.



Нагрузка на ось

Пример вращающегося центра CM 5 при 1,000 об/мин
Нагрузка на ось (Fa) = 546 (даН)



НАГРУЗКА НА ОСЬ

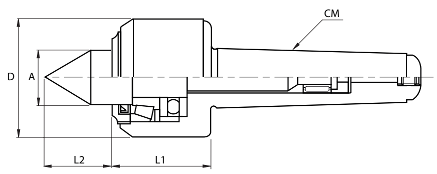
Пример вращающегося центра CM 5 при 1,000 об/мин
Нагрузка на ось (Fr) = 320 (даН) - Fr x 2 = ВЕСОВАЯ ЦЕНА

KERFOLG ВРАЩАЮЩИЕСЯ ЦЕНТРЫ ДЛЯ СРЕДНЕЙ НАГРУЗКИ

ART. C6253

Вращающийся центр со встроенным валом.

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

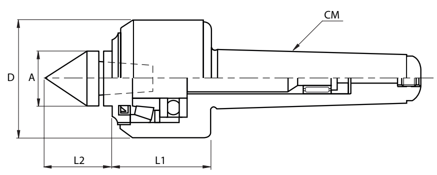


Cod. Tec.	GR32 Euro	CM	Соосность	L1 мм	D мм	A мм	L2 мм	Размер кг	Об/мин	Вес кг
C6253CM3	247,00	3	0,005	47	55	22	28	640	7000	1,0
C6253CM4	265,00	4		55	61	29	40	700	5500	1,65
C6253CM5	372,00	5		63	80	38	48	1000	4500	3,55

ART. C6254

Вращающийся центр со сменными вставками.
Стандартная вставка C6255.

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.



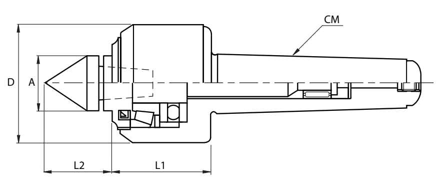
Cod. Tec.	GR32 Euro	CM	Соосность	L1 мм	D мм	A мм	L2 мм	Размер кг	Об/мин	Вес кг
C6254CM3	293,00	3	0,01	47	55	25	37	640	7000	1,0
C6254CM4	319,00	4		55	61	29	40,5	700	5500	1,65
C6254CM5	443,00	5		63	80	35	46	1000	4500	3,55

KERFOLG ВРАЩАЮЩИЕСЯ ЦЕНТРЫ СО СМЕН. ГОЛОВКАМИ В ДЕРЕВЯННОЙ КОРОБКЕ

ART. C6269

Вращающийся центр для операций с легкой нагрузкой, с набором сменных вставок в деревянном ящике.

Стандартная комплектация:
- 1 вращающийся упорный центр C6252
- 1 вставка C6255
- 1 вставка C6257
- 2 вставки C6259
- 1 вставка C6262
- 1 ключ для установки вставок



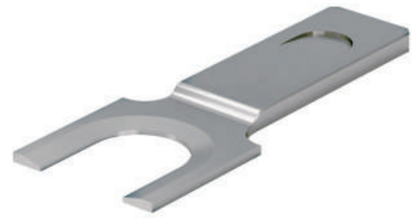
Cod. Tec.	GR32 Euro	CM	Соосность	L1 мм	D мм	A мм	L2 мм	Размер кг	Об/мин	Вес кг
C6269CM3	532,00	3	0,01	43	55	25	36	280	5000	2,6
C6269CM4	587,00	4		51	61	29	40	460	4000	3,5
C6269CM5	718,00	5		55	80	35	48	780	3000	5,3

C

KERFOLG КЛЮЧ ДЛЯ СНЯТИЯ ГОЛОВОК

ART. C6268

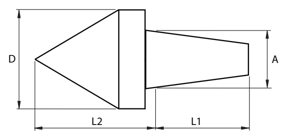
Cod. Tec.	GR32 Euro	Для задней бабки
C6268CM2/3	(26,00)	CM2 - CM3
C6268CM4	(26,00)	CM4
C6268CM5	(37,00)	CM5



KERFOLG ВСТАВКИ ДЛЯ ВРАЩАЮЩИХСЯ ЦЕНТРОВ

ART. C6255

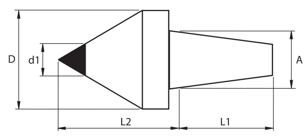
Сменные вставки для вращающегося центра стандартные.



Cod. Tec.	GR32 Euro	Для задней бабки	D мм	A мм	L1 мм	L2 мм
C6255CM3	(37,00)	CM2 - CM3	25	13,458	25	30
C6255CM4	(40,00)	CM4	29	15,303	27	33
C6255CM5	(43,00)	CM5	35	20,625	28	38

ART. C6256

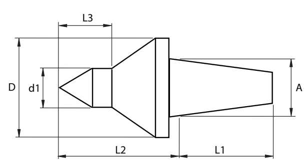
Сменные вставки для вращающегося центра с твердосплавным наконечником.



Cod. Tec.	GR32 Euro	Для задней бабки	D мм	d1 мм	A мм	L1 мм	L2 мм
C6256CM3	(66,00)	CM2 - CM3	25	10	13,458	25	30
C6256CM4	(68,00)	CM4	29	12	15,303	27	33
C6256CM5	(77,00)	CM5	35	14	20,625	28	38

ART. C6257

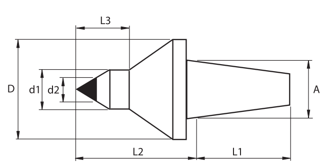
Сменные вставки для вращающегося центра с удлиненным наконечником и уменьшенным диаметром.



Cod. Tec.	GR32 Euro	Для задней бабки	D мм	d1 мм	A мм	L1 м	L2 мм	L3 мм
C6257CM3	(45,00)	CM2 - CM3	25	12	13,458	25	36	16
C6257CM4	(47,00)	CM4	29		15,303	27	39	
C6257CM5	(51,00)	CM5	35	15	20,625	28	44	19

ART. C6258

Сменные вставки для вращающегося центра с твердосплавным наконечником и уменьшенным диаметром.



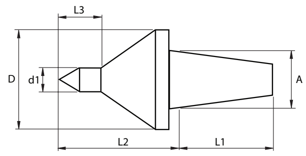
Cod. Tec.	GR32 Euro	Для задней бабки	D мм	d1 мм	d2 мм	A мм	L1 мм	L2 мм	L3 мм
C6258CM3	(78,00)	CM2 - CM3	25	12	7	13,458	25	36	16
C6258CM4	(82,00)	CM4	29		8	15,303	27	39	
C6258CM5	(88,00)	CM5	35	15	12	20,625	28	44	19

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

KERFOLG ВСТАВКИ ДЛЯ ВРАЩАЮЩИХСЯ ЦЕНТРОВ

ART. C6259

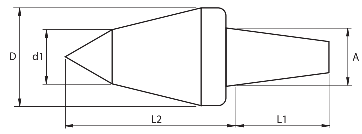
Сменные вставки для вращающегося центра с твердосплавным наконечником.



Cod. Tec.	GR32 Euro	Для задней бабки	D мм	d1 мм	A мм	L1 мм	L2 мм	L3 мм
C6259CM3	(45,00)	CM2 - CM3	25		13,458	25	36	
C6259CM4	(47,00)	CM4	29	7	15,303	27	39	12
C6259CM5	(51,00)	CM5	35		20,625	28	44	

ART. C6260

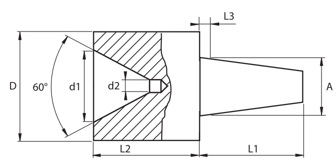
Сменные вставки для вращающегося центра удлиненные.



Cod. Tec.	GR32 Euro	Для задней бабки	D мм	d1 мм	A мм	L1 мм	L2 мм
C6260CM3	(45,00)	CM2 - CM3	25	8	13,458	25	47
C6260CM4	(47,00)	CM4	29	10	15,303	27	52
C6260CM5	(51,00)	CM5	35	12	20,625	28	61

ART. C6261

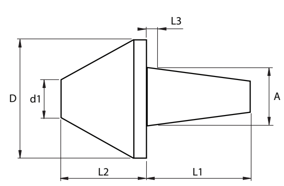
Сменные вставки для вращающегося центра с усеченным конусом.



Cod. Tec.	GR32 Euro	Для задней бабки	D мм	d1 мм	A мм	L1 мм	L2 мм	L3 мм
C6261CM3	(65,00)	CM2 - CM3	29	23	13,458	27	30	
C6261CM4	(65,00)	CM4			15,303	29		2
C6261CM5	(68,00)	CM5	35	27	20,625	30	35	

ART. C6262

Сменные вставки для вращающегося центра для трубчатых заготовок.

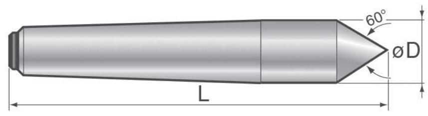


Cod. Tec.	GR32 Euro	Для задней бабки	D мм	d1 мм	A мм	L1 мм	L2 мм	L3 мм
C6262CM3	69,00	CM2 - CM3			13,458	27		
C6262CM4	69,00	CM4	59	26	15,303	29	35	2
C6262CM5	69,00	CM5			20,625	30		

KERFOLG НЕПОДВИЖНЫЙ ЦЕНТР

ART. C6263

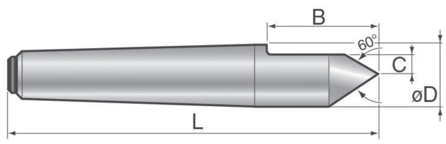
Неподвижные упорные центры с углом при вершине 60° из закаленной стали.



Cod. Tec.	GR32 Euro	CM	D мм	L мм	Вес кг
C6263CM2	(27,00)	2	18	100	0,1
C6263CM3	(30,00)	3	24,1	125	0,4
C6263CM4	(45,00)	4	31,6	160	0,7
C6263CM5	(89,00)	5	44,7	200	1,9

ART. C6264

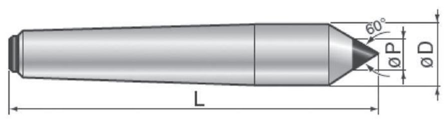
Неподвижные упорные центры с углом при вершине 60° из закаленной стали.



Cod. Tec.	GR32 Euro	CM	D мм	L мм	B мм	C мм	Вес кг
C6264CM2	(61,00)	2	18	100	30	2	0,1
C6264CM3	(70,00)	3	24,1	125	38	3	0,4
C6264CM4	(49,00)	4	31,6	160	50	5	0,7

ART. C6265

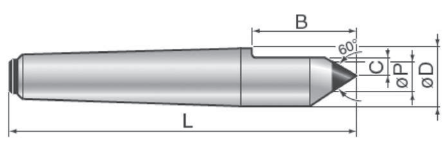
Неподвижные упорные центры с углом при вершине 60° из закаленной стали с твердосплавным наконечником.



Cod. Tec.	GR32 Euro	CM	D мм	L мм	P мм	Вес кг
C6265CM3	(95,00)	3	24,1	125	11	0,4
C6265CM4	(95,00)	4	31,6	160	14	0,75
C6265CM5	(216,00)	5	44,7	200	18	1,95

ART. C6266

Неподвижные упорные центры с углом при вершине 60° из закаленной стали с твердосплавным наконечником.

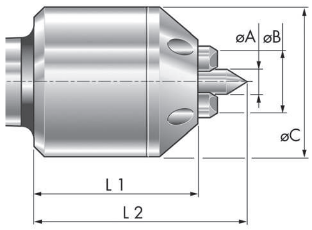


Cod. Tec.	GR32 Euro	CM	D мм	L мм	C мм	B мм	P мм	Вес кг
C6266CM3	(140,00)	3	24,1	125	3	38	11	0,4
C6266CM4	(140,00)	4	31,6	160	5	50	14	0,75
C6266CM5	(237,00)	5	44,7	200	7	63	18	1,95

KERFOLG ТОРЦОВЫЕ ПОВОДКИ

ART. C6295

Торцовые поводки механические.



ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

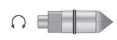
Особенности:
- Закаленная отпущенная сталь
- Специальная балансировочная система для захватов
- Профиль, предназначенный для обработки с обоих торцов

Преимущества:
- Возможность обработки деталей с неперпендикулярной поверхностью торца

Стандартная комплектация:
- Торцовые поводки снабжены центрированной вставкой и нейтральными захватами

Торцовый поводок CLAW-25 - применяется для деталей длиной 12-25 мм

Cod. Tec.	GR32 Euro	Ø мин мм	ø макс мм	Конус	A мм	B мм	C мм	L1 мм	L2 мм	Вес кг
C6295D30	(412,00)	12	25	D30 x 65	8	20	48	52	67	0,9
C6295CM3	(423,00)			CM3						
C6295CM4	(452,00)			CM4						1,2

Cod. Tec.	GR32 Euro	Описание	
C6295ARNT	(22,00)	Запасные обычные кулачки, вращение вправо и влево	
C6295ARSX	(22,00)	Запасные левые кулачки, вращение против часовой стрелки	
C6295ARDX	(22,00)	Запасные правые кулачки, вращение по часовой стрелке	
C6295PUA	(17,00)	Переходник для центральных наконечников запасных частей	
C6295PUN	(47,00)	Запасные центральные головки	

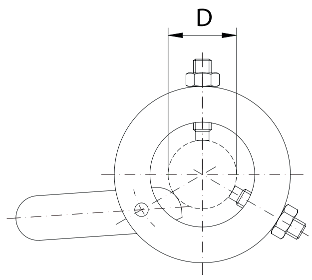
СТАЛЬНЫЕ ПОВОДКИ

ART. C6287

Быстрозажимные поводки используются для протягивания заготовки, когда она закреплена между двумя сверлами.
Они очень полезны при массовом шлифовании; на самом деле их очень быстрое открытие и закрытие позволяет значительно сократить время, необходимое для замены детали на станке, что также означает экономию затрат.

Cod. Tec.	GR43 Euro	D мм
C6287000	77,90	0 - 8
C6287008	81,60	8 - 16
C6287016	85,30	16 - 24
C6287024	86,50	24 - 32
C6287032	90,20	32 - 40
C6287040	95,20	40 - 48
C6287048	98,90	48 - 56

Cod. Tec.	GR43 Euro	D мм
C6287056	101,40	56 - 64
C6287064	102,60	64 - 72
C6287072	105,10	72 - 80
C6287080	126,10	80 - 90
C6287090	132,30	90 - 100
C6287100	138,40	100 - 110
C6287110	143,40	110 - 120

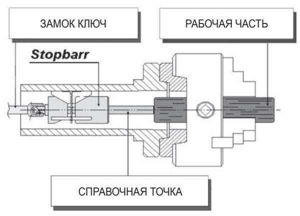


РЕГУЛИРУЕМЫЕ УСТРОЙСТВА STOPBARR

ART. C6288

Устройство для поддержания постоянного позиционирования для всех токарных операций. Чтобы установить устройство STOPBARR, вставьте его полый вал в патрон токарного станка, установите его в нужное положение и поверните его по часовой стрелке с помощью поставляемого ключа до тех пор, пока он не будет плотно закреплен. Исполнения с другими размерами доступны по запросу.

Cod. Tec.	GR43 Euro	Диапазон регулировки мм	Диапазон регулировки вкл.
C6288032	(192,80)	32 - 41	1-1/4" - 1-5/8"
C6288041	(239,80)	41 - 52	1-5/8" - 2-1/16"
C6288051	(247,20)	51 - 62	2" - 2-7/16"
C6288062	(311,50)	62 - 82	2-7/16" - 3-1/4"

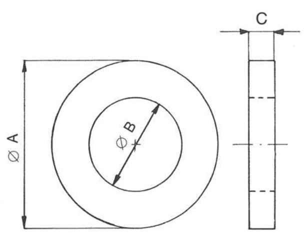


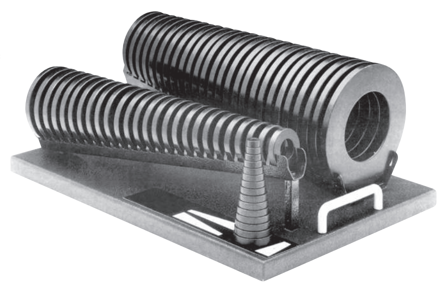
КОЛЬЦА ДЛЯ ПОВОРОТНЫХ КУЛАЧКОВ

ART. C6290

Комплект из 67 закаленных колец, увеличивающихся с шагом по 2 мм от Ø14 мм до Ø146 мм, для непревзойденной точности установки кулачков патрона, высокая эффективность благодаря выбору кольца, сокращенное время настройки, это небольшое, но легко окупаемое вложение.

Cod. Tec.	GR43 Euro	Ø A мм	Ø B мм	C мм
C629014-146	686,00	14 - 22	7	7
		24 - 40	12	7
		42 - 58	22	9
		60 - 66	30	9
		68 - 86	40	9
		88 - 106	50	9
		108 - 126	60	9
		128 - 146	80	9

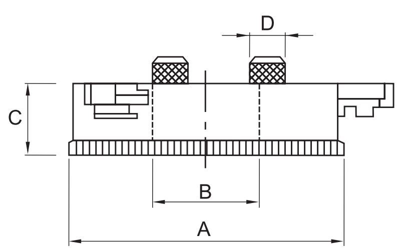




ТОКАРНЫЕ УСТРОЙСТВА ДЛЯ МЯГКИХ КУЛАЧКОВ OUTLOCK

ART. C6292

Токарные устройства для мягких зажимных кулачков ручных самоцентрирующихся патронов. Устройство Outlock обеспечивает высокую точность и соосность захвата заготовки с существенным сокращением времени подготовки мягких кулачков.
По запросу доступны варианты исполнения с другими размерами NC для автоматических патронов.

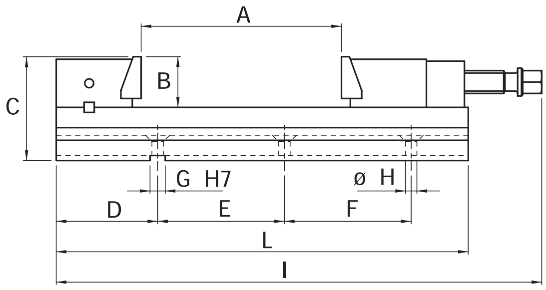


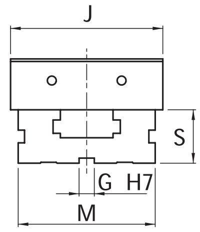
Cod. Tec.	GR43 Euro	Расширение с кулачками прямыми мм	Расширение с кулачками обратными мм	Макс нагрузка кг	A мм	B мм	C мм	D мм
C6292450	(600,70)	1 - 107	159 - 220	2.000 / 2.400	158	107	24	10

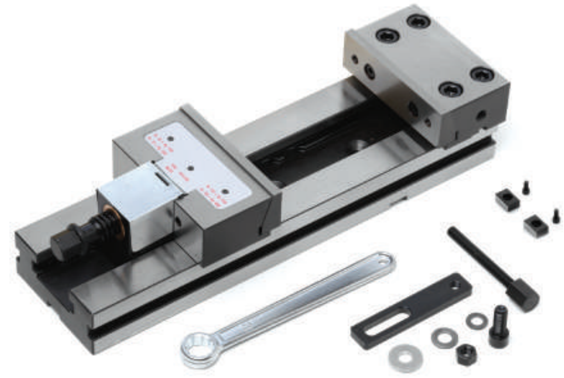
TUKOY ЗАЖИМНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ ТИСКИ

ART. C6301

Зажимные устройства с зажимной губкой (по запросу доступна маятниковая губка) в комплекте с боковым упором, одной парой параллельных планок CLAK, крышкой для защиты болтов, пары позиционирующих ключей h6 (по запросу), шестигранными ключами.





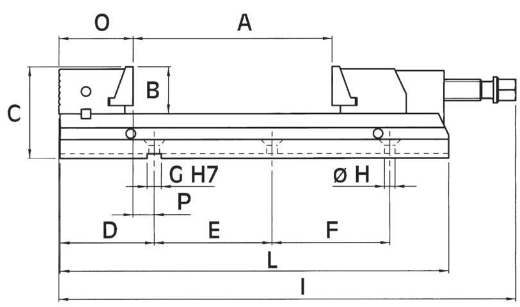


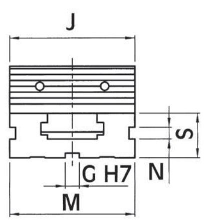
Cod. Tec.	GR40 Euro	Мод мм	A мм	B мм	C мм	G мм	H мм	I мм	J мм	L мм	M мм	S мм	Вес кг
C6301150200	1173,00	150 x 200	200	50	102	18	12,5	482	150	415	128	52	25,5
C6301150250	1216,00	150 x 250	250					532		465			27,5
C6301150300	1416,00	150 x 300	300					588		520			30
C6301200300	2004,00	200 x 300		70	136			656	200	570	168	66	66
C6301200400	2192,00	200 x 400	400					670		670			68

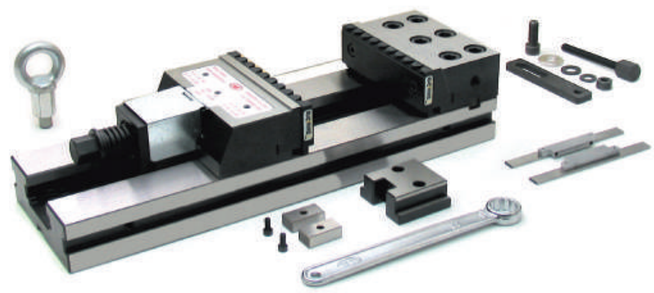
OML ВЫСОКОТОЧНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ ТИСКИ, ТИП TCT

ART. C6310

Зажимное устройство TCT в комплекте с ключом, боковым упором, жесткой направляющей скольжения, плавающей направляющей скольжения (для необработанной заготовки), парой позиционирующих ключей h6 (по заказу), парой параллельный планок CLAK, крышкой для защиты болтов, болт с кольцом для подъема. Деревянный упаковочный ящик.
Поставляется со парой стандартных кулачков Sintergrip.





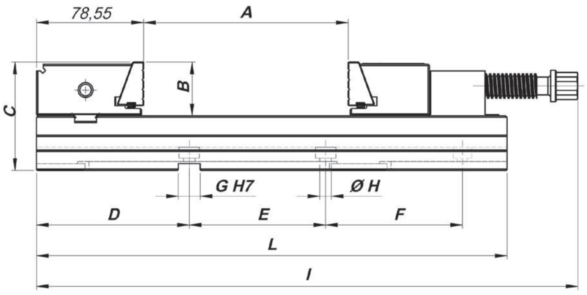


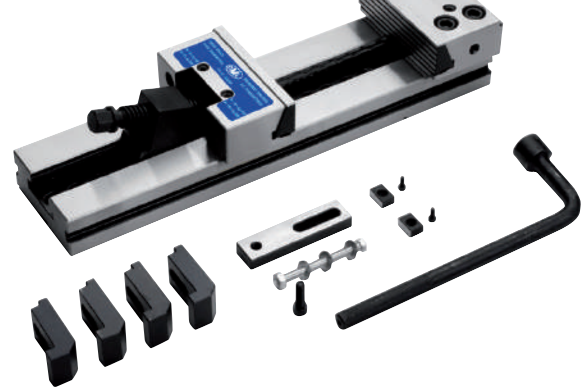
Cod. Tec.	GR40 Euro	Мод. мм	A мм	B мм	C мм	G мм	H мм	I мм	J мм	L мм	M мм	N мм	O мм	P мм	S мм	Вес кг
C6310110100	(1254,00)	110x100	100	40	78	12	9	338	110	280	110	10	63	18	38	11,5
C6310110150	1325,00	110x150	150					388		330						12,5
C6310150200	1582,00	150x200	200	50	98	18	12,5	481	150	413	150	13	85	30	48	27
C6310150250	1643,00	150x250	250					531		463						29
C6310150300	1864,00	150x300	300					588		520						31,5
C6310200300	(2580,00)	200x300		70	138			697	200	610	200	15,5	123	27	68	78

ЗАЖИМНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ ТИСКИ LC

ART. C6325

Зажимные тиски LC в комплекте с гаечным ключом, жесткой направляющей скольжения, рабочим стопором, парой ориентирующих шпонок h6, крышкой для защиты винтов, 4 зажимами. Поставляется в картонных коробках.





Cod. Tec.	GR40 Euro	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм	F мм	G мм	H мм	I мм	J мм	L мм	M мм	S мм	Вес кг
C6325125150	675,00	150	40	80	111	100	100	16	8.5	410	125	345	95	40	13
C6325150200	818,00	200	50	100	122.5	100	100	16	12.5	500	150	420	125	50	26
C6325150300	998,00	300	50	100	122.5	100	100	16	12.5	600	150	520	125	50	29
C6325200400	1951,00	400	65	135	145	100	100	16	12.5	780	200	695	170	70	74

5-ОСЕВАЯ СИСТЕМА ЗАЖИМА

ART. C6331

Genius - это система зажима, спроектированная для 5-осевых обрабатывающих центров, обеспечивает высокую точность исполнения благодаря повторяемой точности зажима.

Зажимные устройства Genius **снабжены кулачками SinterGrip**, инновационной системой зажима с жесткими металлическими вставками, позволяющей надежно захватить заготовку с зажимом всего 3,5 мм

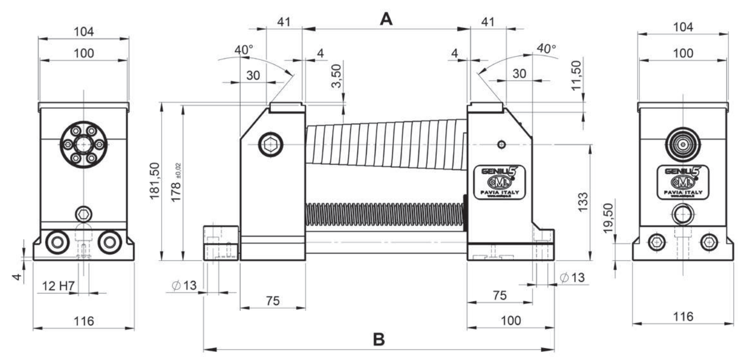
Это делает Genius идеальной системой в случае использования 5-осевых обрабатывающих центров.

Усилие зажима (до 40 кН) передается непосредственно на зажатую заготовку благодаря инновационной системе зажима вдоль направляющей.

Закрепление может выполняться за один шаг, до 200 мм.

Кулачки перемещаются вдоль цементированных шлифованных валов вместо плоской поверхности, что позволяет быстрее и точнее позиционировать детали на центральной оси станка. Стандартная комплектация включает ключи 12x18 мм.

Cod. Tec.	GR40 Euro	A мм	B мм	Вес кг
C6331100	(1960,00)	100	312	23
C6331200	(2016,00)	200	412	25

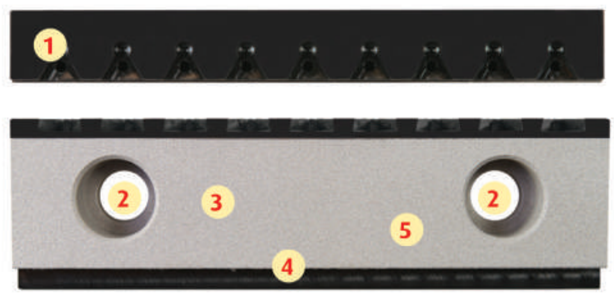


СИСТЕМА ЗАЖИМА SINTERGRIP

ART. C6335

Система Sintergrip - это безопасный метод зажима, разработанный для избежания деформации детали. Система состоит из двух элементов: пары кулачков и набора твердосплавных вставок со специальным запатентованным профилем для эффективного зажатия заготовки, без необходимости предварительной обработки или использования специальных зажимов.
Система Sintergrip также позволяет надежно зажать заготовку в зажимных губках с минимальной глубиной зажима (зажим 3,5 мм), что позволяет:
- полностью обрабатывать детали за один проход (особенно для 5-осевых обрабатывающих центров)
- экономичный подход к использованию сырья, особенно когда это значительно влияет на затраты (алюминий, титан и т.д.),

МОНОЛИТН.
1. Самоцентрирующие посадки для вставок с блокировочным пазом типа «ласточкин хвост»
2. Отверстия для крепления к тискам
3. Карбид вольфрама для лучшего сцепления на протяжении всего срока службы
4. Место для планок системы Clak
5. Изготовлено из стали с прочностью на растяжение ~ 1.080 Н/мм² + азотирование.



Cod. Tec.	GR40 Euro	Описание
C6335ALL150	(363,00)	Пара кулачков TC/MC 150 МОНОЛИТН.
C6335ALL200	(528,00)	Пара кулачков TC/MC 200 МОНОЛИТН.
C6335STD150	(328,00)	Пара кулачков TC/MC 150 STANDARD
C6335STD200	(436,00)	Пара кулачков TC/MC 200 STANDARD

ВСТАВКИ SINTERGRIP

ART. C6336

Вставки SinterGrip выполнены из сплава типа ISO P30:P35 с карбидным PVD покрытием.
Передний край зубьев вставки запатентован, ее нижний угол больше, чем верхний, что вместе со специальной формой конической части вставки накладывает два мощные осевые усилия на зажатую заготовку, что позволяет уменьшить силу зажима для предотвращения явлений деформации и риска возникновения вибраций.

Cod. Tec.	GR40 Euro	Описание
C6336ACC	261,00	Набор из 10 вставок Sintergrip STD для стальных изделий
C6336ALU	261,00	Набор из 10 вставок Sintergrip STD для изделий из алюминия
C6336TEMP	261,00	Набор из 10 вставок Sintergrip STD для изделий из закаленной стали

C

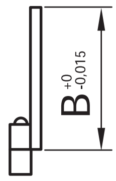
БЫСТРОСМЕННЫЕ ПАРАЛЛЕЛЬНЫЕ ПЛАНКИ CLAK, КОМПЛЕКТ ИЗ 6 ПАР

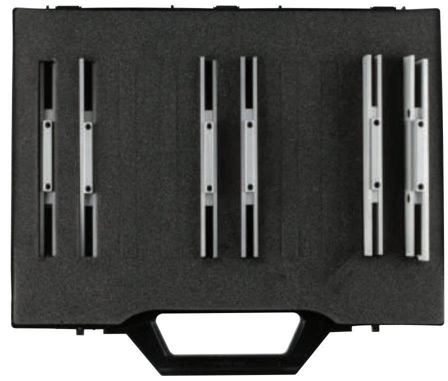
ART. C6340

Набор из 6 пар параллельных планок.

Эксклюзивная модульная система быстросменных параллельных планок.
Преимущества:
• Позволяет быстро заменять параллельные кулачки
• Снимает прижимы и упоры благодаря системе самоблокировки.
• Постоянная точность

Все параллельные планки или зажимные кулачки CLAK могут использоваться как для серии TC, так и для серии MC.





Cod. Tec.	GR40 Euro	Для моделей	B мм
C6340SET150	466,00	TC 150x.../MC 150x....	20 - 25 - 30 - 35 - 40 - 45

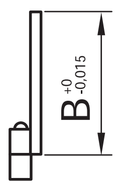
БЫСТРОСМЕННЫЕ ПАРАЛЛЕЛЬНЫЕ ПЛАНКИ CLAK, КОМПЛЕКТ ИЗ 10 ПАР

ART. C6345

Набор из 10 пар параллельных планок.

Эксклюзивная модульная система быстросменных параллельных планок.
Преимущества:
• Позволяет быстро заменять параллельные кулачки
• Снимает прижимы и упоры благодаря системе самоблокировки.
• Постоянная точность

Все параллельные планки или зажимные кулачки CLAK могут использоваться как для серии TC, так и для серии MC.

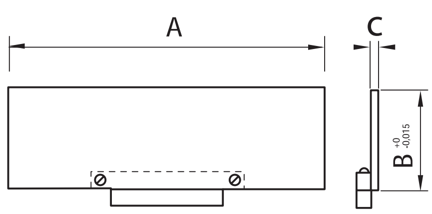


Cod. Tec.	GR40 Euro	Для моделей	B мм
C6345SET150	586,00	TC 150x.../MC 150x....	10 - 15 - 20 - 25 - 30 - 35 - 40 - 43 - 45 - 47
C6345SET200	690,00	TC 200x.../MC 200x....	20 - 25 - 30 - 35 - 40 - 45 - 50 - 55 - 60 - 65

БЫСТРОСМЕННЫЕ ПАРАЛЛЕЛЬНЫЕ ПЛАНКИ CLAK

ART. C6375

Параллельные планки



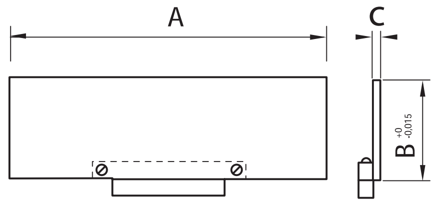
Cod. Tec.	GR40 Euro	B мм	A мм	C мм	Для моделей
C637512	(118,00)	12	146	3	TC 150x... MC 150x....
C637515	(118,00)	15			
C637520	118,00	20			
C637525	118,00	25			
C637535	118,00	35			
C637540	118,00	40			
C637543	118,00	43			
C637545	118,00	45			
C637547	118,00	47			

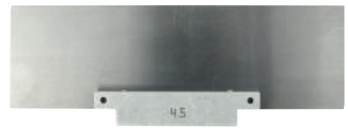
Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

БЫСТРОСМЕННЫЕ ПАРАЛЛЕЛЬНЫЕ ПЛАНКИ CLAK

ART. C6380

Параллельные планки





Cod. Tec.	GR40 Euro	B мм	A мм	C мм	Для моделей
C638060	(142,00)	60	196	4	TC 200x… MC 200x….
C638065	(142,00)	65			

RÖHM ТИСКИ, ТИП RKE

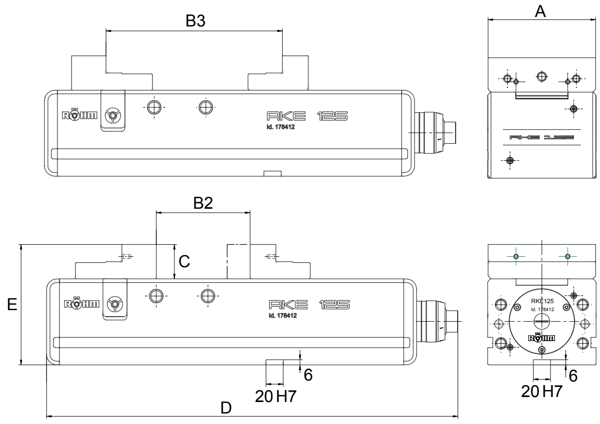
ART. RKE

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
Прочный стальной корпус, все направляющие закалены, поверхность отшлифована со всех сторон. Резьбовые отверстия для захвата всех зажимных кулачков производства RÖHM с шириной кулачка 125/160 мм. Повторяемость 0.01 мм.

ТИПЫ ЗАТЯГИВАНИЯ
Размер 92 - Механико-гидравлическая система зажима с передачей усилия посредством рукоятки. Размеры 125, 160 и 200 - Механическая система зажима с передачей усилия посредством рукоятки. Предварительный натяг на ходовом винте.

ПРЕИМУЩЕСТВА:
Используется горизонтально, а для вертикального расположения зажимов или обращения их друг к другу используется монтажная опорная плита DUO. Надежная защита направляющей предотвращает проникновение стружки внутрь корпуса. Центральная смазка направляющих и резьбы гайки.

ОБОРУДОВАНИЕ: В комплекте с обратными кулачками и кривошипной рукояткой, упоры для позиционирования и фиксирующие кронштейны заказываются отдельно в соответствии с планом машины.



Cod. Tec.	GR37 Euro	A мм	C мм	D мм	E мм	Усилие зажима кН	B2 мм	B3 мм	Вес кг
C6605092	(2175,00)	92	32	330	112	25	0 - 138	71 - 208	15
C6605125	(2490,00)	125	40	463	140	40	0 - 216	97 - 312	41
C6605160	(3865,00)	160	50	618	165	60	0 - 320	131 - 451	79
C6605200	(4250,00)	200	60		175		0 - 315		85

RÖHM КОМПАКТНЫЕ ТИСКИ, ТИП RZM

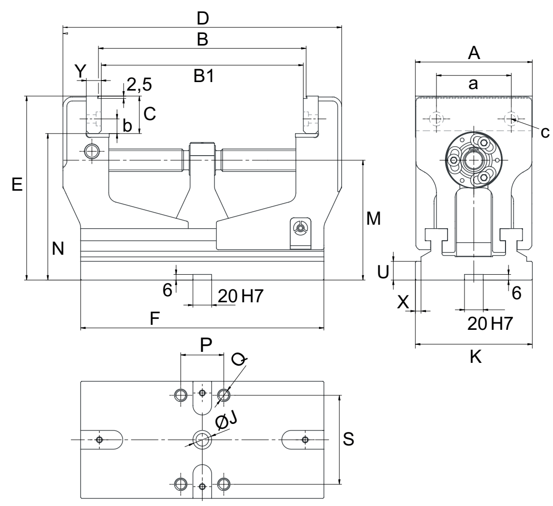
ART. RZM

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
Корпус из закаленной и отшлифованной стали. Два подвижных кулачка расположены в поднятом положении для идеального использования на 5-осевых станках. Зажимной винт, расположенный вблизи кулачков, обеспечивает оптимальную передачу усилия зажима. Компактная конструкция. Кулачки SKB укомплектованы с прихватами. Повторяемость затягивания в центре 0.02 мм

ТИПЫ ЗАТЯГИВАНИЯ
Механическая система зажима без передачи тягового усилия, с рукояткой. Концентрический зажим с двумя кулачками в комплекте.

ПРЕИМУЩЕСТВА:
Уменьшенные размеры обеспечивают оптимальное удаление стружки даже при тяжелой обработке. Постоянное усилие затяжки для каждой фиксации и высокая повторяемость затяжки. Кулачки SKB обеспечивают захват с сопротивлением до 900 Н/мм² при глубине 2,5 мм.

КОМПЛЕКТ:
В комплекте с кулачками SKB и кривошипной рукояткой, упоры для позиционирования и фиксирующие кронштейны заказываются отдельно в соответствии с планом машины.



Cod. Tec.	GR37 Euro	A мм	C мм	D мм	E мм	Усилие зажима кН	B мм	B1 мм	Вес кг
C6610125142	(1760,00)	125	128	218	112	25	23 - 142	17 - 136	17,4
C6610125222	(1860,00)			298	140		23 - 222	17 - 216	20,3

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

RÖHM КОМПАКТНЫЕ ТИСКИ, ТИП RKZ-M

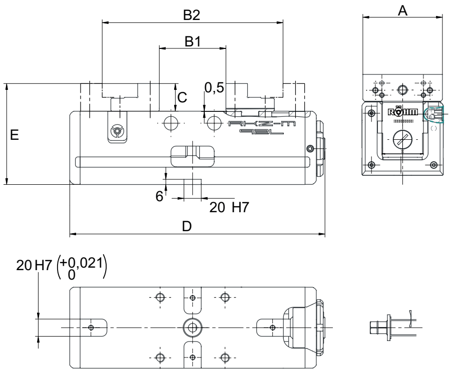
ART. RKZ-M

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
Прочный стальной корпус, все направляющие закалены, поверхность отшлифована со всех сторон. Повторяемость 0.01 мм. Точность зажима посередине: ±0,02.

ТИПЫ ЗАТЯГИВАНИЯ
Механическая система зажима без передачи тягового усилия, с рукояткой. Концентрический зажим с двумя кулачками в комплекте.

ПРЕИМУЩЕСТВА:
Уменьшенные размеры для использования даже на 5-осевых станках. Очень прочная конструкция для тяжелой механической обработки даже небольших заготовок, где требуется минимальная поверхность зажима. Надежная защита направляющей предотвращает проникновение стружки внутрь корпуса. Центральная смазка направляющих и резьбы гайки.

КОМПЛЕКТ:
В комплекте с обратными кулачками и кривошипной рукояткой, упоры для позиционирования и фиксирующие кронштейны заказываются отдельно в соответствии с планом машины.

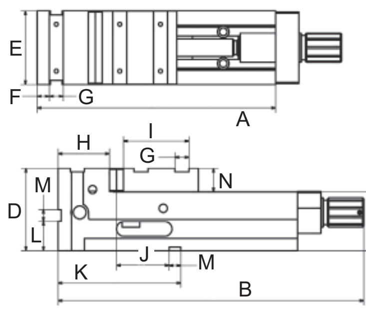


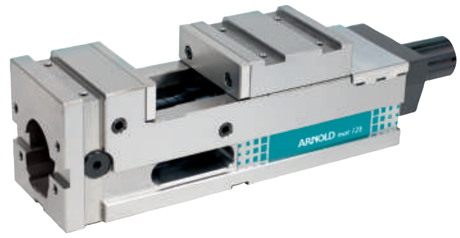
Cod. Tec.	GR37 Euro	A мм	C мм	D мм	E мм	Усилие зажима кН	B1 паз 1 мм	B1 паз 2 мм	B2 паз 1 мм	B2 паз 2 мм	Вес кг
C6615050	(1175,00)	50	20	167	75	10	0 - 39	36 - 75	37 - 75	72 - 111	3,5
C6615070	(1385,00)	70	25	219	95	15	0 - 58	48 - 106	48 - 105	95 - 153	7
C6615092	(2025,00)	92	32	295	117	20	0 - 76	70 - 146	78 - 138	132 - 208	18
C6615125	(2560,00)	125	40	366	145	25	0 - 97	92 - 189	81 - 177	172 - 269	32,5

ARNOLD РУЧНЫЕ ТИСКИ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ

ART. MAT МЕХАНИЧЕСКИЕ

Тиски высокого давления поддерживают постоянную длину независимо от размера заготовки и особенно подходят для использования в обрабатывающих центрах.



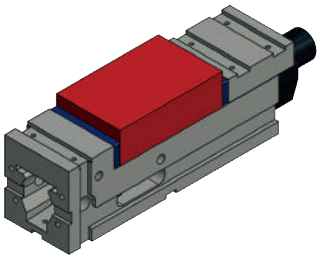


Cod. Tec.	GR38 Euro	Диам. мм	Зажим кг	A мм	B мм	B (с регулятором) мм	C - 0,02 мм	D мм	E мм	F мм	G мм	H мм	I мм	J + 0.02 мм	K мм	L мм	M H7 мм
C6550125	(2355,00)	125	4,000	410	524	551	100	140	126	21	24	100	124	90	190	50	20
C6550160	(3143,00)	160	5,000	570	679	706	110	160	161			115	128	115	230	60	
C6550200	(3618,00)	200						173	201			119	132	111			

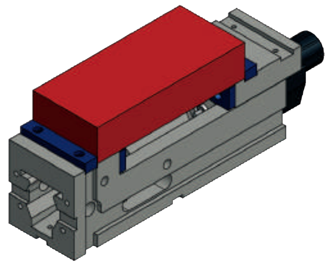
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

- основной корпус
- червячный винт
- 1 комплект плоских кулачков
- 1 кривошипная рукоятка
- 4 фланца
- Инструкция по эксплуатации

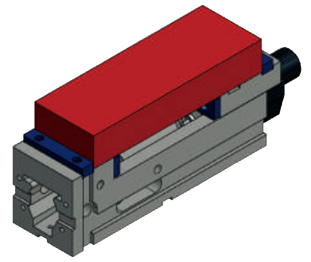
ВАРИАНТЫ ЗАЖИМА



O1 - Диапазон сжатия C6550125 _ 0 ÷ 200 мм
C6550160 _ 0 ÷ 310 мм
C6550200 _ 0 ÷ 302 мм



O2 - Диапазон сжатия C6550125 _ 80 ÷ 285 мм
C6550160 _ 106 ÷ 416 мм
C6550200 _ 114 ÷ 416 мм

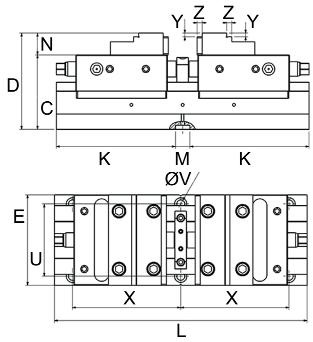


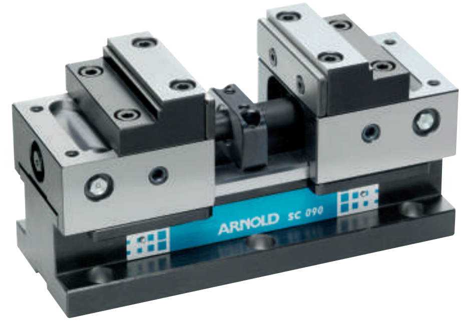
O3 - Диапазон зажима C6550125 _ 155 ÷ 355 мм
C6550160 _ 174 ÷ 484 мм
C6550200 _ 182 ÷ 484 мм

ARNOLD САМОЦЕНТРИРУЮЩИЕСЯ РУЧНЫЕ ТИСКИ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ - SC

ART. САМОЦЕНТРИРУЮЩИЕСЯ SC

Тиски ARNOLD SC представляют собой компактные, высокие, самоцентрирующие и высокоточные машинные тиски, которые сохраняют постоянную длину, что делает их особенно подходящими для работы с 5-осевыми обрабатывающими центрами.





Cod. Tec.	GR38 Euro	Диам. мм	A мм	C мм	D мм	E мм	K мм	M H7 мм	N мм	U мм	V мм	X мм	Y мм	Вес мм
C6700090	(1677,00)	90	250	100	130	93	115	20	30	71	11	100	14,3	6
C6700125	(2060,00)	125	350	103	133	125	165			100		150		7

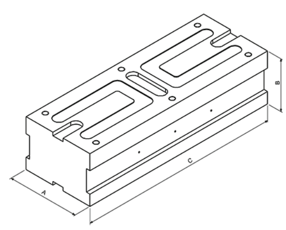
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

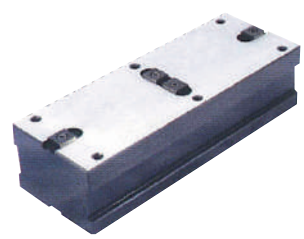
- основной корпус
- червячный винт без высокого давления
- 1 комплект кулачков
- 1 комплект плоских кулачков
- 1 динамометрический ключ
- 1 кривошипная рукоятка
- 4 фланца
- Инструкция по эксплуатации

ARNOLD ОСНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАЖИМНЫХ ТИСКОВ ARNOLD SC

ART. ОСНОВАНИЕ SC

Основание зажимных тисков для 5-осевых станков.





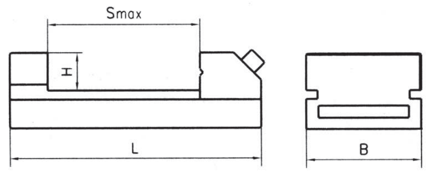
Cod. Tec.	GR38 Euro	C мм	B мм	A мм
C6725090	(590,00)	250	90	91
C6725125	(630,00)	350		126

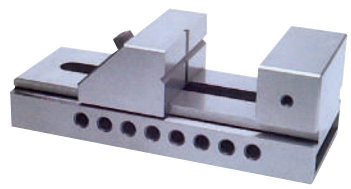
ВЫСОКОТОЧНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ ТИСКИ

ART. C6396

Быстрозажимные высокоточные тиски, закаленная и отшлифованная сталь. Зажим с использованием шестигранного ключа. Идеально подходит для шлифования, фрезерования, измерения и электроэрозионной обработки. V-образные кулачки для надежного захвата.

Отклонение от параллельности: ± 0.005 мм/ 100 мм
Отклонения от прямоугольности: ± 0.005 мм



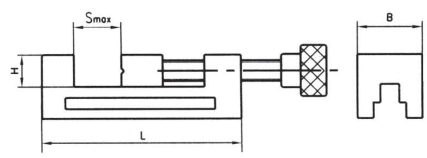


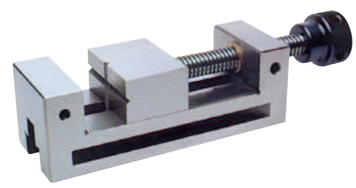
Cod. Tec.	GR43 Euro	Общая длина L мм	Отверстие в кулачках мм	Ширина кулачка мм	Высота кулачка мм	Вес кг
C6396025X025	95,00	65	25	25	10	0,3
C6396036X040	107,00	100	40	36	20	1
C6396050X065	118,00	140	65	50	25	2
C6396063X085	130,00	175	85	63	32	4,1
C6396100X125	306,00	245	125	100	45	10
C6396125X160	425,00	285	160	125	50	21
C6396150X200	661,00	330	200	150		20

ART. C6397

Закаленная и отшлифованная сталь, винтовой зажим, V-образные зажимные кулачки для надежного захвата. Для шлифования, фрезерования, измерения и электроэрозионной обработки заготовок.

Ошибка параллелизма: ± 0.005мм / 100 мм
Отклонения от прямоугольности: ± 0.005мм





Cod. Tec.	GR43 Euro	Общая длина L мм	Отверстие в кулачках мм	Ширина кулачка мм	Высота кулачка мм	Вес кг
C6397050X065	165,00	155	65	50	25	2,3
C6397063X085	188,00	190	85	63	32	4
C6397073X100	260,00	210	100	73	35	5,8
C6397088X125	295,00	250	125	88	40	9,5
C6397100X125	380,00			100	45	12

ALPA ПРЕЦИЗИОННЫЕ ПАРАЛЛЕЛЬНЫЕ ПЛАНКИ

ART. C6398

Пары планок изготовлены из закаленной и отшлифованной стали. Деревянный упаковочный ящик.

Высота пар планок:
14 - 16 - 18 - 20 - 22 - 24 - 26 - 28 - 30 - 32 - 35 - 40 - 45 - 50 мм

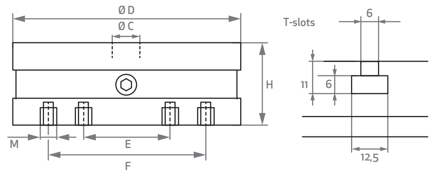
Cod. Tec.	GR43 Euro	Длина мм	Толщина мм	Пары планок №
C6398150X10	496,00	150	10	14

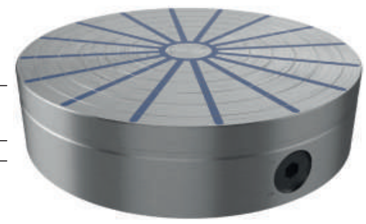
ПЛАСТИНЫ МАГНИТНЫЕ

NEW

ART. C6500

Прочная верхняя дека с радиальными полюсами, верхний порог переделки 5 мм. Двойная высокомощная магнитная система из неодима. Сплошное основание из стали, оснащенное прочным приводным механизмом. Максимальное усилие удерживания до 140 Н/см² в зависимости от размера системы захвата и компонентов, подлежащих мехобработке. Поставляется с переключающим ключом, но без центрального отверстия.





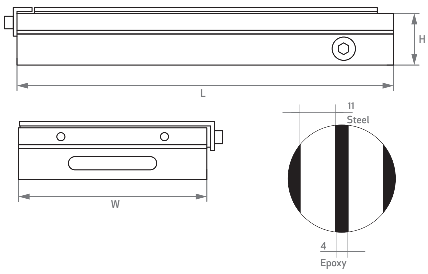
Использование

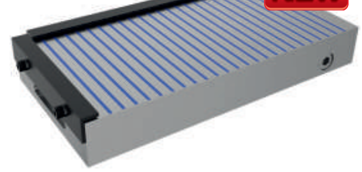
-Обтачивание и шлифовка кольцеобразных комплектующих

Cod. Tec.	GR40 Euro	D мм	H мм	C мм	M	E мм	F мм	Кол-во полюсов	Масса кг	Усилие закручивания Н/см²
C6500150	(790,00)	150	57	15	M6	80	120	10	7,3	140
C6500200	(1090,00)	200		20		110	180	12	13	
C6500250	(1330,00)	250	70	30		140	220	16	25	
C6500300	(1720,00)	300	73	38	M8	180	260		37	

ART. C6510

Верхняя дека выполнена из единого куска стали, является водонепроницаемой конструкцией. Номинальное усилие удерживания 160 Н/см². Распределение магнитной силы до краев системы. Минимальное остаточное намагничивание после отключения. Поперечные полюсы, шаг полюсов 11 мм сталь + 4 мм эпоксидной смолы или латуни. Предел шлифования 10 мм, в ссылках на плане указаны интервалы замены. Поставляется с боковым и тыльным стопором, набором зажимов и шестигранным ключом.





NEW

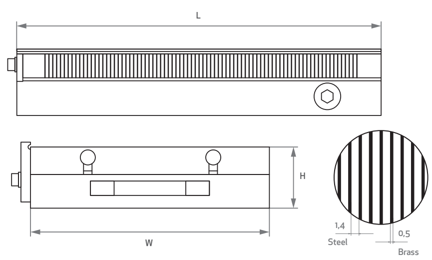
Использование

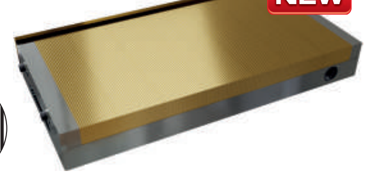
Фрезерование, сверление, строжка кромок, сильное шлифование.

Cod. Tec.	GR40 Euro	W мм	L мм	H мм	Масса кг	Шаг полюсов	Усилие закручивания Н/см²
C6510250	(775,00)	150	250	50	14	T1511+4	160
C6510300	(1150,00)	200	300	55	25		
C6510400	(1300,00)		400		33		
C6510500	(1545,00)		500		41		

ART. C6520

Сплошной верх с поперечными полюсами, сталь 1,4 мм и шаг полюсов из меди 0,5 мм. Длительность (предельная корректировка): 7 мм. Магнитная система из неодима, номинальное усилие удерживания 100 Н/см². Сплошное основание из стали, оснащенное приводным механизмом прочной конструкции. Поставляется с боковым и тыльным стопором, набором зажимов и шестигранным ключом.





NEW

Использование

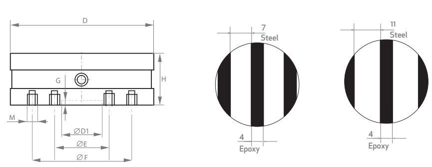
Точное шлифование тонких и мелких деталей, а также крупных комплектующих. Минимальный рекомендованный размер заготовки 4х4х1 мм. Также допускается использование для ЭМО

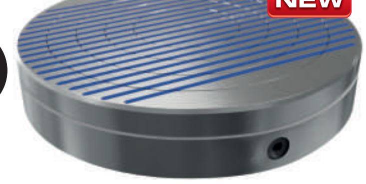
Также имеется в исполнении из нержавеющей стали - высокое сопротивление износу.

Cod. Tec.	GR40 Euro	W мм	L мм	H мм	Масса кг	Усилие закручивания Н/см²
C6520175	(459,00)	100	175	49	7	100
C6520255	(610,00)	130	255		13	
C6520300	(755,00)	150	300	51	18	
C6520450	(1040,00)		450		28	

ART. C6530

Прочная верхняя пластина из стали с параллельными полюсами. Шаг полюсов: сталь 7 мм + 4 мм эпоксидной смолы или сталь 11 мм + 4 мм эпоксидной смолы. Длительность (предельная корректировка): 10 мм. Магнитная система из неодима. Водонепроницаемая конструкция. Высокое номинальное усилие удерживания до 150 Н/см² в зависимости от размера системы захвата. Переменное усилие с увеличением/уменьшением усилия удерживания. Поставляется с шестигранным ключом.





NEW

Использование

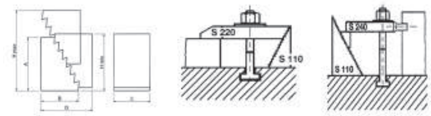
Токарная обработка и шлифование. Оптимальная толщина заготовки: 8 и 12 мм

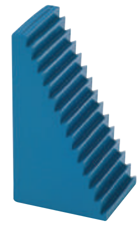
Cod. Tec.	GR40 Euro	D мм	H мм	D1 мм	G мм	E мм	F мм	M	Масса кг	Шаг полюсов	Усилие закручивания Н/см²
C6530200	(1135,00)	200	57	60	5	110	180	M6	15	T117+4	120
C6530250	(1390,00)	250		80		140	220		22		
C6530300	(1795,00)	300		150	6	180	260	M8	32	T1511+4	150
C6530350	(2585,00)	350		170		220	300		43		
C6530400	(3515,00)	400		200	8	260	340		56		

СТАНОЧНЫЕ ПРИХВАТЫ

ART. C7200

Армированная крашеная сталь.





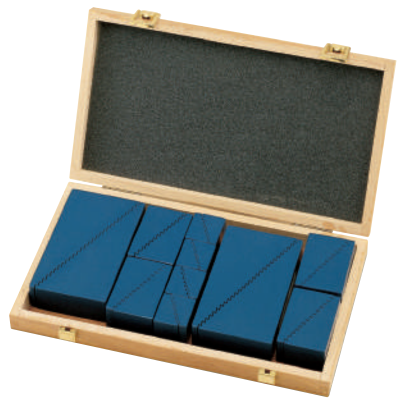
Cod. Tec.	GR43 Euro	A мм	B мм	C мм	D мм	H мин. мм	H макс. мм
C720031,5	5,51	31,5	22		38	31,5	53
C720064,5	9,38	64,5	36,5	30	70	64,5	105
C7200128	15,50	128	68		132	128	208

НАБОР СТАНОЧНЫХ ПРИХВАТОВ

ART. C7210

Поставляется в деревянной коробке.

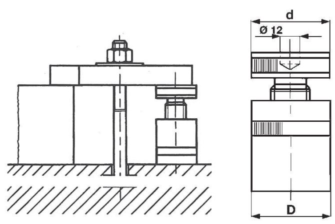
Cod. Tec.	GR43 Euro	Модель	Вес кг
C7210SET24	184,00	8 шт. N720031,5 8 шт. N720064,5 4 шт. N7200128	8,5



ДЕРЖАТЕЛИ ДЛЯ ВИНТОВ

ART. C7250

Армированная крашеная сталь.

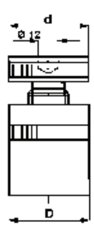


Cod. Tec.	GR43 Euro	Мин. высота мм	Макс высота мм	d мм	D мм	F макс. кН
C725050	16,01	38	50	34	34	20
C725070	24,28	50	70	50	50	60
C7250100	32,64	70	100			
C7250140	48,04	100	140	65	70	105
C7250210	81,70	140	210	70	80	180
C7250300	135,46	190	300	80	100	360

ДЕРЖАТЕЛИ ДЛЯ ВИНТОВ С МАГНИТНОЙ БАЗОЙ

ART. C7260

Магнитное основание позволяет использовать этот элемент в качестве регулируемой вертикальной или горизонтальной опоры. Базовый материал: Алюминиевый сплав ERGAL.

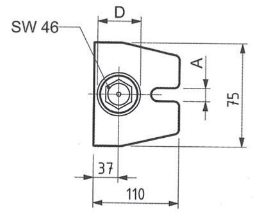


Cod. Tec.	GR43 Euro	Мин. высота мм	Макс высота мм	d мм	D мм	F макс. кН
C72605764	48,04	57	64			
C72607584	50,18	75	84	50	50	30
C726085112	61,30	85	112			

ДЕРЖАТЕЛИ ДЛЯ ВИНТОВ - ТИП “ATLAS”

ART. C7270

Армированная крашеная сталь. Трапецивидная резьба 30x6.

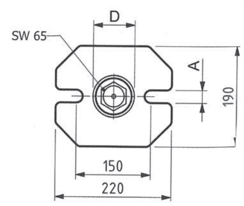


Cod. Tec.	GR43 Euro	Мин. высота мм	Макс высота мм	A мм	D мм	F макс. кН
C7270140	60,18	100	140	18	50	60
C7270200	77,83	140	200			
C7270320	106,00	200	320	22		40
C7270550	147,00	320	550			25

ВИНТОВЫЕ ДОМКРАТЫ, ТЯЖЕЛОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

ART. C7280

Армированная крашеная сталь. Трапецивидная резьба 40x6.



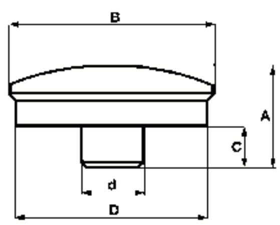
Cod. Tec.	GR43 Euro	Мин. высота мм	Макс высота мм	A мм	D мм	F макс. кН
C7280300	230,00	200	300	26	70	80
C7280460	283,00	280	460			60
C7280750	353,00	430	750			50

ВЫПУКЛЫЕ КРЫШКИ

ART. C7300

Закаленная полированная сталь.

Используется для типов S120-S121-S122-S130-S131.



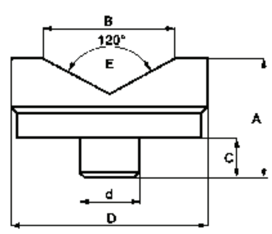
Cod. Tec.	GR43 Euro	A мм	B мм	C мм	D мм	d мм
C730035	12,14	18	37	8	35	12

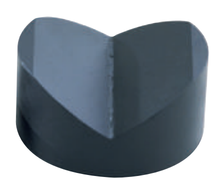
КРЫШКИ С V-ОБРАЗНОЙ КАНАВКОЙ

ART. C7310

Закаленная полированная сталь.

Используется для типов S120-S121-S122-S130-S131.



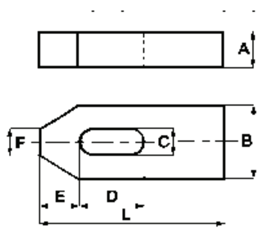


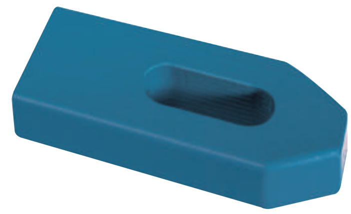
Cod. Tec.	GR43 Euro	A мм	B мм	C мм	D мм	d мм
C731045	19,28	23	32	8	45	12
C731065	26,52	38	56		65	

ПРИЖИМЫ СТАНДАРТНЫЕ

ART. C7400

Армированная крашеная сталь. R > 700 Н/мм².



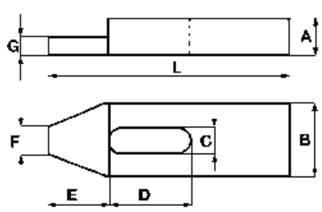


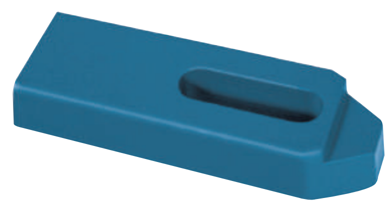
Cod. Tec.	GR43 Euro	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм	F мм	L мм	Для винта M
C740007050	7,75	10	20	7	20	10	8	50	6
C740011080	7,75	15	30	11	30	15	12	80	10
C740014100	9,38	20	40	14	40	21	14	100	12 - 14
C740014125	10,51				50			125	
C740014160	12,14				65			160	
C740018125	12,65	25	50	18	45	26	18	125	16 - 18
C740018160	15,50				65			160	
C740022160	19,28	30	60	22	60	30	22		20 - 22
C740022200	24,28				80			200	
C740026250	34,78		70	26	105	35	26	250	24

ПРИЖИМЫ СТАНДАРТНЫЕ ФАСОННЫЕ

ART. C7415

Армированная крашеная сталь. R > 700 Н/мм².



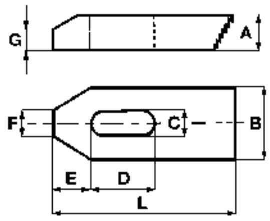


Cod. Tec.	GR43 Euro	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм	F мм	G мм	L мм	Для винта M
C741509060	8,87	12	25	9	22	13	10	7	60	8
C741511080	9,89	15	30	11	30	15	12	9	80	10
C741514100	12,14	20	40	14	40	21	14	12	100	12 - 14
C741514125	13,26				50				125	
C741514160	14,38				65	26			160	
C741518125	16,01	25	50	18	45		18	15	125	16 - 18
C741518160	17,14				65				160	
C741518200	23,77				80				200	
C741522160	23,15	30	60	22	60	30	22	20	160	20 - 22
C741522200	(25,40)				80				200	
C741526250	(33,66)		70	26	105	35	26		250	24

ПРИЖИМЫ СО СТУПЕНЧАТЫМИ ЗУБЬЯМИ

ART. C7424

Армированная крашеная сталь. R > 700 Н/мм².

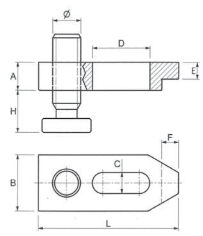


Cod. Tec.	GR43 Euro	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм	F мм	G мм	L мм	Для винта M
C742407050	(11,63)	10	20	7	20	10	8	6	50	6
C742409060	(11,63)	12	25	9	22	13	10	8	60	8
C742414100	14,38	20	40	14	40	21	14	12	100	12 - 14
C742418125	21,22	25	50	18	45	26	18	15	125	16 - 18
C742422160	(25,40)	30	60	22	60	30	22	18	160	20 - 22
C742426200	(35,90)		70	26	80	35	26		200	24

ПРИЖИМЫ РЕГУЛИРУЕМЫЕ С ВИНТОМ С ПРЯМОУГОЛЬНОЙ РЕЗЬБОЙ

ART. C7430

Армированная крашеная сталь. R > 700 Н/мм².

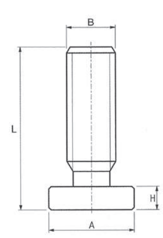


Cod. Tec.	GR43 Euro	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм	F мм	L мм	H мм	Ø мм	Для винта M
C743015100	19,28	20	40	15	40	12	12	100	15 - 50	20 x 4	12 - 14
C743015125	20,40				45			125			
C743015160	21,52				60			160			
C743019125	23,15	25	50	19	45	15	15	125	15 - 70		16 - 18
C743019160	28,66				60			160		30 x 6	
C743019200	31,42				80			200			
C743023160	33,66	30	60	23	60		20	160			20 - 22
C743023200	37,54				80			200			
C743027200	44,68	40	70	27		25	23				24
C743027250	49,16				100			250			
C743027300	56,30							300			

ЗАПАСНЫЕ ВИНТЫ ДЛЯ РЕГУЛИРУЕМЫХ ЗАЖИМОВ

ART. C7440

Запасные винты для регулируемых зажимов.

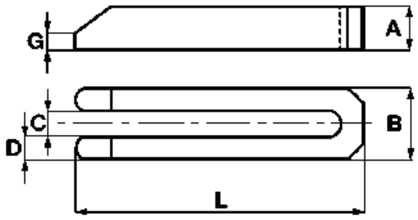


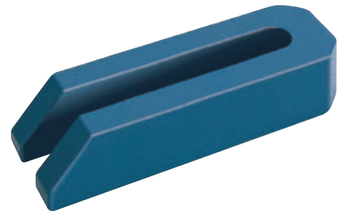
Cod. Tec.	GR43 Euro	A мм	B мм	H мм	L мм
C744020070	8,87	35	20 x 4	10	70
C744030100	12,14	45	30 x 6	15	100
C744030125	18,16	70			125

ПРИЖИМЫ ВИЛОЧНЫЕ, СО СКОСОМ

ART. C7460

Армированная крашеная сталь. R > 600 Н/мм². Это изделие производится путем фрезерования стального блока.



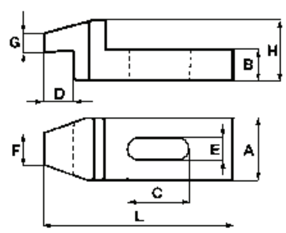


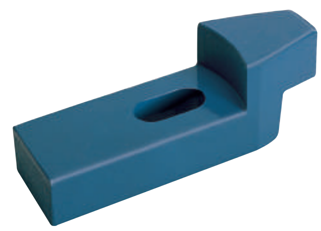
Cod. Tec.	GR43 Euro	A мм	B мм	C мм	D мм	G мм	L мм	Для винта M
C746011100	12,85	20	30	11	5	5	100	10
C746014160	19,89	25	40	14	6	6	160	12-14
C746014200	22,54						200	
C746018160	23,77	30	50	18	8	8	160	16-18
C746018200	28,25						200	
C746018250	33,66	40			10	10	250	
C746022200	31,42			22			200	20-22
C746022250	39,78		60				250	
C746022315	45,80						315	
C746026200	38,66		70	26			200	24
C746026250	43,04						250	
C746026315	51,92						315	
C746040600	200,00	60	100	40	12	12	600	36

ПРИЖИМЫ ИЗОГНУТЫЕ

ART. C7470

Армированная крашеная сталь. R > 700 Н/мм². Это изделие производится путем фрезерования стального блока.





Cod. Tec.	GR43 Euro	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм	F мм	G мм	H мм	L мм	Для винта M
C747014125	26,52	40	20	30	20	14	20	23	40	125	12-14
C747018160	34,78	50	25	40	25	18	25	28	50	160	16-18
C747022200	48,04	60	30	60	30	22	30	35	60	200	20-22
C747026200	(58,55)	70	35	50	35	26	35	38	70		24
C747026250	(68,44)			75						250	

КОМПЛЕКТ ЗАЖИМОВ С Т-ОБРАЗНЫМИ ПАЗАМИ 16ММ

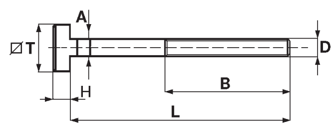
ART. C7490

Cod. Tec.	C7490SET16
GR43 Euro	400,00
Станочный прихват	C720031,5 - 2 шт.
Станочный прихват	C720064,5 - 4 шт.
Станочный прихват	C7200128 - 2 шт.
Прижимы стандартные	C740018125 - 4 шт.
Прижимы со ступенчатыми зубьями	C742418125 - 4 шт.
Т-образные болты в комплекте	C751016X100 - 4 шт.
Т-образные болты в комплекте	C751016X150 - 2 шт.
Шпилька в комплекте	C752014X100 - 2 шт.
Шпилька в комплекте	C752014X160 - 2 шт.
Высокие гайки	C754014 - 4 шт.
Высокие гайки	C753516 - 6 шт.
Гайки для паза	C75501416 - 4 шт.
Шайбы	C757017 - 6 шт.

Т-ОБРАЗНЫЕ БОЛТЫ

ART. C7510

Din 787 - UNI 42CrMo4. В соответствии с ASTM A193-B7, класс 10.9.



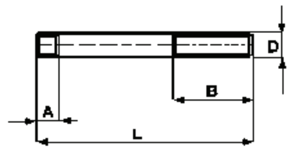
Cod. Tec.	GR43 Euro	D мм	L мм	B мм	A мм	C мм	H мм	Прорезка пазов мм
C751010X40	(3,57)	M10	40	30	9,7	15	6	10
C751010X63	3,67		63	45				
C751010X80	3,77		80	55				
C751010X100	3,88		100	60				
C751012X50	3,77	M12	50	35	11,7	18	7	12
C751012X63	3,88		63	45				
C751012X80	3,98		80	55				
C751012X100	4,08		100	60				
C751012X125	4,18		125	75				
C751012X150	4,28		150	100				
C751012X170	4,49		170					
C751012X200	(4,59)		200	120				
C751014X63	3,98	M14	63	40	13,7	22	8	14
C751014X80	4,08		80	55				
C751014X100	4,18		100	65				
C751014X125	4,28		125	75				
C751014X150	4,49		150	100				
C751016X63	4,28	M16	63	45	15,7	25	9	16
C751016X80	4,49		80	55				
C751016X100	5,00		100	63				
C751016X125	5,20		125	75				
C751016X150	5,41		150	100				
C751016X160	5,51		160					

Cod. Tec.	GR43 Euro	D мм	L мм	B мм	A мм	C мм	H мм	Прорезка пазов мм
C751016X170	(5,61)	M16	170	100	15,7	25	9	16
C751016X200	(6,02)		200	125				
C751018X80	4,59	M18	80	55	17,7	28	10	18
C751018X100	4,90		100	65				
C751018X125	5,20		125	85				
C751018X150	5,61		150	100				
C751018X170	(6,12)		170					
C751018X200	(6,63)		200	125				
C751018X230	(7,14)		230	150				
C751020X80	6,43	M20	80	55	19,7	32	12	20
C751020X100	6,73		100	63				
C751020X125	7,14		125	85				
C751020X150	7,65		150	100				
C751020X160	7,85		160					
C751020X170	(8,36)		170					
C751020X200	(9,59)		200	125				
C751020X230	(10,81)		230	150				
C751020X315	12,04		315	190				
C751024X160	12,55	M24	160	100	23,7	40	16	24
C751024X170	14,38		170					
C751024X200	16,22		200	125				
C751024X230	(16,73)		230	150				
C751024X250	(18,56)		250					

ОДИНОЧНЫЕ ШПИЛЬКИ

ART. C7520

Din 6379 - UNI 42CrMo4. В соответствии с ASTM A193-B7, класс 10.9.



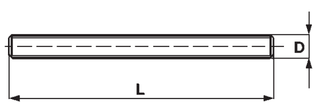
Cod. Tec.	GR43 Euro	D мм	L мм	A мм	B мм
C75208X40	1,43	M8	40	11	20
C75208X63	1,43		63		40
C75208X80	1,53		80		50
C75208X100	1,53		100		63
C752010X50	1,53	M10	50	13	25
C752010X63	1,53		63		35
C752010X80	1,53		80		50
C752010X100	1,63		100		75
C752010X120	1,73		120		
C752010X160	1,94		160		100
C752012X50	1,53	M12	50	15	25
C752012X63	1,53		63		32
C752012X80	1,73		80		50
C752012X100	1,73		100		63
C752012X125	1,84		125		75
C752012X160	2,14		160		100
C752012X200	2,24		200		125
C752012X225	(2,45)		225		160
C752012X250	2,55		250		
C752014X63	1,73	M14	63	17	32
C752014X160	2,24		160		100
C752014X200	2,75		200		125
C752014X225	(2,86)		225		160
C752016X63	1,84	M16	63	19	35
C752016X80	1,94		80		50
C752016X100	2,04		100		63
C752016X125	2,24		125		75
C752016X160	2,86		160		100
C752016X200	3,26		200		125
C752016X225	3,47		225		160
C752016X250	3,67		250		

Cod. Tec.	GR43 Euro	D мм	L мм	A мм	B мм
C752016X315	4,28	M16	315	19	180
C752018X100	2,35	M18	100	23	50
C752018X125	2,55		125		75
C752018X160	3,16		160		100
C752018X200	3,67		200		125
C752018X225	3,88		225		150
C752018X250	4,18		250		
C752018X315	(4,90)		315		180
C752020X80	(2,45)	M20	80	27	32
C752020X100	2,75		100		50
C752020X125	2,96		125		70
C752020X160	3,67		160		100
C752020X200	4,18		200		125
C752020X225	(4,59)		225		160
C752020X250	4,90		250		
C752020X315	5,71		315		200
C752022X100	(3,16)	M22	100	31	45
C752022X160	4,39		160		100
C752022X200	(4,90)		200		125
C752022X250	(6,12)		250		160
C752022X315	6,63		315		250
C752024X160	(4,59)	M24	160	35	100
C752024X200	5,30		200		125
C752024X225	6,12		225		
C752024X250	6,53		250		160
C752024X315	10,40		315		180
C752027X200	(8,36)	M27	200	39	125
C752027X225	(9,59)		225		160
C752027X250	(10,81)		250		
C752030X150	7,55	M30	150	43	80
C752030X200	8,87		200		125

РЕЗЬБОВЫЕ ШПИЛЬКИ

ART. C7525

UNI 42CrMo4. В соответствии с ASTM A193-B7, класс 10.9.



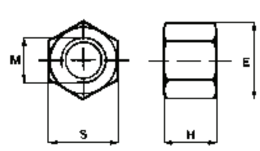
Cod. Tec.	GR43 Euro	D мм	L мм
C75256	4,79	M6	1000
C75258	5,41	M8	
C752510	7,96	M10	
C752512	9,28	M12	
C752514	13,16	M14	
C752516	16,73	M16	

Cod. Tec.	GR43 Euro	D мм	L мм
C752518	19,18	M18	1000
C752520	23,97	M20	
C752522	29,89	M22	
C752524	38,25	M24	
C752527	51,41	M27	
C752530	64,57	M30	

НИЗКИЕ ШЕСТИГРАННЫЕ ГАЙКИ

ART. C7530

Класс стали 10K



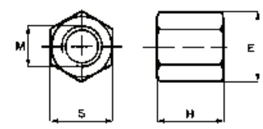
Cod. Tec.	GR43 Euro	M мм	S мм	E мм	H мм
C753010	0,61	10	17	19,6	10
C753012	0,71	12	19	21,5	12
C753014	0,92	14	22	25	14
C753016	1,33	16	24	27,5	16
C753018	1,73	18	27	31	18
C753020	2,04	20	30	34,6	20
C753022	2,45	22	32	36,9	22
C753024	2,96	24	36	41,6	24
C753027	6,63	27	41	47,3	27
C753030	7,14	30	46	53,1	30

C

ВЫСОКИЕ ШЕСТИГРАННЫЕ ГАЙКИ

ART. C7535
Класс стали 10K

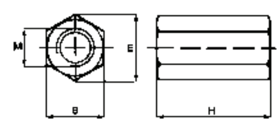
Cod. Tec.	GR43 Euro	M мм	S мм	E мм	H мм
C75356	0,61	6	10	11,5	9
C75358	0,71	8	13	14,8	12
C753510	0,92	10	17	19,6	15
C753512	1,02	12	19	21,5	18
C753514	1,43	14	22	25	21
C753516	1,73	16	24	27,5	24
C753518	2,45	18	27	31	27
C753520	2,75	20	30	34,6	30
C753522	3,57	22	32	36,9	33
C753524	4,08	24	36	41,6	36
C753527	7,85	27	41	47,3	40
C753530	9,59	30	46	53,1	45



ВЫСОКИЕ ГАЙКИ

ART. C7540
Класс стали 10K

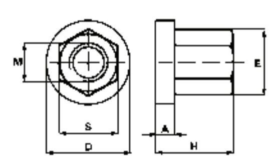
Cod. Tec.	GR43 Euro	M мм	S мм	E мм	H мм
C75406	1,33	6	10	11,5	18
C75408	1,43	8	13	14,8	24
C754010	1,63	10	17	19,6	30
C754012	1,84	12	19	21,5	36
C754014	2,35	14	22	25	42
C754016	3,06	16	24	27,5	48
C754018	3,67	18	27	31	54
C754020	4,39	20	30	34,6	60
C754022	5,20	22	32	36,9	66



ГАЙКИ С ФЛАНЦЕМ

ART. C7545
Класс стали 10K

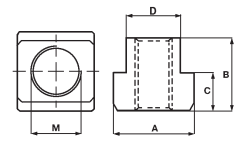
Cod. Tec.	GR43 Euro	M мм	S мм	E мм	H мм	A мм	D мм
C75458	2,04	8	13	14,8	12	3,5	18
C754510	2,45	10	17	19,6	15	4	22
C754512	2,75	12	19	21,5	18		25
C754514	3,26	14	22	25	21	4,5	28
C754516	3,67	16	24	27,5	24	5	31
C754518	5,10	18	27	31	27		34
C754520	5,81	20	30	34,6	30	6	37
C754522	8,06	22	32	36,9	33		40
C754524	9,38	24	36	41,6	36		45
C754527	20,30	27	41	47,3	40	8	51
C754530	25,19	30	46	53,1	45		58



ГАЙКИ ДЛЯ Т-ОБРАЗНЫХ ПАЗОВ

ART. C7550
Класс стали 8.8

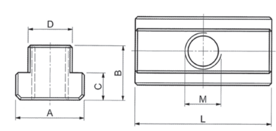
Cod. Tec.	GR43 Euro	M мм	D мм	A мм	B мм	C мм	Прорезка пазов мм
C75500608	1,53	6	7,7	13	10	6	8
C75500810	1,63	8	9,7	15	12		10
C75500812	1,73		11,7	18	14	7	12
C75501012	1,73	10					
C75500814	2,04	8	13,7	22	16	8	14
C75501014	2,04	10					
C75501214	2,04	12					
C75500816	2,55	8	15,7	25	18	9	16
C75501016	2,55	10					
C75501216	2,55	12					
C75501416	2,55	14					
C75500818	3,16	8	17,7	28	20	10	18
C75501018	3,16	10					
C75501218	3,16	12					
C75501418	3,16	14					
C75501618	3,16	16					
C75501620	4,28		19,7	32	24	12	20
C75501820	4,28	18					
C75501622	4,90	16	21,7	35	28	14	22
C75501822	4,90	18					
C75502022	4,90	20					
C75501624	8,36	16	23,7	40	32	16	24
C75502024	8,36	20					
C75502224	8,36	22					
C75501628	10,81	16	27,7	44	36	18	28
C75502028	10,81	20					
C75502228	10,81	22					
C75502428	10,81	24					
C75502430	(27,44)		29,7	48	38	19	30
C75502732	(32,33)	27	31,6	50	40	20	32
C75503036	(19,18)	30	35,6	54	44	22	36
C75503642	(50,18)	36	41,6	65	52	26	42



УДЛИНЕННЫЕ ГАЙКИ ДЛЯ Т-ОБРАЗНЫХ ПАЗОВ

ART. C7555
Класс стали 8.8

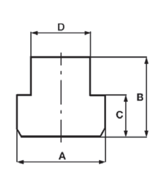
Cod. Tec.	GR43 Euro	M мм	D мм	L мм	A мм	B мм	C мм	Прорезка пазов мм
C75550608	(2,45)	6	7,7	26	13	10	5	8
C75550810	(2,45)	8	9,7	30	15	12	6	10
C75551012	2,75	10	11,7	36	18	14	7	12
C75551214	3,98	12	13,7	44	22	16	8	14
C75551618	5,41	16	17,7	56	28	20	10	18
C75551820	7,55	18	19,7	64	32	24	12	20



ЗАГОТОВКИ ДЛЯ Т-ОБРАЗНЫХ ГАЕК

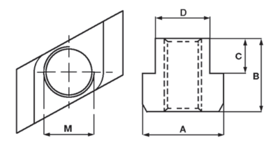
ART. C7560
Класс стали 8.8

Cod. Tec.	GR43 Euro	D мм	A мм	B мм	C мм	Прорезка пазов мм
C75608	(1,22)	7,7	13	10	6	8
C756010	(1,22)	9,7	15	12		10
C756012	(1,33)	11,7	18	14	7	12
C756014	(1,53)	13,7	22	16	8	14
C756016	(1,94)	15,7	25	18	9	16
C756018	(2,24)	17,7	28	20	10	18
C756020	(3,16)	19,7	32	24	12	20
C756022	(3,98)	21,7	35	28	14	22



РОМБОВИДНЫЕ ГАЙКИ ДЛЯ Т-ОБРАЗНЫХ ПАЗОВ

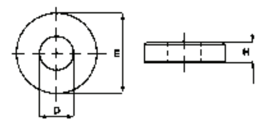
ART. C7565
Класс стали 8.8



Cod. Tec.	GR43 Euro	M мм	D мм	A мм	B мм	C мм	Прорезка пазов мм
C75651014	(5,41)	10	13,7	22	16	8	14
C75651018	(7,14)		17,7	28	20	10	18
C75651416	(6,12)	14	15,7	25	18	9	16
C75651618	(6,73)	16	17,7	28	20	10	18
C75651820	(9,59)	18	19,7	32	24	12	20
C75652022	(10,81)	20	21,7	35	28	14	22
C75651628	(14,38)	16	27,7	44	36	18	28

ПЛОСКИЕ ШАЙБЫ

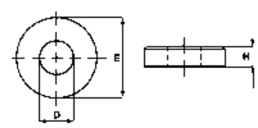
ART. C7570
Класс стали 8.8



Cod. Tec.	GR43 Euro	Винт Ø	D мм	E мм	H мм
C75706,6	0,41	6,6	6,6	13	3,5
C75708,4	0,61	8,4	8,4	18	4
C757010,5	0,71	10	10,5	22	
C757013	0,71	12	13	28	5
C757015	0,92	14	15	35	6
C757017	1,02	16	17		
C757019	1,22	18	19	40	
C757021	1,22	20	21		
C757023	1,33	22	23	45	8
C757025	1,43	24	25		
C757028	2,96	27	28	60	10
C757031	4,08	30	31		

ТОЛСТЫЕ ШАЙБЫ

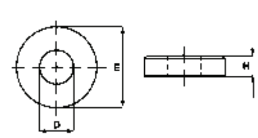
ART. C7575
Класс стали 8.8



Cod. Tec.	GR43 Euro	Винт Ø	D мм	E мм	H мм
C75758,4	1,53	8,4	8,4	35	8
C757510,5	1,84	10,5	10,5		
C757513	1,84	12	13	40	
C757515	1,94	14	15		10
C757517	2,24	16	17	45	
C757519	2,75	18	19		
C757521	3,47	20	21	50	12
C757523	3,67	22	23		
C757525	3,77	24	25		
C757528	6,63	27	28	60	14

ШИРОКИЕ ШАЙБЫ

ART. C7580
Класс стали 8.8

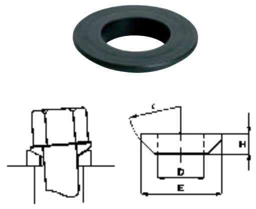


Cod. Tec.	GR43 Euro	Винт Ø	D мм	E мм	H мм
C75806,6	0,61	6,6	6,6	17	17
C75808,4	1,02	8,4	8,4	23	4
C758010,5	1,22	10,5	10,5	28	
C758013	1,22	12	13	35	5
C758015	1,33	14	15	40	
C758017	1,53	16	17	45	6
C758019	1,84	18	19		
C758021	2,14	20	21	50	
C758023	2,24	22	23		8
C758025	2,96	24	25	60	

Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

СФЕРИЧЕСКИЕ ШАЙБЫ

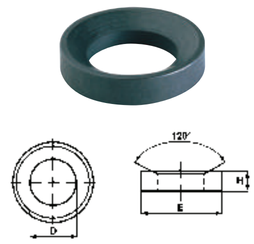
ART. C7585
Din 6319 C -Класс стали 8.8



Cod. Tec.	GR43 Euro	Винт Ø	D мм	E мм	r мм	H мм
C75856,4	0,71	6,4	6,4	12	2,3	2,3
C75858,4	0,82	8,4	8,4	17	3,2	3,2
C758510,5	0,92	10,5	10,5	21	15	4
C758513	0,92	12	13	24	4,6	4,6
C758515	(1,33)	14	15	28	22	5
C758517	(1,33)	16	17	30		5,3
C758521	1,53	20	21	36	6,3	6,3
C758525	(2,14)	24	25	44	8,2	8,2

ТАРЕЛЬЧАТЫЕ ПРУЖИНЫ

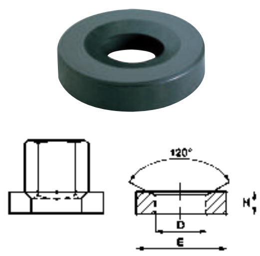
ART. C7590
Din 6319 D - Класс стали 8.8



Cod. Tec.	GR43 Euro	Винт Ø	D мм	E мм	H мм
C75907,1	0,71	7,1	7,1	2,8	2,8
C75909,6	0,82	9,6	9,6	3,5	3,5
C759012	0,92	10	12	4,2	4,2
C759014,2	0,92	14,2	14,2	24	5
C759016,5	(1,33)	16,5	16,5	5,6	5,6
C759019	(1,33)	16	19	6,2	6,2
C759023,2	1,53	23,2	23,2	7,5	7,5

ТАРЕЛЬЧАТЫЕ ПРУЖИНЫ

ART. C7595
Din 6319 G - Класс стали 8.8

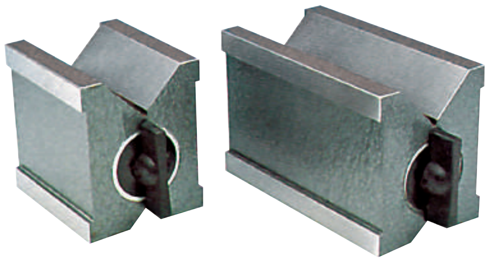


Cod. Tec.	GR43 Euro	Винт Ø	D мм	E мм	H мм
C75957,1	(0,92)	7,1	7,1	17	4
C75959,6	(1,02)	9,6	9,6	23	
C759512	(1,22)	10	12	28	5
C759514,2	(1,22)	14,2	14,2	35	
C759516,5	(1,33)	16,5	16,5	40	
C759519	(1,53)	16	19	45	6
C759523,2	(3,26)	23,2	23,2	50	8

МАГНИТНЫЕ V-ОБРАЗНЫЕ ПРИЗМЫ

ART. C7600
Подходит для быстрого позиционирования во время операций обработки и проведения испытания.
Поставляется поштучно.

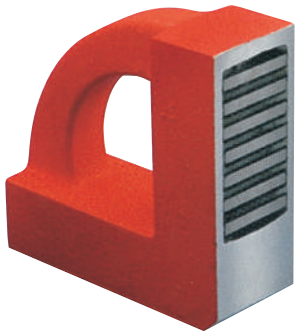
Cod. Tec.	GR43 Euro	Размер мм	Магнит.сила V-образ. повер-ть кг	Магнит.сила плоск.повер-ть кг	ø заготовок мм
C7600080095	203,00	70 x 80 x 95	55	80	5 - 70
C7600130085	380,00	75 x 100 x 115	90	110	



УГОЛКИ С ПОСТОЯННЫМ МАГНИТОМ

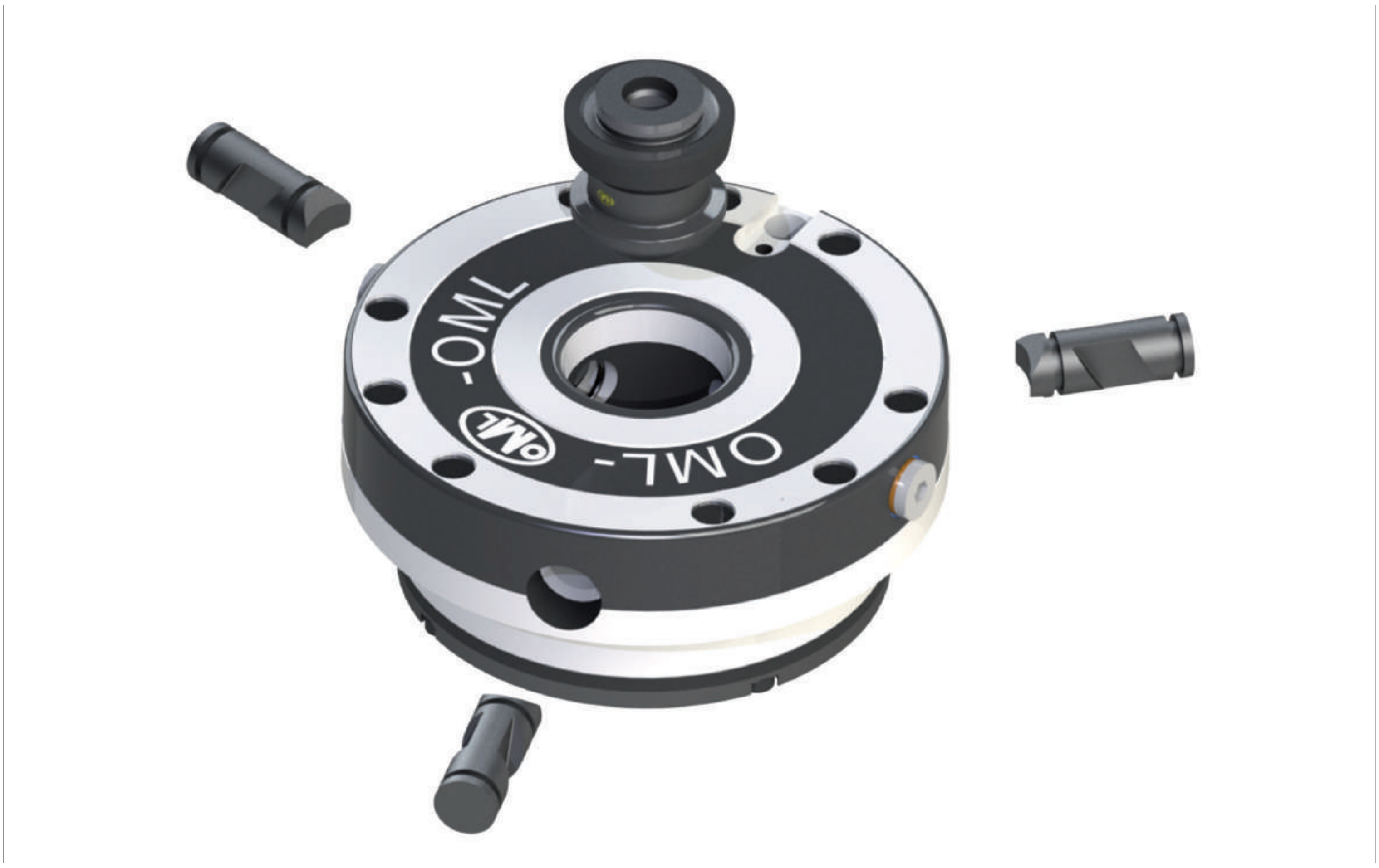
ART. C7602
Подходит для быстрого позиционирования заготовки под углом 90°, идеально подходит для сварки и маркировки.

Cod. Tec.	GR43 Euro	Размер мм	Магнитная сила кг
C7602150	89,00	150 x 150 x 60	100
C7602200	134,00	200 x 200 x 60	140
C7602300	178,00	300 x 300 x 60	200



СИСТЕМА АВТОМАТИЧЕСКОГО ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ 3-КУЛАЧКОВАЯ НА 120°

APS - это единственная система фиксации НУЛЕВОЙ ТОЧКИ с тремя кулачками на 120° благодаря специальной антифрикционной и антикоррозионной обработке штифтов и зажимных кулачков (предварительно закаленных до 62 HRC), что еще больше улучшает его производительность.

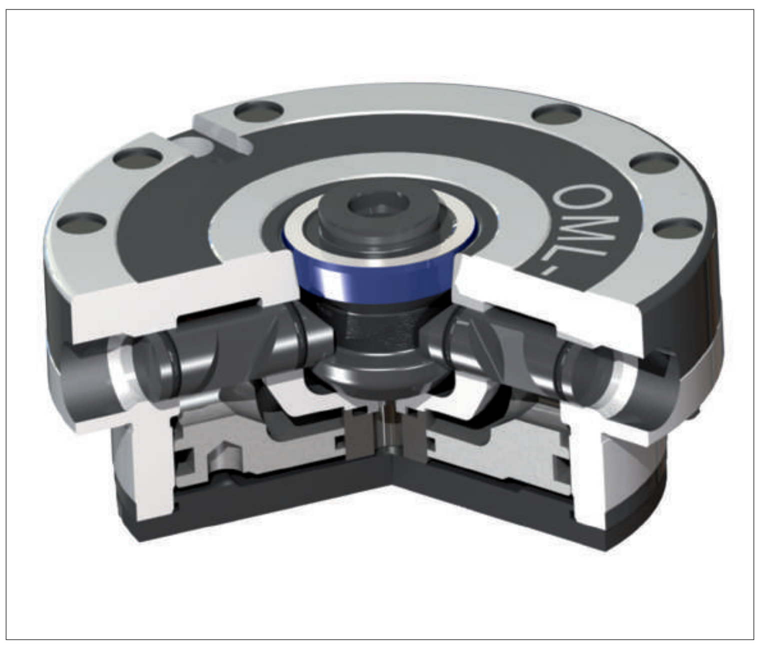


МАКСИМАЛЬНАЯ ЖЕСТКОСТЬ!

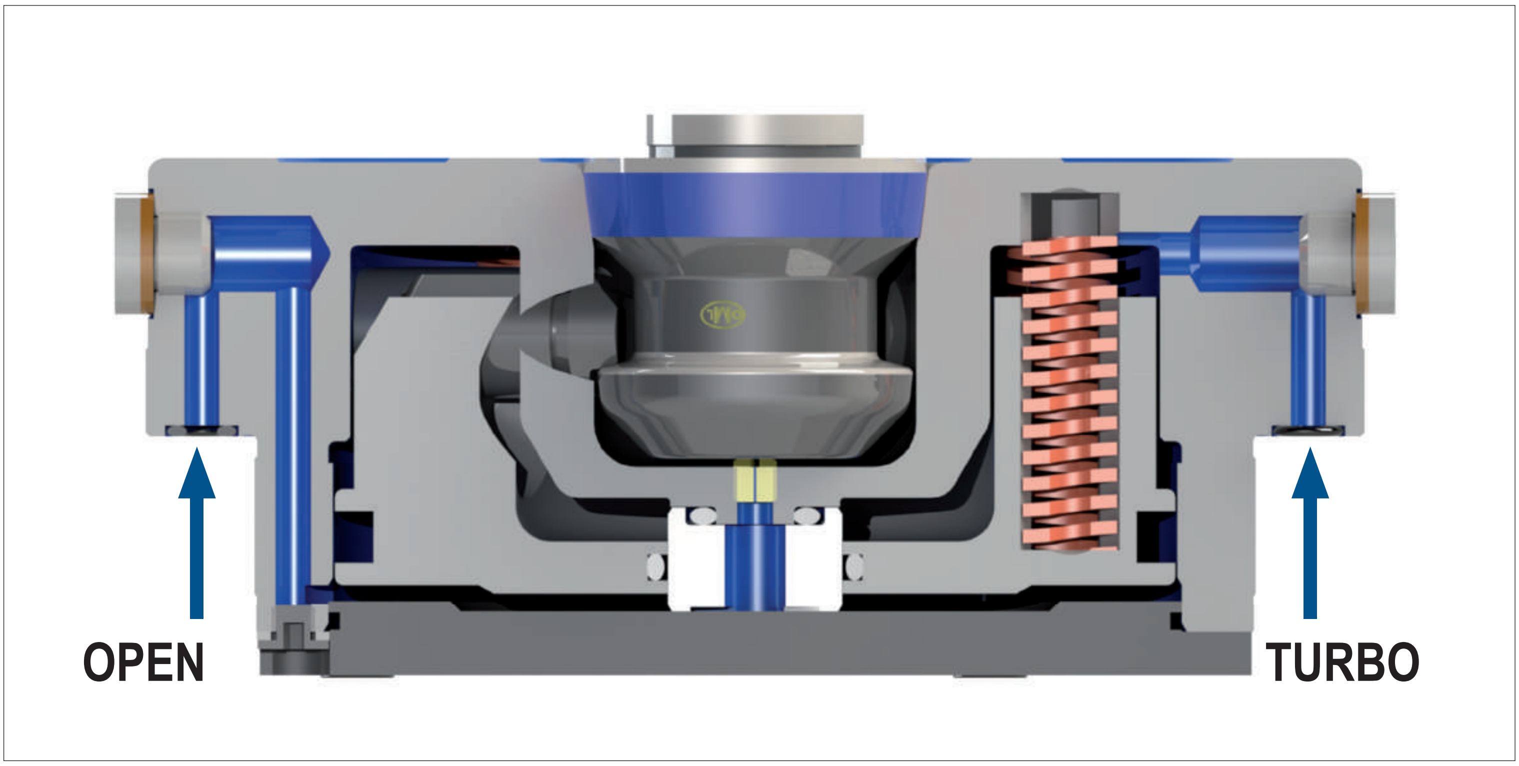
• Монолитный поршень с наклонными плоскостями
• Кулачки с двойной наклонной плоскостью с эффектом «PULL DOWN»

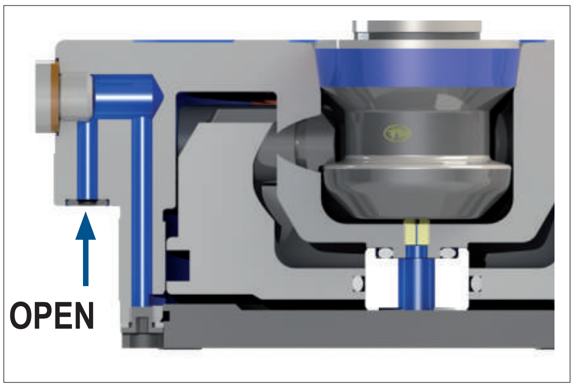
МАКСИМАЛЬНАЯ ТОЧНОСТЬ!

Максимальная точность конического соединения между штифтом и модулем.

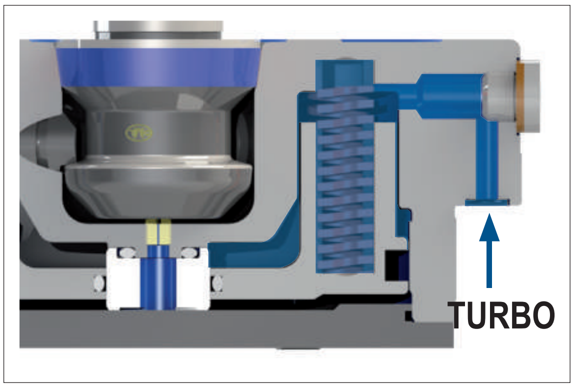


СИСТЕМА АВТОМАТИЧЕСКОГО ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ - НУЛЕВАЯ ТОЧКА



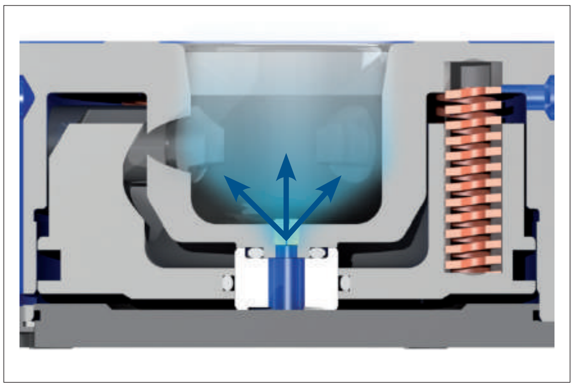


ФУНКЦИЯ РАЗБЛОКИРОВАНИЯ ПРИ ДАВЛЕНИИ 6 БАР



ФУНКЦИЯ ТУРБО

В модуль APS PREMIUM интегрируется функция «турбо». «Турбо» — это функция, с помощью которой сжатый воздух увеличивает усилие зажима, прикладываемое пружинами (12,000 Н), до достижения усилия зажима «PULL DOWN», составляющего 30 000 Н.



ФУНКЦИЯ АВТОМАТИЧЕСКОЙ ЧИСТКИ (APS PREMIUM)

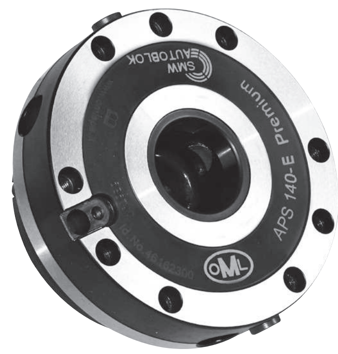
МОДУЛИ APS-140 E - ПРЕМИУМ

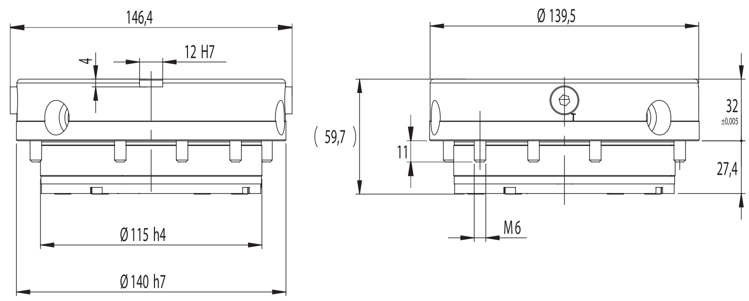
ART. C8010

Для внешнего монтажа с турбо-эффектом.

Cod. Tec.		C8010140E
GR41	Euro	(850,00)
Сила зажима**	N	30,000
Удерживающая сила*	N	M10/35.000 - M12/50.000 - M16/75.000
Давление разблок.	бар	6
Повторяемость	мм	< 0,005
Вес	кг	4,5

* С винтами DIN EN ISO 4762 - 12.9
** С турбоэффектом





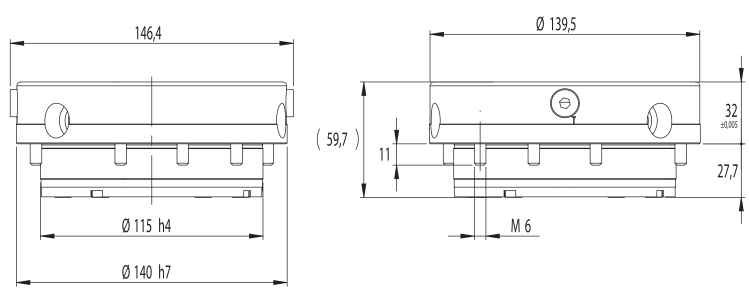
МОДУЛИ APS-140 E - ПРЕМИУМ ЛАЙТ

ART. C8015

Для внешнего монтажа с турбо-эффектом.

Cod. Tec.		C8015140EL
GR41	Euro	(782,00)
Сила зажима**	N	30,000
Удерживающая сила*	N	M10/35.000 - M12/50.000 - M16/75.000
Давление разблок.	бар	6
Повторяемость	мм	< 0,005
Вес	кг	4,5

* С винтами DIN EN ISO 4762 - 12.9
** С турбоэффектом



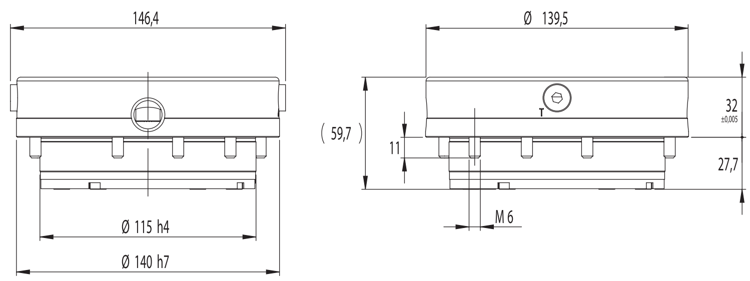
МОДУЛИ APS-140 E ОСНОВНЫЕ

ART. C8020

Для внешнего монтажа.

Cod. Tec.		C8020140B
GR41	Euro	(605,00)
Усилие зажима	N	12,000
Удерживающая сила*	N	M10/35.000 - M12/50.000 - M16/75.000
Давление разблок.	бар	6
Повторяемость	мм	< 0,005
Вес	кг	4,5

* С винтами DIN EN ISO 4762 - 12.9



ЗАЖИМНЫЕ ШПИЛЬКИ APS-140

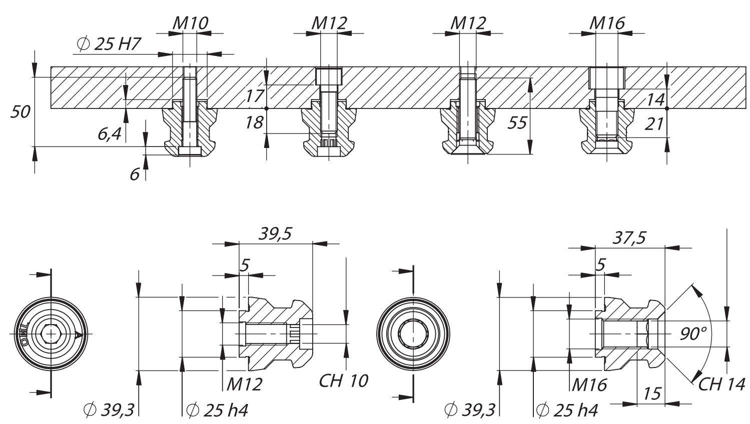
ART. C8030

Со специальной антикоррозионной и антифрикционной обработкой.

Cod. Tec.		C8030M12A	C8030M12B	C8030M12C
GR41	Euro	(49,00)	(60,00)	(43,00)
Модель		M12-A	M12-B	M12-C
Вес	кг	0,3		

Cod. Tec.		C8030M16A	C8030M16B	C8030M16C
GR41	Euro	(70,00)	(92,00)	(60,00)
Модель		M16-A	M16-B	M16-C
Вес	кг	0,3		

Тип A: центрирующий штифт
Тип B: опорный штифт
Тип C: прижимающий штифт

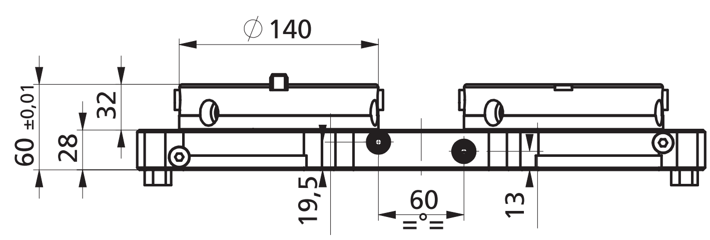


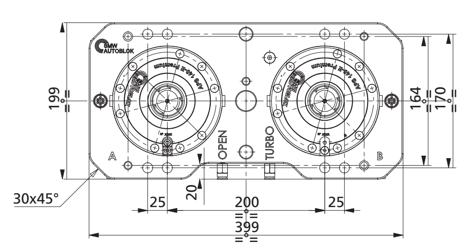
ПЛАСТИНЫ А 2 МОДУЛИ APS-140 E

ART. C8040

Cod. Tec.		C8040140B	C8040140E
GR41	Euro	(2310,00)	(2640,00)
Модель		BASIC	PREMIUM LIGHT
Вес	кг	21	21

С ТУРБОэффектом





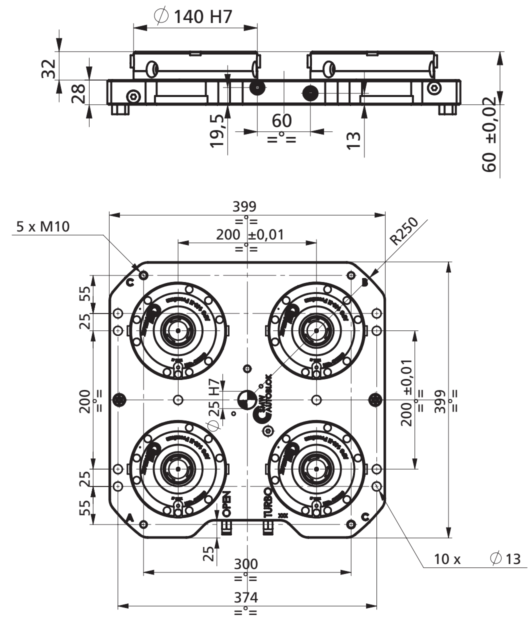
ПЛАСТИНЫ А 4 МОДУЛИ APS-140 E

ART. C8045

Для вертикальных обрабатывающих центров.

Cod. Tec.		C8045140B	C8045140E
GR41	Euro	(4070,00)	(4510,00)
Модель		BASIC	PREMIUM LIGHT
Вес	кг	41	41

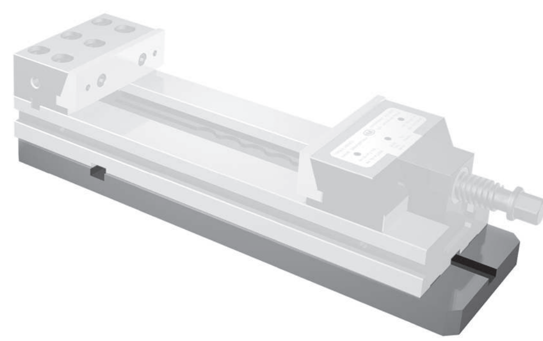
С ТУРБОэффектом

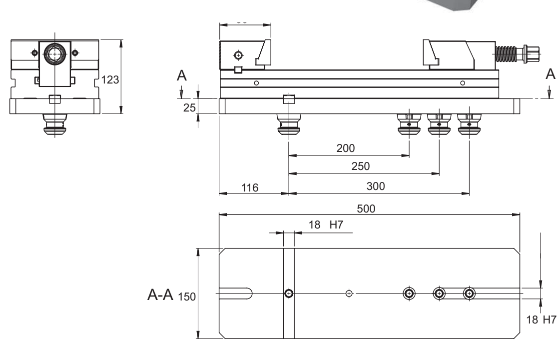


ПРОМЕЖУТОЧНЫЕ ПЛАСТИНЫ ДЛЯ APS-140 С ТСТ 150

ART. C8050

Cod. Tec.		C8050140TCT
GR41	Euro	(550,00)
Вес	кг	14



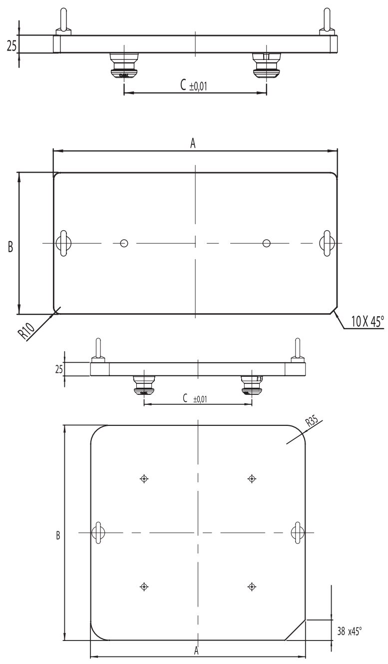


Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

СТАЛЬНЫЕ ПАЛЛЕТЫ APS-140

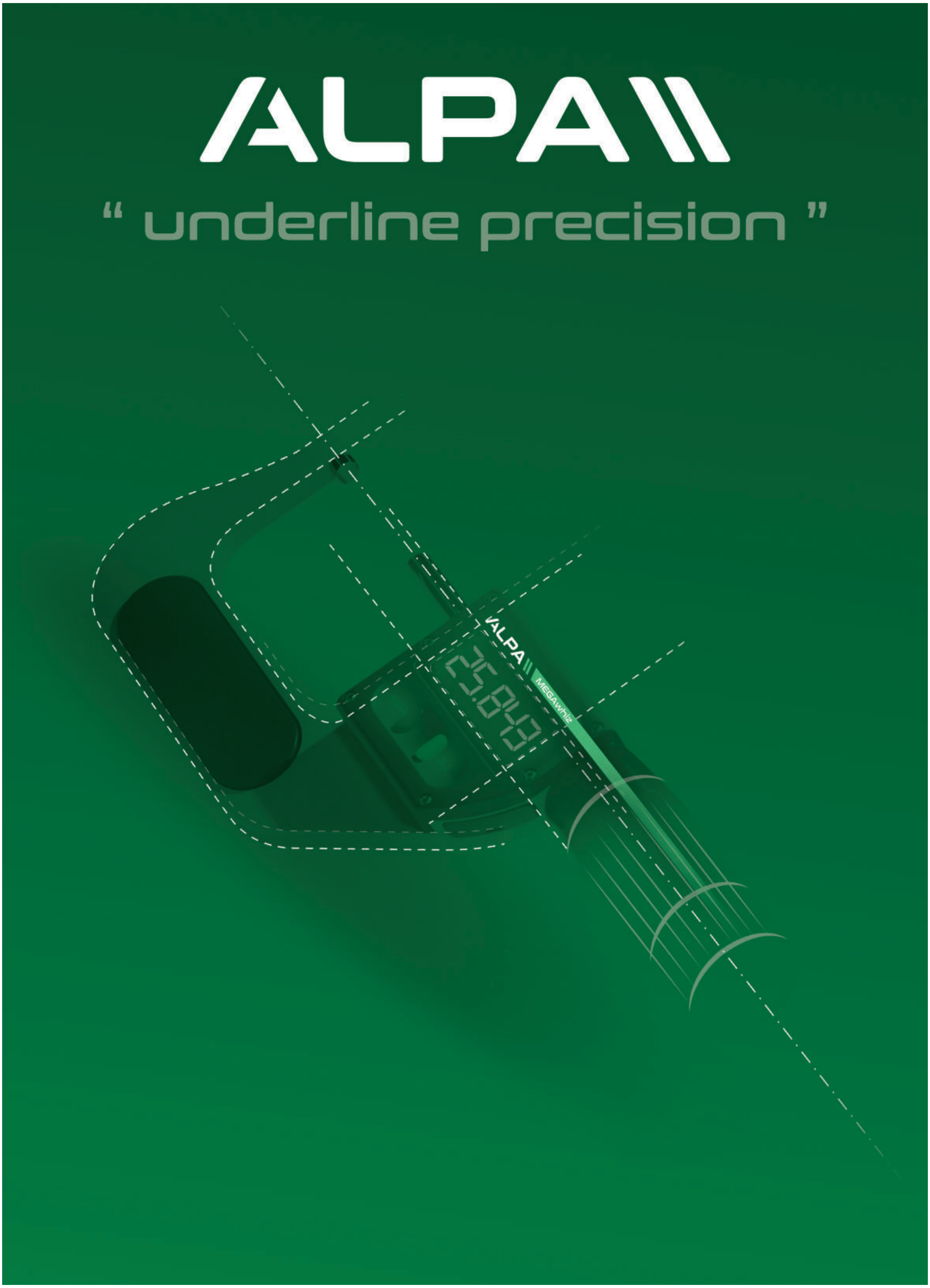
ART. C8060

Cod. Tec.		C8060399199	C8060399399
GR41	Euro	(530,00)	(770,00)
Тип		100	140
A	мм	299	399
B	мм	149	199
C	мм	150	200



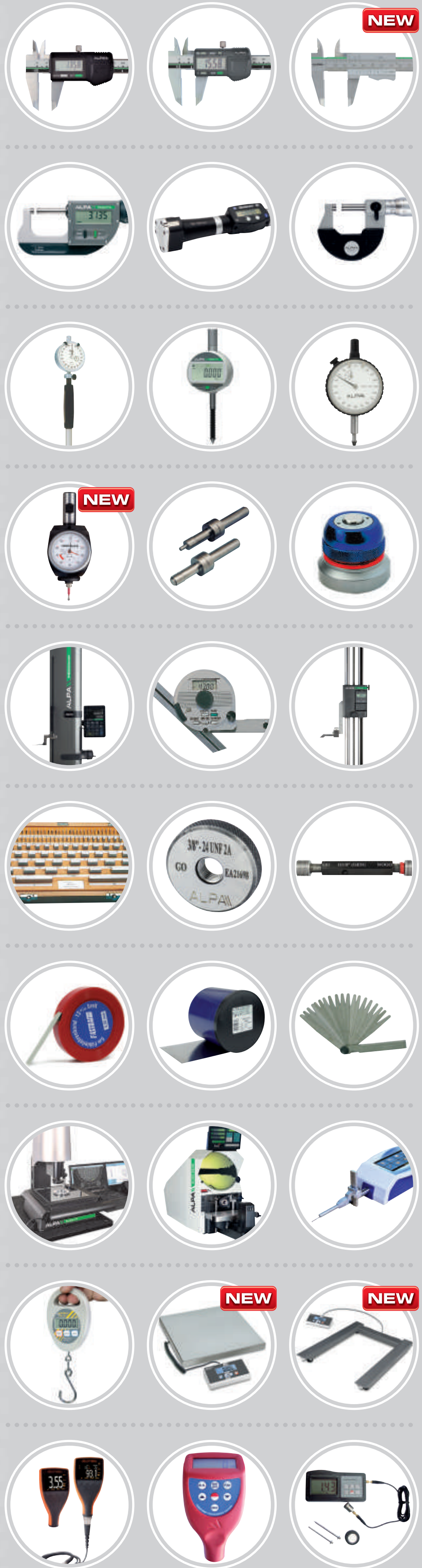
СИСТЕМА АВТОМАТИЧЕСКОГО ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ

Тип	3 Прижимная траверса	2 Прижимная траверса	Турбо	Сила втягивания с Турбо-режимом (без Турбо-режима) кН	Любой поворотный ключ (для одноразового использования)	Функция автоматической очистки	Мониторинг посредством пневматического регулирования	Защитное покрытие
APS 100-E ПРЕМИУМ	-	●	●	15,0 (4)	●	●	●	●
APS 100-E BASIC	-	●	●	15,0 (4)	-	-	-	●
APS 140-E ПРЕМИУМ	●	-	●	26,0 (7,5)	●	●	●	●
APS 140-E ПРЕМИУМ ЛАЙТ	●	-	●	26,0 (7,5)	-	●	-	●
APS 140-E ПРЕМИУМ INOX	●	-	●	26,0 (7,5)	●	●	●	●
APS 140-I ПРЕМИУМ	●	-	●	26,0 (7,5)	●	●	●	●
APS 140-E ОСНОВНЫЕ	-	●	●	26,0 (7,5)	-	-	-	●
APS 140-E БАЗОВЫЕ INOX	-	●	●	26,0 (7,5)	-	-	-	●
APS 190-E ПРЕМИУМ	●	-	●	45,0 (13,5)	●	●	●	●

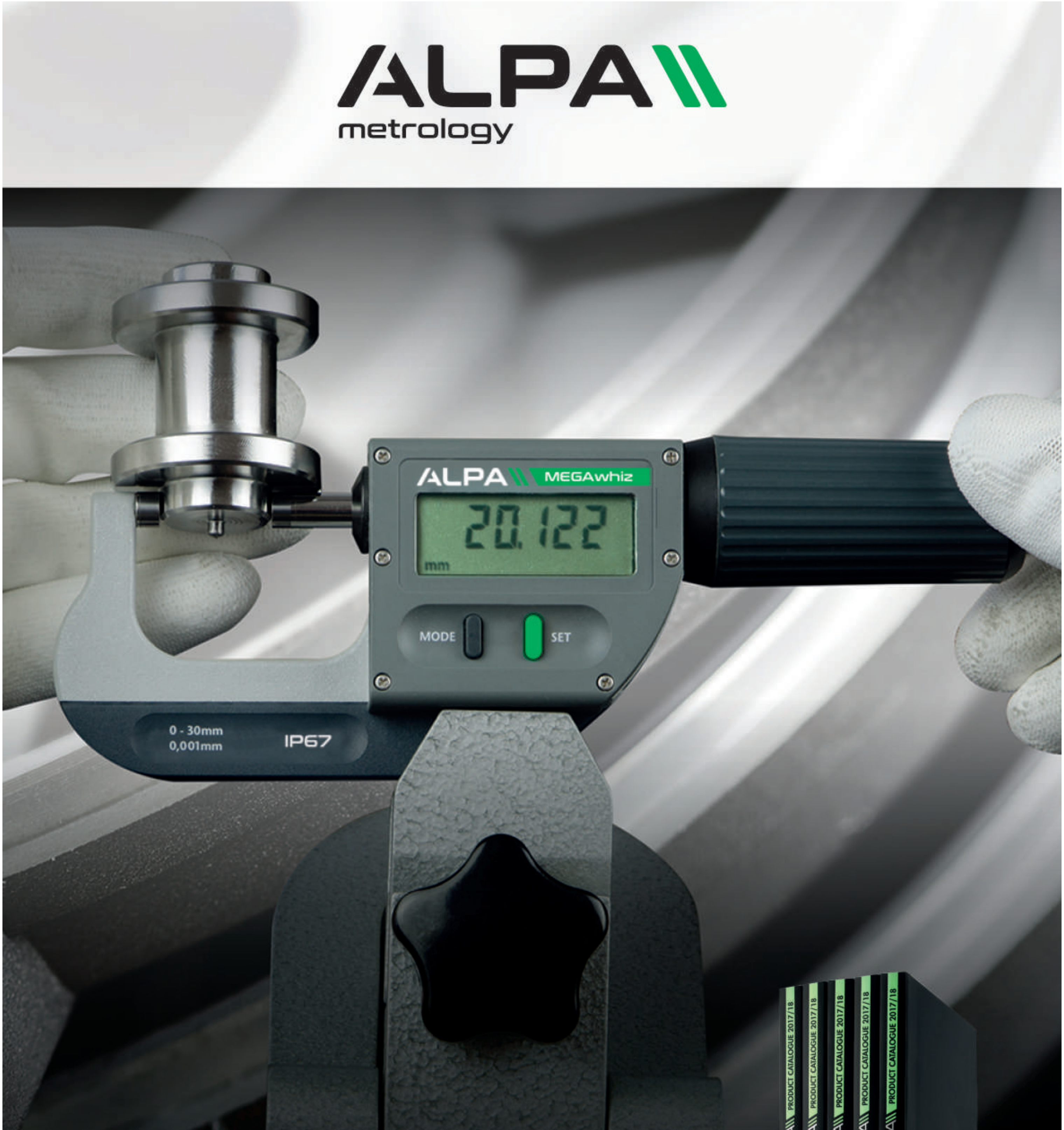

ALPA
" underline precision "
ALPA
MEGAwhiz
25.843

ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ

D



D



ОБЩИЙ КАТАЛОГ

Чтобы купить любые изделия из данного каталога ALPA обратитесь в наш коммерческий офис. Время поставки зависит от наличия у нашего поставщика, вы получите подтверждение вашего заказа с детальной информацией о дате поставки.

Продукция ALPA включенная в наш каталог LINK19, готова к поставке со склада Италии.

info@pegas-kazan.ru - www.pegas.company

Link® КАЛИБРОВОЧНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

Наша компания имеет богатый опыт в сфере измерительных приборов в связи с осознаваемой нами необходимостью получения сертификатов ISO 9000 и, соответственно, калибровке контрольно-измерительных приборов.

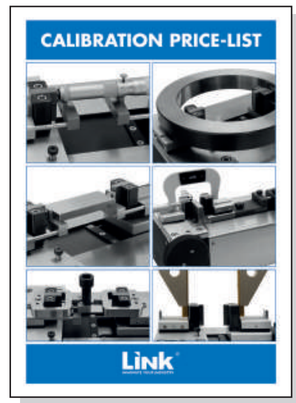
Именно эта потребность клиентов, становящаяся все более выраженной со временем, стала причиной созданий СЕРВИСНОЙ КАЛИБРОВОЧНОЙ ЛАБОРАТОРИИ LINK, обеспечивающей высокую надежность и скорость предоставления услуг.

Наша лаборатория позволяет осуществлять калибровку с учетом особенностей различных сфер, таких как авиакосмическая промышленности, автомобилестроение, медицина, пищевая, механическая промышленность.

Сертификаты калибровки и контроля предоставляются по запросу и включают следующие виды:

- СЕРТИФИКАТ КОНТРОЛЯ (согласно UNI EN ISO 9001:2008); документ, выдаваемый калибровочными лабораториями и подтверждающий соответствие основным государственным стандартам. Как правило, данный документ требуется для проведения внутреннего контроля измерительных приборов, используемых для проведения измерений в полевых условиях (нониусных штангенциркулей, уровней, цифровых индикаторов и т. д.).

- СЕРТИФИКАТ КАЛИБРОВКИ ACCREDIA Данный документ может быть выдан только метрологической лабораторией, прошедшей аккредитацию ACCREDIA. Данный сертификат официально действителен на территории и, на основании договоров о взаимном признании, в странах-членах Европейской организации по аккредитации. Он подтверждает калибровку инструмента в соответствии со стандартными процедурами, принятыми и утвержденными ведущими отраслевыми организациями. (Пример: изделия для контроля плоскопараллельных блоков, термометры, шаблоны и т. д.) Инструменты, прошедшие сертификацию ACCREDIA, чаще всего используются в качестве основных корпоративных инструментов для калибровки последующих инструментов.



LINK CALIBRATION LAB

ОБОЗНАЧЕНИЯ НА ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ИНСТРУМЕНТАХ

- Сотенное измерение
- Тысячное измерение
- Двухтысячное измерение
- Пятитысячное измерение
- Стандарт DIN
- ЖК дисплей
- Десятитысячное измерение
- Десятичное измерение
- Упрочненная нержавеющая сталь
- Преобразование мм в дюймы
- ЖК дисплей с крупными цифрами
- Отчет о контроле с декларацией соответствия
- Bluetooth
- Шпиндель Ø 6.5мм
- Шпиндель Ø 8мм
- Вывод данных
- Литийная батарея 1,5 В - CR
- 3В литиевая батарея - CR 2032
- 9В литиевая батарея
- Контактные поверхности для измерения глубины
- Режим ожидания (10 мин)
- Рабочая температура
- Температура хранения
- Стандарт IP54
- Жесткий корпус (металл, древесина или пластик)
- Мягкий корпус
- EN 500081-1, EN 50082-1
- Стандарт IP65
- Вращающийся циферблат
- Сферический измерит. контакт, Ø 3 мм, установленный
- Тщательно продуманная конструкция
- Стандарт IP66
- ABS — абсолютный нуль
- Круглый стержень для измерения глубины 1.5 мм
- Стандарт. стержень для измерения глубины (плоский)
- Стандарт IP67

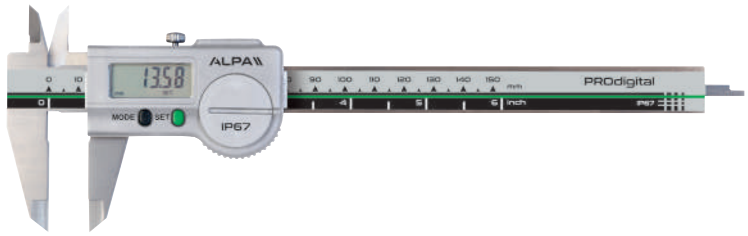
ALPA ЦИФРОВОЙ ШТАНГЕНЦИРКУЛЬ IP67 С ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ НАСТРОЙКОЙ

PROdigital

IP 67 | LCD | 0.01 mm | DATI | INOX | ø1,5mm | mm/inch | 3V | ABS

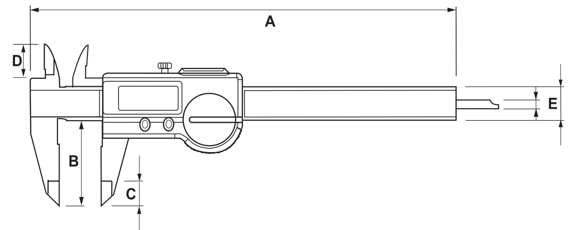
ART. D0014

Разрешающая способность 0,01мм - Цифровой штангенциркуль со швейцарской технологией непревзойденной защиты от проникновения частиц и жидкости. Нониус с системой стопорного винта, автоматическая кнопка ВКЛ/ВЫКЛ, автоматическое отключение питания через 20 минут бездействия, измерения в приращениях и настройка нуля в любом положении, вывод данных. Запоминаемое положение в режиме паузы с максимальной скоростью смещения 2,5 м/сек. Закаленная механическая конструкция, улучшенная нержавеющая сталь. Имеется функция предварительной настройки.

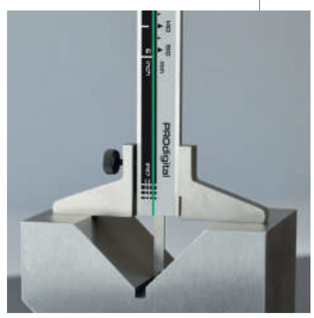


Cod. Tec.	GR45 Euro	Диапазон измерений мм	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм	Стержень
D0014150P	168,00	0 ÷ 150	234	40	11	16	16 x 3.5	■
D0014150T	168,00							●
D0014200	240,00	0 ÷ 200	290	50	14	19	16 x 4	■
D0014300	310,00	0 ÷ 300	390	64				

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.



Cod. Tec.	GR45 Euro	Модель
D99103V	5,00	Аккумуляторная батарея CR2032 3В
D0002USB	183,00	USB-кабель датчика приближения
D0002RS232	183,00	Кабель датчика приближения RS232



ALPA ЦИФРОВЫЕ ШТАНГЕНЦИРКУЛИ IP67

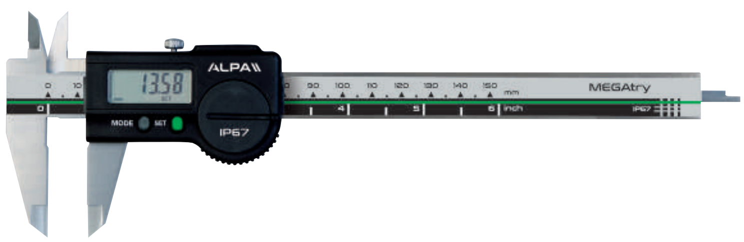
MEGAtry

IP 67 | LCD | 0.01 mm | INOX | mm/inch | 3V | ABS

ART. D0015

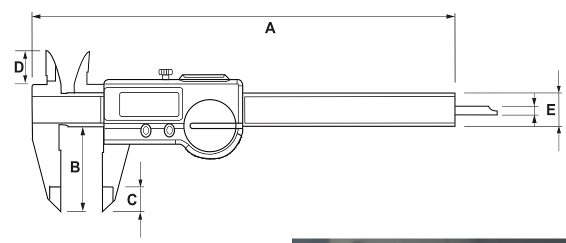
Разрешение 0,01 мм - Защита вывода данных от брызг воды при работе с жидкостями и смазочными материалами, степень защиты IP67 (полное погружение), в том числе при подключении. Автоматическое включение при перемещении нониуса по стержню (система SIS), пауза через 20 минут после использования, сохранение настроек в режиме паузы, максимальная скорость перемещения — 2,5 мм/с.

Надежная механическая конструкция, очищенная нержавеющая сталь, максимальное удобство в использовании благодаря эргономичной форме и высокой прочности, фиксированный стержень толщиной 3,5 мм.



Cod. Tec.	GR45 Euro	Диапазон изм. мм	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм	Стержень
D0015150PND	137,00	0 ÷ 150	234,5	40	11	16	16 x 3.5	■

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.



Cod. Tec.	GR45 Euro	Модель
D99103V	5,00	Аккумуляторная батарея CR2032 3В

ALPA ЦИФРОВОЙ ШТАНГЕНЦИРКУЛЬ IP67 PRO67

IP 67 · LCD · 0.01 mm · INOX · mm/inch · 3V

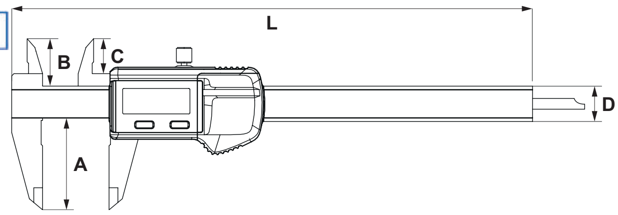
ART. AA017

Разрешающая способность 0,01мм - Цифровой штангенциркуль с электроникой, имеющей очень высокую степень защиты от попадания частиц и жидкости даже при временном погружении. Нониус с системой стопорного винта, кнопка ВКЛ/ВЫКЛ, измерения в приращениях и настройка нуля в любом положении.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Диапазон измерений мм	A мм	B мм	C мм	D мм	L мм	Стержень
D0007150T	135,00	0 ÷ 150	40	22	16	16	235	●
D0007150P	135,00							
D0007200	205,00	0 ÷ 200	50	24	19		285	■
D0007300	284,00	0 ÷ 300	60	26	21		400	

Cod. Tec.	GR45 Euro	Модель
D99103V	5,00	Аккумуляторная батарея CR2032 3B

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.



Mitutoyo ЦИФРОВЫЕ ШТАНГЕНЦИРКУЛИ IP67

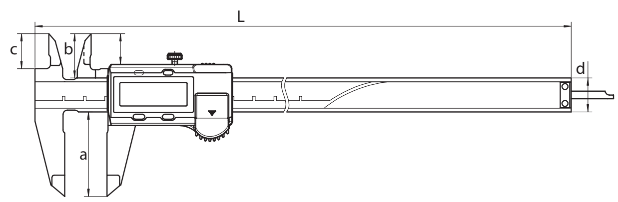
IP 67 · LCD · 0.01 mm · DATI · INOX · ø1,5mm · 1,5V · ABS

ART. СЕРИЯ 500

Штангенциркули с разрешением 0.01 — измерительный прибор высокой надежности для эксплуатации в различных сферах и условиях. Степень защиты IP67 позволяет использовать данный прибор при наличии смазки, порошков и охлаждающих жидкостей. Очень большое время работы от батареи.

Cod. Tec.	GR47 Euro	Диапазон изм. мм	a мм	b мм	c мм	d мм	L мм	Стержень
D0012150PND	166,00	0 ÷ 150	40	21	16,5	16	233	■
D0012150TND	165,00							●
D0012150	214,00							
D0012200ND	232,00	0 ÷ 200	50	24,5	20		290	■
D0012200	272,00							
D0012300ND	336,00	0 ÷ 300	64	27,5	21,8	20	404	
D0012300	360,00							

Модель D0012...ND без вывода данных.



Cod. Tec.	GR45 Euro	Модель
D99051,5V	5,00	Аккумуляторная батарея SR44 1,5B
D0004USBC	107,00	Цифровой кабель Input Tool Direct, модель IP67, 2 mt - USB
D0001RS232A	79,00	Цифровой кабель, модель IP, 1 mt - RS232

ALPA ЦИФРОВЫЕ ШТАНГЕНЦИРКУЛИ IP54 С ФУНКЦИЕЙ ABSOLUTE ABSolutus

IP 54 · LCD · 0.01 mm · INOX · ø1,5mm · mm/inch · 3V · ABS

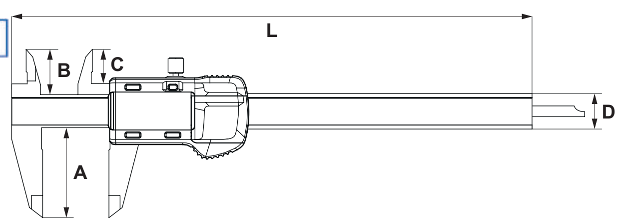
ART. AA019

Разрешение 0,01 мм - Цифровой штангенциркуль с особо высокой степенью защиты электронных деталей от попадания твердых частиц и жидкостей. Оснащен нониусом, стопорным винтом, кнопкой включения и выключения, поддерживает измерение в приращениях и установку нуля в любом положении. Функция вычисления абсолютного значения измерения.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Диапазон изм. мм	A мм	B мм	C мм	D мм	L мм	Стержень
D0009150P	93,00	0 ÷ 150	40	20	15,5	16	235	■
D0009150T	93,00							●
D0009200	114,00	0 ÷ 200	50	24	19,5		287	■
D0009300	173,00	0 ÷ 300	60	26	21,5		390	

Cod. Tec.	GR45 Euro	Модель
D99103V	5,00	Аккумуляторная батарея CR2032 3B

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.



D

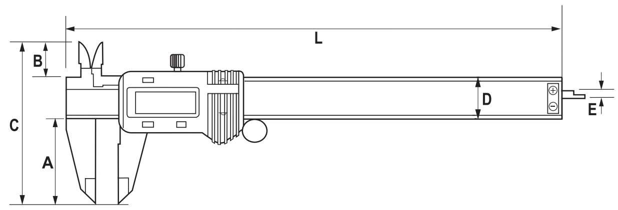
ALPA ЦИФРОВЫЕ ШТАНГЕНЦИРКУЛИ

PICKall

ART. AA020

Разрешение 0,01 мм - Кнопка включения и выключения, автоматическое включение, четыре измерительных функции, установка нуля в любом положении, нониус с приводом и стопорным винтом (стержень круглого сечения только в модели D0026150T, в остальных моделях — плоский стержень).

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.



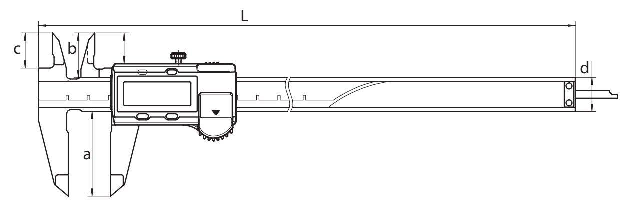
Cod. Tec.	GR45 Euro	Диапазон изм. мм	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм	L мм	Стержень
D0026150T	76,00	0 ÷ 150	40	16	76	16	1,5	235	●
D0026150P	75,00								■
D0026200	97,00	0 ÷ 200	50	18	81		3,5	290	
D0026300	142,00	0 ÷ 300	62		100			380	

Cod. Tec.	GR45 Euro	Модель
D99103V	5,00	Аккумуляторная батарея CR2032 3В

Mitutoyo ЦИФРОВЫЕ ШТАНГЕНЦИРКУЛИ С ФУНКЦИЕЙ ABSOLUTE

ART. СЕРИЯ 500

Разрешение 0,01 мм Штангенциркули Digimatic AOS для быстрых и точных измерений:
Оснащены новым индуктивным кодовым датчиком AOS (Advance Onsite Sensor), используемым в водонепроницаемых измерительных приборах.
Благодаря использованию индуктивного кодового датчика ABS данные приборы устойчивы к маслу или воде (за исключением участка 300 мм) на поверхности шкалы. Система ABSOLUTE позволяет избежать сброса настроек при каждом включении. Качественное покрытие скользящих поверхностей обеспечивает беспрепятственное скольжение. Высота символов, обозначающих показатель высоты, составляет 9 мм для удобства чтения. Длительное время работы от батареи.



Cod. Tec.	GR47 Euro	Диапазон изм. мм	A мм	B мм	C мм	D мм	L мм	Стержень
D0034150PND	112,00	0 ÷ 150	40	21	16,5	16	233	■
D0034150TND	112,00							●
D0034150P	139,00							■
D0034200ND	177,00	0 ÷ 200	50	24,5	20		290	
D0034200	198,00							
D0034300	289,00	0 ÷ 300	64	27,5	22	20	404	

Модель D0034...ND без вывода данных.

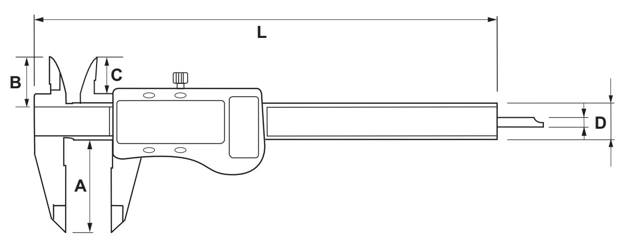
Cod. Tec.	GR45 Euro	Модель
D99051,5V	5,00	Аккумуляторная батарея SR44 1,5В
D0004USBC	107,00	Цифровой кабель Input Tool Direct, модель IP67, 2 mt - USB

ALPA ЦИФРОВЫЕ ШТАНГЕНЦИРКУЛИ С ФУНКЦИЕЙ ПРЕДУСТАНОВКИ

ART. AA022

Разрешение 0,01 мм - Металлический корпус, кнопка включения и выключения, установка нуля в любом положении, нониус со стопорным винтом. Поддерживается функция предварительной настройки.

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.



Cod. Tec.	GR45 Euro	Диапазон изм. мм	A мм	B мм	C мм	D мм	L мм
D0020150	46,00	0 ÷ 150	40	21	16	16	236
D0020200	80,00	0 ÷ 200	50	24	19		285
D0020300	102,00	0 ÷ 300	62	26	21		400

Cod. Tec.	GR45 Euro	Модель
D99051,5V	5,00	Аккумуляторная батарея SR44 1,5В

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

ALPA ЦИФРОВЫЕ ШТАНГЕНЦИРКУЛИ IP67

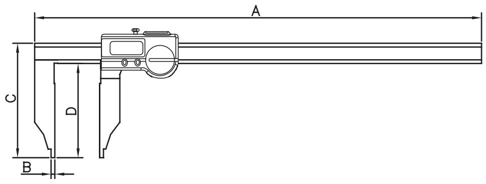
MEGAline

IP 67 | LCD | 0.01 mm | mm/inch | INOX | 3V | DATI | ABS

ART. AA030

Разрешение 0,01 мм - Изготовлен по швейцарской технологии, функция вывода данных, степень защиты IP67 (полное погружение), также с подключенным кабелем. Автоматическое включение при перемещении нониуса по стержню (система SIS), пауза через 20 минут после использования, сохранение настроек в режиме паузы, максимальная скорость перемещения — 2,5 мм/с. Надежная механическая конструкция, очищенная нержавеющая сталь.
Предусмотрена функция предварительной настройки. Упаковка: деревянный ящик.

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.



Cod. Tec.	GR45 Euro	Диапазон изм. мм	A мм	B мм	C мм	D мм	Сечение мм
D0051300	498,00	0 ÷ 300	425	5	117	100	17 x 5
D0051400	563,00	0 ÷ 400	525				
D0051500	606,00	0 ÷ 500	625				
D0051600	665,00	0 ÷ 600	725				

Cod. Tec.	GR45 Euro	Модель
D99103V	5,00	Аккумуляторная батарея CR2032 3В
D0002USB	183,00	USB-кабель датчика приближения
D0002RS232	183,00	Кабель датчика приближения RS232

ALPA ЦИФРОВЫЕ ШТАНГЕНЦИРКУЛИ IP67

MEGAline

IP 67 | LCD | 0.01 mm | INOX | mm/inch | 3V | DATI

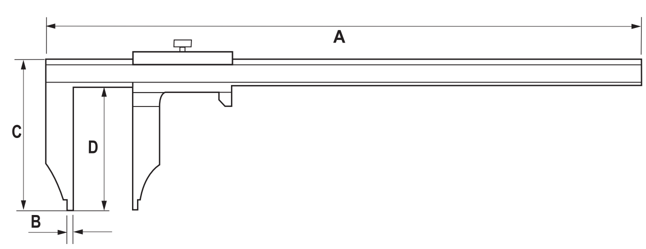
ART. AA033

Разрешение 0,01 мм - Изготовленный по швейцарской технологии из упрочненной нержавеющей стали с защитой от попадания пыли, водонепроницаемый штангенциркуль со стопорным винтом. Поставляется в деревянном футляре.

- Функция предварительной настройки
- SIS: умная индуктивная система (патент)
- перевод мм в дюймы
- контрольный отчет с подтверждением соответствия требованиям

Cod. Tec.	GR45 Euro	Диапазон изм. мм	Точность мм	Тиски D = мм	A мм	B мм	C мм	Сечение мм	Вес кг
D0057500/125	1059,00	0 ÷ 500	0,04	125	660	5	148	23 x 6	2
D0057500/150	(1104,00)			150				27 x 7	2,2
D0057600/125	1114,00	0 ÷ 600		125	800		177	23 x 6	2,4
D0057600/150	(1244,00)			150				27 x 7	2,6
D0057800	(1514,00)	0 ÷ 800			1000				2,9
D00571000	(1806,00)	0 ÷ 1000			1200	10	182		3,05

Cod. Tec.	GR45 Euro	Модель
D99103V	5,00	Аккумуляторная батарея CR2032 3В
D0002USB	183,00	USB-кабель датчика приближения
D0002RS232	183,00	Кабель датчика приближения RS232



D

ALPA ЦИФРОВЫЕ ШТАНГЕНЦИРКУЛИ ИЗ УГЛЕПЛАСТИКА

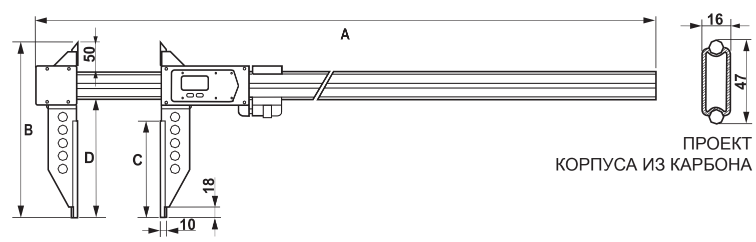
MEGAline

ART. AA040

Разрешение 0,01 мм - Губки с оловянным покрытием, вывод данных RS232, перевод мм в дюймы, водостойкая электроника, система стопорного винта.
Упаковка: деревянный ящик.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Диапазон изм. мм	Тиски D = мм	A мм	B мм	C мм	E мм	Вес кг
D00541000/150	1768,00		150		230	125		2,5
D00541000/300	(2872,00)	0 ÷ 1000	300	1310	397	240		2,8
D00541000/500	(3553,00)		500		597	440		3,2
D00541500/150	2785,00		150		247	125		
D00541500/200	(3012,00)	0 ÷ 1500	200	1810	297	160		3,3
D00541500/300	(3921,00)		300		397	240		3,5
D00541500/500	(4753,00)		500		597	440		3,9
D00542000/150	(3229,00)		150		247	125	47 x 16	3,3
D00542000/200	(3672,00)	0 ÷ 2000	200	2310	297	160		3,5
D00542000/300	(4645,00)		300		397	240		3,7
D00542000/500	(5348,00)		500		597	440		4,1
D00542500/200	(4807,00)	0 ÷ 2500	200	2810	297	160		3,7
D00542500/300	(5380,00)		300		397	240		3,9
D00543000/200	(5402,00)	0 ÷ 3000	200	3310	297	160		4,0
D00543000/300	(5840,00)		300		397	240		4,2

Cod. Tec.	GR45 Euro	Модель
D99103V	5,00	Аккумуляторная батарея CR2032 3В
D0003USB	253,00	Кабель Opto-USB
D0003RS232	183,00	Кабель Opto-RS232



ALPA ЦИФРОВЫЕ ШТАНГЕНЦИРКУЛИ

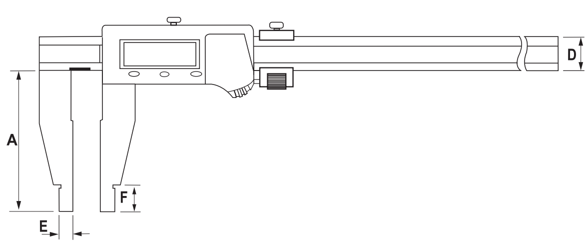
ART. AA050

Разрешение 0,01 мм - Глянцевая хромированная шкала, кнопка включения и выключения, установка нуля с приражением или восстановление абсолютной шкалы (ABS), микрометрическая настройка, нониус со стопорным винтом.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Диапазон изм. мм	Тиски A = мм	D мм	E мм	F мм
D0050300	221,00	0 ÷ 300	100			
D0050500	327,00	0 ÷ 500	150	24		18
D0050600	459,00	0 ÷ 600				
D0050600/300	692,00		300	31		
D0050800/150	586,00	0 ÷ 800	150		10	
D00501000	810,00	0 ÷ 1000				
D00501000/300	1484,00					24
D00501500	1993,00	0 ÷ 1500	300	42		
D00502000	2338,00	0 ÷ 2000				
D00503000	4343,00	0 ÷ 3000				

Cod. Tec.	GR45 Euro	Модель
D99103V	5,00	Аккумуляторная батарея CR2032 3В

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

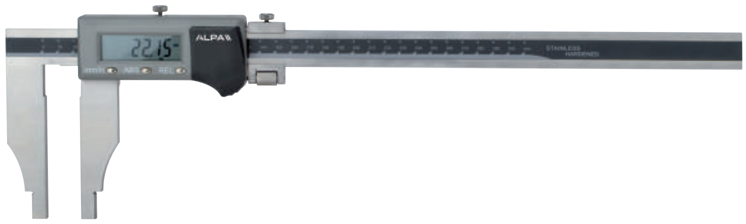


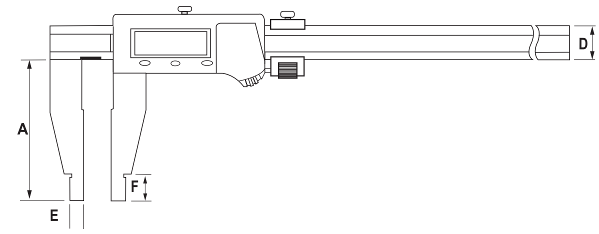
Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

ALPA ЦИФРОВЫЕ ШТАНГЕНЦИРКУЛИ IP66

ART. AA045

Разрешение 0,01 мм - Штангенциркуль из нержавеющей стали с большим дисплеем и микрометрической настройкой, водонепроницаемый.





Cod. Tec.	GR45 Euro	Диапазон изм. мм	A мм	D мм	E мм	F мм
D0052300	298,00	0 ÷ 300	100			
D0052500	512,00	0 ÷ 500		24	10	18
D0052600	615,00	0 ÷ 600	150			
D00521000	926,00	0 ÷ 1000		31		24

Cod. Tec.	GR45 Euro	Модель
D99103V	5,00	Аккумуляторная батарея CR2032 3В

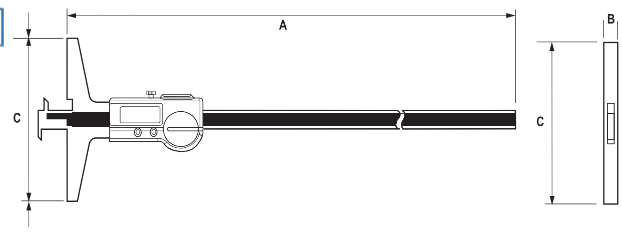
ALPA ЦИФРОВЫЕ ШТАНГЕНГЛУБИНОМЕРЫ IP67

MEGAline

ART. AA060

Разрешение 0,01 мм - Изготовлен по швейцарской технологии, функция вывода данных, степень защиты IP67 (полное погружение), также с подключенным кабелем. Автоматическое включение при перемещении нониуса по стержню (система SIS), пауза через 20 минут после использования, сохранение настроек в режиме паузы, максимальная скорость перемещения - 2,5 мм/с. Конструкция из упрочненной нержавеющей стали со сменным поршнем, стопорным болтом и двумя выступами. Поставляется в деревянном футляре.

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.



Cod. Tec.	GR45 Euro	Диапазон изм. мм	A мм	B мм	C мм
D0105300	589,00	0 ÷ 300	400		
D0105400	714,00	0 ÷ 400	500	12	150
D0105500	(790,00)	0 ÷ 500	600		
D0105600	(860,00)	0 ÷ 600	700		

Cod. Tec.	GR45 Euro	Модель
D99103V	5,00	Аккумуляторная батарея CR2032 3В
D0002USB	183,00	USB-кабель датчика приближения
D0002RS232	183,00	Кабель датчика приближения RS232

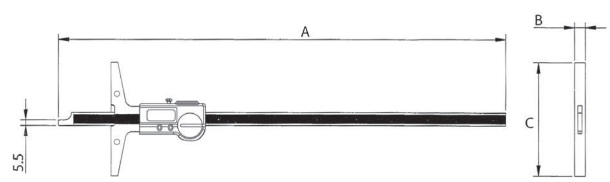
ALPA ЦИФРОВЫЕ ШТАНГЕНГЛУБИНОМЕРЫ С ИЗМЕРИТЕЛЬНЫМ СТЕРЖНЕМ IP67

MEGAline

ART. AA055

Разрешение 0,01 мм - Изготовлен по швейцарской технологии, функция вывода данных, степень защиты IP67 (полное погружение), также с подключенным кабелем. Автоматическое включение при перемещении нониуса по стержню (система SIS), пауза через 20 минут после использования, сохранение настроек в режиме паузы, максимальная скорость перемещения - 2,5 мм/с. Конструкция из упрочненного металла с выдвижным наконечником. Поставляется в деревянном футляре.

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.



Cod. Tec.	GR45 Euro	Диапазон изм. мм	A мм	B мм	C мм	Поперечное сечение стержня мм
D0107300	530,00	0 ÷ 300	400			
D0107400	(638,00)	0 ÷ 400	500	12	150	12 x 4
D0107500	704,00	0 ÷ 500	600			
D0107600	779,00	0 ÷ 600	700			

Cod. Tec.	GR45 Euro	Модель
D99103V	5,00	Аккумуляторная батарея CR2032 3В
D0002USB	183,00	USB-кабель датчика приближения
D0002RS232	183,00	Кабель датчика приближения RS232

D

ALPA ЦИФРОВЫЕ ШТАНГЕНГЛУБИНОМЕРЫ СО СЪЕМНЫМ ИЗМЕРИТ. МОСТИКОМ IP67

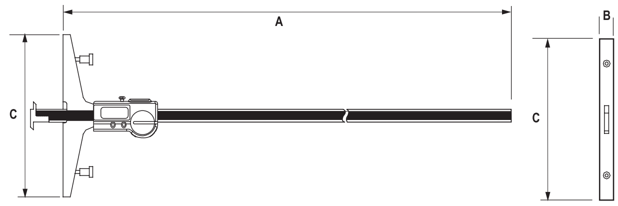
MEGAline

IP 67 · LCD · 0.01 mm · mm/inch · INOX · 3V · DATI · ABS

ART. AA065

Разрешение 0,01 мм - Изготовлен по швейцарской технологии, функция вывода данных, степень защиты IP67 (полное погружение), также с подключенным кабелем. Автоматическое включение при перемещении нониуса по стержню (система SIS), пауза через 20 минут после использования, сохранение настроек в режиме паузы, максимальная скорость перемещения - 2,5 мм/с. Конструкция из упрочненной нержавеющей стали со сменным поршнем, стопорным болтом и двумя выступами. Поставляется в деревянном футляре.

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.



Cod. Tec.	GR45 Euro	Диапазон изм. мм	A мм	B мм	C мм	Поперечное сечение стержня мм
D0108300	747,00	0 ÷ 300	400	12	150	12 x 4
D0108400	(860,00)	0 ÷ 400	500			
D0108500	1011,00	0 ÷ 500	600			
D0108600	(1119,00)	0 ÷ 600	700			
D0108800	(1617,00)	0 ÷ 800	900			
D01081000	2017,00	0 ÷ 1000	1100			

Cod. Tec.	GR45 Euro	Модель
D99103V	5,00	Аккумуляторная батарея CR2032 3В
D0002USB	183,00	USB-кабель датчика приближения
D0002RS232	183,00	Кабель датчика приближения RS232

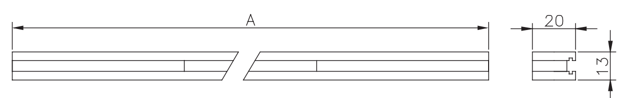
ALPA СЪЕМНЫЕ МОСТИКИ

MEGAline

INOX

ART. ACC08

Cod. Tec.	GR45 Euro	A мм	Вес кг
D0112400	489,00	400	0,570
D0112500	(567,00)	500	0,690
D0112600	(721,00)	600	0,830



ALPA ЦИФРОВЫЕ ШТАНГЕНГЛУБИНОМЕРЫ ДЛЯ МАЛЫХ ОТВЕРСТИЙ IP67

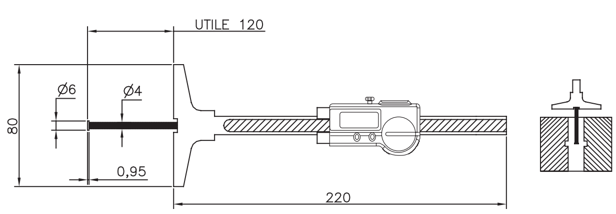
MEGAline

IP 67 · LCD · 0.01 mm · mm/inch · INOX · 3V · DATI · ABS

ART. AA070

Разрешение 0,01 мм - Изготовлен по швейцарской технологии, функция вывода данных, степень защиты IP67 (полное погружение), также с подключенным кабелем. Автоматическое включение при перемещении нониуса по стержню (система SIS), пауза через 20 минут после использования, сохранение настроек в режиме паузы, максимальная скорость перемещения - 2,5 мм/с. Надежная механическая конструкция, очищенная нержавеющая сталь. Минимальный диаметр отверстия - 6 мм. Поставляется в деревянном футляре.

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.



Cod. Tec.	GR45 Euro	Диапазон изм. мм	Поперечное сечение стержня мм	Стержень мм
D0109120	589,00	0 ÷ 120	4	7.8 x 0.9
D0109120S	589,00			5.8 x 0.6

Cod. Tec.	GR45 Euro	Модель
D99103V	5,00	Аккумуляторная батарея CR2032 3В
D0002USB	183,00	USB-кабель датчика приближения
D0002RS232	183,00	Кабель датчика приближения RS232

ALPA ЦИФРОВЫЕ ШТАНГЕНГЛУБИНОМЕРЫ IP54

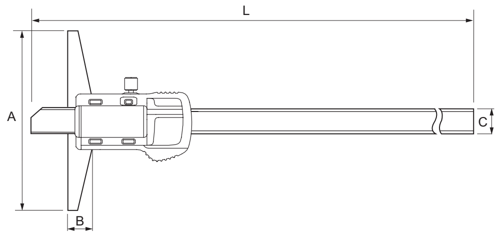
IP 54 | LCD | 0.01 mm | INOX | mm/inch | 3V | ABS

ART. AA101

Разрешение 0,01 мм - Оснащен нониусом, стопорным винтом, кнопкой включения и выключения, поддерживает измерение в приращениях и установку нуля в любом положении. Функция вычисления абсолютного значения измерения. Перевод из мм в дюймы.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Диапазон изм. мм	A мм	B мм	C мм	L мм
D0021200	131,00	0 ÷ 200	100	11	14,5	285
D0021300	188,00	0 ÷ 300	150	13,5		390

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.



Cod. Tec.	GR45 Euro	Модель
D99103V	5,00	Аккумуляторная батарея CR2032 3В

ALPA ЦИФРОВЫЕ ШТАНГЕНГЛУБИНОМЕРЫ IP54 С ДВУМЯ ВЫСТУПАМИ

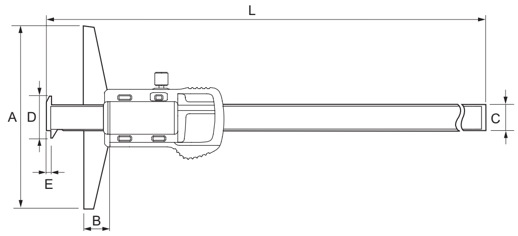
IP 54 | LCD | 0.01 mm | INOX | mm/inch | 3V | ABS

ART. AA103

Разрешение 0,01 мм - Оснащен нониусом, стопорным винтом, кнопкой включения и выключения, поддерживает измерение в приращениях и установку нуля в любом положении. Функция вычисления абсолютного значения измерения. Перевод из мм в дюймы.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Диапазон изм. мм	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм	L мм
D0022200	173,00	0 ÷ 200	100	11	14,5	26,4	4	285
D0022300	236,00	0 ÷ 300	150	13,5				390

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.



Cod. Tec.	GR45 Euro	Модель
D99103V	5,00	Аккумуляторная батарея CR2032 3В

ALPA ЦИФРОВЫЕ ШТАНГЕНГЛУБИНОМЕРЫ IP54 СО СТОПОРНЫМ ВИНТОМ

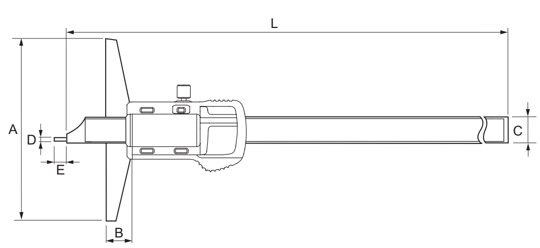
IP 54 | LCD | 0.01 mm | INOX | mm/inch | 3V | ABS

ART. AA105

Разрешение 0,01 мм - Оснащен нониусом, стопорным винтом, кнопкой включения и выключения, поддерживает измерение в приращениях и установку нуля в любом положении. Функция вычисления абсолютного значения измерения. Перевод из мм в дюймы.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Диапазон изм. мм	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм	L мм
D0023200	147,00	0 ÷ 200	100	11	14,5	Ø 1,5	6	285
D0023300	200,00	0 ÷ 300	150	13,5				390

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.



Cod. Tec.	GR45 Euro	Модель
D99103V	5,00	Аккумуляторная батарея CR2032 3В

ALPA ЦИФРОВЫЕ ШТАНГЕНЦИРКУЛИ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ВНУТРЕННИХ КАНАВОК IP67

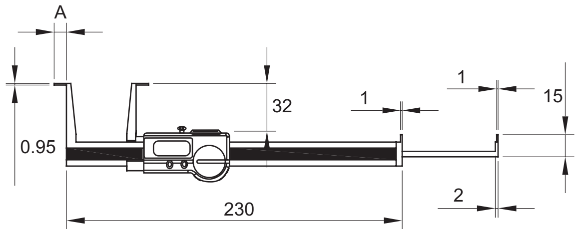
MEGAline

IP 67 | 0.01 mm | INOX | mm/inch | 3V | DATI | ABS

ART. AA078

Разрешение 0,01 мм - Изготовлен по швейцарской технологии, функция вывода данных, степень защиты IP67 (полное погружение), также с подключенным кабелем. Автоматическое включение при перемещении нониуса по стержню (система SIS), пауза через 20 минут после использования, сохранение настроек в режиме паузы, максимальная скорость перемещения - 2,5 м/с. Надежная механическая конструкция, очищенная нержавеющая сталь. Стопорный винт. Поставляется с чехлом из АБС-пластика.

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.



Cod. Tec.	GR45 Euro	Диапазон изм. мм	A мм	Поперечное сечение стержня мм
D014510170	498,00	10 ÷ 170	3,5	16.5 x 4
D014520180	530,00	20 ÷ 180	8,5	

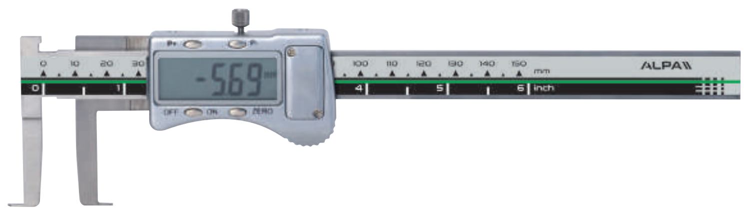
Cod. Tec.	GR45 Euro	Модель
D99103V	5,00	Аккумуляторная батарея CR2032 3В
D0002USB	183,00	USB-кабель датчика приближения
D0002RS232	183,00	Кабель датчика приближения RS232

ALPA ЦИФРОВЫЕ ШТАНГЕНЦИРКУЛИ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ВНУТРЕННИХ КАНАВОК

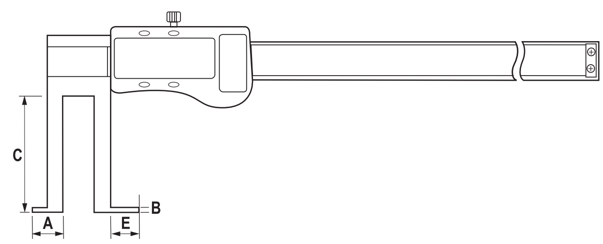
LCD | 0.01 mm | INOX | 1,5V

ART. AA079

Разрешение 0,01 мм - Металлический корпус, глянцевая хромовая шкала, кнопка включения и выключения, нониус со стопорным винтом, клавиатура для предварительной настройки.



ОН-ЛАЙН РУКОВОД.



Cod. Tec.	GR45 Euro	Диапазон изм. мм	A мм	B мм	C мм	E мм
D0155150	189,00	14 ÷ 150	11	1	30	5
D0155200	215,00	18.5 ÷ 200	12		40	
D0155300	267,00	17 ÷ 300	14	1,5	50	
D0155500	362,00	35 ÷ 500	33		120	8

Cod. Tec.	GR45 Euro	Модель
D99051,5V	5,00	Аккумуляторная батарея SR44 1,5В

ALPA ЦИФРОВОЙ ШТАНГЕНЦИРКУЛЬ СО СМЕННЫМИ НАКОНЕЧНИКАМИ

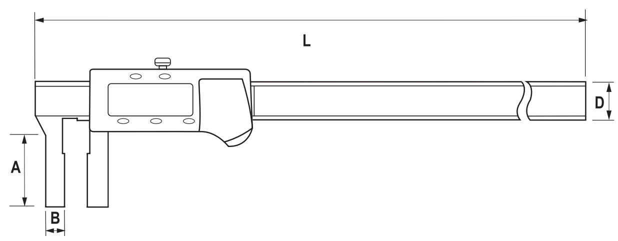
LCD | 0.01 mm | INOX | mm/inch | 3V

ART. AA077

Разрешающая способность 0,01мм - глянцевая хромированная шкала, кнопка ВКЛ/ВЫКЛ, настройка нуля в любом положении и настройка нуля в приращениях (ABS), нониус с микрометрической настройкой и стопорным винтом, в комплекте с набором наконечников щупов для резьбы M2,5.
Полезен при внешних и внутренних измерениях.

Различные наконечники заказывают отдельно, см. таблицу на стр. D.49.

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.



Cod. Tec.	GR45 Euro	Диапазон измерений внутри мм	Диапазон измерений снаружи мм	A мм	B мм	D мм	L мм
D0160300	488,00	40 ÷ 300	0 ÷ 300	75	12	19	430
D0160500	630,00	50 ÷ 500	0 ÷ 500	88	16	23	680

Cod. Tec.	GR45 Euro	Модель
D99103V	5,00	Аккумуляторная батарея CR2032 3В

Количество в упаковке · Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

ALPA ЦИФРОВЫЕ ШТАНГЕНЦИРКУЛИ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЙ ВНУТРЕННИХ/ВНЕШНИХ КАНАВОК IP67 MEGAline

IP 67 | 0.01 mm | LCD | mm/inch | DATI | 3V

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

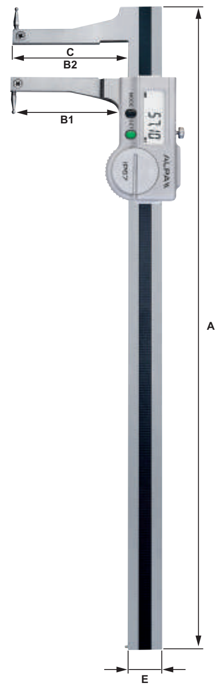
ART. AA075

Электроника изготовлена в Швейцарии, разрешение 0,01 мм, вывод данных, степень защиты IP67 – Конструкция из упрочненной нержавеющей стали, кнопка включения и выключения, установка нуля в любом положении, индикатор со стопорным винтом, сменные резьбовые наконечники датчика. Поставляется с парой сферических резьбовых наконечников 3 мм и деревянным футляром.

D0180250 - В комплекте поставляется пара цилиндрических клемм со сферическими контактами диаметром 2,5 мм

D0180350 и D0180450 - В комплекте поставляется пара цилиндрических клемм со сферическими контактами диаметром 3 мм, а также переходные втулки М2,5

Различные наконечники датчика заказываются отдельно, см.стр. D.49



Cod. Tec.	GR45 Euro	Диапазон изм. внешний/внутренний мм	A мм	B1 внутренний мм	B2 внешний мм	C мм	Точность мм	E мм
D0180250	800,00	24 ÷ 250/0 ÷ 210	332	52	61	64	0,02	16,5x4,5
D0180350	887,00	42 ÷ 400/0 ÷ 320	470	96	100	103	0,03	17x5
D0180450	1076,00	42 ÷ 500/0 ÷ 420	570					

Cod. Tec.	GR45 Euro	Модель
D99103V	5,00	Аккумуляторная батарея CR2032 3В
D0002RS232	183,00	Кабель датчика приближения RS232
D0002USB	183,00	USB-кабель датчика приближения

ALPA ЦИФРОВЫЕ ШТАНГЕНЦИРКУЛИ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЙ ВНУТРЕННИХ/ВНЕШНИХ КАНАВОК IP54 MEGAline

IP 54 | 0.01 mm | LCD | mm/inch | DATI | 3V

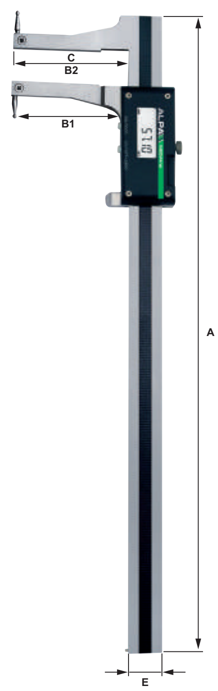
ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

ART. AA081

Электроника изготовлена в Швейцарии, разрешение 0,01 мм – Конструкция из упрочненной нержавеющей стали, защита от пыли, кнопка включения и выключения, установка нуля в любом положении, индикатор со стопорным винтом, сменные резьбовые наконечники датчика. Поставляется с парой сферических резьбовых наконечников и деревянным футляром.

D0181650 - В комплекте поставляется пара
цилиндрических клемм со сферическими контактами диаметром 3 мм, а также переходные втулки М2,5

Различные наконечники датчика заказываются отдельно, см.стр. D.42



Cod. Tec.	GR45 Euro	Диапазон изм. внешний/внутренний мм	A мм	B1 внутренний мм	B2 внешний мм	C мм	Точность мм	E мм
D0181650	1365,00	42 ÷ 650/0 ÷ 570	720	96	100	103	0,04	22x5

Cod. Tec.	GR45 Euro	Модель
D99103V	5,00	Аккумуляторная батарея CR2032 3В
D0003USB	253,00	Кабель Opto-USB
D0003RS232	183,00	Кабель Opto-RS232

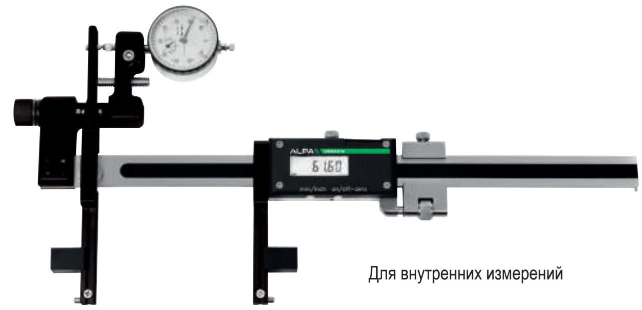
ALPA УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ЦИФРОВЫЕ ШТАНГЕНЦИРКУЛИ С ИНДИКАТОРОМ IP54

MEGAline

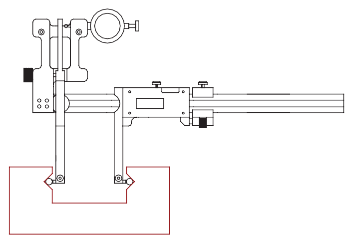
ART. AA120

Корпус из легкого сплава, колонна из упрочненной нержавеющей стали с электроникой RS232. Вывод данных, перевод мм в дюймы, степень IP54. Сменные наконечники датчиков для канавок и резьбы, сменные клеммы компаратора серии 0.01 и датчика крутящего момента.

Различные наконечники датчика заказываются отдельно, см.стр. D.49


Для внутренних измерений

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.



Cod. Tec.	GR45 Euro	Диапазон изм. мм	Поперечное сечение стержня мм	Разрешение мм
D0325200	1823,00	30 ÷ 200 x 60	18 X 4	0,01
D0325300	2050,00	30 ÷ 300 x 80	22 X 5	
D0325500	2434,00	30 ÷ 500 x 80		

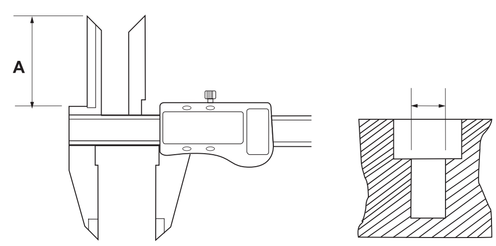
Cod. Tec.	GR45 Euro	Модель
D99103V	5,00	Аккумуляторная батарея CR2032 3В
D0003USB	253,00	Кабель Opto-USB
D0003RS232	183,00	Кабель Opto-RS232

ALPA ЦИФРОВЫЕ ШТАНГЕНЦИРКУЛИ С ДЛИННЫМИ ГУБКАМИ ДЛЯ ВНУТР/ВНЕШ ИЗМЕРЕНИЙ

ART. AA102

Разрешение 0,01 мм - Металлический корпус, глянцевая хромовая шкала, кнопка включения и выключения, установка нуля в любом положении, нониус со стопорным винтом.

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.



Cod. Tec.	GR45 Euro	Диапазон изм. мм	Длина губки мм	A мм
D0060150	234,00	0 ÷ 150	40	45
D0060200	267,00	0 ÷ 200	50	50
D0060300	301,00	0 ÷ 300	62	

Cod. Tec.	GR45 Euro	Модель
D99051,5V	5,00	Аккумуляторная батарея SR44 1,5В

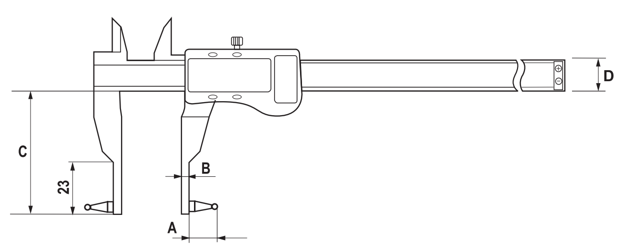
ALPA ЦИФРОВЫЕ ШТАНГЕНЦИРКУЛИ СО СМЕННЫМИ ГУБКАМИ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ВНУТР. КАНАВОК

ART. AA076

Разрешение 0,01 мм - Металлический корпус, глянцевая хромовая шкала, кнопка включения и выключения, установка нуля в любом положении, нониус со стопорным винтом, клавиатура для предварительной настройки.

Наконечники датчика заказываются отдельно, см. таблицу на стр. D.42

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.



Cod. Tec.	GR45 Euro	Диапазон изм. x сфера, Ø 1 - Ø 6,5	Диапазон изм. x сфера, Ø 7 - Ø 12	A мм	B мм	C мм	D мм
D0150150	203,00	34 ÷ 150 мм	46 ÷ 150 мм	12/18	5	50	23
D0150200	245,00	34 ÷ 200 мм	46 ÷ 200 мм				

Cod. Tec.	GR45 Euro	Модель
D99051,5V	5,00	Аккумуляторная батарея SR44 1,5В

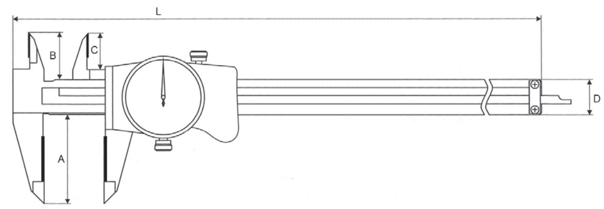
ALPA ШТАНГЕНЦИРКУЛИ С ИНДИКАТОРОМ

INOX

ART. D0210

Вращающийся цифровой индикатор со стопорным винтом, глянцевой хромовой шкалой и блокируемой стойкой, нониус со стопорным винтом.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Диапазон изм. мм	Разрешение мм	A мм	B мм	C мм	D мм	L мм
D021015002	56,00	0 ÷ 150	0,02	40	20	14	16	235
D021015001	66,00		0,01					
D021020002	70,00	0 ÷ 200	0,02	50	21	17		285
D021020001	77,00		0,01					
D021030002	112,00	0 ÷ 300	0,02	62	22	16	16,5	400
D021030001	129,00		0,01					

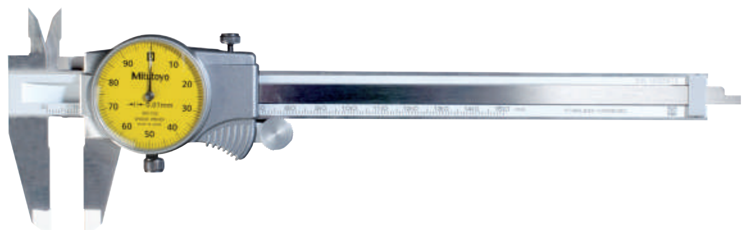


Mitutoyo ШТАНГЕНЦИРКУЛИ С ИНДИКАТОРОМ

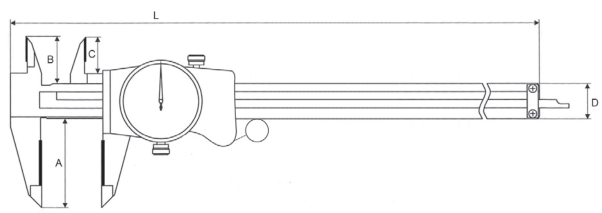
INOX

ART. СЕРИЯ 500

Вращающийся цифровой индикатор со стопорным винтом и новым, более читаемым шрифтом, стержень из упрочненной шлифованной стали, штангенциркуль со стопорным винтом.



Cod. Tec.	GR47 Euro	Диапазон изм. мм	Разрешение мм	A мм	B мм	C мм	D мм	L мм
D0213150001	114,00	0 ÷ 150	0,01	40	21	16,5	16	231
D0213200001	220,00	0 ÷ 200		50	24,5	20		288

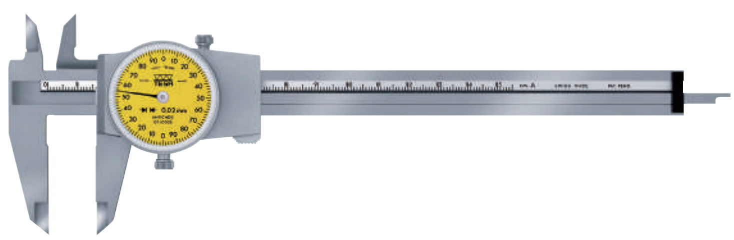


TESA ШТАНГЕНЦИРКУЛИ С ИНДИКАТОРОМ

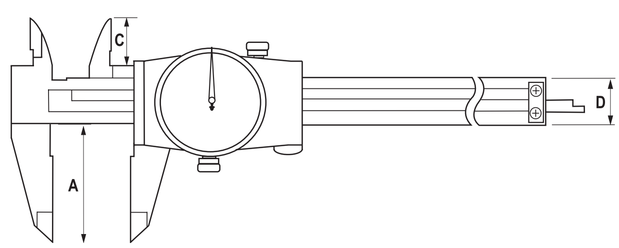
INOX

ART. CCMA-M

Вращающийся цифровой индикатор со стопорным винтом, патентованная ударопрочная конструкция, глянцевой хромовой шкалой и блокируемой стойкой из упрочненной шлифованной стали, нониус со стопорным винтом.



Cod. Tec.	GR49 Euro	Диапазон изм. мм	Разрешение мм	A мм	C мм	D мм
D0216150001	151,00	0 ÷ 150	0,01	40	13	15,5
D0216150002	145,00		0,02			



D

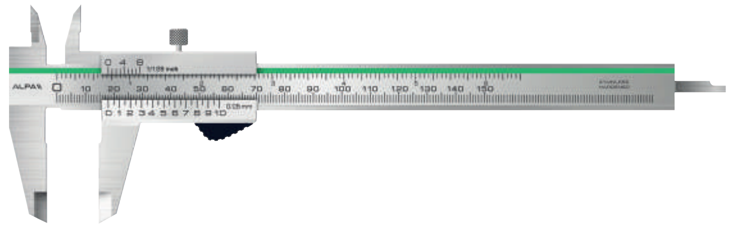
ALPA НОНИУСНЫЕ ШТАНГЕНЦИРКУЛИ С ПЛОСКИМ ГЛУБИНОМЕРОМ

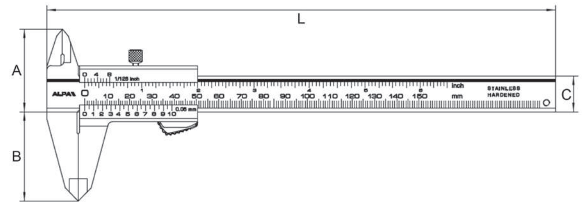
INOX mm/inch

ART. AB012

Нониус 1/20, разрешение 0,05 мм, высокая точность, штангенциркуль и индикатор изготовлены из упрочненной стали, матовая хромовая шкала, индикатор со стопорным винтом.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Диапазон изм. мм	A мм	B мм	C мм	L мм
D0205100	33,00	0 ÷ 100	30	30	13 x 3	170
D0205150	36,00	0 ÷ 150	37	40	16 x 3	228
D0205200	58,00	0 ÷ 200	40	50	16 x 3,6	286
D0205300	99,00	0 ÷ 300	42	60	16 x 4	400





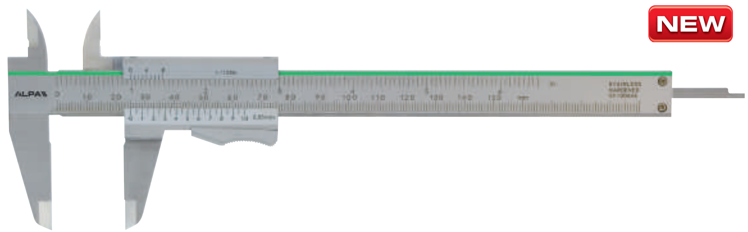
NEW

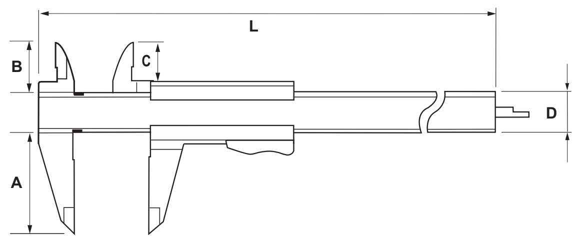
INOX mm/inch

ART. AB011

Нониус с делением 1/20 по 0,05 мм, матовая хромированная шкала, защелка с фиксацией ручки.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Диапазон измерений мм	A мм	B мм	C мм	D мм	L мм
D0206150	40,00	0 ÷ 150	40	20	15	16 x 3	230
D0206200	59,00	0 ÷ 200	50	21	17		280



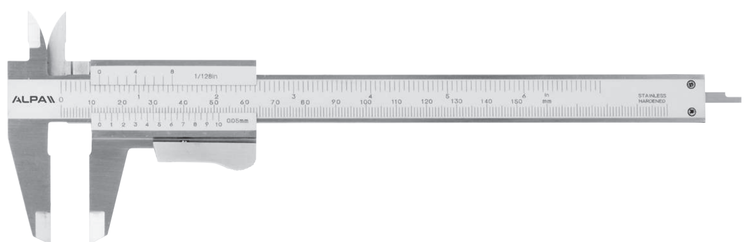


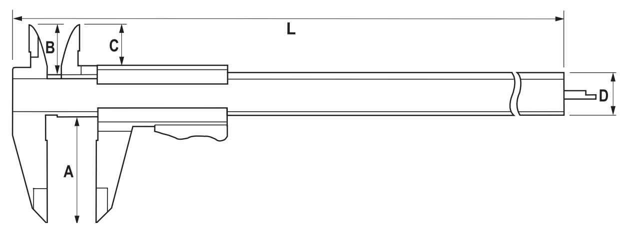
INOX mm/inch

ART. AB025

Моноблочная конструкция из нержавеющей стали, нониус 1/20, цена деления 0,05 мм. Матовое хромое покрытие шкалы. Блокировка рычага. Стандартное исполнение.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Диапазон изм. мм	A мм	B мм	C мм	D мм	L мм
D0225150	24,00	0 ÷ 150	40	20	15	16	230
D0225200	39,00	0 ÷ 200	50	21	17		290





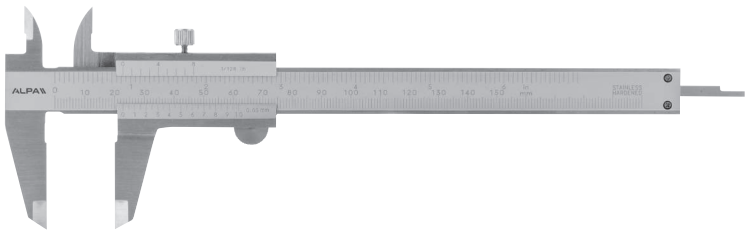
ALPA ШТАНГЕНЦИРКУЛЬ С НОНИУСОМ

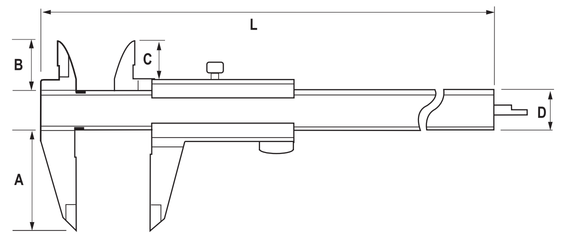
INOX | mm/inch

ART. AB017

Единая конструкция из нержавеющей стали, нониус 1/20, градуировка шкалы 0,05 мм. Шкала с матовой хромированной отделкой. Стопорный винт.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Диапазон измерений мм	A мм	B мм	C мм	D мм	L мм
D0235100	26,00	0 ÷ 100	40	18	13	11	160
D0235150	26,00	0 ÷ 150		20	15	16	230
D0235200	42,00	0 ÷ 200	50	21	17		280
D0235300	72,00	0 ÷ 300	60	17	27	19	400





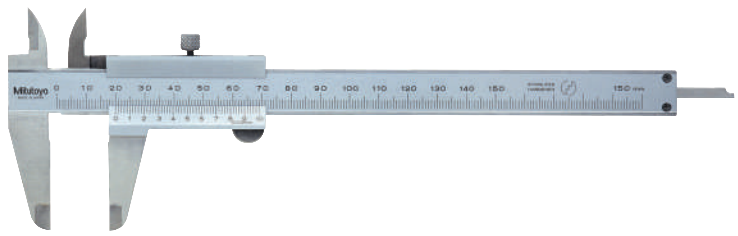
Mitutoyo НОНИУСНЫЕ ШТАНГЕНЦИРКУЛИ С ПЛОСКИМ ГЛУБИНОМЕРОМ

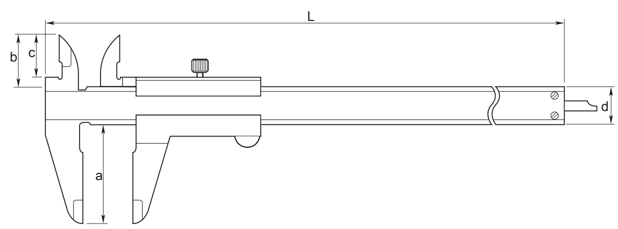
INOX

ART. СЕРИЯ 530

Нониус 1/50, разрешение 0,02 мм, высокая точность, штангенциркуль и индикатор изготовлены из упрочненной стали, матовая хромовая шкала, индикатор со стопорным винтом.

Cod. Tec.	GR47 Euro	Диапазон изм. мм	a мм	b мм	c мм	d мм	L мм
D0227150	36,00	0 ÷ 150	40	21	17	16	229
D0227200	60,00	0 ÷ 200	50	24,5	20,5		288
D0227300	187,00	0 ÷ 300	64	27,5	22	20	404



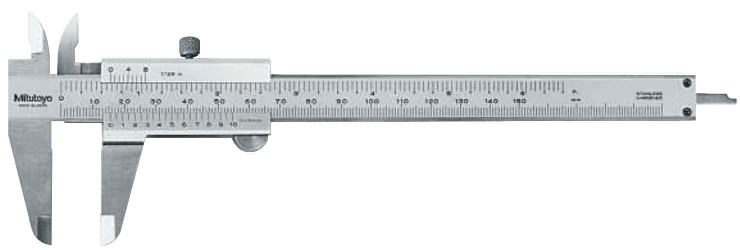


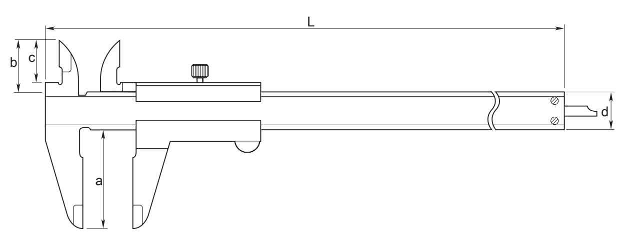
INOX | mm/inch

ART. СЕРИЯ 530

Нониус 1/20, разрешение 0,05 мм, штангенциркуль и индикатор изготовлены из упрочненной стали, матовая хромовая шкала, индикатор со стопорным винтом.

Cod. Tec.	GR47 Euro	Диапазон изм. мм	a мм	b мм	c мм	d мм	L мм
D0228150	30,00	0 ÷ 150	40	21	17	16	229
D0228200	77,00	0 ÷ 200	50	24,5	20,5		288



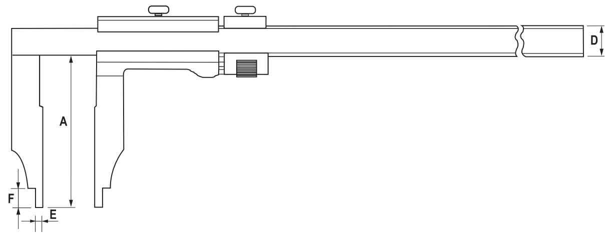


ALPA НОНИУСНЫЕ ШТАНГЕНЦИРКУЛИ С ПЛОСКИМ ГЛУБИНОМЕРОМ

INOX mm/inch

ART. AB035

Моноблочная конструкция из нержавеющей стали, нониус 1/50, цена деления 0,02 мм, глянцевая хромовая шкала, нониус с микрометрической настройкой, стопорный винт.

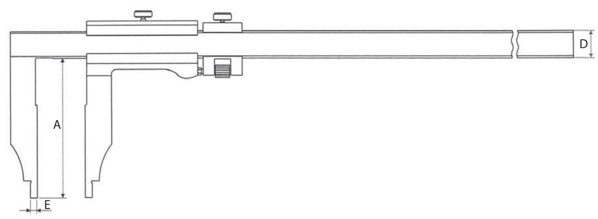


Cod. Tec.	GR45 Euro	Диапазон изм. мм	Тиски A = мм	D мм	E мм	F мм
D0240300/90	151,00	0 ÷ 300	90	20	5	12
D0240300/150	261,00		150	24		
D0240400/125	280,00	0 ÷ 400	125	25	10	15
D0240500/150	362,00	0 ÷ 500	150	28		
D0240600/150	420,00	0 ÷ 600				
D0240600/200	504,00		200			
D0240600/300	775,00		300	30		
D0240800/150	504,00	0 ÷ 800	150	32		20
D02401000/150	711,00	0 ÷ 1000				
D02401000/300	1071,00		300			
D02401000/500	1663,00		500			
D02401500/200	1498,00	0 ÷ 1500	200	40		
D02401500/300	(2048,00)		300			
D02402000/300	(2533,00)	0 ÷ 2000				
D02403000/300	(3400,00)	0 ÷ 3000				

INOX

ART. AB030

Штангенциркуль моноблочной конструкции из упрочненной нержавеющей стали. Шкала выполнена из глянцевого хрома. Гравированная шкала высокой точности, легко читаемая и долговечная. Ползунок приподнят для облегчения его перемещения. Стопорный винт ползунка с микрометрической настройкой и наложением контактных поверхностей. Остановка ползунка на конце. Серийный номер. Изготовлен согласно требованиям стандарта DIN 862.
Поставляется в футляре.



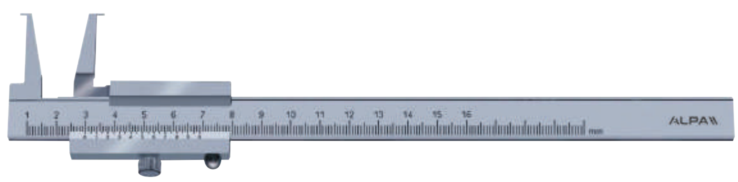
Cod. Tec.	GR45 Euro	Диапазон изм. мм	Точность мм	A мм	E мм	D мм
D0250300	(510,00)	0 ÷ 300	± 0.02	90	5	24 x 5
D0250400	(663,00)	0 ÷ 400				
D0250500	(765,00)	0 ÷ 500		115	10	28.5 x 6
D0250600	(867,00)	0 ÷ 600				
D0250800	(1097,00)	0 ÷ 800		150		38.5 x 8
D02501000	(1199,00)	0 ÷ 1000				
D02501200	(1709,00)	0 ÷ 1200				
D02501500	(2295,00)	0 ÷ 1500				
D02502000	(3290,00)	0 ÷ 2000		200		48 x 10.5

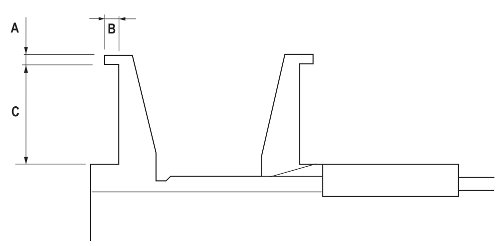
ALPA НОНИУСНЫЕ ШТАНГЕНЦИРКУЛИ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ВНУТРЕННИХ КАНАВОК

INOX Norma

ART. AB067

Конструкция из нержавеющей стали, нониус 1/20, цена деления 0,05 мм, глянцевая хромовая шкала, нониус со стопорным винтом.





Cod. Tec.	GR45 Euro	Диапазон изм. мм	A мм	B мм	C мм
D0270160	84,00	9.5 ÷ 160	0,9	3	25
D0270200	136,00	26 ÷ 200	3	7	60
D0270300	212,00	60 ÷ 300	5	10	100

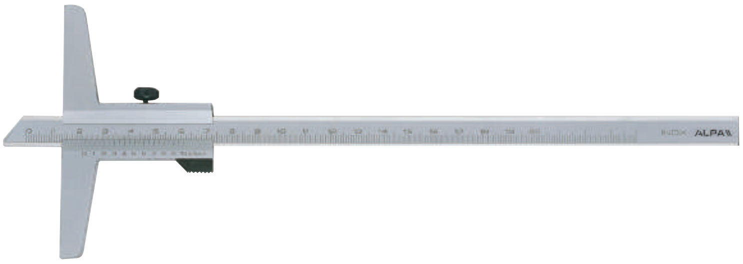
ALPA НОНИУСНЫЕ ШТАНГЕНГЛУБИНОМЕРЫ

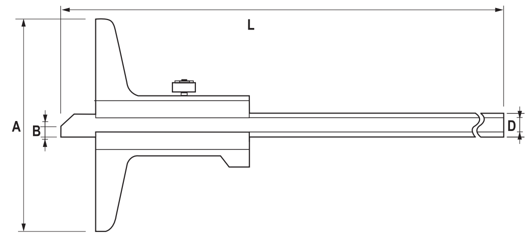
INOX Norma

ART. AB055

Конструкция из нержавеющей стали, нониус 1/20, цена деления 0,05 мм, глянцевая хромовая шкала, нониус со стопорным винтом.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Диапазон изм. мм	Оборудование	A мм	B мм	D мм	L мм
D0310150	37,00	0 ÷ 150	Стандарт	100	5	10	250
D0310200	51,00	0 ÷ 200					300
D0310300	95,00	0 ÷ 300		150			400
D0310400	122,00	0 ÷ 400			4	11	500
D0310500	162,00	0 ÷ 500					600
D03101000	609,00	0 ÷ 100		200	7,5	18	1160





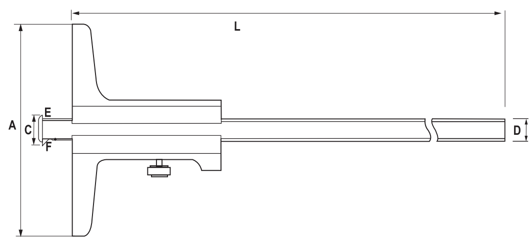
ALPA НОНИУСНЫЕ ШТАНГЕНГЛУБИНОМЕРЫ С ДВУМЯ ВЫСТУПАМИ

INOX Norma

ART. AB062

Конструкция из нержавеющей стали, нониус 1/20, цена деления 0,05 мм, глянцевая хромовая шкала, нониус со стопорным винтом.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Диапазон изм. мм	Основа мм	C мм	D мм	E мм	F мм	L мм
D0320200	110,00	0 ÷ 200	100	22	10	6	6	260
D0320300	130,00	0 ÷ 300						370



D

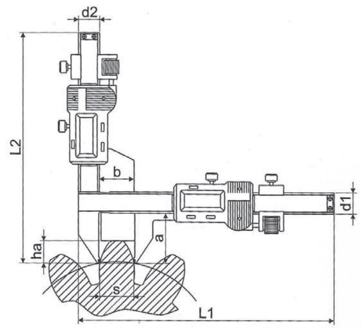
D

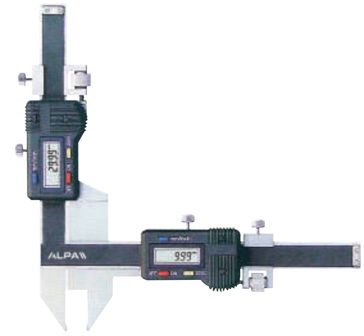
ALPA ЦИФРОВЫЕ ШТАНГЕНЦИРКУЛИ ДЛЯ ИЗМЕНЕНИЯ ЗУБЬЕВ ШЕСТЕРНИ

0.01 mm LCD INOX DIN mm/inch 1,5V

ART. AA140

Моноблочный цифровой штангенциркуль из нержавеющей стали, пригодный для измерения толщины зубов прямозубой шестерни с прямыми или спиральными зубьями. ЖК-дисплей 8 мм.
Губки из карбида. Система стопорного винта и винта точной настройки с обеих сторон, микрометрическая настройка, кнопка включения и выключения, установка нуля в любом положении, перевод мм в дюймы.





Cod. Tec.	GR45 Euro	Модуль	Разрешение мм	a мм	L1 мм	L2 мм
D03311/25DIG	(223,00)	1 - 25	0,01	30,5	156	157
D03315/50DIG	(277,00)	5 - 50		50,5	210	185

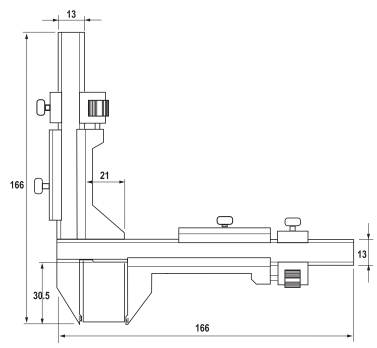
Cod. Tec.	GR45 Euro	Модель
D99051,5V	5,00	Аккумуляторная батарея SR44 1,5В

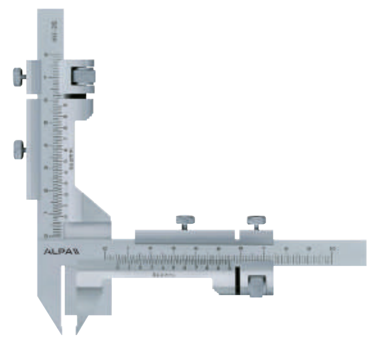
ALPA НОНИУСНЫЕ ШТАНГЕНЦИРКУЛИ ДЛЯ ИЗМЕНЕНИЯ ЗУБЬЕВ ШЕСТЕРНИ

INOX DIN

ART. AB140

Конструкция из нержавеющей стали, штангенциркуль с двойным нониусом, цена деления 0,02 мм.
Система запорного винта, микрометрическое перемещение, измерительные поверхности из карбида.





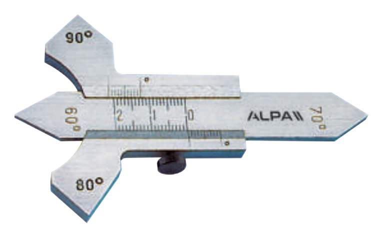
Cod. Tec.	GR45 Euro	Модуль	Разрешение мм
D03301/25	107,00	1 - 25	0,02
D03305/50	191,00	5 - 50	

ALPA ШТАНГЕНЦИРКУЛИ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ СВАРНЫХ ШВОВ

LCD INOX 0.01 mm 1,5V

ART. D0335

Хромированная нержавеющая сталь, углы 60° - 70° - 80° - 90°



Cod. Tec.	GR45 Euro	Диапазон изм. мм	Модель
D03350/20DIG	93,00	0 ÷ 20	Цифровая
D03350/20MEC	38,00		Механическая

Cod. Tec.	GR45 Euro	Модель
D99051,5V	5,00	Аккумуляторная батарея SR44 1,5В

Mitutoyo

ОБЩИЙ КАТАЛОГ

Чтобы купить любые изделия из данного каталога MITUTOYO обратитесь в наш коммерческий офис. Время поставки зависит от наличия у нашего поставщика, вы получите подтверждение вашего заказа с детальной информацией о дате поставки.

Продукция MITUTOYO включенная в наш каталог LINK19, готова к поставке со склада Италии.

info@pegas-kazan.ru - www.pegas.company

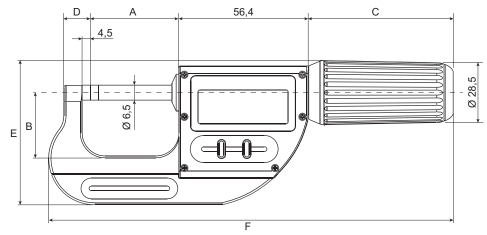
ALPA ЦИФРОВЫЕ МИКРОМЕТРЫ IP67 — MEGAwhiz

IP 67 | LCD | 0,001 mm | Ø6,5mm | 3V | DATI | ABS

ART. BA010

Автоматическое включение при смещении измерительного шпинделя, переход в спящий режим через 20 мин после использования.
Запоминание положения в спящем режиме (SIS), система вычисления абсолютного значения.
Защита от воды для работы в экстремальных условиях при наличии хладагентов и смазочных материалов, степень защиты IP67 по IEC 60529 даже в подключенном состоянии.
Измерительный диапазон 0 - 102 мм обеспечивается 3 инструментами, в продаже набор из 3 микрометров 0 - 102 мм.
Быстрое смещение измерительного шпинделя (12 мм/оборот). Регулируемое измерительное усилие 5 Н/10 Н (D1111000030), уникально высокие повторяемость и воспроизводимость. Муфта из полиацетального сополимера. Кабель датчика приближения.

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.



Cod. Tec.	GR45 Euro	Диапазон изм. мм	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм	F мм
D1111000030	410,00	0 ÷ 30	37,3	27,5	68	12,2	63	181
D1111030060	590,00	30 ÷ 66	73,3	43	74	13,5	86	230
D1111066102	730,00	66 ÷ 102	109,3	60		14,5	106	269

Cod. Tec.	GR45 Euro	Модель
D99103V	5,00	Аккумуляторная батарея CR2032 3В
D0002USB	183,00	USB-кабель датчика приближения
D0002RS232	183,00	Кабель датчика приближения RS232

ALPA ЦИФРОВЫЕ МИКРОМЕТРЫ С БЫСТРЫМ ПЕРЕМЕЩЕНИЕМ ВИНТА IP65 — QUICK feed

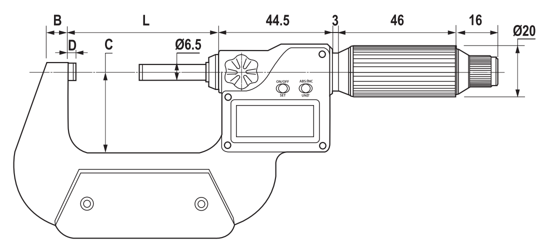
IP 65 | LCD | 0,001 mm | mm/inch | Ø6,5mm | 1,5V

ART. BA020

Разрешение 0,001 мм - Защита от брызг воды и твердых частиц, контактные поверхности из упрочненного металла.
Диаметр шпинделя 6,5 мм, кнопка включения и выключения, установка нуля/ABS, единица измерения: мм/дюймы.
Функция возврата к абсолютной шкале.

Один оборот равен 2 мм.

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.



Cod. Tec.	GR45 Euro	Диапазон изм. мм	B мм	C мм	D мм	L мм
D1105025	191,00	0 ÷ 25	6	25	3	34,5

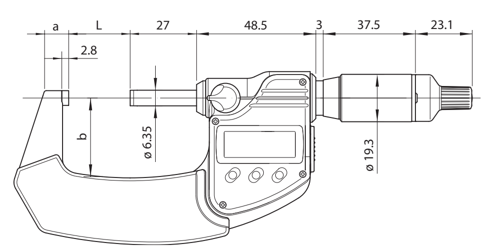
Cod. Tec.	GR45 Euro	Модель
D99051,5V	5,00	Аккумуляторная батарея SR44 1,5В

Mitutoyo ЦИФРОВЫЕ МИКРОМЕТРЫ IP65

IP 65 | LCD | 0,001 mm | DATI | Ø6,5mm | 1,5V

ART. СЕРИЯ 293 - QUANTUMIKE

Данный микрометр, имеющий шаг резьбы винта 2 мм/об., обеспечивает скорость смещения штифта, в четыре раза превышающую таковую в обычном микрометре. QuantuMike имеет погрешность ±1 мкм (для моделей с диапазоном измерения 75 мм и менее). Двойная муфта позволяет использовать инструмент одной рукой. Степень защиты IP65 подразумевает высокий уровень защищенности от жидкостей и порошков. Вывод данных.



Cod. Tec.	GR47 Euro	Диапазон изм. мм	a мм	b мм	L мм
D110700025	310,00	0 ÷ 25	9	25	0

Cod. Tec.	GR45 Euro	Модель
D99051,5V	5,00	Аккумуляторная батарея SR44 1,5В
D0004USBB	122,00	Цифровой кабель Input Tool Direct, модель IP65, 2MT-USB
D0001RS232B	82,00	Цифровой кабель, модель IP6x, 1 mt-RS232

Количество в упаковке · Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

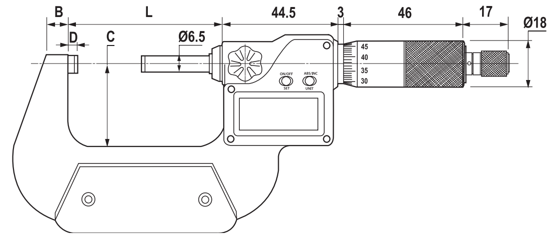
ALPA ЦИФРОВЫЕ МИКРОМЕТРЫ IP65

Exacto

ART. BA025

Разрешение 0,001 мм - Надежная защита от попадания твердых частиц и брызг, измерение абсолютного значения или приращением в любом положении, глянцевая хромовая градуированная муфта с датчиком трения, защелка, покрытие каркаса с термоизоляцией. Функция возврата к абсолютной шкале.

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.



Cod. Tec.	GR45 Euro	Диапазон изм. мм	B мм	C мм	D мм	L мм
D1110000025	168,00	0 ÷ 25	6	25	3	34,5
D1110025050	183,00	25 ÷ 50	8	32		59,5
D1110050075	200,00	50 ÷ 75		44,5		84,5
D1110075100	223,00	75 ÷ 100		57		109,5
D1110100125	257,00	100 ÷ 125	10	70		135
D1110125150	282,00	125 ÷ 150		82		160,5
D1110150175	324,00	150 ÷ 175	12	94,5	5,5	186
D1110175200	347,00	175 ÷ 200		107		211,5
D1110200225	389,00	200 ÷ 225	23	129		236
D1110225250	407,00	225 ÷ 250		142 5		261 5
D1110250275	431,00	250 ÷ 275		155		287
D1110275300	458,00	275 ÷ 300		170		310

Cod. Tec.	GR45 Euro	Модель
D99051,5V	5,00	Аккумуляторная батарея SR44 1,5В

ALPA ЦИФРОВЫЕ МИКРОМЕТРЫ

Exacto

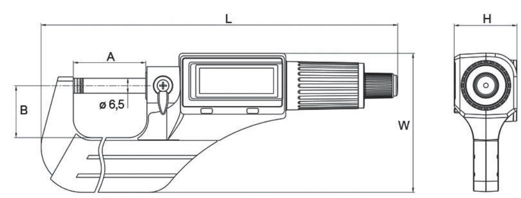
ART. BA027

Разрешение 0,001 мм - Армированный карбидом вольфрама окрашенный каркас.

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Диапазон изм. мм	A мм	B мм	L мм	W мм	H мм
D111225	95,00	0 ÷ 25	31,5	22,5	155	60,2	27,3
D111250	110,00	25 ÷ 50	56,5	31	185,4	77,9	

Cod. Tec.	GR45 Euro	Модель
D99103V	5,00	Аккумуляторная батарея CR2032 3В



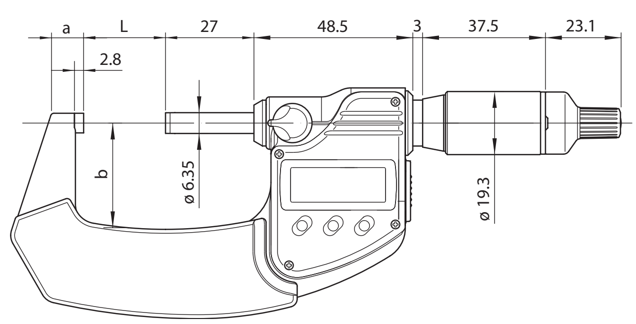
Mitutoyo ЦИФРОВЫЕ МИКРОМЕТРЫ IP65

ART. СЕРИЯ 293

Высокоточный микрометр. Прочная конструкция, степень защиты IP 65. Высочайшая точность: погрешность ±1 мкм (для моделей с диапазоном измерения 75 мм и менее). Муфта на рукоятке.

Cod. Tec.	GR47 Euro	Диапазон изм. мм	a мм	b мм	c мм	L мм
D1109000025	199,00	0 ÷ 25	6,5	25	2,5	0
D1109025050	279,00	25 ÷ 50	7,5	32,5		25
D1109050075	337,00	50 ÷ 75	10,1	47		50
D1109075100	384,00	75 ÷ 100	11,5	60		75

Cod. Tec.	GR45 Euro	Модель
D99051,5V	5,00	Аккумуляторная батарея SR44 1,5В



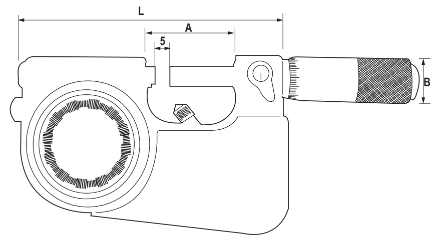
D

ALPA ВНЕШНИЕ МИКРОМЕТРЫ С ИНДИКАТОРОМ Exacto

ART. BB040

Армированная карбидом вольфрама съемная пятка с индикатором для точного измерения для деталей серийного производства, разрешение 0,001 мм. Номинальные значения допуска для измерений по принципу «годен - не годен», регулируемый переключатель для контроля пятки, градуированная муфта из глянцевого хрома с датчиком трения, стопорный рычаг, покрытие каркаса с термоизоляцией.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Диапазон изм. мм	A мм	B мм	L мм
D1120000025	353,00	0 ÷ 25	28,50	18	96,50
D1120025050	381,00	25 ÷ 50	53,50		121,50



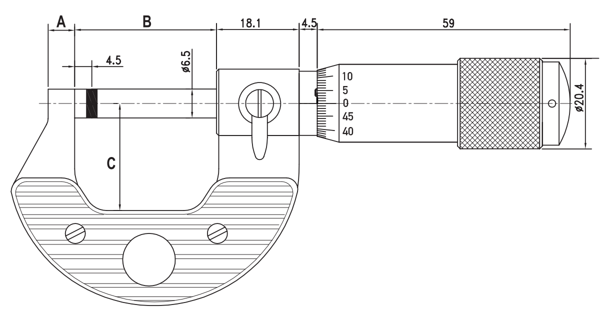
ALPA ВНЕШНИЕ МИКРОМЕТРЫ Exacto

ART. BB003

Разрешение 0,001 мм - Диаметр шпинделя 6,5 мм, датчик в градуированной муфте позволяет осуществлять измерения одной рукой, изолирующие накладки на ручку.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Диапазон изм. мм	A мм	B мм	C мм
D1122000025	38,00	0 ÷ 25	7,1	32,5	25,5
D1122025050	57,00	25 ÷ 50		57,5	30,5
D1122050075	74,00	50 ÷ 75	8	83	45
D1122075100	79,00	75 ÷ 100		108	58
D1122100125	97,00	100 ÷ 125		133	67,5
D1122125150	107,00	125 ÷ 150		158	82
D1122150175	141,00	150 ÷ 175		183	93
D1122175200	183,00	175 ÷ 200		208	108

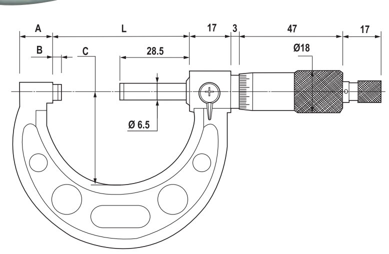
ОН-ЛАЙН РУКОВОД.



ART. BB015

Разрешение 0,01 мм - Диаметр шпинделя 6,5 мм - градуированное подающее устройство выполнено из глянцевого хрома, датчик трения, стопорный рычаг, покрытие каркаса с термоизоляцией.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Диапазон изм. мм	A мм	B мм	C мм	L мм
D1160000025	32,00	0 ÷ 25	9	3,0	28	32
D1160025050	36,00	25 ÷ 50	14		38	57
D1160050075	39,00	50 ÷ 75	15		49	82
D1160075100	45,00	75 ÷ 100			60	107
D1160100125	54,00	100 ÷ 125	16,5		73	133
D1160125150	59,00	125 ÷ 150			85	158
D1160150175	69,00	150 ÷ 175	19,4		104	183
D1160175200	77,00	175 ÷ 200			117	209
D1160200225	86,00	200 ÷ 225			130	234
D1160225250	91,00	225 ÷ 250			142	260
D1160250275	100,00	250 ÷ 275			155	285
D1160275300	107,00	275 ÷ 300			168	310



D

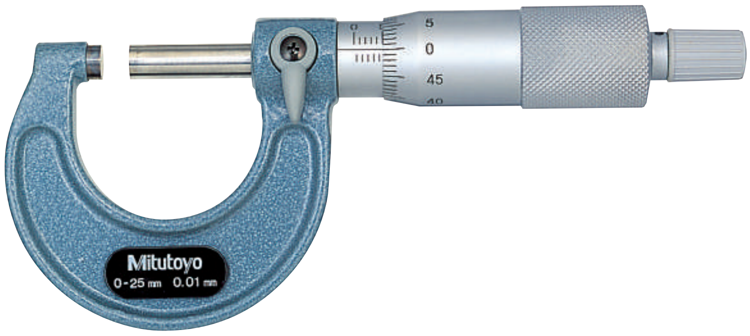
Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

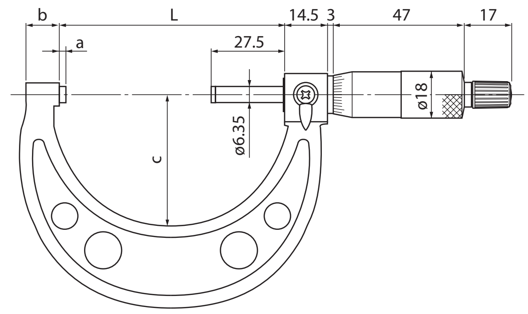
Mitutoyo ВНЕШНИЕ МИКРОМЕТРЫ

ART. СЕРИЯ 103

Разрешение 0,01 мм - Диаметр шпинделя 6,35 мм. Градуированная муфта с матовым покрытием, датчик трения, стопорный рычаг, покрытие каркаса с термоизоляцией.

Cod. Tec.	GR47 Euro	Диапазон изм. мм	a мм	b мм	c мм	d мм	L мм
D1165000025	47,00	0 ÷ 25	2,8	9	28	6,35	30,3
D1165025050	67,00	25 ÷ 50		10	38		55,3
D1165050075	88,00	50 ÷ 75		12	46		80,3
D1165075100	95,00	75 ÷ 100		14	57		105 3
D1165100125	150,00	100 ÷ 125	5,3	17	76		132 8
D1165125150	167,00	125 ÷ 150	5,7	19	90		158 2
D1165150175	186,00	150 ÷ 175	6,1	20	102		183 6
D1165175200	203,00	175 ÷ 200	6,3	19	115		208 8





ALPA НАБОР ВНЕШНИХ МИКРОМЕТРОВ

ART. BB020

Разрешение 0,01 мм - градуированное подающее устройство выполнено из глянцевого хрома, датчик трения, стопорный рычаг, покрытие каркаса с термоизоляцией.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Диапазон изм. мм	Количество инструментов
D1175SET4	127,00	0 ÷ 100	4
D1175SET6	212,00	0 ÷ 150	6
D1175SET12	636,00	0 ÷ 300	12

Mitutoyo ВНЕШНИЕ МИКРОМЕТРЫ В НАБОРЕ

ART. СЕРИЯ 103

Разрешение 0,01 мм - Диаметр шпинделя 6,35 мм. Градуированная муфта с матовым покрытием, датчик трения, стопорный рычаг, покрытие каркаса с термоизоляцией.

Cod. Tec.	GR47 Euro	Диапазон изм. мм	Инструменты №
D1177SET6	488,00	0 ÷ 150	6

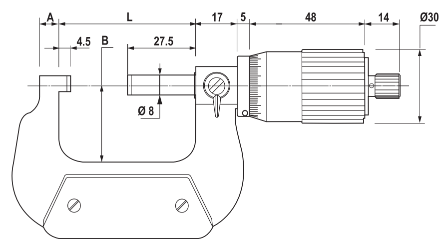
ALPA ВНЕШНИЕ МИКРОМЕТРЫ

Exacto

ART. BB030

Диаметр шпинделя 8 мм, скорость перемещения 1 мм/об., разрешение 0,01 мм - Шаг резьбы винта 1 мм, большой размер, градуированное подающее устройство выполнено из глянцевого хрома, датчик трения, стопорный рычаг, покрытие каркаса с термоизоляцией.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Диапазон изм. мм	A мм	B мм	L мм
D1140000025	81,00	0 ÷ 25	6	24	32
D1140025050	89,00	25 ÷ 50	8	32	57
D1140050075	99,00	50 ÷ 75		45	82
D1140075100	112,00	75 ÷ 100		57	107
D1140100125	(142,00)	100 ÷ 125		70	133
D1140125150	(152,00)	125 ÷ 150		82	173
D1140150175	(180,00)	150 ÷ 175		95	183
D1140175200	(212,00)	175 ÷ 200		107	209



ALPA СТОЙКА ДЛЯ МИКРОМЕТРА

ART. BC060

Окрашенное основание из чугуна с зажимными устройствами из легкого сплава. Для микрометров, рассчитанных на измерительный диапазон до 100 мм.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Материал	Размер мм
D12501	26,00	Чугун	165 x 115

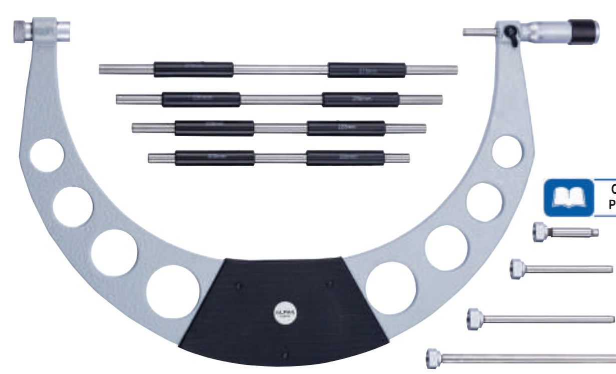
ALPA ВНЕШНИЕ БОЛЬШИЕ МИКРОМЕТРЫ

Exacto

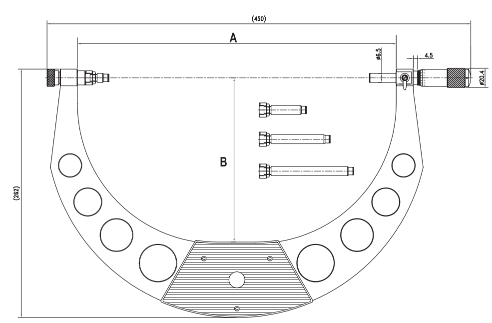
ART. BB004

Диаметр шпинделя 6,5 мм, разрешение 0,001 мм.
Градуированное подающее устройство выполнено из глянцевого хрома, датчик трения в подающем устройстве, покрытие каркаса с термоизоляцией.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Диапазон изм. мм	A мм	B мм	Вес кг
D1123200300	446,00	200 ÷ 300	337	175	1,7
D1123300400	756,00	300 ÷ 400	437	225	2,5
D1123400500	830,00	400 ÷ 500	537	275	3



ОН-ЛАЙН РУКОВОД.



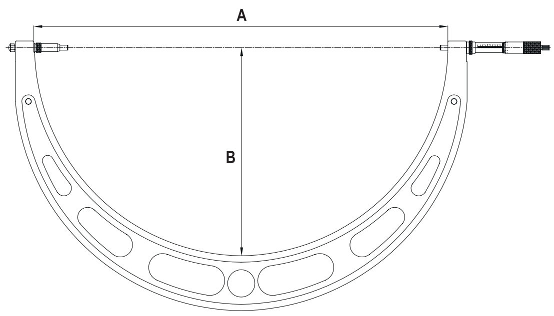
ALPA ВНЕШНИЕ БОЛЬШИЕ МИКРОМЕТРЫ

Exacto

ART. BB008

Диаметр шпинделя 8 мм, разрешение 0,01 мм.
Радуированная муфта из глянцевого хрома с датчиком трения, покрытие каркаса с термоизоляцией.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Диапазон изм. мм	A мм	B мм	Вес кг
D1124500600	1166,00	500 ÷ 600	644	325	3,7
D1124600700	1276,00	600 ÷ 700	745	375	4,3
D1124700800	1507,00	700 ÷ 800	846	425	4,6
D1124800900	1717,00	800 ÷ 900	948	475	5,6
D11249001000	2016,00	900 ÷ 1000	1050	525	6,8

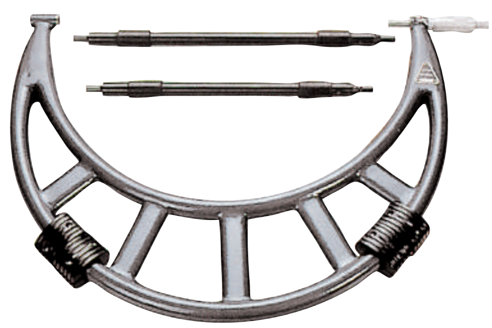


ALPA ВНЕШНИЕ БОЛЬШИЕ МИКРОМЕТРЫ СО СМЕННЫМИ ПЯТКАМИ

ART. BB006

Армированные карбидом вольфрама наконечники, цена деления 0,01 мм - Градуированное подающее устройство выполнено из глянцевого хрома, датчик трения, стопорный рычаг, покрытие каркаса с термоизоляцией. В наборе поставляются эталоны для установки нуля. В комплект входят съемные пятки.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Диапазон изм. мм	Дуговая структура
D12100100	159,00	0 ÷ 100	Полный
D1210100200	249,00	100 ÷ 200	
D1210200300	266,00	200 ÷ 300	
D1210300400	311,00	300 ÷ 400	Труба
D1210400500	362,00	400 ÷ 500	
D1210500600	428,00	500 ÷ 600	
D1210600700	504,00	600 ÷ 700	
D1210700800	586,00	700 ÷ 800	
D1210800900	707,00	800 ÷ 900	
D12109001000	789,00	900 ÷ 1000	
D121010001200	(1283,00)	1000 ÷ 1200	
D121012001400	(1502,00)	1200 ÷ 1400	
D121014001600	1622,00	1400 ÷ 1600	
D121016001800	(1795,00)	1600 ÷ 1800	
D121018002000	(2009,00)	1800 ÷ 2000	



BOWERS ТРЕХТОЧЕЧНЫЕ НУТРОМЕРЫ - BLUETOOTH - IP67

ART. BA211

Цифровые микрометры XTD сочетают в себе традиционное качество инструментов Bowers и степень защиты IP67. Широкий диапазон механических характеристик XTD позволяет решать сложнейшие задачи в сфере измерений по запросу. Головки для измерения резьбы, канавок, глубоких отверстий и др. доступны по запросу.

В линейке XTD представлены как отдельные инструменты, так и наборы.
Ко всем инструментам XTD прилагаются сертификаты UKAS на измерительные головки и калибровочные кольца.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Диапазон изм. мм	Глубина мм	Точность мкм	Диаметр кольца мм
D1269025035	1626,00	25 ÷ 35	66	4	35
D1269035050	1685,00	35 ÷ 50	80		
D1269050065	1864,00	50 ÷ 65		5	65
D1269065080	1864,00	65 ÷ 80			
D1269080100	1960,00	80 ÷ 100	100		80

Cod. Tec.	GR45 Euro	Модель
D99103V	5,00	Аккумуляторная батарея CR2032 3В
D0002USB	183,00	USB-кабель датчика приближения
D0002RS232	183,00	Кабель датчика приближения RS232

BOWERS НАБОР ТРЕХТОЧЕЧНЫХ НУТРОМЕРОВ - BLUETOOTH - IP67

ART. BA212

Нутромеры Bowers Internal серии XTD также поставляются в наборах.
Это позволяет сэкономить на стоимость колец, так как одно кольцо может использоваться для калибровки двух инструментов. Новая bluetooth-технология.
В каждую конфигурацию входят калибровочные кольца и сертификаты UKAS на микрометры и кольца.

Поставляется в качественном деревянном футляре.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Диапазон изм. мм	Измерит. головки шт	Установочное кольцо шт
D1277006010SET	1710,00	6 ÷ 10	2	1
D1277010020SET	1971,00	10 ÷ 20	3	2
D1277020050SET	2708,00	20 ÷ 50		
D1277050100SET	3031,00	50 ÷ 100		
D1277100150SET	2518,00	100 ÷ 150	2	1
D1277100200SET	(5225,00)	100 ÷ 200	4	2
D1277150200SET	(3325,00)	150 ÷ 200	2	1

Cod. Tec.	GR45 Euro	Модель
D99103V	5,00	Аккумуляторная батарея CR2032 3В
D0002USB	183,00	USB-кабель датчика приближения
D0002RS232	183,00	Кабель датчика приближения RS232

BOWERS ТРЕХТОЧЕЧНЫЕ НУТРОМЕРЫ - BLUETOOTH - IP67

ART. BA225

Электронные микрометры внутренние. Быстрый механизм делает данный инструмент идеальным для проведения серийных испытаний. Степень защиты IP67, 3 функции (предварительной настройки, допустимого отклонения, минимального и максимального значения).
Контакты выполнены из твердого металла. Измерение отверстий диаметром от 25 мм.
Разрешение 0,001 мм.

Поставляется в деревянном футляре, в комплект входят калибровочные кольца. Сертификаты калибровки UKAS на микрометры и кольца.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Диапазон изм. мм	Глубина мм	Точность мкм	Диаметр кольца мм
D1276025035	1733,00	25 ÷ 35	66	4	35
D1276035050	1775,00	35 ÷ 50	80		
D1276050065	1818,00	50 ÷ 65		5	65
D1276065080	1818,00	65 ÷ 80			
D1276080100	1931,00	80 ÷ 100	85		80

Cod. Tec.	GR45 Euro	Модель
D99103V	5,00	Аккумуляторная батарея CR2032 3В
D0002USB	183,00	USB-кабель датчика приближения
D0002RS232	183,00	Кабель датчика приближения RS232

BOWERS НАБОР ТРЕХТОЧЕЧНЫХ НУТРОМЕРОВ - BLUETOOTH - IP67

ART. BA242

Нутромеры Bowers серии SXTH поставляются в наборах. Позволяет сэкономить на стоимости колец. Одно кольцо может использоваться для калибровки двух инструментов. В каждую конфигурацию входят калибровочные кольца и сертификаты UKAS на микрометры и кольца.

Поставляется в качественном деревянном футляре.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Диапазон изм. мм	Измерит. головки шт	Установочное кольцо шт
D1286006010SET	1700,50	6 ÷ 10	2	1
D1286006020SET	2327,50	6 ÷ 20	5	3
D1286010020SET	1928,50	10 ÷ 20	3	
D1286020050SET	2508,00	20 ÷ 50		
D1286020100SET	3735,40	20 ÷ 100	6	4
D1286050100SET	2802,50	50 ÷ 100	3	2
D1286100150SET	2460,50	100 ÷ 150	2	1
D1286100200SET	4845,00	100 ÷ 200	4	2
D1286150200SET	3211,00	150 ÷ 200	2	1

Cod. Tec.	GR45 Euro	Модель
D99103V	5,00	Аккумуляторная батарея CR2032 3В
D0002USB	183,00	USB-кабель датчика приближения
D0002RS232	183,00	Кабель датчика приближения RS232

BOWERS НАБОР ДВУХТОЧЕЧНЫХ ЦИФРОВЫХ ПРИБОРОВ ДЛЯ МАЛЫХ ОТВЕРСТИЙ IP65

ART. BA270

Цифровой нутромер для определения диаметра, овализации и конусности. Новый компактный цифровой дисплей. Регулируемое разрешение 0,01/0,001/0,0005 мм. Вывод данных с помощью датчика приближения. Повторяемость 0,001 мм. Поставляется с установочными кольцами и сертификатами UKAS. Хромированные контактные поверхности.

Запорное устройство и стойка поставляются по запросу.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Диапазон изм. мм
D1288150245	(1754,00)	1.50 ÷ 2.45
D1288365635	(2035,00)	3.65 ÷ 6.35
D1288225635	(3244,00)	2.25 ÷ 6.35

Cod. Tec.	GR45 Euro	Модель
D99103V	5,00	Аккумуляторная батарея CR2032 3В
D0002USB	183,00	USB-кабель датчика приближения
D0002RS232	183,00	Кабель датчика приближения RS232

BOWERS АНАЛОГОВЫЕ ТРЕХТОЧЕЧНЫЕ НУТРОМЕРЫ

ART. BB300

Разрешение 0,005 мм, микрометрические головки аналоговые с карбидными контактами и функцией автоматическое центрирования для измерения глухих отверстий диаметром от 12,5 мм.

Поставляется в деревянном футляре, в комплект входят калибровочные кольца. Сертификаты калибровки UKAS на микрометры и кольца.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Диапазон изм. мм	Глубина мм	Точность мкм	Диаметр кольца мм
D1290006008	434,00	6 ÷ 8	58	4	8
D1290008010	423,00	8 ÷ 10			
D1290010012,5	408,00	10 ÷ 12,5			12,5
D1290012,5016	428,00	12,5 ÷ 16	62		
D1290016020	439,00	16 ÷ 20			20
D1290020025	454,00	20 ÷ 25	66		
D1290025030	648,00	25 ÷ 35			35
D1290035050	663,00	35 ÷ 50	80		
D1290050065	785,00	50 ÷ 65		5	65
D1290065080	785,00	65 ÷ 80			
D1290080100	1000,00	80 ÷ 100	100		80
D1290100125	1000,00	100 ÷ 125	115	6	125
D1290125150	1163,00	125 ÷ 150			
D1290150175	1494,00	150 ÷ 175		7	175
D1290175200	1703,00	175 ÷ 200			
D1290200225	2295,00	200 ÷ 225	118	8	225
D1290225250	2366,00	225 ÷ 250			
D1290250275	2586,00	250 ÷ 275		9	275
D1290275300	2693,00	275 ÷ 300			

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

BOWERS НАБОР АНАЛОГОВЫХ ТРЕХТОЧЕЧНЫХ НУТРОМЕРОВ

0,005 mm

ART. BB310

Аналоговые нутромеры SXTA в наборе.
Экономичное решение с учетом возможности калибровки двух приборов одним кольцом.
В каждый набор входят микрометры, кольца и сертификаты UKAS.

Поставляется в деревянном футляре соответствующего размера.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Диапазон изм. мм	Измерит. головки штук	Установочное кольцо штук
D1295006010SET	(656,00)	6 ÷ 10	2	1
D1295010020SET	(960,00)	10 ÷ 20		
D1295020050SET	1539,00	20 ÷ 50	3	2
D1295050100SET	2114,00	50 ÷ 100		
D1295100150SET	1577,00	100 ÷ 150	2	1

UKAS CALIBRATION
CALIBRATION No. 0268

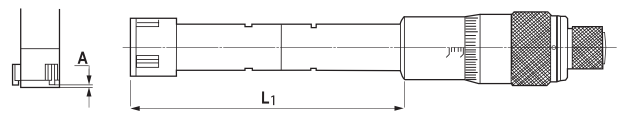
D

ALPA ТРЕХТОЧЕЧНЫЕ НУТРОМЕРЫ

0,001 mm | 0,005 mm

ART. BB270

Диапазон изм. 6 - 12 мм, цена деления 0,001, разрешение 0,005 мм.
Градуированная муфта с датчиком трения в глянцевом хроме.
В набор входит установочное кольцо и выдвижной шток.

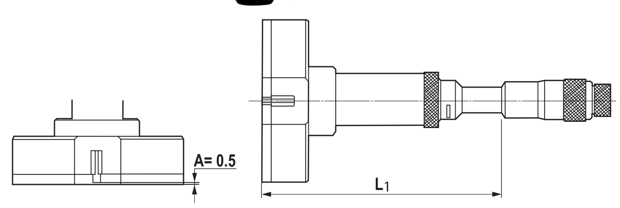


Cod. Tec.	GR45 Euro	Диапазон изм. мм	Кольцо Ø мм	Удлинитель мм	L1 мм	A мм
D1310006008	326,00	6 ÷ 8	6	100	54,5	1,5
D1310008010	320,00	8 ÷ 10	8			
D1310010012	320,00	10 ÷ 12	10			
D1310012016	265,00	12 ÷ 16	16	150	80	0,5
D1310016020	265,00	16 ÷ 20				
D1310020025	300,00	20 ÷ 25	25		90	
D1310025030	300,00	25 ÷ 30				
D1310030040	360,00	30 ÷ 40	40		97	
D1310040050	383,00	40 ÷ 50				
D1310050063	420,00	50 ÷ 63	62		114	
D1310062075	440,00	62 ÷ 75				
D1310075088	468,00	75 ÷ 88	87			
D1310087100	480,00	87 ÷ 100				

0,005 mm

ART. BB271

Разрешение 0.005 мм.
Градуированная муфта с датчиком трения хромированная.



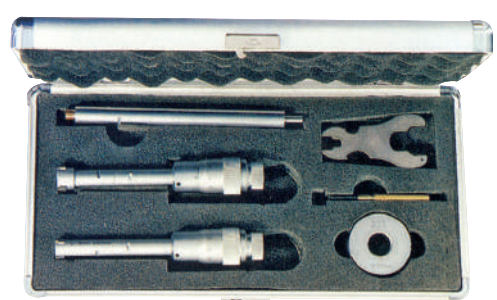
Cod. Tec.	GR45 Euro	Диапазон изм. мм	Удлинитель мм	L1 мм	A мм
D1311100125	522,00	100 ÷ 125	150	145	0,5
D1311125150	522,00	125 ÷ 150			
D1311150175	522,00	150 ÷ 175			
D1311175200	522,00	175 ÷ 200			
D1311200225	735,00	200 ÷ 225			
D1311225250	735,00	225 ÷ 250			
D1311250275	735,00	250 ÷ 275			
D1311275300	735,00	275 ÷ 300			

ALPA НАБОР ТРЕХТОЧЕЧНЫХ НУТРОМЕРОВ

ART. BB272

В набор входят кольца для установки нуля и выдвижные стержни (100 мм - 150 мм).

Cod. Tec.	GR45 Euro	Диапазон изм. мм	Одиночные инструменты мм	Диаметр колец мм	Удлинитель мм
D1315006012	629,00	6 ÷ 12	6-8 / 8-10 / 10-12	6 / 8 / 10	100
D1315012020	470,00	12 ÷ 20	12-16 / 16-20	16	150
D1315020040	877,00	20 ÷ 40	20-25 / 25-30 / 30-40	25 / 40	
D1315040100	1478,00	40 ÷ 100	40-50 / 50-63 / 62-75 75-88 / 87-100	40 / 62 / 87	



ALPA ШТИХМАСЫ С УДЛИНИТЕЛЯМИ

ART. BB250

Разрешение 0,01 мм - модульные внутренние микрометры с внутренней микрометрической головкой и несколькими выдвижными штоками. Микрометрическая головка имеет контактную поверхность из упрочненной стали. Поставляется в деревянном ящика.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Диапазон изм. мм	Микронная насадка мм	Ø мм	Удлинители мм
D137550300	(152,00)	50 ÷ 300	50 ÷ 65	16	13 - 25 - 50 - 100
D137550600	(203,00)	50 ÷ 600			13 - 25 - 50 - 100 - 150 - 200
D1375501000	(509,00)	50 ÷ 1000			13 - 25 - 50 - 100 (2шт) - 150 - 200 - 300
D1375501500	(872,00)	50 ÷ 1500			13 - 25 - 50 - 100 (2шт) - 150 - 200 (2шт) - 300 (2шт)
D13751502000	(1045,00)	150 ÷ 2000	150 ÷ 175	23	25 - 50 (2шт) - 100 - 150 - 200 (2шт) - 400 (3шт)
D137510003000	(1572,00)	1000 ÷ 3000		28	50 - 100 (2шт) - 200 (2шт) - 500 - 1000 (2шт)

ALPA ЦИФРОВЫЕ ВНЕШНИЕ РЕЗЬБОВЫЕ МИКРОМЕТРЫ IP65

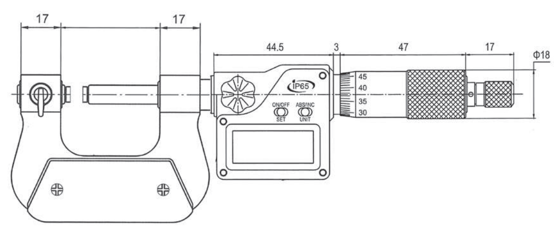
Exacto

ART. BA080

Разрешение 0,001 мм - Цифровой микрометр со степенью защиты IP65 от попадания твердых частиц. В комплекте метрические пятки 60°.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Диапазон изм. мм	Пятки 60° Включено в поставку	Точность мм
D1340025	272,00	0 ÷ 25	1 - 2 - 3 - 4 - 5	± 0.002
D13402550	303,00	25 ÷ 50	2 - 3 - 4 - 5 - 6	
D13405075	331,00	50 ÷ 75	3 - 4 - 5 - 6	
D134075100	341,00	75 ÷ 100		± 0.003
D1340100125	352,00	100 ÷ 125	4 - 5 - 6	
D1340125150	378,00	125 ÷ 150		

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.



Cod. Tec.	GR45 Euro	Модель
D99051,5V	5,00	Аккумуляторная батарея SR44 1,5В

Пятки 60°		
n°	Метрич.резьба Шаг/мм	Резьба UN - UNC - UNF Шаг/дюйм
1	0,4 - 0,5	64 - 48
2	0,6 - 0,9	44 - 28
3	1,0 - 1,75	24 - 14
4	2,0 - 3,0	13 - 9
5	3,5 - 5,0	8 - 5
6	5,5 - 7	4,5 - 3,5

ALPA НАБОР ЗАПАСНЫХ ПЯТОК С МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ И РЕЗЬБОЙ ВИТВОРТА

ART. BC010

Набор измерительных вкладок для метрической резьбы.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Набор	Резьба
D1350SET	154,00	0.4 ÷ 0.5 - 0.6 ÷ 0.9 - 1.0 ÷ 1.75 2.0 ÷ 3.0 - 3.5 ÷ 5.0 - 5.5 ÷ 7.0	Метрич.
D1355SET	222,00	60 ÷ 48 TPI - 48 ÷ 40 TPI - 40 ÷ 32 TPI - 32 ÷ 24 TPI 24 ÷ 18 TPI - 18 ÷ 14 TPI - 14 ÷ 10 TPI 10 ÷ 7 TPI - 7 ÷ 4,5 TPI - 4,5 ÷ 3,5 TPI	Дюймовая

ALPA ВНЕШНИЕ РЕЗЬБОВЫЕ МИКРОМЕТРЫ

Exacto

ART. BB105

Используется для установки резьбы 60° (метрической и UN) или 55° (резьба Витворта), измерения среднего диаметра. Разрешение 0,01 мм - Система стопорного винта, в наборе метрические пятки 60° и установочная стойка. Невращающийся шпиндель.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Диапазон изм. мм	Пятки 60° Включено в поставку
D1345025	130,00	0 ÷ 25	1 - 2 - 3 - 4 - 5
D13452550	130,00	25 ÷ 50	2 - 3 - 4 - 5 - 6
D13455075	130,00	50 ÷ 75	3 - 4 - 5 - 6
D134575100	183,00	75 ÷ 100	
D1345100125	194,00	100 ÷ 125	4 - 5 - 6
D1345125150	213,00	125 ÷ 150	
D1345150175	233,00	150 ÷ 175	
D1345175200	265,00	175 ÷ 200	

Пятки 60°		
n°	Метрич.резьба Шаг/мм	Резьба UN - UNC - UNF Шаг/дюйм
1	0,4 - 0,5	64 - 48
2	0,6 - 0,9	44 - 28
3	1,0 - 1,75	24 - 14
4	2,0 - 3,0	13 - 9
5	3,5 - 5,0	8 - 5
6	5,5 - 7	4,5 - 3,5

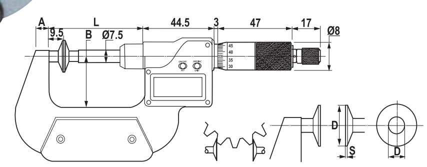
ALPA ЦИФРОВЫЕ ЗУБОМЕРНЫЕ МИКРОМЕТРЫ С ДИСКОВЫМИ НАКОНЕЧНИКАМИ IP65

Exacto

ART. BA050

Разрешение 0,001 мм - Цифровой микрометр с дисковыми контактными поверхностями и невращающимся шпинделем диаметром 8 мм. Функция установки нуля, ABS/измерение приращением, степень защиты IP65 от попадания твердых частиц, кнопка включения и выключения, перевод мм в дюймы.

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

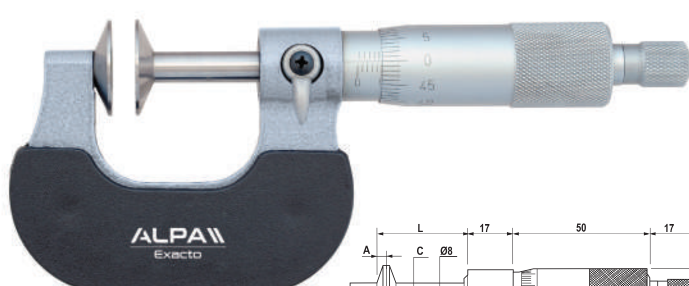


Cod. Tec.	GR45 Euro	Диапазон изм. мм	A мм	B мм	L мм
D1365025	258,00	0 ÷ 25	9	33	58
D13652550	281,00	25 ÷ 50		44	82
D13655075	301,00	50 ÷ 75		56	107
D136575100	324,00	75 ÷ 100	11	70	132

Cod. Tec.	GR45 Euro	Модель
D99051,5V	5,00	Аккумуляторная батарея SR44 1,5В

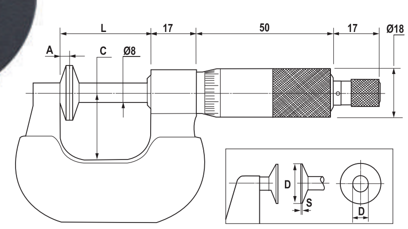
ALPA ЗУБОМЕРНЫЕ МИКРОМЕТРЫ С ДИСКОВЫМИ НАКОНЕЧНИКАМИ

Exacto



ART. BB075

Разрешение 0,01 мм - с дисковыми измерительными поверхностями, налагающимися измерительными поверхностями, стопорным рычагом.



Cod. Tec.	GR45 Euro	Диапазон изм. мм	Диск-подошва мм
D1370025	90,00	0 ÷ 25	20
D13702550	106,00	25 ÷ 50	
D13705075	122,00	50 ÷ 75	
D137075100	140,00	75 ÷ 100	
D1370100125	150,00	100 ÷ 125	30
D1370125150	162,00	125 ÷ 150	
D1370150175	183,00	150 ÷ 175	
D1370175200	213,00	175 ÷ 200	

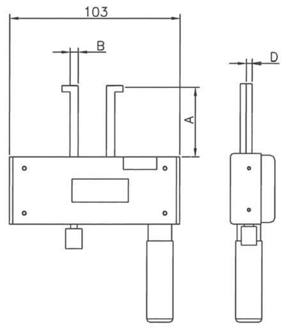
Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

ALPA ЦИФРОВЫЕ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ ИЗМЕРЕНИЙ MEGAline

0.01 mm | LCD | mm/inch | 3V | DATI | ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

ART. BA390

Электроника производства Sylvac, функция предварительной настройки, разрешение 0,01 мм. В комплект входят сменные наконечники с резьбовым соединением M 2.5. Калиброванная сферическая головка диаметром 3 мм с двумя резьбовыми удлинителями (20 мм/40 мм) с резьбовым соединением M 2.5.



Cod. Tec.	GR45 Euro	Диапазон изм. мм	A мм	B мм	D мм
D21002246	(627,00)	22 ÷ 46	50	4,5	3,5

Cod. Tec.	GR45 Euro	Модель
D99103V	5,00	Аккумуляторная батарея CR2032 3В
D0003USB	253,00	Кабель Opto-USB
D0003RS232	183,00	Кабель Opto-RS232

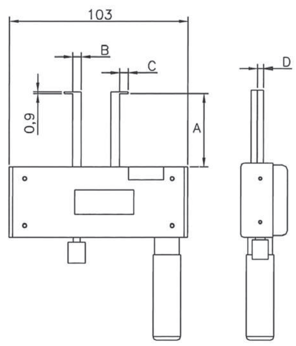
D

ALPA ЦИФРОВЫЕ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ ИЗМЕРЕНИЙ MEGAline

0.01 mm | LCD | mm/inch | 3V | DATI | ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

ART. BA370

Электроника производства Sylvac, функция предварительной настройки, разрешение 0,01 мм.



Cod. Tec.	GR45 Euro	Диапазон изм. мм	A мм	B мм	C мм	D мм	Мин Ø отверстия мм
D21010630	(563,00)	6 ÷ 30		4,0	2,0	3,0	8
D21010832	(563,00)	8 ÷ 32			3,5		10
D21011236	(563,00)	12 ÷ 36	50	4,5			12
D21013256	(563,00)	32 ÷ 56			5,5	3,5	32
D21014266	(563,00)	42 ÷ 66					42

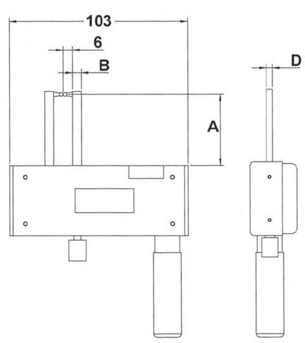
Cod. Tec.	GR45 Euro	Модель
D99103V	5,00	Аккумуляторная батарея CR2032 3В
D0003USB	253,00	Кабель Opto-USB
D0003RS232	183,00	Кабель Opto-RS232

ALPA ЦИФРОВЫЕ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ ДЛЯ ВНЕШНИХ ИЗМЕРЕНИЙ MEGAline

0.01 mm | LCD | mm/inch | 3V | DATI | ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

ART. BA380

Электроника производства Sylvac, функция предварительной настройки, разрешение 0,01 мм.
Поставляется со сменными наконечниками с резьбовым креплением M 2,5 калиброванная сферическая головка диаметром 3 мм.



Cod. Tec.	GR45 Euro	Диапазон изм. мм	A мм	B мм	D мм
D21040024	(551,00)	0 ÷ 24	50	4,5	3,5
D21041741	(563,00)	17 ÷ 41			

Cod. Tec.	GR45 Euro	Модель
D99103V	5,00	Аккумуляторная батарея CR2032 3В
D0003USB	253,00	Кабель Opto-USB
D0003RS232	183,00	Кабель Opto-RS232

ALPA ЦИФРОВЫЕ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ ИЗМЕРЕНИЙ

MEGAline

0.01 mm | LCD | mm/inch | 3V | DATI

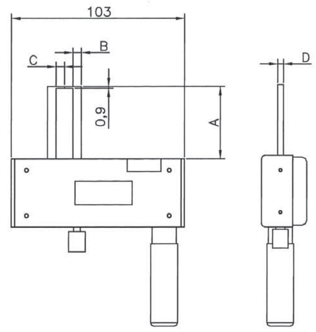
ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

ART. BA395

Стопорное кольцо для внешнего электронного калибра.
Электроника производства Sylvac. Разрешение 0,01 мм.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Диапазон изм. мм	A мм	B мм	C мм	D мм
D21070024	(539,00)	0 ÷ 24	50	4,5	5,5	3,5
D21072044	(539,00)	20 ÷44				

Cod. Tec.	GR45 Euro	Модель
D99103V	5,00	Аккумуляторная батарея CR2032 3В
D0003USB	253,00	Кабель Opto-USB
D0003RS232	183,00	Кабель Opto-RS232



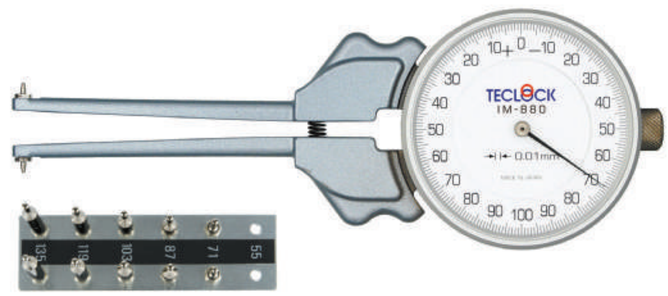
TECLOCK ВЫСОКОТОЧНЫЙ КРОНЦИРКУЛЬ С ИНДИКАТОРОМ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ ИЗМЕРЕНИЙ

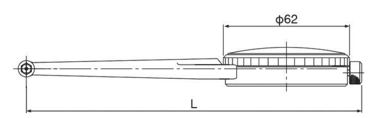
0.01 mm

ART. BB365

Номинальное противоударное смещение 2 мм обеспечивает высокую точность измерений. Каркас из чугуна, максимальная устойчивость и повторяемость, крупный легко читаемый циферблат. Сменные заостренные пятки для измерения глубоких узких канавок. Точность 0,02 мм.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Диапазон изм. мм	L мм	Запасные контактные точки
D2115020034	520,00	20 ÷ 34	165	7 наборов M2,5
D2115030060	520,00	30 ÷ 60	170	5 наборов M3,5
D2115055150	580,00	55 ÷ 150	183	6 наборов M3,5





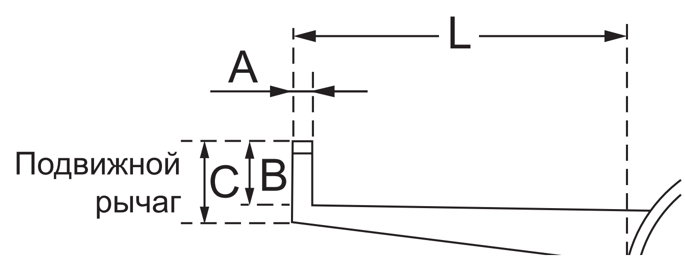
Deltas КРОНЦИРКУЛИ С ИНДИКАТОРОМ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ ИЗМЕРЕНИЙ

0.01 mm

ART. D2116

Данное устройство экономно, поскольку является серийным, имеет легкий каркас, сферические контакты из упрочненной нержавеющей стали и вращающийся циферблат.
Точность ± 0,04 мм, разрешение 0,01 мм.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Диапазон изм. мм	L мм	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм
D2116003009	(325,00)	3 ÷ 9	40	2,3	1,1	2,4	1,1	2,8
D2116006018	(225,00)	6 ÷ 18				2,8		
D2116010030	(288,00)	10 ÷ 30	64		2,2	4,5	2,2	4,5
D2116030050	(345,00)	30 ÷ 50			14,5	17,0	8,0	10,5
D2116050070	(365,00)	50 ÷ 70			11,5	14,0		



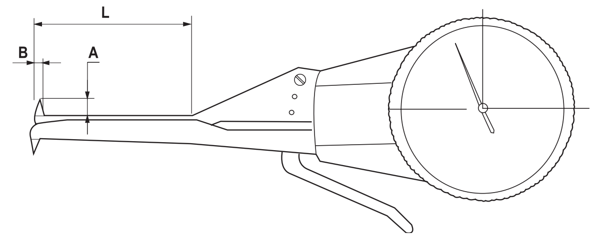
D

ALPA КРОНЦИРКУЛИ С ИНДИКАТОРОМ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ ИЗМЕРЕНИЙ

ART. BB367

Разрешение 0,01 мм - ручки разработаны специально для осуществления измерений в труднодоступных местах.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Диапазон изм. мм	L мм	B мм	A мм
D21100515	208,00	5 ÷ 15	20	1,0	1,5
D21101020	208,00	10 ÷ 20	25	1,5	3,0
D21101030	265,00	10 ÷ 30	55	2,0	3,5
D21102030	208,00	20 ÷ 30	30		6,5
D21103040	208,00	30 ÷ 40		2,5	9,0
D21104050	208,00	40 ÷ 50			
D21104060	260,00	40 ÷ 60	80	3,0	8,5

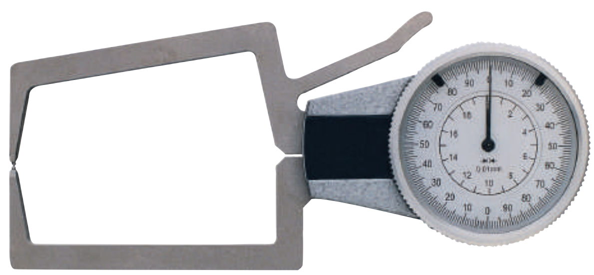


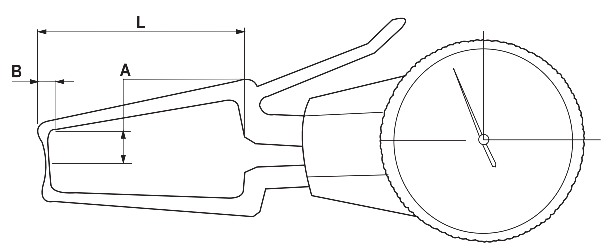
ALPA КРОНЦИРКУЛИ С ИНДИКАТОРОМ ДЛЯ ВНЕШНИХ ИЗМЕРЕНИЙ

ART. BB377

Разрешение 0,01 мм - Единое измерительное давление в пределах измерительного диапазона.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Диапазон изм. мм	L мм	B мм	A мм
D21200020	234,00	0 ÷ 20	25	6,5	80
D21202040	254,00	20 ÷ 40			
D21204060	268,00	40 ÷ 60			





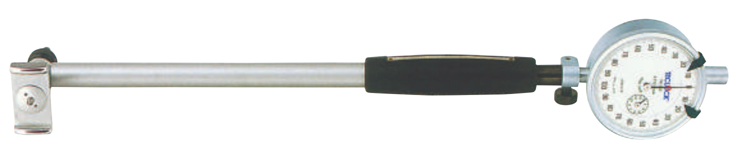
TECLOCK® НУТРОМЕРЫ 18 - 150 ММ, РАЗРЕШЕНИЕ 0,001

ART. DA042

Максимальная точность и надежность для прецизионных испытаний (класс А по японской классификации). Традиционная система измерения диаметра отверстий, низкое расширение каркаса, ручка из непроводящего материала. Карбидный подвижный контакт, сменные пятки со сферами из упрочненной стали (9 штук), рукоятка цифрового индикатора с защелкой диаметром 8 мм. Точность 2 мкм, повторяемость 2 мкм.

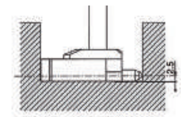
Cod. Tec.	GR45 Euro	Диапазон изм. мм	Глубина измерения мм	Количество контактов
D22221835	280,00	18 ÷ 35	150	9
D22223560	295,00	35 ÷ 60		6
D222250150	355,00	50 ÷ 150		11

Примечание: Цифровой индикатор не входит в комплект



D

TECLOCK® НУТРОМЕРЫ ДЛЯ ГЛУХИХ ОТВЕРСТИЙ



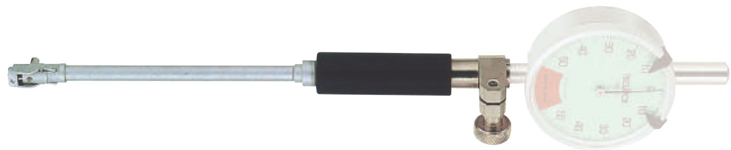
ART. DA045

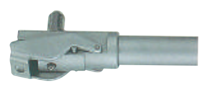
Специальная головка позволяет выполнять контроль отверстий на 2,5 мм от дна. Максимальная точность и надежность для испытаний с высокой точностью (японский класс А), традиционная система измерений нутромером, рамка с низким расширением, ручка из непроводящего материала. Движущийся контакт из твердого сплава, сменные наконечники с шариком из закаленной нержавеющей стали, круговая шкала ø 8, фиксирующий хвостовик.
Точность 2 мкм, воспроизводимость 2 мкм.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Диапазон измерений,. мм	Глубина измерений мм	Измерение снизу мм ч
D22241535	490,00	18 ÷ 35	150	2.5
D22243560	490,00	35 ÷ 60		
D222450150	550,00	50 ÷ 150		

ВАЖНО: Круговая шкала в поставку не включена.

TECLOCK® НУТРОМЕРЫ 6 - 18 ММ, РАЗРЕШЕНИЕ 0.001





ART. DA040

Максимальная точность и надежность для прецизионных испытаний (класс А по японской классификации).
Карбидный подвижный контакт, сменные пятки со сферами из упрочненной стали (9 штук).
Низкое расширение каркаса, ручка из непроводящего материала, рукоятка цифрового индикатора с защелкой диаметром 8 мм. Точность 2 мкм, повторяемость 2 мкм.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Диапазон изм. мм	Глубина измерения мм	Количество контактов
D22210610	374,00	6 ÷ 10	50	9
D22211018	338,00	10 ÷ 18	100	

Примечание: Цифровой индикатор не входит в комплект

ALPA НУТРОМЕРЫ СО СТАЛЬНЫМИ КОНТАКТАМИ

Abyss

ART. DA010

Поставляется без индикатора, головка из упрочненной стали, ручка из непроводящего материала, рукоятка цифрового индикатора с защелкой диаметром 8 мм.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Диапазон изм. мм	Глубина мм	Контакты
D22251535	252,00	15 ÷ 35	175	Сталь
D222530100	273,00	30 ÷ 100	250	
D222550160	294,00	50 ÷ 160		
D2225100300	452,00	100 ÷ 300	350	
D2225100500	746,00	100 ÷ 500	650	
D2225100500S	746,00		350	

ALPA НУТРОМЕРЫ С КАРБИДНЫМИ КОНТАКТАМИ

Abyss

ART. DA010

Данные измерительные приборы пользуются популярностью по всему миру благодаря прочному каркасу, надежности и точности.
Пригодны к эксплуатации в тяжелых условиях в цехах и метрологических лабораториях.
Карбидный подвижный контакт, рукоятка цифрового индикатора с защелкой диаметром 8 мм.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Диапазон изм. мм	Глубина мм	Контакты
D22261535	289,00	15 ÷ 35	175	Твердый сплав
D222630100	320,00	30 ÷ 100	250	
D222650160	368,00	50 ÷ 160		
D2226100300	578,00	100 ÷ 300	350	
D2226100500	835,00	100 ÷ 500	650	
D2226100500S	835,00		350	

Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

НУТРОМЕРЫ С ИНДИКАТОРОМ

ART. D2210

Стальные головки и контактные поверхности, ручка с термоизоляцией, место соединения индикатора циферблата диаметром 8 мм, в комплекте цифровой индикатор с разрешением 0,01 мм.

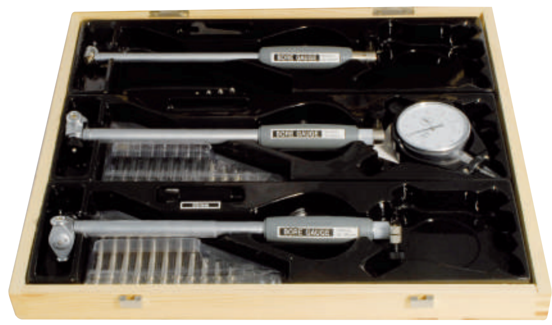
Cod. Tec.	GR45 Euro	Диапазон изм. мм	Глубина мм
D2210018035	110,00	18 ÷ 35	125
D2210035050	110,00	35 ÷ 50	150
D2210050160	119,00	50 ÷ 160	
D22100160250	165,00	160 ÷ 250	400
D22100250450	183,00	250 ÷ 450	

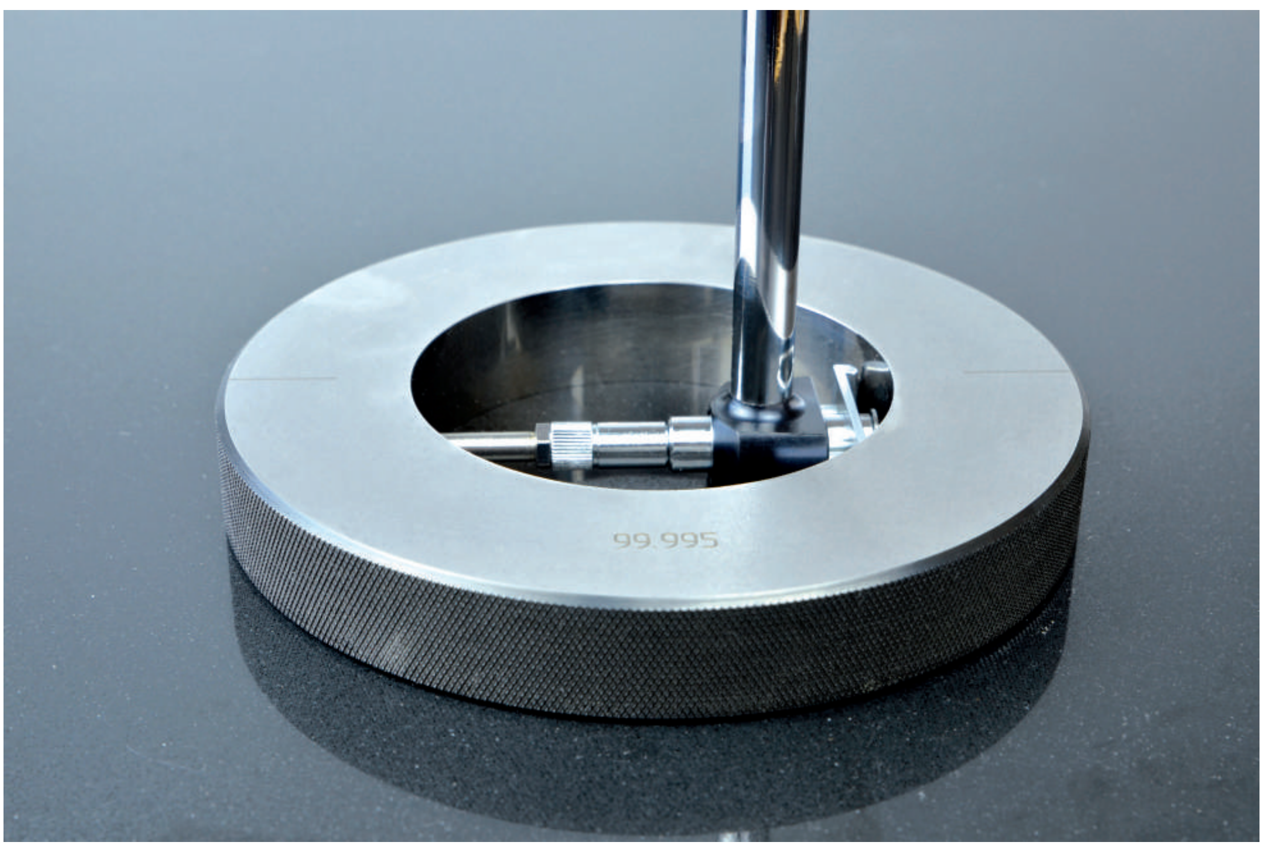
НАБОР НУТРОМЕРОВ

ART. D2215

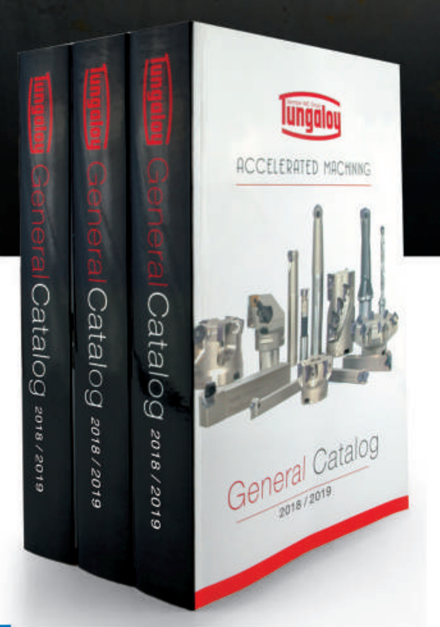
Диаметр держателя циферблата 8 мм, в комплекте цифровой индикатор с разрешением 0,01 мм.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Диапазон изм. мм	Одиночные инструменты мм
D2215018160	330,00	18 ÷ 160	18-35 / 35-50 / 50-160





Member IMC Group
Tungaloy



КАТАЛОГ TUNGALOY

Чтобы купить любые изделия из данного каталога TUNGALOY обратитесь в наш коммерческий офис. Время поставки зависит от наличия у нашего поставщика, вы получите подтверждение вашего заказа с детальной информацией о дате поставки.

Продукция TUNGALOY включенная в наш каталог LINK19, готова к поставке со склада Италии.

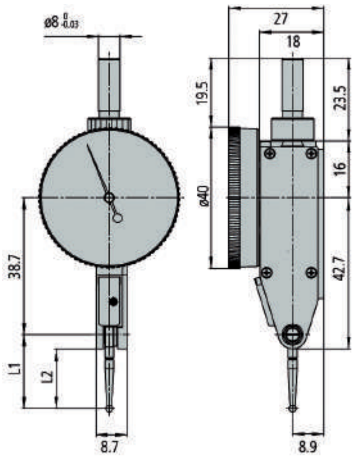
info@pegas-kazan.ru - www.pegas.company

Mitutoyo КОНТРОЛЬНЫЕ РЫЧАЖНЫЕ ИНДИКАТОРЫ

DIN 0.01 mm

ART. СЕРИЯ 513

Контрольные индикаторы с рычажным механизмом высокого качества (согласно стандарту DIN 2270). Конструкция не предполагает трения, что обеспечивает автоматическое изменение направления вращения иглы. Вращающаяся игла и кристалл цельной конструкции увеличивают устойчивость к воде и пыли. Противобликовый кристалл с защитой от царапин. Вращающаяся игра для установки нуля. Высокая точность перемещения за счет установки на рубины и подшипники, зубчатые передачи и зубчатые колеса обеспечивают ровное движение, бесшумное, быстрое и точное измерение. Сфера из твердого металла диаметром 2 мм. Соединение типа «ласточкин хвост» диаметром 8 мм



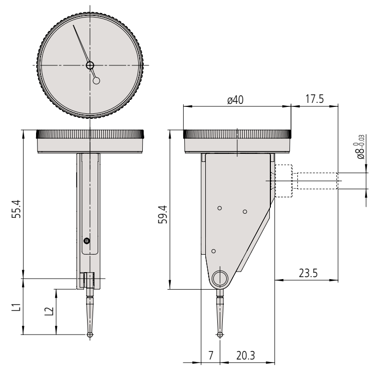
Cod. Tec.	GR47 Euro	Диапазон мм	Измерит. усилие N	Диаметр мм	Разрешение мм	L1 мм	L2 мм
D2320084021	86,00	0,8	0,01 ÷ 0,3	40	0,01	20,9	17,4

Mitutoyo ВЕРТИКАЛЬНЫЕ КОНТРОЛЬНЫЕ РЫЧАЖНЫЕ ИНДИКАТОРЫ

DIN 0.01 mm

ART. СЕРИЯ 513

Контрольные индикаторы с рычажным механизмом высокого качества (согласно стандарту DIN 2270). Конструкция не предполагает трения, что обеспечивает автоматическое изменение направления вращения иглы. Вращающаяся игла и кристалл цельной конструкции увеличивают устойчивость к воде и пыли. Противобликовый кристалл с защитой от царапин. Вращающаяся игра для установки нуля. Высокая точность перемещения за счет установки на рубины и подшипники, зубчатые передачи и зубчатые колеса обеспечивают ровное движение, бесшумное, быстрое и точное измерение. Сфера из твердого металла диаметром 2 мм. Соединение типа «ласточкин хвост» диаметром 8 мм.



Cod. Tec.	GR47 Euro	Диапазон мм	Измерит. усилие N	Диаметр мм	Разрешение мм	L1 мм	L2 мм
D2325084021	105,00	0,8	0,01 ÷ 0,3	40	0,01	20,9	17,4

ALPA ЦИФРОВЫЕ ИНДИКАТОРЫ IP67

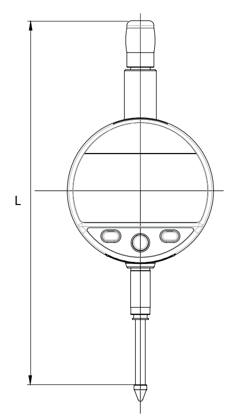
MEGArod

IP 67 LCD 0.001 mm 8 mm 3V DATI ABS

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

ART. CA010

Надежная водонепроницаемая конструкция. Степень защиты IP67 согласно IEC 60529 даже в подключенном виде. Новая технология с настраиваемыми меню. Широкий выбор функций (минимальное/максимальное значение, разница значений, допуск, коэффициент, предварительная настройка, автоматическое отключение и т. д.). Автоматический выход из спящего режима и переход в него, система вычисления абсолютного значения. Диаметр основания 8 мм.



Cod. Tec.	GR45 Euro	Диапазон изм. мм	Разрешение мм	L мм
D23291250001	586,00	0 ÷ 12,5	0,001	138
D2329250001	641,00	0 ÷ 25		185,6
D2329500001	1091,00	0 ÷ 50		279,8

Cod. Tec.	GR45 Euro	Модель
D99103V	5,00	Аккумуляторная батарея CR2032 3В
D0002USB	183,00	USB-кабель датчика приближения
D0002RS232	183,00	Кабель датчика приближения RS232

ALPA МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ЦИФРОВЫЕ ИНДИКАТОРЫ

MEGArod

IP 54 | LCD | 0,01 mm | 0,001 mm | 8 mm | 3V | DATI | ABS

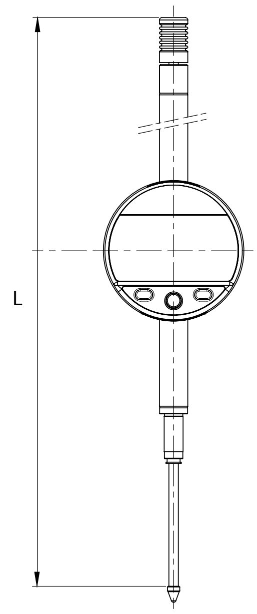
ART. CA015

Надежная водонепроницаемая конструкция каркаса с защитой от хладагентов. Новая технология с настраиваемыми меню: широкий выбор функций (минимальное/максимальное значение, разница значений, допуск, коэффициент, предварительная настройка, автоматическое отключение и т. д.). Автоматический выход из спящего режима и переход в него, система вычисления абсолютного значения.
Диаметр основания 8 мм.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Диапазон изм. мм	Разрешение мм	L мм
D23311250001	480,00	0 ÷ 12.5	0,001	122,8
D2331125001	370,00		0,01	
D2331250001	510,00	0 ÷ 25	0,001	138,8
D233125001	440,00		0,01	
D2331500001	878,00	0 ÷ 50	0,001	242
D233150001	798,00		0,01	

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Модель
D99103V	5,00	Аккумуляторная батарея CR2032 3B
D0002USB	183,00	USB-кабель датчика приближения
D0002RS232	183,00	Кабель датчика приближения RS232



ALPA ЦИФРОВЫЕ ИНДИКАТОРЫ

MEGArod

IP 54 | LCD | 0,01 mm | 0,001 mm | 8 mm | 3V | DATI | ABS

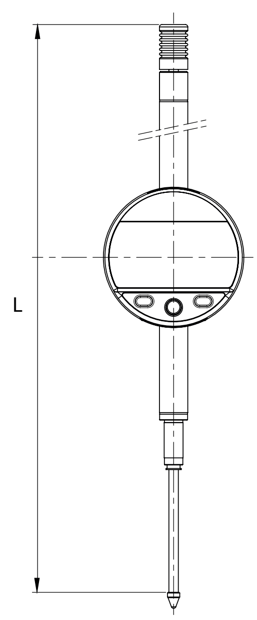
ART. CA018

Надежная водонепроницаемая конструкция с защитой от хладагентов. Новая технология с настраиваемыми меню.
Автоматический выход из спящего режима и переход в него, система вычисления абсолютного значения.
Диаметр основания 8 мм.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Диапазон изм. мм	Разрешение мм	L мм
D23301250001	406,00	0 ÷ 12,5	0,001	122,7
D2330125001	327,00		0,01	
D2330250001	433,00	0 ÷ 25	0,001	148,3
D233025001	373,00		0,01	
D2330500001	820,00	0 ÷ 50	0,001	263
D233050001	740,00		0,01	

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Модель
D99103V	5,00	Аккумуляторная батарея CR2032 3B
D0002USB	183,00	USB-кабель датчика приближения
D0002RS232	183,00	Кабель датчика приближения RS232



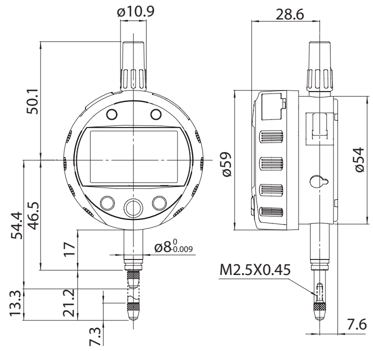
Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

Mitutoyo ЦИФРОВЫЕ ИНДИКАТОРЫ

ART. СЕРИЯ 543

Многофункциональные цифровые индикаторы ABSOLUTE являются надежными и простыми в эксплуатации. Шкала ABSOLUTE, избавляющая пользователя от необходимости устанавливать нуль каждый раз при включении инструмента. Крупный шрифт облегчает чтение показаний. Угол поворота дисплея 330 °. Функция блокировки дисплея позволяет предотвратить нежелательное использование. Диаметр основания 8 мм.

Cod. Tec.	GR47 Euro	Диапазон изм. мм	Разрешение мм
D23561270001	351,00	0 - 12,7	0,001
D23562540001	422,00	0 - 25,4	
D23565080001	636,00	0 - 50,8	

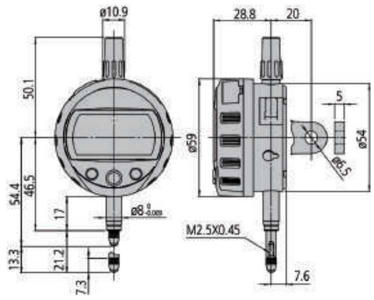


Mitutoyo ЦИФРОВЫЕ ИНДИКАТОРЫ

ART. СЕРИЯ 543

Цифровые индикаторы ABSOLUTE. Установка нуля осуществляется однократно до следующей замены батареи. Точность измерений обеспечивается даже на максимальной скорости. Большой дисплей обеспечивает удобство чтения. Диаметр основания 8 мм.

Cod. Tec.	GR47 Euro	Диапазон изм. мм	Разрешение мм
D2354127001	149,00	0 - 12,7	0,01



ALPA ЦИФРОВЫЕ ИНДИКАТОРЫ

5 Functions

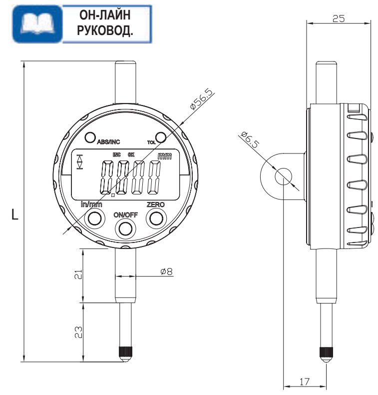
ART. D2229

Цифровой цифровой индикатор с большим дисплеем, функцией установки нуля в любом положении и перевода мм в дюймы, основанием диаметром 8 мм и кнопкой включения и выключения.

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Диапазон изм. мм	Разрешение мм	L мм	Аккумулятор Вольт
D222912,5	111,00	0 ÷ 12.5	0,01	117	1,5
D222912,50,001	130,00		0,001		3,0
D222925	147,00	0 ÷ 25	0,01		1,5
D222950	215,00	0 ÷ 50			3,0

Cod. Tec.	GR45 Euro	Модель
D99123V	5,00	Аккумуляторная батарея CR2025 3В
D99051,5V	5,00	Аккумуляторная батарея SR44 1,5В



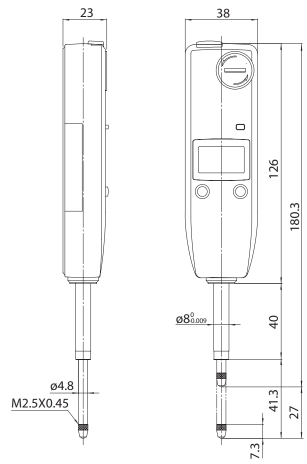
D

Mitutoyo ЦИФРОВЫЕ ИНДИКАТОРЫ

ART. СЕРИЯ 575

Цифровые индикаторы ABSOLUTE являются надежными и простыми в эксплуатации. Установка нуля осуществляется однократно до следующей замены батареи. Точность измерений обеспечивается даже на максимальной скорости. Большой дисплей обеспечивает удобство чтения. Диаметр основания 8 мм.

Cod. Tec.	GR47 Euro	Диапазон изм. мм	Разрешение мм
D2349254001	209,00	0 - 25,4	0,01

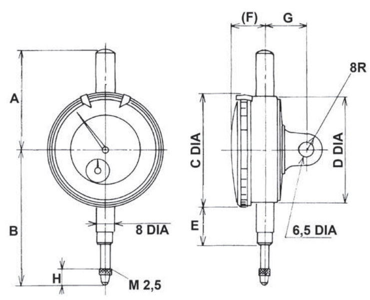


ALPA ЦИФЕРБЛАТНЫЕ ИНДИКАТОРЫ, ДИАМЕТР 58

ART. CB026

Аналоговый цифровой индикатор диаметром 58 мм. Диапазон 1 мм. Основание из нержавеющей стали с наконечником из упрочненной стали, диаметр основания 6 мм.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Диапазон мм	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм	F мм	G мм	H мм
D23611	89,00	1	42,8	60,7	57,4	52	19,8	18,5	18,9	6

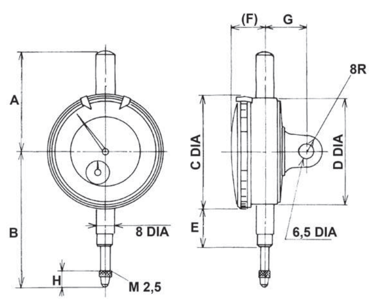


TECLOCK ЦИФЕРБЛАТНЫЕ ИНДИКАТОРЫ, ДИАМЕТР 56

ART. CB022

Движение на камнях, алюминиевое противобликовое покрытие корпуса. Общий диапазон 1 мм, основание из упрочненной нержавеющей стали. Диаметр основания 8 мм.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Диапазон мм	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм	F мм	G мм	H мм
D23631	235,00	1	40	62	56	52,5	18	15,5	20	7,5

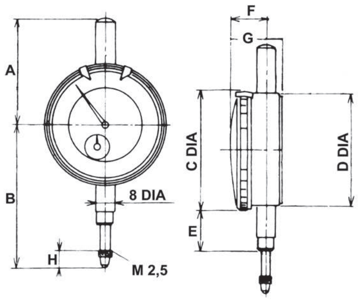


ALPA ЦИФЕРБЛАТНЫЕ ПРЕЦИЗИОННЫЕ ИНДИКАТОРЫ, ДИАМЕТР 58

ART. CB023

Ударопрочный механизм на камнях, противобликовое глянцевое покрытие корпуса, основание из упрочненной нержавеющей стали. Точность от 3 мкм до 8 мкм. Диаметр основания 8 мм.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Диапазон мм	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм	F мм	G мм	H мм
D23551	71,00	1	40	59	58	52	20	16	22,5	6

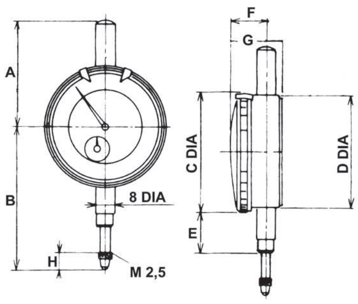


ALPA ПРЕЦИЗИОННЫЕ ЦИФЕРБЛАТНЫЕ ИНДИКАТОРЫ, ДИАМЕТР 58 0,002

ART. CB008

Металлический корпус и круглая гайка - допуски согласно DIN 879, качественная система перемещения, цилиндрическое основание диаметром 8 мм.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Диапазон мм	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм	F мм	G мм	H мм
D235912	194,00	12	42,8	68,5	57,4	52	19,8	18,5	27,1	6



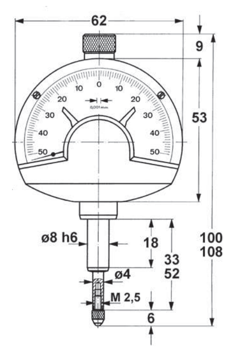
ALPA ЦИФЕРБЛАТНЫЕ ИНДИКАТОРЫ С НУЛЕМ В ЦЕНТРЕ ШКАЛЫ 0,001

ART. CB025

Цифровой индикатор с нулем в центре шкалы с избыточным ходом, высокоточный высокочувствительный цифровой индикатор.

Разрешение 0,001, максимальный эффективный диапазон ±0,5 мм, общий измерительный ход 3 мм, верхний винт для настройки нуля, механизм на камнях, противоударная защита, согласно стандарту DIN 879, для измерения с усилием, равным 1 Н, движение основания на сферах обеспечивается механическим подъемным устройством на тросе.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Диапазон мм	Точность мкм
D23581	289,00	0,05	1

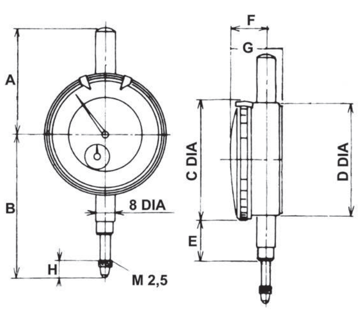


ALPA ЦИФЕРБЛАТНЫЕ ИНДИКАТОРЫ, ДИАМЕТР 40

ART. CB006

Ход 5 мм. Точность согласно UNI 4180. Стержень и вал из нержавеющей стали, диаметр цилиндрического основания 8 мм.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Диапазон мм	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм	F мм	G мм	H мм
D23525	50,00	5	28,6	48,5	40,2	36,5	14,4	14,4	21,5	6

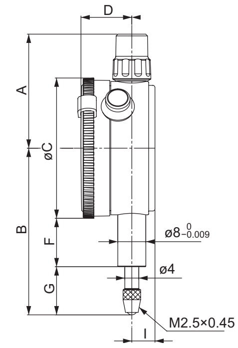


Mitutoyo ЦИФЕРБЛАТНЫЕ ИНДИКАТОРЫ, ДИАМЕТР 40

0,01 mm DIN

ART. СЕРИЯ 1

Метрическая модель компактная, диаметр циферблата 40 мм, стержень и вал из нержавеющей стали, диаметр цилиндрического основания 8 мм. Точность согласно DIN 878.



Cod. Tec.	GR47 Euro	Диапазон мм	A мм	B мм	C мм	D мм	F мм	G мм	I мм
D23655	54,00	0 ÷ 5	32,5	47,5	40	14,5	13,8	13,7	6,6

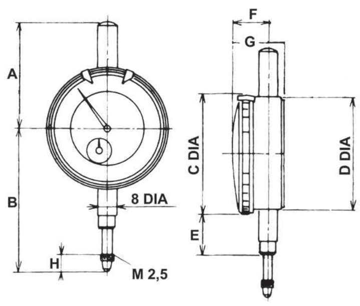
ALPA ЦИФЕРБЛАТНЫЕ ИНДИКАТОРЫ, ДИАМЕТР 58

0,01 mm

ART. CB005

Ударопрочный механизм, точность согласно UNI4180. Стержень и вал из нержавеющей стали, диаметр цилиндрического основания 8 мм.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Диапазон мм	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм	F мм	G мм	H мм
D235110	33,50	10		68,5						
D235125	77,00	25	42,8	80,9	57,4	52	19,8	18,5	27,1	6
D235130	85,00	30								



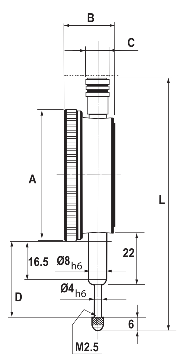
TECLOCK® ЦИФЕРБЛАТНЫЕ ИНДИКАТОРЫ, ДИАМЕТР 60

0,01 mm DIN

ART. CB010

Страна-производитель - Япония, диаметр циферблата 60 мм, зарегистрированнвй механизм, точность согласно DIN 878.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Диапазон мм	A мм
D236210	56,00	0 ÷ 10	60

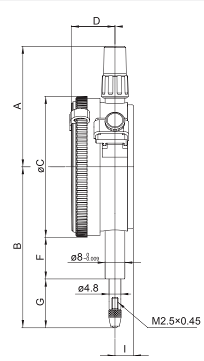


Mitutoyo ЦИФЕРБЛАТНЫЕ ИНДИКАТОРЫ Ø 57

0,01 mm DIN

ART. СЕРИЯ 2

Диаметр стандартной метрической модели 57 мм, основание из нержавеющей стали с цилиндрическим соединением, диаметр 8 мм.
Точность согласно DIN 878.



Cod. Tec.	GR47 Euro	Диапазон мм	A мм	B мм	C мм	D мм	F мм	G мм	I мм
D236410	35,00	0 ÷ 10	48,8	65,2	57	17,7	16,9	52	7,6

Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

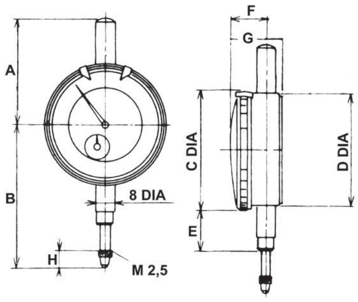
ALPA ЦИФЕРБЛАТНЫЕ ИНДИКАТОРЫ, ДИАМЕТР 88

0,01 mm

ART. CB007

Движение на камнях, шпиндель и основание из упрочненной нержавеющей стали. Двойной циферблат.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Диапазон мм	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм	F мм	G мм	H мм
D235350	179,00	50	61,1	130,7	88	82	29,3	17,1	26,9	6



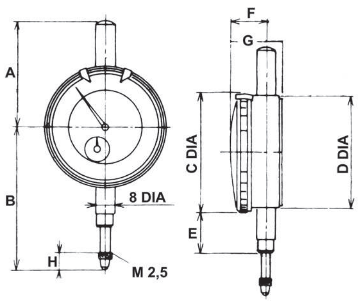
ALPA ЦИФЕРБЛАТНЫЕ ИНДИКАТОРЫ, ДИАМЕТР 80

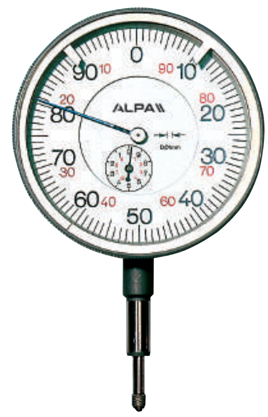
0,01 mm

ART. CB020

Механизм двигается на рубинах, шпиндель и основание из нержавеющей стали. Диаметр основания 8 мм.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Диапазон мм	Точность мкм	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм	F мм	G мм
D235710	(152,00)	10	15	41	85	80	52	30	15	25
D235730	(226,00)	30	30	60	110					
D235750	(283,00)	50	50	105	127		60	24	17	
D2357100	(567,00)	100	60	164	218			70	19	





ALPA АНАЛОГОВЫЕ ПРЕЦИЗИОННЫЕ ЦИФЕРБЛАТНЫЕ ИНДИКАТОРЫ

0,01 mm

ART. CB014

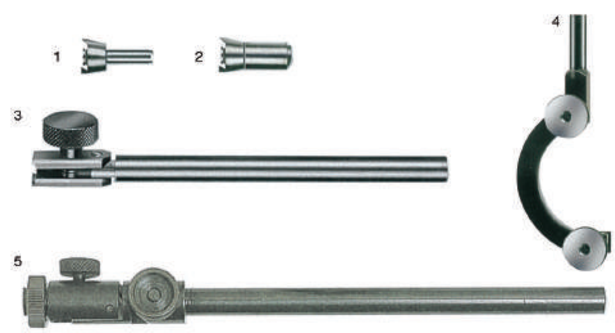
Разрешение 0,01 мм - Металлический корпус и круглая гайка, стальные наконечники. Диаметр основания 8 мм.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Диапазон изм. мм	Диаметр мм
D237005	33,00	0 ÷ 5	40
D237010	23,00	0 ÷ 10	56
D237025	39,00	0 ÷ 25	60
D237030	46,00	0 ÷ 30	
D237050	95,00	0 ÷ 50	80

ALPA ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ КОНТРОЛЬНЫХ ИНДИКАТОРОВ

ART. CC070

Cod. Tec.	GR45 Euro	Описание	Размер мм
D2312A1	18,00	1. Фиксирующая рукоятка с зажимом типа «ласточкин хвост»	Ø 4
D2312A2	18,00	2. Фиксирующая рукоятка с зажимом типа «ласточкин хвост»	Ø 8
D2312A3	(51,00)	3. Длинная рукоятка с вращающимся держателем цилиндрическая и зажим типа «ласточкин хвост».	Ø 8 x 90
D2312A4	24,00	4. Рычаг-держатель для перпендикулярных моделей с цилиндрической рукояткой. Точка зажима для фиксирующейся рукоятки и зажима типа «ласточкин хвост».	Ø 8 x 25 Ø 4
D2312A5	(110,00)	5. Длинная рукоятка с вращающимся держателем, зажим типа «ласточкин хвост», точная регулировка.	Ø 8 x 125



ALPA КОНТРОЛЬНЫЕ ПРЕЦИЗИОННЫЕ РЫЧАЖНЫЕ ИНДИКАТОРЫ

MEGAtast

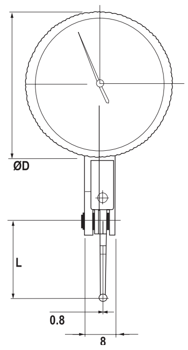
DIN 0,01 mm 0,002 mm

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

ART. CB050

Цифровой индикатор с рычажным механизмом швейцарского производства (согласно DIN 2270).
Автоматическое изменение направления вращения иглы. Вращающаяся рамка для установки нуля.
Высокая точность движения за счет 6 рубиновых подшипников. Игла с карбидным шариком диаметром 2 мм, регулируется в диапазоне 270°, съемный, установлен на микрошариковые подшипники. 1 соединение типа «ласточкин хвост» диаметром 8 мм.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Диапазон мм	Диаметр мм	Разрешение мм	Рычаг L мм
D2290022812	161,00	0,2	27,4	0,002	12
D2290023712	176,00		37		
D2290052836	180,00	0,5	27,4	0,01	36
D2290053736	200,00		37		
D2290082812	132,00	0,8	27,4		12
D2290083712	151,00		37		



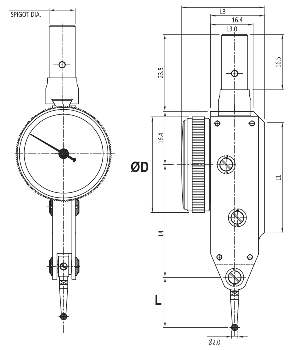
ALPA КОНТРОЛЬНЫЕ РЫЧАЖНЫЕ ИНДИКАТОРЫ

DIN 0,01 mm 0,002 mm

ART. CB052

Контрольный цифровой индикатор с рычажным механизмом высокого качества и надежности на основе компонентов швейцарского производства (согласно DIN 2270). Вращающаяся рамка для установки нуля. Соединение типа «ласточкин хвост». Игла с карбидным шариком диаметром 2 мм.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Диапазон мм	Диаметр мм	Разрешение мм	Рычаг L мм
D2316022913	142,00	0,2	29	0,002	13
D2316023813	147,00		38		
D2316082912	89,00	0,8	29	0,01	12
D2316082934	121,00				34
D2316083812	103,00		38		12
D2316083834	139,00				34



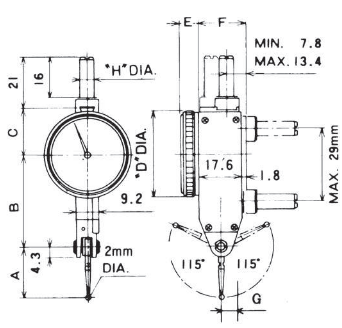
TECLOCK® КОНТРОЛЬНЫЕ РЫЧАЖНЫЕ ИНДИКАТОРЫ

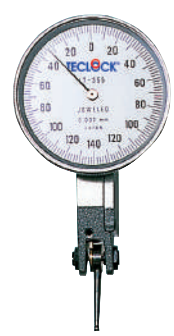
DIN 0,01 mm

ART. CB060

Идеально для проверки, движение на камнях согласно стандарту DIN 2270A. Соединение типа «ласточкин хвост» диаметром 6 мм. Игла с карбидным шариком диаметром 2 мм.

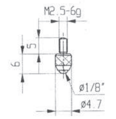
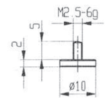
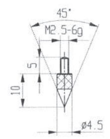
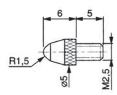
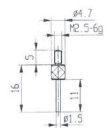
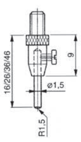
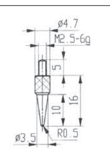
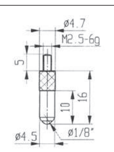
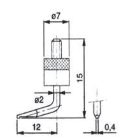
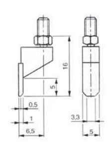
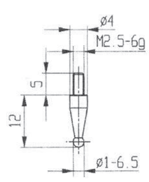
Cod. Tec.	GR45 Euro	Диапазон мм	Измерительное усилие N	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм
D231521	139,00	0,8	0 ÷ 0.2	21	38	19	35	7,4
D231540	162,00			40,6				

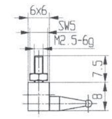
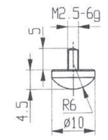
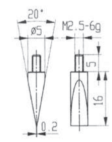
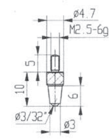
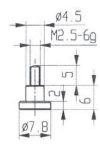
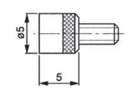
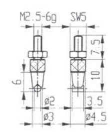
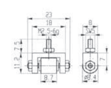
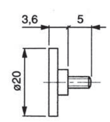
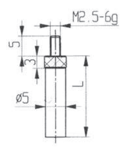
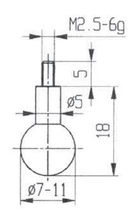




Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

ALPA СМЕННЫЕ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ГУБКИ

Cod. Tec.	GR45 Euro	Описание	
D2388010	3,10	Наконечники шариковые M2,5 - 6 г	
D2388012AC D2388012MD	8,20 81,40	Наконечники плоские M2,5 - 6 гНаконечники плоские из упрочненного металла M2,5 - 6 г	
D2388016	10,30	Наконечники конические 45° стальные M2,5 - 6 г	
D2388018	15,50	Наконечники датчика сферические рубиновые M2,5 - 6 г	
D2388020	11,30	Наконечники цилиндрические диаметром 1,5 мм M2,5 - 6 г	
D2388022	49,40	Наконечники цилиндрические закругленные R 1,5 мм M2,5 - 6 г	
D2388024	10,30	Наконечники конические M2,5 - 6 г	
D2388026	6,20	Наконечники сферические, длина 16 мм - M2,5 - 6 г	
D2388028	118,50	Наконечники 90° M2,5 - 6 г	
D2388030	123,60	Наконечники со сдвигом контактные из упрочненного металла M2,5 - 6 г	
D2388054D1 D2388054D1,5 D2388054D2 D2388054D2,5 D2388054D3 D2388054D3,5 D2388054D4 D2388054D4,5 D2388054D5 D2388054D5,5 D2388054D6 D2388054D6,5	15,50	Наконечники сферические M2,5 - 6 гСерия: диаметр 1 - 6,5. Прогрессия: 0,5	

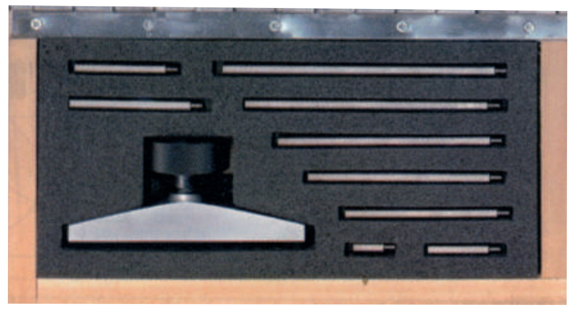
Cod. Tec.	GR45 Euro	Описание	
D2388032	49,40	Наконечники контактные угловые M2,5 - 6 г - диаметр шарика 2 vv	
D2388034	10,30	Наконечники сферические с изогнутой контактной точкойM2,5 - 6 г	
D2388038	15,50	Наконечники лопастного типа вращающиеся	
D2388040	6,20	Наконечники лопастного типа, диаметр профиля 3 мм, M2,5 - 6 г	
D2388042	9,30	Наконечники плоские, диаметр 4,5 мм, M2,5 - 6 г	
D2388044AC D2388044MD	6,20 43,30	Наконечники цилиндрические стальные M2,5 - 6 г Наконечники цилиндрические из упрочненного металла M2,5 - 6 г	
D2388048	21,60	Наконечники цилиндрические M2,5 - 6 г	
D2388050	140,10	Шариковый наконечник, длина 8,7 мм, M2,5 - 6 г	
D2388052	35,00	Наконечники плоские, диаметр 20 мм, M2,5 - 6 г	
D2388058L10 D2388058L15 D2388058L20 D2388058L30 D2388058L40 D2388058L50	9,30	Удлинители стальные M2,5 - 6 гL 10, 15, 20, 30, 40, 50 мм	
D2388056D7 D2388056D7,5 D2388056D8 D2388056D8,5 D2388056D9 D2388056D9,5 D2388056D10 D2388056D10,5 D2388056D11	18,50	Наконечники сферические M2,5 - 6 гСерия: диаметр 7 - 11. Прогрессия: 0,5	

ALPA НАБОР НАСАДОК ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ГЛУБИНЫ И ОСНОВАНИЕ ЦИФРОВОГО ИНДИКАТОРА

ART. D2390

Хромированная сталь, накладывающиеся контактные поверхности с удлинителями.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Удлинители мм	Основа мм
D2390SET1	137,00	10/20/30/40/50/60/70/80/90	80 x 16
D2390SET2	66,00	Единственное основание	100 x 19



D

KANETEC МАГНИТНЫЕ ШТАТИВЫ ДЛЯ ЦИФРОВОГО ИНДИКАТОРА MB-B

8 mm

ART. CD010

Магнитное основание из чистого кобальта превосходного качества обеспечивает высокую надежность данного изделия KANATEC производства ведущей японской компании, рассчитанного на тяжелые условия эксплуатации.
Магнитное основание с V-образной канавкой, хромированным рычагом и рукояткой с защелкой диаметром 8 мм.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Магнитная сила кг	Размеры колонны мм	Размеры рычага мм	Микрометрическая регулировка	Основа мм
D250580160	79,00	80	12 x 160	10 x 150	Нет	60 x 50 x 55

KANETEC МАГНИТНЫЕ ШТАТИВЫ ДЛЯ ЦИФРОВОГО ИНДИКАТОРА MB-BV

8 mm

ART. CD010

Магнитное основание из чистого кобальта превосходного качества обеспечивает высокую надежность данного изделия KANATEC производства ведущей
японской компании, рассчитанного на тяжелые условия эксплуатации.
Магнитное основание с V-образной канавкой, хромированным рычагом и рукояткой с защелкой диаметром 8 мм.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Магнитная сила кг	Размеры колонны мм	Размеры рычага мм	Микрометрическая регулировка	Основа мм
D250680180	100,00	80	12 x 180	10 x 150	Да	60 x 50 x 55

KANETEC МАГНИТНЫЕ ШТАТИВЫ ДЛЯ ЦИФРОВОГО ИНДИКАТОРА MB-F2

ART. CD010

Магнитное основание из чистого кобальта превосходного качества обеспечивает высокую надежность данного изделия KANATEC производства ведущей
японской компании, рассчитанного на тяжелые условия эксплуатации.
Магнитное основание с V-образной канавкой, хромированным рычагом и рукояткой с защелкой диаметром 8 мм.

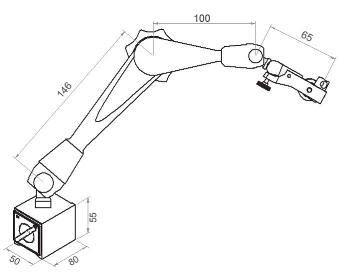
Cod. Tec.	GR45 Euro	Магнитная сила кг	Размеры колонны мм	Размеры рычага мм	Микрометрическая регулировка	Основа мм
D250780194	163,00	80	12 x 194	10 x 150	Нет	60 x 50 x 55

ALPA МАГНИТНЫЕ ГИБКИЕ ШТАТИВЫ ДЛЯ ЦИФРОВОГО ИНДИКАТОРА

ART. CD016

Гибкие пятки, центральный замок, микрометрическая настройка, магнитная база плоская и с V-образной канавкой, усиленные поверхности, диаметр соединения цифрового индикатора 8 мм.

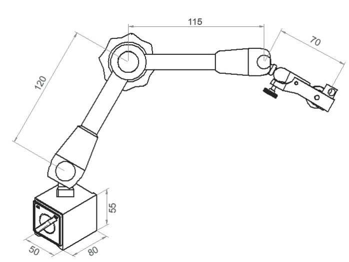
Cod. Tec.	GR45 Euro	Блокировка	Основа мм	Магнитная сила кг	Максимальное удлинение мм
D2512MEC100	210,00	Механическое	80 x 50 x 55	100	340
D2512R100	65,00	Единственное основание			-



ART. CD018

Гибкие пятки, центральный замок, микрометрическая настройка, магнитная база плоская и с V-образной канавкой, усиленные поверхности, диаметр соединения цифрового индикатора 8 мм.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Блокировка	Основа мм	Магнитная сила кг	Максимальное удлинение мм
D2513IDR100	230,00	Гидравлическое	80 x 50 x 55	100	340
D2512R100	65,00	Единственное основание			-

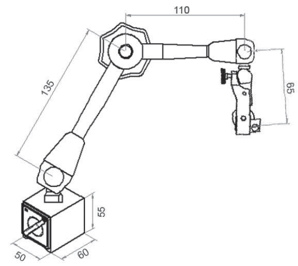


ALPA МАГНИТНЫЕ ШТАТИВЫ ДЛЯ ЦИФРОВОГО ИНДИКАТОРА

ART. CD021

Гибкие пятки, центральный замок, микрометрическая настройка, магнитная база плоская и с V-образной канавкой, усиленные поверхности, диаметр соединения цифрового индикатора 8 мм.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Блокировка	Основа мм	Магнитная сила кг	Максимальное удлинение мм
D2516MEC80	173,00	Механическое	60 x 50 x 55	80	340
D2516R80	63,00	Единственное основание			-



ALPA МАГНИТНЫЕ ШТАТИВЫ РАЗДВИЖНЫЕ ДЛЯ ЦИФРОВОГО ИНДИКАТОРА

ART. CD022

Рычаги 500x500 мм, держатель инструмента диаметром 8 мм, магнитное основание 100 кг, инструмент для точной настройки.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Основа мм	Магнитная сила кг	Максимальное удлинение мм
D2522MECC500	(240,00)	80 x 50 x 55	100	1000

ART. CD022

Cod. Tec.	GR45 Euro	Основа мм	Магнитная сила кг	Максимальное удлинение мм
D2523MECC100	174,00	80 x 50 x 55	100	490

ALPA МАГНИТНЫЕ ШТАТИВЫ ДЛЯ ИЗМЕРИТЕЛЬНОГО ПРИБОРА С ЦИФРОВЫМ ИНДИКАТОРОМ

Norma

ART. D2520

Магнитное основание с плоской и V-образной поверхностями, диаметр соединения цифрового индикатора 8 мм.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Основа мм	Магнитная сила кг	Максимальное удлинение мм
D2520MEC60	19,00	50 x 65 x 70	60	340

ALPA ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ СТОЙКИ

Norma

ART. D2530

Окрашенное чугунное основание с блокировкой цифрового индикатора, полированные колонна и пластина, диаметр соединения цифрового индикатора 8 мм.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Основа мм	Высота колонны мм	Рычаг мм
D2530070200	(142,00)	Ø 78	230	75
D2530100200	(163,00)	100 x 100		

ALPA ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ СТОЙКИ С ГРАНИТНЫМ СТОЛОМ

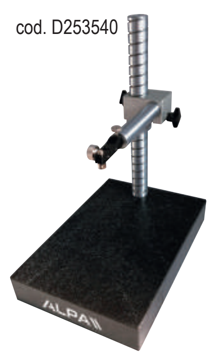
Norma

ART. CD040

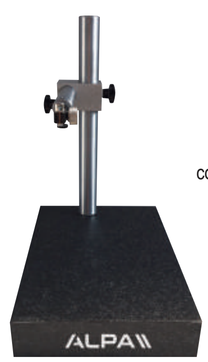
Плоскость и точность соответствуют требованиям стандарта DIN 876/00; устойчивая и надежная конструкция, колонна стойки и накладывающаяся поверхность выполнена из упрочненной полированной нержавеющей стали, диаметр соединения цифрового индикатора 8 мм.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Основа мм	Высота колонны мм	Диаметр колонны мм	Рычаг мм
D253520	(322,00)	300 x 200	300	30	Полезный 180, диаметр 25 с микрометрическим винтом
D253530	(164,00)	250 x 160	200	25	Полезный 75, без микрометрического винта
D253540	(389,00)	300 x 200	300	30	Полезный 180, диаметр 25 с микрометрическим винтом

cod. D253540



cod. D253530



cod. D253520

D

ALPA ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ СТОЙКИ КОЛОННОГО ТИПА

Norma

ART. CD050

Стойка на хромированном стальном основании из упрочненной нержавеющей стали, круглая гайка регулировки высоты, угол вращения рычага 360°, двойная блокировка рычага и компаратора.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Основа мм	Колонна мм	Насадка для компаратора мм	Микрометрическая настройка
D2537200	(510,00)	100 x 150	Ø30 x 220	8	-
D2537200R	(670,00)			4 - 8 ласточкин хвост	Да

cod. D2537200R

cod. D2537200

D

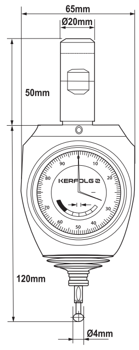
KERFOLG АНАЛОГОВЫЕ ИНДИКАТОРЫ С ТРЕХКООРДИНАТНЫМ ДАТЧИКОМ IP67

NEW

ART. D3006

Высокоточный, универсальный измерительный прибор для рабочих станций, фрезерных станков и станков для электроискровой обработки. Разработано для простой, но точной ориентации оси оправки для оперативного определения «нулевой» точки детали. Для работы в равной мере можно использовать любую ось (x - y - z). Индикатор всегда движется в одном и том же направлении, показывая расстояние устройства, не требуя расчетов. Устройство круговой шкалы обеспечивает хорошую видимость, обладая прочной конструкцией, его можно хранить в станке с другими инструментами.

Cod. Tec.	GR49 Euro	Точность индикации мм	Ø хвостовика мм
D30061	324,00	0,01	20

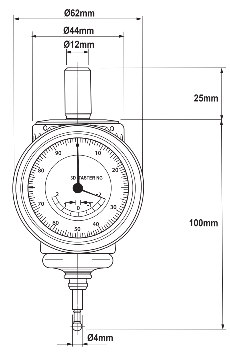


HAIMER АНАЛОГОВЫЕ ИНДИКАТОРЫ С ТРЕХКООРДИНАТНЫМ ДАТЧИКОМ IP67

ART. 3D NEW GENERATION

3D: УНИВЕРСАЛЬНЫЕ технические характеристики, надежная механика, компактный дизайн.

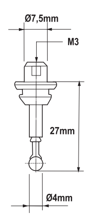
Cod. Tec.	GR49 Euro	Точность показаний мм	Хвостовик ø мм
D30161	324,00	0,01	12

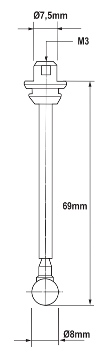


HAIMER ЗАПАСНЫЕ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ НАКОНЕЧНИКИ

ART. 80362 - 80363

Cod. Tec.	GR49 Euro	ø мм	Длина мм
D30184	30,00	4	27
D30188	54,00	8	69



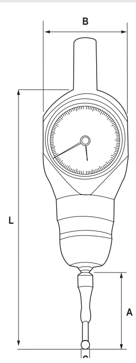


TSCHORN АНАЛОГОВЫЕ СТРЕЛОЧНЫЕ ИНДИКАТОРЫ С ТРЕХКООРДИНАТНЫМ ДАТЧИКОМ

ART. P00163D012

Стрелочный индикатор с трехкоординатным датчиком Tschorn выделяется надежной конструкцией и удобством компактного дизайна. Его уникальный механизм обеспечивает значительную универсальность, а также точность измерений.
Измерение осуществляется по всем осям (X / Y / Z) с помощью индикатора. Индикатор нуля позволяет точно совместить вертикальную ось с краем изделия. Точность показаний: 0,01 мм.

Cod. Tec.	GR49 Euro	A мм	B мм	C мм	L мм	Хвостовик ø мм
D30171	319,00	27	44	3	118	12



TSCHORN НАКОНЕЧНИКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ — ЗАПЧАСТИ

ART. P00163D003-6

Cod. Tec.	GR49 Euro	Ø x длину мм
D30193	30,00	3 x 27
D30196	54,00	6 x 62

D

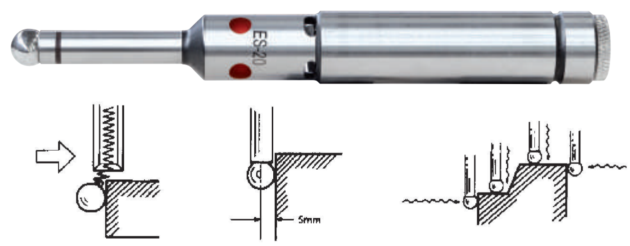
ЭЛЕКТРОННЫЕ КРОМКОИСКАТЕЛИ

1,5V

ART. D3020

Электронные приборы для центрирования со светодиодной и звуковой индикацией, светодиодным дисплеем с углом поворота 360° и функцией звукового сигнала для центрирования или совмещения изделия с осью держателя инструмента, а также измерения высоты и глубины, в частности, для поиска нулевой исходной точки в механических инструментах, микробатарейки SUM5 R1 на 1,5 В (входят в комплект).

Cod. Tec.	GR45 Euro	Хвостовик ø мм	Диаметр контактного шарика мм
D30201	149,00	20	10
D3020R1	10,00	Пружина	-

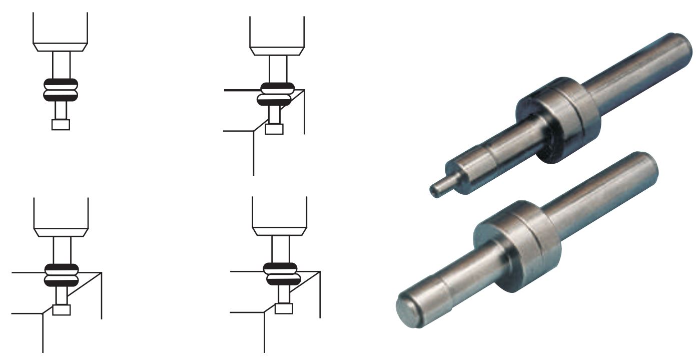


МЕХАНИЧЕСКИЕ ВЫСОКОТОЧНЫЕ КРОМКОИСКАТЕЛИ

ART. D3021

Прецизионная система визуального центрирования(+/- 0,005) (за счет перемещения нижней грани по контактной поверхности изделия), позволяющая осуществлять типовые задачи в сфере центрирования (рекомендуемая скорость 600/800 об./мин).

Cod. Tec.	GR49 Euro	Хвостовик ø мм	Диаметр контактного шарика мм
D30211	47,00	10	10
D30212	51,00		10 / 4
D3021R1	9,80	Пружина	X Ø 10
D3021R2	9,80		X Ø 10/4

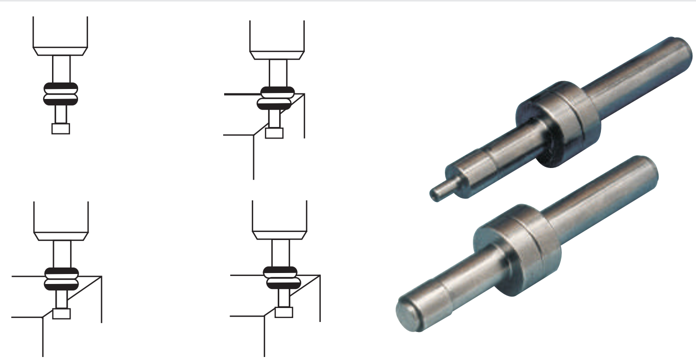


МЕХАНИЧЕСКИЕ КРОМКОИСКАТЕЛИ

ART. D3025

Простая и быстрая система визуального центрирования(+/- 0,005) (за счет перемещения нижней грани по контактной поверхности изделия), позволяющая осуществлять типовые задачи в сфере центрирования (рекомендуемая скорость 400/600 об./мин).

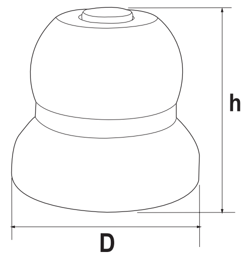
Cod. Tec.	GR45 Euro	Хвостовик ø мм	Диаметр контактного шарика мм
D30251	30,00	10	10
D30252	32,00		10 / 4
D3020R1	10,00	Пружина	-



УСТРОЙСТВО ДЛЯ УСТАНОВКИ НУЛЯ СО СВЕТОДИОДНЫМ ИНДИКАТОРОМ

ART. D3030

Быстрое и точное устройство для установки инструментов на нуль с использованием стандартных станков и станков с ЧПУ. После помещения установочного инструмента на станок необходимо подносить к нему инструмент до первого соприкосновения с пластиной, причем в пределах диапазона загорается светодиод. Хромированная стальная стойка с магнитным блоком для горизонтального положения.



Cod. Tec.	GR49 Euro	D мм	h мм	Допуск мм
D30301	145,00	55	50	± 0.005

Cod. Tec.	GR45 Euro	Модель
D99051,5V	5,00	Аккумуляторная батарея SR44 1,5В

УСТРОЙСТВО ДЛЯ УСТАНОВКИ НУЛЯ

ART. HA200

Быстрое и точное устройство для установки инструментов на нуль с использованием стандартных станков и станков с ЧПУ.
Поместите измерительный прибор на поверхность станка, подносите инструмент и толкайте пластину до установки цифрового индикатора в заданное положение. Конструкция из упрочненного алюминия с пластиной из упрочненной нержавеющей стали, цена деления 0,01 мм, магнитное основание для горизонтального положения,
допуск высота установки нуля ± 0,005 мм.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Диапазон мм	Корректор нуля мм
D31351	257,00	5	50
D31352	368,00		100

ALPA ГРАНИТНЫЕ ПОВЕРОЧНЫЕ ПЛИТЫ СО СТОЙКОЙ

ART. HA122

Плоскость и точность соответствуют требованиям стандарта DIN 876/0. Немагнитный черный гранит с электроизоляцией обеспечивает повышенную точность обработки поверхности и отсутствие внутренних напряжений.
Окрашенная конструкция квадратного сечения из нержавеющей стали, рассчитанная как на чугунные, так и на гранитные поверхности, регулируемая система опор/наконечников с поворотным тормозом.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Размер мм	Вес кг
D3205630	(646,00)	630 x 400 x 80	92
D32051000	(1155,00)	1000 x 630 x 140	315

ALPA ГРАНИТНЫЕ ПОВЕРОЧНЫЕ ПЛИТЫ

DIN

ART. HA120

Плоскость и точность соответствуют требованиям стандарта DIN 876/0. Немагнитный черный гранит с электроизоляцией обеспечивает повышенную точность обработки поверхности и отсутствие внутренних напряжений.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Размер мм	Точность ± мкм	Вес кг
D3200250	70,00	250 x 160 x 40	3,0	5
D3200300	107,00	300 x 200 x 50		9
D3200400	180,00	400 x 400 x 60		32
D3200630	255,00	630 x 400 x 80	4,0	62
D3200800	(400,00)	800 x 500 x 100		130
D32001000	(736,00)	1000 x 630 x 140		260
D32001200	(1269,00)	1200 x 800 x 160	5,0	460
D32001600	(2284,00)	1600 x 1000 x 180	6,0	900
D32002000	(3147,00)	2000 x 1000 x 220		1300

ALPA ЖЕЛЕЗНЫЕ СТОЙКИ ДЛЯ ПОВЕРОЧНЫХ ПЛИТ

ART. HA125

Окрашенная конструкция прямоугольного сечения из нержавеющей стали, рассчитанная как на чугунные, так и на гранитные плиты, для регулировки уровня и наконечников.
Ящик с замком поставляется по запросу.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Размер мм	Вес кг
D3210600*	(368,00)	600 x 400	30
D32101000	(457,00)	1000 x 630	55
D32101200	(515,00)	1200 x 800	80
D32101500	(662,00)	1500 x 1000	100
D32102000	(756,00)	2000 x 1000	120

* Совместимо с поверхностями 630x400x80 и 800x500x100

КОНТРОЛЬНАЯ КРАСКА ДЛЯ ПРОВЕРКИ ПЛОСКОСТНОСТИ

ART. D3250

Подходит для определения местоположения высоких областей при очистке или контактах компонентов, чтобы получить точность сборки. Принцип работы основан на наличии контрольной поверхности синего цвета, которая соприкасается с измеряемой поверхностью, области выемки выделяются синим. Не сохнет и не твердеет, долговечно.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Вес g
D3250200	50,00	200

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

D

ALPA СРЕДСТВО ДЛЯ МЫТЬЯ ПЕРЕКРЫВАЕМЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ

ART. D3252

Специальное жидкое средство для мытья накладывающихся поверхностей.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Упаковка	Вес мл/кг
D3252500	17,00	Банка	500
D32525KG	62,00	Емкость	5

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

ALPA ЖИДКОСТЬ ДЛЯ ПОЛИРОВКИ ГРАНИТНЫХ ПЛИТ

ART. BLACK LIGHT

BLACK LIGHT — изделие, разработанное для защиты, восстановления, ухода и полировки напольных покрытий из диабазового гранита.

Данное изделие может применяться на любой гранитной поверхности даже вне помещения, где условия среды не контролируются, и, соответственно, пригодно для металлообрабатывающих цехов.

BLACK LIGHT содержит только химически усовершенствованные компоненты растительного происхождения, что обеспечивает его высокие защитные и восстановительные свойства, а также безопасность.

За счет того, что в состав продукта входят только растительные компоненты, к нему не прилагается паспорт безопасности. Таким образом, он является безопасным для человека.

Данный продукт не содержит веществ, признанных опасными для окружающей среды согласно положениям регламента ЕС 1272/2008 (CLP) (с последующими поправками и дополнениями) в количествах, требующих декларирования.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Упаковка	Количество ml
D32570500	11,00	Банка	500
D32575000	62,00	Канистра	5000

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

D

ALPA ЦИФРОВЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ УГЛОМЕРЫ

INOX LCD 3V

ART. EA012

Разрешение 30 дюймов и 5/1000° - кнопка включения и выключения, установка нуля в любом положении, режим дисплея 360° / 180° x 2 / 90° x 4, микрометрическая настройка, регулируемый угол для малых углов.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Стержень мм
D4110300	389,00	300

Cod. Tec.	GR45 Euro	Модель
D99103V	5,00	Аккумуляторная батарея CR2032 3В

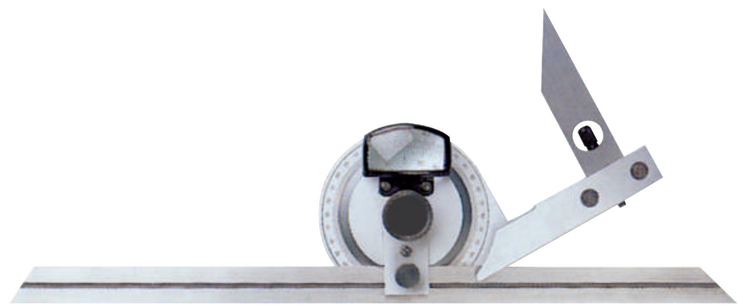
ALPA УГЛОМЕРЫ С УВЕЛИЧИТЕЛЬНЫМ СТЕКЛОМ

INOX

ART. EB022

Разрешение 5' - нониус в глянцевом хроме, микрометрическая настройка, регулируемый угол для малых углов.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Стержень мм
D4115300	70,00	200 - 300



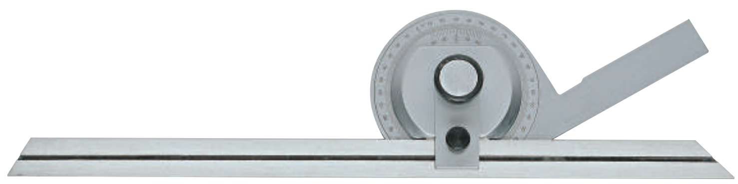
ALPA УГЛОМЕРЫ

INOX

ART. 06.08

Разрешение 5' - нониус в глянцевом хроме.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Стержень мм
D4120300	61,00	300



ЦИФРОВЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ УГЛОМЕРЫ СО СПИРТОВЫМ УРОВНЕМ

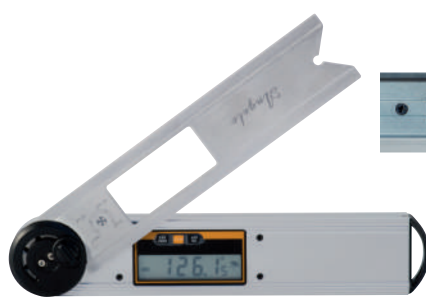
LCD 3V

ART. D4130

Разрешение 0,05° - алюминиевый корпус, кнопка включения и выключения.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Диапазон изм.	Точность	Размер мм
D4130360	95,00	360°	± 0,2°	254 x 50 x 36

Cod. Tec.	GR45 Euro	Модель
D99103V	5,00	Аккумуляторная батарея CR2032 3В



ALPA ШТАНГЕНРЕЙСМАСЫ IP67

MEGAtower

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

IP 67 | LCD | 0,001 mm | DATI

ART. GA050

Изделие полностью изготовлено в Швейцарии, степень защиты IP67, высокая надежность, точность и повторяемость.
Легкий в использовании дисплей с прямым доступом к функциям.
Таким образом, прибор является простым в эксплуатации для любого пользователя.
Для облегчения перемещения по всему измерительному столу он оснащен воздушной подушкой.

Функциональные характеристики:
- Измерительные диапазоны 400 и 700 мм
- Разрешение 0,001 мм
- Повторяемость 2 (диаметр: 4)
- Измерительное усилие 0,75 N ÷ 1,5 мм
- Крайне прост в эксплуатации
- Электронная настройка измерительного усилия
- Автономный режим: 40 ч (литий-ионные аккумуляторы)
- Интерфейсы RS232 и USB

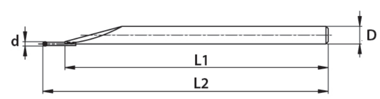
В комплекте:
- Вставка с рубиновым шариком диаметром 4 мм, длина 90 мм (D4206RB490)
- Отчет об общей калибровке
- Отчет о калибровке измерительной линейки
- Отчет о калибровке по ортогональности
- Защитный кожух

Cod. Tec.	GR46 Euro	Диапазон измерения мм	Макс. ошибка мкм	Ошибка перпендик-ти мкм
D4200400	4100,00	508	5	10
D4200700	5100,00	812		15

Cod. Tec.	GR45 Euro	Модель
D4201USB	48,00	Мини-кабель USB

ALPA ДАТЧИКИ С ШАРИКАМИ ИЗ ТВЕРДОГО МЕТАЛЛА

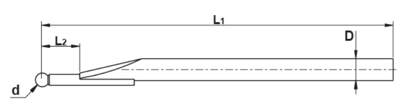
ART. GA052



Cod. Tec.	GR45 Euro	d мм	D мм	L1 мм	L2 мм
D4203MD175	(422,00)	1	8	70	75
D4203MD280	(433,00)	2			80
D4203MD2130	(711,00)			120	130

ALPA ДАТЧИКИ СО ЩУПОМ С РУБИНОВЫМ ШАРИКОМ

ART. GA052



Cod. Tec.	GR45 Euro	d ø мм	D мм	L1 мм	L2 мм
D4206RB490	(237,00)	4	8	90	14
D4206RB5129	(280,00)	5		129	

ALPA УДЛИНИТЕЛИ ДЕРЖАТЕЛЯ ЩУПА

ART. GA051

Cod. Tec.	GR45 Euro	ø мм	Материал	Длина мм
D4202PROL	(1380,00)	8	Керамика	330

ALPA КОМПЛЕКТ ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ШТАНГЕНРЕЙСМАСА

ART. GA052

Оборудование:	Количество (штук):
- Щуп с карбидным шариком Ø 4 мм, L 80 мм	1
- Держатель щупа 90°, Ø 4 мм, L 65 мм	1
- Держатель щупа со штифтом, Ø2 мм, L 97 мм	1
- Держатель измер.щупа, L 124 мм, резьба M2.5	1
- Щуп с шар.контактом Ø 2 мм, резьба M2.5	1
- Дисковый измерит. щуп Ø 18 мм	1
- Ключи шестигранные 2,5 мм	1

Cod. Tec.	GR45 Euro	штук
D4204KIT7	(742,00)	7

ALPA КОМПЛЕКТ ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ШТАНГЕНРЕЙСМАСА

ART. GA052

Оборудование:	Количество (штук):
- Щуп с карбидным шариком Ø 4 мм	1
- Щуп с карбидным шариком Ø 4 мм, L 80 мм	1
- Щуп с карбидным штифтом, L 78 мм	1
- Поворотный держатель Ø 8 мм и 4 мм, L 150 мм	1
- Держатель щупа 90°, Ø 4 мм, L 65 мм	1
- Держатель щупа со штифтом, Ø 2 мм, L 97 мм	1
- Держатель измерит.щупа,L95 мм, резьба M2.5	1
- Держатель измерит.щупа, L 124 мм, резьба M2.5	1
- Держатель измерит.щупа, L 200 мм, резьба M2.5	1
- Щуп с шарик.контактом Ø 2 мм, резьба M2.5	1
- Дисковый щуп Ø 18 мм	1
- Щупс шариком Ø 1 мм, резьба M1.4	1
- Щуп с шариком Ø 2 мм, резьба M1.4	1
- Щуп с шариком Ø 3 мм, резьба M1.4	1
- Гаечный ключ 1,5 мм	1
- Ключи шестигранные 2,5 мм	1

Cod. Tec.	GR45 Euro	штук
D4207KIT16	(1803,00)	16

ALPA КОМПЛЕКТ ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ШТАНГЕНРЕЙСМАСА

ART. GA052

Оборудование:	Количество (штук):
- Щуп с шариковым контактом Ø 2 мм, резьба M2.5	1
- Щуп с 4 штифтами M2.5, Ø 1,5 мм	1
- Дисковый щуп, Ø 7,7 мм	1
- Дисковый щуп, Ø 11,5 мм	1
- Угловой щуп 1 мм	1
- Щуп с карбидным шариком Ø 1 мм, резьба M1.4	1
- Щуп с карбидным шариком Ø 2 мм, резьба M1.4	1
- Щуп с карбидным шариком Ø 3 мм, резьба M1.4	1
- Держатель щупа M2.5 и M1.4	1
- Держатель измерит. щупа, L 80 мм, резьба M2.5	1
- Держатель щупа со штифтом Ø 1 мм x 10 мм	1
- Щуп с рубиновым шариком Ø 2 мм	1
- Измерительный щуп с держателем Ø1мм	1
- Щуп ножевидный, L 88 мм	1
- Держатель измерит. щупа Ø 4 мм	1
- Поворотный щуп Ø 8 мм и 4 vv	1
- Ключ для щупа 1,5 мм	1
- Шестигранный ключ 1,5 мм	1
- Шестигранный ключ 2,5 мм	1
- Пластиковый шланг с защитным колпаком Ø 12 мм, L 50 мм	1

Cod. Tec.	GR45 Euro	штук
D4208KIT20	(2369,00)	20

ЭЛЕКТРОННЫЕ ДВУХКООРДИНАТНЫЕ ШТАНГЕНРЕЙСМАСЫ

ART. D4215

Изделие полностью изготовлено в Швейцарии и является чрезвычайно точным и надежным.
В панель управления встроены ручная и моторизированная (2 скоростных режима) рукоятки.
2D Новое электронное оборудование с простым и понятным в эксплуатации сенсорным дисплеем.
Для облегчение перемещения используется воздушная подушка.

Функциональные характеристики:
- Измерительные диапазоны: 400 - 700 - 1100 мм
- Разрешение: 0,0001 мм
- Повторяемость: 1 мм (диаметр: 2)
- Измерительное усилие: 0,75 Н ÷ 1,5 Н
- Крайне прост в эксплуатации
- Электронная настройка измерительного усилия
- Работа в автономном режиме 12 часов (литий-ионный аккумулятор)
- Интерфейсы RS232 и USB

В комплекте:
- Датчик рубиновый диаметром 4 мм, длина 90 мм (D4206RB490)
- Отчет об общей калибровке
- Отчет о калибровке по измерительной линии
- Отчет о калибровке по ортогональности
- Защитный кожух.

Cod. Tec.	GR50 Euro	Диапазон измерения мм	Макс. ошибка мм	Ошибка перпендик-ти мм
D4215400	(7800,00)	719	2 + L/400	5
D4215700	(8400,00)	1023		8
D42151100	(13800,00)	1422		11

ЦИФРОВЫЕ ШТАНГЕНРЕЙСМАСЫ С ДВОЙНОЙ КОЛОННОЙ

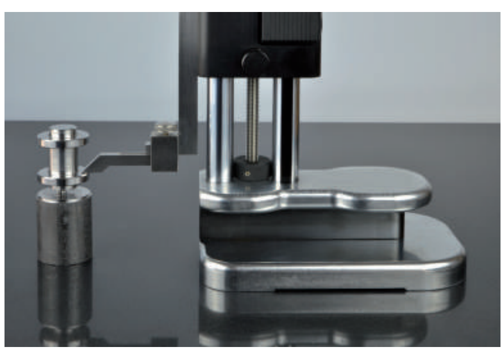
Exacto

ART. GA075

Разрешение 0,01 мм - Основание из очищенного чугуна на опорах.
Стальные колонны с полированным хромовым покрытием, поставляемые с квадратной отметкой из нержавеющей стали, регулируемой с помощью встроенной кнопки.
Электронная система Silvac с функцией предварительной настройки и вывода данных через интерфейс RS 232.
Кнопка быстрого перемещения.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Рабочий диапазон мм
D4205300	855,00	0 ÷ 300
D4205600	1006,00	0 ÷ 600
D42051000	1298,00	0 ÷ 1000
D4205AC	201,00	Циферблат и держатель щупа

Cod. Tec.	GR45 Euro	Модель
D99051,5V	5,00	Аккумуляторная батарея SR44 1,5В
D0003RS232	183,00	Кабель Opto-RS232



Mitutoyo ЦИФРОВЫЕ ШТАНГЕНРЕЙСМАСЫ С ДВОЙНОЙ КОЛОННОЙ

LCD | 0.01 mm | 0,005 mm | DATI | INOX | 1,5V

ART. D4208

Разрешение 0,01/0,005 мм - Цифровые штангенрейсмасы сочетают в себе высокую точность и простоту в эксплуатации. Двухколонная конструкция обеспечивает высокую точность измерений. Поставляется с отметкой для микрометрической настройки с наконечником из твердого металла.
Вывод данных.

Cod. Tec.	GR47 Euro	Рабочий диапазон мм
D4209300	890,00	0 ÷ 300
D4209600	1221,00	0 ÷ 600

ALPA ШТАНГЕНРЕЙСМАСЫ И РЕЙСМУСЫ

LCD | 0.01 mm | INOX | mm inch | 1,5V

ART. GA080

Разрешение 0,01мм - Глянцевая хромированная шкала, кнопка включения и выключения, установка нуля в любом положении, установка нуля с приращением и восстановление абсолютной шкалы (ABS), функция удержания последнего отображенного значения (режим HOLD), микрометрическая настройка, отметка с наконечником из твердого металла. Пригодна для маркировки и проведения испытаний с измерением высоты.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Рабочий диапазон мм
D4210300	240,00	0 ÷ 300
D4210500	403,00	0 ÷ 500
D42101000	1019,00	0 ÷ 1000
D42101500	1345,00	0 ÷ 1500
D4210AC	47,00	Разъем держателя калибра
D4210AT	53,00	Разъем датчика

Cod. Tec.	GR45 Euro	Модель
D99051,5V	5,00	Аккумуляторная батарея SR44 1,5В

ALPA ШТАНГЕНРЕЙСМАСЫ И РЕЙСМУСЫ

LCD 0.01 mm INOX mm/inch 1,5V

ART. GA095

Разрешение 0,01 мм - Хромированный стальной кожух, шкала в глянцевом хроме, кнопка включения и выключения, установка нуля в любом положении, быстрое смещение регулирующей ручки, микрометрическая настройка, отметка с наконечником из твердого металла. Пригодна для маркировки и проведения испытаний с измерением высоты.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Рабочий диапазон мм
D4220300	357,00	0 ÷ 300
D4220600	648,00	0 ÷ 600
D4220AC	48,00	Разъем держателя калибра
D4220AT	48,00	Разъем датчика

Cod. Tec.	GR45 Euro	Модель
D99051,5V	5,00	Аккумуляторная батарея SR44 1,5В

D

ALPA СТРЕЛОЧНЫЕ ШТАНГЕНРЕЙСМАСЫ С ДВОЙНОЙ КОЛОННОЙ

Norma INOX 0.01 mm

ART. GB010

Разрешение 0,01 мм - Двойная шкала, установка нуля в любом положении, двойная направляющая колонна, управляемая ручкой, отметка с наконечником из твердого металла. Пригодна для маркировки и проведения испытаний с измерением высоты.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Рабочий диапазон мм
D4230300	268,00	0 ÷ 300
D4230600	487,00	0 ÷ 600
D4230AC	48,00	Разъем держателя калибра
D4230AT	54,00	Разъем датчика

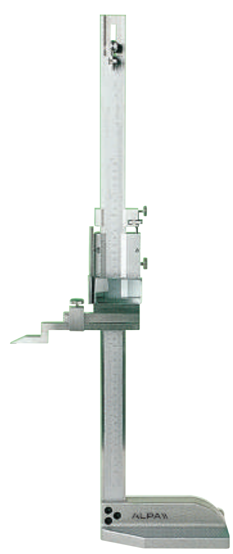
ALPA ШТАНГЕНРЕЙСМАСЫ И РЕЙСМУСЫ

INOX Norma

ART. GB020

Чугунное основание штангенрейсмаса, градуированный стержень из нержавеющей стали с тонкой настройкой. Скрайбер с карбидным наконечником Разрешение 0,02 мм.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Рабочий диапазон мм
D4240300	225,00	0 ÷ 300
D4240600	311,00	0 ÷ 600
D4240RP300	47,00	Запасной наконечник
D4240RP600	53,00	Punta ricambio 600



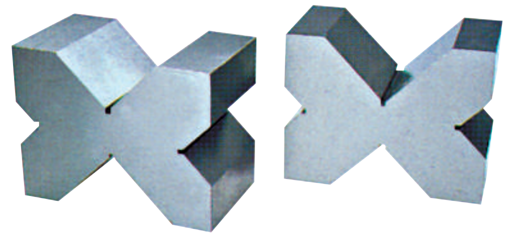
D

ALPA ПАРЫ ПАРАЛЛЕЛЬНЫХ ПРИЗМ

ART. HA035

Допуск 1/100 мм - Устойчивая к напряжению сталь, 4 V-образные канавки 90°.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Размер мм	Диаметры основания мм
D4510075075	(113,00)	75 x 75	5 ÷ 60
D4510100080	(149,00)	100 x 80	5 ÷ 80
D4510120090	(165,00)	120 x 90	
D4510150100	(227,00)	150 x 100	5 ÷ 85

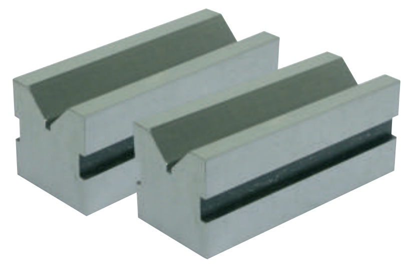


ALPA ПАРА ГРАНИТНЫХ ПРИЗМ С V-ОБРАЗНЫМ ПАЗОМ

ART. HA050

Допуск 1/100 мм - Устойчивая к напряжению сталь, 4 V-образные канавки 90°.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Размер мм	Диаметры основания мм
D4520150055	(93,00)	150 x 55	5 ÷ 42
D4520200070	(134,00)	200 x 70	5 ÷ 56



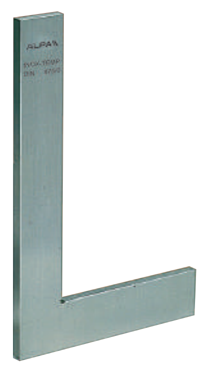
ALPA ПЛОСКИЕ УГОЛЬНИКИ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ 90°

DIN INOX

ART. HA085

Плоский угольник из упрочненной нержавеющей стали. Полностью полированные грани. Высокая точность, производство и испытания в соответствии с очень строгим регламентом. Серийный номер. Изделие изготовлено согласно требованиям стандарта DIN 875/0. Поставляется в футляре.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Размер мм	Сечение мм
D46115040	(62,00)	50 x 40	15 x 5
D4611075050	(88,00)	75 x 50	20 x 8
D4611100070	(99,00)	100 x 70	
D4611150100	(124,00)	150 x 100	25 x 8
D4611200130	(211,00)	200 x 130	30 x 8
D4611250165	(247,00)	250 x 165	40 x 9
D4611300200	(324,00)	300 x 200	



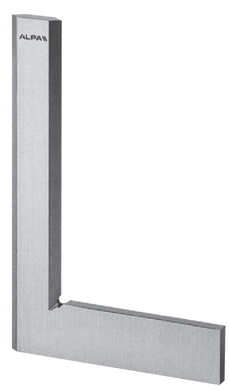
ALPA ЛЕКАЛЬНЫЕ ПОВЕРОЧНЫЕ УГОЛЬНИКИ 90°

DIN INOX

ART. HA090

Угольник прямой из нержавеющей стали с двумя скошенными кромками.
Две скошенные накладывающиеся стороны обеспечивают большую точность при осмотре.
Полностью полирован. Высокая точность, производство и испытания в соответствии с очень строгим регламентом.
Серийный номер. Изделие изготовлено согласно требованиям стандарта 875/00.
Поставляется в футляре.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Размер мм	Сечение мм
D46135040	(88,00)	50 x 40	15 x 5
D4613075050	(104,00)	75 x 50	20 x 8
D4613100070	(114,00)	100 x 70	
D4613150100	(151,00)	150 x 100	25 x 8
D4613200130	(211,00)	200 x 130	30 x 8
D4613250165	(263,00)	250 x 165	40 x 9
D4613300200	(350,00)	300 x 200	



ALPA УГОЛЬНИКИ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ С ОСНОВАНИЕМ

DIN INOX

ART. HA075

Угольник 90° из упрочненной нержавеющей стали с основанием.
Полностью полированные грани. Высокая точность, производство и испытания в соответствии с очень строгим регламентом. Серийный номер. Изделие изготовлено согласно требованиям стандарта DIN 875/0. Поставляется в футляре.

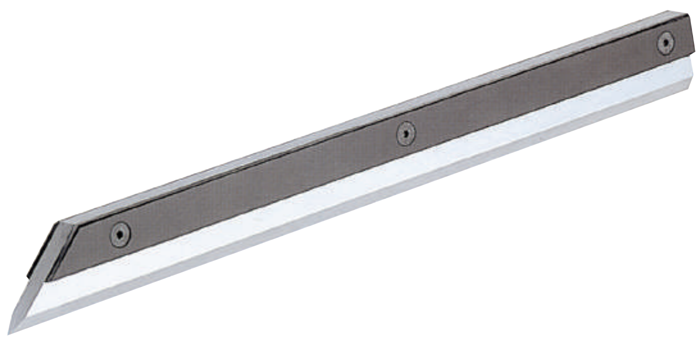
Cod. Tec.	GR45 Euro	Размер мм	Сечение мм
D46165040	(108,00)	50 x 40	15 x 5
D4616075050	(134,00)	75 x 50	20 x 8
D4616100070	(155,00)	100 x 70	
D4616150100	(180,00)	150 x 100	25 x 8
D4616200130	(227,00)	200 x 130	30 x 8
D4616250165	(278,00)	250 x 165	40 x 9
D4616300200	(361,00)	300 x 200	

ПЛОСКИЕ ЛЕКАЛЬНЫЕ УГОЛЬНИКИ

INOX

ART. D4620

Линейка для оценки плоскости. Выполнена из нержавеющей стали с изолированной ручкой.
Соответствует требованиям стандарта DIN 874/00.



Cod. Tec.	GR49 Euro	Размер мм
D462050	13,00	50
D462075	19,00	75
D4620100	23,00	100
D4620125	24,00	125
D4620150	29,00	150
D4620200	36,00	200
D4620250	48,00	250
D4620300	61,00	300
D4620400	81,00	400
D4620500	144,00	500

ALPA СПИРТОВЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ УРОВНИ

PLANOtest

ART. EB051

Специальный каркас, изготовленный из хромоникелевого чугуна с естественной выдержкой, призматическое основание обеспечивает оптимальное опирание на плоских и цилиндрических поверхностях, чувствительность пузырьковых уровней 0,02 мм, второй поперечный пузырьковый уровень, шабреная вручную контактная поверхность, алюминиевый корпус.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Длина мм	Точность мм/м
D4701150	(235,00)	150	0,02
D4701200	(250,00)	200	
D4701250	(305,00)	250	

ALPA СПИРТОВЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ УРОВНИ

PLANOtest

ART. EB055

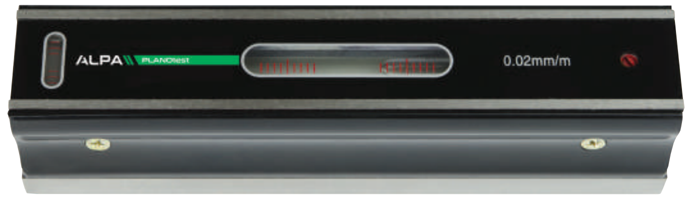
Гофрированный корпус из легированного чугуна с призматическим основанием, ударопрочные пузырьковые уровни, термоизолирующие зажимные устройства. С алюминиевым футляром.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Длина мм	Точность мм/м
D4700150002	155,00	150	0,02
D4700200002	155,00	200	
D4700250002	171,00	250	
D4700300002	197,00	300	

ALPA СПИРТОВЫЕ ЛИНЕЙНЫЕ ПРЕЦИЗИОННЫЕ УРОВНИ PLANOtest

ART. EB060

V-образная канавка в основании совместима с плоскими поверхностями или цилиндрами. Поставляется в жестком корпусе.



Cod. Tec.	GR45 Euro	Длина мм	Точность мм/м
D4702100	103,00	100	0,05
D4702150	121,00	150	
D4702200	137,00	200	
D4702250	147,00	250	
D4702300	169,00	300	

ALPA СПИРТОВЫЕ ПРЕЦИЗИОННЫЕ ЛИНЕЙНЫЕ УРОВНИ PLANOtest

ART. EB035

Каркас изготовлен из хромоникелевого чугуна. Поверхность тонко шлифованная. Плоское основание с V-образной канавкой. Имеется серийный номер. Изделие изготовлено согласно требованиям стандарта DIN 877.
Ручка с термоизоляцией. Пузырьковый уровень виден сверху и сбоку.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Длина мм	Точность мм/м
D4703150	(402,00)	150	0,02
D4703200	(433,00)	200	
D4703300	(472,00)	300	

ALPA СПИРТОВЫЕ РАМНЫЕ ПРЕЦИЗИОННЫЕ УРОВНИ

ART. EB040

Специальный каркас, изготовленный из хромоникелевого чугуна, четыре поверхности 90° тонкой шлифовки, 2 плоских и 2 V-образных для проверки плоских и цилиндрических, горизонтальных и вертикальных поверхностей, чувствительность пузырьковых уровней 0,02 мм, изолированная ручка с защитой пузырьковых уровней. Поставляется в жестком ящике.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Размеры основания мм	Точность мм/м
D4706150	350,00	150 x 150	0,02
D4706200	415,00	200 x 200	

ALPA СПИРТОВЫЕ РАМНЫЕ УРОВНИ

ART. D4705

Гофрированный корпус из легированного чугуна, прямоугольные поверхности, две плоские и две призматические поверхности от 150 x 150 мм до 250 x 250 мм, только в диапазоне 100 x 100 - одна призматическая поверхность. Ударопрочные пузырьковые уровни, ручка с термоизоляцией.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Размер мм	Точность мм/м
D4705100005	221,00	100 x 100	0,05
D4705150005	231,00	150 x 150	
D4705200005	252,00	200 x 200	
D4705250005	293,00	250 x 250	
D4705150002	242,00	150 x 150	0,02
D4705200002	278,00	200 x 200	
D4705250002	303,00	250 x 250	

ALPA СПИРТОВЫЕ РАМНЫЕ ПРЕЦИЗИОННЫЕ УРОВНИ

ART. EB030

Каркас изготовлен из хромоникелевого чугуна. Тонкая шлифовка поверхности, 2 прямые и 2 призматические грани. Имеется серийный номер. Изделие изготовлено согласно требованиям стандарта DIN 877.
Ручка с термоизоляцией. Пузырьковый уровень виден сверху и сбоку.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Размер мм	Точность мм/м
D4707150	(710,00)	150 x 150	0,02
D4707200	(790,00)	200 x 200	

D

ALPA ЦИФРОВЫЕ ИНКЛИНОМЕТРЫ

ART. EA021

Разрешение 0.1°, угломер и уклономер 360° (4 x 90°), кнопка включения и выключения. Установка нуля в любом положении, функция удержания последнего отображенного значения (режим HOLD), питание от аккумуляторов 3 В (входят в набор).

Cod. Tec.	GR45 Euro	Размер мм	Точность	Повторяемость
D47101	98,00	150 x 30 x 50	0° - 10° ± 0,1° 10° - 90° ± 1.5%	± 0.1°

Cod. Tec.	GR45 Euro	Модель
D99103V	5,00	Аккумуляторная батарея CR2032 3В

SPI ТРАНСПОРТИРЫ/ЦИФРОВЫЕ ИНКЛИНОМЕТРЫ

ART. EA020

Цифровой уровень, угломер и уклономер 360° (4x90°).
Установка нуля в любом положении.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Разрешение
D4713001	659,00	0.01°
D471301	433,00	0.1°

Cod. Tec.	GR45 Euro	Модель
D99103V	5,00	Аккумуляторная батарея CR2032 3В

ЦИФРОВЫЕ ИНКЛИНОМЕТРЫ С МАГНИТНОЙ СИСТЕМОЙ ФИКСАЦИИ

ART. D4715

Портативное устройство для контроля углов, установка нуля в любом положении, поставляется с футляром для хранения, измерительный диапазон 180°.

Cod. Tec.	GR49 Euro	Размер мм	Разрешение	Точность	Повторяемость
D471501	69,00	50 x 50 x 32	0.10°	± 0.20°	± 0,10°

Cod. Tec.	GR45 Euro	Модель
D99103V	5,00	Аккумуляторная батарея CR2032 3В

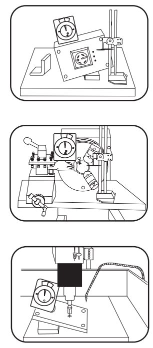
D

СПИРТОВЫЕ ПРЕЦИЗИОННЫЕ МАГНИТНЫЕ УРОВНИ

ART. D4720

Эксплуатационный диапазон 0 - 360°, постоянный индикатор вертикального положения, идеально подходит для проверки изделий в любом положении.

Cod. Tec.	GR49 Euro	Размер мм	Точность
D47201	124,00	93 x 79 x 16	0,083°
D47202	255,00	140 x 130 x 20	0.05°



ALPA ШАБЛОНЫ

ART. FA187

Упрочненная сталь, допуск H7.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Ø мм
D55103	(29,00)	3
D55104	(29,00)	4
D55105	(29,00)	5
D55106	(29,00)	6
D55107	(29,00)	7
D55108	(29,00)	8
D55109	(29,00)	9
D551010	(29,00)	10
D551011	(29,00)	11
D551012	(29,00)	12
D551013	(29,00)	13
D551014	(29,00)	14
D551015	(29,00)	15
D551016	(29,00)	16
D551017	(29,00)	17
D551018	(29,00)	18
D551019	(29,00)	19
D551020	(29,00)	20
D551021	(32,00)	21
D551022	(32,00)	22
D551023	(32,00)	23
D551024	(32,00)	24
D551025	(32,00)	25
D551026	(32,00)	26
D551027	(32,00)	27
D551028	(32,00)	28
D551029	(32,00)	29
D551030	(32,00)	30
D551032	(39,00)	32
D551033	(39,00)	33
D551034	(39,00)	34
D551035	(39,00)	35

Cod. Tec.	GR45 Euro	Ø мм
D551036	(39,00)	36
D551037	(39,00)	37
D551038	(39,00)	38
D551040	(39,00)	40
D551042	(46,00)	42
D551044	(46,00)	44
D551045	(46,00)	45
D551046	(46,00)	46
D551047	(46,00)	47
D551048	(46,00)	48
D551050	(46,00)	50
D551052	(64,00)	52
D551055	(64,00)	55
D551056	(64,00)	56
D551058	(64,00)	58
D551060	(64,00)	60
D551062	(64,00)	62
D551065	(64,00)	65
D551068	(77,00)	68
D551070	(77,00)	70
D551072	(88,00)	72
D551075	(88,00)	75
D551078	(88,00)	78
D551080	(88,00)	80
D551082	(98,00)	82
D551085	(98,00)	85
D551088	(98,00)	88
D551090	(98,00)	90
D551092	(109,00)	92
D551095	(109,00)	95
D551098	(109,00)	98
D5510100	(109,00)	100

ALPA НАБОРЫ ШАБЛОНОВ

ART. FA188

Упрочненная сталь, допуск H7.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Ø мм	штук
D551525	(790,00)	7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16 - 17 - 18 - 19 - 20 - 21 22 - 23 - 24 - 25 - 26 - 27 - 28 - 29 - 30 - 32	25

ALPA КАЛИБРОВОЧНЫЕ КОЛЬЦА ДЛЯ НУТРОМЕРА И МИКРОМЕТРА

ART. FA190

Изделие изготовлено в соответствии с требованиями стандарта DIN 2250-C.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Ø мм	Cod. Tec.	GR45 Euro	Ø мм	Cod. Tec.	GR45 Euro	Ø мм
D551704	(59,00)	4	D551729	(61,00)	29	D551770	(111,00)	70
D551705	(59,00)	5	D551730	(61,00)	30	D551772	(111,00)	72
D551706	(59,00)	6	D551732	(61,00)	32	D551775	(111,00)	75
D551707	(59,00)	7	D551733	(61,00)	33	D551778	(111,00)	78
D551708	(59,00)	8	D551734	(61,00)	34	D551780	(123,00)	80
D551709	(59,00)	9	D551735	(61,00)	35	D551782	(123,00)	82
D551710	(56,00)	10	D551736	(61,00)	36	D551785	(160,00)	85
D551711	(56,00)	11	D551737	(61,00)	37	D551788	(160,00)	88
D551712	(56,00)	12	D551738	(61,00)	38	D551790	(160,00)	90
D551713	(56,00)	13	D551740	(76,00)	40	D551792	(160,00)	92
D551714	(56,00)	14	D551742	(76,00)	42	D551795	(160,00)	95
D551715	(56,00)	15	D551744	(76,00)	44	D551798	(160,00)	98
D551716	(56,00)	16	D551745	(76,00)	45	D5517100	(225,00)	100
D551717	(56,00)	17	D551746	(76,00)	46	D5517110	(225,00)	110
D551718	(56,00)	18	D551747	(76,00)	47	D5517120	(252,00)	120
D551719	(56,00)	19	D551748	(76,00)	48	D5517125	(252,00)	125
D551720	(61,00)	20	D551750	(76,00)	50	D5517130	(264,00)	130
D551721	(61,00)	21	D551752	(85,00)	52	D5517140	(310,00)	140
D551722	(61,00)	22	D551755	(85,00)	55	D5517150	(310,00)	150
D551723	(61,00)	23	D551756	(85,00)	56	D5517175	(472,00)	175
D551724	(61,00)	24	D551758	(85,00)	58	D5517200	(598,00)	200
D551725	(61,00)	25	D551760	(99,00)	60	D5517225	(856,00)	225
D551726	(61,00)	26	D551762	(111,00)	62	D5517250	(998,00)	250
D551727	(61,00)	27	D551765	(111,00)	65	D5517275	(1250,00)	275
D551728	(61,00)	28	D551768	(111,00)	68			

D

ALPA ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ РЕЗЬБЫ

ART. D5520

Упрочненная сталь.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Ø для шаг	Допуск	Шаблоны	Тип
D5520T204	(55,00)	2 x 0.4	6H	Заглушка	G/NG
D5520AP204	(81,00)		6G	Кольцо	GO
D5520ANP204	(81,00)				NG
D5520T2,5045	(55,00)	2.5 x 0.45	6H	Заглушка	G/NG
D5520AP2,5045	(81,00)		6G	Кольцо	GO
D5520ANP2,5045	(81,00)				NG
D5520T305	(43,00)	3 x 0.5	6H	Заглушка	G/NG
D5520AP305	(47,00)		6G	Кольцо	GO
D5520ANP305	(47,00)				NG
D5520T407	(41,00)	4 x 0.7	6H	Заглушка	G/NG
D5520AP407	(45,00)		6G	Кольцо	GO
D5520ANP407	(45,00)				NG
D5520T508	(41,00)	5 x 0.8	6H	Заглушка	G/NG
D5520AP508	(45,00)		6G	Кольцо	GO
D5520ANP508	(45,00)				NG
D5520T61	(41,00)	6 x 1	6H	Заглушка	G/NG
D5520AP61	(45,00)		6G	Кольцо	GO
D5520ANP61	(45,00)				NG
D5520T8125	(41,00)	8 x 1.25	6H	Заглушка	G/NG
D5520AP8125	(45,00)		6G	Кольцо	GO
D5520ANP8125	(45,00)				NG
D5520T1015	(41,00)	10 x 1.5	6H	Заглушка	G/NG
D5520AP1015	(51,00)		6G	Кольцо	GO
D5520ANP1015	(51,00)				NG
D5520T12175	(41,00)	12 x 1.75	6H	Заглушка	G/NG
D5520AP12175	(51,00)		6G	Кольцо	GO

Cod. Tec.	GR45 Euro	Ø для шаг	Допуск	Шаблоны	Тип
D5520ANP12175	(51,00)	12 x 1.75	6G	Кольцо	NG
D5520T142	(51,00)	14 x 2	6H	Заглушка	G/NG
D5520AP142	(66,00)		6G	Кольцо	GO
D5520ANP142	(66,00)				NG
D5520T162	(51,00)	16 x 2	6H	Заглушка	G/NG
D5520AP162	(66,00)		6G	Кольцо	GO
D5520ANP162	(66,00)				NG
D5520T1825	(70,00)	18 x 2.5	6H	Заглушка	G/NG
D5520AP1825	(78,00)		6G	Кольцо	GO
D5520ANP1825	(78,00)				NG
D5520T2025	(72,00)	20 x 2.5	6H	Заглушка	G/NG
D5520AP2025	(97,00)		6G	Кольцо	GO
D5520ANP2025	(97,00)				NG
D5520T2225	(72,00)	22 x 2.5	6H	Заглушка	G/NG
D5520AP2225	(97,00)		6G	Кольцо	GO
D5520ANP2225	(97,00)				NG
D5520T243	(72,00)	24 x 3	6H	Заглушка	G/NG
D5520AP243	(103,00)		6G	Кольцо	GO
D5520ANP243	(103,00)				NG
D5520T273	(98,00)	27 x 3	6H	Заглушка	G/NG
D5520AP273	(128,00)		6G	Кольцо	GO
D5520ANP273	(128,00)				NG
D5520T3035	(116,00)	30 x 3.5	6H	Заглушка	G/NG
D5520AP3035	(138,00)		6G	Кольцо	GO
D5520ANP3035	(138,00)				NG

ALPA ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ С МЕЛКИМ ШАГОМ РЕЗЬБЫ

ART. FA210 - FA215 - FA220

Проходные и непроходные подкладки, проходные кольца, непроходные кольца из упрочненной стали.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Ø для шаг	Допуск	Шаблоны	Тип
D5530T81	(45,00)	8 x 1	6H	Заглушка	G/NG
D5530AP81	(78,00)		6G	Кольцо	GO
D5530ANP81	(78,00)				NG
D5530T10075	(69,00)	10 x 0.75	6H	Заглушка	G/NG
D5530AP10075	(110,00)		6G	Кольцо	GO
D5530ANP10075	(110,00)				NG
D5530T101	(45,00)	10 x 1	6H	Заглушка	G/NG
D5530AP101	(51,00)		6G	Кольцо	GO
D5530ANP101	(51,00)				NG
D5530T10125	(45,00)	10 x 1.25	6H	Заглушка	G/NG
D5530AP10125	(51,00)		6G	Кольцо	GO
D5530ANP10125	(51,00)				NG
D5530T121	(45,00)	12 x 1	6H	Заглушка	G/NG
D5530AP121	(51,00)		6G	Кольцо	GO
D5530ANP121	(51,00)				NG
D5530T12125	(45,00)	12 x 1.25	6H	Заглушка	G/NG
D5530AP12125	(51,00)		6G	Кольцо	GO
D5530ANP12125	(51,00)				NG
D5530T1215	(45,00)	12 x 1.5	6H	Заглушка	G/NG
D5530AP1215	(51,00)		6G	Кольцо	GO
D5530ANP1215	(51,00)				NG
D5530T141	(52,00)	14 x 1	6H	Заглушка	G/NG
D5530AP141	(55,00)		6G	Кольцо	GO
D5530ANP141	(55,00)				NG
D5530T14125	(52,00)	14 x 1.25	6H	Заглушка	G/NG
D5530AP14125	(55,00)		6G	Кольцо	GO
D5530ANP14125	(55,00)				NG
D5530T1415	(52,00)	14 x 1.5	6H	Заглушка	G/NG
D5530AP1415	(55,00)		6G	Кольцо	GO
D5530ANP1415	(55,00)				NG
D5530T161	(52,00)	16 x 1	6H	Заглушка	G/NG
D5530AP161	(55,00)		6G	Кольцо	GO
D5530ANP161	(55,00)				NG
D5530T1615	(52,00)	16 x 1.5	6H	Заглушка	G/NG
D5530AP1615	(55,00)		6G	Кольцо	GO
D5530ANP1615	(55,00)				NG
D5530T181	(65,00)	18 x 1	6H	Заглушка	G/NG
D5530AP181	(67,00)		6G	Кольцо	GO
D5530ANP181	(67,00)				NG
D5530T1815	(65,00)	18 x 1.5	6H	Заглушка	G/NG
D5530AP1815	(67,00)		6G	Кольцо	GO
D5530ANP1815	(67,00)				NG
D5530T201	(65,00)	20 x 1	6H	Заглушка	G/NG
D5530AP201	(74,00)		6G	Кольцо	GO
D5530ANP201	(74,00)				NG
D5530T2015	(65,00)	20 x 1.5	6H	Заглушка	G/NG
D5530AP2015	(74,00)		6G	Кольцо	GO
D5530ANP2015	(74,00)	20 x 1.5	6G	Кольцо	NG
D5530T2215	(65,00)	22 x 1.5	6H	Заглушка	G/NG
D5530AP2215	(83,00)		6G	Кольцо	GO
D5530ANP2215	(83,00)				NG
D5530T241	(65,00)	24 x 1	6H	Заглушка	G/NG
D5530AP241	(83,00)		6G	Кольцо	GO
D5530ANP241	(83,00)				NG
D5530T2415	(65,00)	24 x 1.5	6H	Заглушка	G/NG
D5530AP2415	(83,00)		6G	Кольцо	GO
D5530ANP2415	(83,00)				NG
D5530T242	(79,00)	24 x 2	6H	Заглушка	G/NG
D5530AP242	(102,00)		6G	Кольцо	GO
D5530ANP242	(102,00)				NG
D5530T2515	(79,00)	25 x 1.5	6H	Заглушка	G/NG
D5530AP2515	(102,00)		6G	Кольцо	GO
D5530ANP2515	(102,00)				NG
D5530T2615	(80,00)	26 x 1.5	6H	Заглушка	G/NG
D5530AP2615	(74,00)		6G	Кольцо	GO
D5530ANP2615	(74,00)				NG
D5530T2715	(84,00)	27 x 1.5	6H	Заглушка	G/NG
D5530AP2715	(91,00)		6G	Кольцо	GO
D5530ANP2715	(91,00)				NG
D5530T2815	(84,00)	28 x 1.5	6H	Заглушка	G/NG
D5530AP2815	(91,00)		6G	Кольцо	GO
D5530ANP2815	(91,00)				NG
D5530T301	(110,00)	30 x 1	6H	Заглушка	G/NG
D5530AP301	(143,00)		6G	Кольцо	GO
D5530ANP301	(143,00)				NG
D5530T3015	(97,00)	30 x 1.5	6H	Заглушка	G/NG
D5530AP3015	(119,00)		6G	Кольцо	GO
D5530ANP3015	(119,00)				NG
D5530T3215	(97,00)	32 x 1.5	6H	Заглушка	G/NG
D5530AP3215	(119,00)		6G	Кольцо	GO
D5530ANP3215	(119,00)				NG
D5530T3415	(124,00)	34 x 1.5	6H	Заглушка	G/NG
D5530AP3415	(133,00)		6G	Кольцо	GO
D5530ANP3415	(133,00)				NG
D5530T3615	(124,00)	36 x 1.5	6H	Заглушка	G/NG
D5530AP3615	(133,00)		6G	Кольцо	GO
D5530ANP3615	(133,00)				NG
D5530T362	(97,00)	36 x 2	6H	Заглушка	G/NG
D5530AP362	(119,00)		6G	Кольцо	GO
D5530ANP362	(119,00)				NG
D5530T4015	(97,00)	40 x 1.5	6H	Заглушка	G/NG
D5530AP4015	(134,00)		6G	Кольцо	GO
D5530ANP4015	(134,00)				NG

ALPA ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ С РЕЗЬБОЙ UNC

ART. FA255

Упрочненная сталь.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Ø для шаг	Допуск	Заглушка
D5525348	(212,00)	# 3 - 48	2B	G/NG
D5525440	(85,00)	# 4 - 40		
D5525540	(85,00)	# 5 - 40		
D5525632	(69,00)	# 6 - 32		
D5525832	(69,00)	# 8 - 32		
D55251024	(85,00)	# 10 - 24		
D55251224	(69,00)	# 12 - 24		
D55251420	(69,00)	1/4" x 20		
D55251618	(69,00)	5/16" x 18		
D55253816	(69,00)	3/8" x 16		

Cod. Tec.	GR45 Euro	Ø для шаг	Допуск	Заглушка
D552571614	(69,00)	7/16" x 14	2B	G/NG
D55251213	(69,00)	1/2" x 13		
D552591612	(92,00)	9/16" x 12		
D55255811	(92,00)	5/8" x 11		
D55253410	(116,00)	3/4" x 10		
D5525789	(139,00)	7/8" x 9		
D552518	(162,00)	1" x 8		
D55251147	(193,00)	1" 1/4 x 7		
D55251126	(212,00)	1" 1/2 x 6		

ART. FA260

Упрочненная сталь.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Ø для шаг	Допуск	Кольцо
D5526348	(109,00)	# 3 - 48	2A	GO
D5526440	(77,00)	# 4 - 40		
D5526540	(77,00)	# 5 - 40		
D5526632	(61,00)	# 6 - 32		
D5526832	(61,00)	# 8 - 32		
D55261024	(61,00)	# 10 - 24		
D55261224	(61,00)	# 12 -24		
D55261420	(61,00)	1/4" x 20		
D552651618	(61,00)	5/16" x 18		
D55263816	(61,00)	3/8" x 16		

Cod. Tec.	GR45 Euro	Ø для шаг	Допуск	Кольцо
D552671614	(61,00)	7/16" x 14	2A	GO
D55261213	(73,00)	1/2" x 13		
D552691612	(83,00)	9/16" x 12		
D55265811	(99,00)	5/8" x 11		
D55263410	(85,00)	3/4" x 10		
D5526789	(132,00)	7/8" x 9		
D5526018	(154,00)	1" x 8		
D55261147	(207,00)	1" 1/4 x 7		
D55261126	(220,00)	1" 1/2 x 6		

ART. FA265

Упрочненная сталь.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Ø для шаг	Допуск	Кольцо
D5527348	(77,00)	# 3 - 48	2A	NG
D5527440	(77,00)	# 4 - 40		
D5527540	(77,00)	# 5 - 40		
D5527632	(61,00)	# 6 - 32		
D5527832	(61,00)	# 8 - 32		
D55271024	(61,00)	# 10 - 24		
D55271224	(61,00)	# 12 - 24		
D55271420	(61,00)	1/4" x 20		
D552751618	(61,00)	5/16" x 18		
D55273816	(61,00)	3/8" x 16		

Cod. Tec.	GR45 Euro	Ø для шаг	Допуск	Кольцо
D552771614	(61,00)	7/16" x 14	2A	NG
D55271213	(73,00)	1/2" x 13		
D552791612	(83,00)	9/16" x 12		
D55275811	(99,00)	5/8" x 11		
D55273410	(85,00)	3/4" x 10		
D5527789	(132,00)	7/8" x 9		
D552718	(154,00)	1" x 8		
D55271147	(207,00)	1" 1/4 x 7		
D55271126	(220,00)	1" 1/2 x 6		

ALPA ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ С РЕЗЬБОЙ UNF

ART. FA240

Упрочненная сталь.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Ø для шаг	Допуск	Заглушка
D5528356	(212,00)	# 3 - 56	2B	G/NG
D5528448	(85,00)	# 4 - 48		
D5528544	(85,00)	# 5 - 44		
D5528640	(69,00)	# 6 - 40		
D5528836	(69,00)	# 8 - 36		
D55281032	(69,00)	# 10 - 32		
D55281228	(69,00)	# 12 - 28		
D55281428	(69,00)	1/4" x 28		
D552851624	(69,00)	5//16" x 24		
D55283824	(69,00)	3/8" x 24		

Cod. Tec.	GR45 Euro	Ø для шаг	Допуск	Заглушка
D552871620	(69,00)	7/16" x 20	2B	G/NG
D55281220	(69,00)	1/2" x 20		
D552891618	(77,00)	9/16" x 18		
D55285818	(77,00)	5/8" x 18		
D55283416	(92,00)	3/4" x 16		
D55287814	(92,00)	7/8" x 14		
D5528112	(131,00)	1" x 12		
D552811412	(131,00)	1" 1/4 x 12		
D552811212	(139,00)	1" 1/2 x 12		

ART. FA245

Упрочненная сталь.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Ø для шаг	Допуск	Кольцо
D5529356	(109,00)	# 3 - 56	2A	GO
D5529448	(92,00)	# 4 - 48		
D5529544	(92,00)	# 5 - 44		
D5529640	(73,00)	# 6 - 40		
D5529836	(73,00)	# 8 - 36		
D55291032	(73,00)	# 10 - 32		
D55291228	(73,00)	# 12 - 28		
D55291428	(73,00)	1/4" x 28		
D552951624	(73,00)	5/16" x 24		
D55293824	(73,00)	3/8" x 24		

Cod. Tec.	GR45 Euro	Ø для шаг	Допуск	Кольцо
D552971620	(73,00)	7/16" x 20	2A	GO
D55291220	(73,00)	1/2" x 20		
D552991618	(79,00)	9/16" x 18		
D55295818	(79,00)	5/8" x 18		
D55293416	(99,00)	3/4" x 16		
D55297814	(99,00)	7/8" x 14		
D55290112	(149,00)	1" x 12		
D552911412	(149,00)	1" 1/4 x 12		
D552911212	(158,00)	1" 1/2 x 12		

ALPA ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ С РЕЗЬБОЙ UNF

ART. FA250

Непроходное кольцо из упрочненной стали.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Ø для шаг	Допуск	Кольцо
D55310356	(109,00)	# 3 - 56	2A	NG
D55310448	(92,00)	# 4 - 48		
D55310544	(92,00)	# 5 - 44		
D55310640	(73,00)	# 6 - 40		
D55310836	(73,00)	# 8 - 36		
D553101032	(73,00)	# 10 - 32		
D553101228	(73,00)	# 12 - 28		
D553101428	(73,00)	1/4" x 28		
D5531051624	(73,00)	5/16" x 24		
D553103824	(73,00)	3/8" x 24		

Cod. Tec.	GR45 Euro	Ø для шаг	Допуск	Кольцо
D5531071620	(73,00)	7/16" x 20	2A	NG
D553101220	(73,00)	1/2" x 20		
D5531091618	(79,00)	9/16" x 18		
D553105818	(79,00)	5/8" x 18		
D553103416	(99,00)	3/4" x 16		
D553107814	(99,00)	7/8" x 14		
D55310112	(149,00)	1" x 12		
D5531011412	(149,00)	1" 1/4 x 12		
D5531011212	(158,00)	1" 1/2 x 12		

ALPA ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ С ГАЗОВОЙ РЕЗЬБОЙ СОГЛАСНО ISO 228

ART. FA270 - FA275 - FA280

Упрочненная сталь.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Ø для шаг	Шаблоны	Тип
D5540T1/8	(92,00)	1/8" - 28	Заглушка	G/NG
D5540AP1/8	(110,00)		Кольцо	Go
D5540ANP1/8	(110,00)			NG
D5540T1/4	(77,00)	1/4" - 19	Заглушка	G/NG
D5540AP1/4	(99,00)		Кольцо	Go
D5540ANP1/4	(99,00)			NG
D5540T3/8	(77,00)	3/8" - 19	Заглушка	G/NG
D5540AP3/8	(99,00)		Кольцо	Go
D5540ANP3/8	(99,00)			NG
D5540T1/2	(92,00)	1 / 2 / - 14	Заглушка	G/NG
D5540AP1/2	(138,00)		Кольцо	Go

Cod. Tec.	GR45 Euro	Ø для шаг	Шаблоны	Тип
D5540ANP1/2	(110,00)	1 / 2 / - 14	Кольцо	NG
D5540T3/4	(108,00)	3/4" - 14	Заглушка	G/NG
D5540AP3/4	(121,00)		Кольцо	Go
D5540ANP3/4	(121,00)			NG
D5540T1	(139,00)	1" - 11	Заглушка	G/NG
D5540AP1	(193,00)		Кольцо	Go
D5540ANP1	(154,00)			NG
D5540T11/8	(198,00)	1"1/8 - 11	Заглушка	G/NG
D5540AP11/8	(193,00)		Кольцо	Go
D5540ANP11/8	(154,00)			NG

Примечание: Для диаметра от 1 3/4 дюйма предоставляются пары предельных калибров-пробок

ALPA ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ С РЕЗЬБОЙ NPT

ART. FA285

Пробка с конической резьбой.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Ø для шаг
D553511627	(198,00)	1/16" x 27
D553501827	(198,00)	1/8" x 27
D553501418	(176,00)	1/4" x 18
D553503818	(176,00)	3/8" x 18
D553501214	(198,00)	1/2" x 14
D553503414	(198,00)	3/4" x 14

Cod. Tec.	GR45 Euro	Ø для шаг
D553501115	(220,00)	1" x 11,5
D5535114115	(220,00)	1" 1/4 x 11,5
D5535112115	(308,00)	1" 1/2 x 11,5
D553502115	(308,00)	2" x 11,5
D553502128	(418,00)	2" 1/2 x 8
D5535038	(418,00)	3" x 8

ART. FA285

Кольцо с конической резьбой.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Ø для шаг
D553611627	(352,00)	1/16" x 27
D553601827	(352,00)	1/8" x 27
D553601418	(308,00)	1/4" x 18
D553603818	(308,00)	3/8" x 18
D553601214	(352,00)	1/2" x 14
D553603414	(352,00)	3/4" x 14

Cod. Tec.	GR45 Euro	Ø для шаг
D553601115	(396,00)	1" x 11,5
D5536114115	(396,00)	1" 1/4 x 11,5
D5536112115	(462,00)	1" 1/2 x 11,5
D553602115	(462,00)	2" x 11,5
D55362128	(550,00)	2" 1/2 x 8
D5536038	(550,00)	3" x 8

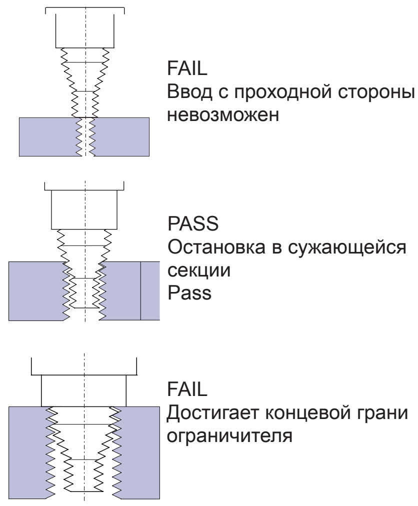
ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ С РЕЗЬБОЙ ТИПА 2 В 1 – ПРЕДЕЛЬНЫЕ ШАБЛОНЫ

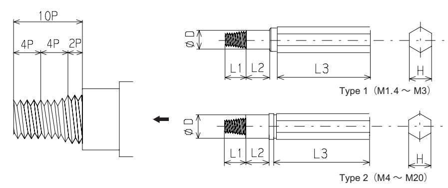
ART. FA305

Инновационный инструмент, позволяющий повысить эффективность контроля резьбы в рамках испытаний по принципу «годен-не годен» за счет одной простой операции.

Ошибки прохода исключаются за счет непроходной секции.

- Ручка шестигранная съемная из алюминия
- специальная сталь твердостью 58 HRC
- Сертификат о прохождении испытаний прилагается





Cod. Tec.	GR45 Euro	Резьба	P - шаг резьбы мм	L1 мм	L2 мм	D мм	L3 мм	H мм
D5550M3	(142,00)	M3	0,2	5	6	7	30	10
D5550M4	(132,00)	M4	0,7	7	9	8	40	
D5550M5	(129,00)	M5	0,8	8	8			
D5550M6	(124,00)	M6	1,0	10	9	10		
D5550M7	(124,00)	M7						
D5550M8	(127,00)	M8	1,25	12,5	10	12		
D5550M10	(132,00)	M10	1,5	15	11	14		12
D5550M12	(145,00)	M12	1,75	17,5	11,5	16		
D5550M14	(149,00)	M14	2,0	20	12	18		17
D5550M16	(198,00)	M16				20		
D5550M18	(222,00)	M18	2,5	25	13	22		
D5550M20	(242,00)	M20				24		

ALPA НАБОРЫ ШТИФТОВЫХ ШАБЛОНОВ

ART. FA185

Сталь HRC 61/64, допуск ± 0,002 мм, < шероховатость на уровне 0,025 микрон Ra, < круглость на уровне 0,0005 мм, < конусность на уровне 0,001 мм.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Количество единиц	Диам. мм	Прогр. мм
D561011001	341,00	91	1÷10	0,1
D5610101601	314,00	61	10÷16	
D5610162001	314,00	41	16÷20	
D561018005	505,00	141	1÷8	0,05
D5610812005	341,00	81	8÷12	
D561012005	303,00	39	1÷20	0,5
D56101,012001	322,00	100	1,01÷2	0,01
D56102,013001	322,00		2.01÷3	
D56103,014001	322,00		3.01÷4	
D56104,015001	332,00		4.01÷5	
D56105,016001	332,00		5.01÷6	
D56106,017001	370,00		6.01÷7	
D56107,018001	370,00		7.01÷8	
D56108,019001	370,00		8.01÷9	
D56109,0110001	370,00		9.01÷10	
D56100,51001	251,00	51	0.50÷1	

D

OPUS НАБОРЫ КЕРАМИЧЕСКИХ КОНЦЕВЫХ МЕР

ART. FA100

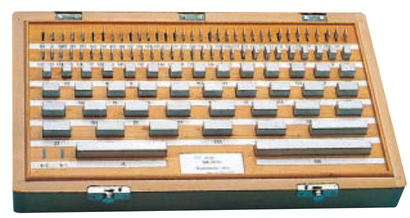
Впечатляющие технические характеристики керамического циркона OPUS, полученные в результате инновационных исследований материалов и благодаря уникальной технологии молекулярной трансформации, обеспечивают высокую механическую прочность, благодаря которой изделие не разбивается в случае падения.
- прекрасный показатель устойчивости к истиранию: износ в 10 раз меньше по сравнению с упрочненной сталью.
-прекрасный показатель коррозионной стойкости
- низкая теплопроводность
- высокая стабильность размеров
- соединение поверхностей внахлест вручную

Каждый калибр имеет серийный номер.
Допуски по размерам соответствуют требованиям стандартов DIN 861, ISO 3650 и BS 4311.
Доступны наборы в деревянном футляре или единичные изделия. В цену всегда включается сертификат о калибровке **UKAS** класса C по 5 пунктам.

По запросу доступны различные конфигурации, а также футляр под единичное изделие.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Степень точности	Количество единиц
D5690470	(2965,00)	0	47
D5690471	(2480,00)	1	

ALPA НАБОРЫ КОНЦЕВЫХ МЕР



ART. FA010

Плиточные шаблоны из специальной нержавеющей стали. Твердость более 63HRC.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Степень точности	Количество единиц	Cod. Tec.	GR45 Euro	Степень точности	Количество единиц
D57101030	1107,00	0	103	D5710470	560,00	0	47
D57101031	764,00	1		D5710471	394,00	1	
D57101032	403,00	2		D5710472	221,00	2	
D5710870	845,00	0	87	D5710320	411,00	0	32
D5710871	583,00	1		D5710321	261,00	1	
D5710872	320,00	2		D5710322	160,00	2	

ALPA НАБОРЫ КОНЦЕВЫХ МЕР

ART. FA050

Плиточные шаблоны из специальной нержавеющей стали. Твердость более 63HRC.

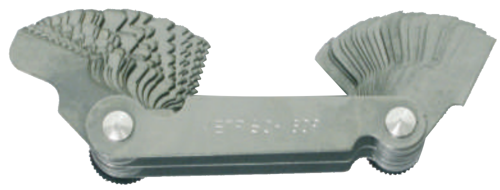
Cod. Tec.	GR45 Euro	Точность	Количество единиц
D571581	1295,00	1	8

РЕЗЬБОВЫЕ ШАБЛОНЫ

ART. D6150

Стальные ножевидные измерительные поверхности.

Cod. Tec.	GR49 Euro	Тип	Проверяемая резьба
D61501	12,70	52 пластины	Метрическая - 55°
D61502	12,00	Тройной	Метрическая - Трубная -55°



ШАБЛОНЫ РАДИУСНЫЕ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ВОГНУТЫХ И ВЫПУКЛЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ

ART. D6160

Стальные ножевидные измерительные поверхности.

Cod. Tec.	GR49 Euro	Радиус
D616017	13,00	1 - 7
D61607,515	15,50	7.5 - 15
D616015,525	17,00	15.5 - 25

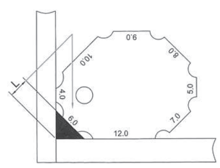
D

ШАБЛОНЫ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ СВАРНЫХ ШВОВ

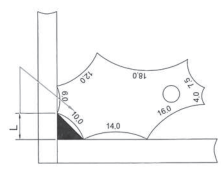
ART. AB149

Нержавеющая сталь, перфорация с обеих сторон.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Размер шва мм	Точность мм
D616510	45,00	4, 5, 6, 7, 8, 9, 10	0,5



throat size



leg length

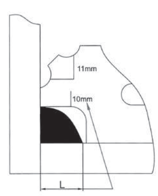
ШАБЛОНЫ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ УГЛОВЫХ СВАРНЫХ ШВОВ 7 НОЖЕЙ

ART. AB150

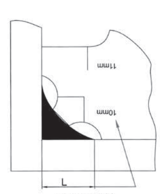
Для измерения вогнутых и выпускных сварных швов. В комплекте 7 ножей. Каждому ножу соответствует по два размера вогнутых и выпусклых сварных швов.

Изготовлены из нержавеющей стали. На обеих гранях указан размер.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Размер шва мм	Точность мм
D616725	50,00	3, 4, 5, 6, 8, 9, 10, 11, 12, 14, 16, 19, 22, 25	± 0.5



convex weld



concave weld

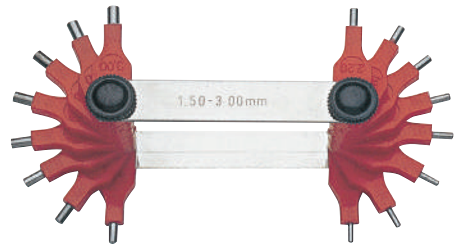
D

ШАБЛОНЫ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ СОПЕЛ СО СТАЛЬНЫМИ ШТИФТАМИ

ART. D6180

Стальные штифты, полимерные держатели.

Cod. Tec.	GR49 Euro	№ штифта	Ø мм	Прогрессия мм
D618020	13,00	20	0.45 - 1.5	0,05
D618016	13,00	16	1.5 - 3.0	0,10



ТОЛЩИНОМЕРЫ

ART. D6170

Ножи из упрочненной полированной стали в металлическом корпусе.

Cod. Tec.	GR49 Euro	№ ножа	Толщина мм
D617013	8,80	13	0.05 - 0.10 - 0.15 - 0.20 - 0.25 - 0.30 - 0.40 0.50 - 0.60 - 0.70 - 0.80 - 0.90 - 1.00
D617020	11,00	20	0.05 - 0.10 - 0.15 - 0.20 - 0.25 - 0.30 - 0.40 0.50 - 0.55 - 0.60 - 0.65 - 0.70 - 0.75 - 0.80 0.85 - 0.90 - 0.95 - 1.00

МЕДНАЯ ПРОКЛАДКА В РУЛОНАХ MS 63

ART. D6210

Пластиковый корпус.

Cod. Tec.	GR49 Euro	Толщина мм	Ширина мм	Длина m
D62100,025	27,64	0,025	150	2,5
D62100,050	30,80	0,050		
D62100,075	31,93	0,075		
D62100,100	35,39	0,100		
D62100,150	39,68	0,150		
D62100,200	46,31	0,200		
D62100,250	52,94	0,250		
D62100,300	59,57	0,300		
D62100,400	66,20	0,400		
D62100,500	74,97	0,500		

ПРОКЛАДКА ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ В РУЛОНАХ 18CR 9 NI

ART. D6215

Пластиковый корпус.

Cod. Tec.	GR49 Euro	Толщина мм	Ширина мм	Длина m
D62150,050	68,34	0,050	150	2,5
D62150,100	69,46	0,100		
D62150,150	74,97	0,150		
D62150,200	89,35	0,200		
D62150,300	109,24	0,300		

FASTBAND ЛЕНТЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ

ART. D6220

Ленты из углеродистой стали 1,1274 ширина 13 мм (* толщина 0,01 и 0,02 мм из нержавеющей стали).
Длина ленты 5 метров. Наружный корпус из пластика.

Cod. Tec.	GR49 Euro	Толщина мм	Ширина мм	Длина м
D62200,01*	101,20	0.01	13	5
D62200,02*	56,00	0.02		
D62200,03	14,00	0.03		
D62200,04	14,00	0.04		
D62200,05	13,00	0.05		
D62200,06	13,00	0.06		
D62200,07	13,00	0.07		
D62200,08	13,00	0.08		
D62200,09	13,00	0.09		
D62200,10	13,00	0.10		
D62200,15	15,00	0.15		
D62200,20	13,00	0.20		
D62200,25	13,00	0.25		
D62200,30	13,00	0.30		

Cod. Tec.	GR49 Euro	Толщина мм	Ширина мм	Длина м
D62200,35	13,00	0.35	13	5
D62200,40	13,00	0.40		
D62200,45	13,00	0.45		
D62200,50	13,00	0.50		
D62200,55	14,40	0.55		
D62200,60	14,40	0.60		
D62200,65	14,40	0.65		
D62200,70	14,40	0.70		
D62200,80	16,40	0.80		
D62200,85	16,40	0.85		
D62200,90	16,40	0.90		
D62200,95	16,40	0.95		
D62201,00	16,40	1.00		

D

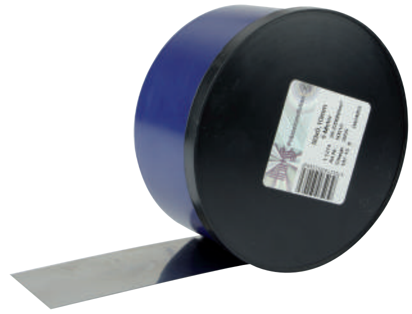
ПОВЕРОЧНЫЕ ЛЕНТЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ

ART. D6226

Рулон прецизионной ленты из углеродистой стали шириной 1,1274 50 мм и длиной 5 м.

Cod. Tec.	GR49 Euro	Толщина мм	Ширина мм	Длина m
D62260,03	49,80	0,03	50	5
D62260,04	48,90	0,04		
D62260,05	46,30	0,05		
D62260,06	34,30	0,06		
D62260,07	34,30	0,07		
D62260,08	34,30	0,08		
D62260,09	34,30	0,09		
D62260,10	33,30	0,10		
D62260,12	36,20	0,12		
D62260,15	36,20	0,15		
D62260,18	35,50	0,18		
D62260,20	35,10	0,20		

Cod. Tec.	GR49 Euro	Толщина мм	Ширина мм	Длина m
D62260,25	35,50	0,25	50	5
D62260,30	36,20	0,30		
D62260,35	38,90	0,35		
D62260,40	38,90	0,40		
D62260,45	38,90	0,45		
D62260,50	38,90	0,50		
D62260,60	61,70	0,60		
D62260,70	61,70	0,70		
D62260,80	62,40	0,80		
D62260,90	62,40	0,90		
D62261,00	62,40	1,00		



ПОВЕРОЧНЫЕ ЛЕНТЫ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

ART. D6230

Рулон прецизионной ленты из нержавеющей стали шириной 1,4310 100 мм и длиной 5 м.

Cod. Tec.	GR49 Euro	Толщина мм	Ширина мм	Длина m
D62300,01	167,50	0,01	100	5
D62300,02	108,50	0,02		
D62300,03	86,00	0,03		
D62300,04	80,50	0,04		
D62300,05	73,30	0,05		
D62300,06	73,30	0,06		
D62300,07	73,30	0,07		
D62300,08	73,30	0,08		
D62300,09	73,30	0,09		
D62300,10	69,40	0,10		
D62300,12	69,40	0,12		
D62300,15	69,40	0,15		
D62300,20	85,70	0,20		
D62300,25	89,80	0,25		
D62300,30	85,70	0,30		

Cod. Tec.	GR49 Euro	Толщина мм	Ширина мм	Длина m
D62300,35	104,20	0,35	100	5
D62300,40	99,80	0,40		
D62300,45	118,50	0,45		
D62300,50	114,80	0,50		
D62300,55	151,80	0,55		
D62300,60	151,80	0,60		
D62300,65	174,10	0,65		
D62300,70	171,60	0,70		
D62300,75	197,10	0,75		
D62300,80	184,40	0,80		
D62300,85	197,10	0,85		
D62300,90	186,70	0,90		
D62300,95	199,40	0,95		
D62301,00	191,60	1,00		

ПОВЕРОЧНЫЕ ЛЕНТЫ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

ART. D6236

Прецизионные полосы из углеродистой стали 1,1274 - 1,2003 в упаковках по 10 шт. шириной 50 мм и длиной 300 мм.

Cod. Tec.	GR49 Euro	Толщина мм	Ширина мм	Длина мм
D62360,03	35,10	0,03	50	300
D62360,04	35,10	0,04		
D62360,05	29,10	0,05		
D62360,06	23,50	0,06		
D62360,07	23,70	0,07		
D62360,08	23,70	0,08		
D62360,09	23,70	0,09		
D62360,10	23,70	0,10		
D62360,12	24,20	0,12		
D62360,15	24,20	0,15		
D62360,18	24,90	0,18		
D62360,20	24,90	0,20		

Cod. Tec.	GR49 Euro	Толщина мм	Ширина мм	Длина мм
D62360,25	24,90	0,25	50	300
D62360,30	24,90	0,30		
D62360,35	26,90	0,35		
D62360,40	26,90	0,40		
D62360,45	26,90	0,45		
D62360,50	26,90	0,50		
D62360,60	44,10	0,60		
D62360,70	44,10	0,70		
D62360,80	43,80	0,80		
D62360,90	44,10	0,90		
D62361,00	44,10	1,00		

КОМПЛЕКТ ПОВЕРОЧНЫЕ ЛЕНТ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

ART. D6245

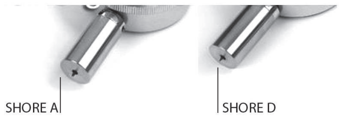
Комплект прецизионных полос из углеродистой стали 1,1274 - 1,2003.

Cod. Tec.	GR49 Euro	Ассортимент мм	Ширина мм	Длина мм
D6245KIT1	48,10	21 штука от 0,01 до 1,00	25	300
D6245KIT2	82,70	25 штук от 0,01 до 1,00	50	
D6245KIT3	68,70	23 штуки от 0,03 до 1,00		
D6245KIT4	34,30	11 штук от 0,02 до 1,00		

ЦИФРОВЫЕ ТВЕРДОМЕРЫ ШОРА

ART. D7120

Большой дисплей обеспечивает легкое прочтение показателя твердости по шкале Шора, причем инструмент необходимо несильно вдавить в изделие на несколько секунд. Функция AGV позволяет вычислить средний показатель по нескольким точкам (до 9). Также предусмотрено автоматическое выключение. Питание: 4 батарейки 1,5 В типа AAA (входят в комплект). Вес: 160 г.



Cod. Tec.	GR49 Euro	Твердость по Шору, мм	Использование HA (HC, HD)	Res	Размеры мм
D7120A	530,00	A	Мягкая резина и пластик, эластомеры	0,1	162x65x28
D7120D	573,00	D	Твердая и термопластическая резина		

Cod. Tec.	GR49 Euro	Модель
D99251,5V	5,00	- Аккумуляторная батарея тип AAA 1,5В

ИСПЫТАТЕЛЬНЫЕ БЛОКИ ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ТВЕРДОСТИ ПО ШОРУ

ART. D7130

Испытательные пластины для определения твердости к твердомерам для определения показателя A и D по шкале Шора (аналоговые и цифровые версии)

Cod. Tec.	GR49 Euro	Вид	Содержимое набора, шт.
D7130A	227,00	ТВЕРДОСТЬ ПО ШОРУ A	7
D7130D	151,00	ТВЕРДОСТЬ ПО ШОРУ D	3

ТВЕРДОМЕРЫ ШОРА

ART. LB202

Разработан специально для проведения неразрушающих испытаний резины, пластика, губчатых и аналогичных материалов на твердость.
Шкала Шора - наиболее распространенная шкала измерения твердости термопластических эластомеров. Показатель 0 означает максимальную глубину проникновения, тогда как показатель 100 означает отсутствие проникновения в образец.
При показателе A по шкале Шора более 90 рекомендуется провести измерение D по шкале Шора как более точное. При показателе A по шкале Шора ниже 5 рекомендуется провести измерение C по шкале Шора.
Приборы для определения твердости по шкале Шора могут использоваться для контроля качества при производстве резины и пластика, а также в рамках технического обслуживания муфт или прокладок.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Интервал шкалы HA (HL, HD)	Использование
D7110A	231,00	ТВЕРДОСТЬ ПО ШКАЛЕ ШОРА A 0-100	Неопрен, резина, мягкий ПВХ, эластомеры, кожа и т. д.
D7110C	273,00	ТВЕРДОСТЬ ПО ШКАЛЕ ШОРА C 10-90	Твердый пенопласт, резина, пластик и т. д.
D7110D	310,00	ТВЕРДОСТЬ ПО ШКАЛЕ ШОРА D 0-100	Формика, плексигласс, твердый пластик, пластмассовое волокно, полиэтилент и т. д.

РУЧНЫЕ СТОЙКИ ДЛЯ АНАЛОГОВЫХ ТВЕРДОМЕРОВ ШОРА

DIN INOX

ART. D7140

Стойки для твердомеров Шора (аналоговые) - метод измерения имеет не менее важную роль, чем используемые инструменты.
Данная серия стоек позволяет работать в оптимальных условиях для получения реалистичных показателей с максимальной повторяемостью.

Cod. Tec.	GR49 Euro	Размер мм	Для моделей	Вес кг
D7140A	446,00	100 x 212 x 2 x 250	A - C	5

ALPA ТВЕРДОМЕРЫ РОКВЕЛЛА

Schwer

Norma

ART. LB060

Универсальный твердомер для определения твердости черных металлов по шкале РОКВЕЛЛА, основные характеристики:
- Опорная конструкция из чугуна, макс. высота 170 мм, макс. глубина 165 мм
- Система приложения гидравлической нагрузки по весовому методу согласно стандарту UNI-DIN-ASTM, грузы 60/100/150 кгс, с определением показателей по шкалам РОКВЕЛЛА A, B, и C
- 1 плоская поверхность Ø 150 мм для размещения изделия, 1 плоская поверхность Ø 55 мм и 1 плоская поверхность с V-образным переходником для измерения цилиндрических объектов.

Оборудование:	штук
- Конусный алмаз.индентор	1
- Шарик.индентор Ø 1/16"	1
- Запасные шарики	5
- Образец HRC 20-30	1
- Образец HRC 60-70	1
- Образец HRB 20-30	1

Cod. Tec.	GR46 Euro	Оборудование штук	Вес кг
D722001	1816,00	10	80

ALPA ЦИФРОВЫЕ РУЧНЫЕ ТВЕРДОМЕРЫ РОКВЕЛЛА

Schwer

Norma LCD DATI

ART. LA720

Твердомер для определения твердости черных металлов по шкале РОКВЕЛЛА, основные характеристики:
- Опорная конструкция из чугуна, макс. высота 170 мм, макс. глубина 165 мм
- Система приложения гидравлической нагрузки по весовому методу согласно стандарту UNI-DIN-ASTM, грузы 60/100/150 кгс, с определением показателей по шкалам РОКВЕЛЛА A, B, и C
- Вывод показателей на цифровой дисплей с USB-выходом
- 1 плоская поверхность диаметром 150 мм для размещения изделия, 1 плоская поверхность диаметром 55 мм и 1 плоская поверхность с V-образным переходником для измерения цилиндрических объектов.
- В комплект входит руководство пользователя.

Оборудование:	штук
- Конусный алмаз.индентор	1
- Индентор шарик Ø1/16"	1
- Запасные шарики	5
- Образец HRC 20-30	1
- Образец HRC 60-70	1
- Образец HRB 20-30	1

Cod. Tec.	GR46 Euro	Состав штук	Вес кг
D722101	2690,00	10	80

ALPA АНАЛОГОВЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ТВЕРДОМЕРЫ

Schwer

Norma

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

ART. LB150

Универсальный аналоговый твердомер со следующими характеристиками:
- Шкалы РОКВЕЛЛА (HRA,HRB,HRC), БРИНЕЛЛЯ, ВИККЕРСА
- Конструкция из чугуна, макс. высота изделия 200 мм, макс.глубина 200 мм
- Механизированное приложение нагрузки по времени
- Предварительная нагрузка 10 кгс, нагрузка 60-100-150 кгс для шкал A, B,C по РОКВЕЛЛУ
- Нагрузка 31,2-62,5-187,5 кгс по БРИННЕЛЮ
- Нагрузка 30 - 100 кгс по шкалам ВИККЕРСА
- Показатели по шкалам РОКВЕЛЛА выводятся на аналоговый цифровой индикатор
- Показатели по шкалам БРИНЕЛЛЯ и ВИККЕРСА отображаются с помощью микроскопа 37,5x и 75x, поставляемого в комплекте
- Стадии размещения изделия: плоская поверхность диаметром 150 мм, плоская поверхность диаметром 55 мм, 1 V-образный переходник для цилиндрических изделий.

Оборудование:	штук
- Индентор алмазный для шкалы Роквелл	1
- Индентор алмазный для шкалы Виккерс	1
- Индентор шарик Ø 1/16 "для шкалы Роквелл B	1
- Индентор шарик Ø 2.5 мм для шкалы Бринелля	1
- Индентор шарик Ø 5 мм для шкалы Бринелля	1
- 2 HRC (верхний и нижний) по 1 шт.	2
- Стандартный блок твердости по Виккерсу	1
- Стандартный блок твердости по Бринеллю	1
- Гири	5
- Таблица пересчета твердости по Бринеллю	1
- Микроокуляр	1
- Объектив 2,5x	1
- Объектив 5x	1
- Подвижной стол	1

Cod. Tec.	GR46 Euro	Состав штук	Вес кг
D722201	3780,00	19	100

D

ALPA ПОРТАТИВНЫЕ ТВЕРДОМЕРЫ С СЕНСОРНЫМ ЭКРАНОМ И ПРИНТЕРОМ

LCD DATI

ART. LA760

Устройство для обратного воздействия для испытаний на твердость, полностью новый подход к измерению всего, что не может быть измерено с помощью статичного дюрометра. Используется для выполнения контроля плоских и цилиндрических поверхностей у материалов различных видов, стоечное приспособление позволяет выполнять поштучный подсчет заготовок определенного типа или небольших наборов, требующих наличия несущей площади.
Переносной дюрометр для больших нагрузок, позволяет получать результаты, аналогичные получаемым с универсальным твердомером.
Можно легко использовать в различных положениях, подходит для нескольких испытательных ситуаций, позволяет выполнять измерения в местах, трудных для доступа, а также на заготовках различных размеров.
В особенности подходит для внутренних полых сечений, эвольвентных зубчатых колес и неровных форм, может работать в ограниченных зонах и в любом положении для деталей любой формы и размера.

- Диапазон измерений методом Либа и преобразование твердости в единицы Роквела (HRC и
  HRB), Бринеля (HB), Викерса (HV) и Шора (HS)
- Клавиатура управления, защищенная от проникновения частиц и жидкостей, пригодно для применения в цехах
- Встроенный процессор для хранения данных
- Рабочая температура 0°C ~ 50°C (32°F - 122°F)
- Обрабатываемая заготовка: Мин масса: 5кг Мин толщина: 5мм Мин толщина слоев: 0,8мм
- мин радиус изогнутой поверхности: 11мм
- Инфракрасный и USB вывод данных для подключения принтера
- Электропитание: Перезаряжаемая аккумуляторная батарея 3,7В (включена в поставку)

Cod. Tec.	GR46 Euro	Разрешающая способность	Точность	Размеры мм	Масса г
D721501	(1890,00)	1HL, 1HV, 1HB 0,1HRC, 0,1HRB 1HS, 1МПа	±6HL (HL=800)	135 x 83 x 24	230

ДИНАМИЧЕСКИЕ ТВЕРДОМЕРЫ ЛИБА

LCD 1,5V INOX DATI

ART. LA758

Шкалы: Шкала Либа, HL, HB, HRB, HRC, HV, HS, σb.
Диапазон изм.: HLD (200 - 960) - HRC (19,8 - 68,5) - HRB (13,5 - 100) - HB (30 - 651) - HV (80 - 976) - HS (26,4 - 99,5) - σb (375 - 2639) с использованием датчика типа D (стандарт). Точность: ± 6 HLD (HLD=800), повторяемость < 6 HLD (HLD=800). Направление ударного воздействия: 360° по выбору. Материалы: железо, чугун, нержавеющая сталь, алюминий и т. д. Минимальный вес изделия для измерения: 5 кг Дисплей: ЖК-дисплей с подсветкой на английском языке. Память: 100 групп. Подключение USB (стандрат) с использованием поставляемого в комплекте ПО, 2 батареи 1,5 В типа AA.

Стандарт GB/T 17394-1998, ASTM A956.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Разрешение	Размер мм	Вес g
D7216STR	1370,00	1 HL - 1 HV - 1 HB - 0.1 HRB - 0.1 HRC - 0.1 HS	76 x 37 x 153 h	280

ДИНАМИЧЕСКИЕ ТВЕРДОМЕРЫ ЛИБА

LCD 1,5V INOX DATI

ART. LA759

Шкалы: Шкала Либа, HL, HB, HRB, HRC, HV, HS, σb.
Диапазон изм.: HLD (200 - 960) - HRC (19,8 - 68,5) - HRB (13,5 - 100) - HB (30 - 651) - HV (80 - 976) - HS (26,4 - 99,5) - σb (375 - 2639), с использованием датчика типа DL (дополнительно). Точность: ± 6 HLD (HLD=800), повторяемость < 6 HLD (HLD=800). Направление ударного воздействия: 360° по выбору. Материалы: железо, чугун, нержавеющая сталь, алюминий и т. д. Минимальный вес изделия для измерения: 5 кг Дисплей: Экран на органических светодиодах 45 мм на английском языке, разрешение 169x128 пикселей. Память: 1000 групп. 6 результатов на группу, 1 среднее значение.
Подключение по USB для отпраки запросов и вывода данных. Установлено ПО для передачи, хранения и распечатки данных. Литиевая батарея типа AAA с автоматическим отключением через 3 минуты после окончания использования.

Стандарт GB/T 17394-1998, ASTM A956.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Разрешение	Размер мм	Вес g
D7217INT	1630,00	1HL - 1HV - 1HB - 0.1HRB - 0.1HRC - 0.1HS	46 x 23 x 150 h	110

ALPA ПОРТАТИВНЫЕ ИЗМЕРИТЕЛИ ШЕРОХОВАТОСТИ

FACEtest 25

ART. LA250

Face Test 25 - многофункциональный ручной прибор нового поколения. Он подходит как для горизонтальных, так и для вертикальных измерений прямоугольных, V-образных, плоских поверхностей, внутренних и внешних диаметров. Устанавливается на опоры штатива. Фильтр Гаусса, 8 параметров согласно требованиям стандарта ISO 4287 (Ra, Rq, RMS), Rt, Rz, Rc, Rmax, Rsm, Rpc, 5 паарметров согласно требованиям стандарта ISO 12085 (Pt, R, AR, Rx, PPL), передача данных о профиле и кривой емкости на принтер (принтер приобретается дополнительно). Вывод для подключения к ПК с современным вычислительным ПО (приобретается дополнительно) и распечатка графиков, новое электронное оборудование с большим дисплеем, разрешение 0,001 мкм, измерительный диапазон Z400/мм для измерений при более высоком коэффициенте трения (при шлифовке, штамповании и т. д.). В комплект входит стандартный измеритель, образцы шероховатости поверхности и инструкция по эксплуатации. На Face test 25 plus также можно установить специальные съемные измерители, а также насадки для измерения глубины.

Дополнительные товары
- ПО + кабель
- Стойка ST1 с гранитной плитой 300 x 200

Cod. Tec.	GR46 Euro	Описание	Измерительный диапазон Z мкм	Дисплей
D7241FISSO	1785,00	Фиксированный датчик	± 200	-
D7241INTERCAM	1990,00	Съемный датчик		Стандарт
D7241GRAF	2805,00		± 300	Графика

Mitutoyo ИЗМЕРИТЕЛИ ШЕРОХОВАТОСТИ SJ-210

ART. 178-560-01D

Данный портативный измерительный прибор обеспечивает легкое и точное измерение шероховатости поверхности.
Преимущества SJ-210:
- Система ползунков обеспечивает удобство использования меню
- Прибор работает независимо от электросети, что позволяет проводить измерения в полевых условиях
- Цветной графический ЖК-дисплей 6,0 см [2,4 дюйма] с подсветкой делает показания легко читаемыми
- Определение шероховатости осуществляется в соответствии с различными международными стандартами (EN ISO, VDA, ANSI, JIS) и пользовательскими настройками
- Память для хранения данных: возможность хранения условий максимум 10 измерений и профиля измерений
- Возможность установки дополнительной карты памяти для расширения возможностей прибора
- Возможность выведения на дисплей результатов вычислений, оцениваемых профилей, кривых опорной поверхности или графиков амплитуды
- Управление кнопками на передней панели и под скользящей крышкой
- Поддержка 21 языков

Cod. Tec.	GR50 Euro	Измерительное усилие M	Игла для определения угла	Радиус щупа мкм
D7233210	2215,00	0,75	60°	2

D

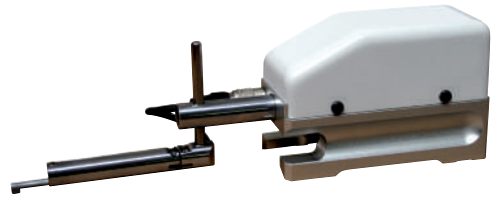
ALPA ВЫСОКОЭФФЕКТИВНЫЕ ИЗМЕРИТЕЛИ ШЕРОХОВАТОСТИ

FACEtest 80

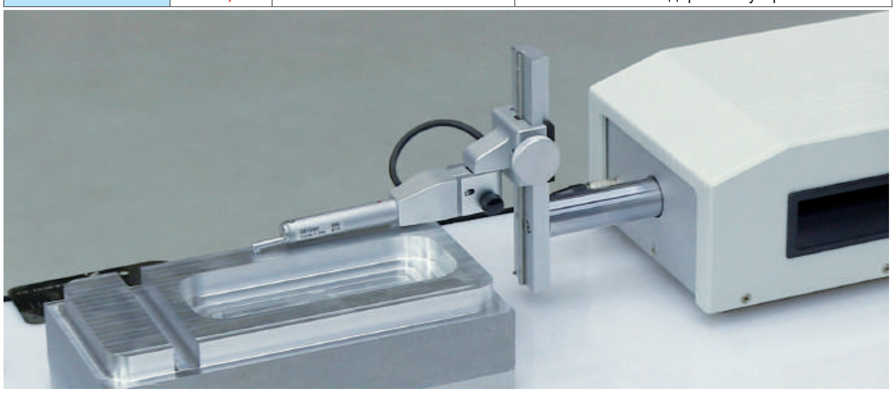
ART. LA255

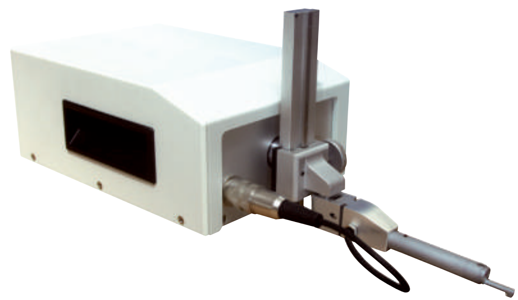
Жидкокристаллический TFT-дисплей на 256 цветов с подсветкой 5,7 дюйма сенсорный; измерение 46 параметров согласно международному определению коэффициента неровности, измерительный диапазон 1000 мкм, автоматическое смещение при отсечке, можно выбрать отсечку в 1 - 10 раз (0,8 мм). Встроенное термопечатающее устройство для отображения графиков и отчетов по числовым данным, разрешение 0,001 мкм, USB-вывод.

Портативный лабораторный измеритель шероховатости. Профессиональный преобразователь с встроенными метрологическими стандартами. Максимальный ход - 50 мм. Высокая точность измерений при двойном датчике с минимальным ходом, равным 0,32 мм (4 x 0,08 + 0,20 мм) SB10 и SB60. Для точного измерения шероховатости: шероховатость радиальных поверхностей (труб, шаров). С алмазной иглой.



Cod. Tec.	GR46 Euro	Диапазон изм. мкм	Тип
D724301	3930,00	1000	Портативное дорожное устройство
D724302	5840,00		Настольное дорожное устройство

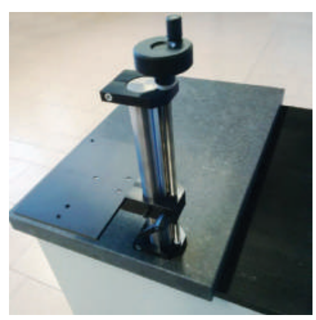




ALPA ШТАТИВЫ ДЛЯ ИЗМЕРИТЕЛЕЙ ШЕРОХОВАТОСТИ

ART. LA255

Стойка для измерителей шероховатости с гранитным основанием и колонной с микрометрическим позиционированием.



Cod. Tec.	GR46 Euro	Диаметр колонны мм	Высота колонны мм	Гранитное основание мм
D7244STAT	(690,00)	40	300	600 x 400 x 40

ALPA КОМПЛЕКТ ОБРАЗЦОВ ШЕРОХОВАТОСТИ ПОВЕРХНОСТИ

ART. LA265

В набор входят 30 пластин, соответствующих важнейшим и наиболее распространенным видам машинной обработки, включая соединение внахлест, полировке, сверление, вальцевание, обтачивание в диапазоне шероховатости от 0,05 до 12,5 мкм в Ra. Может применяться в целях сравнения.
(ВНИМАНИЕ! Изделие не может использоваться для калибровки или поверки измерителей шероховатости).

Cod. Tec.	GR45 Euro	Описание
D724530	310,00	набор образцов для сравнения (30 шт.)

ALPA ПОРТАТИВНЫЕ ПРОФИЛОМЕТРЫ

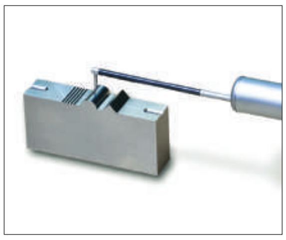
WRP

LCD DATI

ART. LA253

Данный новый измеритель шероховатости/профилометр работает на основе инновационной технологии измерения шероховатости. Сенсорный дисплей шириной 7 дюймов с поддержкой 16 миллионов цветов. 75 параметров шероховатости в соответствии с международными стандартами. Встроенная САПР для анализа профиля. Датчик шероховатости и профилометрии с измерительным диапазоном 3000 мкм. Разрешение 0,1 нм (0,0001 мкм) на 3000 мкм. Автоматическое сохранение результатов минимум 6 измерений, возможность сохранить результаты до 1000 профилометрических измерений и 4000 измерений шероховатости (графики+параметры).

- Измерительный диапазон: Z=3000 мкм для шероховатости Z=3000 мкм для профилометрии
- Разрешение: 0.1 нм (0,0001 мкм) на ± 1500 мкм
- Длина отсечки: 0,08 – 0,25 - 0,8 – 2,5 – 8 мм
- Количество отсечек: от 1 до 20 отсечек (в пределах 60 мм)
- Длина хода: X = 60 мм
- Датчик: съемный индуктивный (только углеродные наконечники)
- Параметры измерения 75 параметров
- ISO Ra, Rq, Rt, Rz, Rp, Rv, Rc, Rsk, Rku, RSm, RΔq, RΔa, Rδc, Rmr, RPc, RLo, Rlr, Rzjis, RHSC, Pa, Pq, Pq, Pv, Pc, Psk, Pku, PSm, PΔq, Pδc, PPc, PLo, Plr, PHSC, Wa, Wq, Wt, Wz, Wp, Wv, Wc, Wsk, Wku, WSm, WΔq, Wδc, WPc, WLo, Wlr, WHSC, Rk, Rpk, Rvk, Mr1, Mr2, A1, A2, W, Wx, Rke, Rpke, Rvke, Mr1e, Mr2e, A1e, A2e
- ISO 12085: Pt, R, AR, Rx, Wte, Aw
- DIN 4768: Rmax
- VDA2007: WDSm, WDc, WDt
- Единица измерения: миллиметры и дюймы
- Интерфейс: графический сенсорный дисплей 7 дюймов
- Языки: итальянский, французский, английский, немецкий, испанский, португальский, японский, китайский, корейский
- Память: До 4000 измерений шероховатости и 1000 профилометрических измерений



Стандартное оборудование:
- Щуп для определения шероховатости с алмазным конусом, угол 90°, радиус 2 мкм, щуп профилометрический с ножом, угол 11°, профилометрическое ПО в комплекте
- Калибровочный образец, шероховатость Ra = 2,97 мкм
- Зарядное устройство

Cod. Tec.	GR46 Euro	Описание
D7246RP	(11600,00)	Портативный профилометр
D7246KITP	(880,00)	3мм Профилометрический набор (образцы для калибровки)

GAZE-200 ЦИФРОВЫЕ МИКРОСКОПЫ СО СТОЙКОЙ

DATI

ART. D7255

Простой в эксплуатации микроскоп, идеальный для получения и записи изображений.
Встроенная светодиодная подсветка, две стадии фокусировки, также может использоваться без подставки.
Оснащен специальным программным обеспечением для осуществления всех измерительных функций, таких как измерение расстояния, диапазона и т. д.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
- увеличение в 10 - 200 раз
- камера с разрешением 1,3 мегапикселя
- регулируемая светодиодная подсветка
- питание по USB
- совместимость с ОС Windows XP и Vista.

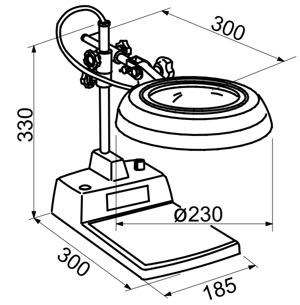
Cod. Tec.	GR45 Euro	Разрешение	Размеры мм	План мм	Вес g
D7255C/SOFTW	199,00	1280 x 1024	150 x 175	120 x 175	110

D

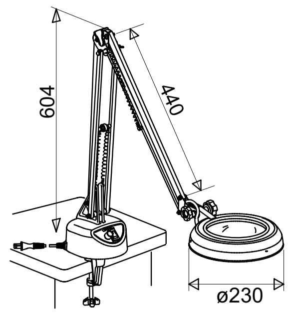
УВЕЛИЧИТЕЛЬНЫЕ СТЕКЛА СО СВЕТОДИОДНОЙ ПОДСВЕТКОЙ

ART. LA900

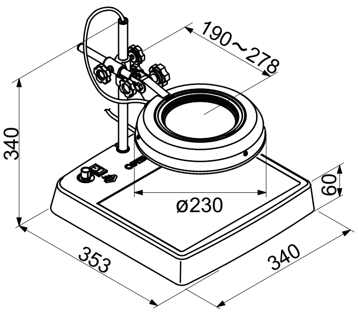
Лампа-лупа с подсветкой светодиодная с функцией регулировки яркости, диапазон увеличения от 2x до 15x (по запросу) благодаря съемным круглым линзам.
Расчетный срок службы светодиодного светильника составляет 40.000 часов (данный срок службы является расчетным, а не гарантированным).
Энергопотребление на 75% меньше по сравнению со стандартными люминесцентными лампами.



Cod. Tec.	GR45 Euro	Увеличение	Вес кг	Размеры рычага мм	Форма
D7247A2X	522,00	2x	2,2	-	A



Cod. Tec.	GR45 Euro	Увеличение	Вес кг	Размеры рычага мм	Форма
D7247B2X	626,00	2x	2,8	1,000	B

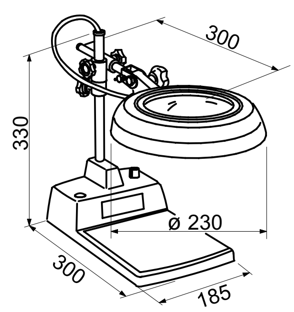


Cod. Tec.	GR45 Euro	Увеличение	Вес кг	Размеры рычага мм	Форма
D7247C2X	927,00	2x	3,2	-	C

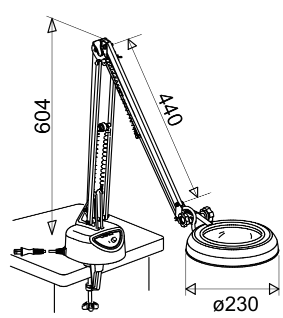
УВЕЛИЧИТЕЛЬНЫЕ СТЕКЛА С ПОДСВЕТКОЙ

ART. LA950

Люминесцентная лампа-лупа с подсветкой. Простая и надежная лампа сочетает в себе качественные компоненты и конкурентоспособную цену.



Cod. Tec.	GR45 Euro	Увеличение	Вес кг	Размеры рычага мм	Форма
D7248A2X	207,00	2x	2,7	-	A
D7248A4X	351,00	4x			



Cod. Tec.	GR45 Euro	Увеличение	Вес кг	Размеры рычага мм	Форма
D7248B2X	288,00	2x	3,0	1,000	B
D7248B4X	401,00	4x			

УВЕЛИЧИТЕЛЬНЫЕ СТЕКЛА СО СВЕТОДИОДНОЙ ПОДСВЕТКОЙ

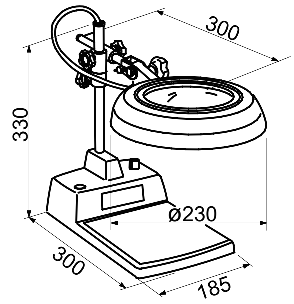
ART. LA920

Лампа-лупа с подсветкой светодиодная, диапазон увеличения от 2x до 15x (по запросу) благодаря съемным круглым линзам.

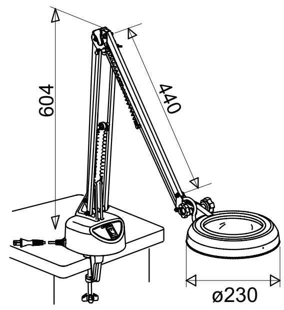
Расчетный срок службы светодиодного светильника составляет 40.000 часов (данный срок службы является расчетным, а не гарантированным).

Энергопотребление на 75% меньше по сравнению со стандартными люминесцентными лампами.

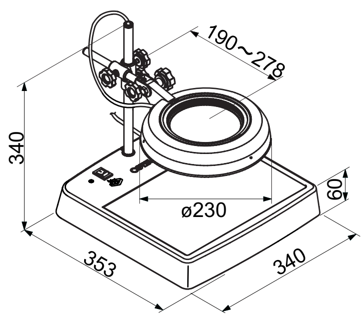
Cod. Tec.	GR45 Euro	Увеличение	Вес кг	Размеры рычага мм	Форма
D7249A2X	269,00	2x	2,1	-	A
D7249A4X	459,00	4x			



Cod. Tec.	GR45 Euro	Увеличение	Вес кг	Размеры рычага мм	Форма
D7249B2X	342,00	2x	2,7	1,000	B
D7249B4X	513,00	4x			



Cod. Tec.	GR45 Euro	Увеличение	Вес кг	Размеры рычага мм	Форма
D7249C2X	626,00	2x	3,2	-	C
D7249C4X	783,00	4x			



МАГНИТНЫЕ УВЕЛИЧИТЕЛЬНЫЕ СТЕКЛА 5X

ART. D7260

Линзы с защитой от царапин, ударопрочный корпус из прозрачного пластика с двумя магнитами на обеих сторонах для безопасного и легкого размещения, в том числе в вертикальном положении, при необходимости повышенной видимости данных или изображений.

Cod. Tec.	GR49 Euro	Увеличение	Ø линзы мм
D7260305X	39,90	5x	30

УВЕЛИЧИТЕЛЬНЫЕ СТЕКЛА

ART. D7262

Пластиковая акриловая линза.

Cod. Tec.	GR49 Euro	Увеличение	Размер мм
D726250	11,90	3x - 6x	50
D726275	14,10	2,5x - 5x	75

ДВОЙНЫЕ УВЕЛИЧИТЕЛЬНЫЕ СТЕКЛА

ART. D7265

Стеклянная линза с защитой от царапин, металлическая рама; линза диаметром 20 мм вставляется в линзу диаметром 75 мм. Таким образом, две разных степени увеличения позволяют совмещать точность и универсальность.

Cod. Tec.	GR49 Euro	Увеличительная линза, диаметр 75	Увеличительная линза, диаметр 20
D726575205X	71,40	2,5x	5x

ART. D7266

Эргономичная проволочная подставка под резиновую рукоятку для работы без рук.

Cod. Tec.	GR49 Euro	Увеличение	Размер мм
D72668550	26,20	2x - 6x - 10x	85 x 50

СКЛАДНЫЕ УВЕЛИЧИТЕЛЬНЫЕ СТЕКЛА

ART. D7267

Пластиковая акриловая линза.

Cod. Tec.	GR49 Euro	Увеличение	ø линзы мм
D726720	8,30	6x	20
D726730	11,10	5x	30

ART. D7268

Пластиковая акриловая линза.

Cod. Tec.	GR49 Euro	Увеличение	ø линзы мм
D726820	21,70	6x	20

УВЕЛИЧИТЕЛЬНЫЕ СТЕКЛА

ART. D7269

Лупы пластиковые

Cod. Tec.	GR49 Euro	Увеличение	ø линзы мм	Внешние размеры мм
D726925	13,60	10x	25	Ø 50 x 45

УВЕЛИЧИТЕЛЬНЫЕ СТЕКЛА НА СТОЙКЕ 10X

ART. D7270

Высокая увеличительная способность в сочетании с большой зоной видимости, цилиндрический ударопрочный пластиковый корпус, прозрачное основание.

Cod. Tec.	GR49 Euro	Увеличение	Визуальное поле мм	Ø линзы мм
D7270302510X	39,90	10x	30	25

УВЕЛИЧИТЕЛЬНЫЕ СТЕКЛА С РЕГУЛИРУЕМЫМ ФОКУСОМ

ART. D7271

Система ахроматических линз, перекрестие с сеткой в мм, ударопрочный пластиковый корпус, функция наводки на резкость, прозрачное съемное основание держателя перекрестия.
* Дополнительно могут быть предоставлены перекрестия для измерений по другим шкалам.

Cod. Tec.	GR49 Euro	Увеличение	Визуальное поле мм	Ø линзы мм
D7271282010X	156,60	10x	28	46

ART. D7272

Лупы пластиковые.

Cod. Tec.	GR49 Euro	Увеличение	ø линзы мм
D727230	14,60	5x - 10x - 15x	30

УВЕЛИЧИТЕЛЬНЫЕ СТЕКЛА СО СВЕТОДИОДОМ

ART. D7273

В комплект входят светодиодная подсветка, стеклянная линза и батарейки (2 x LR14).

Cod. Tec.	GR49 Euro	Увеличение	Ø линзы мм	Общая длина мм
D727350	19,60	3,5x	50	195
D727390	26,00	2,5x	90	230

ЛАМПЫ-ЛУПЫ 10X

ART. D7275

Уникальная увеличительная способность, инновационно большая зона видимости в сочетании с подсветкой для выявления дефектов, ударопрочный пластиковый корпус, прозрачное основание. Питание от 2-х батарей 1,5 В типа C (в комплект не входят).

Cod. Tec.	GR49 Euro	Увеличение	Визуальное поле мм	Ø линзы мм
D7275302510X	57,80	10x	30	25

D

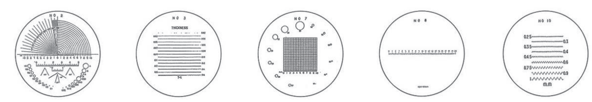
D

КОМПЛЕКТ УВЕЛИЧИТЕЛЬНЫХ СТЕКОЛ СО ШКАЛОЙ 10X

ART. D7277

Система ахроматических линз, ударопрочный пластиковый корпус, функция наводки на резкость, прозрачное съемное основание держателя перекрестия.

Cod. Tec.	GR49 Euro	Увеличение	Визуальное поле мм	Ø линзы мм
D7277262010X	268,00	10x	26	20



Радиус, длина и сетка отверстий — Толщина — Отверстия и полярная сетка — Длина мм/дюйм — Метрический шаг

РУЧКИ-МИКРОСКОПЫ

ART. D7278

Компактный практичный микроскоп, также в комплект входят измерительные перекрестия.

Cod. Tec.	GR49 Euro	Увеличение
D727825X	85,10	25x

ART. D7279

Площадь видимости: 3 мм. Предусмотрена функция наводки, в комплект входит измерительное перекрестие.

Cod. Tec.	GR49 Euro	Увеличение	Визуальное поле мм
D727925X	238,50	25x	3

ПОДСВЕТКА ДЛЯ КАРМАННЫХ УВЕЛИЧИТЕЛЬНЫХ СТЕКОЛ

ART. D7280

Осветительный прибор, обеспечивающий отличную видимость измеряемого предмета. Поставляется без линзы

Cod. Tec.	GR49 Euro	Увеличение	Визуальное поле мм	ø линзы мм
D72802044	44,20	10x	32	47

ОПТИЧЕСКИЕ И КОНТАКТНЫЕ ЦИФРОВЫЕ ТАХОМЕТРЫ

LCD 1,5V

ART. D7310

Оптическая/контактная модель - прибор, оборудованный съемной головкой для проверки контактных и дистанционных вращающихся деталей с использованием лазерного луча и небольшой части отражающей уплотнительной ленты, нанесенной на вращающуюся заготовку; запоминающее устройство позволяет просматривать дисплей после последнего измерения и минимальных/максимальных значений. Оптическая модель только для измерений лазерного луча.
Питание: 4 батареи типа АА 1.5 (включено в поставку).

Основные характеристики:
- 2.5 об/м ÷ 99.999 (оптические) Диапазон изм.
- об/мин 0.5 ÷ 19.999 Диапазон изм. (контактные измерения)
- м/мин 0,05 ÷ 1999,9 диапазон измерений (измерения в контрольной точке).

Cod. Tec.	GR49 Euro	Тип	Измеряемое расстояние мм	Точность
D73101	212,00	оптик / механик	50 ÷ 500	± 0.05% + 1 dgt

Cod. Tec.	GR45 Euro	Модель
D99301,5V	5,00	- Аккумуляторная батарея тип АА 1,5В

D

КОНТАКТНЫЕ ЦИФРОВЫЕ ТАХОМЕТРЫ

LCD 0.01 mm 1,5V

ART. D7325

Измерение скорости вращения или перемещения. Принцип работы основан на контактных датчиках. Прибор крайне полезен в условиях цеха и в обрабатывающей промышленности. Очень надежный и энергоэффективный инструмент, идеально подходящий для измерений в полевых условиях.
Размеры: 205 x 72 x 36 мм Масса: 158 г

Cod. Tec.	GR49 Euro	Разрешение	Скорость вращения Контакт
D7325TACHIM03	138,00	0.01/0.1/1	0.5 ÷ 19.999

Cod. Tec.	GR49 Euro	Модель
D99301,5V	5,00	- Аккумуляторная батарея тип АА 1,5В

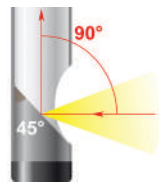
ALPA ВИДЕОЭНДОСКОПЫ

IP 67

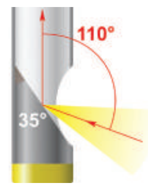
ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

ART. D7290

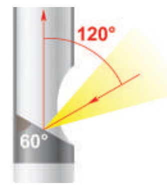
Компактная портативная камера для проверок, позволяющая получить четкое изображение и узких местах, недоступных взгляду.
Широкоугольный ЖК-дисплей 3,5 дюйма для просмотра, хранения и повторного просмотра изображений и других данных.
Также изображения могут выводиться непосредственно на телеэкран или сохраняться и передаваться на ПК по USB-кабелю.
Мини-SD карта обеспечивает возможность непосредственной записи видео или сохранения изображений. Удобный в транспортировке самостоятельный прибор, эффективный при оценке повреждений или диагностике. Мгновенный просмотр данных и изображений, непосредственно записанных на TFT-экране с высоким разрешением или внешнем мониторе. Передача файлов на компьютер осуществляется посредством USB-интерфейса. Камера с гибким кабелем длиной 3 м, диаметр 5,5 мм, широкоугольная. Регулируемая светодиодная подсветка обеспечивает оптимальную видимость в любых условиях. Помимо поставляемых в комплекте зеркал 45° и 90° на инструмент можно с легкостью установить несколько зеркал с разными углами.
Также возможна дополнительная поставка кабелей различных размеров.



Серийный



* Опциональный



* Опциональный

Оборудование:

- Основное устройство с USB-кабелем
- Щуп диаметром 5,5 с фронтальной камерой
- Кабель AV2 для телевизионного экрана
- SD-карта 2 ГБ
- Запасная батарея
- Адаптер питания

Cod. Tec.	GR45 Euro	Оборудование	Щуп m
D72906404801	980,00	Основное устройство с USB-кабелем + щуп + AV2-кабель + SD-карта + батарея + адаптер питания	1
D72906404803	1290,00		3

Эксплуатационные характеристики:
- Полужесткий кабель, устойчивый к попаданию масла и износостойкий
- Усиленные N.4 светодиоды
- Запись видео и изображений с высокой скоростью
- Память 2 ГБ
- Разрешение 300000 пикселей

Форматы:
Сжатие: MPEG4
Формат изображений: JPEG (640 x 480)
Формат видео:ASF (320 x 240)
Рабочая температура: -10° - +70° C
Размеры: L94 x W78 x H10 мм

ALPA ДАТЧИКИ ДЛЯ ВИДЕОЭНДОСКОПОВ

ART. D7295

Cod. Tec.	GR45 Euro	Описание
D7295CAVO1	505,00	Щуп 1 м
D7295CAVO3	708,00	Щуп 3 м

ЦИФРОВЫЕ ХРОНОМЕТРЫ

LCD 1,5V

ART. PROFIL 5

Дисплей для отображения 7 символов со скорость вывода показаний 1/100 сек, с функцией часов и календаря. Кнопки MODE - LIGHT, SPLIT-RESET, добавление, определение интервала, очистка. Питание: 1 батарея типа AA 1.5 (включено в поставку).

Cod. Tec.	GR49 Euro	Описание	Размер мм
D75101	69,00	Надежный ударопрочный брызгозащищенный кожух из АБС-пластика.	80 x 57 x 17

Cod. Tec.	GR49 Euro	Модель
D99301,5V	5,00	- Аккумуляторная батарея тип АА 1,5В

ИНФРАКРАСНЫЕ ТЕРМОМЕТРЫ

LCD 9V

ART. D7610

Термодатчик расстояния со строенным лазерным указателем, большой ЖК-дисплей с подсветкой, переключатель с °C (градусы по шкале Цельсия) на °F (градусы по шкале Фаренгейта), установка минимального/максимального значения для срабатывания сигнализации, автоматическое отключение. Источник питания: батарея 9 В транзисторного типа (входит в комплект поставки).

Cod. Tec.	GR49 Euro	Диапазон изм.	Измерительное отношение	Точность
D76101	244,00	-50°+800°(C) / -58° +1472°(F)	20:1	-50° ÷ +20° ± 2,5° +20° ÷ +300° ±1% +300° ÷ +800° ±1,5%

Cod. Tec.	GR49 Euro	Модель
D99159V	5,00	Аккумуляторная батарея-транзистор 9В

ЦИФРОВЫЕ ТЕРМОМЕТРЫ ТИПА К

LCD

ART. D7630

Инструменты для измерения температуры с помощью датчиков типа К. Широкий ассортимент датчиков для различных сфер применения: измерения температуры поверхностей, температуры в отдельной точке, в жидкости или материале, температуры окружающей среды
Автоматическое преобразование между шкалами Цельсия и Фаренгейта, соответствует всем отраслевым требованиям.
Вес: 192 г.

Разрешение ± :
- 0,1°C от -50 - 199,9°C
- 1°C от 200°C - 1300°C

Cod. Tec.	GR49 Euro	Диапазон изм.	Точность	Размер мм
D7630TERMDIGK	144,00	-50 - 1300°CРазличается в зависимости от типа щупа	0,3% + 1°C от -50 ~ 799,9°C 0,3% + 2°C от 200°C ~ 1300°C	160 x 79 x 43

D

ДАТЧИКИ ДЛЯ ЦИФРОВЫХ ТЕРМОМЕТРОВ ТИПА К

ART. D7631

Cod. Tec.	GR49 Euro	Модель	Применение
D7631SONDA01	25,00	SATP-01 (-50-200°C)	Поверхности

ART. D7632

Cod. Tec.	GR49 Euro	Модель	Датчик мм
D7632SONDA02	41,00	SATP-02 (-50-500°C)	80

ART. D7635

Cod. Tec.	GR49 Euro	Модель	Применение
D7635SONDA202	113,00	SATP-202 (-50-750°C)	Поверхности

ДАТЧИКИ ДЛЯ ЦИФРОВЫХ ТЕРМОМЕТРОВ

ART. D7633

Cod. Tec.	GR49 Euro	Модель	Датчик мм
D7633SONDA03	88,00	SATP-03 (-50-750°C)	500

ART. D7634

Cod. Tec.	GR49 Euro	Модель	Датчик мм
D7634SONDA04	90,00	SATP-04 (-50-1000°C)	500

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

ИНФРАКРАСНЫЕ ТЕРМОМЕТРЫ

ART. D7640

Инструменты для бесконтактного измерения температуры Инфракрасные термометры очень просты в эксплуатации. Результат доступен практически сразу, при этом обеспечивается безопасность измерения (по шкале Цельсия и Фаренгейта) даже в условиях, в которых стандартные инструменты не работают. Компактные, простые в использовании, в комплекте футляр с поясной клипсой. Данный вид термометров удобен даже неопытным пользователям. Подходят для любой отрасли промышленности

Cod. Tec.	GR49 Euro	Диапазон изм.	Разрешение
D7640TERMOINFR	154,00	-25°C ~ 560°C	0,2°C

Cod. Tec.	GR49 Euro	Модель
D99159V	5,00	Аккумуляторная батарея-транзистор 9В

ТЕРМОМЕТРЫ ПО ДАТЧИКУ

ART. D7650

Одноканальный

инструмент для быстрого определения температуры с постоянным отображением минимального и максимального значений, функцией звуковой сигнализации при превышении предельных значений и быстрым доступом к функции удержания отображаемого значения (кнопка HOLD). Широкоформатный ЖК-дисплей с подсветкой.

Источник питания: одна транзисторная батарея 9 В (входит в комплект), ударопрочный корпус TOPSAVE (не входит в комплект).

Cod. Tec.	GR49 Euro	Диапазон температур °C	Разрешение °C	Точность считывания °C
D76501	144,00	-50 +1000	-50 +200 0,1 +200 +1000 1	-50 +900 ±0,5 +900 +1000 ±0,7

Cod. Tec.	GR49 Euro	Модель
D99159V	5,00	Аккумуляторная батарея-транзистор 9В

ТЕРМОПАРЫ ДЛЯ ТЕРМОМЕТРОВ С ДАТЧИКОМ

ART. 0602 - 1993

Водонепроницаемый датчик с расширенным измерительным наконечником для плоских поверхностей.

Cod. Tec.	GR49 Euro	Диапазон температур °C	Класс точности
D76521	88,00	-60 +400	2

ТЕРМОПАРЫ ДЛЯ ТЕРМОМЕТРОВ С ДАТЧИКОМ

ART. 0602 - 0393

Датчик быстрого срабатывания на основе термопары с пружинной нагрузкой для обеспечения положительного контакта также с неровными поверхностями.

Cod. Tec.	GR49 Euro	Диапазон температур °C	Класс точности
D76541	184,00	-60 +300	2

ТЕРМОПАРЫ ДЛЯ ТЕРМОМЕТРОВ С ДАТЧИКОМ

ART. 0602 - 1293

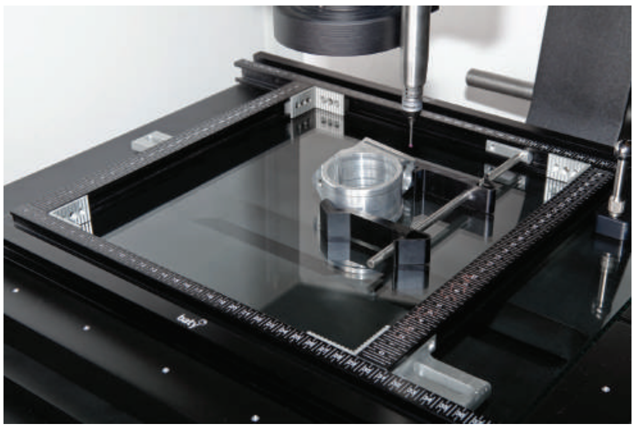
Водонепроницаемый датчик погружения/проникновения, совместимый с полутвердыми материалами.

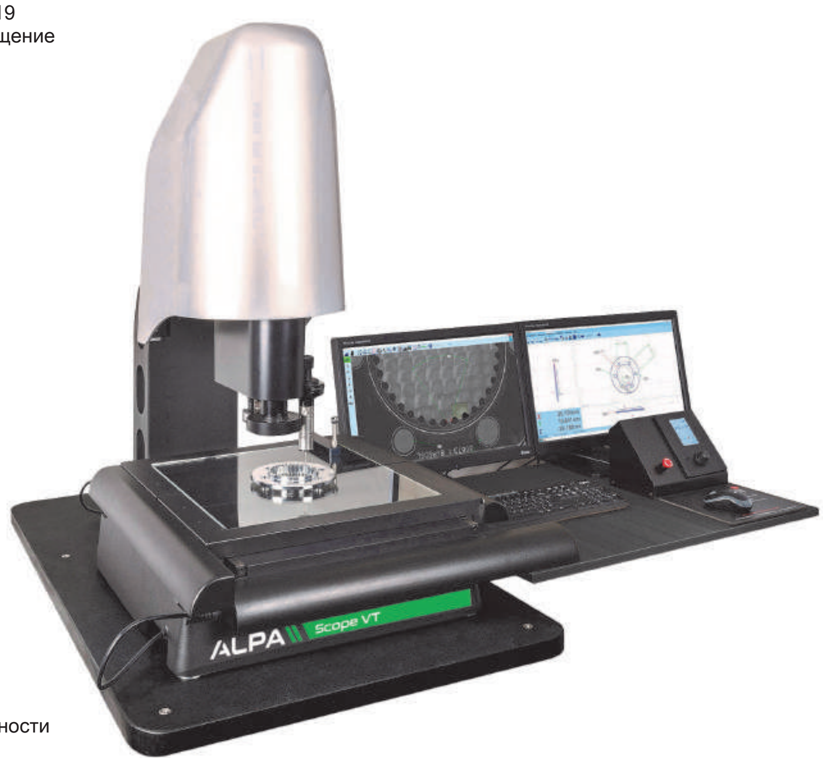
Идеален для пластиковых предметов.

Cod. Tec.	GR49 Euro	Диапазон температур °C	Класс точности
D76561	57,00	-60 +400	2

ALPA ВИДЕОСИСТЕМА 3D

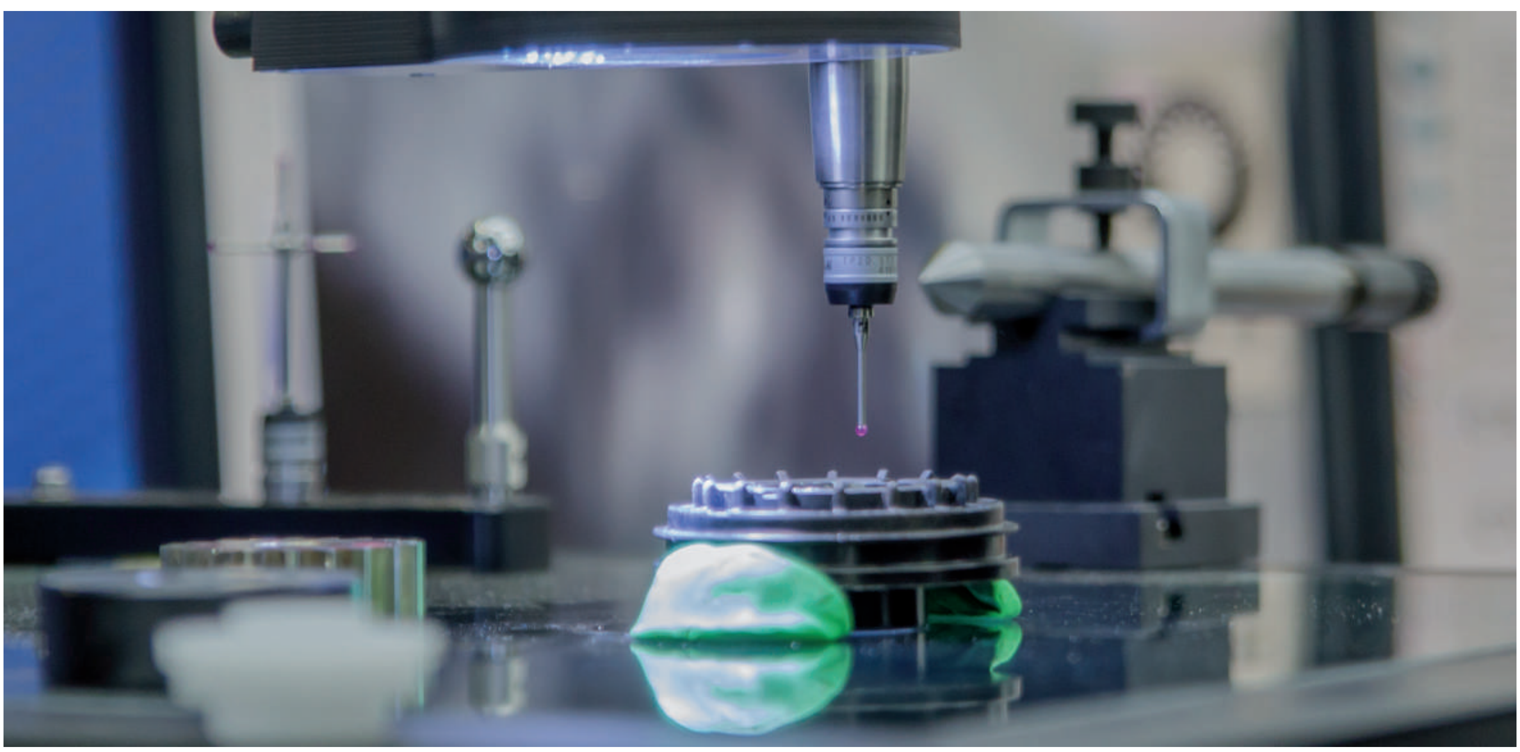
Новый ALPA SCOPE в максимальной степени использует технологию Baty в сфере оптики.
Широкий измерительный диапазон 300 x 300 x 200 мм, датчик касания, ПО FUSION и камера с высоким разрешением (3,22 мегапикселя) позволяют выполнять измерения быстро, с высокой степенью точности и по доступной цене.
Максимальная высота измерения: 200 мм.
Бесконтактное измерение с помощью оптики с функцией механизированного регулирования масштаба изображения, увеличение 20x—350x, монитор 19 дюймов, коллимированное освещение профиля, TTL (коаксиальное освещение поверхности), полностью программируемая система сегментированного освещения поверхности из 64 светодиодов.
Контактное измерение с помощью датчика касания Renishaw TP20 и вспомогательного оборудования.
Инструмент совместим с ОС WINDOWS 7 Professional или более поздней версией. Измерительная система FUSION.





- Шкалы высокого разрешения 0,5 мкм для обеспечения повышенной точности измерений E1 (2+L/100) мкм
- Измерительный диапазон 300 x 300 x 200 мм, пластина с легкосплавной колонной
- Камера 3.2 мегапикселей, механизированная оптика с функцией микрорегулировки масштаба изображения
- Контактный датчик Renishaw TP20 со вспомогательным оборудованием
- Двойной ЖК монитор 19 дюймов в стандартной конфигурации
- Матрица для настройки пикселей в стандартной конфигурации, точность E1(2+L/100) мкм

ЦЕНА ПО ЗАПРОСУ

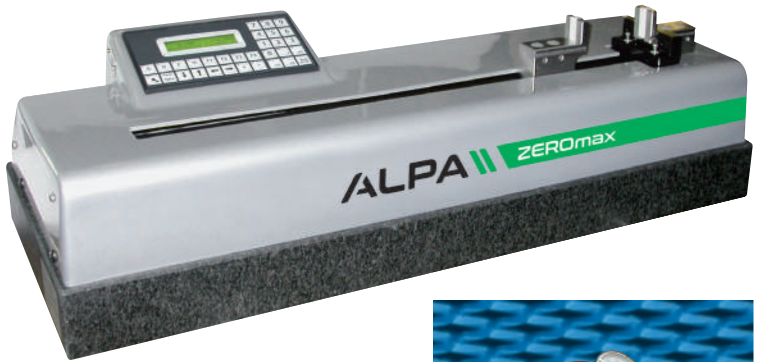


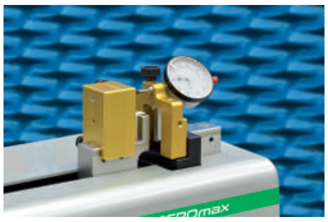
ALPA УСТАНОВОЧНЫЙ И ПОВЕРОЧНЫЙ СТЕНД ZEROmax

ART. LA010

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

Самый точный, быстрый и простой метод сброса настроек измерительных приборов.
Несущая конструкция из черного гранита обеспечивает максимальную стабильность размеров и отсутствие вибраций. Полупролет выполнен из стали Heidenhain. Подвижный датчик на механизированной программно управляемой тележке. Механические компоненты и двигатель высшего качества и точности позволяют постоянно использовать прибор как в лаборатории, так и на станке в цеху. Дисплей с микропроцессорной электроникой, ЖК-дисплей и специализированное ПО обеспечивают простоту в эксплуатации и скорость работы. Хранение 100 значений позиционирования, вывод данных через соединение с ПК и принтером. Циркониевые контакты. Разрешение 0,001 мм.
Вспомогательное оборудование, поставляемое дополнительно, разработанное для установки на нуль сверл и других инструментов с переменным нулем, позволяет осуществлять калибровку и (или) поверку калибров, внешних микрометров, нутромеров и т. д.
2 или 3 точки контакта, компараторы, шаблоны быстрого действия с подвижными стержнями и т. д.





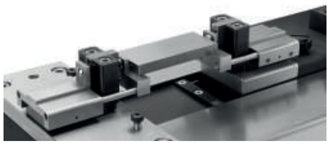
- Значительное сокращение длительности операций по установке оборудования на нуль
- Огромная экономия на сертификации калибр-колец и плоских плиток
- Точность установки на нуль, снижение вероятности ошибки оператора
- При прохождении сертификации Accredia может использоваться как основной инструмент
- Уникальный механизм числового управления и автоматического позиционирования

Cod. Tec.	GR46 Euro	Описание	Длина мм
D7700300	(8500,00)	Установочный и калибровочный стол для внутреннего диаметра 1 - 300 мм и внешнего диаметра 25 - 325 мм	594
D7700500	(10900,00)	Установочный и калибровочный стол для внутреннего диаметра 1 - 500 мм и внешнего диаметра 25 - 525 мм	798
D77001000	(16200,00)	Установочный и калибровочный стол для внутреннего диаметра 1 - 1000 мм и внешнего диаметра 25 - 1025 мм	1308

ALPA УСТАНОВОЧНЫЙ, ПОВЕРОЧНЫЙ И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ СТЕНД METROmax

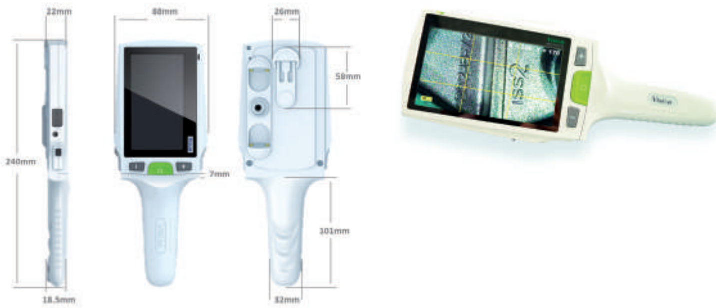
ART. LA015

- самый простой, быстрый, легкий в использовании, надежный, точный и
  долговечный инструмент
- материал: упрочненный чугун
- легкосплавные головки
- переключатели перезапуска из твердого металла (поверхность из твердого металла, обработанная притиром)
- Оптические шкалы на стеклянных опорах с абсолютным значением и
  коррекцией приращением
- Большой дисплей с клавиатурой для настроек, фрикционным маховиком,
  прецизионным
  ползунком настройки
- Нажимный механизм предварительной нагрузки для высокой достоверности измерений
- Широкий ассортимент вспомогательного оборудования, которое можно приобрести по запросу, для различных
  видов контроля



Cod. Tec.	GR46 Euro	Диапазон изм. мм	Точность мкм	Вес кг
D7710400	(8750,00)	1 ÷ 400	1,5 + L/400	50
D7710700	(10350,00)	1 ÷ 700		60
D77101000	(13800,00)	1 ÷ 1000		70

ПОРТАТИВНЫЕ УВЕЛИЧИТЕЛЬНЫЕ СТЕКЛА - CAM-ß



ART. D7801

CAM-β - это революция в мире цифровых портативных луп. Позволяет создавать и хранить фотографии высочайшего качества в условиях производства, а также обеспечивает упрощенный механизм доступа к ним.
Дисплей 4,3 дюйма с подсветкой на 4 светодиодах. Разрешение 1280x720, JPEG, значительно усовершенствованная модель по сравнению с последними версиями, представленными на рынке.

Вывод данных посредством HDMI для передачи на ПК.

Cod. Tec.	GR48 Euro	Увеличение
D7801CAMB	(651,00)	4x - 20x

КОМПАКТНЫЕ СТЕРЕОСКОПЫ MANTIS

ART. COMPACT

Mantis Compact - стереоскоп, позволяющий получить трехмерные изображения без ограничения движения головы за счет патентованной технологии без использования окуляра. Идеальный инструмент для проверки и внесения изменений в изделия с низкой степенью увеличения.

- Быстрая замена линзы, съемные линзы с увеличением 2x, 4x, 6x и 8x (не входят в комплект).
- Светодиоды холодного белого света, реалистичная цветопередача, более 10 000 часов просмотра без теней.
- Широкий ассортимент опор. Шарнирный рычаг для задач, требующих удлинения устройства, колонная опора повышенной устойчивости, диаскопическая подсветка.

Cod. Tec.	GR48 Euro	Описание	Увеличение
D7830MANTISCO	1654,00	Базовый инструмент	2X - 8X
D7830COMP4X	100,00	Линзы объектива	4X
D7830COMP6X	(160,00)		6X
D7830COMP8X	(397,00)		8X

СТЕРЕОСКОПЫ MANTIS ELITE

ART. ELITE

Mantis - патентованный стереомикроскоп без окуляра, позволяющий получать трехмерные изображения с максимальным уровнем комфорта и продуктивности, а также просматривать их без усталости. Лупы с увеличением до 20x обеспечивают высокую эффективность Mantis Elite , позволяющую выполнять разнообразные задачи.

- увеличение от 2x до 20x, простой в замене настольный штатив (не входит в комплект).
- Светодиоды холодного белого света, реалистичная цветопередача, более 10 000 часов просмотра без теней.
- Высокий показатель эргономичности обеспечивает отличное качество и продуктивность.
- Улучшенная координация движений руки и глаза для выполнения проверок и обработки изделий.
- Длинное фокусное расстояние и очень большое поле зрения для внесения изменений в образцы. Шарнирный рычаг для задач, требующих удлинения устройства.
- Устойчивый штатив колонного типа.
- Оптическая диаскопическая подсветка.

НОВИНКА Возможность получения изображений

Просмотр без усталости
Патентованная технология обеспечивает максимальную свободу движения головы оператора, а также отличается повышенной эргономичностью и координацией движений руки и глаза. Позволяет при необходимости работать в очках.

Mantis Elite представляет новейший уровень развития оптики. Данный микроскоп также является прекрасной альтернативой традиционным стереомикроскопам, поскольку позволяет осуществлять различные задачи в сфере проверки и обработки образца, требующие высокого уровня координации движений руки и глаза

Cod. Tec.	GR48 Euro	Описание	Увеличение
D7850MANTISEL	3087,00	Базовый инструмент	2X - 20X
D7850ELITE4X	176,00	Линзы объектива	4X
D7850ELITE6X	(468,00)		6X
D7850ELITE8X	(607,00)		8X
D7850ELITE10X	(639,00)		10X

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ ЛАБОРАТОРНЫЕ СТЕРЕОМИКРОСКОПЫ

ART. LA370

Лабораборный стереомикроскоп с регулировкой угла отражаемого света, увеличение от 7x до 45x. Двойной регулируемый осветитель для падающего и проходящего света, механизм фокусировки точной настройки. Штатив с колонной высотой 25 см, бинокулярные насадки с углом вращения 360° и углом наклона 45°. Парафокальная линза 1x, фокусное растояние 100 мм.

Cod. Tec.	GR46 Euro	Рабочее расстояние мм	Регулировка масштаба изображения
D7881MICRO	551,00	100	0.7x - 4.5x

Vision ВИДЕОМИКРОСКОПЫ EVOCAM II

ART. EVOCAM II

Исключительная система цифрового видео контроля FULL-HD 1080p, предназначенная для получения изображений и создания отчетов простым нажатием кнопки. Превосходная четкость видео изображений в режиме онлайн при значении до 60 кадров/сек: изменяемая частота смены кадров (50 кадров/сек и 60 кадров/сек). Обзор широкого поля с изменением масштаба 30.1. Идеально для выполнения контроля качества, испытаний. осмотров и документирования.

- Основание с консолью, обладающей высокой устойчивостью, для более тяжелых образцов
- В комплект входит монитор 24" FULL LED HD
- Выход HDMI и USB 3.0
- Выход HDMI и USB 3.0

Широкая линейка линз в поставку не включена.

Cod. Tec.	GR48 Euro	Увеличение	Рабочее расстояние мм
D789003	(5618,00)	Прибор EVOCAM II	106

Cod. Tec.	GR48 Euro	Макс цифровая	Увеличение диапазона
D7890063X	(294,00)	0,62X	da 3,1X - 93,7X

Vision ОПТИЧЕСКАЯ ИЗМЕРИТЕЛЬНАЯ СИСТЕМА

ART. SWIFT

Простейшая, понятная в эксплуатации система двухкоординатных измерений. Самая практичная альтернатива стандартному оптическому проектору профиля с уникальным соотношением цены и качества. Измерительный диапазон: 200 x 100 мм. Источник передаваемого и отраженного света. Дисплей для вывода изображений 22 дюйма, компьютер с операционной системой Windows 7. Двухкоординатные измерения с экспортом показателей в стандартном формате и Excel, а также фото.
- Установка и сборка системы
- Предоставляется базовое обучение для операторов ПО и системы

Cod. Tec.	GR48 Euro	Описание	Увеличение
D7905K2S11	(15330,00)	Станок SWIFT	20x

D

ALPA ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ПРОФИЛЬНЫЙ ПРОЕКТОР

Profil

ART. LA050

Надежный вертикальный проектор профиля, ход платформы 155 x 55 мм, быстро движущаяся ручка, оптические шкалы 0,5 мкм, трехкоординатный цифровой дисплей (X, Y и углы), устройство обработки данных с функциями определения радиуса, углов, расстояния между предметами и т. д., новый яркий ЖК дисплей.
Диаметр экрана 300 мм, подсветка профиля, 2000 программных элементов, IRDA-порт, выход RS232, передача файлов по технологии DFX, линза с десятикратным увеличением. Максимальная высота измеряемого предмета 43 мм, максимальный вес на платформе - 15 кг.

Cod. Tec.	GR46 Euro	Диапазон изм. мм	Увеличительная способность линзы
D7952300	7300,00	150 x 50	10x

ALPA ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ПРОФИЛЬНЫЙ ПРОЕКТОР

Profil

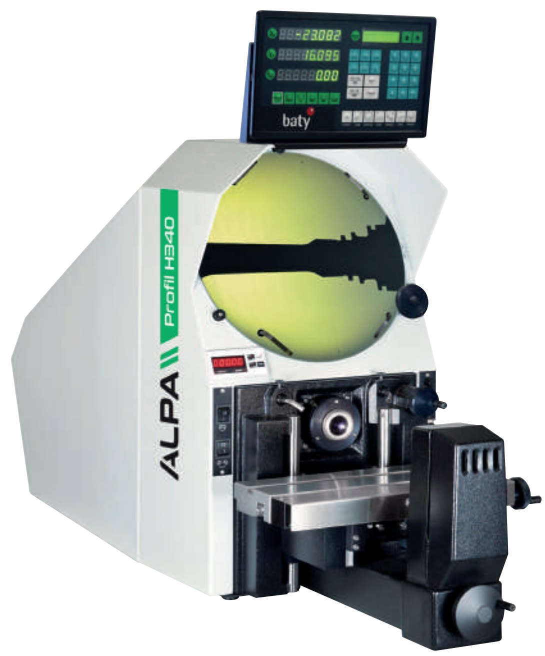
DATI

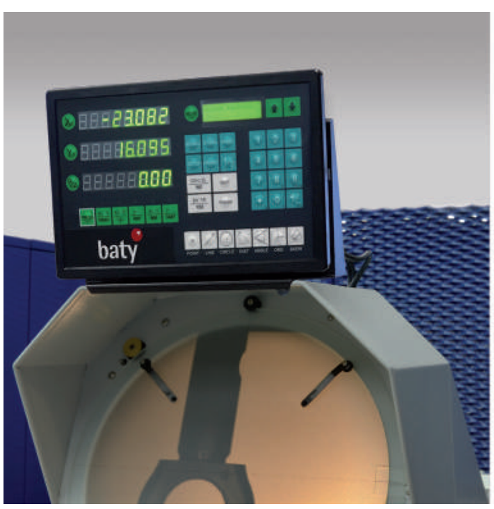
ART. LA020

Новый платформенный проектор с боковой подсветкой.
Оптические шкалы Гейденгайна, разрешение 0,5 мкм, цифровой дисплей Heidenhain Quadacheck 220 с измерительной программой, поддерживающей геометричские функции для коррекции на перекос, угла, радиуса, точки, прямой, окружности. 2000 программных элементов, IRDA-порт, выход RS232, передача файлов по технологии DFX.
Автоматический список функций и графическое представление. Механизм макро-программирования контролирует действия оператора на всех этапах процесса измерений. Определение допусков, распечатка стандартного отчета, выбор ящика.
Вращающийся экран диаметром 340 мм, с крышкой, функция цифрового измерения угла, разрешение: 1 минута, измерительный диапазон 175 мм x 100 мм с прецизионными направляющими. Хромированная платформа из чугуна, площадь поверхности 325 мм x 100, с машинным пазом под вспомогательные инструменты.

Линза с увеличением 10x или 20x на выбор.

Cod. Tec.	GR46 Euro	Диапазон изм. мм	Увеличительная способность линзы	Система измерения
D7954QUADRACK	(12350,00)	175 x 100	10x в серии	Quadracheck
D7954FT2E	(14890,00)			FT2E





KERN ПОДВЕСНЫЕ ЦИФРОВЫЕ ВЕСЫ

LCD 1,5V

ART. HDB

Крючок из нержавеющей стали, ЖК дисплей с высотой символа 12 мм, кнопка HOLD для удержания значения нагрузки в течение 5 секунд, автоматическое отключение в случае, если нагрузка не меняется в течение 5 минут. Питание: 2 батарейки 1,5 В типа AAA (входят в комплект).

Cod. Tec.	GR50 Euro	Макс. мощность кг	Деление g
D85105K5	60,00	5	5
D851010K10	60,00	10	10

Cod. Tec.	GR49 Euro	Модель
D99251,5V	5,00	- Аккумуляторная батарея тип AAA 1,5В

LCD 9V

ART. CH15K20

Крючок из нержавеющей стали, ЖК дисплей с высотой символа 11 мм, раздвижная мерная лента длиной 100 см, кнопка HOLD для удержания значения нагрузки в течение 5 секунд до нажатия любой клавиши, автоматическое отключение в случае, если нагрузка не меняется в течение 3 минут (данную функцию можно отключить). Источник питания: батарея 9 В транзисторного типа (входит в комплект поставки).

Cod. Tec.	GR50 Euro	Макс. мощность кг	Деление g
D852015K20	69,00	15	20

Cod. Tec.	GR49 Euro	Модель
D99159V	5,00	Аккумуляторная батарея-транзистор 9В

ALPA АНАЛОГОВЫЕ ДИНАМОМЕТРЫ

ART. LB300

Серия вспомогательного оборудования для повышения эффективности динамометров. Идеально сочетается с динамометрами с встроенными датчиками нагрузки и их опорами. Специальные зажимы поставляются по запросу.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Диапазон изм. N	Мин. нагрузка N	Разрешение N	Точность ±	Диапазон
D8550DINAN20N	162,00	20	2	0,001	1%	Изменяется в соответствии с моделью
D8550DINAN50N	162,00	50	5	0.01		
D8550DINAN100N	162,00	100	10			
D8550DINAN200N	162,00	200	20	0.1		
D8550DINAN500N	162,00	500	50			

KERN КАРМАННЫЕ ЦИФРОВЫЕ ВЕСЫ

LCD INOX 1,5V

ART. TCB

Очень компактная, легкая модель (80 мм, 50 г), ЖК дисплей с высотой символа 9 мм, вращающаяся платформа для взвешивания, позволяющая предотвратить перегрузку, автоматическое отключение в случае, если нагрузка не меняется в течение 3 минут (данную функцию можно отключить), пластиковый контейнер для взвешивания и коробка. Питание: 2 батарейки 1,5 В таблеточного типа LR44 (входят в комплект).

Cod. Tec.	GR50 Euro	Макс. мощность g	Деление g	Пластина Ø
D8610200	52,00	200	0,1	80

Cod. Tec.	GR49 Euro	Модель
D99051,5V	5,00	Аккумуляторная батарея SR44 1,5В

D

KERN ЦИФРОВЫЕ ПРЕЦИЗИОННЫЕ ВЕСЫ

LCD INOX 1,5V

ART. EMB

Платформерные весы с хорошими эксплуатационными характеристиками, большой ЖК дисплей, высота символа 15 мм, кнопка включения и тарирования, подсветка дисплея при взвешивании (кроме вычитания массы тары), автоматическое отключение в случае, если нагрузка не меняется в течение 3 минут (данную функцию можно отключить). Питание: 2 батарейки 1,5 В типа АА (входят в комплект), переходник 230 В (приобретается дополнительно).

Cod. Tec.	GR50 Euro	Макс. мощность g	Деление g	Пластина Ø
D86205000,1	55,00	500	0,1	150
D86202201	57,00	2200	1,0	

Cod. Tec.	GR49 Euro	Модель
D99301,5V	5,00	- Аккумуляторная батарея тип АА 1,5В

KERN ВЕСЫ ЛАБОРАТОРНЫЕ

LCD INOX

ART. PCD

Прецизионные лабораторные весы с отдельной платформой. Функция предварительного тарирования для вычитания известной массы контейнера до установки груза, что полезно при контроле расфасовки. Программируемая единица измерения (например, отображение непосредственно длины нити, веса в г/м² и т. д.) Уровень и регулируемые ножки для точного выравнивания весов позволяют получить максимально точные результаты. Стандартный ветрозащищенный корпус. В комплект поставки входит жесткий защитный футляр. Питание: 230 В / 50 Гц.

Cod. Tec.	GR50 Euro	Макс. мощность g	Шаг разрешения g	Ø диска мм
D8625250	305,00	250	0,001	105

Количество в упаковке · Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

KERN РАСЧЕТНЫЕ ЦИФРОВЫЕ ВЕСЫ

LCD INOX

ART. 440

Может использоваться как в промышленных условиях, так и в лаборатории; платформа для взвешивания из нержавеющей стали; большой ЖК дисплей с подсветкой с высотой символа 15 мм; автоматическое отключение в случае, если нагрузка не меняется в течение 3 минут (данную функцию можно отключить). Питание: 230 В/50 Гц (также возможно питание от батарей 9 В, приобретаемых дополнительно).

Функции:
- ON/OFF: включение и выключение
- PRINT: передача и печать данных:
- TARE: установка на нуль с учетом тары
- MODE/CAL: калибровка, подсчет единиц, процентов массы, выбор единицы измерения
- SET/M: контроль массы отдельной составляющей смеси

Cod. Tec.	GR50 Euro	Макс. мощность g	Деление g	Пластина мм
D86302000	270,00	2000	0,1	130 x 130
D86306000	180,00	6000	1,0	150 x 170

KERN ВЕСЫ ПЛАТФОРМЕННЫЕ

NEW

LCD INOX

ART. EOB

Классическая модель для достижения баланса между использованием для посылок и в ветеринарии. Взвешивающая пластина из нержавеющей стали с окрашенной конструкцией из стали. Управление командами четырьмя клавишами. Настенный кронштейн в качестве стандарта для монтажа индикаторного устройства. Поверхность взвешивания (ШхГ): 305 x 315 мм. Масса нетто
прибл.: 3,8 кг.

Функции:
- ВКЛ/ВЫКЛ: включение и выключение питания
- УДЕРЖИВАТЬ: позволяет рассчитывать устойчивое среднее значение массы при наличии движения
- ЕД. ИЗМ.: переключение единиц измерения
- ТАРА: сброс массы тары

Cod. Tec.	GR50 Euro	Порт. макс кг	Шаг разрешающей способности г	Воспроизво-димость г	Линей-ность г
D8660035K10	(152,00)	35	10	10	±10
D8660060K20	(152,00)	60	20	20	±40
D8660150K50	(152,00)	150	50	50	±50

KERN ВЕСЫ ДЛЯ ПОДДОНОВ

NEW

IP 67 LCD INOX

ART. UIB

Весы для поддонов из стали с порошковым покрытием, 4 алюминиевых ячейки для груза, покрытые силиконом, степень защиты IP67. Можно легко перемещать, благодаря наличию колес и ручек. Имеется жесткая защитная крышка. Поверхность взвешивания (ДхВ): 1195 x 840 мм.

- Большой ЖК дисплей, высота цифр 25 мм.
- Размер индикаторного устройства: Ш x Г x В 260 x 115 x 70 мм
- Длина кабеля индикатора 5м
- Температура окружающего воздуха: 10/+40
- Возможна работа от аккумуляторной батареи, 4x1,5 В АА (по запросу)

Cod. Tec.	GR50 Euro	Порт. макс кг	Шаг разрешающей способности кг	Прибл. масса нетто кг
D86800600	(740,00)	600	0,2	55
D86801500	(740,00)	1500	0,5	
D86803000	(740,00)	3000	1	

KERN РАСЧЕТНЫЕ ЦИФРОВЫЕ ВЕСЫ

ART. CXB

Базовая модель для профессионального общения, типовой образец утвержден по нормам ЕС (М), разрешение 30 000 точек. Сертификат приобретается ДОПОЛНИТЕЛЬНО.

Точность счета обеспечивается автоматической оптимизацией эталона для улучшения среднего значение по взвешиванию единиц; возможность настройки эталонной массы и количества единиц с клавиатуры.
Программируемые значения количества и массы, звуковой сигнал при достижении целевого значения в рамках контроля расфасовки. Функции суммирования количества и массы.
Питание от внутренней батареи, период полезной работы - приблизительно 60 часов, стандарт, длительность заряда - приблизительно 8 часов, индикатор состояния батареи расположен на дисплее. Отключение подсветки через 5 секунд в целях энергосбережения.
Внешняя конструкция оснащена канавками для эффективного водоотведения, верхние входы имеют кольцевое уплотнение. Функция предварительного тарирования для вычитания известной массы контейнера.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
- Большой ЖК дисплей с подсветкой, высота символа 18 мм
- Размеры платформы для взвешивания (нержавеющая сталь): 300 x 225 мм
- Размеры весов ДхГхВ 300 x 330 x 110 мм
- Масса нетто: приблизительно 4 кг
- Температура воздуха: -10°C - 40°C

Cod. Tec.	GR50 Euro	Макс. мощность кг	Деление (d) г	Сход-ть г	Мин. вес единицы г/шт.
D8655K3G02	230,00	3	0,2	0,2	0,1
D8655K6G05	230,00	6	0,5	0,5	0,2
D8655K15G1	230,00	15	1	1	0,5
D8655K30G2	230,00	30	2	2	1

KERN РАСЧЕТНЫЕ ЦИФРОВЫЕ СИСТЕМЫ

ART. CCS

ПОДСЧЕТ БОЛЬШОГО КОЛИЧЕСТВА МЕЛКИХ ПРЕДМЕТОВ
РАЗРЕШЕНИЕ ≥ 3 МИЛЛИОНА ТОЧЕК

Данная высокоточная система подсчета KERN CCS с расчетными веса KERN KFPи KERN CFS может успешно заменять собой целый ряд различных расчетных весов.

Расчетные весы KERN KFP
Данная платформа (мост для взвешивания) обеспечивает максимальную точность подсчета количества в единицах.
- Платформа для взвешивания из нержавеющей стали, окрашенное стальное основание.
- Одноточечный датчик нагрузки алюминиевый (1x3000 е)
- Степень защиты IP65
- Платформа для взвешивания (нержавеющая сталь).
  400 x 300 x 128 мм (CCS 30K0.1 - CCS 60K0.1)
  500 x 400 x 137 мм (CCS 60K0.1L - CCS 150K0.1)
  650 x 500 x 142 мм (CCS 150LK0.1L - CCS 300K0.1)

Контрольные весы KERN CFS
Расчетные весы KERN CFS могут использоваться в качестве самостоятельного устройства за счет соединению с платформой для взвешивания, соответствующему высшим стандартом точности, площади и объема взвешиваемого груза.
- Большой ЖК дисплей с подсветкой, высота символа 20 мм
- Настройка с клавиатуры, количество необходимых эталонных единиц, эталонный вес
- PLU-память позволяет суммировать сто единиц с добавлением текста
- Диапазон допустимых значений для контрольного взвешивания
- Функция контроля расфасовки Программируемый целевой вес
- Визуальный и звуковой сигнал при достижении целевого значения
- Высокая точность подсчета. Автоматическая оптимизация эталона обеспечивает постепенное улучшение среднего значение по взвешиванию единиц
- Размеры (ДхШхВ) 320 x 330 x 125 мм
- Платформа для взвешивания (нержавеющая сталь, 320 x 230 мм)
- Масса нетто приблизительно 3,8 кг.

Cod. Tec.	GR50 Euro	Макс. емкость KFP кг	Макс. емкость CFS кг	Деление (d) г	Мин. вес единицы г/шт.
D8650K30G10	(490,00)	30	6	0,1	0,1
D8650K60G20	(540,00)	60			
D8650K150G50	(540,00)	150			
D8650K300G100	(860,00)	300			

KERN ВЕСЫ НАПОЛЬНЫЕ

ART. BFB 1T - 4SNM

Идеально для взвешивания коробок, ящиков, поддонов небольшого размера, окрашенных фрезерованных площадок из стали без салазок, имеется средство выравнивания и регулируемые ножки, большой ЖК дисплей с подсветкой, цифры 52 мм, индикатор можно располагать вне основания за счет наличия кабеля 5м в комплекте со стойкой для стены, автоматическое отключение питания, нагрузка не меняется в течение трех минут, функции можно отключать. Электропитание 230В/50 Гц.

Функции:
- ВКЛ/ВЫКЛ: включение и выключение питания
- УДЕРЖИВАТЬ: позволяет рассчитывать устойчивое среднее значение массы даже при наличии движения весов, удерживает отображенное значение массы до повторного нажатия кнопки Удерживать
- ЕД. ИЗМ.: перевод единиц измерения
- ТАРА: нулевая настройка массы тары

Cod. Tec.	GR50 Euro	Наименование	Макс способность кг	Размеры мм
D86901500	(1110,00)	Платформа	1500	1000x1000x85
D8690AR	(310,00)	Увеличение	-	1000x760x85
D8690AS	(120,00)	Стойка		750 ч

ТОКОИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ЦИФРОВЫЕ КЛЕЩИ

ART. D9216

Токоизмерительные клещи/мультметр позволяет измерять силу тока (до 1000 А) без отключения пользователя. CE, CAT. III 600 В. ЖК дисплей 16 мм с подсветкой. Подсветка клещей. Поставляются в футляре для хранения. Функция автоматического отключения через 30 минут. Питание: 3 батареи ААА 1,5 В (не входят в комплект поставки).

Cod. Tec.		D921601
GR49	Euro	140,10
Напряжение (пост.ток)	Вольт	4V - 40V - 400V - 600V - 1000V
Напряжение (перем.ток)	Вольт	4 В - 40 В - 400 В - 600 В - 700 В
Сила тока	А·ч	400A - 600A - 1000A
Цикл нагрузки		0,1 - 99,9%
Сопротивление	Ω	400 - 4K - 40K - 400K - 4M - 40M

ТОКОИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ЦИФРОВЫЕ КЛЕЩИ

ART. D9217

Токоизмерительные клещи, специально разработанные для осуществления точных измерений при низких значениях силы тока. Идеально подходят для измерения тока утечки или поглощения без отключения нагрузки. Маркировка CE, CAT. III 600 В, CAT. III 300 В. В изделии предусмотрена функция фонарика для работы в темноте. Большой ЖК дисплей со светодиодной подсветкой облегчает чтение показателей. Поставляются в футляре для хранения. Функция автоматического отключения через 7 минут. Питание:
2 батареи ААА 1,5 В (не входят в комплект поставки).

Cod. Tec.		D921701
GR49	Euro	149,40
Сила тока (постоянный ток)	А·ч	1мА - 80 А
Сила тока (переменный ток)	А·ч	1мА - 80 А

elcometer ЦИФРОВЫЕ ПРИБОРЫ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ТОЛЩИНЫ ПОКРЫТИЙ

IP 65 LCD DATI

ART. D9305

Новейший портативный инструмент от Elcometer оснащен высококонтрастным цветным ЖК дисплеем с функцией автоматического вращения, измерительной способности до ±1% толщины, защита от пыли и водонепроницаемость на уровне IP65, вывод данных с помощью USB и Bluetooth обеспечивает точность измерения толщина покрытия изделий из черных и цветных металлов (хром, лакокрасочные материалы, цинк, резина и т. д.). Доступны три различные модели. Каждый калибр обеспечивает дополнительные функции и может быть оснащен встроенным или отдельным датчиком.
Большой легко читаемый высококонтрастный дисплей с функцией автоматического вращения, возможность выбора языка простого в использовании меню, измерительный диапазон 0 - 1500 мкм, степень IP65, поставляется с калибровочными матрицами и заводским сертификатом соответствия.

Cod. Tec.	GR46 Euro	Описание
D9305FEES	1030,00	Толщиномер для покрытий из черного металла с отдельным щупом
D9305FEIN	893,00	Встроенный толщиномер для покрытий из черного металла
D9305FENFES	1685,00	Толщиномер для покрытий из черного/цветного металла с отдельным щупом

ЦИФРОВЫЕ ПРИБОРЫ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ТОЛЩИНЫ ПОКРЫТИЙ

LCD 1,5V

ART. D9320

ВНУТРЕННИЙ ДАТЧИК Инструмент используется для неразрушающего измерения толщина покрытия металлических оснований. Принцип работы (магнитно-индуктивный) данных инструментов позволяет определять толщину изоляции (например, эмали, краски и т.д.), неферромагнитных материалов (алюминия, цинка и т. д.) в качестве ферромагнитных покрытий (например, стали, железа и т. д.). Более того, возможно определение толщины изоляции (например, эмали, краски и т.д.) неферромагнитных материалов (алюминия, цинка и т. д.) Инструмент идеально подходит для контроля качества на производства и в других секторах промышленности, в которых требуется контроль толщины покрытия (гальваническая промышленность, автомобилестроение, судостроение, строительство).

Примечание: Инструменты также позволяют измерить толщину покрытия на основе карбида вольфрама на изделиях из нержавеющей стали.
Соответствует стандартам: ISO2178, ISO-2361, DIN, ASTM, BS.

Размеры: 126 x 65 x 27 мм Масса 81 г

Cod. Tec.	GR49 Euro	Режим	Диапазон изм. мкм	Мин.толщина для измер. мм	Разрешение мкм	Точность мкм
D9320INT	(615,00)	Черный/цветной металл	0~1250	0,3	0,1	±1~3%n / ±2.5±1~3%n / ±2.5

Cod. Tec.	GR49 Euro	Модель
D99251,5V	5,00	- Аккумуляторная батарея тип AAA 1,5В

ЦИФРОВЫЕ ПРИБОРЫ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ТОЛЩИНЫ ПОКРЫТИЙ

LCD 1,5V

ART. D9325

ВНЕШНИЙ ДАТЧИК - Инструменты используются для неразрушающего измерения толщины покрытия на магнитных и немагнитных металлических основаниях. Принцип работы (магнитно-индуктивный) данных инструментов позволяет определять толщину изоляции (например, эмали, краски и т.д.), неферромагнитных материалов (алюминия, цинка и т. д.) в качестве ферромагнитных покрытий (например, стали, железа и т. д.). Более того, возможно определение толщины изоляции (например, эмали, краски и т.д.) неферромагнитных материалов (алюминия, цинка и т. д.) Инструмент идеально подходит для контроля качества на производства и в других секторах промышленности, в которых требуется контроль толщины покрытия (гальваническая промышленность, автомобилестроение, судостроение, строительство).
Оборудование: 1 датчик для ферромагнитных оснований, 1 датчик для неферромагнитных оснований, набор эталонов, 1 железное основание для установки на нуль.

Примечание: Инструменты также позволяют измерить толщину покрытия на основе карбида вольфрама на изделиях из нержавеющей стали.
Соответствует стандартам: ISO2178, ISO-2361, DIN, ASTM, BS.

Размеры: 126 x 65 x 27мм Вес 81 г

Cod. Tec.	GR49 Euro	Режим	Диапазон изм. мкм	Мин.толщина для измер. мм	Разрешение мкм	Точность мкм
D9325EST	(583,00)	Черный/цветной металл	0~1250	0,3	0,1	±1~3%n / ±2.5±1~3%n / ±2.5

Cod. Tec.	GR49 Euro	Модель
D99251,5V	5,00	- Аккумуляторная батарея тип AAA 1,5В

ЦИФРОВЫЕ ПРИБОРЫ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ТОЛЩИНЫ ПОКРЫТИЙ

LCD 1,5V

ART. D9330

ВНЕШНИЙ ДАТЧИК - Инструменты используются для неразрушающего измерения толщины покрытия на магнитных металлических основаниях. Принцип работы (магнитно-индуктивный) данных инструментов позволяет определять толщину изоляции (например, эмали, краски и т.д.), неферромагнитных материалов (алюминия, цинка и т. д.) в качестве ферромагнитных покрытий (например, стали, железа и т. д.). Более того, возможно определение толщины изоляции (например, эмали, краски и т.д.) неферромагнитных материалов (алюминия, цинка и т. д.) Инструмент идеально подходит для контроля качества на производства и в других секторах промышленности, в которых требуется контроль толщины покрытия (гальваническая промышленность, автомобилестроение, судостроение, строительство).
Оборудование: 1 датчик для ферромагнитных оснований, набор эталонов, 1 железное основание для установки на нуль.

Примечание: Инструменты также позволяют измерить толщину покрытия на основе карбида вольфрама на изделиях из нержавеющей стали.
Соответствует стандартам: ISO2178, ISO-2361, DIN, ASTM, BS.

Размеры: 126 x 65 x 27мм Вес 81 г

Cod. Tec.	GR49 Euro	Режим	Диапазон изм. мкм	Минимальная измеримая толщина мм	Разрешение мкм	Точность мкм
D93301	(435,00)	Черный металл	0~1250	0,3	0,1	±1~3%n / ±2.5±1~3%n / ±2.5

Cod. Tec.	GR49 Euro	Модель
D99251,5V	5,00	- Аккумуляторная батарея тип ААА 1,5В

D

ТОЛЩИНОМЕРЫ УЛЬТРАЗВУКОВЫЕ

LCD 0.01 mm 1,5V

ART. D9338

Ультразвуковые толщиномеры - инструмент, предназначенный для неразрушающего измерения толщины токопроводящих материалов ультразвуковым методом. Используется преимущественно для измерения толщины корпусных конструкций, центральных частей листов большого размера, труб, резервуаров, контейнеров под давлением и панелей. Используется преимущественно для контроля качества на производстве, а также в рамках проверок для оценки коррозии в образцах. Вывод данных по запросу.
Размеры149 x 73 x 32 Масса160 г, питание: 2 батарейки типа АА 1,5 В (в наборе).

Стандартное оборудование:
- Корпус инструмента
- Датчик SAPBN-90°(1,2 - 230 мм)
- Контактные жидкости
- Ударопрочный кожух

Cod. Tec.	GR49 Euro	Диапазон изм. мм	Точность мм	Разрешение мм	Скорость м/с	Основное хранение	Условия эксплуатации
D9338075300	(783,00)	0.75 ÷ 300 (раф. сталь)	±0,5% n + 0.04 (раф. сталь)	0.1/0.01	1000 - 9999	20 распределений (99 значений в каждом)	0 - 40 °C / 10 - 90% RH

Cod. Tec.	GR49 Euro	Модель
D99051,5V	5,00	Аккумуляторная батарея SR44 1,5В

D

ДАТЧИКИ ДЛЯ УЛЬТРАЗВУКОВЫХ ТОЛЩИНОМЕРОВ

ART. D9340

Cod. Tec.	GR49 Euro	Частота МГц	Ø мм	Диапазон изм. (сталь) мм	мин Ø мм	Использование
D934003300	(393,00)	2	22	3 ÷ 300	20	Высокая степень проникновения для плотных материалов, ультразвуковое ослабление или диспергирование

ART. D9341

Cod. Tec.	GR49 Euro	Частота МГц	Ø мм	Диапазон изм. (сталь) мм	мин Ø мм	Использование
D934112230	(233,00)	5	10	1.2 ÷ 230	20 x 3	Стандарт

ART. D9342

Cod. Tec.	GR49 Euro	Частота МГц	Ø мм	Диапазон изм. (сталь) мм	мин Ø мм	Использование
D93421223090	(276,00)	5	10	1.2 ÷ 230	20 x 3	Стандарт/90°

ДАТЧИКИ ДЛЯ УЛЬТРАЗВУКОВЫХ ТОЛЩИНОМЕРОВ

ART. D9343

Cod. Tec.	GR49 Euro	Частота МГц	Ø мм	Диапазон изм. (сталь) мм	мин Ø мм	Использование
D934307580	(318,00)	7	6	0.75 ÷ 80	15 x 2	Тонкие стальные трубы или настенные трубы с малым радиусом изгиба

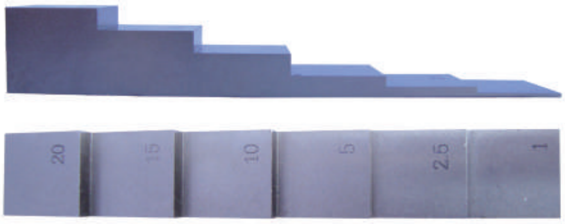
ART. D9344

Cod. Tec.	GR49 Euro	Частота МГц	Ø мм	Диапазон изм. (сталь) мм	мин Ø мм	Использование
D934403200	(520,00)	5	14	3 ÷ 200	30	Горячие поверхности до 300°

МАТРИЦА КАЛИБРОВОЧНАЯ ДЛЯ УЛЬТРАЗВУКОВЫХ ТОЛЩИНОМЕРОВ

ART. D9345

Эффективное вспомогательное оборудование для проверки ультразвукового толщиномера. Оптимальные эксплуатационные характеристики обеспечиваются сертификатом метрологической последовательности SIT или отчетом о калибровке в зависимости от необходимости предоставления обоснования измерений или внутренних результатов. Стандартные калибровочные матрицы изготавливаются из металла и включают 6 степеней точности, по запросу поставляются проверочные инструменты, изготовленные с учетом индивидуальных требований.



Cod. Tec.	GR49 Euro	Описание
D9345MASTERCAL	(196,00)	6-этапная калибровочная матрица

ЖИДКОСТИ КОНТАКТНЫЕ

ART. USTM

Cod. Tec.	GR49 Euro	Вес г
D9347FLUIDO	(19,00)	50

КОЛОРИМЕТРЫ ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНЫЕ

LCD 1,5V

ART. D9410

Инструмент используется для неразрушающего измерения хроматических свойств 2 и более образцов согласно стандартам Lab и Lch. Колориметры могут применяться к пластику, металлу, печатным и окрашенным материалам. Используются преимущественно для входящего и исходящего контроля качества. Портативное устройство, идеальное для проведения измерений в полевых условиях. Оснащено интерфейсом для соединения с ПК. ЖК дисплей с подсветкой.

Особенности:
- Время измерения: приблизительно 3 секунды
- Интервал между испытаниями: приблизительно 2 секунды
- Автоматическое отключение через 5 минут
- Функция сохранения последнего показателя измерения (без подключения к ПК)
- контрольный угол 10°, стандарт CIE
- Источник света C. Датчик
- Силиконовая фотодиодная матрица
- Набор из2 батареек АА 1,5 В, внешний источник питания (1,5 А)
- Рабочая температура: 0 - 40°C, относительная влажность до 85%

Оборудование:
Кожух - CD-диск с ПО - адаптер 5 В - USB-кабель
Поставляется дополнительно за отдельную плату: Сертификат SIT и (или) RDT

Cod. Tec.	GR49 Euro	Размер мм	Вес г	Диапазон изм.	Измерительное отверстие ø мм
D9410COLORIMT	(2758,00)	171 x 50 x 48,8	203,6	Длина: 0 ÷ 100 a: -128 ÷ -127 b: -128 ÷ -127	8

Cod. Tec.	GR49 Euro	Модель
D99301,5V	5,00	- Аккумуляторная батарея тип АА 1,5В

ГЛОССМЕТРЫ

LCD DIN 1,5V

ART. D9450

Иструмент используется для неразрушающего контроля. Используется для измерения блеска таких материалов, как окрашенные и (или) полированные поверхности. В зависимости от системы определения подбирается оптимальный механизм измерения с учетом интенсивности блеска. В некоторых инструментах используется несколько методов определения, что увеличивает их многофункциональность. Измерители блеска могут использоваться в различных сферах: производство мебели, автомобилестроение и все сферы, где интенсивность блеска поверхностей играет важную роль. Соответствует стандартам: ISO2813, ASTMD523, DIN-67530, ISO7668, GB9754.

Особенности:
- Автоматическая калибровка
- Свет типа А
- Углы: 20°, 60°, 85°
- ЖК дисплей, высота 10 мм
- Силиконовый фотодиодный датчик
- Измерительная поверхность 11 x 54 мм
- Площадь измерения 20°=10x10 мм 65°=10x20 мм 80°=7x24
- Источник питания: 1 батарейка типа АА

Оборудование:
Жесткий кожух - Калибровочная пластина
Поставляется дополнительно за отдельную плату: Калибровочное отношение

Размеры: 142 x 32 x 64 мм - масса: 320 г

Cod. Tec.	GR49 Euro	Повторяемость Температура появления блеска	Диапазон изм. Единицы блеска	Разрешение Единицы блеска	Точность Температура появления блеска
D9450GLOSSMT	(1133,00)	± 0.4	0 ÷ 199.9	0,1	± 1.5

АДГЕЗИОМЕТРЫ СО ШТРИХОВОЙ СЕТКОЙ

ART. D9510

Используется для оценки адгезии одно- и (или) многослойных покрытий. Оснащен рукояткой и металлической насадкой. Насадка имеет 6-11 лопастей на расстоянии 1, 2 или 3 мм друг от друга. С учетом вышеуказанных параметров насадка позволяет оценить адгезию различных типов покрытия в диапазонах 0-60 мкм, 60-120 мкм, 120-250 мкм. Измерение осуществляется за счет прохождения насадки дважды по одной и той же поверхности по перпендикулярным траекториям с нарезанием покрытия на маленькие квадраты. Степень адгезии оценивается путем сравнения состояния покрытия с международной таблицей стандартов. Для облегчения работы оператора и фиксации хода испытания используются лупа и прозрачная клейкая лента. Инструмент используется во всех сферах промышленности, где применяются окрашивание и покрытия. Соответствует стандартам: BS 3900 E6 - BS/EN ISO 2409 - ASTM D 3359 - GB/T 9286.

Оборудование: Кожух - Прозрачная клейкая лента 3 м - Кисть-лупа
Поставляется дополнительно за отдельную плату: Дополнительные насадки - Сертификат SIT и (или) RDT

Cod. Tec.	GR49 Euro	Диапазон изм. Твердый	Диапазон изм. Мягкий	Кол-во квадратов	Насадка
D9510ADESIM01	(670,00)	Варьируется	Варьируется	Варьируется	№2 (по выбору)
D9510ADESIM02	(443,00)	0-60 мкм	-	100	№1 (11 ножей)
D9510ADESIM03	(456,00)			25	№1 (6 ножей)
D9510ADESIM04	(456,00)	60–120 мкм	0-120 мкм	100	№1 (11 ножей)
D9510ADESIM05	(456,00)			25	№1 (6 ножей)
D9510ADESIM06	(456,00)	120–250 мкм	120–250 мкм		

ПРИБОРЫ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ВИБРАЦИИ

ART. D9610

Инструменты используются для неразрушающего измерения параметров вибрации: ускорения, среднеквадратического значения скорости (эффективного значения) и отклонения. Данный вид виброметров идеально подходит для технического обслуживания подшипников, станков и их деталей. Компактный дизайн, простота в использовании. Инструмент идеально подходит для проведения измерений в полевых условиях. Соответствует стандарту: ISO2954.

Ускорение (10 Гц - 1 кГц/10 Гц - 10 кГц) 0,1 - 400 м/с2
Среднеквадратическая скорость (10 Гц - 1 Кгц) 0,1 - 400 мм/с
Отклонение (10 Гц - 1 кГц) 0,001 - 4,0 мм

Питание: 4 батарейки 1,5 В типа ААА (UM4) - Уровень заряда
Размеры 124 x 62 x 30 мм
Масса: 120 г (батарейки не входят в набор поставки)

Оборудование: - Кожух - Магнитное основание - Piezoelectric pressure transducer - 2 tips
Поставляется дополнительно за отдельную плату: Кабель и ПО - наушники - сертификат SIT и (или) RDT

Cod. Tec.	GR49 Euro	ОБ/МИН	Частота	Точность	Условия эксплуатации
D9610VIBROMT	(721,00)	60 ~ 99990 об/мин	0,1 - 20 кГц	± 5%+2	0 - 50 °C ≤ отн. влажность 90%

Cod. Tec.	GR49 Euro	Модель
D99301,5V	5,00	- Аккумуляторная батарея тип АА 1,5В

ГИГРОМЕТРЫ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ВЛАЖНОСТИ МАТЕРИАЛОВ

ART. D9710

Инструмент используется для неразрушающего измерения относительной влажности материалов. В зависимости от типа датчика, контактного или бесконтактного, используются два физических механизма определения влажности: емкостной и по сопротивлению. Инструменты могут использоваться для измерения влажности различных материалов: древесины (более 150 пород), стекловолокна, песка, кожи, гравия, бумаги, кирпича и т. д.

Cod. Tec.	GR49 Euro	Диапазон изм. влажность	Точность определения влажности ±	Размер мм	Вес g
D9710IGRO01	(286,00)	6 ~ 30%	0,5%	165 x 62 x 26	175

Cod. Tec.	GR49 Euro	Модель
D99251,5V	5,00	- Аккумуляторная батарея тип ААА 1,5В

ГИГРОМЕТРЫ - ДАТЧИКИ

ART. D9720

Cod. Tec.	GR49 Euro	Модель
D9720SOND-2	(117,00)	Щуп типа G

D

ТЕРМОГИГРОМЕТРЫ КОМНАТНЫЕ С ВНУТРЕННИМ ДАТЧИКОМ

LCD 9V

ART. D9755

Инструменты используются для измерения влажности окружающей среды с учетом параметров температуры и относительной влажности. Высочайшая точность, компактный дизайн. Идеальный инструмент для всех производственных задач в сфере строительства и сельскохозяйственной промышленности, а также для всех помещений, где требуется контроль таких параметров: цехов, заводов, офисных помещений, библиотек, лабораторий, складских помещений, помещений для хранения ИТ-оборудования.

Термогигрометр с внутренним датчиком и разрешением 01

Размеры: 202 x 72 x 37 мм - Масса: 215 г

Cod. Tec.	GR49 Euro	Диапазон изм. влажность	Диапазон изм. Температура	Точность влажность	Точность Температура
D9755TERMOIG02	(206,00)	10 ~ 95% RH	-10 ~ 65°C	2,5% ± 1% OB	± 0.5°C

Cod. Tec.	GR49 Euro	Модель
D99159V	5,00	Аккумуляторная батарея-транзистор 9В

АНЕМОМЕТРЫ

LCD 1,5V

ART. D9770

Инструмент для измерения скорости ветра. В зависимости от модели возможно измерение различных параметров: скорости, температуры, направления, скорости по шкале Бофорта (косвенно), скорости потока. Простой в использовании. Компактный и надежный. Идеально подходит для проведения измерений в полевых условиях. Может использоваться во всех зонах, где присутствует ветер.

Точность ±2%n+0,1 Разрешение - 0,1.
Размеры: 156 x 67 x 28 мм - Масса 375 г

Cod. Tec.	GR49 Euro	Диапазон изм. Скорость воздуха	Диапазон изм. Скорость потока воздуха	Диапазон изм. Интервал шкалы	Диапазон изм. Температура
D9770ANEMOMT	(233,00)	0.4~45.0 м/с 1.4~162.0 км/ч 80—8860 фут/мин 0,8—88,0 узлов	0.004~9999 м3/мин 0.013~9999 ft3/мин	0~12	0—60°C / 32—140°F

Cod. Tec.	GR49 Euro	Модель
D99251,5V	5,00	- Аккумуляторная батарея тип AAA 1,5В

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

ЛЮКСМЕТРЫ

ART. D9810

Инструмент используется для измерения яркости, особенно в присутствии источника света, в помещении, на стройках, для дорожных знаков, рекламных материалов, защитного оборудования, а также в сфере цветоводства. Может использоваться для контроля качества и технического обслуживания.

Измерительный диапазон освещения в люксах:
- 1 - 100 000: 3 зоны
- 20 000: x 10 показаний
- 100 000: x 100 показаний

Размеры 230 x 72 x 30 мм - Масса 190 г

Cod. Tec.	GR49 Euro	Разрешение Люкс	Точность Люкс
D9810LUXMT01	(127,00)	1	≤10.000: ±4% пок. ±0,5 п.ш. ≥10,000: ±5+10 символов

Cod. Tec.	GR49 Euro	Модель
D99159V	5,00	Аккумуляторная батарея-транзистор 9В

ART. D9820

Инструмент используется для измерения яркости, особенно в присутствии источника света, в помещении, на стройках, для дорожных знаков, рекламных материалов, защитного оборудования, а также в сфере цветоводства. Может использоваться для контроля качества и технического обслуживания.

Измерительный диапазон освещения в люксах:
- 1 - 100 000: 4 зоны
- 20 000: x10 показаний
- 200 000: x100 показаний

Размеры: 160 x 79 x 43 мм - Масса 250 г

Cod. Tec.	GR49 Euro	Разрешение Люкс	Точность Люкс
D9820LUXMT02	(159,00)	0,1	≤20.000: ±3% пок. ±0,5 п.ш. >20.000: ±5%пок. ±10 симв.

Cod. Tec.	GR49 Euro	Модель
D99159V	5,00	Аккумуляторная батарея-транзистор 9В

D

D

БАТАРЕИ АККУМУЛЯТОРНЫЕ

- Аккумулятор таблеточного типа D357/303 SR44 3В

Cod. Tec.	GR459 Euro
D99051,5V	5,00

- Батарейка таблеточного типа 3 В DL2032 - CR2032

Cod. Tec.	GR49 Euro
D99113V	5,00

- Аккумулятор таблеточного типа DL1632 - CR1632 3В

Cod. Tec.	GR49 Euro
D99360,3V	5,00

- Батарейка таблеточного типа 3 В DL2025 - CR2025

Cod. Tec.	GR49 Euro
D99133V	5,00

- Аккумулятор транзисторного типа MN1604 9В

Cod. Tec.	GR49 Euro
D99159V	5,00

- Аккумуляторная батарея тип C 1,5В

Cod. Tec.	GR49 Euro
D99201,5V	5,00

- Аккумуляторная батарея тип AAA 1,5В

Cod. Tec.	GR49 Euro
D99251,5V	5,00

- Аккумуляторная батарея тип AA 1,5В

Cod. Tec.	GR49 Euro
D99301,5V	5,00

- Аккумуляторная батарея тип D 1,5В

Cod. Tec.	GR49 Euro
D99351,5V	7,00

В ЗАВИСИМОСТИ ОТ НАЛИЧИЯ ТОВАРОВ ФИРМЫ-ИЗГОТОВИТЕЛИ ПОСТАВЛЯЕМЫХ ИЗДЕЛИЙ МОГУТ МЕНЯТЬСЯ БЕЗ ИЗМЕНЕНИЯ КАЧЕСТВА

ОТЧЕТЫ О КАЛИБРОВКЕ НОВЫХ ШТАНГЕНЦИРКУЛЕЙ

Описание	Размер мм	GR46 Euro
Отчеты о калибровке штангенциркулей	0 ÷ 200	14,00
	201 ÷ 300	16,00
	301 ÷ 500	21,00
	501 ÷ 1000	26,00

Описание	Размер мм	GR46 Euro
Отчеты о калибровке нониусных штангенглубиномеров	0 ÷ 200	26,00
	201 ÷ 300	30,00

ОТЧЕТЫ О КАЛИБРОВКЕ НОВЫХ МИКРОМЕТРОВ

Описание	Размер мм	GR46 Euro
Отчеты о калибровке внешних микрометров	0 ÷ 25	18,00
	26 ÷ 100	21,00
	101 ÷ 200	23,00
	201 ÷ 300	24,00
	301 ÷ 500	35,00
	501 ÷ 1000	37,00

Описание	Размер мм	GR46 Euro
Отчеты о калибровке внешних микрометров с индикатором	0 ÷ 25	21,00
	26 ÷ 100	30,00
	101 ÷ 200	37,00

Описание	Размер мм	GR46 Euro
Отчеты о калибровке внешних глубиномеров	0 ÷ 300	37,00

Описание	Размер мм	GR46 Euro
Отчеты о калибровке дисковых микрометров	0 ÷ 100	26,00

Описание	Размер мм	GR46 Euro
Отчеты о калибровке двух/трехточечных нутромеров	0 ÷ 100	31,00
	101 ÷ 200	42,00
	201 ÷ 300	48,00
	401 ÷ 600	**по запросу**

ОТЧЕТЫ О КАЛИБРОВКЕ НОВЫХ НУТРОМЕРОВ

Описание	Размер мм	GR46 Euro
Отчеты о калибровке нутромеров	-	31,00

ОТЧЕТЫ О КАЛИБРОВКЕ НОВЫХ ИНДИКАТОРОВ

Описание	Размер мм	GR46 Euro
Отчеты о калибровке механических индикаторов	0 ÷ 3	14,00
	3,5 ÷ 5	12,00
	5,5 ÷ 10	13,00
	11 ÷ 30	17,00
	31 ÷ 50	19,00
	51 ÷ 100	22,00

Описание	Размер мм	GR46 Euro
Отчеты о калибровке цифровых индикаторов	0 ÷ 12	14,00
	12,5 ÷ 30	19,00
	31 ÷ 50	20,00
	51 ÷ 100	22,00

Описание	Размер мм	GR46 Euro
Отчеты о калибровке индикаторов с рычажным механизмом	-	19,00

ОТЧЕТЫ О КАЛИБРОВКЕ НОВЫХ ШТАНГЕНРЕЙСМАСОВ

Описание	Размер мм	GR46 Euro
Отчеты о калибровке штангенрейсмасов	0 ÷ 300	30,00
	301 ÷ 600	41,00
	601 ÷ 1000	55,00

ОТЧЕТЫ О КАЛИБРОВКЕ НОВЫХ ШАБЛОНОВ

Описание	Размер мм	GR46 Euro
Отчеты о калибровке шаблонов	0 ÷ 20	10,00
	21 ÷ 60	13,00
	61 ÷ 200	20,00

Описание	Размер мм	GR46 Euro
Отчеты о калибровке предельных шаблонов с резьбой P/NP	0 ÷ 60	16,00
	61 ÷ 100	19,00
	101 ÷ 300	29,00

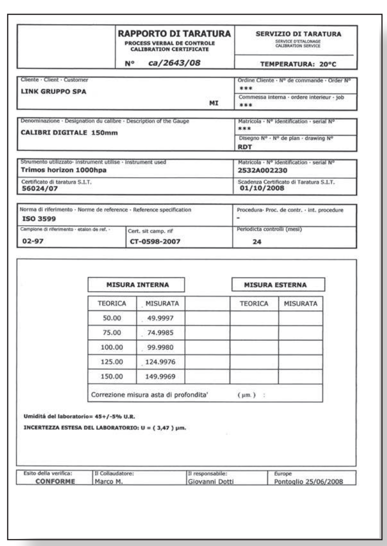
Описание	Размер мм	GR46 Euro
Отчеты о калибровке предельных шаблонов с резьбой NTP	0 ÷ 100	43,00

ОТЧЕТЫ О КАЛИБРОВКЕ НОВЫХ КОЛЕЦ

Описание	Размер мм	GR46 Euro
Отчеты о калибровке измерительных приборов	0 ÷ 2	32,00
	3 ÷ 50	18,00
	51 ÷ 100	21,00
	101 ÷ 500	34,00

Описание	Размер мм	GR46 Euro
Отчеты о калибровке измерительных приборов для резьбы	0 ÷ 3	23,00
	4 ÷ 20	16,00
	21 ÷ 60	20,00
	61 ÷ 100	24,00
	101 ÷ 200	34,00

Описание	Размер мм	GR46 Euro
Отчеты о калибровке измерительных приборов для резьбы NPT	0 ÷ 60	42,00


RAPPORTO DI TARATURA
PROCESS VERBAL DE CONTROLE
CALIBRATION CERTIFICATE
N° ca/2643/08

SERVIZIO DI TARATURA
SERVICE D'ETALONAGE
CALIBRATION SERVICE
TEMPERATURA: 20°C

Cliente - Client - Customer: LINK GRUPPO SPA MI
Ordine Cliente - N° de commande - Order N°: ***
Commessa interna - ordere interieur - job: ***

Denominazione - Designation du calibre - Description of the Gauge: CALIBRI DIGITALE 150mm
Matricola - N° identification - serial N°: ***
Disegno N° - N° de plan - drawing N°: RDT

Strumento utilizzato- instrument utilise - instrument used: Trimos horizon 1000hpa
Matricola - N° identification - serial N°: 2532A002230
Certificato di taratura S.I.T.: 56024/07
Scadenza Certificato di Taratura S.I.T.: 01/10/2008

Norma di riferimento - Norme de reference - Reference specification: ISO 3599
Procedura- Proc. de contr. - int. procedure: -
Campione di riferimento - etalon de ref. -: 02-97
Cert. sit camp. rif: CT-0598-2007
Periodicta controlli (mesi): 24

MISURA INTERNA			MISURA ESTERNA	
TEORICA	MISURATA		TEORICA	MISURATA
50.00	49.9997			
75.00	74.9985			
100.00	99.9980			
125.00	124.9976			
150.00	149.9969			

Correzione misura asta di profondita' (μm.) :

Umidità del laboratorio= 45+/-5% U.R.
INCERTEZZA ESTESA DEL LABORATORIO: U = (3,47) μm.

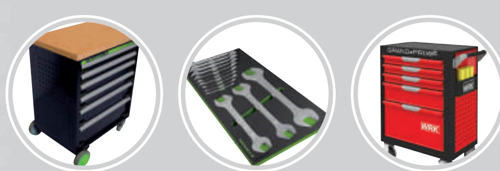
Esito della verifica:	Il Collaudatore:	Il responsabile:	Europe
CONFORME	Marco M.	Giovanni Dotti	Pontoglio 25/06/2008

D


WODEX
" HANDsome "
WODEX

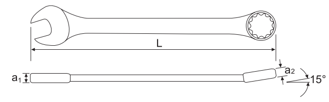
РУЧНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ 01

E



WODEX STAHLWILLE WRK КОМБИНИРОВАННЫЕ КЛЮЧИ

ART. WX1060 - 13 - E0140
СТАНДАРТЫ: DIN 3113A - ISO 7738A
Комбинированные гаечные ключи с профилированным корпусом противоскользящими и закругленными краями




WX1060
13
E0140

E0005 **WODEX WX1060**
Хром-ванадиевая сталь, глянцевое хромирование. Сторона кольца с профилем Plus-Drive

E0010 **STAHLWILLE 13 OPEN BOX**
Хромистая сталь, хромирование

E0140 **WRK**
Хром-ванадиевая сталь, глянцевое хромирование.

Профиль Plus-Drive гаечных ключей Wodex обеспечивает передачу больших усилий на стороны винтов и болтов без повреждения кромок.

⬢ мм	Cod. Tec. WODEX	GR51 Euro	a1 мм	a2 мм	L мм	Cod. Tec. STAHLWILLE	GR55 Euro	a1 мм	a2 мм	L мм	Cod. Tec. WRK	GR52 Euro	a1 мм	a2 мм	L мм
5.5	-	-	-	-	-	E001005,5	8,45	3.5	5,8	100	-	-	-	-	-
6	-	-	-	-	-	E001006	7,65	3.6	6	105	E01406	2,67	3.6	5	100
7	E000507	4,46	3,6	5,5	110	E001007	7,50	3.9	6	110	E01407	2,73	3.6	5	110
8	E000508	4,46	3,8	5,9	120	E001008	7,40	4.2	7	115	E01408	2,86	4.1	6,3	120
9	E000509	4,71	4	6,3	130	E001009	8,40	4.5	7	120	E01409	2,92	4.1	6,1	130
10	E000510	4,95	4,3	6,9	140	E001010	8,35	4.8	7	125	E014010	3,42	4.6	7,9	140
11	E000511	5,45	4,5	7,3	150	E001011	9,10	4.8	8	135	E014011	3,48	5.1	8,3	150
12	E000512	5,70	4,9	7,7	160	E001012	9,50	5.3	8,5	140	E014012	3,60	5.1	8	160
13	E000513	6,14	5,2	7,9	170	E001013	10,30	5.3	8,5	160	E014013	3,72	5.9	8,2	170
14	E000514	6,69	5,5	8,7	180	E001014	10,40	5.3	8,5	165	E014014	4,04	5.9	9,2	180
15	E000515	7,18	5,8	9,1	190	E001015	12,20	5.3	8,5	170	E014015	4,48	5.9	9,2	190
16	-	-	-	-	-	E001016	13,40	5.8	10	180	E014016	4,78	6.3	10,5	200
17	E000517	8,17	6,4	9,8	210	E001017	13,70	5.8	10	190	E014017	5,09	6.5	10,5	210
18	-	-	-	-	-	E001018	15,30	6.7	11,5	200	E014018	5,41	6.7	11,1	220
19	E000519	9,15	7	11	232	E001019	16,00	6.7	11,5	230	E014019	5,47	7.2	12	230
20	-	-	-	-	-	E001020	18,90	7	13	230	E014020	5,96	7.7	12,2	240
21	-	-	-	-	-	E001021	19,70	7.3	13	260	E014021	6,40	8.2	12,2	250
22	E000522	10,89	8,2	12,6	260	E001022	19,70	7.3	13	260	E014022	6,65	8.7	12,6	260
23	-	-	-	-	-	E001023	25,40	7.8	14	280	E014023	8,56	8.9	13	270
24	E000524	12,87	8,5	13,6	280	E001024	22,00	7.8	14	280	E014024	9,34	8.9	13,9	280
25	-	-	-	-	-	E001025	28,00	8.4	14,5	300	E014025	10,22	9.2	14	290
26	-	-	-	-	-	E001026	28,20	8.4	14,5	300	E014026	10,65	9.2	15	300
27	E000527	14,36	9,3	15	310	E001027	27,40	8.4	14,5	300	E014027	9,51	9.7	15	310
28	-	-	-	-	-	E001028	33,40	8.4	14,5	320	E014028	12,04	9.7	16,4	320
29	-	-	-	-	-	E001029	36,60	8.9	16	330	E014029	12,61	9.9	16,4	330
30	E000530	18,81	10,3	16	340	E001030	33,70	8.9	16	330	E014030	11,74	10.2	16,4	340
32	E000532	20,10	10,5	16,2	370	E001032	36,00	9.4	16,5	360	E014032	13,86	10.2	16,5	360
34	-	-	-	-	-	E001034	52,00	9.4	17	450	-	-	-	-	-
36	-	-	-	-	-	E001036	64,00	10	18	460	E014036	26,11	13,3	21,8	400
38	-	-	-	-	-	E001038	80,00	11	19	480	-	-	-	-	-
41	-	-	-	-	-	E001041	80,00	11	19	480	E014041	29,64	13,3	21,8	440
46	-	-	-	-	-	E001046	111,00	13	20	500	-	-	-	-	-
50	-	-	-	-	-	E001050	(146,00)	14	21	530	-	-	-	-	-
55	-	-	-	-	-	E001055	(181,00)	15	22	560	-	-	-	-	-
60	-	-	-	-	-	E001060	(238,00)	16	24	590	-	-	-	-	-

WODEX НАБОР КОМБИНИРОВАННЫХ КЛЮЧЕЙ

ART. WX1060/S8 - WX1060/S10 - WX1060/S12
СТАНДАРТЫ: DIN 3113A - ISO 7738A

Набор комбинированных гаечных ключей с профилированным корпусом противоскользящими и закругленными краями. Профиль Plus-Drive обеспечивает передачу больших усилий на стороны винтов и болтов без повреждения кромок.

Состав:
WX1060/S8 8 - 9 - 10 - 11 - 13 - 14 - 17 - 19 мм
WX1060/S10 8 - 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 17 - 19 - 22 мм
WX1060/S12 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 17 - 19 - 22 - 24 - 27 - 30 - 32 мм

Cod. Tec.	GR51 Euro	Упаковка	Штук
E000608	46,56	Ключи поставляются в складывающейся упаковке	8
E000610	64,58		10
E000612	115,46		12

WODEX НАБОР КОМБИНИРОВАННЫХ КЛЮЧЕЙ

ART. WX1060/SE12 - WX1060/SE16
Стандарты: DIN 3113A - ISO 7738A

1/3 2/3

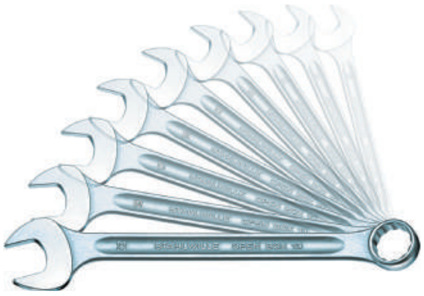
Набор комбинированных гаечных ключей с профилированным корпусом с противоскользящими и закругленными краями. Профиль Plus-Drive обеспечивает передачу больших усилий на стороны винтов и болтов без повреждения кромок. В комплекте с модулем Eva Tray для тележек Wodex.

Состав:
WX1060/SE12 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 17 - 19 - 22 мм
WX1060/SE16 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 17 - 19 - 22 - 24 - 27 - 30 - 32 мм

Cod. Tec.		E000712	E000716
GR51	Euro	77,25	139,05
Размеры	мм	400 x 223,5 - 1/3 Горизонтальное положение	400 x 447 - 2/3 Вертикальное положение
Штук		12	16

STAHLWILLE НАБОР КОМБИНИРОВАННЫХ КЛЮЧЕЙ

ART. 1326
СТАНДАРТЫ: DIN 3113A - ISO 7738A



Набор комбинированных гаечных ключей OPEN-BOX с профилированным корпусом с противоскользящими и закругленными краями. Профиль AS-Drive (Anti-Slip-Drive) обеспечивает передачу больших усилий на стороны винтов и болтов без повреждения кромок.

Состав:
E0011SET11 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 17 - 19 - 22 - 22 мм
E0011SET26 6 - 7 - 8 - 9 . 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16 -17 - 18 - 19 - 20 - 21 - 22 - 23 -24 - 25 - 26 - 27 - 28 29 -30 - 32 мм

Cod. Tec.	GR55 Euro	Упаковка	Штук
E0011SET11	112,50	Ключи поставляются в складывающейся упаковке	11
E0011SET26	430,40	Ключи, поставляемые в картонной коробке	26

WRK НАБОР КОМБИНИРОВАННЫХ КЛЮЧЕЙ

ART. E0150
СТАНДАРТЫ: DIN 3113A - ISO 7738A

Набор комбинированных гаечных ключей с профилированным корпусом противоскользящими и закругленными краями. Хром-ванадиевая сталь, глянцевое хромирование. Для каждого набора в поставку включается скатанный держатель инструментов из ткани.

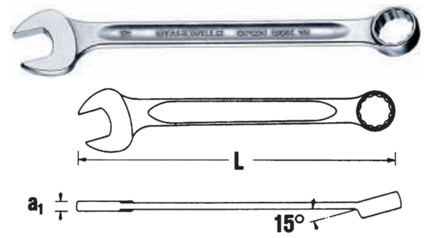
Состав:
E0150SET6 8 - 10 - 12 - 13 - 14 -17 мм
E0150SET14 8 - 9 - 10 - 11 -12 -13 - 14 -15 -16 -17 - 19 -21 -22 - 24 мм
E0150SET17 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16 - 17 - 18 -19 - 20 -21 22 мм
E0150SET26 6 -7 - 8 - 9 -10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16 - 17 - 18 - 19 - 20 - 21 22 - 23 - 24 - 25 - 26 - 27 - 28 - 29 - 30 - 32 мм

Cod. Tec.	GR52 Euro	Штук
E0150SET6	24,17	6
E0150SET14	69,46	14
E0150SET17	78,95	17
E0150SET26	175,44	26

ДЮЙМОВЫЕ КОМБИНИРОВАННЫЕ КЛЮЧИ

ART. 13A

Гаечные ключи с антискользящим профилем и закругленными краями, размеры приведены в дюймах. Хромированная сталь, хромированная оцинкованная отделка.



Cod. Tec.	GR55 Euro	⬣ Дюймов	⬣ мм	a1 мм	L мм
E001310	(10,60)	3/16	4,76	3	95
E001312	(10,60)	13/64	5,16		
E001314	(10,20)	7/32	5,56		
E001316	(10,80)	15/64	5,95		
E001318	(8,10)	1/4	6,35	3,6	105
E001320	(9,50)	9/32	7,14	3,9	110
E001322	(8,45)	5/16	7,94	4,2	115
E001324	(9,60)	11/32	8,73	4,5	120
E001326	(9,70)	3/8	9,53	4,8	125
E001328	(10,10)	7/16	11,11		135
E001330	(10,80)	1/2	12,70	5,3	160
E001332	(12,20)	9/16	14,29		165
E001334	(15,10)	19/32	15,08		170
E001336	(13,70)	5/8	15,88	5,8	180
E001338	(17,20)	11/16	17,46	6,7	200
E001340	(17,80)	3/4	19,05		230
E001342	(22,10)	25/32	19,85	7	235

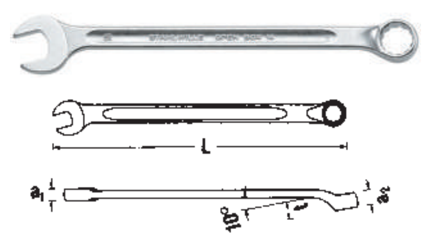
Cod. Tec.	GR55 Euro	⬣ Дюймов	⬣ мм	a1 мм	L мм
E001344	(21,20)	13/16	20,64	7,3	260
E001346	(22,60)	7/8	22,23		
E001348	(25,80)	15/16	23,81	7,8	280
E001350	(24,80)	1	25,40	8,4	300
E001352	(29,00)	1-1/16	26,99		
E001354	(34,00)	1-1/8	28,58	8,9	330
E001356	(40,80)	1-3/16	30,16		332
E001358	(39,30)	1-1/4	31,75	9,4	360
E001360	(48,70)	1-5/16	33,34	9,6	450
E001362	(73,50)	1-3/8	34,93	10	460
E001364	(73,50)	1-7/16	36,51		461
E001366	(81,00)	1-1/2	38,10	11	480
E001368	(94,00)	1-5/8	41,28		
E001370	(120,00)	1-13/16	46,04	13	500
E001372	(137,00)	1-7/8	47,63	14	530
E001374	(158,00)	2	50,80		

ДЛИННЫЕ КОМБИНИРОВАННЫЕ КЛЮЧИ

ART. 14

СТАНДАРТЫ: DIN 3113B - ISO 7738B

Набор комбинированных гаечных ключей с профилированным корпусом противоскользящими и закругленными краями. Профиль AS-Drive (Anti-Slip-Drive) обеспечивает передачу больших усилий на стороны винтов и болтов без повреждения кромок.



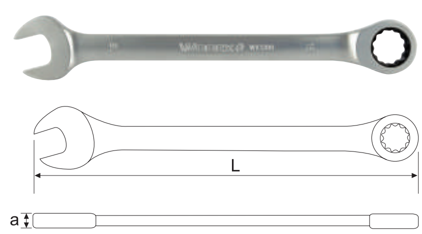
Cod. Tec.	GR55 Euro	⬣ мм	a1 мм	a2 мм	L мм
E017210	8,90	10	5.5	8	165
E017213	10,80	13	6.5	10	195
E017217	14,50	17	7.5	12	240
E017219	16,70	19	8	13	265
E017222	20,20	22	8.5	14	300
E017224	23,60	24	9.5		330

Cod. Tec.	GR55 Euro	⬣ мм	a1 мм	a2 мм	L мм
E017227	26,80	27	10.5	16	385
E017230	34,00	30	12	18	415
E017232	36,00	32			430
E017236	65,00	36	13	19	480
E017241	79,50	41	14	20	560

КОМБИНИРОВАННЫЕ КЛЮЧИ С ТРЕЩОТКОЙ 72T

ART. WX1300

Комбинированные трещотки со стандартными зубцами 72T из хром-ванадиевой стали, твердость 42-48 HRC, высокая передача крутящего момента под углом 5° , высокая надежность благодаря хромированной глянцевой отделке. Соответствует требованиям RoHS и REACH директив.



Cod. Tec.	GR51 Euro	⬣ мм	a мм	L мм
E019008	9,79	8	4,7	136
E019010	10,11	10	5,5	160
E019013	11,72	13	6,0	180
E019014	12,66	14	7,0	193
E019015	12,76	15	7,5	200

Cod. Tec.	GR51 Euro	⬣ мм	a мм	L мм
E019016	14,55	16	7,8	216
E019017	15,82	17	8,0	233
E019019	15,93	19	8,8	250
E019022	21,95	22	9,5	285
E019024	26,88	24	9,9	325

НАБОР КОМБИНИРОВАННЫХ КЛЮЧЕЙ С ТРЕЩОТКОЙ 72T

ART. WX1300/S5

Набор комбинированных кючей с трещоткой со стандартными зубцами 72T из хром-ванадиевой стали, твердость 42-48 HRC, высокая передача крутящего момента под углом 5° , высокая надежность благодаря хромированной глянцевой отделке, соответствие директивам RoHS e REACH. Комплект из гаечных ключей поставляется в практичном волоконном свернутом футляре для инструментов с застежкой на липучке.

Комплект:
WX1300 8 - 10 - 13 - 17 - 19 мм

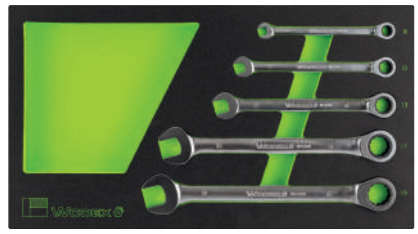
Cod. Tec.	GR51 Euro	штук
E019105	75,30	5

Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

WODEX НАБОР КОМБИНИРОВАННЫХ КЛЮЧЕЙ С ТРЕЩОТКОЙ 72T

ART. WX1300/SE5
Стандарты: DIN 3113A - ISO 7738A

1/3



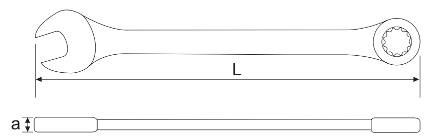
Набор комбинированных гаечных ключей из хром-ванадиевой стали, твердость 42-48 HRC, с высоким углом передачи момента 5°, глянцевое хромирование. Соответствует директивам RoHS и REACH. В комплекте с модулем Eva Tray для тележек Wodex, размеры модуля 400x223,5 мм - горизонтальное положение
Состав:
WX1300 8 - 10 - 13 - 17 - 19 мм

Cod. Tec.	E019205
GR51 Euro	81,00
Штук	5

WODEX КОМБИНИРОВАННЫЕ КЛЮЧИ С ТРЕЩОТКОЙ 144T

ART. WX1310

Комбинированные ключи с трещоткой со стандартными зубцами 144T из хром-ванадиевой стали, твердость 42-48 HRC, высокая передача крутящего момента под углом 2,5° , хромированная глянцевая отделка. Соответствует требованиям RoHS и REACH директив.



Cod. Tec.	GR51 Euro	⬢ мм	a мм	L мм
E019508	10,40	8	4,7	136
E019510	10,76	10	5,5	160
E019513	12,47	13	6,0	180
E019517	16,97	17	8,0	233
E019519	18,30	19	8,8	250

WODEX НАБОР КОМБИНИРОВАННЫХ КЛЮЧЕЙ С ТРЕЩОТКОЙ 144T

ART. WX1310/S5

Набор комбинированных гаечных ключей из хром-ванадиевой стали, твердость 42-48 HRC, с высоким углом передачи момента 2,5°, глянцевое хромирование. Соответствует директивам RoHS и REACH. Набор гаечных ключей поставляется в скатанном держателе инструмента из ткани с застежкой-липучкой.

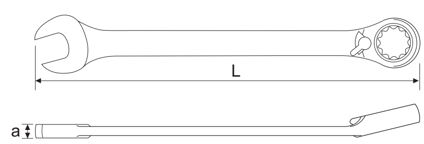
Состав:
WX1310 8 - 10 - 13 - 17 - 19 мм

Cod. Tec.	E019605
GR51 Euro	78,00
Штук	5

WODEX КОМБИНИРОВАННЫЕ КЛЮЧИ С РЕВЕРСИВНОЙ ТРЕЩОТКОЙ

ART. WX1350

Комбинированные гаечные ключи с реверсивной трещоткой 72T из хром-ванадиевой стали Твердость 42-48 HRC. Передача высокого крутящего момента, 5° угол, многогранная трещоточная головка, изогнутая на 15° для работы в трудно доступных местах, финишная обработка из хром-сатинированной стали высокого сопротивления, соответствует требованиям RoHS и REACH директив.



Cod. Tec.	GR51 Euro	⬢ мм	a мм	L мм
E020008	14,70	8	4,6	135
E020010	15,48	10	5,3	158
E020011	16,04	11	5,9	167
E020012	16,77	12	6,1	173
E020013	17,33	13	6,4	179
E020014	18,38	14	7,0	189
E020015	19,41	15	7,3	199
E020016	21,22	16	7,5	215
E020017	21,22	17	7,7	232
E020018	21,33	18	8,4	238
E020019	22,93	19	8,8	247

WODEX НАБОР КОМБИНИРОВАННЫХ КЛЮЧЕЙ С РЕВЕРСИВНОЙ ТРЕЩОТКОЙ

ART. WX1350/S5 - WX1350/S9

Набор комбинированных гаечных ключей с реверсивной трещоткой 72T из хром-ванадиевой стали Твердость 42-48 HRC. Передача высокого крутящего момента, 5° угол, многогранная храповая головка, изогнутая на 15° для работы в трудно доступных местах, финишная обработка из хром-сатинированной стали высокого сопротивления, соответствует требованиям RoHS и REACH директив. Комплект из комбинированных гаечных ключей поставляется в практичном волоконном свернутом футляре для инструментов с застежкой на липучке.

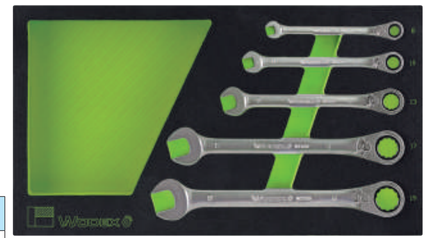
Комплект:
WX1350/S5 8 - 10 - 13 - 17 - 19 мм
WX1350/S9 8 - 10 - 11 - 13 - 14 - 16 - 17 - 18 - 19 мм

Cod. Tec.	E020105	E020109
GR51 Euro	88,00	164,00
штук	5	9

WODEX НАБОР КОМБИНИРОВАННЫХ КЛЮЧЕЙ С РЕВЕРСИВНОЙ ТРЕЩОТКОЙ

ART. WX1350/SE5 - WX1350/SE9
Стандарты: DIN 3113A - ISO 7738A
Набор комбинированных гаечных ключей с реверсируемым храповиком 72T из хром-ванадиевой стали, твердость 42-48 HRC. Высокий угол передачи момента 5°, многосторонняя головка храповика изогнутая под 15° для работы в трудно доступных местах, стойкое глянцевое хромирование. Соответствует директивам RoHS и REACH. В комплекте с модулем Eva Tray для тележек Wodex. Размеры модуля 400x223,5 мм - горизонтальное положение.
Состав:
WX1350/SE5 8 - 10 - 13 - 17 - 19 мм
WX1350/SE9 8 - 10 - 11 - 13 - 14 - 16 - 17 - 18 - 19 мм

1/3

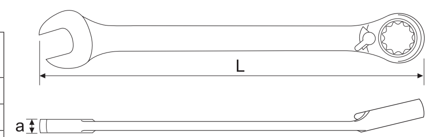


Cod. Tec.	E020205	E020209
GR51 Euro	92,00	169,00
Штук	5	9

Wera КОМБИНИРОВАННЫЕ КЛЮЧИ С ТРЕЩОТКОЙ JOKER

NEW

ART. JOKER SWITCH
Комбинированный ключ с трещоткой со стороной кольца, наклоненной на 15 ° и рычагом для обращения направления вращения. Сторона вилки с практичной функцией опоры на винте, благодаря металлической пластине, встроенной в зев, снижается риск потери гаек и винтов, кроме того, стопорная пластина препятствует соскальзыванию ключа с головки винта.



Cod. Tec.	GR53 Euro	⬣ мм	a мм	L мм
E021808	34,30	8	5,5	144
E021810	34,30	10		159
E021811	39,83	11	6,3	165
E021812	39,83	12	6,6	171
E021813	39,83	13	7,0	179
E021814	43,89	14	7,5	187

Cod. Tec.	GR53 Euro	⬣ мм	a мм	L мм
E021815	44,41	15	7,8	199
E021816	44,41	16	8,2	213
E021817	44,84	17	8,5	225
E021818	53,18	18	9,0	234
E021819	53,18	19	9,5	246

Wera НАБОР КОМБИНИРОВАННЫХ КЛЮЧЕЙ С ТРЕЩОТКОЙ JOKER

NEW

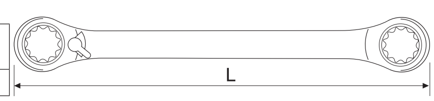
ART. JOKER SWITCH KIT 4 - KIT 11
Комбинированный клюс с трещоткой со стороной кольца, наклоненной на 15 ° и рычагом для обращения направления вращения. Сторона вилки с практичной функцией опоры на винте, благодаря металлической пластине, встроенной в зев, снижается риск потери гаек и винтов, кроме того, стопорная пластина препятствует соскальзыванию ключа с головки винта.

Состав:
Переключатель Joker 10 - 13 - 17 - 19 мм
Переключатель Joker 8 - 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16 - 17 - 18 - 19 мм

Cod. Tec.	E021904	E021911
GR53 Euro	171,13	482,58
Штук	4	11

WODEX КЛЮЧИ С РЕВЕРСИВНОЙ ТРЕЩОТКОЙ 4 В 1

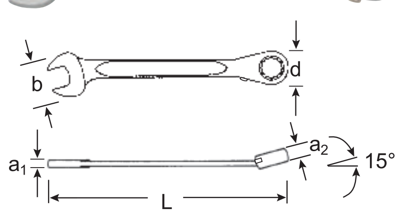
ART. WX1460
Реверсивные трещотки с 4 различными размерами для одного ключа, хромированная сталь с добавлением ванадия, твердость 42-48 HRC. Передача высокого крутящего момента, 72T с рабочим углом в 5°, высокая надежность благодаря хромированной глянцевой отделке. Соответствует требованиям RoHS и REACH директив.



Cod. Tec.	GR51 Euro	⬣ мм	⬣ мм	L мм
E021404	27,80	10 x 13	17 x 19	230

STAHLWILLE КОМБИНИРОВАННЫЕ КЛЮЧИ С РЕВЕРСИВНОЙ ТРЕЩОТКОЙ

ART. 17
ОТКРЫТАЯ ТРЕЩОТКА, Комбинированные ключи с реверсивной многогранной трещоткой, 72 зубца для работы в труднодоступных местах, угол поворота 5°, изгиб головки 15°. Хромированная сталь.



Cod. Tec.	GR55 Euro	⬣ мм	L мм	b мм	d мм	a1 мм	a2 мм
E017708	17,40	8	144	17	18	4,7	7,4
E017709	(18,20)	9	150	18,8	19,5	5,3	
E017710	18,70	10	158	21,7	21	5,7	8,4
E017711	(20,20)	11	165	23	22	6,1	
E017712	(21,00)	12	173	25,2	23,5	6,4	
E017713	21,20	13	182	26,5	25	6,6	

Cod. Tec.	GR55 Euro	⬣ мм	L мм	b мм	d мм	a1 мм	a2 мм
E017714	(22,60)	14	190	29,5	26,5	7,3	8,4
E017715	(24,00)	15	202	31,3	28	7,5	
E017716	(25,50)	16	215	33,4	29	7,7	10
E017717	26,20	17	229	36,3	30,5	7,9	
E017718	(28,70)	18	240	38	32	8,4	11,5
E017719	29,60	19	252	39	34	8,7	

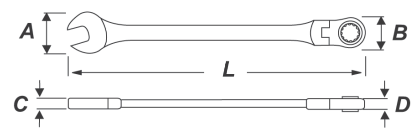
WRK КОМБИНИРОВАННЫЕ КЛЮЧИ С ТРЕЩОТКОЙ С ПОВОРОТНОЙ ГОЛОВКОЙ

ART. E0215

Поворотная головка на 180°, 72 зубца, рабочий угол 5°, хромированная сталь с добавлением ванадия.

Cod. Tec.	GR52 Euro	⬢ мм	A мм	B мм	C мм	D мм	L мм
E021508	11,08	8	16,95	17,4	4,9	7,4	136
E021510	12,12	10	20,8	20,9	5,8		158
E021511	12,94	11	25,1	23,4	6,2	8,7	175
E021512	13,25	12					

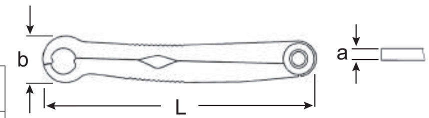
Cod. Tec.	GR52 Euro	⬢ мм	A мм	B мм	C мм	D мм	L мм
E021513	13,87	13	27,15	24,9	6,4	8,7	185
E021514	14,39	14	29,3	27,4	7,0		193
E021517	16,67	17	35,2	31,9	8,2	10,3	231
E021519	18,74	19	39,4	34,5	9,0	10,6	249



STAHLWILLE КЛЮЧИ С ТРЕЩОТКОЙ С ФРОНТАЛЬНЫМ ДОСТУПОМ

ART. 240

При помощи трещоток **FastRatch** можно осуществлять действия в наиболее критических ситуациях, когда доступ к гайкам или шарнирам, которые необходимо крутить, возможен только спереди. Также данные инструменты рекомендуются для использования в тех случаях, когда гайки сильно повреждены, и при этом невозможно использование стандартных ключей.
Инструменты изготовлены из закаленной нержавеющей стали.



Cod. Tec.	GR55 Euro	⬢ мм	⬢ Дюймов	a мм	b мм	L мм
E022208	35,90	8	5/16	4	16	121 4
E022210	36,00	10	3/8		20	133 3
E022211	37,40	11	7/16	5	23	140 2
E022212	39,70	12	15/32		25	143 3
E022213	40,20	13	1/2	6	26,8	168 4

Cod. Tec.	GR55 Euro	⬢ мм	⬢ Дюймов	a мм	b мм	L мм
E022214	40,90	14	9/16	6	29,6	174 6
E022216	44,70	16	5/8	7	32,8	191 3
E022217	48,00	17	21/32		34,3	201 7
E022218	50,80	18	11/16		36,2	212 8
E022219	52,50	19	3/4		38,5	238 5

WODEX STAHLWILLE WRK ДВОЙНЫЕ ГАЕЧНЫЕ КЛЮЧИ С ОТКРЫТЫМ ЗЕВОМ

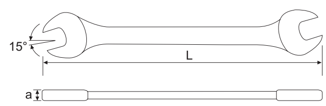
ART. WX1010 - 10 - E0270
СТАНДАРТЫ: DIN 3113B - ISO 7738B

Двойные рожковые гаечные ключи с противоскользящим профилем и закругленными краями.

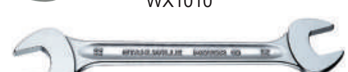
E0260 **WODEX WX1010**
Хром-ванадиевая сталь, глянцевое хромирование.

E0273 **STAHLWILLE 10 MOTOR**
Хромистая сталь, хромирование

E0270 **WRK**
Хром-ванадиевая сталь, глянцевое хромирование.



WX1010



10

E0270

⬢ мм	Cod. Tec. WODEX	GR51 Euro	a мм	L мм	Cod. Tec. STAHLWILLE	GR55 Euro	a мм	L мм	Cod. Tec. WRK	GR52 Euro	a мм	L мм
4 x 5	-	-	-	-	E02734X5	6,75	3.4	100	-	-	-	-
5.5 x 7	-	-	-	-	E02735,5X7	6,05	3.7	120	E02705,5X7	2,77	3.9	125
6 x 7	E02600607	2,03	3,5	125	E02736X7	4,95	3.7	120	E027067	1,88	3.3	122
7 x 8	-	-	-	-	E02737X8	6,60	4.0	140	-	-	-	-
8 x 9	E02600809	2,61	4	140	E02738X9	5,35	4.0	140	E027089	2,05	3.7	136
8 x 10	-	-	-	-	E02738X10	6,10	4.5	140	E0270810	2,23	5.5	140
10 x 11	E02601011	2,93	4,5	155	E027310X11	5,60	4.8	155	E02701011	2,54	4.5	151
10 x 12	-	-	-	-	E027310X12	7,30	5.3	170	-	-	-	-
10 x 13	-	-	-	-	E027310X13	7,40	5.3	170	-	-	-	-
11 x 13	-	-	-	-	E027311X13	8,15	5.3	170	-	-	-	-
12 x 13	E02601213	3,85	5	172	E027312X13	6,60	5.3	170	E02701213	2,90	5.1	171
12 x 14	-	-	-	-	E027312X14	7,90	5.3	170	-	-	-	-
13 x 14	-	-	-	-	E027313X14	8,05	5.3	190	-	-	-	-
13 x 15	-	-	-	-	E027313X15	8,45	5.3	190	-	-	-	-
13 x 17	-	-	-	-	E027313X17	8,70	5.8	205	-	-	-	-
14 x 15	E02601415	4,39	5,5	188	E027314X15	7,20	5.3	190	E02701415	3,55	5.5	186
16 x 17	E02601617	4,73	6,3	205	E027316X17	7,70	5.8	205	E02701617	3,99	5.9	201
17 x 19	E02601719	5,58	7	220	E027317X19	9,40	6.7	220	E02701719	5,09	6.9	220
18 x 19	E02601819	5,57	7	220	E027318X19	9,20	6.7	220	E02701819	4,71	6.9	220
19 x 22	-	-	-	-	E027319X22	11,10	7.3	235	E02701922	5,34	7.2	236
20 x 22	E02602022	6,41	7,5	235	E027320X22	10,60	7.3	235	E02702022	5,28	7.2	235
21 x 23	E02602123	7,25	8,3	248	E027321X23	11,80	7.8	250	E02702123	5,41	7.4	245
21 x 24	-	-	-	-	E027321X24	14,30	7.8	250	-	-	-	-
22 x 24	E02602224	7,43	8,3	248	E027322X24	12,50	7.8	250	E02702224	6,53	7.4	245
24 x 26	-	-	-	-	E027324X26	15,00	8.3	270	E02702426	7,47	8.4	265
24 x 27	E02602427	8,95	8,8	265	E027324X27	14,30	8.3	280	E02702427	7,98	8.4	265
25 x 28	E02602528	10,03	9,3	282	E027325X28	17,50	8.3	285	E02702528	8,86	8.4	274
27 x 30	-	-	-	-	E027327X30	21,00	9,4	300	-	-	-	-
27 x 32	-	-	-	-	E027327X32	21,00	9,4	300	-	-	-	-
30 x 32	E02603032	11,82	9,8	300	E027330X32	20,10	9.4	300	E02703032	10,18	9.4	299
30 x 34	-	-	-	-	E027330X34	23,20	9.4	300	-	-	-	-
32 x 36	-	-	-	-	E027332X36	36,30	10	325	-	-	-	-
36 x 41	-	-	-	-	E027336X41	48,30	11	375	-	-	-	-
41 x 46	-	-	-	-	E027341X46	64,50	12	425	-	-	-	-

WODEX НАБОР ДВУСТОРОННИХ ГАЕЧНЫХ КЛЮЧЕЙ С ОТКРЫТЫМ ЗЕВОМ

ART. WX1010/S8 - WX1010/S10 - WX1010/S12
Стандарт: DIN 3110 - ISO 10102

Набор гаечных ключей с открытым зевом с анти-скользящим профилем и закругленными гранями из хромированной стали с добавлением ванадия.

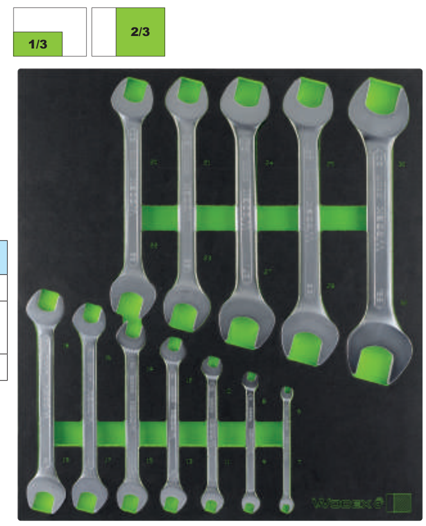
Комплект:
- **WX1010/S8** 6x7 - 8x9 - 10x11 - 12x13 - 14x15 - 16x17 - 18x19 - 20x22 мм
- **WX1010/S10** 6x7 - 8x9 - 10x11 - 12x13 - 14x15 - 16x17 - 18x19 - 20x22 - 24x27 - 30x32 мм
- **WX1010/S12** 6x7 - 8x9 - 10x11 - 12x13 - 14x15 - 16x17 - 18x19 - 20x22 - 21x23 - 24x27 - 25x28 - 30x32 мм

Cod. Tec.	GR51 Euro	Упаковка	штук
E026108	37,99	Ключи поставляются в складывающейся упаковке	8
E026110	65,07		10
E026112	71,00		12

E

WODEX НАБОР ДВОЙНЫХ ГАЕЧНЫХ КЛЮЧЕЙ С ОТКРЫТЫМ ЗЕВОМ

ART. WX1010/SE8 - WX1010/SE12
СТАНДАРТЫ: DIN 3110 - ISO 10102



Набор двойных рожковых гаечных ключей с противоскользящей формой корпуса и и закругленными краями, изготовление из хром-ванадиевой стали, глянцевое хромирование. В комплекте с модулем Eva Tray для тележек Wodex.

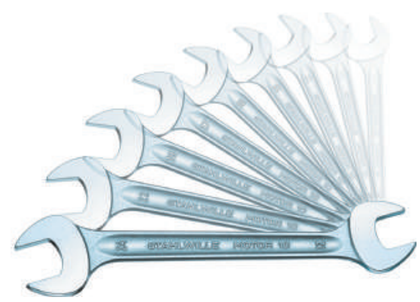
Поставляется с:
WX1010/SE8 6x7 - 8x9 - 10x11 - 12x13 - 14x15 - 16x17 - 18x19 - 20x22 мм
WX1010/SE12 6x7 - 8x9 - 10x11 - 12x13 - 14x15 - 16x17 - 18x19 - 20x22 - 21x23 - 24x27 - 25x28 - 30x32 мм

Cod. Tec.		E026208	E026212
GR51	Euro	42,30	75,20
Размеры	мм	400 x 223,5 - 1/3 Горизонтальное положение	400 x 447 - 2/3 Вертикальное положение
Штук		8	12

STAHLWILLE НАБОР ДВОЙНЫХ ГАЕЧНЫХ КЛЮЧЕЙ С ОТКРЫТЫМ ЗЕВОМ

ART. 10A
Стандарт: DIN 3110, ISO 10102
Набор гаечных ключей с открытым зевом из хромированной стали с добавлением ванадия, хромированная отделка.

Комплект:
E0274SET8 6x7 - 8x9 - 10x11 - 12x13 - 14x15 - 16x17 - 18x19 - 20x22 мм
E0274SET12 6x7 - 8x9 - 10x11 - 12x13 - 14x15 - 16x17 - 18x19 - 20x22 - 21x23 - 24x27 - 25x28 - 30x32 мм



Cod. Tec.	GR55 Euro	штук
E0274SET8	51,50	8
E0274SET12	108,80	12

WRK НАБОР ДВОЙНЫХ ГАЕЧНЫХ КЛЮЧЕЙ С ОТКРЫТЫМ ЗЕВОМ

ART. E0280 - E0290
Набор гаечных ключей с открытым зевом E0270. Хромированная сталь с добавлением ванадия, хромированная отделка

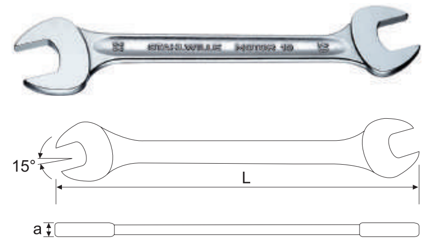
Комплект:
E0280SET6 6x7 - 8x9 - 10x11 - 12x13 - 14x15 - 16x17 мм
E0280SET8/4 6x7 - 8x9 - 10x11 - 12x13 - 14x15 - 16x17 - 18x19 - 20x22 мм
E0290SET12/2 6x7 - 8x9 - 10x11 - 12x13 - 14x15 - 16x17 - 18x19 - 20x22 - 21x23 - 24x26 - 25x28 - 30x32 мм

Cod. Tec.	GR52 Euro	штук
E0280SET6	18,87	6
E0280SET8/4	29,58	8
E0290SET12/2	60,59	12

STAHLWILLE ДЮЙМОВЫЕ ДВОЙНЫЕ ГАЕЧНЫЕ КЛЮЧИ С ОТКРЫТЫМ ЗЕВОМ

ART. 10A

Двойные гаечные ключи с открытым зевом с антискользящим профилем и закругленными гранями, размеры приведены в дюймах.
Хромированная сталь с добавлением ванадия, хромированная отделка



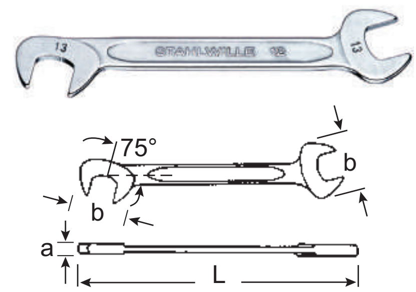
Cod. Tec.	GR55 Euro	⬢ Дюймов	⬢ мм	a мм	L мм
E029310	5,75	1/4 x 5/16	6,35 x 7,94	4	140
E029315	9,05	5/16 x 3/8	7,94 x 9,53	4,5	
E029320	7,10	3/8 x 7/16	9,53 x 11,11	4,8	155
E029325	9,60	7/16 x 1/2	11,11 x 12,70	5,3	170
E029330	8,35	1/2 x 9/16	12,70 x 14,29		190
E029335	9,30	9/16 x 5/8	14,29 x 15,88	5,8	205
E029340	9,95	19/32 x 11/16	15,08 x 17,46		

Cod. Tec.	GR55 Euro	⬢ Дюймов	⬢ мм	a мм	L мм
E029345	10,40	5/8 x 3/4	15,88 x 19,05	6,7	220
E029350	11,90	11/16 x 13/16	17,46 x 20,64	7,3	235
E029355	12,70	3/4 x 7/8	19,05 x 22,26		
E029360	12,70	25/32 x 13/16	19,85 x 20,64		
E029365	14,80	7/8 x 15/16	19,05 x 23,81	7,8	250
E029370	16,90	15/16 x 1	23,81 x 25,40	8,3	270
E029375	22,80	1-1/8 x 1-5/16	28,58 x 33,34	9,4	300

STAHLWILLE МАЛЕНЬКИЕ ДВОЙНЫЕ ГАЕЧНЫЕ КЛЮЧИ С ОТКРЫТЫМ ЗЕВОМ

ART. 12

Маленькие двойные гаечные ключи с открытым зевом **ELECTRIC** из хромистой стали.



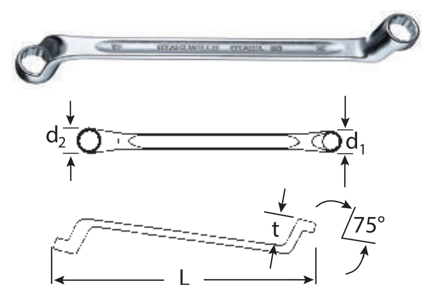
Cod. Tec.	GR55 Euro	⬢ мм	L мм	b мм	a мм
E028503,2	8,40	3,2	70	10,5	2
E028503,5	8,40	3,5			
E028504	8,10	4			
E028504,5	8,10	4,5			
E028505	8,10	5	78	12,6	
E028505,5	8,10	5,5			
E028506	8,25	6			
E028507	8,10	7	91	14,7	

Cod. Tec.	GR55 Euro	⬢ мм	L мм	b мм	a мм
E028508	8,30	8	96	16,8	8
E028509	8,45	9	103	18,9	
E028510	8,45	10	105	21	
E028511	8,55	11	116	24,2	
E028512	9,00	12			
E028513	9,25	13	131	28,3	
E028514	10,70	14			

STAHLWILLE ДВОЙНЫЕ НАКИДНЫЕ ГАЕЧНЫЕ КЛЮЧИ С КРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ

ART. 20
Стандарт: DIN 838 ISO 10104

Двойные накидные кольцевые гаечные ключи STABIL® из хромированной стали с большой кривизной.
Антискользящий профиль AS-Drive позволяет передавать большие усилия на боковые поверхности винтов и болтов.
не повреждая края.



Cod. Tec.	GR55 Euro	⬢ мм	L мм	d1 мм	d2 мм
E03510607	9,65	6 x 7	165	10,5	11,8
E03510809	9,95	8 x 9	180	13,1	14,5
E03510810	12,60	8 x 10			15,8
E03511011	10,80	10 x 11	200	15,8	17,2
E03511013	13,60	10 x 13	220		20,0
E03511213	11,70	12 x 13		18,6	
E03511317	15,60	13 x 17	245	20,0	25,3
E03511415	12,50	14 x 15		21,3	22,6
E03511617	13,90	16 x 17	255	23,9	25,3
E03511719	16,10	17 x 19	270	25,3	28,0
E03511819	15,80	18 x 19	275	26,6	
E03511821	22,10	18 x 21	300		30,7
E03511922	20,20	19 x 22		28,0	32,1

Cod. Tec.	GR55 Euro	⬢ мм	L мм	d1 мм	d2 мм
E03512022	18,50	20 x 22	300	29,4	32,1
E03512123	23,20	21 x 23	315	30,7	33,4
E03512124	25,70	21 x 24	330		34,7
E03512224	25,20	22 x 24		32,1	
E03512426	(27,70)	24 x 26		34,7	37,3
E03512427	24,20	24 x 27			38,6
E03512528	(29,70)	25 x 28	350	36,0	40,0
E03512730	34,10	27 x 30	360	38,3	42,6
E03512732	32,90	27 x 32		39,3	47,2
E03513032	30,80	30 x 32	365	42,6	45,4
E03513034	(36,50)	30 x 34			48,0
E03513641	(70,00)	36 x 41	440	53,0	60,0
E03514650	(124,00)	46 x 50	535	65,2	73,0

STAHLWILLE НАБОР ДВОЙНЫХ НАКИДНЫХ ГАЕЧНЫХ КЛЮЧЕЙ С КРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ

ART. 20
Стандарт: DIN 838 ISO 10104

Набор двойных накидных кольцевых гаечных ключей STABIL® из хромированной стали с большой кривизной.
Антискользящий профиль AS-Drive позволяет передавать большие усилия на боковые поверхности винтов и болтов.
без повреждения их граней.

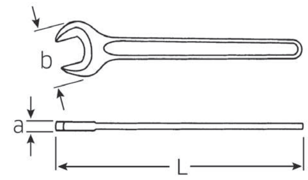
Комплект:
E0352SET08 6x7 8x9 10x11 12x13 14x15 16x17 18x19 20x22 мм
E0352SET12 6x7 8x9 10x11 12x13 14x15 16x17 18x19 20x22 21x23 24x27 25x28 30x32 мм

Cod. Tec.	GR55 Euro	штук
E0352SET08	92,50	8
E0352SET12	189,60	12

STAHLWILLE ОДИНАРНЫЕ ГАЕЧНЫЕ КЛЮЧИ С ОТКРЫТЫМ ЗЕВОМ

ART. 4004
Стандарт: DIN 894

Одинарные гаечные ключи с открытым зевом DIN 894, выполненные из специальной стали, цвет серого чугуна.

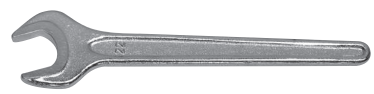


Cod. Tec.	GR55 Euro	⬢ мм	L мм	b мм	a мм
E0295024	7,80	24	215	50	8,9
E0295027	8,90	27	238	56	9,8
E0295030	10,30	30	261	62	10,8
E0295032	11,80	32	273	66	11,8
E0295036	16,30	36	300	74	12,8
E0295041	21,10	41	335	84	
E0295046	26,40	46	369	93	14,8
E0295050	33,80	50	412	102	17
E0295055	36,50	55	457	112	18
E0295060	46,60	60	492	122	

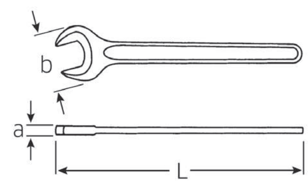
Cod. Tec.	GR55 Euro	⬢ мм	L мм	b мм	a мм
E0295065	(59,00)	65	528	132	19
E0295070	(68,50)	70	572	142	20
E0295075	(87,50)	75	608	152	21
E0295080	(106,00)	80	645	162	22
E0295085	(137,00)	85	690	173	23
E0295090	(159,00)	90			
E0295095	(227,00)	95	847	195	25
E0295100	(234,00)	100			
E0295105	(316,00)	105	1000	217	28
E0295110	(341,00)	110			

ОДИНАРНЫЕ ГАЕЧНЫЕ КЛЮЧИ С ОТКРЫТЫМ ЗЕВОМ

ART. E0299
Стандарт: DIN 894



Одинарные гаечные ключи с открытым зевом, сделанные из сплава, содержащего в своем составе оцинкованную сталь.



Cod. Tec.	GR52 Euro	⬢ мм	a мм	L мм
E029906	1,52	6	3,5	75
E029907	1,52	7		80
E029908	1,52	8	4	90
E029909	1,63	9	4,5	100
E029910	1,73	10		110
E029911	1,73	11	5	120
E029912	1,85	12		125
E029913	1,85	13		130
E029914	2,05	14	5,5	140
E029915	2,16	15		150
E029916	2,28	16	6	160
E029917	2,05	17		
E029918	2,50	18		170
E029919	2,38	19	7,5	180
E029922	2,98	22		200
E029924	3,36	24	9	220

Cod. Tec.	GR52 Euro	⬢ мм	a мм	L мм
E029927	3,96	27	9,5	240
E029930	5,45	30	10,5	260
E029932	6,49	32	12	280
E029936	7,39	36	13	320
E029938	8,28	38	13,5	330
E029941	9,45	41	14,5	350
E029946	13,81	46	15	380
E029950	16,26	50	16	420
E029955	19,39	55	17	460
E029960	27,01	60	17,5	500
E029965	34,93	65	18	540
E029970	47,30	70	18,5	
E029975	57,81	75	21	580
E029980	70,79	80	22	620
E029985	76,66	85		670
E029990	112,74	90		700

Сопутствующие товары

WODEX ИНСПЕКЦИОННЫЕ СВЕТОДИОДНЫЕ ФОНАРИ

Cod. Tec.	Количество LED индикаторов	Выход света лм	Расстояние луча м
N707901	1	180	80

Информация о продуктах в разделе N

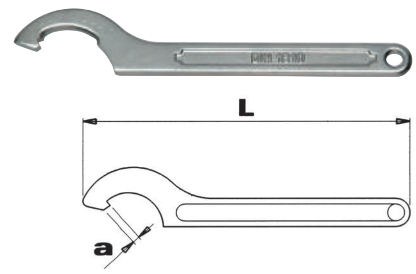
STAHLWILLE РЕГУЛИРУЕМЫЕ КРЮЧКОВЫЕ КЛЮЧИ ДЛЯ КРУГЛЫХ ГАЕК

ART. 12910
Стандарт: DIN 1810
Применение: для круглых гаек с радиальными вырезами, регулируемый вариант, с зубцами.

Cod. Tec.	GR55 Euro	мм	Вес г
E12304590	35,50	45 - 90	245
E123095165	63,00	95 - 165	686

WRK РЕГУЛИРУЕМЫЕ КЛЮЧИ ДЛЯ КРУГЛЫХ ГАЕК С КВАДРАТ. ВЫСТУПАМИ

ART. E1239
Ключ для круглых гаек с квадратными выступами DIN 1810 UNI 6752, хромированное молибденовое стальное непрозрачное покрытие.

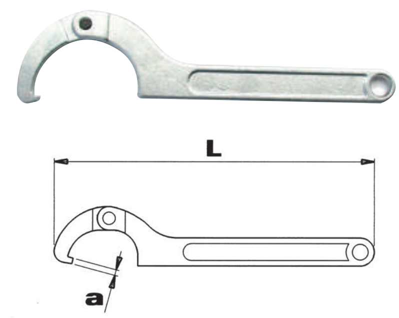


Cod. Tec.	GR52 Euro	мм	a мм	L мм
E1239222528	10,00	22-25-28	2,5	136
E12393032	7,04	30-32		
E1239343638	9,42	34-36-38	3	170
E12394042	9,42	40-42		
E12394550	11,39	45-50	3,5	205
E12395255	11,39	52-55		
E1239586265	13,67	58-62-65	4	240
E1239687075	13,67	68-70-75		

Cod. Tec.	GR52 Euro	мм	a мм	L мм
E1239808590	16,36	80-85-90	5	280
E12399295	16,36	92-95		
E123998100	16,36	98-100		
E1239105110115	25,47	105-110-115		320
E1239120125130	25,47	120-125-130		330
E1239135145	44,00	135-145	6	380
E1239155165	44,00	155-165		
E1239180195	46,28	180-195		

WRK РЕГУЛИРУЕМЫЕ КЛЮЧИ ДЛЯ КРУГЛЫХ ГАЕК С КВАДРАТ. ВЫСТУПАМИ

ART. E1251
Регулируемые ключи для круглых гаек с квадратными выступами с хромированным молибденовым стальным непрозрачным покрытием.

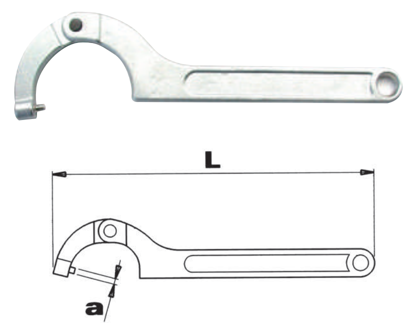


Cod. Tec.	GR52 Euro	мм	a мм	L мм
E12511535	23,26	15÷35	3,5	170
E12513550	23,60	35÷50	4	210

Cod. Tec.	GR52 Euro	мм	a мм	L мм
E12515080	36,95	50÷80	5	280
E125180120	49,57	80÷120	5,5	345

WRK РЕГУЛИРУЕМЫЕ КЛЮЧИ ДЛЯ КРУГЛЫХ ГАЕК С КРУГЛЫМИ ВЫСТУПАМИ

ART. E1261
Регулируемые ключи для круглых гаек с круглыми выступами с хромированным молибденовым стальным непрозрачным покрытием.

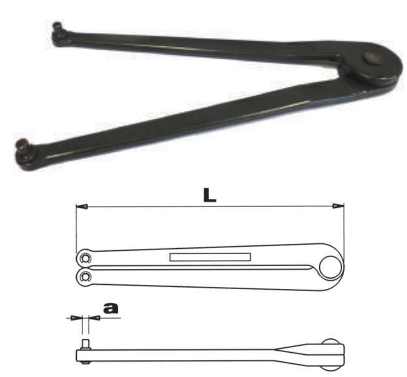


Cod. Tec.	GR52 Euro	мм	a мм	L мм
E12611535	23,46	15÷35	3	170
E1261RIC1535	3,00			-
E12613550	32,17	35÷50	4	210
E1261RIC3550	3,00			-

Cod. Tec.	GR52 Euro	мм	a мм	L мм
E12615080	41,06	50÷80	5	280
E1261RIC5080	3,84			-
E126180120	57,73	80÷120	6	345
E1261RIC80120	3,84			-

РАЗВОДНЫЕ ВИЛОЧНЫЕ КЛЮЧИ

ART. E1279
Модель для круглых выступов с регулируемым отверстием, для гаек с двумя отверстиями Din 547.
Специальная сталь, полированное исполнение.



Cod. Tec.	GR52 Euro	мм	a мм	мм
E127901,5	13,52	7÷40	1,5	115
E127902	13,52		2	
E127902,5	13,52		2,5	
E127903	14,82	11÷60	3	160
E127904	14,82		4	

Cod. Tec.	GR52 Euro	мм	a мм	мм
E127905	14,82	11÷60	5	160
E127905L	22,17	14÷100		215
E127906	22,17		6	
E127908	22,17		8	

E

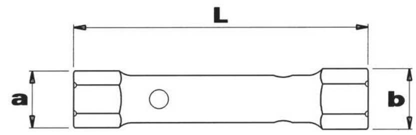
WRK ДВОЙНЫЕ ТОРЦОВЫЕ КЛЮЧИ

ART. E1350

Высоконадежный инструмент с шестигранными зажимными приспособлениями, хромированная сталь с добавлением ванадия.

Cod. Tec.	GR52 Euro	O мм	a мм	b мм	L мм
E135067	10,92	6 x 7	10	11	105
E135089	11,04	8 x 9	13	14	110
E13501011	11,87	10 x 11	15	16	120
E13501213	12,39	12 x 13	18	19	140
E13501415	14,19	14 x 15	20	22	145
E13501617	16,08	16 x 17	23	24	155

Cod. Tec.	GR52 Euro	O мм	a мм	b мм	L мм
E13501819	18,91	18 x 19	25	26	165
E13502022	21,43	20 x 22	28	30	170
E13502426	27,10	24 x 26	33	33	190
E13502729	35,82	27 x 29	37	39	210
E13503032	40,76	30 x 32	40	42	



WRK НАБОР ДВОЙНЫХ ТОРЦЕВЫХ КЛЮЧЕЙ

ART. E1360

Набор из 8 ключей E1350, поставляемых в полиэстеровой упаковке. Хромированная сталь с добавлением ванадия.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Комплект	штук
E1360SET8/7	103,73	6x7 - 8x9 - 10x11 - 12x13 - 14x15 - 16x17 - 18x19 - 20x22 мм	8

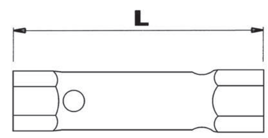
ДВОЙНЫЕ ТОРЦОВЫЕ КЛЮЧИ

ART. E1370

DIN 896-B, трубчатая, прямая специальная сталь.

Cod. Tec.	GR52 Euro	O мм	L мм
E13700607	1,70	6 x 7	90
E13700809	1,82	8 x 9	94
E13700810	1,94	8 x 10	
E13701011	1,82	10 x 11	104
E13701213	2,06	12 x 13	109
E13701317	2,43	13 x 17	124
E13701415	2,43	14 x 15	114
E13701617	2,43	16 x 17	124
E13701719	2,66	17 x 19	129
E13701819	2,66	18 x 19	
E13701922	3,34	19 x 22	134
E13702022	3,34	20 x 22	
E13702123	3,45	21 x 23	139

Cod. Tec.	GR52 Euro	O мм	L мм
E13702426	3,81	24 x 26	144
E13702427	4,16	24 x 27	155
E13702528	4,28	25 x 28	160
E13702729	4,53	27 x 29	165
E13703032	4,53	30 x 32	
E13703236	5,96	32 x 36	175
E13703437	6,79	34 x 37	180
E13703538	7,26	35 x 38	185
E13703641	7,50	36 x 41	190
E13704042	8,10	40 x 42	195
E13704650	11,31	46 x 50	
E13705055	12,26	50 x 55	
E13705560	14,06	55 x 60	



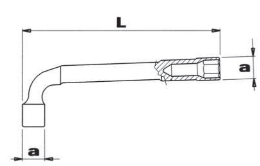
WRK ДВОЙНЫЕ ТОРЦОВЫЕ КЛЮЧИ

ART. E1420

Изогнутая головка с шестигранным отверстием, полый профиль для выступающих винтов или приводных арматур, хромированная сталь с добавлением ванадия, хромированное покрытие.

Cod. Tec.	GR52 Euro	O мм	a мм	L мм
E14205,5	10,16	5,5	10,5	110
E14206	9,06	6	11	
E14207	9,41	7	12	115
E14208	9,68	8	13	120
E142010	10,48	10	16	130
E142011	11,62	11	17	135
E142012	12,15	12	18	145
E142013	12,85	13	19	150
E142014	13,99	14	21	160

Cod. Tec.	GR52 Euro	O мм	a мм	L мм
E142015	14,25	15	22,5	175
E142016	14,78	16	24	185
E142017	15,40	17	25	200
E142019	17,78	19	28	220
E142021	20,68	21	30	230
E142022	23,50	22	32	245
E142023	24,19	23	33	255
E142024	26,04	24	34	265

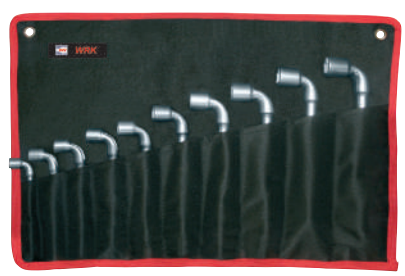


WRK НАБОР ДВОЙНЫХ ТОРЦЕВЫХ КЛЮЧЕЙ

ART. E1430

Набор ключей E1420, поставляемый в полиэстеровой упаковке. Хромированная сталь с добавлением ванадия, хромированная отделка

Cod. Tec.	GR52 Euro	Комплект	штук
E1430SET10/1	137,79	6 - 7 - 8 - 10 - 13 - 15 - 17 - 19 - 22 - 24 мм	10
E1430SET15/1	182,68	8 - 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16 -17 - 18 - 19 - 21 - 22 - 23 - 24 мм	15

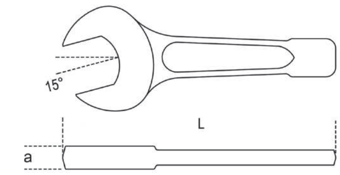


Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

WRK УСИЛЕННЫЕ ГАЕЧНЫЕ КЛЮЧИ С ОТКРЫТЫМ ЗЕВОМ

ART. E1440
Стандарты: DIN 133

Одинарные рожковые ключи для использования с молотками.
Хром-ванадиевая сталь.



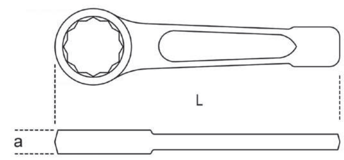
Cod. Tec.	GR52 Euro	⬢ мм	a мм	L мм	Масса г
E1440024	12,01	24	15	160	280
E1440027	13,87	27		180	350
E1440030	14,45	30	16	190	542
E1440032	19,56	32	17	196	770
E1440036	24,85	36	18	210	900
E1440041	28,89	41	19	225	1065
E1440046	36,65	46	20	251	1114

Cod. Tec.	GR52 Euro	⬢ мм	a мм	L мм	Масса г
E1440050	48,45	50	20	275	1650
E1440055	66,46	55	23	304	2200
E1440060	81,68	60	24	320	2600
E1440065	111,79	65	28	340	2700
E1440070	128,01	70	30	365	4000
E1440075	148,51	75		278	5000
E1440080	298,15	80	37	400	5700

WRK УСИЛЕННЫЕ ГАЕЧНЫЕ КЛЮЧИ С ЗАМКНУТЫМ КОНЦОМ

ART. E1442
Стандарт: DIN 7444

Одинарный многогранный ключ с открытым концом для использования с молотками.
Хромированная сталь с добавлением ванадия.

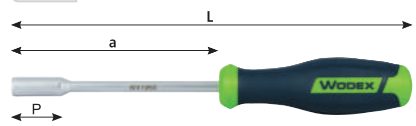


Cod. Tec.	GR52 Euro	⬢ мм	a мм	L мм	Вес г
E1442024	13,35	24	14	167	296
E1442027	13,67	27	16	179	303
E1442030	14,45	30	17	191	383
E1442032	14,91	32		197	474
E1442036	18,01	36	19	206	522
E1442041	23,60	41	22	231	758
E1442046	26,40	46		241	853

Cod. Tec.	GR52 Euro	⬢ мм	a мм	L мм	Вес г
E1442050	36,34	50	24	255	1134
E1442055	49,69	55	25	271	1560
E1442060	59,32	60		279	1600
E1442065	83,24	65	28	295	2100
E1442070	109,04	70	35	323	3100
E1442075	145,96	75		330	
E1442080	196,25	80	37	361	3200

WODEX ШЕСТИГРАННЫЕ ГАЕЧНЫЕ КЛЮЧИ С РУЧКОЙ

ART. WX1950
Шестигранный расширенный гаечный ключ с ручкой **ВЫСОКОГО КАЧЕСТВА** для винтов с шестигранными головками и шестигранных гаек, выполненный из хромированной стали с добавлением ванадия и оснащенный гипоаллергенной анти-скользящей мягкой и удобной ручкой **ERGOFORM**, выполненной из **SANTOPRENE**®, что гарантирует максимальную надежность при быстрой и точной работе. Идентификация размера головки рукоятки. Соответствует требованиям RoHS и REACH.



Cod. Tec.	GR51 Euro	◉ мм	a мм	L мм	P мм
E145005	7,50	5	125	235	25
E145005,5	7,70	5,5			
E145006	7,50	6			
E145007	7,50	7			

Cod. Tec.	GR51 Euro	◉ мм	a мм	L мм	P мм
E145008	8,80	8	125	235	25
E145009	9,90	9			
E145010	11,50	10			
E145013	17,50	13			

WODEX НАБОР ШЕСТИГРАННЫХ ГАЕЧНЫХ КЛЮЧЕЙ С РУЧКОЙ

NEW

ART. WX1950/SE8
Набор из 8 шестигранных торцовых ключей с ручкой **ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА** для болтов с шестигранной головкой или гаек, гипоаллергенные, противоскользящие, мягкие и удобные ручки **ERGOFORM**, выполненные из материала **SANTOPRENE**® гарантирующие максимальную устойчивость для быстрой и точной работы. Обозначение измерений размещено на головке ручки. Соответствует директивам RoHS и REACH.
В комплекте с модулем Eva Tray для тележек Wodex.
Размеры модуля 400x223,5 мм - горизонтальное положение.

1/3

Состав:
WX1950 5 - 5,5 - 6 - 7 - 8 - 9 -10 - 13 мм

Cod. Tec.	E145108
GR51 Euro	88,00
Штук	8

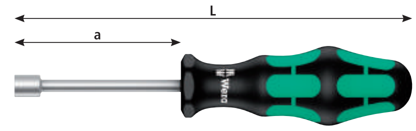
Wera ШЕСТИГРАННЫЕ ГАЕЧНЫЕ КЛЮЧИ С РУЧКОЙ 395 HO

ART. 395 HO

Шестигранный ключ с полым валом для шестигранных винтов и длинной резьбы. Матовая никель-хромовая и мультикомпонентная антипрокручивающаяся ручка **Kraftform Plus** ручка.

Cod. Tec.	GR53 Euro	◉ мм	a мм	L мм
E145805	9,69	5,0	90	188
E145805,5	9,69	5,5		
E145806	9,69	6,0		
E145807	9,98	7,0		195

Cod. Tec.	GR53 Euro	◉ мм	a мм	L мм
E145808	11,02	8,0	90	195
E145810	12,14	10		202
E145813	13,18	13		



Wera НАБОР ШЕСТИГРАННЫХ ГАЕЧНЫХ КЛЮЧЕЙ С РУЧКОЙ 395 HO/7 SM

ART. 395 HO

Шестигранный ключ с полым валом для шестигранных винтов и длинной резьбы. Матовая никель-хромовая и мультикомпонентная антипрокручивающаяся ручка **Kraftform Plus** ручка.

В комплекте:
Ключ 395 HO 5 - 5,5 - 6 - 7 - 8 - 10 - 13 мм

Cod. Tec.	E146507
GR53 Euro	60,18
штук	7

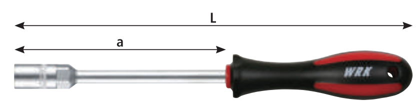
WRK ШЕСТИГРАННЫЕ ГАЕЧНЫЕ КЛЮЧИ С РУЧКОЙ

ART. E1455

Шестигранная ручка патрона с бикомпонентным зажимом.
Хромированная сталь с добавлением ванадия.

Cod. Tec.	GR52 Euro	◉ мм	a мм	L мм
E145503	6,21	3	125	225
E145503,5	6,21	3,5		
E145504	6,21	4		
E145504,5	6,21	4,5		
E145505	6,21	5		
E145505,5	6,21	5,5		
E145506	6,29	6		235
E145507	6,68	7		

Cod. Tec.	GR52 Euro	◉ мм	a мм	L мм
E145508	6,95	8	125	235
E145509	7,57	9		
E145510	7,93	10		245
E145511	7,93	11		
E145512	7,93	12		
E145513	9,32	13		
E145514	9,42	14		
E145517	11,31	17		



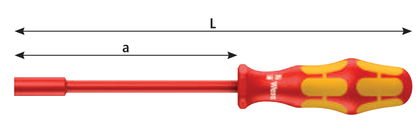
Wera ШЕСТИГРАННЫЕ ГАЕЧНЫЕ КЛЮЧИ С VDE-ИЗОЛЯЦИЕЙ НА 1000В

ART. 190 I VDE

Гаечный ключ диэлектрический до 1000 вольт, совместимый со стандартными правилами IEC 60900, с пазом для винтов с шестигранной головкой. Матовая никель-хромовая и мультикомпонентная антипрокручивающаяся ручка **Kraftform Plus** .

Cod. Tec.	GR53 Euro	◉ мм	a мм	L мм
E146005,5	14,33	5,5	125	223
E146006	15,73	6,0		
E146007	16,97	7,0		230
E146008	18,56	8,0		
E146009	20,18	9,0		

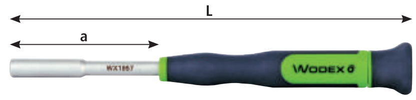
Cod. Tec.	GR53 Euro	◉ мм	a мм	L мм
E146010	21,83	10	125	237
E146011	23,43	11		
E146012	26,73	12		
E146013	30,27	13		



WODEX МИНИ ОТВЕРТКИ С ШЕСТИГРАННЫМ УГЛУБЛЕНИЕМ

ART. WX1957

Мини отвертки для электроники и тонкой механики **ПРЕМИУМ КАЧЕСТВА** для винтов с шестигранной головкой и шестигранных гаек, выполненные из хромированной стали с добавлением ванадия, имеющие высокоточные наконечники **BLACK-TIP**, закаленные ручки **ERGOFORM** и колпачок вертлюга, данные инструменты являются гипоалергенными антискользящими, мягкими и удобными, они выполнены из **SANTOPRENE**®, что гарантирует максимальную надежность для быстрой и точной работы. Соответствует требованиям RoHS и REACH директив.



Cod. Tec.	GR51 Euro	◉ мм	Ø лезвия мм	a мм	L мм
E14802,5X60	4,90	2,5	4,0	60	155
E14803,0X60	4,90	3	5,0		
E14803,5X60	4,95	3,5	5,3		

Cod. Tec.	GR51 Euro	◉ мм	Ø лезвия мм	a мм	L мм
E14804,0X60	4,95	4,0	5,5	60	155
E14805,0X60	5,20	5,0	7,0		
E14806,0X60	5,30	6,0	8,5		

WODEX НАБОР МИНИ ШЕСТИГРАННЫХ ОТВЕРТОК

NEW

ART. WX1957/SE6

Набор из 6 мини отверток **ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА** для электроники и тонкой механической работы с лезвиями из хром-ванадиевой стали с глянцевым хромированием, закаленными прецизионными кончиками **BLACK-TIP**. Ручки **ERGOFORM** со съемной крышкой, гипоаллергенные, противоскользящие, мягкие и удобные ручки, выполненные из материала **SANTOPRENE**® гарантирующие максимальную устойчивость для быстрой и точной работы. Соответствует директивам RoHS и REACH.
В комплекте с модулем Eva Tray для тележек Wodex.
Размеры модуля 400x223,5 мм - вертикальное положение.

1/6

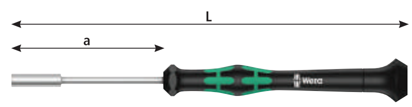
Состав:
WX1957 2,5 - 3 - 3,5 - 4 - 5 - 6 мм

Cod. Tec.	E148106
GR51 Euro	39,50
Штук	6

Wera МИНИ ОТВЕРТКИ С ШЕСТИГРАННЫМ УГЛУБЛЕНИЕМ 2069

ART. 2069

Отвертки для электроники и мелкой механики **kraftform Micro** , имеющие эргономичную мультикомпонентную ручку с вращающейся крышкой. Круглое лезвие из матовой хром-никелевой стали и шестигранная насадка.



Cod. Tec.	GR53 Euro	◉ мм	Ø лезвия мм	a мм	L мм
E58602,0X60	9,46	2,0	4	60	157
E58602,5X60	8,32	2,5			
E58603,0X60	8,32	3,0	5		
E58603,2X60	8,32	3,2			

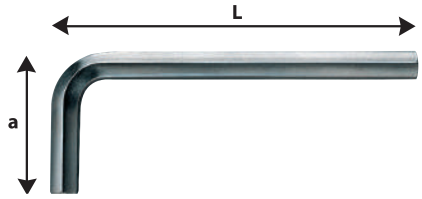
Cod. Tec.	GR53 Euro	◉ мм	Ø лезвия мм	a мм	L мм
E58603,5X60	8,85	3,5	5,3	60	157
E58604,0X60	8,85	4,0	5,5		
E58604,5X60	9,10	4,5	6,2		
E58605,0X60	9,10	5,0	7		

E

Wera ШЕСТИГРАННЫЕ УГЛОВЫЕ КЛЮЧИ

ART. 950

Шестигранные L-образные ключи из хромированной стали. Шестигранный профиль с большей поддерживаемой поверхностью Hex-Plus * (Измерение 1.5 для стандартного шестигранного профиля).



Cod. Tec.	GR53 Euro	⬢ мм	a мм	L мм	
E220001,5	0,62	1,5	14	45	10
E220002	0,62	2	16	50	
E220002,5	0,66	2,5	18	56	
E220003	0,82	3	20	63	
E220004	1,00	4	25	70	
E220005	1,18	5	28	80	
E220006	1,66	6	32	90	
E220007	2,11	7	34	95	

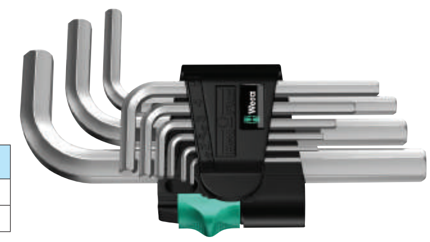
Cod. Tec.	GR53 Euro	⬢ мм	a мм	L мм	
E220008	2,75	8	36	100	10
E220009	3,10	9	38	106	
E220010	4,04	10	40	112	
E220012	6,08	12	45	125	5
E220014	10,02	14	56	140	1
E220017	16,78	17	63	160	
E220019	23,35	19	70	180	
E220022	37,03	22	80	200	

Wera НАБОР ШЕСТИГРАННЫХ УГЛОВЫХ КЛЮЧЕЙ 950/9 SM N

ART. 950/9 SMN

Набор из 9 шестигранных ключей 950 из хромированной стали. Материал, из которого выполнен износостойкий зажим, гарантирует безупречное сцепление ключей и их легкое отсоединение.

Комплект:
1,5 - 2 - 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 мм

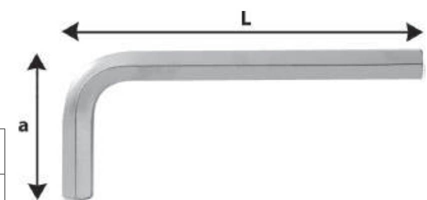


Cod. Tec.	E222009
GR53 Euro	12,95
штук	9

WRK ШЕСТИГРАННЫЕ УГЛОВЫЕ КЛЮЧИ

ART. E2395
Стандарт: ISO 2936

Шестигранные ключи для колпачковых винтов. Хромированная сталь с добавлением ванадия - хромированное глянцевое покрытие.



Cod. Tec.	GR52 Euro	⬢ мм	a мм	L мм
E239501,5	0,53	1,5	15	46
E239502	0,63	2	18	52
E239502,5	0,72	2,5	20	58
E239503	0,85	3	23	66
E239503,5	0,95	3,5	25	69
E239504	0,93	4	29	74
E239504,5	1,06	4,5	30	80
E239505	0,95	5	33	85
E239506	1,06	6	38	96
E239507	1,80	7	41	102

Cod. Tec.	GR52 Euro	⬢ мм	a мм	L мм
E239508	2,01	8	44	108
E239509	2,90	9	47	114
E239510	2,90	10	50	122
E239512	4,14	12	57	137
E239514	6,11	14	54	148
E239517	9,32	17	60	159
E239519	12,42	19	65	176
E239522	19,05	22	74	186
E239524	24,64	24	75	196

WRK НАБОР ШЕСТИГРАННЫХ УГЛОВЫХ КЛЮЧЕЙ

ART. E2400

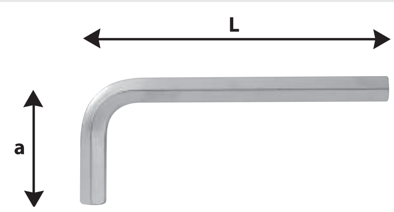
Набор ключей E2395, хромированная сталь с добавлением ванадия, хромированное покрытие, поставляется с пластиковым держателем.

Cod. Tec.	E2400SET9
GR52 Euro	12,84
Комплект	1.5 - 2 - 2.5 - 3 - 4 - 5 -6 -8 - 10 мм
штук	9

ШЕСТИГРАННЫЕ УГЛОВЫЕ КЛЮЧИ ДЛЯ ОБОРУДОВАНИЯ

ART. E2396

Оцинкованные шестигранные L-образные ключи, предназначенные для оборудования или сборочных комплектов.



Cod. Tec.	GR52 Euro	⬢ мм	a мм	L мм	
E239602	0,08	2	16	50	100
E239602,5	0,10	2,5	18	56	
E239603	0,14	3	20	63	
E239604	0,23	4	25	70	
E239605	0,43	5	28	80	

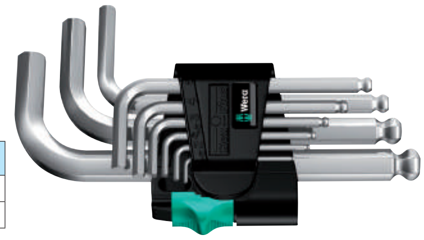
Cod. Tec.	GR52 Euro	⬢ мм	a мм	L мм	
E239606	0,66	6	32	90	50
E239608	0,96	8	36	100	
E239610	2,09	10	40	112	10
E239612	3,27	12	45	125	

Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

Wera НАБОР ШЕСТИГР. КЛЮЧЕЙ С ШАРООБРАЗНЫМ КОНЦОМ 950 PKS/9 SM N

ART. 950 PKS/9 SM N

Набор из 9 шестигранных ключей с шарообразным концом 950 PKS из хромированной стали. Материал, из которого выполнен износостойкий зажим, гарантирует безупречное сцепление ключей и их легкое отсоединение.



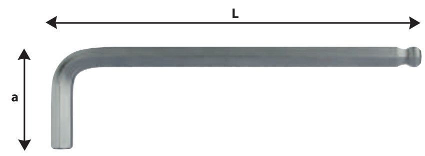
Комплект:
1,5 - 2 - 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 мм

Cod. Tec.	E222509
GR53 Euro	22,71
штук	9

WODEX ДЛИННЫЕ ШЕСТИГРАННЫЕ КЛЮЧИ С ШАРООБРАЗНЫМ КОНЦОМ И МАГНИТОМ

ART. WX2600

Длинные шестигранные ключи с шарообразным концом и магнитом. Магнит, вставленный с длинной стороны, практично и безопасно удерживает стальные винты также и в вертикальном положении, тогда как шаровый конец позволяет работать с наклоном 25° относительно оси винта. Тщательное покрытие хромом обеспечивает высокий уровень против коррозии. Размеры 1,5 - 2 - 2,5 мм соответствуют отсутствию магнитов.
1,5 - 2 - 2,5 мм.



Cod. Tec.	GR51 Euro	⬣ мм	a мм	L мм
E230001,5	2,90	1,5	14	62
E230002	2,90	2	16	75
E230002,5	2,90	2,5	18	85
E230003	2,90	3	20	90
E230004	3,00	4	25	100
E230005	3,15	5	28	115
E230006	3,70	6	32	135
E230008	4,60	8	36	150
E230010	6,10	10	40	170

WODEX НАБОР ДЛИННЫХ ШЕСТИГР. КЛЮЧЕЙ С ШАРООБР. КОНЦОМ И МАГНИТОМ

ART. WX2600/S9

Комплект из 9 длинных шестигранных ключей с шарообразным концом и постоянным магнитом. Магнит, вставленный с длинной стороны, практично и безопасно удерживает стальные винты также и в вертикальном положении, тогда как сферичский конец позволяет работать с наклоном 25° относительно оси винта. Тщательное покрытие хромом обеспечивает высокий уровень против коррозии. Практичный **ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА** корпус из би-компонентного материала.
Измерения 1,5 - 2 - 2,5 мм - без магнита.

Комплект:
1,5 - 2 - 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 мм

Cod. Tec.	E230109
GR51 Euro	29,90
штук	9

WODEX НАБОР ШЕСТИГРАННЫХ КЛЮЧЕЙ И КОРОТКОЙ ОТВЕРТКИ

NEW

ART. WX9520/SE2

Набор состоит из удлиненных шестигранных гаечных ключей с магнитом и укороченной отверткой с держателем жал в комплекте со вставками Высшего качества.
В комплекте с модулем Eva Tray для тележек Wodex.
Размеры модуля 400x223,5 мм - вертикальное положение.

1/6

Состав:

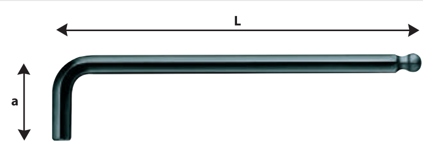
WX2600/S9	Набор удлиненных шестигранных гаечных ключей с магнитом
WX4622	Укороченная отвертка с держателем и набором бит

Cod. Tec.	E230202
GR51 Euro	52,00
Штук	2

Wera ДЛИННЫЕ ШЕСТИГРАННЫЕ КЛЮЧИ С ШАРООБРАЗНЫМ КОНЦОМ

ART. 950 PKL BM

Длинные шестигранные L-образные гнездовые ключи с шарообразным концом, выполненные из стали с лазерной отделкой, со сферическим концом на длинной стороне. шестигранный профиль с большей поддерживаемой поверхностью Hex-Plus * (Измерение 1.5 для стандартного шестигранного профиля).



Cod. Tec.	GR53 Euro	⬣ мм	a мм	L мм	
E225001,5	1,33	1,5	14	90	10
E225002	1,33	2	16	100	
E225002,5	1,33	2,5	18	112	
E225003	1,65	3	20	126	
E225004	1,90	4	25	140	
E225005	2,14	5	28	160	
E225006	2,71	6	32	180	10
E225007	3,49	7	34	190	
E225008	4,38	8	36	200	
E225010	6,10	10	40	219	
E225012	9,05	12	45	248	5

Wera НАБОР ДЛИННЫХ ШЕСТИГР.КЛЮЧЕЙ С ШАРООБР.КОНЦОМ 950 PKL/9 BM N

ART. 950 PKL/9 BMN

Набор из 9 длинных шестигранных стальных гнездовых ключей 950PKL BM с шарообразным концом с лазерной отделкой. Материал, из которого выполнен износостойкий зажим, гарантирует безупречное сцепление ключей и их легкое отсоединение.

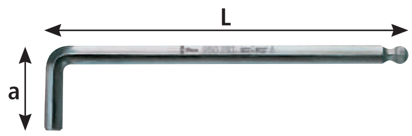
Комплект:
1,5 - 2 - 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 мм

Cod. Tec.	E226009
GR53 Euro	21,23
штук	9

Wera ДЛИННЫЕ ШЕСТИГРАННЫЕ КЛЮЧИ С ШАРООБРАЗНЫМ КОНЦОМ

ART. 950 PKL

Шестигранные L-образные ключи из хромированной стали с шарообразным концом на длинной рукоятке. Шестигранный профиль с большей поддерживаемой поверхностью Hex-Plus * (Измерение 1.5 для стандартного шестигранного профиля).



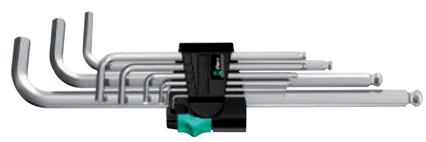
Cod. Tec.	GR53 Euro	⬢ мм	a мм	L мм	⬥
E225101,5	2,30	1,5	14	90	10
E225102	2,30	2	16	100	
E225102,5	2,57	2,5	18	112	
E225103	3,20	3	20	126	
E225104	3,20	4	25	140	

Cod. Tec.	GR53 Euro	⬢ мм	a мм	L мм	⬥
E225105	3,62	5	28	160	10
E225106	4,18	6	32	180	
E225107	4,90	7	34	190	1
E225108	5,79	8	36	200	
E225110	7,64	10	40	219	

Wera НАБОР ДЛИННЫХ ШЕСТИГР.КЛЮЧЕЙ С ШАРООБРАЗНЫМ КОНЦОМ

ART. 950 PKL/9 SM N

Набор из 9 длинных шестигранных гнездовых ключей с шаровым наконечником 950 PKL из хромированной стали. Материал, из которого выполнен износостойкий зажим, гарантирует безупречное сцепление ключей и их легкое отсоединение.



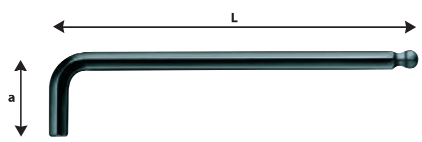
Комплект:
1,5 - 2 - 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 мм

Cod. Tec.	E226309
GR53 Euro	29,55
штук	9

WRK ДЛИННЫЕ ШЕСТИГРАННЫЕ УГЛОВЫЕ КЛЮЧИ С ШАРООБРАЗНЫМ КОНЦОМ

ART. E2283

Ключ для сцепляющих штифтов и колпачковых винтов.
Хромированная сталь с добавлением ванадия. Сделано в Германии - Отделка чернением.



Cod. Tec.	GR52 Euro	⬢ мм	a мм	L мм	⬥
E228301,5	1,31	1,5	14	81	10
E228302	1,31	2	18	87	
E228302,5	1,38	2,5	19	92	
E228303	1,38	3	22	103	
E228304	1,52	4	29	114	

Cod. Tec.	GR52 Euro	⬢ мм	a мм	L мм	⬥
E228305	1,59	5	32	133	10
E228306	1,89	6	36	156	
E228308	3,34	8	43	178	5
E228310	4,78	10	50	200	
E228312	7,89	12	57	226	1

WRK НАБОР ДЛИННЫХ ШЕСТИГР. УГЛОВЫХ КЛЮЧЕЙ С ШАРООБРАЗНЫМ КОНЦОМ

ART. E2284

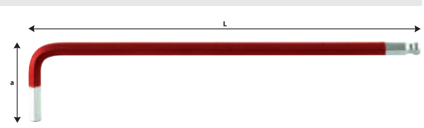
Набор длинных шариковых точечных шестигранных L-образных гаечных ключей e2283.
Хромированная сталь с добавлением ванадия, Сделано в Германии - Отделка чернением.
Эргономичный высоконадежный двухкомпонентный холдинг.

Cod. Tec.	E2284SET9
GR52 Euro	18,87
Комплект ⬢	1,5 - 2 - 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 мм
штук	9

WODEX СВЕРХДЛИННЫЕ ШЕСТИГР. КЛЮЧИ С ШАРООБРАЗНЫМ КОНЦОМ И МАГНИТОМ

ART. WX2602

Удлиненные шестигранные ключи со сферическим и постоянным магнитом. Магнит, вставленный на конце длинной рукоятки, практично и безопасно удерживает стальные винты также и в вертикальном положении, тогда как сферичский конец позволяет работать с наклоном 25° относительно оси винта. Качественная хромированная обшивка обеспечивает высокий уровень защиты от коррозии и отсутствие скольжения. Термическое окрашивание обеспечивает быстрое обнаружение благодаря хроматическому кодированию.
Измерения 1,5 - 2 - 2,5 мм - без магнита.



Cod. Tec.	GR51 Euro	⬢ мм	a мм	L мм
E231001,5	3,20	1,5	14	90
E231002	3,20	2	16	100
E231002,5	3,20	2,5	18	112
E231003	3,20	3	20	126
E231004	3,35	4	25	140

Cod. Tec.	GR51 Euro	⬢ мм	a мм	L мм
E231005	3,90	5	28	160
E231006	5,10	6	32	180
E231008	6,60	8	36	200
E231010	8,70	10	40	224

НАБОР СВЕРХДЛИННЫХ ШЕСТИГР. КЛЮЧЕЙ С ШАР. КОНЦОМ И МАГНИТОМ

ART. WX2602/S9

Комплект из 9 длинных шестигранных ключей со сферическим и постоянным магнитом. Магнит, вставленный с длинной стороны, практично и безопасно удерживает стальные винты также и в вертикальном положении, тогда как сферичский конец позволяет работать с наклоном 25° относительно оси винта. Тщательное покрытие хромом обеспечивает высокий уровень против коррозии. Термическое окрашивание обеспечивает быстрое обнаружение благодаря хроматическому кодированию. Практичный **ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА** корпус из би-компонентного материала.

Измерения 1,5 - 2 - 2,5 мм - без магнита.

Комплект:
1,5 - 2 - 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 мм

Cod. Tec.	E231109
GR51 Euro	32,50
штук	9

НАБОР ДЛИННЫХ ШЕСТИГРАННЫХ КЛЮЧЕЙ 950 SPKL/9 SM N

ART. 950 SPKL/9 SM N

Набор из 9 длинных шестигранных стальных ключей со сферическим концом и муфтой из пластмассы 950 SPKL с лазерной отделкой. Все ключи удобны в использовании благодаря цветной кодировке, указывающей размер. Материал, из которого выполнен износостойкий зажим, гарантирует безупречное сцепление ключей и их легкое отсоединение.

Комплект:
1,5 - 2 - 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 мм

Cod. Tec.	E226109
GR53 Euro	37,49
штук	9

НАБОР ДЛИННЫХ ШЕСТИГР.КЛЮЧЕЙ С ФУНКЦИЕЙ УДЕРЖАНИЯ

ART. 950 SPKL/9 SM HF

Набор из 9 длинных шестигранных стальных ключей (3 x 950 SPKL + 6 x 950 SPKL HF) с шарообразным концом и муфтой из пластмассы с лазерной отделкой. Все ключи удобны в использовании благодаря цветной кодировке, указывающей размер. Материал, из которого выполнен износостойкий зажим, гарантирует безупречное сцепление ключей и их легкое отсоединение. Функция удержания (реализована для размеров 3-10 мм) предотвращает падение винтов с инструмента.

Комплект:
1,5 - 2 - 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 мм

Cod. Tec.	E226209
GR53 Euro	41,82
штук	9

НАБОР ДЛИННЫХ ШЕСТИГРАННЫХ КЛЮЧЕЙ ИЗ НЕРЖ. СТАЛИ 3950 PKL/9

ART. 3950 PKL/9

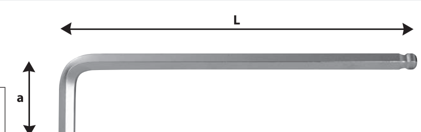
Набор из 9 длинных шестигранных ключей с шарообразным концом 3950 PKL из нержавеющей стали. Материал, из которого выполнен износостойкий зажим, гарантирует безупречное сцепление ключей и их легкое отсоединение.

Комплект:
1,5 - 2 - 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 мм

Cod. Tec.	E226409
GR53 Euro	41,03
штук	9

СВЕРХДЛИННЫЕ ШЕСТИГРАННЫЕ КЛЮЧИ С ШАРООБРАЗНЫМ КОНЦОМ

ART. E2285



Удлиненный шестигранный ключ для колпачковых винтов.
Хромированная сталь с добавлением ванадия - хромированное глянцевое покрытие.

Cod. Tec.	GR52 Euro	⬣ мм	a мм	L мм	
E228501,5	1,65	1,5	15	91	
E228502	1,65	2	18	102	
E228502,5	1,65	2,5	20	114	10
E228503	1,65	3	23	129	
E228504	1,90	4	29	144	

Cod. Tec.	GR52 Euro	⬣ мм	a мм	L мм	
E228505	2,41	5	33	165	10
E228506	2,41	6	38	186	
E228508	3,98	8	44	208	5
E228510	5,39	10	50	234	

НАБОР СВЕРХДЛИННЫХ ШЕСТИГРАННЫХ КЛЮЧЕЙ С ШАРООБРАЗНЫМ КОНЦОМ

ART. E2290

Комплект удлиненных шестигранных L-образных ключей с шарообразным концом e2285 для колпачковых винтов.
Хромированная сталь с добавлением ванадия. Хромированное глянцевое покрытие.
Пластиковый держатель.

Cod. Tec.	E2290SET9
GR52 Euro	22,44
Комплект ⬣	1.5 - 2 - 2.5 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 мм
штук	9

Wera НАБОР ДЛИННЫХ ШЕСТИГР. КЛЮЧЕЙ ИЗ НЕРЖ.СТАЛИ 3950 SPKL/9 SM

ART. 3950 SPKL/9 SM

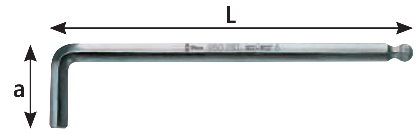
Набор из 9 длинных шестигранных ключей с шарообразным концом и муфтой из пластмассы 3950 SPKL из нержавеющей стали.
Все ключи удобны в использовании благодаря цветной кодировке, указывающей размер. Материал, из которого выполнен износостойкий зажим, гарантирует безупречное сцепление ключей и их легкое отсоединение.

Cod. Tec.		E226509
GR53	Euro	44,84
штук		9

Wera ДЛИННЫЕ ШЕСТИГР.КЛЮЧИ С ШАРООБРАЗНЫМ ДЮЙМОВЫМ ИЗМЕР. КОНЦОМ

ART. 950 PKL

Шестигранные ключи с дюймовыми размерами, длинные L-образные ключи из стали с лазерной отделкой, шаровой наконечник на длинней стороне. Шестигранный профиль с большей поддерживаемой поверхностью Hex-Plus * (Измерение 0,5" и 1/16" для стандартного шестигранного профиля).



Cod. Tec.	GR53 Euro	⬢ Дюймов	⬢ мм	a мм	L мм	
E226910	2,30	0,05	1,27	14	83	10
E226915	2,30	1/16	1,59	15	92	
E226920	2,30	5/64	1,98	13	100	
E226925	2,57	3/32	2,38	18	112	
E226930	3,20	7/64	2,78	19	119	
E226935	3,20	1/8	3,18	20	126	
E226940	3,47	9/64	3,57	23	132	

Cod. Tec.	GR53 Euro	⬢ Дюймов	⬢ мм	a мм	L мм	
E226945	3,47	5/32	3,97	25	140	10
E226950	3,62	3/16	4,76		160	
E226955	3,85	7/32	5,56	27	180	1
E226960	4,18	1/4	6,35	34	190	
E226965	5,79	5/16	7,94	36	200	
E226970	7,96	3/8	9,53	38	212	
E226975	9,33	1/2	12,70	40	224	

Wera НАБОР ДЛИННЫХ ДЮЙМОВЫХ ШЕСТИГРАННЫХ КЛЮЧЕЙ 950 PKL/13 SZ N

ART. 950 PKL/9 SZN

Набор из 9 длинных дюймовых шестигранных стальных ключей 950 PKL с шарообразным концом с лазерной отделкой. Материал, из которого выполнен износостойкий зажим, гарантирует безупречное сцепление ключей и их легкое отсоединение.

Комплект:
5/64" - 3/32" - 1/8"- 5/32" - 3/16" - 7/32"- 1/4"- 5/16"- 3/8"

Cod. Tec.		E227009
GR53	Euro	23,20
штук		9

Wera НАБОР ДЛИННЫХ ДЮЙМОВЫХ ШЕСТИГРАННЫХ КЛЮЧЕЙ 950 PKL/13 SZ N

ART. 950 PKL/13 SZ N

Набор из 9 длинных дюймовых шестигранных стальных ключей со сферическим концом 950 PKL с лазерной отделкой. Материал, из которого выполнен износостойкий зажим, гарантирует безупречное сцепление ключей и их легкое отсоединение.

Комплект:
0,05" - 1/16" - 5/64" - 3/32" - 7/64" - 1/8" - 9/64" - 5/32" - 3/16" - 7/32" - 1/4" - 5/16" - 3/8"

Cod. Tec.		E227113
GR53	Euro	26,78
штук		13

Wera НАБОР ШЕСТИГР.КЛЮЧЕЙ СО СВЕРХКОРОТКОЙ СТОРОНОЙ 950 PKLS/9 SM

ART. 950 PKLS/9 SM

Комплект шестигранных ключей 950 PKL из хромированной стали с ультра-короткой стороной, использующийся для того чтобы работать в труднодоступных местах, длинная сторона с шарообразным концом. Материал, из которого выполнен износостойкий зажим, гарантирует безупречное сцепление ключей и их легкое отсоединение.

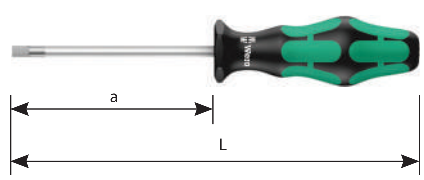
Комплект:
1,5 - 2 - 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 мм

Cod. Tec.		E226709
GR53	Euro	33,20
штук		9

Wera ШЕСТИГРАННЫЕ ОТВЕРТКИ

ART. 354

Шестигранные отвертки с матовым хром-никелевым и черным наконечником. Мультикомпонентная антипрокручивающаяся ручка
Kraftform Plus серии 300.



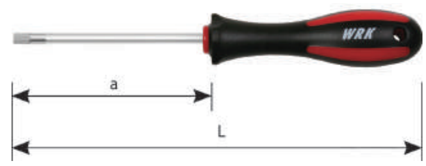
Cod. Tec.	GR53 Euro	⬢ мм	a мм	L мм
E250002	4,30	2	75	145
E250002,5	4,44	2,5		156
E250003	4,60	3		
E250004	5,26	4		173

Cod. Tec.	GR53 Euro	⬢ мм	a мм	L мм
E250005	6,17	5	80	185
E250006	7,22	6		
E250008	8,71	8	100	212

WRK ШЕСТИГРАННЫЕ ОТВЕРТКИ

ART. E2490

Специальная хромированная сталь с добавлением ванадия, оцинкованная, двухкомпонентная обработка.



Cod. Tec.	GR52 Euro	⬢ мм	a мм	L мм
E24902	3,22	2	75	155
E24902,5	3,06	2,5		
E24903	3,37	3		
E24904	3,51	4		175

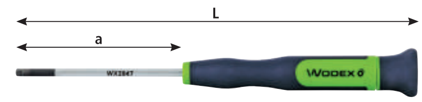
Cod. Tec.	GR52 Euro	⬢ мм	a мм	L мм
E24905	3,58	5	75	175
E24906	3,95	6	100	210
E24908	6,09	8		

WODEX МИНИ ШЕСТИГРАННЫЕ ОТВЕРТКИ

ART. WX2847

Мини отвертки для электроники и тонкой механики **ПРЕМИУМ КАЧЕСТВА** для винтов с шестигранной головкой, выполненные из хромированной стали с добавлением ванадия, имеющие высокоточные наконечники **BLACK-TIP**, закаленные ручки **ERGOFORM** и колпачок вертлюга, данные инструменты являются гипоалергенными антискользящими, мягкими и удобными, они выполнены из **SANTOPRENE**®, что гарантирует максимальную надежность для быстрой и точной работы. Соответствует требованиям RoHS и REACH директив.

ERGO FORM



Cod. Tec.	GR51 Euro	⬢ мм	Ø лезвия мм	a мм	L мм
E25500,9X60	2,95	0,9	2,5	60	155
E25501,3X60	2,90	1,3			
E25501,5X60	2,80	1,5			

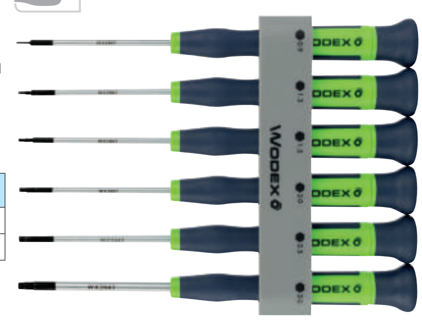
Cod. Tec.	GR51 Euro	⬢ мм	Ø лезвия мм	a мм	L мм
E25502,0X60	2,80	2,0	2,5	60	155
E25502,5X60	2,80	2,5	3		
E25503,0X60	2,80	3,0	4		

WODEX НАБОР МИНИ ШЕСТИГРАННЫХ ОТВЕРТОК

ART. WX2847/S6

Набор из 6 мини отверток **ПРЕМИУМ КАЧЕСТВА** для работы для электроники и мелкой механикой, выполненные из хромированной стали с добавлением ванадия, имеющие высокоточные наконечники **BLACK-TIP**, закаленные ручки **ERGOFORM** и колпачок вертлюга, данные инструменты являются гипоалергенными антискользящими, мягкими и удобными, они выполнены из **SANTOPRENE**®, что гарантирует максимальную надежность для быстрой и точной работы. Соответствует требованиям RoHS и REACH.

ERGO FORM



Комплект:

⬢ WX2847 0,9x60 - 1,3x60 - 1,5x60 - 2,0x60 - 2,5x60 - 3,0x60 мм

Cod. Tec.	E255506
GR51 Euro	18,50
штук	6

WODEX НАБОР МИНИ ШЕСТИГРАННЫХ ОТВЕРТОК С ШАРООБРАЗНОЙ ГОЛОВКОЙ

NEW

ART. WX2847/SE6

Набор из 6 микроотверток **ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА** для электроники и тонкой механической работы с лезвиями из хром-ванадиевой стали с глянцевым хромированием, закаленными прецизионными кончиками **BLACK-TIP**. Ручки **ERGOFORM** со съемной крышкой, гипоаллергенные, противоскользящие, мягкие и удобные ручки, выполненные из материала **SANTOPRENE**® гарантирующие максимальную устойчивость для быстрой и точной работы. Соответствует директивам RoHS и REACH.
В комплекте с модулем Eva Tray для тележек Wodex.
Размеры модуля 400x223,5 мм - вертикальное положение.

1/6

Состав:

WX2847 0,9x60 - 1,3x60 - 1,5x60 - 2,0x60 - 2,5x60 - 3,0x60 мм

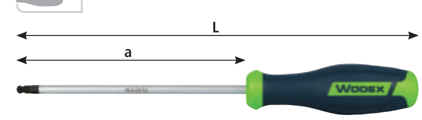
Cod. Tec.	E255606
GR51 Euro	28,50
Штук	6

WODEX ШЕСТИГРАННЫЕ ОТВЕРТКИ С ШАРООБРАЗНОЙ ГОЛОВКОЙ

ART. WX2810

Шестигранные отвертки со сферической головкой **ПРЕМИУМ КАЧЕСТВА**, клинки из глянцевой хромированной стали с добавлением ванадия, прецизионные закаленные **BLACK-TIP** (черные наконечники) с твердостью поверхности 58 ± 2 HRC и крутящим моментом, превышающим значения, приведенные в стандарте DIN 8764, на 20%. Гипоаллергенные противоскользящие рукоятки **ERGOFORM**, удобные и не требующие усилий, выполненные из **SANTOPRENE**®, что гарантирует максимальное сопротивление для быстрой и точной работы. Идентификация размера головки рукоятки. Соответствует требованиям RoHS и REACH.

ERGO FORM



Cod. Tec.	GR51 Euro	⬢ мм	a мм	L мм
E251902,5	3,40	2,5	100	185
E251903	3,60	3	125	210
E251904	3,90	4		225

Cod. Tec.	GR51 Euro	⬢ мм	a мм	L мм
E251905	4,70	5	150	255
E251906	5,90	6		265

E

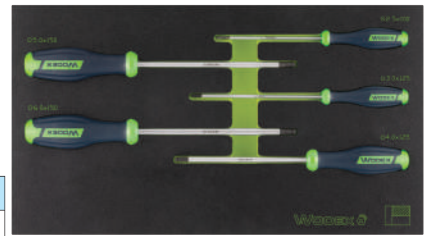
WODEX НАБОР ШЕСТИГРАННЫХ ОТВЕРТОК С ШАРООБРАЗНОЙ ГОЛОВКОЙ

NEW

ART. WX2810/SE5

Набор из 5 шестигранных отверток **ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА** со сферической головкой, лезвиями из хром-ванадиевой стали, закаленными точными кончиками **BLACK-TIP** с твердостью поверхности 58 ± 2 HRC и моментом на 20% большим. чем по DIN 8764. Гипоаллергенные, противоскользящие, мягкие и удобные ручки **ERGOFORM**, выполненные из материала **SANTOPRENE**® гарантирующие максимальную устойчивость для быстрой и точной работы. Обозначение измерений размещено на головке ручки.
Соответствует директивам RoHS и REACH.
В комплекте с модулем Eva Tray для тележек Wodex.
Размеры модуля 400x223,5 мм - горизонтальное положение.

1/3



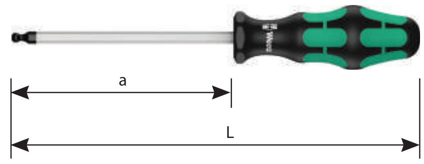
Состав:
WX2810 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6мм

Cod. Tec.	E252105
GR51 Euro	32,50
Штук	5

Wera ШЕСТИГРАННЫЕ ОТВЕРТКИ С ШАРООБРАЗНОЙ ГОЛОВКОЙ

ART. 352

Шестигранные отвертки со сферическим концом из матовой хром-никелевой стали и с черным наконечником.
Мультикомпонентная антипрокручивающаяся ручка **Kraftform Plus** серии 300.
(Размер 12 мм с миниатюрной ручкой).



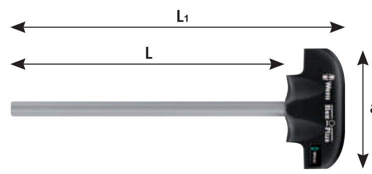
Cod. Tec.	GR53 Euro	⬢ мм	a мм	L мм
E25201,5	5,75	1,5	60	130
E252002	5,75	2	100	170
E252002,5	5,75	2,5		181
E252003	5,83	3		
E252004	6,47	4		198

Cod. Tec.	GR53 Euro	⬢ мм	a мм	L мм
E252005	8,06	5	100	205
E252006	9,69	6	125	230
E252008	14,10	8	150	262
E252010	17,94	10		
E252012	21,11	12		267

Wera ДЛИННЫЕ ШЕСТИГРАННЫЕ КЛЮЧИ С ЭРГОНОМИЧНОЙ РУЧКОЙ

ART. 454

Длинные мульти-компонентные шестигранные ключи с матовым хром-никелевым покрытием с эргономичной Т-образной ручкой. Шестигранный профиль с большей поддерживаемой поверхностью Hex-Plus



Cod. Tec.	GR53 Euro	⬢ мм	L мм	a мм	L1 мм
E256802100	4,84	2	100	61	127
E256802,5100	4,84	2,5			
E256803100	5,31	3		70	133
E256803150	5,50		150		183
E256803200	(5,92)		200		233
E256804100	5,83	4	100		133
E256804150	6,10		150		183
E256804200	6,44		200		233
E256804350	(10,29)		350		383
E256805100	6,62	5	100	87	144
E256805150	6,95		150		194

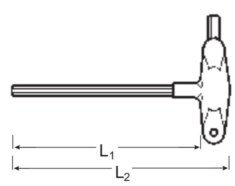
Cod. Tec.	GR53 Euro	⬢ мм	L мм	a мм	L1 мм
E256805200	7,39	5	200	87	244
E256805350	(9,77)		350		394
E256806100	7,92	6	100		144
E256806150	8,25		150		194
E256806200	8,54		200		244
E256806350	(11,46)		350		394
E256807200	(10,24)	7	200		244
E256808150	(12,05)	8	150		194
E256808200	(12,44)		200		244
E256810200	(14,21)	10			

STAHLWILLE ШЕСТРИГРАННЫЕ КЛЮЧИ С Т-ОБРАЗНЫМИ РУЧКАМИ

NEW

ART. 10768-2K

Шестигранные гаечные ключи из хром-ванадиевой стали с хромированием, двухкомпонентная эргономичная ручка.



Cod. Tec.	GR55 Euro	⬢ мм	L1 мм	L2 мм
E256902	10,10	2	100	125
E256902,5	10,40	2,5		
E256903	10,90	3	150	174
E256904	12,80	4		176

Cod. Tec.	GR55 Euro	⬢ мм	L1 мм	L2 мм
E256905	13,50	5	200	227
E256906	14,50	6		228
E256908	18,90	8		235
E256910	27,10	10		

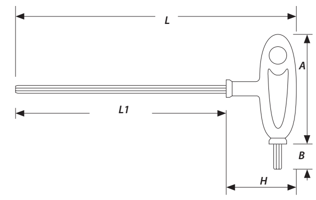
WRK ШЕСТРИГРАННЫЕ КЛЮЧИ С Т-ОБРАЗНЫМИ РУЧКАМИ

ART. E2570

Шестигранные гаечные ключи из хром-ванадиевой стали с хромированием, двухкомпонентная эргономичная ручка.

Cod. Tec.	GR52 Euro	⬣ мм	A мм	B мм	H мм	L мм	L1 мм
E25702	3,92	2	90	18	60	160	100
E25702,5	3,92	2.5					
E25703	4,27	3					
E25704	4,56	4				210	150

Cod. Tec.	GR52 Euro	⬣ мм	A мм	B мм	H мм	L мм	L1 мм
E25705	4,93	5	90	18	60	210	150
E25706	5,87	6	115	20	68	218	
E25708	5,87	8				268	200
E257010	6,89	10					



WRK НАБОР ШЕСТИГРАННЫХ КЛЮЧЕЙ С Т-ОБРАЗНОЙ РУЧКОЙ

ART. E2575

Набор из 8 шестигранных ключей из хромированной стали с добавлением ванадия с хромированным покрытием, двухкомпонентная эргономичная ручка.

В комплекте:
- E2570   2 - 2.5 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 мм

Cod. Tec.	E2575SET8
GR52 Euro	51,16
штук	8

WODEX ШЕСТРИГРАННЫЕ КЛЮЧИ С Т-ОБРАЗНЫМИ РУЧКАМИ

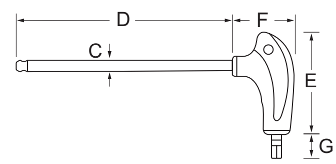
NEW

ART. WX2750

Шестигранные гаечные ключи **ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА** со сферическими концами, двухкомпонентные, гипоаллергенные и противоскользящие ручки, выполненные из материала **SANTOPRENE**® с сердечником из полипропилена высокой плотности. Шестигранные лезвие из специальной хром-ванадиевой стали с глянцевым хромированием.

Cod. Tec.	GR51 Euro	⬣ мм	D мм	F мм	E мм	G мм	C мм
E256002,5	5,80	2,5	110	32	55	15	3
E256003	5,90	3					3,5
E256004	6,90	4					5

Cod. Tec.	GR51 Euro	⬣ мм	D мм	F мм	E мм	G мм	C мм
E256005	8,20	5	160	46	75	18	6
E256006	9,50	6					7
E256008	11,90	8	200				9,5



WODEX НАБОР ШЕСТИГРАННЫХ КЛЮЧЕЙ С Т-ОБРАЗНЫМИ РУЧКАМИ

NEW

ART. WX2750/SE6

1/3

Набор из 6 шестигранных гаечных ключей **ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА** наружного исполнения, двухкомпонентные, гипоаллергенные и противоскользящие ручки, выполненные из материала **SANTOPRENE**® с сердечником из полипропилена высокой плотности. Шестигранные лезвие из специальной хром-ванадиевой стали с глянцевым хромированием. В комплекте с модулем Eva Tray для тележек Wodex.
Размеры модуля 200x447 мм - вертикальное положение.

Комплект:
WX2750 2,5 - 3 - 4 -5 - 6 - 8 мм

Cod. Tec.	E256106
GR51 Euro	61,00
Штук	6

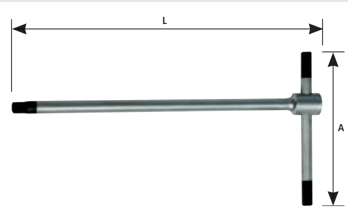
WRK РАЗДВИЖНЫЕ ШЕСТИГРАННЫЕ ТОРЦЕВЫЕ КЛЮЧИ С Т-ОБРАЗНОЙ РУЧКОЙ

ART. E2700

Раздвижные шестигранные ключи с Т-образной ручкой, сталь с добавлением ванадия, отделка при помощи полированного наконечника (до 8 мм).

Cod. Tec.	GR52 Euro	⬣ мм	a мм	L мм
E270002	11,12	2	65	130
E270002,5	11,12	2,5		
E270003	11,12	3		
E270004	11,53	4	90	180
E270005	12,44	5		

Cod. Tec.	GR52 Euro	⬣ мм	a мм	L мм
E270006	13,46	6	105	215
E270008	14,38	8	125	250
E270010	17,24	10	145	300
E270012	22,03	12	165	315
E270014	27,44	14	170	340



WRK НАБОР РАЗДВИЖНЫХ ШЕСТИГР.ТОРЦЕВЫХ КЛЮЧЕЙ С Т-ОБРАЗНОЙ РУЧКОЙ

ART. E2710

Набор из раздвижных шестигранных ключей с Т-образной ручкой, сталь с добавлением ванадия, отделка при помощи полированного наконечника (до 8 мм).
Комплект:

- E271006 2 - 2.5 - 3 - 4 - 5 - 6мм
- E271008 2 - 2.5 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10мм
- E270010 2 - 2.5 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12 - 14мм

Cod. Tec.	E271006	E271008	E271010
GR52 Euro	70,38	89,15	146,88
штук	6	8	10

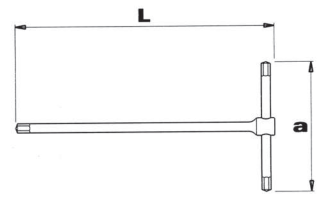
STAHLWILLE ФИКСИРОВАННЫЕ ШЕСТИГРАННЫЕ КЛЮЧИ С Т-ОБРАЗНОЙ РУЧКОЙ

ART. 10758

Для винтов с шестигранным углублением. Хромированная сталь с добавлением ванадия, хромированная отделка

Cod. Tec.	GR55 Euro	⬢ мм	a мм	L мм
E263202	15,64	2	62	127
E263202,5	15,64	2,5		129
E263203	15,64	3	75	139
E263203,5	(15,64)	3,5		149
E263204	16,75	4	90	175
E263204,5	(16,75)	4,5		
E263205	18,65	5		179

Cod. Tec.	GR55 Euro	⬢ мм	a мм	L мм
E263206	19,85	6	105	209
E263207	21,75	7		
E263208	21,75	8	125	243
E263210	26,47	10	150	295
E263212	39,66	12	160	322
E263214	46,79	14	170	334



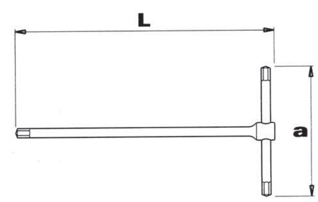
WRK ФИКСИРОВАННЫЕ ШЕСТИГРАННЫЕ КЛЮЧИ С Т-ОБРАЗНОЙ РУЧКОЙ

ART. E2629

Хромированная сталь с добавлением ванадия, полированные концы, до 5 мм.

Cod. Tec.	GR52 Euro	⬢ мм	a мм	L мм
E262902	12,24	2	62	127
E262902,5	12,34	2,5		
E262903	12,55	3	75	148
E262903,5	12,75	3,5		
E262904	13,67	4	90	175
E262904,5	13,77	4,5		
E262905	14,08	5	105	210

Cod. Tec.	GR52 Euro	⬢ мм	a мм	L мм
E262906	16,22	6	105	210
E262907	16,83	7		
E262908	17,65	8	125	245
E262909	21,52	9	140	275
E262910	21,83	10	150	295
E262912	27,54	12	160	322
E262914	33,86	14	170	334

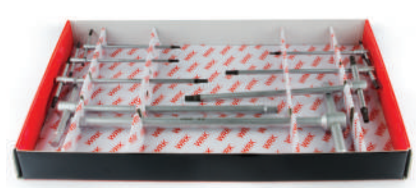


WRK НАБОР ФИКСИРОВАННЫХ ШЕСТИГРАННЫХ КЛЮЧЕЙ С Т-ОБРАЗНОЙ РУЧКОЙ

ART. E2639

Комплект шестигранных гаечных ключей с Т-образной ручкой E2629, выполненных из хромированной стали с добавлением ванадия, который поставляется в картонной коробке.

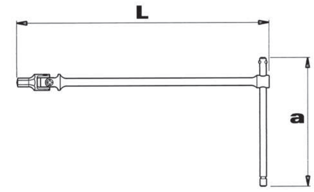
Cod. Tec.	E2639SET6	E2639SET8	E2639SET14
GR52 Euro	82,62	122,40	244,80
Комплект ⬢	2 - 2.5 - 3 - 4 - 5 - 6 мм	2 - 2.5 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 мм	2 - 2.5 - 3 - 3.5 - 4 - 4.5 - 5 - 6 - 7 8 - 9 - 10 - 12 - 14 мм
штук	6	8	14



WODEX КЛЮЧИ С Т-ОБРАЗНОЙ РУЧКОЙ И ШАРНИРНОЙ ГОЛОВКОЙ

NEW

ART. WX2745
СТАНДАРТ ISO 1171-1 C
Гаечные ключи из хром-ванадиевой стали ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА наружного исполнения, с шестигранным универсальным соединением. Высокое качество материалов в сочетании с особенно точным исполнением гарантирует моменты затяжки более высокие, чем значения, установленные в справочном стандарте ISO. Карданное соединение оснащается пружиной для контролируемой постановки в позицию и его можно наклонять до 50 °. Скользящая панель с ограничивающими упорами. Глянцевое хромирование с фосфатированными шарнирными деталями.

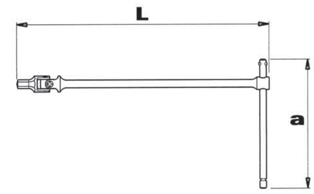


Cod. Tec.	GR51 Euro	⬢ мм	a мм	L мм
E266803	24,50	3	165	395
E266804	24,50	4		
E266805	24,50	5		

Cod. Tec.	GR51 Euro	⬢ мм	a мм	L мм
E266806	27,90	6	180	445
E266808	27,90	8		

WRK КЛЮЧИ С Т-ОБРАЗНОЙ РУЧКОЙ И ШАРНИРНОЙ ГОЛОВКОЙ

ART. E2670
Раздвижная и съемная карданная модель, специальная высоколегированная сталь с добавлением кремния, хрома и ванадия, хромированная отделка.



Cod. Tec.	GR52 Euro	⬢ мм	a мм	L мм
E267003	22,44	3	145	399
E267004	22,44	4		
E267005	22,44	5		

Cod. Tec.	GR52 Euro	⬢ мм	a мм	L мм
E267006	24,48	6	175	426
E267008	24,48	8		
E267010	24,48	10		

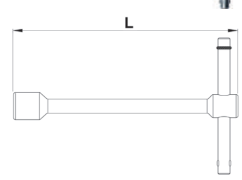
WRK НАБОР КЛЮЧЕЙ С Т-ОБРАЗНОЙ РУЧКОЙ И ШАРНИРНОЙ ГОЛОВКОЙ

ART. E2671
Комплект поворотных гаечных ключей с Т-образной ручкой и шестигранной головкой.

Cod. Tec.	E2671SET5
GR52 Euro	116,28
Комплект ⬢	3 - 4 - 5 - 6 - 8 мм
штук	5

STAHLWILLE КЛЮЧИ С Т-ОБРАЗНОЙ РУЧКОЙ И ШЕСТИГРАННЫМ УГЛУБЛЕНИЕМ

ART. 10755
Скользящий патрон. Хромированная сталь с добавлением ванадия, хромированная отделка



Cod. Tec.	GR55 Euro	O мм	L мм
E259806	13,64	6	215
E259807	13,64	7	
E259808	13,94	8	230
E259809	(13,94)	9	
E259810	15,94	10	240
E259811	(15,94)	11	
E259812	(17,34)	12	260
E259813	17,34	13	

Cod. Tec.	GR55 Euro	O мм	L мм
E259814	(19,35)	14	270
E259815	(19,76)	15	
E259816	(20,05)	16	
E259817	22,36	17	280
E259819	23,36	19	300
E259820	(26,57)	20	
E259822	30,67	22	310

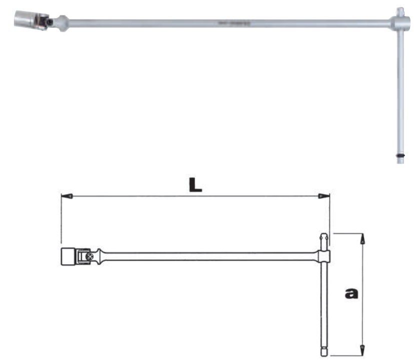
STAHLWILLE ШЕСТИГРАННЫЕ ВИЛОЧНЫЕ ТОРЦЕВЫЕ КЛЮЧИ С Т-ОБРАЗНОЙ РУЧКОЙ

ART. 4328S

Шестигранная шарнирная головка, вращающаяся до 130°. Хромированная сталь с добавлением ванадия, хромированная отделка

Cod. Tec.	GR55 Euro	O мм	a мм	L мм
E263106	27,86	6	165	400
E263107	27,86	7	160	431
E263108	27,86	8		432
E263110	31,18	10		435
E263111	31,18	11	190	455,5

Cod. Tec.	GR55 Euro	O мм	a мм	L мм
E263112	31,18	12	190	455,5
E263113	31,18	13		457
E263117	38,10	17	220	478,5
E263119	47,31	19		481



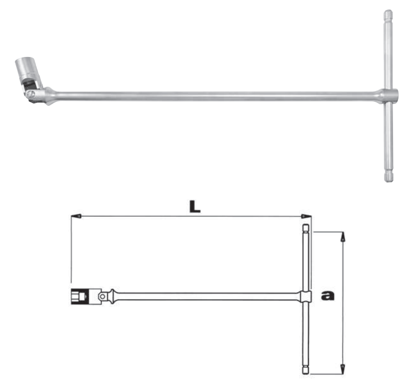
WRK ШЕСТИГРАННЫЕ ВИЛОЧНЫЕ ТОРЦЕВЫЕ КЛЮЧИ С Т-ОБРАЗНОЙ РУЧКОЙ

ART. E2680

Модель с карданным соединением, скользящей и съемной Т-образной ручкой, специальная высоколегированная хром-ванадиевая электротехническая сталь с хромированием.

Cod. Tec.	GR52 Euro	O мм	a мм	L мм
E268006	21,01	6	145	393
E268007	21,01	7		
E268008	21,01	8		
E268010	23,05	10	160	404
E268011	23,05	11		
E268012	23,05	12		430
E268013	25,09	13	175	

Cod. Tec.	GR52 Euro	O мм	a мм	L мм
E268014	25,09	14	175	430
E268015	28,97	15	200	452
E268016	28,97	16		
E268017	28,97	17		
E268018	28,97	18		
E268019	38,35	19	230	502
E268022	38,35	22		



WRK НАБОР ШЕСТИГР. ВИЛОЧНЫХ ТОРЦЕВЫХ КЛЮЧЕЙ С Т-ОБРАЗНОЙ РУЧКОЙ

ART. E2681

Комплект поворотных гаечных ключей с Т-образной ручкой и шестигранным отверстием.

Cod. Tec.	E2681SET8
GR52 Euro	209,10
Комплект O	7 - 8 - 10 - 12 - 13 - 14 - 17 - 19 мм
штук	8

ОБЩИЙ КАТАЛОГ

Чтобы купить любые изделия из данного каталога WERA обратитесь в наш коммерческий офис. Время поставки зависит от наличия у нашего поставщика, вы получите подтверждение вашего заказа с детальной информацией о дате поставки.

Продукция WERA включенная в наш каталог LINK19, готова к поставке со склада Италии.

info@pegas-kazan.ru - www.pegas.company

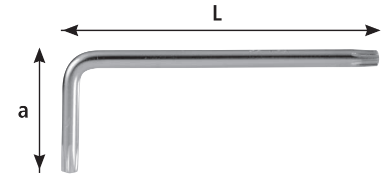
WRK КЛЮЧИ КРЕСТОВЫЕ TORX®

ART. E3350

L-образные крестовые ключи Torx ® из глянцевой хромо-ванадиевой стали.

Cod. Tec.	GR52 Euro		a мм	L мм	
E335006	2,36	TX6	11	40	10
E335007	2,36	TX7	12	44	
E335008	2,36	TX8	15	50	
E335009	2,36	TX9	19	59	
E335010	2,42	TX10	20	65	

Cod. Tec.	GR52 Euro		a мм	L мм	
E335015	2,42	TX15	20	75	10
E335020	2,62	TX20	22	87	
E335025	2,62	TX25		94	
E335030	2,62	TX30	30	111	



WRK НАБОР КЛЮЧЕЙ КРЕСТОВЫХ TORX®

ART. E3355

Набор L-образных крестовых ключей Torx ® из глянцевой хромо-ванадиевой стали.

Комплект:
TX6 - TX7 - TX8 - TX9 - TX10 - TX15 - TX20

Cod. Tec.	E3355SET7
GR52 Euro	18,36
штук	7

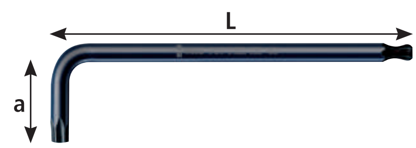
Wera ДЛИННЫЕ КРЕСТОВЫЕ КЛЮЧИ TORX® С ШАРООБРАЗНЫМ КОНЦОМ

ART. 967 PKL TORX®

L-образные стальные крестовые ключи TORX® 967 PKL с покрытием BlackLaser, длинные с шарообразным наконечником.

Cod. Tec.	GR53 Euro		a мм	L мм	
E336308	3,60	TX8	16	76	5
E336309	3,60	TX9		79	
E336310	3,60	TX10	17	85	
E336315	4,90	TX15	18	90	
E336320	5,06	TX20	19	96	

Cod. Tec.	GR53 Euro		a мм	L мм	
E336325	5,62	TX25	21	104	5
E336327	5,71	TX27	22	112	
E336330	5,95	TX30	24	122	
E336340	6,58	TX40	27	132	



Wera НАБОР ДЛИННЫХ КРЕСТОВЫХ КЛЮЧЕЙ TORX® С ШАРООБРАЗНЫМ КОНЦОМ

ART. 967 PKL/9

Набор из 9 L-образных стальных крестовых ключей TORX® 967 PKL с покрытием BlackLaser, длинные с шарообразным наконечником.
Материал, из которого выполнен износостойкий зажим, гарантирует безупречное сцепление ключей и их легкое отсоединение.

Комплект:
967PKL TORX® TX8 - TX9 - TX10 - TX15 - TX20 - TX25 - TX27 - TX30 - TX40

Cod. Tec.	E336509
GR53 Euro	33,85
штук	9

Wera НАБОР ДЛИННЫХ КРЕСТОВЫХ КЛЮЧЕЙ TORX® С ФУНКЦИЕЙ УДЕРЖАНИЯ

ART. 967 SL/9 TORX® HF

Набор из 9 L-образных стальных крестовых ключей 967 SL TORX® HF с функцией удержания с покрытием BlackLaser и втулкой из многоцветного термального пластичного материала TORX®. Материал, из которого выполнен износостойкий зажим, гарантирует безупречное сцепление ключей и их легкое отсоединение. Функция удержания предотвращает падение винтов с инструмента.

Комплект:
TX8 - TX9 - TX10 - TX15 - TX20 - TX25 - TX27 - TX30 - TX40

Cod. Tec.	E336609
GR53 Euro	34,65
штук	9

Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

Wera НАБОР ДЛИННЫХ УГЛОВЫХ КЛЮЧЕЙ ДЛЯ ВИНТОВ TORX® 967 SPKL/9 BO

ART. 967 SPKL/9 TORX® BO

Набор из 9 L-образных стальных крестовых ключей 967 SPKL TORX® BO с шарообразным наконечником, покрытием BlackLaser и втулкой из многоцветного термального пластичного материала TORX®, а также с предохранительным штифтом.
Материал, из которого выполнен износостойкий зажим, гарантирует безупречное сцепление ключей и их легкое отсоединение.

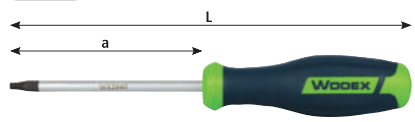
Комплект:
TX8 - TX9 - TX10 - TX15 - TX20 - TX25 - TX27 - TX30 - TX40
(Размер TX8 и TX9 без осевого отверстия - TX10 без сферического конца)

Cod. Tec.	E336709
GR53 Euro	45,58
штук	9

WODEX ОТВЕРТКИ КРЕСТОВЫЕ TORX®

ART. WX2940

Отвертки TORX® **ПРЕМИУМ КАЧЕСТВА**, выполненные из хромированной стали с добавлением ванадия, имеющие высокоточные наконечники **BLACK-TIP**, закаленные с твердостью поверхности 58 ± 2 HRC и крутящим моментом, превышающим значения, приведенные в стандарте DIN 8764, на 20%. Гипоаллергенные противоскользящие рукоятки **ERGOFORM**, удобные и не требующие усилий, выполненные из **SANTOPRENE**®, что гарантирует максимальное сопротивление для быстрой и точной работы. Идентификация размера головки рукоятки. Соответствует требованиям RoHS и REACH.



Cod. Tec.	GR51 Euro	○	a мм	L мм
E336808	4,84	TX8	75	160
E336809	5,15	TX9		
E336810	5,25	TX10	100	205
E336815	5,67	TX15		
E336820	6,28	TX20		

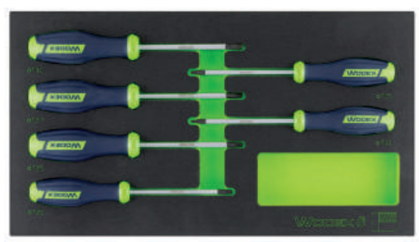
Cod. Tec.	GR51 Euro	○	a мм	L мм
E336825	6,90	TX25	100	215
E336827	6,90	TX27		
E336830	10,20	TX30		
E336840	13,29	TX40		

WODEX НАБОР ОТВЕРТОК КРЕСТОВЫХ TORX®

ART. WX2940/SE6

1/3

Набор отверток **ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА** под винты Torx®, с лезвием из ванадиевой стали с глянцевым хромированием, закаленные прецизионные кончики **BLACK-TIP** с твердостью поверхности 58 ± 2 HRC и моментом большим на 20%, чем стандартный по DIN 8764. Гипоаллергенные, противоскользящие, мягкие и удобные ручки **ERGOFORM**, выполненные из материала **SANTOPRENE**® гарантирующие максимальную устойчивость для быстрой и точной работы. Обозначение измерений размещено на головке ручки. Соответствует директивам RoHS и REACH. В комплекте с модулем Eva Tray для Wodex.
Размеры модуля 400x223,5 мм - горизонтальное положение.



Состав:
○ **WX2940** TX10x100 - TX15x100 - TX20x100 - TX25x100 - TX27x100 - TX30x100 мм

Cod. Tec.	E336906
GR51 Euro	49,50
Штук	6

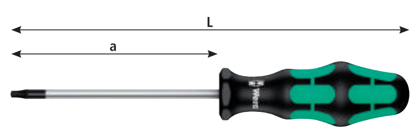
Wera ОТВЕРТКИ КРЕСТОВЫЕ TORX® 367

ART. 367 TORX®

Отвертки крестовые Torx ®, выполненные из матовой никель-хромовой стали и оснащенные наконечником Black-Point. Мультикомпонентная антипрокручивающаяся ручка **Kraftform Plus**.

Cod. Tec.	GR53 Euro	○	a мм	L мм
E340005	7,37	TX5	60	130
E340006	7,37	TX6		
E340007	7,30	TX7		
E340008	7,30	TX8		141
E340009	7,30	TX9		
E340010	7,30	TX10	80	161
E340015	7,57	TX15		178

Cod. Tec.	GR53 Euro	○	a мм	L мм
E340020	7,70	TX20	100	198
E340025	8,12	TX25		205
E340027	8,92	TX27	115	220
E340030	9,42	TX30		
E340040	10,52	TX40	130	242
E340045	12,50	TX45		



Wera НАБОР ОТВЕРТОК KRAFTFORM PLUS 367/6 TORX®

ART. 367/6 RACK

Набор из 6 отверток с ручкой **Kraftform Plus** и настенного подвеса.

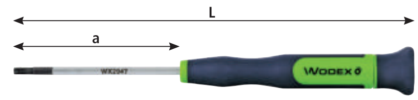
Комплект:
367 TORX® TX10x80 - TX15x80 - TX20x100 - TX25x100 - TX30x115 - TX40x130

Cod. Tec.		E341506
GR53	Euro	40,50
штук		6

WODEX МИНИ ОТВЕРТКИ КРЕСТОВЫЕ TORX®

ART. WX2947

Мини отвертки крестовые Torx® для электроники и тонкой механики **ПРЕМИУМ КАЧЕСТВА**, выполненные из хромированной стали с добавлением ванадия, имеющие высокоточные наконечники **BLACK-TIP**, закаленные ручки **ERGOFORM** и колпачок вертлюга, данные инструменты являются гипоаллергенными, антискользящими, мягкими и удобными, они выполнены из **SANTOPRENE®**, что гарантирует максимальную надежность для быстрой и точной работы. Соответствует требованиям RoHS и REACH директив.



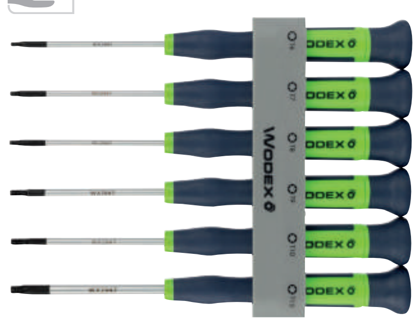
Cod. Tec.	GR51 Euro	⚙	Ø лезвия мм	a мм	L мм
E341405X60	4,70	TX5	2,5	60	155
E341406X60	3,90	TX6			
E341407X60	3,90	TX7			
E341408X60	3,90	TX8	3		

Cod. Tec.	GR51 Euro	⚙	Ø лезвия мм	a мм	L мм
E341409X60	3,90	TX9	3	60	155
E341410X60	3,90	TX10			
E341415X60	4,00	TX15	4		
E341420X60	4,00	TX20			

WODEX НАБОР МИНИ ОТВЕРТОК КРЕСТОВЫХ TORX®

ART. WX2947/S6

Набор из 6 мини отверток **ПРЕМИУМ КАЧЕСТВА** для работы для электроники и мелкой механикой, выполненные из хромированной стали с добавлением ванадия, имеющие высокоточные наконечники **BLACK-TIP**, закаленные ручки **ERGOFORM** и колпачок вертлюга, данные инструменты являются гипоаллергенными, антискользящими, мягкими и удобными, они выполнены из **SANTOPRENE®**, что гарантирует максимальную надежность для быстрой и точной работы. Соответствует требованиям RoHS и REACH.



Комплект:
WX2947 TX6x60 - TX7x60 - TX8x60 - TX9x60 - TX10x60 - TX15x60 мм

Cod. Tec.		E341906
GR51	Euro	25,00
штук		6

WODEX НАБОР МИНИ ОТВЕРТОК ДЛЯ ВИНТОВ TORX®

NEW

ART. WX2947/SE6

Набор из 6 микроотверток **ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА** для электроники и тонкой механической работы с лезвиями из хром-ванадиевой стали с глянцевым хромированием, закаленными прецизионными кончиками **BLACK-TIP**. Ручки **ERGOFORM** со съемной крышкой, гипоаллергенные, противоскользящие, мягкие и удобные ручки, выполненные из материала **SANTOPRENE®** гарантирующие максимальную устойчивость для быстрой и точной работы. Соответствует директивам RoHS и REACH. В комплекте с модулем Eva Tray для тележек Wodex.
Размеры модуля 400x223,5 мм - вертикальное положение.

1/6

Состав:
WX2947 T6x60 - T7x60 - T8x60 - T9x60 - T10x60 - T15x60

Cod. Tec.		E342106
GR51	Euro	34,50
Штук		6

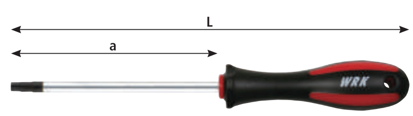
WRK ОТВЕРТКИ КРЕСТОВЫЕ TORX®

ART. E3370

Отвертки крестовые Torx®, выполненные из хромированной стали с добавления ванадия и имеющие полированной наконечник и эргономичную ручку.

Cod. Tec.	GR52 Euro	⚙	a мм	L мм
E337005	3,90	TX5	60	150
E337006	3,90	TX6		
E337007	3,90	TX7		
E337008	3,90	TX8		
E337009	4,02	TX9		
E337010	4,26	TX10	80	180
E337015	4,51	TX15		

Cod. Tec.	GR52 Euro	⚙	a мм	L мм
E337020	4,67	TX20	100	200
E337025	4,85	TX25		
E337027	5,21	TX27	115	225
E337030	5,59	TX30		
E337040	6,47	TX40	130	240
E337045	6,87	TX45		250



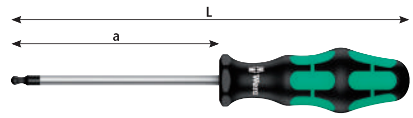
Wera ОТВЕРТКИ КРЕСТОВЫЕ TORX® СО СФЕРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ 367K

ART. 367K TORX®

Отвертки крестовые Torx® со сферической головкой, выполненные из матовой хром-никелевой нержавеющей стали с наконечником Black-Point.

Cod. Tec.	GR53 Euro	○	a мм	L мм
E340215	10,95	TX15	80	178
E340220	11,19	TX20	100	198
E340225	11,84	TX25		205

Cod. Tec.	GR53 Euro	○	a мм	L мм
E340227	(12,86)	TX27	115	220
E340230	13,81	TX30		



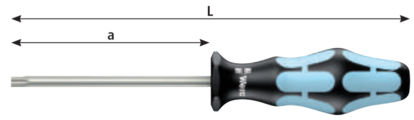
Wera ОТВЕРТКИ КРЕСТОВЫЕ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ TORX® 3367

ART. 3367 TORX®

Отвертка крестовая Torx®, выполненная из вакуумной нержавеющей закаленной стали.
Мультикомпонентная антипрокручивающаяся ручка **Kraftform Plus - Модель из нержавеющей стали**.

Cod. Tec.	GR53 Euro	○	a мм	L мм
E340108	(8,78)	TX8	60	141
E340109	(8,78)	TX9		
E340110	9,28	TX10	80	161
E340115	9,28	TX15		178

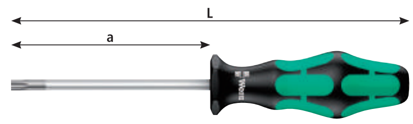
Cod. Tec.	GR53 Euro	○	a мм	L мм
E340120	9,41	TX20	100	198
E340125	10,02	TX25		215
E340127	(10,91)	TX27	115	220
E340130	11,54	TX30		



Wera ОТВЕРТКИ КРЕСТОВЫЕ TORX® С ФУНКЦИЕЙ УДЕРЖАНИЯ 367 HF

ART. 367 TORX® HF

Отвертка с функцией удержания для винтов Torx®, выполненная из матовой хром-никелевой нержавеющей стали. Мультикомпонентная антипрокручивающаяся ручка **Kraftform Plus**. Функция удержания предотвращает падение винтов с инструмента.



Cod. Tec.	GR53 Euro	○	a мм	L мм
E340510080	8,06	TX10	80	161
E340515080	8,34	TX15		178
E340520100	8,46	TX20	100	198
E340520300	(13,24)		300	398
E340525100	8,92	TX25	100	205
E340525300	(13,76)		300	405

Cod. Tec.	GR53 Euro	○	a мм	L мм
E340527115	(9,85)	TX27	115	220
E340527300	(14,22)		300	405
E340530115	10,33	TX30	115	220
E340530300	(14,46)		300	405
E340540130	11,59	TX40	130	242

Wera НАБОР ОТВЕРТОК KRAFTFORM PLUS 367/6 TORX® HF

ART. 367/6 TORX® HF

Набор из 6 отверток с ручкой **Kraftform Plus** и настенного подвеса.

Комплект:
○ 367 TORX HF TX10x80 - TX15x80 - TX20x100 - TX25x100 - TX30x115 - TX40x130

Cod. Tec.	E342006
GR53 Euro	47,68
штук	6

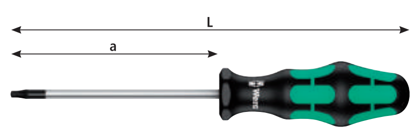
Wera ОТВЕРТКИ КРЕСТОВЫЕ TORX® PLUS 367 IP

ART. 367 IP TORX-PLUS®

Отвертки крестовые IP Torx-Plus®, выполненные из матовой никель-хромовой стали и оснащенные наконечником Black-Point. Мультикомпонентная антипрокручивающаяся ручка **Kraftform Plus**.

Cod. Tec.	GR53 Euro	○	a мм	L мм
E343005	10,30	5IP	60	130
E343006	10,30	6IP		
E343007	10,62	7IP		
E343008	10,90	8IP		
E343009	11,19	9IP		141

Cod. Tec.	GR53 Euro	○	a мм	L мм
E343010	11,48	10IP	80	161
E343015	11,79	15IP		178
E343020	12,05	20IP	100	198
E343025	12,40	25IP		205
E343030	12,66	30IP	115	220



WRK РАЗДВИЖНЫЕ КРЕСТОВЫЕ ГАЕЧНЫЕ КЛЮЧИ С Т-ОБРАЗНОЙ РУЧКОЙ TORX®

ART. E3500

Хромированная сталь с добавлением ванадия, хромированная глянцевая отделка, скользящая поперечная планка, полированный наконечник.

Cod. Tec.	GR52 Euro	○ мм	a мм	L мм
E350009	13,16	TX9	65	125
E350010	13,16	TX10		
E350015	13,16	TX15		
E350020	13,16	TX20		

Cod. Tec.	GR52 Euro	○ мм	a мм	L мм
E350025	14,69	TX25	90	180
E350027	14,69	TX27		
E350030	14,69	TX30		
E350040	16,83	TX40	105	210

E

WRK НАБОР РАЗДВИЖНЫХ КРЕСТОВЫХ КЛЮЧЕЙ TORX® С Т-ОБРАЗНОЙ РУЧКОЙ

ART. E3501

Набор крестовых ключей Torx ® E3500 с Т-образными ручками. Хромированная сталь с добавлением ванадия, хромированная глянцевая отделка, полированный наконечник.

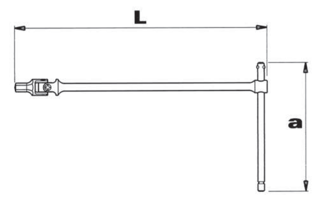
Комплект:
TX10 - TX15 - TX20 - TX25 - TX30 - TX40

Cod. Tec.		E3501SET6
GR52	Euro	72,93
штук		6

WRK КЛЮЧИ TORX® С ВЕРТЛЮГОМ И Т-ОБРАЗНОЙ РУЧКОЙ

ART. E3515

Раздвижная и съемная карданная модель с Т-образной ручкой, специальная высоколегированная сталь с добавлением кремния, хрома и ванадия, хромированная отделка.



Cod. Tec.	GR52 Euro	○ мм	a мм	L мм
E351520	25,81	TX 20	145	394
E351525	25,81	TX 25		
E351527	25,81	TX 27		
E351530	27,74	TX 30		

Cod. Tec.	GR52 Euro	○ мм	a мм	L мм
E351540	27,74	TX 40	160	410
E351545	27,74	TX 45		
E351550	29,58	TX 50	175	430
E351555	33,35	TX 55		

WRK НАБОР КЛЮЧЕЙ TORX® С ВЕРТЛЮГОМ И Т-ОБРАЗНОЙ РУЧКОЙ

ART. E3516

Набор вертлюжных крестовых ключей Torx ® E3515 с Т-образными ручками.

Cod. Tec.		E3516SET8
GR52	Euro	223,38
Комплект	○	TX20 - TX25 - TX27 - TX30 - TX40 - TX45 - TX50 - TX55
штук		8

WODEX КРЕСТОВЫЕ ОТВЕРТКИ С Т-ОБРАЗНОЙ РУЧКОЙ TORX®

ART. WX2938

PREMIUM QUALITY для винтов TORX®, наконечников из хром-ванадиевой стали и прецизионных наконечников из закаленной стали. При наличии маленьких винтов с высоким крутящим моментом рекомендуется Т-образная рукоятка, в частности, при замене сменных проточных и фрезерных пластин.

Cod. Tec.	GR51 Euro	○	L мм
E355006	2,95	TX6	50
E355007	2,95	TX7	
E355008	2,95	TX8	
E355009	2,95	TX9	

Cod. Tec.	GR51 Euro	○	L мм
E355010	2,95	TX10	50
E355015	2,95	TX15	
E355020	2,95	TX20	

KNIPEX МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ГАЕЧНЫЕ КЛЮЧИ TWINKEY®

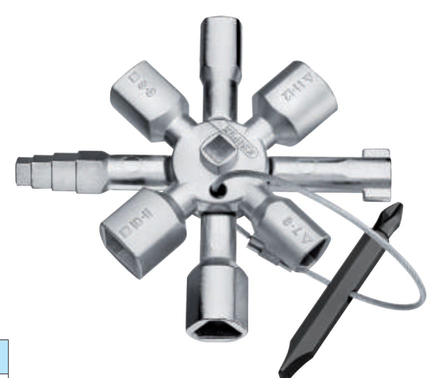
ART. 00 11 01

TwinKey®, вариант с 8 манипуляторами, две 4-направленных шпонки крестовины, соединенных при помощи магнитов

Ключи для шкафов управления, а также для запорных систем, используемых в оборудовании для поставки газа, воды и электричества, для систем кондиционирования воздуха и вентиляции в зданиях, для запорных клапанов, главных распределительных щитов и т.д. Вариант с 8 манипуляторами с пластиной для винтов: 1 x 7 мм головной разъем и 2 4-направленных PH.

Резьбовые вставные крестовые ключи, соединенные при помощи прочной проволоки из нержавеющей стали, обладающие покрытием высокого качества и уменьшенным весом благодаря своей литой конструкции из цинка.

- 5/6 - 7/8 - 9/10 - 11 мм
- 7 - 8/9 - 10/11 - 12 мм
- 3 - 5 мм
- 6 мм
- 6 - 9 мм



Cod. Tec.		E358001
GR54	Euro	28,80

WODEX STAHLWILLE НАСАДКИ С МНОГОГРАННЫМ УГЛУБЛЕНИЕМ 1/4"

ART. WX2000 - 40D
Стандарт: DIN 3124 - ISO 2725-1

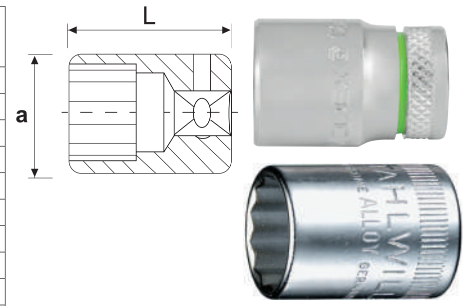
1/4"

Многогранные насадки из хромированной стали

E4171 WODEX WX2000 - Конструкция из высококачественной стали Премиум Качества с многогранным многопрофильным Plus-Drive, позволяющая передавать большие усилия на боковые поверхности винтов и гаек без повреждения их граней, хромированная глянцевая отделка.

E4172 STAHLWILLE 40D -Конструкция из высококачественной стали HPQ с профилем AS-DRIVE, позволяющая передавать большие усилия на боковые поверхности винтов и гаек без повреждения их граней, хромированная отделка.

⬣ мм	Cod. Tec. WODEX	GR51 Euro	a мм	L мм	⬣ мм	Cod. Tec. STAHLWILLE	GR55 Euro	a мм	L мм
4	E417104	2,94	6,9	25	4	-	-	-	-
4,5	E417104,5	2,94	7,5	25	4,5	-	-	-	-
5	E417105	2,94	8,2	25	5	E417205	4,90	7,9	23
5,5	E417105,5	2,94	8,8	25	5,5	E417205,5	4,95	8,5	23
6	E417106	2,94	9,6	25	6	E417206	4,95	9,2	23
7	E417107	2,94	10,9	25	7	E417207	4,85	10,7	23
8	E417108	2,94	12	25	8	E417208	4,85	11,6	23
9	E417109	2,94	13	25	9	E417209	5,10	12,8	23
10	E417110	2,94	14	25	10	E417210	5,10	14,3	23
11	E417111	3,13	16	25	11	E417211	5,15	15,5	23
12	E417112	3,22	17	25	12	E417212	5,70	16,5	23
13	E417113	3,04	18	25	13	E417213	5,60	17,8	23
14	-	-	-	-	14	E417214	5,95	18,8	24



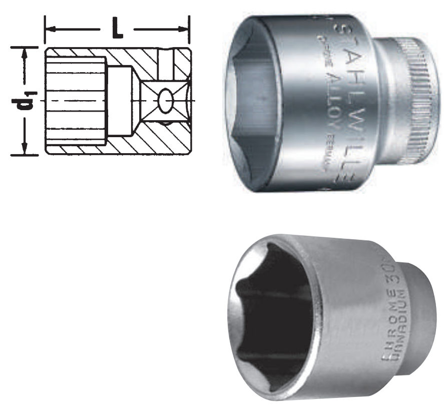
STAHLWILLE WRK НАСАДКИ С ШЕСТИГРАННЫМ УГЛУБЛЕНИЕМ 1/4"

ART. 40 - E4170

1/4"

Позиция: STAHLWILLE 40 - Высококачественная сталь HPQ, хромированная
WRK E4170 - Хром-ванадиевая хромированная сталь
STAHLWILLE 40 - Высококачественная сталь HPQ, хромированное покрытие.
WRK E4170 - Хромированная сталь с добавлением ванадия, хромированная отделка

○ мм	Cod. Tec. STAHLWILLE	GR55 Euro	d1 мм	L мм	○ мм	Cod. Tec. WRK	GR52 Euro	d1 мм	L мм
3	E417403	5,70	5.6	23	3	-	-	-	-
4	E417404	4,85	6.7	23	4	E41704	2,23	6.7	25
4.5	E41744,5	4,95	7.3	23	4.5	-	-	-	-
5	E417405	4,90	7.9	23	5	E41705	2,23	8.0	25
5.5	E41745,5	4,85	8.5	23	5.5	-	-	-	-
6	E417406	4,90	9.2	23	6	E41706	2,23	9.3	25
7	E417407	4,90	10.7	23	7	E41707	2,23	10.6	25
8	E417408	4,85	11.6	23	8	E41708	2,23	11.9	25
9	E417409	5,05	12.8	23	9	-	-	-	-
10	E417410	5,00	14.3	23	10	E417010	2,23	13.8	25
11	E417411	5,05	15.5	23	11	-	-	-	-
12	E417412	5,60	16.5	23	12	-	-	-	-
13	E417413	5,25	17.8	23	13	E417013	2,23	17.8	25
14	E417414	6,00	18.8	24	14	-	-	-	-



STAHLWILLE WRK ДЛИННЫЕ НАСАДКИ С ШЕСТИГРАННЫМ УГЛУБЛЕНИЕМ 1/4"

ART. 40L - E4175
СТАНДАРТЫ: DIN 3124 ISO 2725-1

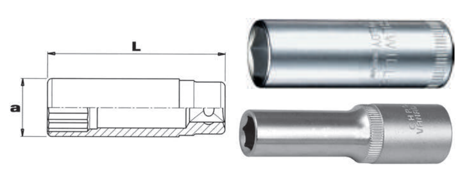
1/4"

Шестигранные удлиненные гнезда из хромистой стали.

E4177 STAHLWILLE 40L - HPQ® Высококачественная сталь с профилем AS-Drive (Anti-Split-Drive), обеспечивающим передачу больших усилий на стороны винтов и болтов без повреждения кромок, хромирование.

E4175 WRK - Хром-ванадиевая сталь, глянцевое хромирование.

⬣ мм	Cod. Tec. STAHLWILLE	GR55 Euro	a мм	L мм	⬣ мм	Cod. Tec. WRK	GR52 Euro	a мм	L мм
4	E417704	(17,50)	6,3	50	4	-	-	-	-
4,5	E417704,5	(17,50)	7,3	50	4,5	-	-	-	-
5	E417705	(16,40)	7,9	50	5	-	-	-	-
5,5	E417705,5	(16,40)	8,5	50	5,5	E417505,5	7,14	8.7	50
6	E417706	(16,40)	9,2	50	6	E417506	7,14	9.3	50
7	E417707	(16,10)	10,7	50	7	E417507	7,14	10.6	50
8	E417708	(15,60)	11,6	50	8	E417508	7,14	11.9	50
9	E417709	(17,30)	12,8	50	9	-	-	-	-
10	E417710	(16,50)	14,3	50	10	E417510	7,14	13.8	50
11	E417711	(17,30)	15,5	50	11	-	-	-	-
12	E417712	(16,20)	16,5	50	12	-	-	-	-
13	E417713	(16,00)	17,8	50	13	E417513	7,14	17.8	50

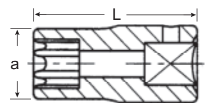


НАСАДКИ ДЛЯ КРЕСТОВЫХ ОТВЕРТОК НА 1/4" С ВНЕШ.ПРОФИЛЕМ TORX®

ART. 40TX

Насадки для отверток с внешним профилем TORX® из хромированной высококачественной стали HPQ®.

Cod. Tec.	GR55 Euro	Размер	X мм	a мм	L мм
E4505E04	(6,85)	E4	3,8	5,6	23
E4505E05	(6,85)	E5	4,7	6,7	
E4505E06	(6,85)	E6	5,7	8	
E4505E07	(6,85)	E7	6,2	9,6	23
E4505E08	(6,85)	E8	7,5	10,5	
E4505E10	(7,65)	E9	9,4	12,7	

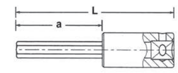


НАСАДКИ ДЛЯ ОТВЕРТОК НА 1/4" ПОД ВНУТРЕННИЙ ШЕСТИГРАННИК

ART. 44
Стандарт: DIN 7422

Насадки для отверток из хромированной стали для винтов с шестигранной головкой, удлиненная версия.

Cod. Tec.	GR55 Euro	◉ мм	a мм	L мм
E451103	10,20	3	30	55
E451104	10,20	4		
E451105	10,20	5	30	55
E451106	10,20	6		

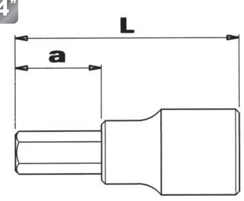


WODEX STAHLWILLE WRK НАСАДКИ ДЛЯ ОТВЕРТОК НА 1/4" ПОД ВНУТРЕННИЙ ШЕСТИГРАННИК

ART. WX2010 - 44K - E4509
Стандарт: DIN 7422

Насадки для отверток из хромированной стали для винтов с шестигранной головкой по DIN 7422.

E4500 **WODEX WX2010** - Высококачественное изделие Премиум Качества, глянцевое хромированное покрытие.
E4512 **STAHLWILLE 44K** - Высококачественное изделие, хромированная отделка.
E4509 **WRK E4509** - Хромированная сталь с добавлением ванадия.



WX2010

44K

E4509

◉ мм	Cod. Tec. WODEX	GR51 Euro	a мм	L мм	Cod. Tec. STAHLWILLE	GR55 Euro	a мм	L мм	Cod. Tec. WRK	GR52 Euro	a мм	L мм
2	E450002	4,50	12	32	-	-	-	-	E45092	3,72	11,9	32
2,5	E450002,5	4,50	12	32	-	-	-	-	E45092,5	3,72	11,9	32
3	E450003	4,50	12	32	E451203	7,30	16	28	E45093	3,72	11,9	32
4	E450004	4,50	12	32	E451204	7,30	16	28	E45094	3,72	11,9	32
5	E450005	4,50	12	32	E451205	7,30	16	28	E45095	3,72	11,9	32
6	E450006	4,50	12	32	E451206	7,30	16	28	E45096	3,72	11,9	32
7	-	-	-	-	-	-	-	-	E45097	3,72	11,9	32
8	E450008	4,50	12	32	E451208	7,30	16	28	E45098	3,72	11,9	32
10	-	-	-	-	-	-	-	-	E450910	4,35	11,9	32

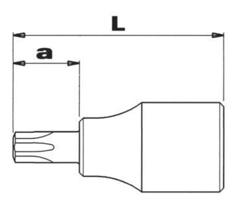
WODEX STAHLWILLE НАСАДКИ ДЛЯ ОТВЕРТОК НА 1/4" ПОД ВИНТЫ TORX®

ART. WX2020 - 44KTX
Стандарт: DIN 3120 - ISO 1174

Насадки для крестовых отверток из хромированной стали Torx®.

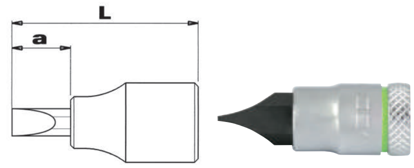
E4506 WODEX WX2020 - Высококачественное стальное изделие Премиум Качества, глянцевое хромированное покрытие.
E4513 STAHLWILLE 44KTX - Высококачественная сталь HPQ, хромированное покрытие.

✪	Cod. Tec. WODEX	GR51 Euro	a мм	L мм	✪	Cod. Tec. STAHLWILLE	GR55 Euro	a мм	L мм
TX8	E450608	5,50	12	32	TX8	-	-	-	-
TX10	E450610	5,50	12	32	TX10	E4513T10	8,20	16	28
TX15	E450615	5,50	12	32	TX15	E4513T15	8,20	16	28
TX20	E450620	5,50	12	32	TX20	E4513T20	8,20	16	28
TX25	E450625	5,50	12	32	TX25	E4513T25	8,20	16	28
TX27	-	-	-	-	TX27	E4513T27	8,15	16	28
TX30	E450630	5,50	12	32	TX30	E4513T30	8,20	16	28
TX40	E450640	5,50	12	32	TX40	E4513T40	9,15	16	28



WODEX НАСАДКИ ДЛЯ КРЕСТОВЫХ ОТВЕРТОК НА 1/4" СО ШЛИЦЕВОЙ ГОЛОВКОЙ

ART. WX2030
СТАНДАРТЫ: DIN 3120 / ISO 1174

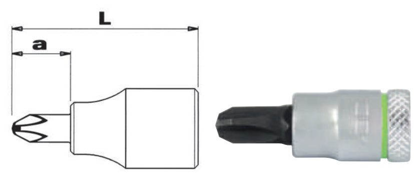


Отвертки из хромистой стали под винты с головкой со шлицем.
Высококачественная сталь Высшего качества**, с глянцевым хромированием.**

Cod. Tec.	GR51 Euro	⊖ мм	a мм	L мм
E417804	4,50	4,0	12	32
E417805,5	4,50	5,5		
E417806,5	4,50	6,5	12	32
E417808	4,50	8,0		

WODEX НАСАДКИ ДЛЯ ОТВЕРТОК НА 1/4" ПОД ВИНТЫ PHILLIPS®

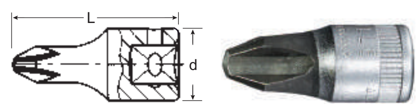
ART. WX2032
СТАНДАРТ DIN 3120 / ISO 1174
Насадки для крестовых отверток из хромированной стали Phillips®.
Высококачественная сталь **Премиум Качества**, хромированная глянцевая отделка.



Cod. Tec.	GR51 Euro	⊕ PH	a мм	L мм
E417901	4,50	1	12	32
E417902	4,50	2		
E417903	4,50	3	12	32

STAHLWILLE НАСАДКИ ДЛЯ ОТВЕРТОК НА 1/4" ПОД ВИНТЫ PHILLIPS®

ART. 44P
Насадки для крестовых отверток из хромированной стали PH Phillips-Recess®. Винты Phillips DIN 5260 из полированной стали.

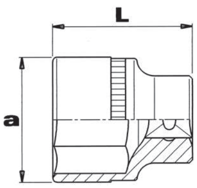


Cod. Tec.	GR55 Euro	⊕ PH	d мм	L мм
E450701	7,30	1	11,6	28
E450702	7,30	2		
E450703	7,30	3	11,6	28
E450704	7,30	4		

WODEX STAHLWILLE WRK НАСАДКИ С МНОГОГРАННЫМ УГЛУБЛЕНИЕМ 3/8"

ART. E4359 - E4192
СТАНДАРТЫ: DIN 3124 ISO 2725-1

3/8"



WX2100

45

E4359

Многосторонние гнезда из хромистой стали.

E4190 WODEX WX2100
Высококачественная сталь Высшего качества с многосторонним множественным профилем Plus-Drive, обеспечивающим передачу больших усилий на стороны винтов и болтов без повреждения кромок, глянцевое хромирование.

E4192 **STAHLWILLE 45**
Высококачественная сталь HPQ®. Профиль **AS-Drive** (Anti-Slip-Drive) обеспечивает передачу больших усилий на стороны винтов и болтов без повреждения кромок, хромирование.

E4359 **WRK**
Хром-ванадиевая сталь, глянцевое хромирование.

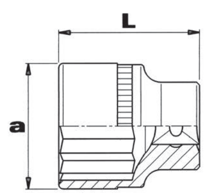
⬢ мм	Cod. Tec. WODEX	GR51 Euro	a мм	L мм	Cod. Tec. STAHLWILLE	GR55 Euro	a мм	L мм	Cod. Tec. WRK	GR52 Euro	a мм	L мм
6	E419006	4,10	10	28	-	-	-	-	E43596	3,15	9.6	28
7	E419007	4,10	11	28	E419207	7,55	10.5	24	E43597	3,15	11	28
8	E419008	4,10	12,2	28	E419208	7,30	11.7	25	E43598	3,15	12.2	28
9	E419009	4,10	13,5	28	E419209	7,25	13	25	E43599	3,15	13.5	28
10	E419010	4,10	14,7	28	E419210	7,25	14.3	27	E435910	3,15	14.7	28
11	E419011	4,10	16	28	E419211	7,25	15,6	27	E435911	3,15	16	28
12	E419012	4,10	17	28	E419212	7,25	16,9	28	E435912	3,15	17.8	28
13	E419013	4,20	18	28	E419213	7,15	18	30	E435913	3,15	18.8	28
14	E419014	4,20	19,7	28	E419214	7,60	19.4	30	E435914	3,56	19.8	28
15	E419015	4,83	21	28	E419215	7,50	20,6	31	E435915	3,56	21.8	28
16	E419016	4,83	22	28	E419216	7,50	21,7	31	E435916	3,56	21.8	28
17	E419017	4,83	23,5	30	E419217	7,60	23	31	E435917	3,65	23.8	28
18	E419018	4,83	24,7	30	E419218	7,50	24,2	32	E435918	3,65	25.8	30
19	E419019	4,83	26	30	E419219	7,50	25.2	32	E435919	3,65	25.8	30
20	E419020	6,93	27,2	30	E419220	9,50	26.2	34	E435920	4,14	27.8	30
21	E419021	6,93	28	30	E419221	8,95	27.7	34	E435921	4,39	27.8	30
22	E419022	7,56	29,7	30	E419222	8,80	28.7	35	E435922	4,39	29.8	30
24	E419024	8,82	32	30	E419224	12,60	31,8	35	E435924	4,97	31.8	30

STAHLWILLE WRK НАСАДКИ С ШЕСТИГРАННЫМ УГЛУБЛЕНИЕМ 3/8"

ART. 456 - E0140
ПОЗИЦИЯ STAHLWILLE 456 - Высококачественная сталь HPQ, хромированная
WRK E4170 - Хром-ванадиевая хромированная сталь

3/8"

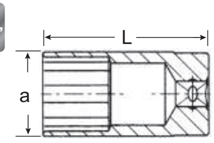
⭘ мм	Cod. Tec. STAHLWILLE	GR55 Euro	a мм	L мм	⭘ мм	Cod. Tec. WRK	GR52 Euro	a мм	L мм
6	-	-	-	-	6	E41806	3,15	9.6	28
7	E419407	7,45	10.5	24	7	E41807	3,15	11	28
8	E419408	7,20	11.7	25	8	E41808	3,15	12.2	28
9	E419409	7,15	13	25	9	E41809	3,15	13.5	28
10	E419410	7,20	14.3	27	10	E418010	3,15	14.7	28
11	E419411	7,30	15.6	27	11	E418011	3,15	16	28
12	E419412	7,20	16.9	28	12	E418012	3,15	17.8	28
13	E419413	7,25	18	30	13	E418013	3,15	18.8	28
14	E419414	7,50	19.4	30	14	E418014	3,56	19.8	28
15	E419415	7,70	20.6	31	15	E418015	3,56	21.8	28
16	E419416	7,80	21.7	31	16	E418016	3,56	21.8	28
17	E419417	7,55	23	31	17	E418017	3,65	23.8	28
18	E419418	7,80	24.2	32	18	E418018	3,65	25.8	30
19	E419419	7,55	25.2	32	19	E418019	3,65	25.8	30
20	E419420	9,80	26.2	34	20	E418020	4,14	27.8	30
21	E419421	9,10	27.7	34	21	E418021	4,39	27.8	30
22	E419422	9,10	28.7	35	22	E418022	4,39	29.8	30



STAHLWILLE ДЛИННЫЕ НАСАДКИ С МНОГОГРАННЫМ УГЛУБЛЕНИЕМ 3/8"

ART. 46
Стандарт: DIN 3124 ISO 2725-1

3/8"



Длинные многогранные насадки из хромированной высококачественной стали HPQ®. AS-Drive (Система анти-скольжения)
позволяет передавать большие усилия на боковые поверхности винтов и болтов без повреждения их граней.

Cod. Tec.	GR55 Euro	⬢ мм	a мм	L мм
E436710	14,90	10	14,3	54
E436711	17,20	11	15,6	
E436712	15,70	12	16,9	
E436713	14,90	13	18	
E436714	18,00	14	19,4	60

Cod. Tec.	GR55 Euro	⬢ мм	a мм	L мм
E436715	17,70	15	20,6	60
E436716	18,00	16	21,7	
E436717	19,50	17	23	65
E436718	20,80	18	24,2	
E436719	19,70	19	25,2	

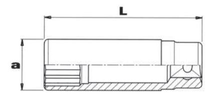
WRK ДЛИННЫЕ НАСАДКИ С ШЕСТИГРАННЫМ УГЛУБЛЕНИЕМ 3/8"

ART. E4365

Хромированная сталь с добавлением ванадия.

Cod. Tec.	GR52 Euro	⬢ мм	a мм	L мм
E43658	7,97	8	12,2	63
E43659	7,97	9	13,5	
E436510	7,97	10	14,7	
E436511	7,97	11	16	
E436512	7,97	12	17,8	
E436513	7,97	13	18,8	

Cod. Tec.	GR52 Euro	⬢ мм	a мм	L мм
E436514	8,96	14	19,8	63
E436515	8,96	15	21,8	
E436516	8,96	16		
E436517	8,96	17	23,8	
E436519	8,96	19	25,8	



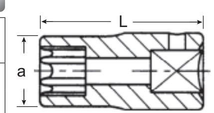
STAHLWILLE НАСАДКИ ДЛЯ КРЕСТОВЫХ ОТВЕРТОК НА 3/8" С ВНЕШ.ПРОФИЛЕМ TORX®

ART. 45TX

Насадки для отверток с внешним профилем **TORX**® из хромированной высококачественной стали HPQ®.

Cod. Tec.	GR55 Euro	Размер	мм	a мм	L мм
E4525E05	(10,50)	E5	4,7	7	28
E4525E06	(10,50)	E6	5,7	8	
E4525E07	(10,50)	E7	6,2	9	
E4525E08	(10,50)	E8	7,5	10,5	

Cod. Tec.	GR55 Euro	Размер	мм	a мм	L мм
E4525E10	(10,50)	E10	9,4	13	28
E4525E12	(10,50)	E12	11,1	14,9	
E4525E14	(10,50)	E14	12,9	16,5	



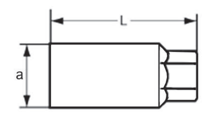
WODEX НАСАДКИ 3/8" ДЛЯ СВЕЧЕЙ ЗАЖИГАНИЯ

ART. WX2109

Насадки Премиум качества для замены свечей зажигания, глянцевое хромированное покрытие.

Cod. Tec.	GR51 Euro	⬢ мм	a мм	L мм
E420016	9,90	16	22	65

Cod. Tec.	GR51 Euro	⬢ мм	a мм	L мм
E420021	10,85	21	28	67



WODEX STAHLWILLE WRK НАСАДКИ ДЛЯ ОТВЕРТОК НА 3/8" ПОД ВНУТРЕННИЙ ШЕСТИГРАННИК

ART. WX2110 - 49 - E4527

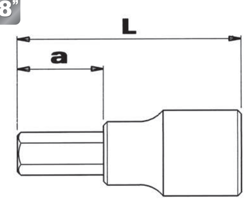
Стандарт: DIN 7422

Насадки для отверток из хромированной стали для ключей с шестигранной головкой по DIN 7422.

E4510 **WODEX WX2110** - Высококачественное изделие Премиум Качества, глянцевое хромированное покрытие.

E4514 **STAHLWILLE 49** - Высококачественное изделие, хромированная отделка.

E4527 **WRK E4527** - Хромированная сталь с добавлением ванадия.



◉ мм	Cod. Tec. WODEX	GR51 Euro	a мм	L мм	Cod. Tec. STAHLWILLE	GR55 Euro	a мм	L мм	Cod. Tec. WRK	GR52 Euro	a мм	L мм
3	E451003	5,80	22	48	E451403	10,30	20	52	E45273	5,16	18	48
4	E451004	5,80	22	48	E451404	9,90	20	52	E45274	5,16	18	48
5	E451005	5,80	22	48	E451405	9,70	20	52	E45275	5,16	18	48
6	E451006	5,80	22	48	E451406	9,70	20	52	E45276	5,16	18	48
7	E451007	5,80	22	48	E451407	9,90	20	52	E45277	5,16	18	48
8	E451008	5,80	22	48	E451408	9,80	20	52	E45278	5,16	18	48
10	E451010	5,80	22	48	E451410	9,80	20	52	E452710	5,16	18	48

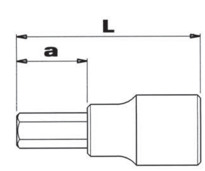
STAHLWILLE НАСАДКИ ДЛЯ ОТВЕРТОК НА 3/8" ПОД ВНУТРЕННИЙ ШЕСТИГРАННИК

ART. 2049

Насадки для отверток из хромированной стали для винтов с шестигранной головкой, удлиненная версия.

Cod. Tec.	GR55 Euro	◉ мм	a мм	L мм
E451504	11,80	4	68	100
E451505	11,80	5		

Cod. Tec.	GR55 Euro	◉ мм	a мм	L мм
E451506	11,80	6	68	100



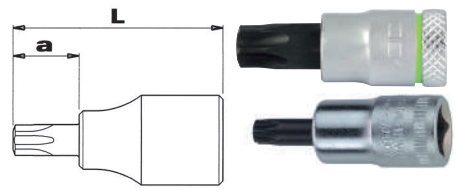
НАСАДКИ ДЛЯ ОТВЕРТОК НА 3/8" ПОД ВИНТЫ TORX®

ART. WX2120 - 49TX
Стандарты: DIN 3120 - ISO 1174
Торцовые ключи из хромистой стали под винты Torx®.

E4508 WODEX WX2120 - Высококачественная сталь Высшего качества, глянцевое хромирование.

E4516 STAHLWILLE 49TX Высококачественная сталь, хромированная.

	Cod. Tec. WODEX	GR51 Euro	a мм	L мм		Cod. Tec. STAHLWILLE	GR55 Euro	a мм	L мм
TX10	**E450810**	7,70	22	48	TX10	**E4516T10**	11,70	17	49
TX15	**E450815**	7,70	22	48	TX15	**E4516T15**	11,70	17	49
TX20	**E450820**	7,70	22	48	TX20	**E4516T20**	11,70	17	49
TX25	**E450825**	7,70	22	48	TX25	**E4516T25**	11,70	17	49
TX27	**E450827**	7,70	22	48	TX27	**E4516T27**	11,70	17	49
TX30	**E450830**	7,70	22	48	TX30	**E4516T30**	11,70	17	49
TX40	**E450840**	7,70	22	48	TX40	**E4516T40**	11,70	17	49
TX45	-	-	-	-	TX45	**E4516T45**	12,00	17	49



Сопутствующие товары

КАРМАННЫЕ РУЛЕТКИ 5М - PROFI-LINE

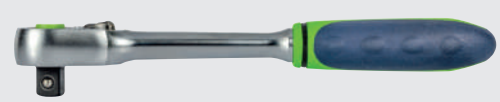
Cod. Tec.	Длина ленты м	Ширина ленты мм	Размер мм
F912205	5	19	79 x 72 x 34

Информация о продуктах в разделе F

Сопутствующие товары

РЕВЕРСИВНЫЕ ТРЕЩОТКИ

Cod. Tec.	Конус ■	Зуб	Длина мм
E47103/8	3/8"	72T	195
E47101/4	1/4"		141
E47101/2	1/2"		243



Информация о продуктах в разделе E

Сопутствующие товары

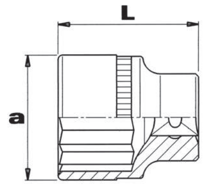
КИЯНКИ АЛЮМИНИЕВЫЕ С НЕЙЛОНОВЫМИ ГОЛОВКАМИ 100 SH

Cod. Tec.	Ø головки мм	Рукоять мм	Масса г
F530032	32	300	230
F530040	40	320	375
F530050	50		490

Изделия представлены в главе F

WODEX STAHLWILLE WRK НАСАДКИ С МНОГОГРАННЫМ УГЛУБЛЕНИЕМ 1/2"

ART. WX2200 - 50 - E4415
Стандарт: DIN 3124 - ISO 2725-1



Многогранные насадки из хромированной стали

E4261 **WODEX WK2200** - Конструкция из высококачественной стали Премиум Качества с многопрофильным многогранным Plus-Drive, позволяющая передавать большие усилия на боковые поверхности винтов и болтов без повреждения их граней, глянцевое хромированное покрытие.

E4262 **STAHLWILLE 50** - Конструкция из высококачественной стали с AS-Drive, позволяющая передавать большие усилия на боковые поверхности винтов и болтов без повреждения их граней, хромированное покрытие.

E4415 **WRK** - Хромированная сталь с добавлением ванадия, хромированная отделка

⬢ мм	Cod. Tec. WODEX	GR51 Euro	a мм	L мм	Cod. Tec. STAHLWILLE	GR55 Euro	a мм	L мм	Cod. Tec. WRK	GR52 Euro	a мм	L мм
8	E426108	4,70	14	38	E426208	8,40	13	38	E44158	2,89	13	38
9	E426109	4,70	14,3	38	E426209	8,65	13,7	38	E44159	2,89	14,3	38
10	E426110	4,30	15,5	38	E426210	6,80	14,5	38	E441510	2,89	15,3	38
11	E426111	4,30	16,7	38	E426211	7,50	15,8	38	E441511	2,89	16,6	38
12	E426112	4,40	18	38	E426212	7,40	17	38	E441512	2,89	17,6	38
13	E426113	4,30	19,2	38	E426213	6,80	18,3	38	E441513	3,10	19,1	38
14	E426114	4,70	20,5	38	E426214	7,55	19,9	38	E441514	3,16	20,3	38
15	E426115	4,70	21,7	38	E426215	7,50	21,2	38	E441515	3,23	21,7	38
16	E426116	4,70	22	38	E426216	7,50	22,4	38	E441516	3,29	21,8	38
17	E426117	4,70	24	38	E426217	8,00	24	38	E441517	3,37	23,8	38
18	E426118	5,40	25,5	38	E426218	8,45	24,7	38	E441518	3,37	25,5	38
19	E426119	5,40	26	38	E426219	8,00	26,2	42	E441519	3,37	25,7	38
20	E426120	5,40	28	38	E426220	9,40	27,2	42	E441520	3,97	27,8	38
21	E426121	5,40	28	38	E426221	9,70	28,7	42	E441521	3,97	27,8	38
22	E426122	5,40	30	38	E426222	9,05	29,7	42	E441522	3,97	29,9	38
23	-	-	-	-	E426223	10,90	30,7	42	E441523	4,38	31,8	38
24	E426124	5,40	32	40	E426224	9,50	32	42	E441524	4,38	31,8	40
25	-	-	-	-	E426225	12,80	33,2	42	E441525	4,71	33,8	42
26	-	-	-	-	E426226	12,00	34,4	42	E441526	4,93	33,8	42
27	E426127	7,40	36	42	E426227	12,50	36,2	45	E441527	4,93	35,8	42
28	-	-	-	-	E426228	14,60	37,4	45	E441528	4,93	37,8	42
29	-	-	-	-	-	-	-	-	E441529	5,22	37,8	42
30	E426130	7,40	40	45	E426230	13,50	39,7	45	E441530	5,22	39,9	45
32	E426132	7,40	42	45	E426232	13,50	42,2	47	E441532	5,58	41,8	45

STAHLWILLE WRK НАСАДКИ С ШЕСТИГРАННЫМ УГЛУБЛЕНИЕМ 1/2"

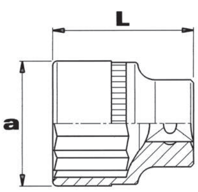
ART. 52 - E4240
Стандарт: DIN 3124 ISO 2725-1

Шестигранные насадки из хромированной стали

E4264 STAHLWILLE 52 - Конструкция из высококачественной стали HPQ®. Антискользящий профиль AS-Drive позволяет передавать большие усилия на боковые поверхности винтов и болтов без повреждения их граней.

E4240 WRK - Хромированная сталь с добавлением ванадия, глянцевая отделка.

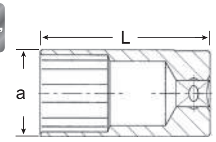
O мм	Cod. Tec. STAHLWILLE	GR55 Euro	d1 мм	L мм	O мм	Cod. Tec. WRK	GR52 Euro	d1 мм	L мм
8	E426408	8,20	13	38	8	E42408	3,11	13	38
9	E426409	8,35	13,7	38	9	E42409	3,11	14,3	38
10	E426410	6,80	14,5	38	10	E424010	3,11	15,3	38
11	E426411	7,55	15,8	38	11	E424011	3,11	16,6	38
12	E426412	7,50	17	38	12	E424012	3,11	17,6	38
13	E426413	6,65	18,3	38	13	E424013	3,34	19,1	38
14	E426414	7,70	19,9	38	14	E424014	3,41	20,3	38
15	E426415	7,35	21,2	38	15	E424015	3,48	21,7	38
16	E426416	7,40	22,4	38	16	E424016	3,55	21,8	38
17	E426417	7,80	24	38	17	E424017	3,63	23,8	38
18	E426418	8,35	24,7	38	18	E424018	3,63	25,5	38
19	E426419	7,80	26,2	38	19	E424019	3,63	25,7	38
20	E426420	9,45	27,2	42	20	E424020	4,27	27,8	38
21	E426421	9,30	28,7	42	21	E424021	4,27	27,8	38
22	E426422	8,60	29,7	42	22	E424022	4,27	29,9	38
23	E426423	11,10	30,7	42	23	E424023	4,71	31,8	38
24	E426424	9,50	32	42	24	E424024	4,71	31,8	40
25	-	-	-	-	25	E424025	4,71	33,8	42
26	E426426	11,90	34,4	42	26	E424026	4,93	33,8	42
27	E426427	12,00	36,2	45	27	E424027	4,93	35,8	42
28	E426428	14,80	37,4	45	28	E424028	4,93	37,8	42
29	-	-	-	-	29	E424029	5,22	37,8	42
30	E426430	12,80	39,7	45	30	E424030	5,22	39,9	45
32	E426432	13,60	42,2	47	32	E424032	5,58	41,8	45



STAHLWILLE ДЛИННЫЕ НАСАДКИ С МНОГОГРАННЫМ УГЛУБЛЕНИЕМ 1/2"

ART. 51
Стандарт: DIN 3124 ISO 2725-1

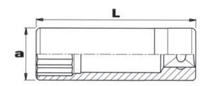
Длинные многогранные насадки их хромированной высококачественной стали HPQ® с профилем **Plus-Drive**, позволяющие передавать большие усилия на боковые поверхности винтов и болтов без повреждения их граней. Хромированная отделка.

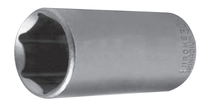


Cod. Tec.	GR55 Euro	⬢ мм	a мм	L мм	Cod. Tec.	GR55 Euro	⬢ мм	a мм	L мм
E423010	19,10	10	14,5	83	E423022	21,40	22	29,7	83
E423013	17,40	13	18,3		E423024	21,40	24	32	
E423017	19,80	17	24		E423027	23,90	27	36,2	
E423019	19,10	19	26,2		E423030	25,00	30	39,7	

WRK ДЛИННЫЕ НАСАДКИ С ШЕСТИГРАННЫМ УГЛУБЛЕНИЕМ 1/2"

ART. E4260
Стандарт: DIN 3124 - ISO 2725-1
Хромированная сталь с добавлением ванадия, хромированная отделка.

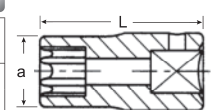




Cod. Tec.	GR52 Euro	○ мм	a мм	L мм	Cod. Tec.	GR52 Euro	○ мм	a мм	L мм
E426010	8,67	10	15,3	77	E426018	9,41	18	25,5	77
E426011	8,67	11	16,6		E426019	9,41	19	25,7	
E426012	8,67	12	17,6		E426021	10,90	21	27,8	
E426013	8,67	13	19,1		E426022	10,90	22	29,9	
E426014	8,67	14	20,3		E426024	14,17	24	31,8	
E426015	8,67	15	21,7		E426027	14,17	27	35,8	
E426016	8,67	16	21,8		E426030	14,17	30	39,9	
E426017	9,41	17	23,8		E426032	15,84	32	41,8	

STAHLWILLE КРЕСТОВЫЕ НАСАДКИ 1/2" С ВНЕШНИМ ПРОФИЛЕМ TORX®

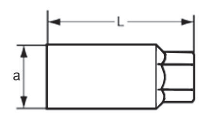
ART. 50TX
Насадки для отверток с внешним профилем **TORX®** из хромированной высококачественной стали HPQ®.



Cod. Tec.	GR55 Euro	Размер	⬢ мм	a мм	L мм	Cod. Tec.	GR55 Euro	Размер	⬢ мм	a мм	L мм
E4610E10	10,70	E10	9,4	13	38	E4610E16	11,80	E16	14,7	19	38
E4610E11	10,70	E11	10,1	14		E4610E18	12,20	E18	16,6	21	
E4610E12	10,70	E12	11,1	14,9		E4610E20	12,20	E20	18,4	23,5	
E4610E14	11,80	E14	12,9	16,7		E4610E24	17,00	E24	22,1	27,8	41,2

WODEX НАСАДКИ 1/2" ДЛЯ СВЕЧЕЙ ЗАЖИГАНИЯ

ART. WX2209
Насадки Премиум качества для замены свечей зажигания, глянцевое хромированное покрытие.



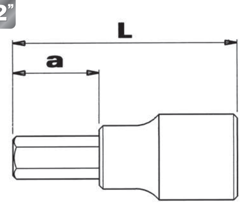
Cod. Tec.	GR51 Euro	⬢ мм	a мм	L мм	Cod. Tec.	GR51 Euro	⬢ мм	a мм	L мм
E427016	9,90	16	23	65	E427021	10,85	21	28	67

WODEX STAHLWILLE WRK НАСАДКИ ДЛЯ ОТВЕРТОК НА 1/2" ПОД ВНУТРЕННИЙ ШЕСТИГРАННИК

ART. WX2210 - 54 - E4542
Стандарт: DIN 7422
Насадки для отверток из хромированной стали для винтов с шестигранной головкой по DIN 7422.

E4521 **WODEX WX2210** - Высококачественное изделие Премиум Качества, глянцевое хромированное покрытие.
E4519 **STAHLWILLE 54** - Высококачественная сталь, хромированное покрытие.

E4542 **WRK E4542** - Хромированная сталь с добавлением ванадия.



WX2210


54

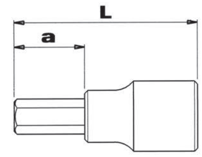

E4542


◉ мм	Cod. Tec. WODEX	GR51 Euro	a мм	L мм	Cod. Tec. STAHLWILLE	GR55 Euro	a мм	L мм	Cod. Tec. WRK	GR52 Euro	a мм	L мм
4	-	-	-	-	E451904	10,30	22,7	60	E45424	5,45	24	55
5	-	-	-	-	E451905	10,30	22,7	60	E45425	5,45	24	55
6	E452106	6,00	24	55	E451906	10,30	22,7	60	E45426	5,45	24	55
7	-	-	-	-	E451907	10,30	22,7	60	E45427	5,45	24	55
8	E452108	6,00	24	55	E451908	10,50	22,7	60	E45428	5,45	24	55
10	E452110	6,80	24	55	E451910	11,80	22,7	60	E454210	5,87	24	55
12	E452112	6,80	24	55	E451912	12,40	23,7	60	E454212	6,38	24	55
14	E452114	7,50	24	55	E451914	14,30	23,7	60	E454214	6,89	24	55
17	-	-	-	-	E451917	16,00	27,5	60	E454217	7,89	24	55
19	-	-	-	-	E451919	20,60	20	60	E454219	9,48	24	55

НАСАДКИ ДЛЯ ОТВЕРТОК НА 1/2" ПОД ВНУТРЕННИЙ ШЕСТИГРАННИК

ART. 2054/1054

Длинные насадки для отверток INHEX для винтов с шестигранной головкой, хромированная сталь.

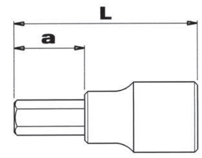


Cod. Tec.	GR55 Euro	◉ мм	a мм	L мм	Cod. Tec.	GR55 Euro	◉ мм	a мм	L мм
E451705	10,80	5	82	120	E451710	12,90	10	22,7	140
E451706	10,80	6			E451712	15,20	12	23,7	
E451708	12,20	8			E451714	16,10	14		

WRK НАСАДКИ ДЛЯ ОТВЕРТОК НА 1/2" ПОД ВНУТРЕННИЙ ШЕСТИГРАННИК

ART. E4543

Гаечные торцевые ключи из хромированной стали для винтов с шестигранной головкой, удлиненная версия.

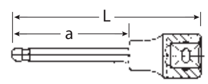


Cod. Tec.	GR52 Euro	◉ мм	a мм	L мм	Cod. Tec.	GR52 Euro	◉ мм	a мм	L мм
E45435	5,65	5	104	140	E45438	6,13	8	104	140
E45436	5,65	6			E454310	7,54	10		
E45437	6,13	7			E454312	7,54	12		

НАСАДКИ ДЛЯ ОТВЕРТОК НА 1/2" ПОД ВНУТР. ШЕСТИГРАННИК

ART. 54KK

Длинные насадки для отверток INHEX со сферическим концом для винтов с шестигранной головкой, угол поворота до 25° для каждого направления.

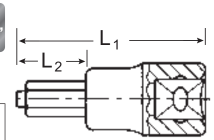


Cod. Tec.	GR55 Euro	◉ мм	a мм	L мм	Cod. Tec.	GR55 Euro	◉ мм	a мм	L мм
E451805	13,60	5	62	100	E451808	14,40	8	62	100
E451806	13,60	6			E451810	15,80	10		

НАСАДКИ ДЛЯ ОТВЕРТОК НА 1/2" С ЦЕНТРАЛЬНЫМ ОТВЕРСТИЕМ

ART. 54IC

Насадки для отверток 1/2" для шестигранных винтов под внутренний шестигранник с центральным отверстием, выполненные из хромированной стали, пластина выполнена из полированной стали.



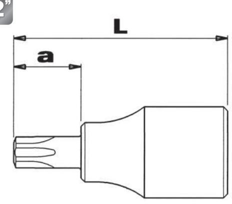
Cod. Tec.	GR55 Euro	◉ мм	L2 мм	L1 мм	Cod. Tec.	GR55 Euro	◉ мм	L2 мм	L1 мм
E454505	(12,00)	5	22	60	E454510	(14,00)	10	22	60
E454506	(12,00)	6			E454512	(16,20)	12	20	
E454508	(13,40)	8			E454514	(16,60)	14		

WODEX STAHLWILLE WRK НАСАДКИ ДЛЯ ОТВЕРТОК НА 1/2" ПОД ВИНТЫ TORX®

ART. WX2220 - 54TX - E4608
Стандарт: DIN 3120 - ISO 1174

Насадки для крестовых отверток 1/2" из хромированной стали TORX®.

E4522 **WODEX WX2220** - Высококачественное стальное изделие Премиум Качества, глянцевое хромированное покрытие.
E4607 **STAHLWILLE 54TX** - Высококачественная сталь, хромированное покрытие.
E4608 **WRK E4608** - Хромированная сталь с добавлением ванадия.



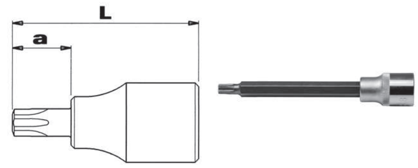

WX2220
54TX
E4608

⭘	Cod. Tec. WODEX	GR51 Euro	a мм	L мм	Cod. Tec. STAHLWILLE	GR55 Euro	a мм	L мм	Cod. Tec. WRK	GR52 Euro	a мм	L мм
TX15	-	-	-	-	-	-	-	-	E460815	6,79	24	55
TX20	-	-	-	-	E4607T20	13,60	17	55	E460820	6,79	24	55
TX25	-	-	-	-	E4607T25	13,00	17	55	E460825	6,79	24	55
TX30	E452230	7,80	24	55	E4607T27	13,00	17	55	E460827	6,79	24	55
TX40	E452240	8,50	24	55	E4607T30	12,60	17	55	E460830	6,79	24	55
TX45	E452245	8,50	24	55	E4607T40	14,60	17	55	E460840	6,79	24	55
TX50	E452250	8,50	24	55	E4607T45	14,60	17	55	E460845	7,07	24	55
TX55	E452255	8,50	24	55	E4607T50	14,40	17	55	E460850	7,61	24	55
TX60	E452260	8,50	24	55	E4607T55	19,00	18	58	E460855	7,98	24	55
TX60	-	-	-	-	E4607T60	18,70	18	58	E460860	9,06	24	55
TX70	-	-	-	-	-	-	-	-	E460870	10,72	24	55

WRK НАСАДКИ ДЛЯ ОТВЕРТОК НА 1/2" ПОД ВИНТЫ TORX®

ART. E4609

Насадки для крестовых отверток 1/2" из хромированной стали TORX® - удлиненная версия.



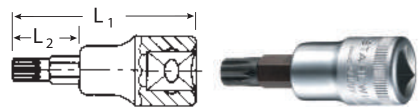
Cod. Tec.	GR52 Euro	Torx	a мм	L мм
E460915	10,94	TX15	104	140
E460920	10,94	TX20		
E460925	10,94	TX25		
E460927	10,94	TX27		
E460930	10,94	TX30		

Cod. Tec.	GR52 Euro	Torx	a мм	L мм
E460940	12,51	TX40	104	140
E460945	12,51	TX45		
E460950	13,29	TX50		
E460955	13,76	TX55		

STAHLWILLE НАСАДКИ ДЛЯ ОТВЕРТОК НА 1/2" ПОД ВИНТЫ С ПРОФИЛЕМ XZN®

ART. 54X
Стандарт: DIN 2324

Насадки для отверток под винты с многогранной полостью по DIN 2324 **XZN**® профиль.**Насадки из** хромированной стали, пластина из полированной стали.



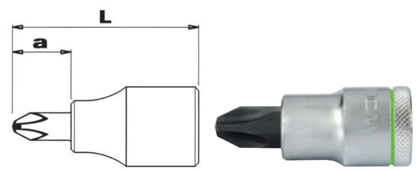
Cod. Tec.	GR55 Euro	Размер	L2 мм	L1 мм
E455005	12,50	M5	22	60
E455006	12,80	M6		
E455008	12,50	M8		
E455010	14,70	M10		

Cod. Tec.	GR55 Euro	Размер	L2 мм	L1 мм
E455012	16,30	M12	20	60
E455014	17,30	M14		
E455016	17,20	M16		

WODEX НАСАДКИ ДЛЯ ОТВЕРТОК НА 1/2" ПОД ВИНТЫ PHILLIPS®

ART. WX2232
СТАНДАРТ DIN 3120 / ISO 1174

Насадки для крестовых отверток из хромированной стали Phillips®.
Высококачественная сталь **Премиум Качества**, хромированная глянцевая отделка.



Cod. Tec.	GR51 Euro	PH	a мм	L мм
E461503	6,00	3	22	55

Cod. Tec.	GR51 Euro	PH	a мм	L мм
E461504	6,00	4	22	55

НАСАДКИ С ШЕСТИГРАННЫМ УГЛУБЛЕНИЕМ 3/4"

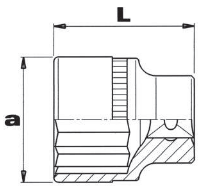
ART. 55 - E4325
Стандарт: DIN 3124 ISO 2725-1

Шестигранные насадки 3/4" из хромированной стали

E4302 STAHLWILLE 55 - Конструкция из высококачественной стали HPQ®. Антискользящий профиль AS-Driv е позволяет передавать большие усилия на боковые поверхности винтов и болтов без повреждения их граней.

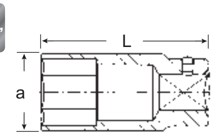
E4325 WRK - Хромированная сталь с добавлением ванадия, глянцевая отделка.

○ мм	Cod. Tec. STAHLWILLE	GR55 Euro	d1 мм	L мм	○ мм	Cod. Tec. WRK	GR52 Euro	d1 мм	L мм
19	-	-	-	-	19	E432519	6,00	29	50
21	-	-	-	-	21	E432521	6,00	31	50
22	E430222	15,00	32	51	22	E432522	6,00	32	50
23	-	-	-	-	23	E432523	6,00	33	50
24	E430224	15,90	34	51	24	E432524	6,00	34	51
26	-	-	-	-	26	E432526	6,73	38	52
27	E430227	17,20	38,5	54	27	E432527	6,73	38	52
28	-	-	-	-	28	E432528	7,32	40	52
29	-	-	-	-	29	E432529	7,32	40	52
30	E430230	18,50	42	58	30	E432530	10,02	42	54
32	E430232	18,40	44,5	58	32	E432532	9,91	44	56
33	-	-	-	-	33	E432533	9,91	46	60
34	E430234	22,40	47	60	34	E432534	9,91	46	56
35	-	-	-	-	35	E432535	9,91	48	58
36	E430236	22,80	49,5	60	36	E432536	10,36	50	58
38	E430238	24,50	52	64	38	E432538	10,36	52	60
40	-	-	-	-	40	E432540	14,09	54	62
41	E430241	32,50	55,5	67	41	E432541	14,09	56	64
42	-	-	-	-	42	E432542	14,09	57	64
43	-	-	-	-	43	E432543	16,77	58	65
46	E430246	36,40	61	73	46	E432546	16,77	62	68
50	E430250	42,90	66	80	50	E432550	19,73	68	72
55	E430255	53,00	72	80	55	E432555	26,30	74	76
60	E430260	62,50	78	80	60	E432560	26,61	80	78



ДЛИННЫЕ НАСАДКИ С ШЕСТИГРАННЫМ УГЛУБЛЕНИЕМ 3/4"

ART. 56
Стандарт: DIN 3124 ISO 2725-1



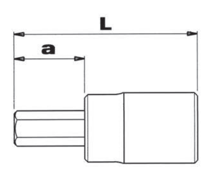
Длинные шестигранные насадки их хромированной высококачественной стали HPQ® с профилем **Plus-Drive**, позволяющие передавать большие усилия на боковые поверхности винтов и болтов без повреждения их граней.
(размер до 36 мм). Хромированная отделка.

Cod. Tec.	GR55 Euro	⬢ мм	a мм	L мм	Cod. Tec.	GR55 Euro	⬢ мм	a мм	L мм
E430522	33,80	22	32	90	E430532	41,50	32	44,5	90
E430524	31,70	24	34		E430534	44,00	34	47	
E430527	35,00	27	38,5		E430536	48,20	36	49,5	
E430530	39,30	30	42		E430541	59,50	41	55,5	

НАСАДКИ ДЛЯ ОТВЕРТОК НА 3/4" ПОД ВНУТРЕННИЙ ШЕСТИГРАННИК

ART. 59

Гаечные торцевые ключи из хромированной стали для винтов с шестигранной головкой.

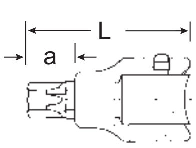


Cod. Tec.	GR55 Euro	◉ мм	a мм	L мм	Cod. Tec.	GR55 Euro	◉ мм	a мм	L мм
E452014	38,80	14	34,7	80	E452019	41,80	19	34,7	80
E452017	40,80	17			E452022	44,10	22	40	

НАСАДКИ ДЛЯ ОТВЕРТОК НА 3/4" ПОД ВИНТЫ TORX®

ART. 59TX

Насадки для крестовых отверток из хромированной стали **TORX®**.



Cod. Tec.	GR55 Euro	✪	a мм	L мм	Cod. Tec.	GR55 Euro	✪	a мм	L мм
E4524T60	39,70	TX60	25	80	E4524T80	44,10	TX80	25	80
E4524T70	42,20	TX70			E4524T90	47,40	TX90		

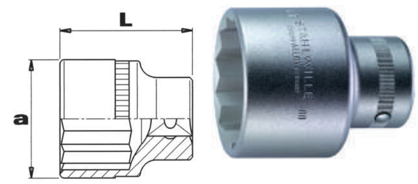
STAHLWILLE НАСАДКИ С МНОГОГРАННЫМ УГЛУБЛЕНИЕМ 1"

ART. 60
СТАНДАРТЫ: DIN 3124 - ISO 2725-1
Многосторонние гнезда с AS-drive и высококачественной сталью HPQ размером до 36 мм, хромированные.

1"

Cod. Tec.	GR55 Euro	⬢ мм	a мм	L мм
E445232	30,40	32	45	67
E445234	34,90	34	47	
E445236	32,30	36	49.5	
E445241	51,00	41	55.5	70

Cod. Tec.	GR55 Euro	⬢ мм	a мм	L мм
E445246	59,50	46	61	75
E445250	68,00	50	66	80
E445255	81,50	55	72	85
E445260	93,50	60	78	90

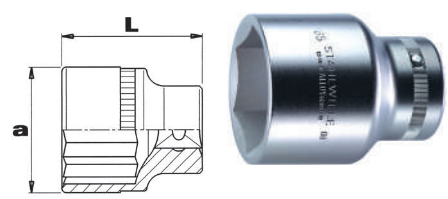


STAHLWILLE WRK НАСАДКИ С ШЕСТИГРАННЫМ УГЛУБЛЕНИЕМ 1"

ART. 60 - E4450
ПОЗИЦИЯ STAHLWILLE 60 - Хром-ванадиевая хромированная сталь
WRK E4450 - Хром-ванадиевая хромированная сталь

1"

○ мм	Cod. Tec. STAHLWILLE	GR55 Euro	a мм	L мм	○ мм	Cod. Tec. WRK	GR52 Euro	a мм	L мм
36	-	-	-	-	36	E445036	16,81	51	65
41	-	-	-	-	41	E445041	18,22	57	70
46	-	-	-	-	46	E445046	21,91	65	76
50	-	-	-	-	50	E445050	26,32	70	78
55	-	-	-	-	55	E445055	33,30	76	80
60	-	-	-	-	60	E445060	35,56	82	88
65	E445465	115,00	87	105	65	E445065	40,39	88	90
70	E445470	133,00	94	110	70	E445070	50,68	94	98
75	-	-	-	-	75	E445075	58,61	100	102
80	E445480	167,00	108	120	80	E445080	63,19	105	108



Сопутствующие товары

WODEX ПЛОСКОГУБЦЫ С ПОЛУКРУГЛ.ИЗОГН.ГУБКАМИ С VDE-ИЗОЛЯЦИЕЙ 1000 В

Cod. Tec.	Длина мм	Губки мм	Твердость резания HRC
F0278200	200	68	58-60

Информация о продуктах в разделе F

Сопутствующие товары

WODEX СВЕРХПРОЧНЫЕ КУСАЧКИ С VDE-ИЗОЛЯЦИЕЙ

Cod. Tec.	Длина мм	Твердость резания HRC
F1745180	180	58-60

Информация о продуктах в разделе F

WODEX РЕВЕРСИВНЫЕ ТРЕЩОТКИ

ART. WX2040 - WX2140 - WX2240
СТАНДАРТ DIN 3122 - ISO 3315

Высоконадежные и долговечные реверсивные трещотки **ПРЕМИУМ КАЧЕСТВА**, выполненные из хромированной стали с добавлением ванадия с глянцевым хромированным покрытием. Квадратный привод по DIN 3120/ISO 1174 с реверсивным рычагом для работы как по часовой стрелке, так и против часовой стрелки. Быстрое расцепление гаечного торцевого ключа при помощи кнопки, расположенной на трещоточной головке. **ERGOFORM** Нескользящая мягкая и удобная двухкомпонентная рукоять.

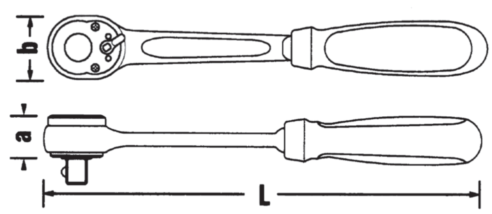
Cod. Tec.	GR51 Euro	Конус ■	Зуб	Длина мм
E47101/4	33,50	1/4"	72T	141
E47103/8	38,50	3/8"		195
E47101/2	43,50	1/2"		243

STAHLWILLE РЕВЕРСИВНЫЕ ТРЕЩОТКИ

ART. 415 - 435 - 512
СТАНДАРТ DIN 312 ISO 3315

Высоконадежные реверсивные трещотки с бикомпонентной ручкой и хромированным стальным стержнем.

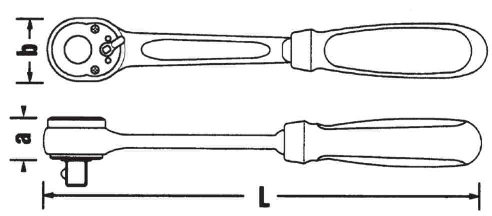
Cod. Tec.	GR55 Euro	Конус ■	a мм	b мм	L мм
E47131/4	54,00	1/4”	14,5	22	117
E47133/8	60,50	3/8”	17,9	29	193
E47131/2	69,00	1/2”	21	41	265 5



ART. 415QRN - 435QRN - 512QRN
СТАНДАРТ DIN 3122 ISO 3315 GBGM

Высоконадежные реверсивные трещотки с мелкими зубцами и предохранителем **QuickRelease** . Ручка из двухкомпонентного материала и стержень из хромированной стали. Незаменимый инструмент для работы в труднодоступных местах, угол поворота 4,5°, предотвращает **ПОВРЕЖДЕНИЯ** благодаря отсутствию винтов.

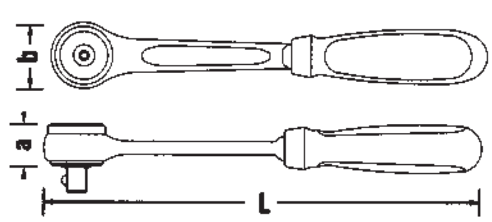
Cod. Tec.	GR55 Euro	Конус ■	Зуб	a мм	b мм	L мм
E47141/4	62,00	1/4"	80T	10,7	22,6	117
E47143/8	69,50	3/8"		15	30	193
E47141/2	78,00	1/2"		23	41	266



ART. 411 - 422 - 515
СТАНДАРТ DIN 3122 ISO 3315

Высоконадежные реверсивные трещотки с мелкими зубцами, бикомпонентной ручкой и стальным стержнем.
Идеально подходят для работы в труднодоступных местах, угол поворота составляет 6°.

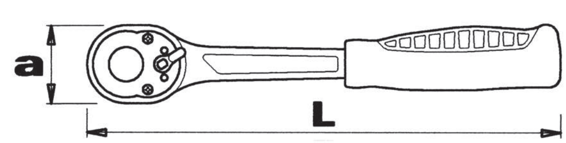
Cod. Tec.	GR55 Euro	Конус ■	a мм	b мм	L мм
E47121/4	42,80	1/4”	19,5	24	118
E47123/8	49,80	3/8”	24	32	194
E47121/2	55,00	1/2”	26,2	40	265



WRK РЕВЕРСИВНЫЕ ТРЕЩОТКИ

ART. E4701
Стандарт: DIN 3122 - ISO 3315
36-зубцовая модель с кнопкой для быстрого монтажа/расцепления насадки, корпус из хромированной стали с добавлением ванадия, эргономичная рукчка из би-компонентного пластика.

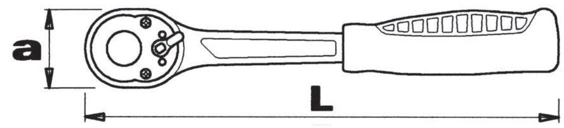
Cod. Tec.	GR52 Euro	Конус ■	a мм	L мм
E47011/436T	24,93	1/4”	25	147
E47013/836T	28,11	3/8”	31	202
E47011/236T	32,55	1/2”	40	260



WRK РЕВЕРСИВНЫЕ ТРЕЩОТКИ

ART. E4702
СТАНДАРТЫ: DIN 3122 - ISO 3315
Модель на 72 зуба с кнопкой для быстрой установки/снятия гнезда, корпус из хром-ванадиевой хромированной стали, эргономичная ручка из двухкомпонентного пластика.

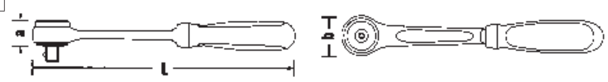
Cod. Tec.	GR52 Euro	Сочленение ■	a мм	L мм
E47021/472T	24,93	1/4”	25	147
E47023/872T	28,11	3/8”	31	202
E47021/272T	32,55	1/2”	40	260



STAHLWILLE ДЛИННЫЕ РЕВЕРСИВНЫЕ ТРЕЩОТКИ 1/2"

ART. 532
Длинные реверсивные устройства с 36 зубцами и двухкомпонентной ручкой.

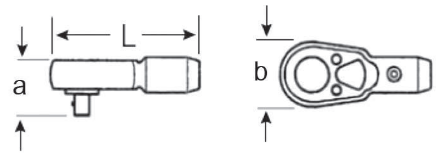
Cod. Tec.	GR55 Euro	Конус ■	a мм	b мм	L мм
E47461/2	94,50	1/2”	21	41	380



STAHLWILLE ТРЕЩОТКИ С ПРЕДОХРАНИТЕЛЕМ

ART. 552 - 882
Реверсивные трещотки с предохранителем **QuickRelease** , выполненные из хромированной стали**.**
Инструмент можно использовать с рычагами E4719, заказ которых осуществляется отдельно.

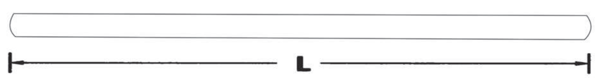
Cod. Tec.	GR55 Euro	Конус ■	Зуб	a мм	b мм	L мм
E47173/4	159,00	3/4"	36T	55	70	165
E47171	190,00	1"		60		185



STAHLWILLE РЫЧАГИ ДЛЯ ТРЕЩОТОК И ПОДВИЖНЫХ ШПИНДЕЛЬНЫХ БАБОК

ART. 558 - 888
Рычаги для трещоток и скользящих головок из хромированной стали.
Инструмент можно использовать с трещоточными головками E4717 и скользящими головками E4718, заказ которых осуществляется отдельно.

Cod. Tec.	GR55 Euro	Ø мм	L мм
E47193/4	32,10	20	510
E47191	53,50	28	700



STAHLWILLE ПОДВИЖНАЯ ШПИНДЕЛЬНАЯ БАБКА ДЛЯ НАСАДОК

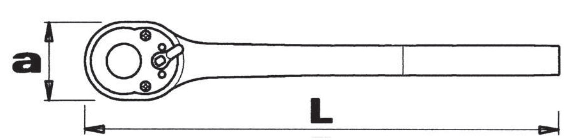
ART. 556
Подвижные шпиндельные бабки для насадок, выполненные из хромированной стали.
Инструмент можно использовать с рычагами E4719, заказ которых осуществляется отдельно.

Cod. Tec.	GR55 Euro	Конус ■	Ø мм	L мм
E47183/4	25,10	3/4"	40	61,5
E47181	41,40	1"	48	80

WRK РЕВЕРСИВНЫЕ ТРЕЩОТКИ

ART. E4703
СТАНДАРТЫ: DIN 3122 - ISO 3315
Модель зуба с кнопкой для быстрой установки/снятия гнезда, корпус из хром-ванадиевой хромированной стали.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Сочленение ■	a мм	L мм
E47033/442T	87,52	3/4"	62	510
E4703136T	192,13	1"	70	690



WODEX УКОРОЧЕННЫЕ РЕВЕРСИВНЫЕ ТРЕЩОТКИ

ART. WX2045
СТАНДАРТ DIN 3122 - ISO 3315

Высоконадежные и долговечные реверсивные трещотки **ПРЕМИУМ КАЧЕСТВА**, выполненные из хромированной стали с добавлением ванадия с глянцевым хромированным покрытием.
Квадратный привод по DIN 3120/ISO 1174 с реверсивным рычагом для работы как по часовой стрелке, так и против часовой стрелки. Быстрое расцепление гаечного торцевого ключа при помощи кнопки, расположенной на трещоточной головке.

Cod. Tec.	GR51 Euro	Конус ■	Зуб	Длина мм	Высота головки мм	Высота головки мм
E47111/4	28,60	1/4"	60T	95	18	22

Wera РЕВЕРСИВНЫЕ ТРЕЩОТКИ

ART. ZIKLOP SPEED

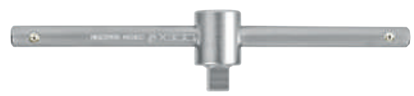
NEW

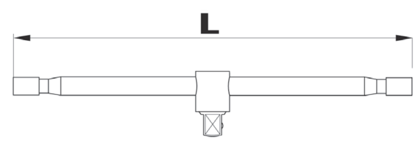
Трещотки Zyklop Speed имеют поворотную головку для работы в труднодоступных местах, стандартные положения блокировки - 0° - 15° - 90° DX-SX. В положении 0° трещотку можно использовать как обычную отвертку. Двухкомпонентные и противоскользящие ручки обеспечивают высокую мощность передачи.

Cod. Tec.	GR53 Euro	Конус ■	Зуб	Длина mm
E47201/4	68,83	1/4"		152
E47203/8	75,24	3/8"	72T	199
E47201/2	82,84	1/2"		277

WODEX Т-ОБРАЗНЫЙ РЫЧАГ С ПОДВИЖНЫМ КВАДРАТНЫМ ХВОСТОВИКОМ

ART. WX2048



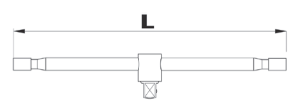


Т-образные рычаги с подвижным квадратным хвостовиком **ПРЕМИУМ КАЧЕСТВА** для ручных торцевых гаечных ключей, квадратный привод по DIN 3120/ISO 1174 и сферический блокирующий механизм. Прочный и долговечный инструмент, выполненный из хромированной стали с добавлением ванадия и имеющий хромированную глянцевую отделку.

Cod. Tec.	GR51 Euro	Конус ■	L мм
E47481/4	4,50	1/4"	115

STAHLWILLE Т-ОБРАЗНЫЙ РЫЧАГ С ПОДВИЖНЫМ ХВОСТОВИКОМ И ПРЕДОХРАНИТЕЛЕМ

ART. 404QR - 425QR - 506QR



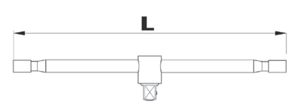
Т-образная ручка с раздвижным квадратным приводом и предохранителем **QuickRelease** , выполненные из хромированной стали.

Cod. Tec.	GR55 Euro	Конус ■	L мм
E47521/4	11,80	1/4"	116
E47523/8	17,60	3/8"	165

Cod. Tec.	GR55 Euro	Конус ■	L мм
E47521/2	23,00	1/2"	300

WRK Т-ОБРАЗНЫЙ РЫЧАГ С ПОДВИЖНЫМ КВАДРАТНЫМ ХВОСТОВИКОМ

ART. E4749
СТАНДАРТ DIN 3122 ISO 3315



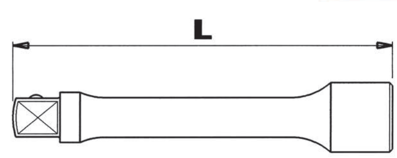
Т-образные рычаги с подвижным квадратным хвостовиком, выполненные из хромированной стали с добавлением ванадия.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Конус ■	L мм
E47491/4	4,14	1/4”	115
E47493/8	6,86	3/8”	165
E47491/2	9,93	1/2”	300

Cod. Tec.	GR52 Euro	Конус ■	L мм
E47493/4	27,03	3/4”	460
E47491	73,24	1"	550

STAHLWILLE УДЛИНИТЕЛИ С ПРЕДОХРАНИТЕЛЕМ ДЛЯ НАСАДОК

ART. 405QR - 427QR - 509QR
СТАНДАРТ DIN 3123 ISO 3316



Удлинители, выполненные из хромированной стали с предохранителем **QuickRelease**.

Cod. Tec.	GR55 Euro	Конус ■	L мм
E47661/4054	8,85		54
E47661/4102	9,00	1/4"	102
E47661/4150	9,70		150
E47661/4356	15,60		356
E47663/8076	14,50	3/8"	76

Cod. Tec.	GR55 Euro	Конус ■	L мм
E47663/8160	16,60	3/8"	160
E47663/8240	18,30		240
E47661/2075	14,80		75
E47661/2130	15,60	1/2"	130
E47661/2255	20,40		255

E

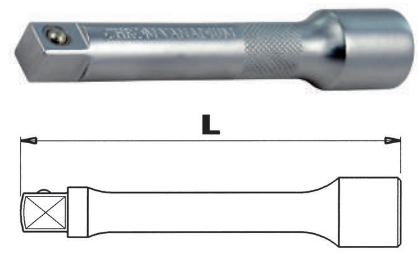
WRK УДЛИНИТЕЛИ ДЛЯ НАСАДОК

ART. E4769

Хромированная сталь с добавлением ванадия и хромированная отделка.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Конус ■	L мм
E47691/4X50	3,60	1/4"	50
E47691/4X100	3,66		100
E47691/4X150	3,98		150
E47693/8X75	4,22	3/8"	75
E47693/8X125	4,60		125
E47693/8X250	7,40		250
E47691/2X75	4,85	1/2"	75

Cod. Tec.	GR52 Euro	Конус ■	L мм
E47691/2X125	5,47	1/2"	125
E47691/2X250	7,20		250
E47693/4X200	17,31	3/4"	200
E47693/4X400	23,92		400
E47691X200	34,21	1"	200
E47691X400	47,52		400



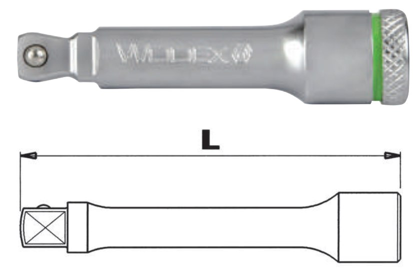
WODEX УГЛОВЫЕ УДЛИНИТЕЛИ ДЛЯ НАСАДОК

ART. WX2052 - WX2152 - WX2252
СТАНДАРТ DIN 3120 - ISO 1174

Удлинители ПРЕМИУМ КАЧЕСТВА для ручных насадок, квадратный привод по DIN 3120 / ISO 1174 и предохранительная сфера.
Модель **WOBBLE** с гнездовым соединением, которое позволяет осуществлять наклон до 15° по отношению к осям торцевых ключей.
Прочный и долговечный инструмент, выполненный из хромированной стали с добавлением ванадия и имеющий хромированную глянцевую отделку.

Cod. Tec.	GR51 Euro	Конус ■	L мм
E47671/4050	5,45	1/4"	50
E47671/4100	7,00		100
E47671/4150	8,20		150
E47673/8075	7,70	3/8"	75
E47673/8250	13,00		250

Cod. Tec.	GR51 Euro	Конус ■	L мм
E47671/2125	11,50	1/2"	125
E47671/2150	12,50		150
E47671/2200	13,80		200
E47671/2250	15,00		250



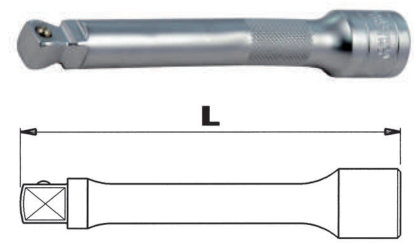
WRK УГЛОВЫЕ УДЛИНИТЕЛИ ДЛЯ НАСАДОК

ART. E4768

Квадратная приводная трещотки с углами наклона в 12° по отношению к оси шпинделя, выполненная из хромированной стали с добавлением ванадия и хромированной отделкой.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Конус ■	L мм
E47683/8X75	6,83	3/8"	75
E47683/8X150	10,25		150
E47683/8X250	11,89		250

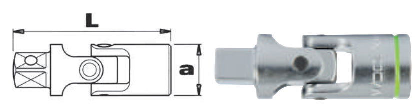
Cod. Tec.	GR52 Euro	Конус ■	L мм
E47681/2X75	9,51	1/2"	75
E47681/2X125	10,40		125
E47681/2X250	15,45		250



WODEX КАРДАННЫЕ ШАРНИРЫ ДЛЯ ТОРЦЕВЫХ ГОЛОВОК

ART. WX2054 - WX2154 - WX2254
СТАНДАРТ DIN 3123 / ISO 3316

Карданный шарниры ПРЕМИУМ КАЧЕСТВА для ручных насадок, квадратный привод по DIN 3120 / ISO 1174 и фиксирующая сфера.
Прочный и долговечный инструмент, выполненный из хромированной стали с добавлением ванадия и имеющий хромированную глянцевую отделку.



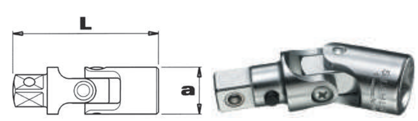
Cod. Tec.	GR51 Euro	Конус ■	a мм	L мм
E47931/4	13,00	1/4"	14	40
E47933/8	14,90	3/8"	18	55

Cod. Tec.	GR51 Euro	Конус ■	a мм	L мм
E47931/2	15,70	1/2"	25	78

STAHLWILLE КАРДАННЫЕ ШАРНИРЫ ДЛЯ ТОРЦЕВЫХ ГОЛОВОК С ЗАМКОМ БЕЗОПАСНОСТИ

ART. 407QR - 428QR - 510QR
СТАНДАРТ DIN 3123 ISO 3316

Шарниры, выполненные из хромированной стали с предохранителем **QuickRelease**.



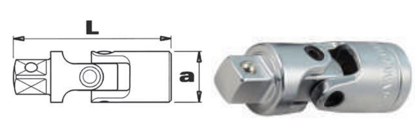
Cod. Tec.	GR55 Euro	Конус ■	a мм	L мм
E47961/4	27,30	1/4"	13	45
E47963/8	32,70	3/8"	19	60

Cod. Tec.	GR55 Euro	Конус ■	a мм	L мм
E47961/2	33,10	1/2"	25	80

WRK КАРДАННЫЕ ШАРНИРЫ ДЛЯ ТОРЦЕВЫХ ГОЛОВОК

ART. E4799

Хромированная сталь с добавлением ванадия и хромированная отделка.



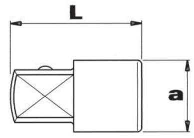
Cod. Tec.	GR52 Euro	Конус ■	a мм	L мм
E47991/4	8,95	1/4"	14	40
E47993/8	12,02	3/8"	18	55
E47991/2	13,26	1/2"	25	78

Cod. Tec.	GR52 Euro	Конус ■	a мм	L мм
E47993/4	59,57	3/4"	40	100
E47991	78,44	1"	51	155

WODEX РЕДУКТОРНЫЕ ШАРНИРЫ С ПОПЕРЕЧНЫМ ОТВЕРСТИЕМ

ART. WX2159

Переходные соединения под гаечные ключи для ручной работы, с квадратным зевом DIN 3120 / ISO 1174 и стопорным шаром. Модель с поперечным отверстием для вставки удлинительного элемента. Прочное и надежное исполнение из хром-ванадиевой стали с глянцевым хромированием.

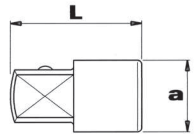


Cod. Tec.	GR51 Euro	Сочленение □	Сочленение ■	a мм	L мм
E48161/2-3/8	6,37	1/2"	3/8"	24	40

WODEX РЕДУКТОРНЫЕ ШАРНИРЫ С ПОПЕРЕЧНЫМ ОТВЕРСТИЕМ

ART. WX2161

Переходные соединения под гаечные ключи для ручной работы, с квадратным зевом DIN 3120 / ISO 1174 и стопорным шаром. Модель с поперечными отверстиями для вставки удлинительного элемента. Прочное и надежное исполнение из хром-ванадиевой стали с глянцевым хромированием.

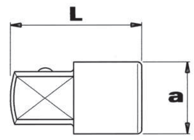


Cod. Tec.	GR51 Euro	Сочленение □	Сочленение ■	a мм	L мм
E48453/8-1/2	6,65	3/8"	1/2"	24	40

STAHLWILLE ПЕРЕХОДНЫЕ ШАРНИРЫ ДЛЯ НАСАДОК

ART. 431 - 513 - 568
СТАНДАРТ DIN 3123 ISO 3316

Переходные соединения из хромированной высоконадежной стали **HPQ** ® для квадратных насадок.

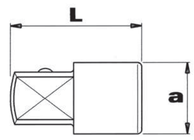


Cod. Tec.	GR55 Euro	Конус □	Конус ■	a мм	L мм
E48173/8-1/4	10,40	3/8"	1/4"	17,2	28
E48171/2-3/8	11,00	1/2"	3/8"	22,7	35
E48173/4-1/2	26,10	3/4"	1/2"	34,7	55

WRK ПЕРЕХОДНЫЕ ШАРНИРЫ ДЛЯ НАСАДОК

ART. E4819

Хромированная сталь с добавлением ванадия и хромированная отделка.

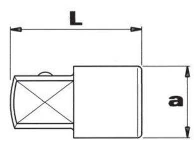


Cod. Tec.	GR52 Euro	Конус □	Конус ■	a мм	L мм
E48193/8-1/4	5,03	3/8"	1/4"	17	28
E48191/2-3/8	5,89	1/2"	3/8"	22	35
E48193/4-1/2	12,24	3/4	1/2	35	48

STAHLWILLE ПЕРЕХОДНЫЕ ШАРНИРЫ ДЛЯ НАСАДОК

ART. 409 - 410 - 432 - 514 - 569
СТАНДАРТ DIN 3123 ISO 3316

Квадратные приводные переходники для насадок из хромированной высоконадежной стали **HPQ** ® для квадратных насадок.

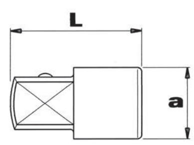


Cod. Tec.	GR55 Euro	Конус □	Конус ■	a мм	L мм
E48471/4-3/8	9,60	1/4"	3/8"	12,8	25
E48471/4-1/2	14,10		1/2"	16,5	28
E48473/8-1/2	10,40	3/8"		17,2	31
E48471/2-3/4	13,80	1/2"	3/4"	25	44
E48473/4-1	29,20	3/4"	1"	34,7	61

WRK ПЕРЕХОДНЫЕ ШАРНИРЫ ДЛЯ НАСАДОК

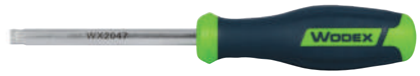
ART. E4849

Хромированная сталь с добавлением ванадия.



Cod. Tec.	GR52 Euro	Конус □	Конус ■	a мм	L мм
E48491/4-3/8	3,80	1/4"	3/8"	12	25
E48493/8-1/2	4,97	3/8"	1/2"	18	35
E48491/2-3/4	8,71	1/2"	3/4"	25	42

WODEX ТОРЦОВАЯ РУКОЯТКА 1/4"



ART. WX2047
СТАНДАРТЫ: DIN 3122 - ISO 3315
Отвертки **ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА** с квадратным соединением для работы с торцовыми гаечными ключами 1/4", прочная и надежная конструкция из нержавеющей стали, хром-ванадиевой хромированной стали. Квадратное рабочее соединение по DIN 3120 / ISO 1174 со стопорным шаром.
ERGOFORM ручка с нескользящим захватом из 2 компонентов.

Cod. Tec.	GR51 Euro	Сочленение ■	Длина мм
E48681/4	7,46	1/4"	175

STAHLWILLE ТОРЦОВАЯ РУКОЯТКА 1/4"

ART. 400QR
СТАНДАРТ DIN 3122 ISO 3315

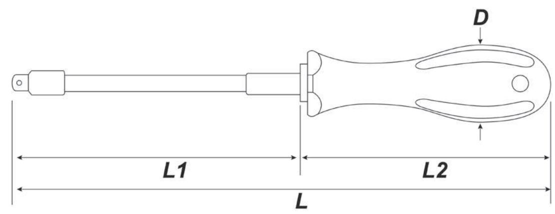
Торцовая рукоятка с квадратным креплением на 1/4" и предохранителем **QuickRelease**.
Двухкомпонентная эргономичная ручка, стержень из хромированной стали.

Cod. Tec.	GR55 Euro	Конус ■	Длина мм
E48711/4	12,40	1/4"	150

WRK ГИБКИЕ НАСАДКИ ДЛЯ ОТВЕРТОК 1/4"

ART. E4955
Стальное лезвие и гибкий пластичный слой втулки
Эргономичная двухкомпонентная ручка.

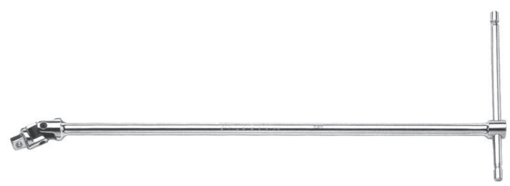
Cod. Tec.	GR52 Euro	Конус ■	D мм	L мм	L1 мм	L2 мм
E49551/4160	13,26	1/4"	35	270	160	110

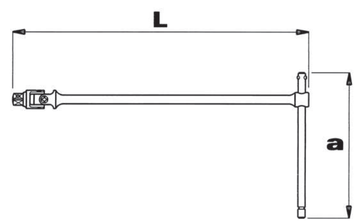


WRK ГАЕЧНЫЙ КЛЮЧ С Т-ОБРАЗНЫМ ШАРНИРНЫМ КВАДРАТНЫМ ХВОСТОВИКОМ

ART. E4860
Раздвижная и съемная карданная модель с Т-образной ручкой, специальная высоколегированная сталь с добавлением кремния, хрома и ванадия, хромированная отделка.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Конус ■	a мм	L мм
E48601/4	21,85	1/4"	150	400
E48603/8	25,67	3/8"	200	450
E48603/8L	33,33			700
E48601/2	30,86	1/2"	250	500
E48601/2L	40,27			700





ПУСТЫЕ ЛОТОЧНЫЕ МОДУЛИ EVA A 2

ART. WX9490
Модули Eva Tray для тележек Wodex
Версия с 2 пустыми лотками для хранения мелких инструментов или мелких деталей общего назначения.
Размер модуля 200x223,5 мм - Вертикальное положение.

1/6

Cod. Tec.	GR51 Euro	Размер тележек мм
E488002	9,80	165 x 85

НАБОР ИЗ 44 НАСАДОК 1/4"

ART. WX2080/SE44
Набор из 44 инструментов **WODEX ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА** с квадратным рабочим элементом 1/4" в ударопрочном ящике из АБС. Набор содержит храповик, рычаг в виде Т-образной ручки со скользящим квадратным рабочим элементом, переходную отвертку, карданное соединение, удлинительные элементы, переходники, многосторонние торцовые гаечные ключи **PLUS-DRIVE**, наконечники со шлицем, Phillips® и Pozidriv®, шестигранные сверла и сверла torx® с держателем.

1/6

В комплекте с модулем Eva Tray для модуля тележек Wodex.
Размеры модуля 400x223,5 мм - вертикальное положение.

Состав:
WX2040 Реверсивная трещотка 1/4"
WX2000 Торцовые ключи 1/4" 4 - 4,5 - 5 - 5,5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13 мм
WX2048 Т-образная ручка с квадратным рабочим элементом 1/4"
WX2052 Удлинительные элементы Wobble 1/4"x50 - 1/4"x100
WX2054 Карданное соединение 1/4"
WX2047 Переходник отвертки 1/4"
WX4642 Переходник под гнездовые наконечники 1/4" Шестигранное соединение 1/4" x 25 мм
WX4640 Держатели вставных шестигранных гнезд 1/4"
WX4421 Биты 1/4"x25 Phillips® PH1 - PH2 - PH3
WX4450 Биты 1/4"x25 Pozidriv® PZ1 - PZ2 - PZ3
WX4470 Биты 1/4"x25 со шлицем 3 - 4 - 5 - 5,5 - 6,5 мм
WX4490 Биты 1/4"x25 шестигранные HEX 3 - 4 - 5 - 6 - 8 мм
WX4510 Биты 1/4"x25 Torx® TX8 - TX10 - TX15 - TX20 -TX25 - TX27 - TX30 - TX40

Cod. Tec.	GR51 Euro	Штук
E489044	158,00	44

НАБОР ИЗ 55 НАСАДОК 1/4"

ART. WX2085/SE55
Набор из 55 инструментов **WODEX ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА** с квадратным рабочим элементом 1/4" в ударопрочном ящике из АБС. Набор содержит укороченный храповик, отвертку с быстрым снятием жал, переходники, многосторонние торцовые гаечные ключи **PLUS-DRIVE**, наконечники со шлицем, Phillips® и Pozidriv®, шестигранные элементы, Torx® e Tamper Torx® с отверстием, держатель наконечников.

1/6

В комплекте с модулем Eva Tray для тележек Wodex.
Размеры модуля 400x223,5 мм - вертикальное положение.

Состав:
WX2045 Укороченная реверсивная трещотка 1/4"
WX2000 Торцовые ключи 1/4" 4 - 4,5 - 5 - 5,5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13 мм
WX4642 Переходник под гнездовые наконечники 1/4" шестигранное соединение 1/4" x 25 мм
WX4640 Держатели вставных шестигранных гнезд 1/4"
WX4630 Держатели бит 1/4"- 1/4"x60 мм
WX4620 Отвертка с быстросъемными наконечниками 1/4"
WX4421 Биты 1/4"x25 Phillips® PH1 (2) - PH2 (3) - PH3 (1)
WX4450 Биты 1/4"x25 Pozidriv® PZ1 (3) - PZ2 (3) - PZ3 (1)
WX4470 Биты 1/4"x25 со шлицем 4 (1) - 4,5 (1) - 5,5 (2) - 6,5 (2) мм
WX4490 Биты 1/4"x25 шестигранные HEX 2 - 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 мм
WX4510 Биты 1/4"x25 Torx® TX10 - TX15 - TX20 - TX25 - TX30 - TX40
WX4525 Биты 1/4"x25 Torx® Tamper T10F - T15F - T20F -T25F - T30F - T40F

Cod. Tec.	GR51 Euro	Штук
E489255	155,00	55

НАБОР ИЗ 19 ШЕСТИГРАННЫХ НАСАДОК 1/4" В ПЛАСТИКОВОМ КОРПУСЕ

ART. 40/13/6

Шестигранные насадки в прочном корпусе из пластикова ABS.

Комплект:
- Шестигранные торцевые ключи N° 40 3.5; 4; 4.5; 5; 5.5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13 мм
- Рычаг трещотки N° 415
- Удлинители N° 405/2 (54 мм), N° 405/6 (150 мм)
- Универсальный соединитель N° 407
- Держатель насадки N° 400
- Рычаг с скользящим устройством N° 404

Cod. Tec.	GR55 Euro	штук
E490319	199,00	19

НАБОР ИЗ 22 ШЕСТИГРАННЫХ НАСАДОК 1/4" В ПЛАСТИКОВОМ КОРПУСЕ

ART. 40/44/17/5

Набор шестигранных насадок и гнездовых шестигранных насадок в прочном корпусе из пластика ABS.

Комплект:
- Шестигранные насадки N° 40 3,5 - 4 - 4,5 - 5 - 5,5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13 мм
- Шестигранные гнездовые насадки N° 44 3 - 4 - 5 - 6 мм
- Реверсивная трещотка N° 415
- Удлинитель N° 405 150 мм
- Универсальный соединитель N° 407
- Держатель насадки N° 400
- Рычаг с скользящим устройством N° 404

Cod. Tec.	GR55 Euro	штук
E490522	235,60	22

НАБОР ИЗ 29 ШЕСТИГРАННЫХ НАСАДОК 1/4" В ПЛАСТИКОВОМ КОРПУСЕ

ART. 40/23/6

Набор шестигранных насадок, гнездовых шестигранная насадок, с пластинами Phillips и шлицевыми пластинами в надежном складируемом корпусе из пластика ABS.

Комплект:
- Шестигранные насадки N° 40 5 - 5,5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13 - 14 мм
- Шестигранные гнездовые насадки N° 44 3 - 4 - 5 - 6 - 8 мм
- Шестигранные насадки со вставным резцом N° 41K 3,5x0,6 - 5,5x1 - 8x1,2 мм
- Шестигранные насадки с пластиной Phillips N° 44P PH 1 - 2 - 3 - 4
- Реверсивная трещотка Nç° 415
- Удлинитель N°. 405 мм 54 - 150 мм
- Универсальный соединитель N° 407
- Держатель насадки N° 400
- Рычаг с скользящим устройством N° 404

Cod. Tec.	GR55 Euro	штук
E490629	279,00	29

НАБОР ИЗ 13 ШЕСТИГРАННЫХ НАСАДОК 1/4" В ПЛАСТИКОВОМ КОРПУСЕ

NEW

ART. 8100 SA 12 HF KIT 1/4"

Набор из 13 инструментов с прочной и компактной упаковке. Самоклеящиеся крепления для монтажа на стене. Вращающийся скользящий механизм для безопасного и простого хранения. Торцовые ключи Zyklop.

Состав:

8004 A	1/4" с функцией удержания 1/4" Реверсивная трещотка
8790 HMA HF	торцовые ключи 1/4" с функцией удерживания 5 - 5,5 - 6 - 7 - 8 - 10 - 11 - 12 - 13 мм
8794 A	Удлинение 1/4"x56
8794 LA	Удлинение 1/4"x150
-	Инструмент для извлечения гаек

Cod. Tec.	GR53 Euro	Штук
E490713	126,86	13

Wera НАБОР ИЗ 42 ШЕСТИГРАННЫХ НАСАДОК 1/4" В ПЛАСТИКОВОМ КОРПУСЕ

NEW

ART. 8100 SA ALL-IN KIT 1/4"

Набор из 13 инструментов с прочной и компактной упаковке. Самоклеящиеся крепления для монтажа на стене. Вращающийся скользящий механизм для простоты использования и хранения торцовых ключей Zyklop.

Состав:
8000 A Реверсивная трещотка 1/4"
8790 HMA HF торцовые ключи 1/4" с функцией удерживания 4 - 4,5 - 5 - 5,5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13 - 14 мм
8767 A HF торцовые ключи 1/4" Torx® с функцией удерживания TX8 - TX9 - TX10 - TX15 - TX20 - TX25 - TX27 - TX30 - TX40
8740 A Шестигранные торцовые ключи 1/4" 2 - 2,5 мм
8740 A HF Шестигранные торцовые ключи 1/4" с функцией удерживания 3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 мм
8751 A Торцовые ключи 1/4" Phillips® PH 1 - 2 - 3
8755 A Торцовые ключи 1/4" Pozidriv® PZ 1 - 2 - 3
8700 A FL Торцовые ключи 1/4" режущая вставка 5,5x0,8 - 6,5x1,2 мм
8794 A Удлинение 1/4"x56
8796 LA Удлинение 1/4"x150
\- Инструмент для извлечения гаек

Cod. Tec.	GR53 Euro	Штук
E490842	255,26	42

WRK НАБОР ИЗ 33 ШЕСТИГРАННЫХ НАСАДОК 1/4" В МЕТАЛ. КОРПУСЕ

ART. E4904

Комплект из 33 насадок в металлическом ящике.

1/4"

Комплект:
- Шестигранные гаечные торцевые ключи 4 - 4.5 - 5 - 5.5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13 мм
- Реверсивная трещотка на 1/4"
- Удлинители для гаечных торцевых ключей 1/4"x150 мм - 1/4"x100 мм
- Скользящий Т-образный рычаг на 1/4"
- Вращающее устройство для держателей насадок 1/4"x140 мм
- Карданный шарнир 1/4"
- пластины шлицевые для торцевых гаечных ключей 3 - 4 - 5.5 - 6.5 - 8 мм
- пластины парной формы для торцевых гаечных ключей PH 1 - PH 2
- Шестигранные пластины для торцевых гаечных ключей 3 - 4 - 5 - 6 - 8 мм
- Шестигранные L-образные ключи 1.5 - 2 - 2.5 мм

Cod. Tec.	GR52 Euro	штук
E49041/4SET33	90,78	33

WODEX НАБОР ИЗ 66 НАСАДОК 1/4" И 1/2"

ART. WX2090/SE66

Набор из 66 инструментов **WODEX ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА** с квадратным рабочим элементом 1/4" и 1/2" в ударопрочном ящике из АБС. Набор содержит 2 храповика, Т-образную ручку со скользящим квадратным рабочим элементом, переходную отвертку, удлинительные элементы, фитинги, переходные соединения, многосторонние торцовые гаечные ключи **PLUS-DRIVE**, наконечники со шлицем, Phillips® и Pozidriv®, шестигранные элементы с держателем наконечников.

1/3

В комплекте с модулем Eva Tray для тележек Wodex. Размеры модуля 400x223,5 мм - горизонтальное положение.

Состав:
WX2040 Реверсивная трещотка 1/4"
WX2000 Головки торцевые 1/4" 4 - 5 - 5,5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13 мм
WX2048 Т-образная ручка-рычаг со скользящим рабочим элементом 1/4"
WX2052 Удлинительные элементы Wobble 1/4"x50 - 1/4"x150
WX2054 Карданное соединение 1/4"
WX2047 Отвертка с держателем наконечников 1/4"
WX4642 Переходник под гнезда 1/4" Шестигранное соединение 1/4" x 25 мм
WX4640 Держатели вставных шестигранных гнезд 1/4"
WX4470 Биты 1/4"x25 со шлицем 4 - 5,5 мм
WX4421 Биты 1/4"x25 Phillips® PH1 - PH2 - PH3
WX4450 Биты 1/4"x25 Pozidriv® PZ1 - PZ2
WX4490 Биты 1/4"x25 шестигранные HEX 2 - 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 10 мм
WX4510 Биты 1/4"x25 Torx® TX10 - TX15 - TX20 - TX25 - TX30
WX2240 Реверсивная трещотка 1/2"
WX2200 Торцовые ключи 1/2" 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 17 - 19 - 22 - 24 - 30 - 32 мм
WX2210 Торцовые ключи 1/2" шестигранные 8 - 10 - 12 - 14 мм
WX2220 Торцовые ключи 1/2" Torx® TX40 - TX45 - TX50
WX2252 Удлинительные элементы Wobble 1/2"x150 - 1/2"x200
WX2254 Карданное соединение 1/2"
WX2161 Переходные соединения 3/8'F-1/2'M с отверстием под удлинение
WX2209 Торцовые ключи 1/2" под свечи зажигания 16 - 21 мм

Cod. Tec.	GR51 Euro	Штук
E489466	349,00	66

WRK НАБОР ИЗ 59 НАСАДОК 1/4" - 1/2" В МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КОРПУСЕ

ART. E4929
Комплект насадок в металлическом ящике.

Комплект:
- Шестигранные гаечные торцевые ключи на 1/4"
  4 - 4,5 - 5 - 5,5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13 мм
- Реверсивная трещотка на 1/4"
- Удлинители для гаечных торцевых ключей 1/4"x100 мм
- Скользящий Т-образный рычаг на 1/4"
- Вращающее устройство для держателей насадок 1/4"x140 мм
- Карданный шарнир 1/4"
- пластины шлицевые для торцевых гаечных ключей 4 - 5,5 - 7 мм
- пластины парной формы для торцевых гаечных ключей PH1 - PH2 - PH3
- пластины Pozidriv для торцевых гаечных ключей PZ1 - PZ2
- Шестигранные пластины для торцевых гаечных ключей 4 - 5 - 6 - 8 мм
- Торцевые ключи и пластины Torx
  T10 - T15 - T20 - T25 - T27 - T30
- Многогранные гаечные торцевые ключи на 1/2"
  10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 17 - 19 - 21 - 22 - 24 - 27 - 30 - 32 мм
- Реверсивная трещотка на 1/2"
- Удлинители для гаечных торцевых ключей 1/2"x125 мм - 1/2"x250 мм
- Муфта 3/8"M x 1/2"F
- Карданный шарнир 1/2"
- Гаечные торцевые ключи для заглушек 16 - 21 мм
- Шестигранные изогнутые ключи 1.5 - 2 - 2.5 мм

Cod. Tec.	GR52 Euro	штук
E4929SET59	256,02	59

WODEX НАБОР ИЗ 39 НАСАДОК 3/8"

ART. WX2180/SE39
Набор из 39 инструментов **WODEX ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА** с квадратным рабочим соединением 3/8" в ударопрочном ящике из АБС. Набор содержит храповик, карданное соединение, удлинительные элементы, переходные соединения, торцовые гаечные ключи **PLUS-DRIVE** для винтов с шестигранной головкой и винтов torx®, торцовые ключи под свечи зажигания.

1/3

В комплекте с модулем Eva Tray для тележек Wodex.
Размеры модуля 400x223,5 мм - горизонтальное положение.

Состав:
WX2140 Реверсивная трещотка 3/8"
WX2100 Торцовые ключи 3/8" 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15
16 - 17 - 18 - 19 - 20 - 21 - 22 - 24 мм
WX2110 Торцовые ключи 3/8" шестигранные 3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 10 мм
WX2120 Головки торцевые 3/8" Torx® TX10 - TX15 - TX20 - TX25 - TX27
TX30 - TX40
WX2152 Удлинительные элементы Wobble 3/8"x75 - 3/8"x250
WX2154 Карданное соединение 3/8"
WX2159 Переходные соединения 1/2'F-3/8'M с отверстием под удлинение
WX2109 Торцовые ключи 3/8" под свечи зажигания 16 - 21 мм

Cod. Tec.	GR51 Euro	Штук
E490939	198,00	39

STAHLWILLE НАБОР ИЗ 19 МНОГОГРАННЫХ НАСАДОК 3/8" В ПЛАСТИКОВОМ КОРПУСЕ

ART. 45/14/5I
Набор многосторонних гнезд в прочном ящике из пластика АБС.

Оборудование:
- Многосторонние торцовые ключи
арт. 45 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16 - 17 - 18 - 19 - 21 - 22 мм
- Реверсируемый рычаг N° 435
- Удлинительные элементы N° 427 мм 76 - 240
- Рычаг со скользящим рабочим элементом N° 425
- Универсальное соединение N° 428

Cod. Tec.	GR55 Euro	Штук
E491319	264,20	19

Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

STAHLWILLE НАБОР ИЗ 19 ШЕСТИГРАННЫХ НАСАДОК 3/8" В ПЛАСТИКОВОМ КОРПУСЕ

ART. 456/14/5I
Набор шестигранных гнезд в прочном ящике из пластика АБС.

Оборудование:
- Шестигранные торцовые ключи
  арт. 45 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16 - 17 - 18 - 19 - 21 - 22 мм
- Храповый рычаг № 435
- Удлинительные элементы № 427 мм 76 - 240
- Рычаг со скользящим рабочим элементом № 425
- Универсальное соединение № 428

Cod. Tec.	GR55 Euro	Штук
E491219	265,20	19

WRK НАБОР ИЗ 22 ШЕСТИГРАННЫХ НАСАДОК 3/8" В МЕТАЛЛИЧЕСКОМ ЯЩИКЕ

ART. E4914
Набор гнезд в металлической коробке.

Оборудование:
- Шестигранные торцовые ключи 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16 - 17 - 18 - 19 - 22 мм - Реверсируемый храповик 3/8"
- Удлинительные элементы для торцевых ключей 3/8"X75мм - 3/8"x150мм
- Скользящий Т-образный рычаг 3/8"
- Карданное соединение 3/8"
- Торцовые ключи под свечи зажигания 16 - 21 мм

Cod. Tec.	GR52 Euro	Штук
E49143/8SET22	121,38	22

Wera НАБОР ИЗ 17 ШЕСТИГРАННЫХ НАСАДОК 3/8" VDE ДЛЯ ТРЕЩОТКИ

NEW

ART. 8100 SB VDE 1
Набор из 17 инструментов с прочным и компактным мешком на ремне. Самоклеящиеся крепления для монтажа на стене. Вращающийся скользящий механизм для безопасного и простого хранения ключей Zyklop с изоляцией VDE.

Состав:

8007 B VDE	Изолированный реверсируемый храповик 3/8"
8790 B VDE	Шестигранные торцовые ключи с изоляцией VDE 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16 - 17 - 18 - 19 мм
8794 SB VDE	Изолированный удлинительный элемент 3/8"x91
8794 LB VDE	Изолированный удлинительный элемент 3/8"x166

Cod. Tec.	GR53 Euro	Штук
E491817	426,38	17

WODEX НАБОР ИЗ 36 НАСАДОК 1/2"

ART. WX2280/SE36
Набор из 36 инструментов **WODEX ПРЕМИУМ КАЧЕСТВА** на 1/2" с квадратным приводом в практичном ударопрочном корпусе из ABS пластика. В комплект входят трещотка, карданный шарнир, удлинители, редукторы, многогранные торцевые ключи **PLUS-DRIVE**, торцевые ключи для винтов с шестигранной головкой и винты Torx®.

1/3

Полный набор модуля Eva Tray для тележек Wodex.
Размер модуля 400x223,5 мм - Горизонтальное положение.

Комплект:

WX2240	Реверсивная трещотка на 1/2"
WX2200	Гаечные торцевые ключи на 1/2" 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16 17 - 18 - 19 - 20 - 21 - 22 - 24 -27 - 30 - 32 мм
WX2210	Шестигранный гаечный торцевой ключ 1/2" HEX 6 - 8 - 10 - 12 - 14 мм
WX2220	Гаечные торцевые ключи на 1/2" Torx® TX30 - TX40 - TX45 - TX55 - TX60
WX2232	Гаечные торцевые ключи на 1/2" Phllips® PH3 - PH4
WX2252	Удлинители Wobble 1/2"x125 - 1/2"x250
WX2254	Карданный шарнир 1/2"
WX2161	Увеличение подключения усилителя 3/8'F-1/2'M с отверстием для удлинителя

Cod. Tec.	GR51 Euro	штук
E492036	268,00	36

STAHLWILLE НАБОР ИЗ 22 МНОГОГРАННЫХ НАСАДОК 1/2" В ПЛАСТИКОВОМ КОРПУСЕ

ART. 50/16/6
Многогранные насадки в прочном корпусе из пластикова ABS.

Комплект:

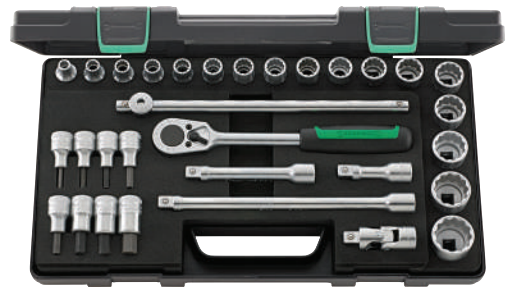
- Многогранные гаечные торцевые ключи N° 50
  10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16 - 17 - 18 - 19 - 21 - 22 - 24 - 27 - 30 - 32 мм
- Рычаг трещотки N° 512
- Удлинители N° 509/3 (75 мм), N° 509/5 (130 мм), N° 509/10 (255 мм)
- Универсальный соединитель N° 510
- Рычаг с скользящим устройством N° 506

Cod. Tec.	GR55 Euro	штук
E492522	359,00	22

STAHLWILLE НАБОР ИЗ 31 МНОГОГРАННЫХ НАСАДОК 1/2" В ПЛАСТИКОВОМ КОРПУСЕ

ART. 50/54/25/6
Набор многосторонних и шестигранных гнезд в прочном пластиковом ящике, на который можно ставить другие.

Оборудование:
- Многостороннее гнездо N° 50
  8 - 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16 - 17 - 18 - 19 - 21 - 22 - 24 - 27 - 30 - 32 мм
- Шестигранное наружное гнездо N° 54
  4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 10 - 12 - 14 мм
- Реверсируемый храповик N° 512
- Удлинительный элемент N° 509/3 (75 мм), N° 509/5 (130 мм), N° 50/10 (255 мм)
- Универсальное соединение N° 510
- Рычаг со скользящим рабочим элементом N° 506



Cod. Tec.	GR55 Euro	Штук
E493131	459,00	31

STAHLWILLE НАБОР ИЗ 22 ШЕСТИГРАННЫХ НАСАДОК 1/2" В ПЛАСТИКОВОМ КОРПУСЕ

ART. 52/16/6
Набор шестигранных насадок в прочном корпусе из пластика ABS.

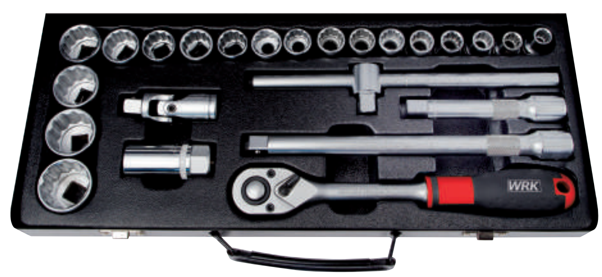
Комплект:
- Шестигранные гаечные торцевые ключи N° 52
  10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16 - 17 - 18 - 19 - 21 - 22 - 24 - 27 - 30 - 32 мм
- Реверсивная трещотка N° 512
- Удлинители N° 509/3 (75 мм), N° 509/5 (130 мм), N° 509/10 (255 мм)
- Универсальный соединитель N° 510
- Рычаг с скользящим устройством N° 506

Cod. Tec.	GR55 Euro	штук
E492422	359,00	22

WRK НАБОР ИЗ 24 ГОГРАННЫХ НАСАДОК 1/2" В МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КОРПУСЕ

ART. E4928
Комплект насадок в металлическом ящике.

Комплект:
- Многогранные гаечные торцевые ключи
  10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16 - 17 - 18 - 19 - 21 - 21 - 22 - 23 - 24 - 27 - 30 - 32 мм
- Реверсивная трещотка
- Удлинители для гаечных торцевых ключей 125 - 250 мм
- Скользящий Т-образный рычаг
- Карданный шарнир
- Гаечные торцевые ключи для заглушек 21 мм



Cod. Tec.	GR52 Euro	штук
E49281/2SET24	157,79	24

WRK НАБОР ИЗ 24 ШЕСТИГРАННЫХ НАСАДОК 1/2" В МЕТАЛ. КОРПУСЕ

ART. E4926
Комплект из 24 насадок в металлическом ящике.

Комплект:
- Шестигранные гаечные торцевые ключи
  10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16 - 17 - 18 - 19 - 20 - 21 - 22 - 23 - 24 - 27 - 30 - 32 мм
- Реверсивная трещотка
- Удлинители 125 - 250 мм
- Скользящий Т-образный рычаг
- Карданный шарнир
- Гаечные торцевые ключи для заглушек 21 мм

1/2"

Cod. Tec.	GR52 Euro	штук
E49261/2SET24	459,00	24

WRK НАБОР ИЗ 14 ШЕСТИГРАННЫХ НАСАДОК 3/4" В МЕТАЛ. КОРПУСЕ

ART. E4990
Комплект насадок в металлическом ящике.

Комплект:
- Шестигранные гаечные торцевые ключи
  22 - 24 - 27 - 30 - 32 - 36 - 38 - 41 - 46 - 50 мм
- Реверсивная трещотка
- Удлинители: 100-200 мм
- Скользящий Т-образный рычаг

3/4"

Cod. Tec.	GR52 Euro	штук
E4990SET14	351,90	14

WRK НАБОР ИЗ 14 ШЕСТИГРАННЫХ НАСАДОК 1/4" В МЕТАЛ. КОРПУСЕ

ART. E4995
Комплект насадок в металлическом ящике.

Комплект:
- Шестигранные гаечные торцевые ключи
  36 - 41 - 46 - 50 - 55 - 60 - 65 - 70 - 75 - 80 мм
- Реверсивная трещотка
- Удлинители 200-400 мм
- Скользящий Т-образный рычаг

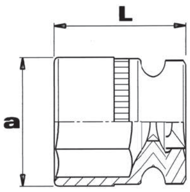
1"

Cod. Tec.	GR52 Euro	штук
E4995SET14	887,40	14

НАСАДКИ IMPACT С ШЕСТИГРАННЫМ УГЛУБЛЕНИЕМ 1/2"

ART. 50IMP

С приводом 1/2", DIN 3129/ISO 2725-2, полированная хромированная сталь с добавлением ванадия.



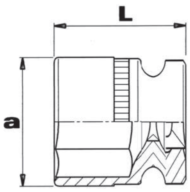
Cod. Tec.	GR55 Euro	○ мм	a мм	L мм
E540010	10,70	10	16,8	38
E540013	10,70	13	20,8	
E540017	11,70	17	26,2	
E540019	11,50	19	28,8	40

Cod. Tec.	GR55 Euro	○ мм	a мм	L мм
E540022	13,40	22	32,5	42
E540024	12,90	24	35	45
E540027	16,30	27	38,8	50

WRK НАСАДКИ IMPACT С ШЕСТИГРАННЫМ УГЛУБЛЕНИЕМ 1/2"

ART. E5000

С приводом 1/2", DIN 3129/ISO 2725-2, полированная хромированная сталь с добавлением молибдена.



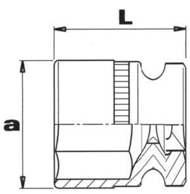
Cod. Tec.	GR52 Euro	○ мм	a мм	L мм
E500010	5,77	10	17	38
E500013	5,77	13	21	
E500017	6,33	17	26	
E500019	6,71	19	28	
E500022	8,11	22	32	

Cod. Tec.	GR52 Euro	○ мм	a мм	L мм
E500024	9,23	24	34	38
E500027	12,20	27	38	38
E500030	14,91	30	42	
E500032	16,64	32	44	

ДЛИННЫЕ НАСАДКИ IMPACT С ШЕСТИГРАННЫМ УГЛУБЛЕНИЕМ 1/2"

ART. 51IMP

С приводом 1/2", DIN 3129/ISO 2725-2, удлиненная версия, полированная хромированная сталь с добавлением ванадия.



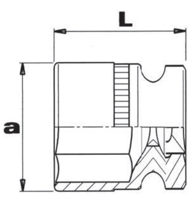
Cod. Tec.	GR55 Euro	○ мм	a мм	L мм
E542013	25,60	13	20,8	85
E542017	25,20	17	26,2	
E542019	25,20	19	28,8	

Cod. Tec.	GR55 Euro	○ мм	a мм	L мм
E542022	28,50	22	32,5	85
E542024	27,70	24	35	
E542027	32,90	27	38,8	

WRK ДЛИННЫЕ НАСАДКИ IMPACT С ШЕСТИГРАННЫМ УГЛУБЛЕНИЕМ 1/2"

ART. E5020

С приводом 1/2", DIN 3129/ISO 2725-2, удлиненная версия, полированная хромированная сталь с добавлением молибдена.



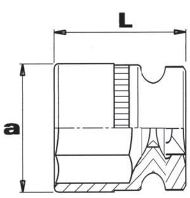
Cod. Tec.	GR52 Euro	○ мм	a мм	L мм
E502010	10,77	10	17,5	78
E502013	10,77	13	20,5	
E502017	11,39	17	26	
E502019	11,80	19	28	
E502022	14,29	22	31,5	

Cod. Tec.	GR52 Euro	○ мм	a мм	L мм
E502024	15,32	24	34	78
E502027	17,61	27	38	
E502030	18,64	30	42	
E502032	19,16	32	44	

НАСАДКИ IMPACT 1/2"

ART. 2309

С приводом 1/2", удлиненная версия, полированная хромированная сталь с добавлением ванадия с уменьшенным диаметром.



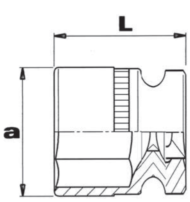
Cod. Tec.	GR55 Euro	⬢ мм	a мм	L мм
E543017	31,20	17	25,7	85
E543019	31,20	19	28,2	

Cod. Tec.	GR55 Euro	⬢ мм	a мм	L мм
E543022	34,90	22	32	85

НАСАДКИ IMPACT С ШЕСТИГРАННЫМ УГЛУБЛЕНИЕМ 3/4"

ART. 55IMP

С приводом 3/4", DIN 3129/ISO 2725-2
Полированная хромированная сталь с добавлением ванадия.



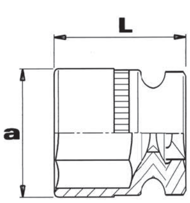
Cod. Tec.	GR55 Euro	○ мм	a мм	L мм
E548019	26,90	19	32	48
E548022	28,00	22	36,5	50
E548024	28,70	24	39,5	
E548027	30,50	27	43,5	51

Cod. Tec.	GR55 Euro	○ мм	a мм	L мм
E548030	30,80	30	47,5	54
E548032	35,40	32	49,9	
E548036	40,20	36	54,9	57
E548038	47,40	38	58	58

WRK НАСАДКИ IMPACT С ШЕСТИГРАННЫМ УГЛУБЛЕНИЕМ 3/4"

ART. E5100

С приводом 3/4", DIN 3129/ISO 2725-2 Полированная хромированная сталь с добавлением молибдена.



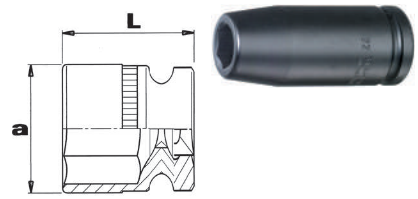
Cod. Tec.	GR52 Euro	○ мм	a мм	L мм
E510024	15,19	24	38	50
E510027	15,19	27	42	
E510030	16,12	30	44	53
E510032	17,15	32	46	

Cod. Tec.	GR52 Euro	○ мм	a мм	L мм
E510036	19,94	36	54	56
E510041	23,76	41	60	62
E510046	28,51	46	66	62

STAHLWILLE ДЛИННЫЕ НАСАДКИ IMPACT С ШЕСТИГРАННЫМ УГЛУБЛЕНИЕМ 3/4"

ART. 56IMP

С приводом 3/4", удлиненная версия.
Полированная хромированная сталь с добавлением ванадия.

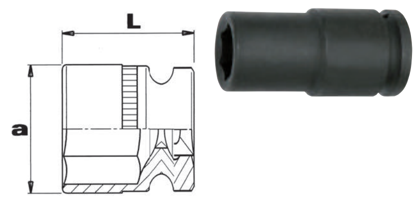


Cod. Tec.	GR55 Euro	○ мм	a мм	L мм
E548524	40,90	24	39,5	100
E548527	42,30	27	43,5	
E548530	51,50	30	47,4	
E548532	54,50	32	49,9	100
E548534	70,50	34	52,4	
E548536	69,00	36	54,9	

WRK ДЛИННЫЕ НАСАДКИ IMPACT С ШЕСТИГРАННЫМ УГЛУБЛЕНИЕМ 3/4"

ART. E5120

С приводом 3/4", удлиненная версия. Полированная хромированная сталь с добавлением молибдена.



Cod. Tec.	GR52 Euro	○ мм	a мм	L мм
E512024	23,62	24	39	90
E512027	23,62	27	42	
E512030	23,62	30	46	
E512032	26,60	32	46	
E512036	31,02	36	54	90
E512041	35,52	41	60	
E512046	35,52	46	66	

STAHLWILLE УДЛИНИТЕЛИ ДЛЯ НАСАДОК IMPACT

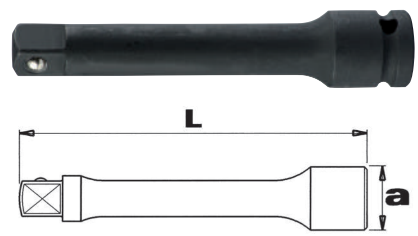
Полированная хромированная сталь с добавлением ванадия.

Cod. Tec.	GR55 Euro	Sup. Объект	Конус □	Внешняя ■	Внутренняя □	a мм	L мм
E5460509/5	28,80	509/5IMP	1/2"	E 12.5	G 12.5	30	130
E5460509/10	36,10	509/10IMP					255
E5460560/7	74,00	560/7IMP	3/4"	F 20	H 20	44	180
E5460560/10	84,50	560/10IMP					250

WRK УДЛИНИТЕЛИ ДЛЯ НАСАДОК IMPACT

ART. E5340

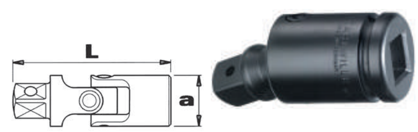
Cod. Tec.	GR52 Euro	Конус □	Конус ■	a мм	L мм
E53401/2125	12,44	1/2"	1/2"	30	125
E53401/2250	20,60				250
E53403/4175	33,66	3/4"	3/4"	47	175
E53403/4250	40,39				250



STAHLWILLE УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ШАРНИРЫ ДЛЯ НАСАДОК IMPACT

ART. 510IMP - 561IMP

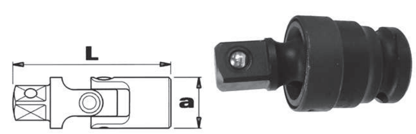
Cod. Tec.	GR55 Euro	Конус ■	a мм	L мм
E5470510IMP	54,00	1/2"	30	68
E5470561IMP	95,00	3/4"	44	99



WRK УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ШАРНИРЫ ДЛЯ НАСАДОК IMPACT

ART. E5300

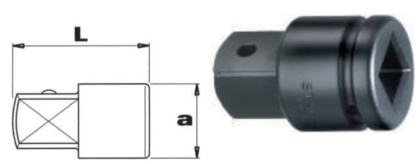
Cod. Tec.	GR52 Euro	Конус ■	a мм	L мм
E53001/2	23,62	1/2"	30	75
E53003/4	45,97	3/4"	47	110



STAHLWILLE СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЧАСТИ ДЛЯ НАСАДОК IMPACT

ART. 513IMP - 514IMP - 568IMP - 569IMP

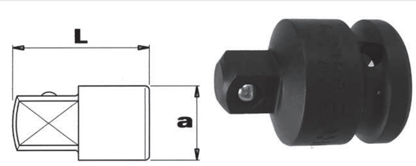
Cod. Tec.	GR55 Euro	Конус □	Конус ■	a мм
E5475513IMP	20,20	1/2"	3/8"	30
E5475514IMP	23,20		3/4"	
E5475568IMP	33,40	3/4"	1/2"	44
E5475569IMP	38,30		1"	



WRK СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЧАСТИ ДЛЯ НАСАДОК IMPACT

ART. E5320

Cod. Tec.	GR52 Euro	Конус □	Конус ■	a мм
E532002	12,32	1/2"	3/8"	25
E532003	23,92	3/4"	1/2"	44
E532004	36,13	1"	3/4"	54



STAHLWILLE РЕЗИНОВЫЕ КОЛЬЦА ДЛЯ НАСАДОК IMPACT

5091/1IMP - Для применений 8-14 мм. TORX E10-E16. T30-T60
5091/2IMP - Для применений 15-27 мм. TORX E10-E24 и дополнительно

Cod. Tec.	GR55 Euro	Конус	Пост.позиция	Вес г
E54765091/1	2,60	1/2”	5091/1IMP	1
E54765091/2	2,60		5091/2IMP	

Cod. Tec.	GR55 Euro	Конус	Пост.позиция	Вес г
E54765591IMP	2,85	3/4"	5591IMP	3

STAHLWILLE ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ШТИФТ ДЛЯ НАСАДОК IMPACT

5092/1IMP - Для примененийs 8-14 мм. TORX E10-E16. T30-T60
5092/2IMP - Для применений 15-27 мм. TORX E10-E24 и дополнительно

Cod. Tec.	GR55 Euro	Конус	Пост.позиция	Вес г
E54775092/1	1,80	1/2”	5092/1IMP	1
E54775092/2	1,25		5092/2IMP	

Cod. Tec.	GR55 Euro	Конус	Пост.позиция	Вес г
E54775592IMP	1,35	3/4”	5592IMP	3

STAHLWILLE НАБОР ИЗ 8 ШЕСТИГР. НАСАДОК IMPACT 1/2" В ПЛАСТ. КОРПУСЕ

ART. 50IMP/6/2
Набор шестигранных торцевых гаечных ключей в прочном корпусе из пластика ABS.

Комплект:
- Гаечный торцевой ключ N° 50IMP: 13 - 17 - 19 - 21 - 22 - 24 мм
- Удлинитель N° 509IMP 130 мм
- Универсальный соединитель N° 510IMP

Cod. Tec.	GR55 Euro	штук
E541006	191,40	8

1/2"

Сопутствующие товары

WODEX ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ЧЕМОДАН НА КОЛЕСАХ С СИСТЕМОЙ TSA - ПУСТОЙ

Cod. Tec.	A мм	B мм
F715500	511	446

Изделия представлены в главе F

ПЕРЕХОДНИКИ, СТАНДАРТ КМ - ЗУБЬЯ С ВНЕШНИМ ЗАЦЕПЛЕНИЕМ

ART. E5500

Стальные закаленные торцевые ключи с квадратным приводом для гаек стандарта КМ. Версия с внешними зубцами, рекомендуемая для ручного использования.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Резьба MF	Артикул KM	d1 мм	d2 мм	Паз №	Внешний ø +/-1 мм	L мм	Квадратная муфта приложение
E5500010	24,36	10 x 0.75	0	14	18		21		3/8"
E5500012	25,03	12 x 1	1	18	22		25		
E5500015	25,72	15 x 1	2	21	25		28		
E5500017	27,08	17 x 1	3	24	28		33		
E5500020	29,77	20 x 1	4	28	32		40		1/2"
E5500025	30,45	25 x 1.5	5	34	38		45		
E5500030	31,13	30 x 1.5	6	40	45		52		
E5500035	33,08	35 x 1.5	7	48	52		58		
E5500040	36,82	40 x 1.5	8	52	58		63		
E5500045	41,18	45 x 1.5	9	59	65		69		
E5500050	47,41	50 x 1.5	10	65	70	4	73	60	
E5500055	56,14	55 x 2	11	67	75		80		
E5500060	61,14	60 x 2	12	73	80		85		
E5500065	72,37	65 x 2	13	79	85		90		3/4"
E5500070	81,10	70 x 2	14	85	92		97		
E5500075	(93,57)	75 x 2	15	90	98		103		
E5500080	(112,30)	80 x 2	16	95	105		110		
E5500085	(119,80)	85 x 2	17	105	110		115		
E5500090	(137,20)	90 x 2	18	108	120		125		
E5500095	(149,70)	95 x 2	19	116	125		130		
E5500100	(168,40)	100 x 2	20	120	130		135		

ПЕРЕХОДНИКИ, СТАНДАРТ КМ - ЗУБЬЯ С ВНУТРЕННИМ ЗАЦЕПЛЕНИЕМ

ART. E5502

Стальные закаленные торцевые ключи с квадратным приводом для гаек стандарта КМ. Усиленное исполнение с внутренними зубцами для ручного и механического использования.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Резьба MF	Артикул KM	d1 мм	d2 мм	Паз №	Внешний ø +/-1 мм	L мм	Квадратная муфта приложение
E5502010	40,60	10 x 0.75	0	14	18		25		3/8"
E5502012	43,98	12 x 1	1	18	22		30		
E5502015	48,65	15 x 1	2	21	25				
E5502017	51,43	17 x 1	3	24	28		35		
E5502020	55,48	20 x 1	4	28	32		40		1/2"
E5502025	58,86	25 x 1.5	5	34	38		45		
E5502030	60,90	30 x 1.5	6	40	45		55		
E5502035	67,68	35 x 1.5	7	48	52		60		
E5502040	71,72	40 x 1.5	8	52	58		70		
E5502045	76,47	45 x 1.5	9	59	65		75		
E5502050	79,17	50 x 1.5	10	65	70	4	81	60	
E5502055	86,61	55 x 2	11	67	75		73		
E5502060	92,02	60 x 2	12	73	80		89		
E5502065	118,40	65 x 2	13	79	85		95		3/4"
E5502070	133,96	70 x 2	14	85	92		103		
E5502075	(152,97)	75 x 2	15	90	98		111		
E5502080	(165,80)	80 x 2	16	95	105		115		
E5502085	(182,70)	85 x 2	17	102	110		120		
E5502090	(203,00)	90 x 2	18	108	120		125		
E5502095	(230,10)	95 x 2	19	116	125		135		
E5502100	(243,50)	100 x 2	20	120	130		140		

Сопутствующие товары

WODEX НАБОР ДВУСТОРОННИХ ГАЕЧНЫХ КЛЮЧЕЙ С ОТКРЫТЫМ ЗЕВОМ

Cod. Tec.	Упаковка	штук
E026108	Ключи поставляются в складывающейся упаковке	8
E026110		10
E026112		12

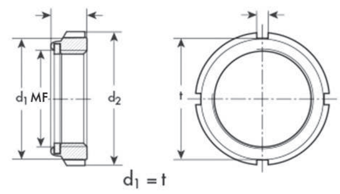
Информация о продуктах в разделе E

НАСАДКИ ДЛЯ САМОКОНТРЯЩИХСЯ ГАЕК С ВНЕШНИМ ЗАЦЕПЛЕНИЕМ

ART. E5505

Стальные закаленные торцевые ключи с квадратным приводом для самоконтрящихся гаек.
Версия с внешними зубцами, рекомендуемая для ручного использования.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Резьба MF	Артикул GU	d1 мм	d2 мм	Паз №	Внешний ø +/-1 мм	L мм	Квадратная муфта приложение
E5505010	24,36	10 x 0,75	0	15	18		22		3/8"
E5505012	25,03	12 x 1	1	18	22		25		
E5505015	25,72	15 x 1	2	21	25		28		
E5505017	27,08	17 x 1	3	24	28		33		
E5505020	29,77	20 x 1	4	27	32		35		1/2"
E5505025	30,45	25 x 1,5	5	33	38	4	43		
E5505030	31,14	30 x 1,5	6	38	45		48		
E5505035	33,08	35 x 1,5	7	44	52		55		
E5505040	36,82	40 x 1,5	8	50	58		59		
E5505045	41,18	45 x 1,5	9	55	65		67		
E5505050	47,41	50 x 1,5	10	61	70		73	60	
E5505055	56,14	55 x 2	11	68	75		80		
E5505060	61,14	60 x 2	12	73	80		85		
E5505065	72,37	65 x 2	13	77	85	6	90		
E5505070	81,10	70 x 2	14	84	92		97		3/4"
E5505075	(93,57)	75 x 2	15	89	98		103		
E5505080	(112,30)	80 x 2	16	96	105		110		
E5505085	(119,80)	85 x 2	17	100	110		115		
E5505090	(137,20)	90 x 2	18	110	120	8	125		
E5505095	(149,70)	95 x 2	19	115	125		130		
E5505100	(168,40)	100 x 2	20	120	130		135		

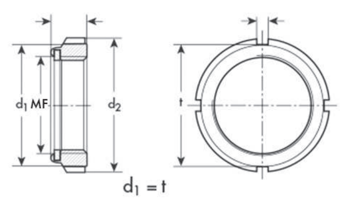


НАСАДКИ ДЛЯ САМОКОНТР. ПОВОРОТНЫХ ГАЕК С ВНУТР. ЗАЦЕПЛЕНИЕМ

ART. E5507

Стальные закаленные торцевые ключи с квадратным приводом для самоконтрящихся гаек.
Усиленная версия с внутренними зубцами. Для ручного и механического использования.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Резьба MF	Артикул GU	d1 мм	d2 мм	Паз №	Внешний ø +/-1 мм	L мм	Квадратная муфта приложение
E5507010	44,34	10 x 0,75	0	15	18				3/8"
E5507012	43,98	12 x 1	1	18	22		30		
E5507015	48,65	15 x 1	2	21	25				
E5507017	51,43	17 x 1	3	24	28		35		
E5507020	55,48	20 x 1	4	27	32		40		1/2"
E5507025	58,86	25 x 1,5	5	33	38	4	45		
E5507030	60,90	30 x 1,5	6	38	45		50		
E5507035	67,72	35 x 1,5	7	44	52		60		
E5507040	71,72	40 x 1,5	8	50	58		67		
E5507045	76,47	45 x 1,5	9	55	65		73		
E5507050	79,17	50 x 1,5	10	61	70		80	60	
E5507055	86,61	55 x 2	11	68	75		85		
E5507060	92,02	60 x 2	12	73	80		89		
E5507065	118,40	65 x 2	13	77	85	6	95		3/4"
E5507070	133,96	70 x 2	14	84	92		103		
E5507075	(152,97)	75 x 2	15	89	98		110		
E5507080	(165,80)	80 x 2	16	96	105		115		
E5507085	(182,70)	85 x 2	17	100	110		125		
E5507090	(203,00)	90 x 2	18	110	120	8	135		
E5507095	(230,10)	95 x 2	19	115	125		140		
E5507100	(243,50)	100 x 2	20	120	130		150		



Сопутствующие товары

WODEX НАБОР КОМБИНИРОВАННЫХ КЛЮЧЕЙ

Cod. Tec.	Размеры мм	Штук
E000712	400 x 223,5 - 1/3 Горизонтальное положение	12
E000716	400 x 447 - 2/3 Вертикальное положение	16

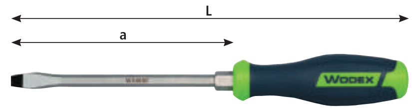
Изделия представлены в разделе E

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

WODEX ОТВЕРТКИ ШЛИЦЕВЫЕ

ART. WX4000

Отвертки шлицевые **ПРЕМИУМ КАЧЕСТВА**, выполненные из хромированной стали с добавлением ванадия, имеющие высокоточные наконечники **BLACK-TIP**, закаленные с твердостью поверхности 58 ± 2 HRC и и крутящим моментом, превышающим значения, приведенные в стандарте DIN 8764, на 20%. Гипоаллергенные противоскользящие рукоятки **ERGOFORM**, удобные и не требующие усилий, выполненные из **SANTOPRENE**®, что гарантирует максимальное сопротивление для быстрой и точной работы. Идентификация размера головки рукоятки. Соответствует требованиям RoHS и REACH директив.



Лезвие с шестигранным маневрированием 5,5 мм

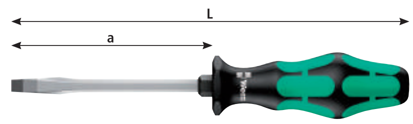
Cod. Tec.	GR51 Euro	⊖ мм	Ø лезвия мм	a мм	L мм
E56302,5X075	3,10	2,5 x 0,4	2,5	75	160
E56303,0X075	3,40	3,0 x 0,5	3,0		
E56303,5X100	3,70	3,5 x 0,6	3,5	100	185
E56304,0X100	4,10	4,0 x 0,8	4,0		

Cod. Tec.	GR51 Euro	⊖ мм	Ø лезвия мм	a мм	L мм
E56305,5X100	4,70	5,5 x 1,0	4,8	100	200
E56306,5X125	5,70	6,5 x 1,2	6,3	125	235
E56308,0X175	8,80	8,0 x 1,2	8,0	175	295

Wera ОТВЕРТКИ ШЛИЦЕВЫЕ 334 SK

ART. 334 SK

Шлицевые отвертки, дополнительные шестигранники для совместного использования с насадками, матовая никель-хромированная сталь с лазерной обработкой, мультикомпонентная антипрокручивающаяся ручка **Kraftform Plus**.
(Размер 3,5x75 мм и 4,0x90 мм без шестигранника)



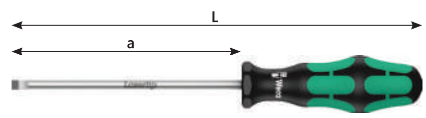
Cod. Tec.	GR53 Euro	⊖ мм	⬢ мм	a мм	L мм
E55653,5X075	5,78	3,5 x 0,6	4	75	156
E55654,0X090	7,14	4,0 x 0,8		90	171
E55655,5X100	10,24	5,5 x 1,0	5,5 - 6	100	198

Cod. Tec.	GR53 Euro	⊖ мм	⬢ мм	a мм	L мм
E55657,0X125	15,42	7,0 x 1,2	6 - 10	125	230
E55659,0X150	16,87	9,0 x 1,6	8 - 13	150	262
E556510X175	18,20	10,0 x 1,6		175	287

Wera ОТВЕРТКИ ШЛИЦЕВЫЕ 335

ART. 335

Шлицевая отвертка, круглое лезвие из матовой никель-хромированной стали с лазерной обработкой. Мультикомпонентная антипрокручивающаяся ручка Kraftform Plus.
(Размер 2,0 - 2,5 - 3,0 мм, все длины приведены без лазерной обработки)
(Размер 4,0x300 и 5,5x300, все размеры приведены без лазерной обработки)



Cod. Tec.	GR53 Euro	⊖ мм	Ø лезвия мм	a мм	L мм
E55602,0X060	3,79	2,0 x 0,4	2,5	60	130
E55602,5X060	3,79	2,5 x 0,4			
E55602,5X075	4,35			75	145
E55603,0X080	4,54	3,0 x 0,5	3,0	80	161
E55603,0X150	6,11		4,0	150	231
E55603,0X200	7,22			200	281
E55603,5X100	5,00	3,5 x 0,6	3,5	100	181

Cod. Tec.	GR53 Euro	⊖ мм	Ø лезвия мм	a мм	L мм
E55603,5X200	7,92	3,5 x 0,6	3,5	200	281
E55604,0X100	5,79	4,0 x 0,8	4,0	100	198
E55604,0X200	8,98			200	298
E55604,0X300	11,03			300	398
E55605,5X125	8,90	5,5 x 1,0	5,5	125	223
E55605,5X200	10,43			200	298
E55605,5X300	12,42			300	398

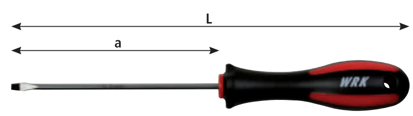
WRK ОТВЕРТКИ ШЛИЦЕВЫЕ

ART. E5640

Лезвие из хромированной стали с добавлением ванадия с полированным наконечником. Эргономичная двухкомпонентная ручка.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Размер мм	L мм	a мм
E56403X75	2,90	3,0 x 0,5	165	75
E56403X100	2,98		190	100
E56404X75	3,03	4,0 x 0,8	175	75
E56404X100	3,10		200	100
E56404X150	3,37		250	150
E56405,5X100	4,22	5,5 x 1,0	200	100
E56405,5X125	4,30		225	125
E56406,5X100	4,63	6,5 x 1,2	210	100
E56406,5X125	4,80		235	125

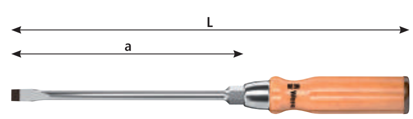
Cod. Tec.	GR52 Euro	Размер мм	L мм	a мм
E56406,5X150	5,21	6,5 x 1,2	260	150
E56406,5X200	5,55		310	200
E56406,5X250	6,13		360	250
E56406,5X300	6,55		410	300
E56408X150	6,53	8,0 x 1,2	270	150
E56408X175	7,20		295	175
E564010X200	8,31	10,0 x 1,6	320	200
E564012X250	10,43	12,0 x 2,0	9,5	250



Wera ОТВЕРТКИ ШЛИЦЕВЫЕ С ДЕРЕВЯНЫМИ ЭЛЕМЕНТАМИ 930 A

ART. 930 A

Усиленные шлицевые отвертки, приводное круглое лезвие с шестигранником для насадок, матовая никель-хромированная сталь с наконечником Black-Point. Буковая деревянная ручка с двойным покрытием из кожи, технология анти-скольжения, которая гарантирует максимальную безопасность при совместном использовании с молотком.



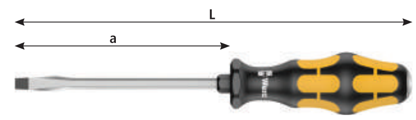
Cod. Tec.	GR53 Euro	⊖ мм	⬢ мм	a мм	L мм
E55693,5X090	4,86	3,5 x 0,6	8	90	192
E55694,5X090	5,09	4,5 x 0,8			
E55695,5X100	5,66	5,5 x 1,0		100	202
E55697,0X125	7,52	7,0 x 1,2	10	125	236

Cod. Tec.	GR53 Euro	⊖ мм	⬢ мм	a мм	L мм
E55699,0X175	9,35	9,0 x 1,6	13	175	301
E556910X175	11,39	10,0 x 1,6			
E556912X200	13,70	12,0 x 2,0		200	326
E556914X250	17,65	14,0 x 2,5	16	250	390

Wera ОТВЕРТКИ ШЛИЦЕВЫЕ УСИЛЕННЫЕ 932 A

ART. 932 A

Усиленные шлицевые отвертки, шестигранный привод, дополнительные шестигранники для совместного использования с насадками, матовая никель-хромированная сталь. Благодаря встроенной защите, инструмент 932 A также может быть использован в качестве долота или рычага.Также в конструкции присутствует мультикомпонентная антипрокручивающаяся ручка **Kraftform Plus**.
(Размер 3,5x80 мм без шестигранника)
(Размер 12x200 и 14x250 мм с однокомпонентной ручкой)



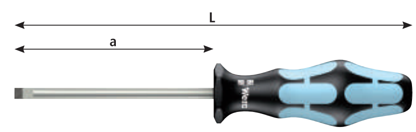
Cod. Tec.	GR53 Euro	⊖ мм	⬢ мм	a мм	L мм
E55673,5X080	7,59	3,5x0,6	5	80	161
E55674,5X090	8,40	4,5x0,8	5 - 8	90	188
E55675,5X100	10,97	5,5x1,0	6 - 10	100	205
E55677,0X125	13,52	1.2 x 7		125	230

Cod. Tec.	GR53 Euro	⊖ мм	⬢ мм	a мм	L мм
E55679,0X150	17,94	1.6 x 9	8 - 13	150	262
E556710X175	22,72	1.6 x 10		175	287
E556712X200	27,24	2.0 x 12	10 - 16	200	317
E556714X250	38,63	2.5 x 14		250	367

Wera ОТВЕРТКИ ШЛИЦЕВЫЕ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ 3335

ART. 3335

Отвертки шлицевые, круглое лезвие из закаленной нержавеющей стали, полый вал и лазерная обработка поверхности наконечника. Мультикомпонентная антипрокручивающаяся ручка **Kraftform Plus**.
(Размер 3,0x80 мм без лазерной обработки)



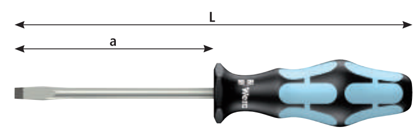
Cod. Tec.	GR53 Euro	⊖ мм	Ø лезвия мм	a мм	L мм
E55713,0X080	7,66	3,0x0,5	3	80	161
E55713,5X100	8,05	3,5x0,6	3,5	100	181

Cod. Tec.	GR53 Euro	⊖ мм	Ø лезвия мм	a мм	L мм
E55714,0X100	8,42	4,0x0,8	4	100	198
E55715,5X125	11,02	5,5x1,0	5,5	125	223

Wera ОТВЕРТКИ ШЛИЦЕВЫЕ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ 3334

ART. 3334

Отвертки шлицевые, круглое лезвие из закаленной стали, полый вал и лазерная обработка наконечника. Мультикомпонентная антипрокручивающаяся ручка **Kraftform Plus**.



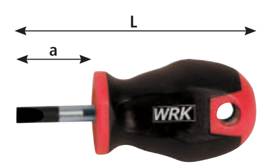
Cod. Tec.	GR53 Euro	⊖ мм	Ø лезвия мм	a мм	L мм
E55726,5X150	13,68	6,5 x 1,2	6	150	205
E55728,0X175	18,07	8,0 x 1,2	7	175	287

Cod. Tec.	GR53 Euro	⊖ мм	Ø лезвия мм	a мм	L мм
E557210X200	22,84	10 x 1,6	9	200	312

WRK УКОРОЧЕННЫЕ ОТВЕРТКИ ШЛИЦЕВЫЕ

ART. E5730

Лезвие из хромированной стали с добавлением ванадия с полированным наконечником. Двухкомпонентная эргономичная ручка.



Cod. Tec.	GR52 Euro	Размер мм	L мм	a мм
E57305,5X25	4,03	1.0 x 5.5	5,5	25

Cod. Tec.	GR52 Euro	Размер мм	L мм	a мм
E57306,5X25	4,22	1.2 x 6.5	6,5	25

Сопутствующие товары

WODEX НАБОР КОМБИНИРОВАННЫХ КЛЮЧЕЙ С ТРЕЩОТКОЙ 144T

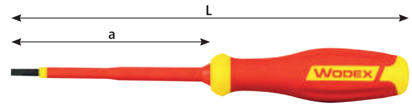
Cod. Tec.	Штук
E019605	5

Изделия представлены в разделе E

WODEX ОТВЕРТКИ ДИЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ШЛИЦЕВЫЕ

ART. WX4030

Шлицевые отвертки **ПРЕМИУМ КАЧЕСТВА** с изолированным лезвием и ручкой до 1000 В по DIN EN 60900 / VDE 0682-201. Отвертки, выполненные из хромированной стали с добавлением ванадия, имеющие высокоточные наконечники **BLACK-TIP**, закаленные с твердостью поверхности 58 ± 2 HRC и и крутящим моментом, превышающим значения, приведенные в стандарте DIN 8764, на 20%. Гипоаллергенные противоскользящие рукоятки **ERGOFORM**, удобные и не требующие усилий, выполненные из **SANTOPRENE**®, что гарантирует максимальное сопротивление для быстрой и точной работы. Идентификация размера головки рукоятки. Соответствует требованиям RoHS и REACH директив.



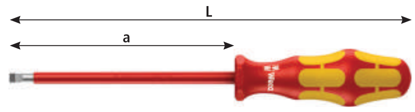
Cod. Tec.	GR51 Euro	⊖ мм	a мм	L мм
E56452,5X075	3,30	2,5x0,4	75	160
E56453,0X100	3,60	3,0x0,5	100	185

Cod. Tec.	GR51 Euro	⊖ мм	a мм	L мм
E56454,0X100	4,30	4,0x0,8	100	200
E56455,5X125	4,90	5,5x1,0	125	225

Wera ОТВЕРТКИ ШЛИЦЕВЫЕ ДИЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ 160 I VDE

ART. 160 I VDE 1000 VOLT

Отвертки шлицевые с VDE-изоляцией до 1000 вольт, совместимые со стандартными правилами IEC 60900, изолированное круглое лезвие с лазерной обработкой поверхности наконечника. Мультикомпонентная антипрокручивающаяся ручка **Kraftform Plus**. (Размеры 2,5x80 и 3,0x100, все размеры приведены без лазерной обработки)



Cod. Tec.	GR53 Euro	⊖ мм	Ø лезвия мм	a мм	L мм
E56502,5X080	7,14	0.4 x 2.5	2,5	80	61
E56503,0X100	7,37	3,0x0,5	3	100	181
E56503,5X100	7,73	0.6 x 3.5	3,5		
E56504,0X100	9,17	0.8 x 4	4		198

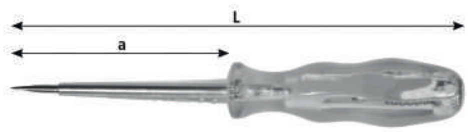
Cod. Tec.	GR53 Euro	⊖ мм	Ø лезвия мм	a мм	L мм
E56505,5X125	11,08	1.0 x 5.5	5,5	125	223
E56506,5X150	14,38	1.2 x 6.5	6,5	150	255
E56508,0X175	15,49	1.2 x 8	7	175	287
E565010X200	18,93	10,0x1,6	9	200	312

Диаметр лезвия относится к конечной части без изоляции.

WODEX ОТВЕРТКИ ИНДИКАТОРЫ НАПРЯЖЕНИЯ ПО СТАНДАРТУ VDE

ART. E5897

Однополюсные униполярные отвертки-индикаторы напряжения **ПРЕМИУМ КАЧЕСТВА**, стандарт VDE 0680/6.
- Напряжение 105-250 Вольт
- Глянцевое лезвие из хромированной стали с добавлением ванадия

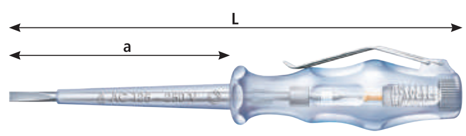


Cod. Tec.	GR51 Euro	⊖ мм	Ø лезвия мм	a мм	L мм
E589703	4,95	3,0 x 0,5	3	70	145

Wera ОТВЕРТКИ ИНДИКАТОРЫ НАПРЯЖЕНИЯ ПО СТАНДАРТУ VDE

ART. 247

Отвертки индикаторы напряжения для однополярных кабелей для напряжения в диапазоне от 150 до 250 вольт, соответствующие стандартным правилам ISO 57680/6 и VDE 0680/6. Эргономичная рукоятка с зажимом.

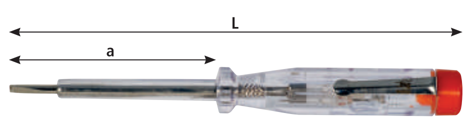


Cod. Tec.	GR53 Euro	⊖ м	Ø лезвия мм	a мм	L мм
E589803	9,10	3,0x0,5	3	70	151

WRK ОТВЕРТКИ ИНДИКАТОРЫ НАПРЯЖЕНИЯ

ART. E5900

Отвертки индикаторы напряжения для однополярных кабелей для напряжения в диапазоне от 220 до 250 вольт, ручка с зажимом.

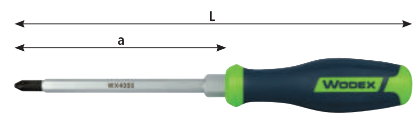


Cod. Tec.	GR52 Euro	⊖ мм	Ø лезвия мм	a мм	L мм
E590003	3,56	0.6 x 3 x 65	3	65	140

WODEX ОТВЕРТКИ КРЕСТОВЫЕ PHILLIPS®

ART. WX4050

Набор отверток **ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА** под винты Phillips®, с лезвием из ванадиевой стали с глянцевым хромированием, закаленные прецизионные кончики **BLACK-TIP** с твердостью поверхности 58 ± 2 HRC и моментом большим на 20%, чем стандартный по DIN 8764. Гипоаллергенные, противоскользящие, мягкие и удобные ручки **ERGOFORM**, выполненные из материала **SANTOPRENE**® гарантирующие максимальную устойчивость для быстрой и точной работы. Обозначение измерений размещено на головке ручки. Соответствует директивам RoHS и REACH.



Лезвие с шестигранным перемещением PH1

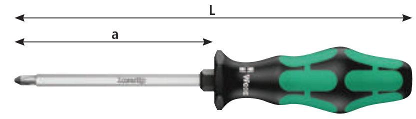
Cod. Tec.	GR51 Euro	⊕ PH	Ø лезвие мм	a мм	L мм
E56900X060	3,95	0	3,0	60	145
E56901X080	4,50	1	5,0	80	180

Cod. Tec.	GR51 Euro	⊕ PH	Ø лезвие мм	a мм	L мм
E56902X100	6,80	2	6,0	100	210
E56903X150	8,90	3	8,0	150	272

Wera ОТВЕРТКИ КРЕСТОВЫЕ PHILLIPS® 350 SK PH

ART. 350 SK PH

Отвертки для винтов phillips, шестигранное лезвие, дополнительный шестиугольник для совместной работы с насадкой, матовая никель-хромированная сталь и наконечник с лазерной обработкой поверхности. Мультикомпонентная антипрокручивающаяся ручка **Kraftform Plus**.
(Размер PHO-60 без лазерной обработки и без шестигранника).



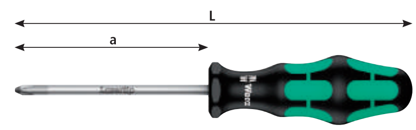
Cod. Tec.	GR53 Euro	⊕ PH	⬢ мм	a мм	L мм
E58120X060	7,45	0	4	60	141
E58121X080	8,27	1	5 - 8	80	178

Cod. Tec.	GR53 Euro	⊕ PH	⬢ мм	a мм	L мм
E58122X100	11,59	2	6 - 10	100	205
E58123X150	17,07	3	8 - 13	150	262

Wera ОТВЕРТКИ КРЕСТОВЫЕ PHILLIPS® 350 PH

ART. 350 PH

Отвертки для винтов Phillips, круглое лезвие из матовой хром-никелевой стали и лазерная обработка наконечника.
Мульти-компонентная анти-прокручивающаяся ручка **Kraftform Plus**.
(Размер PHO-60-PH1-300-PH2-300 без лазерной обработки наконечника)



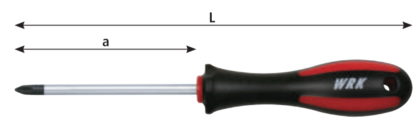
Cod. Tec.	GR53 Euro	⊕ PH	Ø лезвия мм	a мм	L мм
E58100X060	6,40	0	3	60	141
E58101X080	7,89			80	178
E58101X200	9,06	1	4,5	200	298
E58101X300	10,27			300	398

Cod. Tec.	GR53 Euro	⊕ PH	Ø лезвия мм	a мм	L мм
E58102X100	11,02			100	205
E58102X200	13,52	2	6	200	305
E58102X300	14,86			300	405
E58103X150	14,22	3	8	150	262

WRK ОТВЕРТКИ КРЕСТОВЫЕ PHILLIPS®

ART. E5700

Лезвие из хром-ванадиевой стали с вороненым кончиком. Двухкомпонентный эргономичный захват.



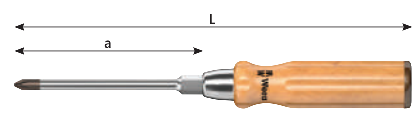
Cod. Tec.	GR52 Euro	⊕ PH	a мм	L мм
E57000X60	2,98	0	60	150
E57001X80	4,22		70	180
E57001X150	4,32		150	250
E57001X200	5,13	1	200	300
E57001X300	6,05		300	400
E57002X100	4,43	2	100	210
E57002X125	4,63		125	235

Cod. Tec.	GR52 Euro	⊕ PH	a мм	L мм
E57002X150	5,47		150	260
E57002X200	5,80	2	200	310
E57002X300	6,87		300	410
E57003X150	6,75	3	150	270
E57004X200	8,31	4	9.5	320
E57004X300	9,85		9.5	420

Wera КРЕСТОВЫЕ ОТВЕРТКИ С ДЕРЕВЯННЫМИ ЭЛЕМЕНТАМИ PHILLIPS®935 SPH

ART. 935 SPH

Усиленная отвертка для винтов PHILLIPS®, круглое лезвие, дополнительный шестигранник для совместной работы с насадкой, матовая хром-никелевая сталь и черный наконечник. Буковая деревянная ручка с двойным покрытием из кожи, технология анти-скольжения, которая гарантирует максимальную безопасность при совместном использовании с молотком.



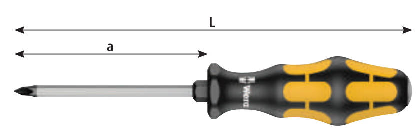
Cod. Tec.	GR53 Euro	⊕ PH	O мм	a мм	L мм
E58141X090	7,22	1	8	90	192
E58142X100	9,29	2	10	100	211

Cod. Tec.	GR53 Euro	⊕ PH	O мм	a мм	L мм
E58143X175	12,91	3	13	175	301
E58144X200	13,33	4	16	200	340

Wera УСИЛЕННЫЕ КРЕСТОВЫЕ ОТВЕРТКИ PHILLIPS® 917 SPH

ART. 917 SPH

Усиленная отвертка для винтов Phillips , шестигранное лезвие, дополнительный шестигранник для совместной работы с насадкой, матовая хром-никелевая сталь и черный наконечник. Благодаря встроенной защите, инструмент 917 SPH также может быть использован в качестве долота или рычага.Также в конструкции присутствует мульти-компонентная анти-прокручивающаяся ручка **Kraftform Plus**.
(Размер PH4-200 с миниатюрной ручкой).



Cod. Tec.	GR53 Euro	⊕ PH	O мм	a мм	L мм
E58131X080	9,17	1	5 - 8	80	178
E58132X100	13,02	2	6 - 10	100	205

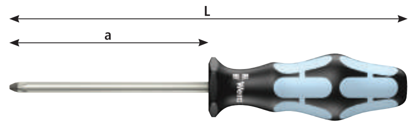
Cod. Tec.	GR53 Euro	⊕ PH	O мм	a мм	L мм
E58133X150	19,10	3	8 - 13	150	262
E58134X200	27,76	4	10 - 16	200	317

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

ОТВЕРТКИ КРЕСТОВЫЕ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ PHILLIPS® 3350 PH

ART. 3350 PH

Отвертки для винтов Phillips, круглое лезвие из закаленной вакуумной нержавеющей стали и лазерная обработка поверхности наконечника. Мультикомпонентная антипрокручивающаяся ручка **Kraftform Plus**.
(Размер PH0-60 без лазерной обработки наконечника)



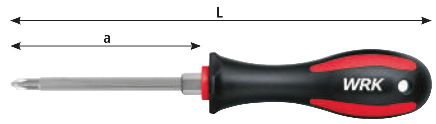
Cod. Tec.	GR53 Euro	⊕ PH	Ø лезвия мм	a мм	L мм
E58180X060	8,05	0	3	60	141
E58181X080	9,28	1	4,5	80	178

Cod. Tec.	GR53 Euro	⊕ PH	Ø лезвия мм	a мм	L мм
E58182X100	13,05	2	6	100	205
E58183X150	19,22	3	8	150	262

WRK ОТВЕРТКИ КРЕСТОВЫЕ PHILLIPS®

ART. E5750

Хромированное стальное лезвие с добавлением ванадия с модификацией для винтов Phillips, используемое для 3 различных размеров, PH1 - PH2 - PH3. Эргономичная многокомпонентная ручка.

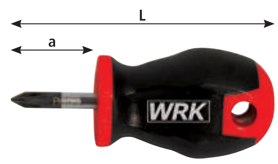


Cod. Tec.	GR52 Euro	⊕ PH	D мм	D1 мм	L мм	L1 мм	L2 мм
E5750PH	10,66	1 + 2 + 3	6,3	35	210	100	110

WRK УКОРОЧЕННЫЕ ОТВЕРТКИ КРЕСТОВЫЕ PHILLIPS®

ART. E5863

Лезвие из хромированной стали с добавлением ванадия с наконечником, обработанным при помощи очищенный пескоструйной очистки, эргономичная ручка, выполненная из 2 различных материалов.



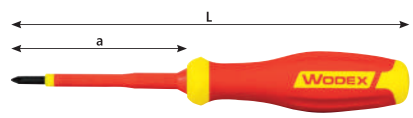
Cod. Tec.	GR52 Euro	⊕ PH	L мм	a мм
E58631X25	4,37	1	75	25

Cod. Tec.	GR52 Euro	⊕ PH	L мм	a мм
E58632X25	4,56	2	75	25

WODEX ОТВЕРТКИ ДИЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ КРЕСТОВЫЕ PHILLIPS®

ART. WX4080

Отвертки **ПРЕМИУМ КАЧЕСТВА** для винтов PHILLIPS®. Изолированные ручка и лезвие вплоть до 1000 В по DIN EN 60900 / VDE 0682-201. Отвертки, выполненные из хромированной стали с добавлением ванадия, имеющие высокоточные наконечники **BLACK-TIP**, закаленные с твердостью поверхности 58 ± 2 HRC и и крутящим моментом, превышающим значения, приведенные в стандарте DIN 8764, на 20%. Гипоаллергенные противоскользящие рукоятки **ERGOFORM**, удобные и не требующие усилий, выполненные из **SANTOPRENE**®, что гарантирует максимальное сопротивление для быстрой и точной работы. Идентификация размера головки рукоятки. Соответствует требованиям RoHS и REACH директив.



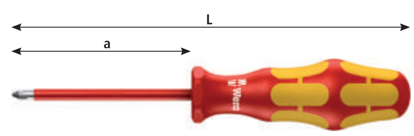
Cod. Tec.	GR51 Euro	⊕ PH	a мм	L мм
E58150X060	4,15	0	60	145
E58151X080	4,70	1	80	180

Cod. Tec.	GR51 Euro	⊕ PH	a мм	L мм
E58152X100	7,00	2	100	210

ОТВЕРТКИ ДИЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ КРЕСТОВЫЕ PHILLIPS® 162I PH VDE

ART. 162I PH VDE

Отвертки с VDE-изоляцией до 1000 вольт, совместимые со стандартными правилами IEC 60900 для винтов Phillips, изолированное круглое лезвие с лазерной обработкой поверхности наконечника. Мультикомпонентная антипрокручивающаяся ручка **Kraftform Plus**.
(Размер PHO-80 без лазерной обработки наконечника)



Cod. Tec.	GR53 Euro	⊕ PH	Ø лезвия мм	a мм	L мм
E58200X080	8,06	0	3	80	161
E58201X080	10,22	1	4,5		178
E58202X100	13,81	2	6	100	205

Cod. Tec.	GR53 Euro	⊕ PH	Ø лезвия мм	a мм	L мм
E58202X200	14,51	2	6	200	305
E58203X150	14,82	3	8	150	262
E58204X200	20,92	4	10	200	312

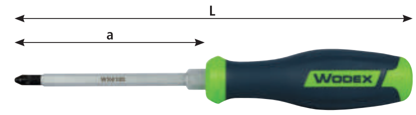
Диаметр лезвия относится к конечной части без изоляции.

E

WODEX ОТВЕРТКИ КРЕСТОВЫЕ POZIDRIV®

ART. WX4100

Отвертки **ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА** под винты Pozidriv®. Лезвие из ванадиевой стали с глянцевым хромированием, закаленные прецизионные кончики **BLACK-TIP** с твердостью поверхности 58 ± 2 HRC и моментом большим на 20%, чем стандартный по DIN 8764. Гипоаллергенные, противоскользящие, мягкие и удобные ручки **ERGOFORM**, выполненные из материала **SANTOPRENE**® гарантирующие максимальную устойчивость для быстрой и точной работы. Обозначение измерений размещено на головке ручки. Соответствует директивам RoHS и REACH.



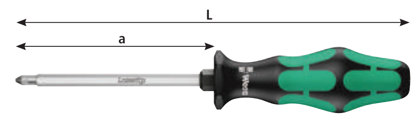
Лезвие с шестигранным перемещением PZ1

Cod. Tec.	GR51 Euro	⊕ PZ	Ø лезвие мм	a мм	L мм
E57600X060	3,95	0	3,0	60	145
E57601X080	4,50	1	5,0	80	180
E57602X100	6,80	2	6,0	100	210
E57603X150	8,90	3	8,0	150	272

Wera ОТВЕРТКИ КРЕСТОВЫЕ POZIDRIV® 355 SK PZ

ART. 355 SK PZ

Отвертки для винтов POZIDRIV®, шестигранное лезвие, дополнительный шестиугольник для совместной работы с насадкой, матовая никель-хромированная сталь и наконечник с лазерной обработкой поверхности. Мультикомпонентная антипрокручивающаяся ручка **Kraftform Plus**.
(Размер PZO-60 без лазерной обработки и без шестигранника).

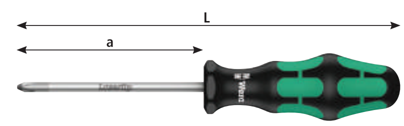


Cod. Tec.	GR53 Euro	⊕ PZ	⬣ мм	a мм	L мм
E57790X060	9,02	0	4	60	141
E57791X080	10,02	1	5 - 8	80	178
E57792X100	14,10	2	6 - 10	100	205
E57793X150	20,48	3	8 - 13	150	262

Wera ОТВЕРТКИ КРЕСТОВЫЕ POZIDRIV® 355 PZ

ART. 335 PZ

Отвертка для винтов POZIDRIV®, оснащенная круглым лезвием из матовой никель-хромированной стали с лазерной обработкой и наконечником, обработанным при помощи лазера, а также мультикомпонентной антипрокручивающейся ручкой **Kraftform Plus**.
(Размер PZ0-60 - PZ1-300 - PZ2-300 без лазерной обработки наконечника)

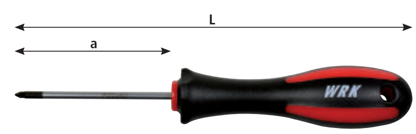


Cod. Tec.	GR53 Euro	⊕ PZ	Ø лезвия мм	a мм	L мм
E57770X060	7,96	0	3	60	141
E57771X080	9,19	1	4,5	80	178
E57771X200	10,76			200	298
E57771X300	11,36			300	398
E57772X100	12,66	2	6	100	205
E57772X200	14,82			200	305
E57772X300	15,32			300	405
E57773X150	17,55	3	8	150	262

WRK ОТВЕРТКИ КРЕСТОВЫЕ POZIDRIV®

ART. E5765

Лезвие из хром-ванадиевой стали с вороненым кончиком, эргономичная ручка из двухкомпонентного пластика.

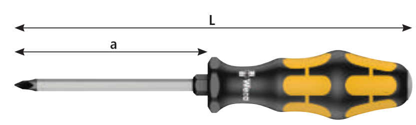


Cod. Tec.	GR52 Euro	⊕ PZ	a мм	L мм
E57650X60	3,11	0	60	150
E57651X80	3,78	1	80	180
E57651X100	4,64		100	200
E57651X150	5,08		150	250
E57651X200	5,44		200	300
E57651X300	6,38		300	400
E57652X100	4,64	2	100	210
E57652X125	4,86	2	125	235
E57652X150	5,79		150	260
E57652X200	6,16		200	310
E57652X300	7,18		300	410
E57653X150	7,54	3	150	270
E57654X200	10,02	4	200	320
E57654X300	11,10		300	420

Wera УСИЛЕННЫЕ КРЕСТОВЫЕ ОТВЕРТКИ POZIDRIV® 918 SPZ

ART. 918 SPZ

Усиленная отвертка для винтов POZIDRIV®, шестигранное лезвие, дополнительный шестиугольник для совместной работы с насадкой, матовая хром-никелевая сталь и черный наконечник.Благодаря встроенной защите отвертка 917 SPH может быть также использована в качестве долота и рычага. Мультикомпонентная антипрокручивающаяся ручка **Kraftform Plus**.
(Размер PZ4-200 с однокомпонентной ручкой)



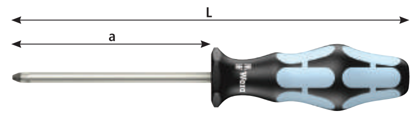
Cod. Tec.	GR53 Euro	⊕ PZ	⬣ мм	a мм	L мм
E57831X080	10,52	1	5 - 8	80	178
E57832X100	14,87	2	6 - 10	100	205
E57833X150	21,45	3	8 - 13	150	262
E57834X200	29,89	4	10 - 16	200	317

Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

Wera ОТВЕРТКИ КРЕСТОВЫЕ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ POZIDRIV® 3355 PZ

ART. 3355 PZ

Отвертки для винтов POZIDRIV®, круглое лезвие из закаленной вакуумной нержавеющей стали и лазерная обработка поверхности наконечника. Мультикомпонентная антипрокручивающаяся ручка **Kraftform Plus**. (Размер PZ0-60 без лазерной обработки наконечника)

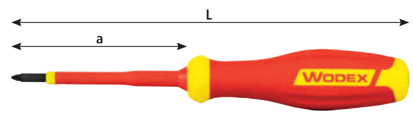


Cod. Tec.	GR53 Euro	шт	Ø лезвия мм	a мм	L мм
E57810X060	9,17	0	3	60	141
E57811X080	10,55	1	4,5	80	178
E57812X100	14,94	2	6	100	205
E57813X150	21,58	3	8	150	262

WODEX ОТВЕРТКИ ДИЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ КРЕСТОВЫЕ POZIDRIV®

ART. WX4130

Отвертки **ПРЕМИУМ КАЧЕСТВА** для винтов POZIDRIV® с изолированным лезвием и ручкой до 1000 В по DIN EN 60900 / VDE 0682-201. Отвертки, выполненные из хромированной стали с добавлением ванадия, имеющие высокоточные наконечники **BLACK-TIP**, закаленные с твердостью поверхности 58 ± 2 HRC и и крутящим моментом, превышающим значения, приведенные в стандарте DIN 8764, на 20%. Гипоаллергенные противоскользящие рукоятки **ERGOFORM**, удобные и не требующие усилий, выполненные из **SANTOPRENE**®, что гарантирует максимальное сопротивление для быстрой и точной работы. Идентификация размера головки рукоятки. Соответствует требованиям RoHS и REACH директив.

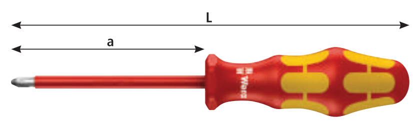


Cod. Tec.	GR51 Euro	PZ	a мм	L мм
E57700X060	4,15	0	60	145
E57701X080	4,70	1	80	180
E57702X100	7,00	2	100	210

Wera ОТВЕРТКИ ДИЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ КРЕСТОВЫЕ POZIDRIV® 165I PZ VDE

ART. 165I PZ VDE

Отвертки с VDE-изоляцией до 1000 вольт, совместимые со стандартными правилами IEC 60900 для винтов POZIDRIV®, изолированное круглое лезвие с лазерной обработкой поверхности наконечника. Мультикомпонентная антипрокручивающаяся ручка **Kraftform Plus**. (Размер PZ0-80 и PZ4-200 без лазерной обработки)



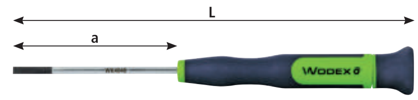
Cod. Tec.	GR53 Euro	PZ	Ø лезвия мм	a мм	L мм
E57850X080	9,46	0	3	80	161
E57851X080	11,28	1	4,5		178
E57852X100	15,54	2	6	100	205
E57853X150	16,90	3	8	150	262
E57854X200	21,98	4	10	200	312

Диаметр лезвия относится к конечной части без изоляции.

WODEX МИНИ ОТВЕРТКИ ШЛИЦЕВЫЕ

ART. WX4040

Мини отвертки шлицевые для электроники и тонкой механики **ПРЕМИУМ КАЧЕСТВА**, выполненные из хромированной стали с добавлением ванадия, имеющие высокоточные наконечники **BLACK-TIP**, закаленные ручки **ERGOFORM** и колпачок вертлюга, данные инструменты являются гипоаллергенными антискользящими, мягкими и удобными, они выполнены из **SANTOPRENE**®, что гарантирует максимальную надежность для быстрой и точной работы. Соответствует требованиям RoHS и REACH директив.



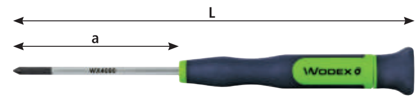
Cod. Tec.	GR51 Euro	⊖ мм	Ø лезвия мм	a мм	L мм
E58451,5X60	3,00	1,5x0,23			
E58452,0X60	2,70	2,0x0,40	2,5	60	155
E58452,5X60	2,70	2,5x0,40			

Cod. Tec.	GR51 Euro	⊖ мм	Ø лезвия мм	a мм	L мм
E58453,0X60	2,70	3,0x0,50	3	60	155
E58454,0X60	2,70	4,0x0,80	4		

WODEX МИНИ ОТВЕРТКИ КРЕСТОВЫЕ PHILLIPS®

ART. WX4090

Мини отвертки для электроники и тонкой механики **ПРЕМИУМ КАЧЕСТВА** для винтов Phillips®, выполненные из хромированной стали с добавлением ванадия, имеющие высокоточные наконечники **BLACK-TIP**, закаленные ручки **ERGOFORM** и колпачок вертлюга, данные инструменты являются гипоаллергенными антискользящими, мягкими и удобными, они выполнены из **SANTOPRENE**®, что гарантирует максимальную надежность для быстрой и точной работы. Соответствует требованиям RoHS и REACH директив.



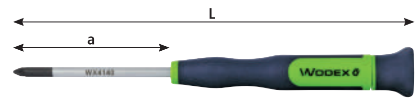
Cod. Tec.	GR51 Euro	⊕ PH	Ø лезвия мм	a мм	L мм
E584600X60	3,10	00	2,5	60	155
E58460X60	2,80	0	3		

Cod. Tec.	GR51 Euro	⊕ PH	Ø лезвия мм	a мм	L мм
E58461X60	2,80	1	4	60	155

WODEX МИНИ ОТВЕРТКИ КРЕСТОВЫЕ POZIDRIV®

ART. WX4140

Мини отвертки для электроники и тонкой механики **ПРЕМИУМ КАЧЕСТВА** для винтов Pozidriv®, выполненные из хромированной стали с добавлением ванадия, имеющие высокоточные наконечники **BLACK-TIP**, закаленные ручки **ERGOFORM** и колпачок вертлюга, данные инструменты являются гипоаллергенными антискользящими, мягкими и удобными, они выполнены из **SANTOPRENE**®, что гарантирует максимальную надежность для быстрой и точной работы. Соответствует требованиям RoHS и REACH директив.



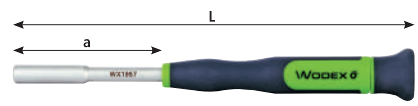
Cod. Tec.	GR51 Euro	⊕ PZ	Ø лезвия мм	a мм	L мм
E58470X60	2,80	0	3	60	155

Cod. Tec.	GR51 Euro	⊕ PZ	Ø лезвия мм	a мм	L мм
E58471X60	2,80	1	4	60	155

WODEX МИНИ ОТВЕРТКИ С ШЕСТИГРАННЫМ УГЛУБЛЕНИЕМ

ART. WX1957

Мини отвертки для электроники и тонкой механики **ПРЕМИУМ КАЧЕСТВА** для винтов с шестигранной головкой и шестигранных гаек, выполненные из хромированной стали с добавлением ванадия, имеющие высокоточные наконечники **BLACK-TIP**, закаленные ручки **ERGOFORM** и колпачок вертлюга, данные инструменты являются гипоаллергенными антискользящими, мягкими и удобными, они выполнены из **SANTOPRENE**®, что гарантирует максимальную надежность для быстрой и точной работы. Соответствует требованиям RoHS и REACH директив.



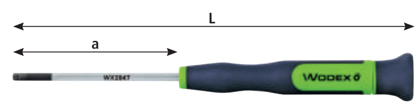
Cod. Tec.	GR51 Euro	◉ мм	Ø лезвия мм	a мм	L мм
E14802,5X60	4,90	2,5	4,0		
E14803,0X60	4,90	3	5,0	60	155
E14803,5X60	4,95	3,5	5,3		

Cod. Tec.	GR51 Euro	◉ мм	Ø лезвия мм	a мм	L мм
E14804,0X60	4,95	4,0	5,5		
E14805,0X60	5,20	5,0	7,0	60	155
E14806,0X60	5,30	6,0	8,5		

WODEX МИНИ ШЕСТИГРАННЫЕ ОТВЕРТКИ

ART. WX2847

Мини отвертки для электроники и тонкой механики **ПРЕМИУМ КАЧЕСТВА** для винтов с шестигранной головкой, выполненные из хромированной стали с добавлением ванадия, имеющие высокоточные наконечники **BLACK-TIP**, закаленные ручки **ERGOFORM** и колпачок вертлюга, данные инструменты являются гипоалергенными антискользящими, мягкими и удобными, они выполнены из **SANTOPRENE**®, что гарантирует максимальную надежность для быстрой и точной работы. Соответствует требованиям RoHS и REACH директив.



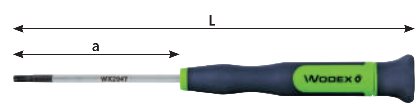
Cod. Tec.	GR51 Euro	⬢ мм	Ø лезвия мм	a мм	L мм
E25500,9X60	2,95	0,9			
E25501,3X60	2,90	1,3	2,5	60	155
E25501,5X60	2,80	1,5			

Cod. Tec.	GR51 Euro	⬢ мм	Ø лезвия мм	a мм	L мм
E25502,0X60	2,80	2,0	2,5		
E25502,5X60	2,80	2,5	3	60	155
E25503,0X60	2,80	3,0	4		

WODEX МИНИ ОТВЕРТКИ КРЕСТОВЫЕ TORX®

ART. WX2947

Мини отвертки крестовые Torx® для электроники и тонкой механики **ПРЕМИУМ КАЧЕСТВА**, выполненные из хромированной стали с добавлением ванадия, имеющие высокоточные наконечники **BLACK-TIP**, закаленные ручки **ERGOFORM** и колпачок вертлюга, данные инструменты являются гипоаллергенными, антискользящими, мягкими и удобными, они выполнены из **SANTOPRENE**®, что гарантирует максимальную надежность для быстрой и точной работы. Соответствует требованиям RoHS и REACH директив.



Cod. Tec.	GR51 Euro	✪	Ø лезвия мм	a мм	L мм
E341405X60	4,70	TX5			
E341406X60	3,90	TX6	2,5	60	155
E341407X60	3,90	TX7			
E341408X60	3,90	TX8	3		

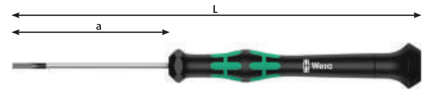
Cod. Tec.	GR51 Euro	✪	Ø лезвия мм	a мм	L мм
E341409X60	3,90	TX9	3		
E341410X60	3,90	TX10		60	155
E341415X60	4,00	TX15	4		
E341420X60	4,00	TX20			

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

Wera МИНИ ОТВЕРТКИ ШЛИЦЕВЫЕ 2035

ART. 2035

Отвертки для электроники и мелкой механики **kraftform Micro** , имеющие эргономичную мультикомпонентную ручку с вращающейся крышкой. Круглое лезвие из матовой хром-никелевой стали и черный шлицевый наконечник.



Cod. Tec.	GR53 Euro	⊖ мм	Ø лезвия мм	a мм	L мм
E5850122040	5,35	1,2 x 0,20	2	40	137
E5850122540	5,24	0.25 x 1.2			
E5850152340	4,70	0.23 x 1.5			
E5850183060	4,70	0.30 x 1.8		60	157
E5850204060	4,10	0.40 x 2	2,5		

Cod. Tec.	GR53 Euro	⊖ мм	Ø лезвия мм	a мм	L мм
E5850254080	4,18	0.40 x 2.5	2,5	80	177
E5850305080	4,25	0.50 x 3	3		
E5850356080	4,10	3,5 x 0,60	4		
E5850408080	4,66	4,0 x 0,80			

Wera МИНИ ОТВЕРТКИ КРЕСТОВЫЕ PHILLIPS® 2050 PH

ART. 2050 PH

Отвертки для электроники и мелкой механики **kraftform Micro** , имеющие эргономичную мультикомпонентную ручку с вращающейся крышкой. Круглое лезвие из матовой хром-никелевой стали и черный шлицевый наконечник.

Cod. Tec.	GR53 Euro	⊕ PH	Ø лезвия мм	a мм	L мм
E585100X60	5,82	00	3	60	157
E58510X60	4,70	0			

Cod. Tec.	GR53 Euro	⊕ PH	Ø лезвия мм	a мм	L мм
E58511X80	5,58	1	4	80	177

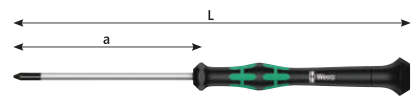
Wera МИНИ ОТВЕРТКИ КРЕСТОВЫЕ POZIDRIV® 2055 PZ

ART. 2055 PZ

Отвертки для электроники и мелкой механики **kraftform Micro** , имеющие эргономичную мультикомпонентную ручку с вращающейся крышкой. Круглое лезвие из матовой хром-никелевой стали и черный наконечник для винтов POZIDRIV®.

Cod. Tec.	GR53 Euro	⊕ PZ	Ø лезвия мм	a мм	L мм
E58520X60	4,86	0	3	60	157

Cod. Tec.	GR53 Euro	⊕ PZ	Ø лезвия мм	a мм	L мм
E58521X80	5,41	1	4	80	177



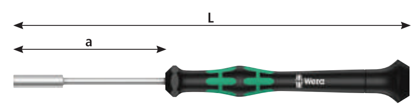
Wera МИНИ ОТВЕРТКИ С ШЕСТИГРАННЫМ УГЛУБЛЕНИЕМ 2069

ART. 2069

Отвертки для электроники и мелкой механики **kraftform Micro** , имеющие эргономичную мультикомпонентную ручку с вращающейся крышкой. Круглое лезвие из матовой хром-никелевой стали и шестигранная насадка.

Cod. Tec.	GR53 Euro	◉ мм	Ø лезвия мм	a мм	L мм
E58602,0X60	9,46	2,0	4	60	157
E58602,5X60	8,32	2,5			
E58603,0X60	8,32	3,0	5		
E58603,2X60	8,32	3,2			

Cod. Tec.	GR53 Euro	◉ мм	Ø лезвия мм	a мм	L мм
E58603,5X60	8,85	3,5	5,3	60	157
E58604,0X60	8,85	4,0	5,5		
E58604,5X60	9,10	4,5	6,2		
E58605,0X60	9,10	5,0	7		



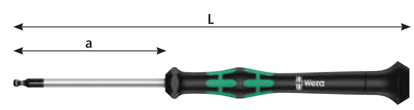
Wera МИНИ ШЕСТИГРАННЫЕ ОТВЕРТКИ С ШАРОВЫМ НАКОНЕЧНИКОМ 2052

ART. 2052

Отвертки для электроники и мелкой механики **kraftform Micro** , имеющие эргономичную мультикомпонентную ручку с вращающейся головкой. Круглое лезвие с шестигранным концом и сферической головкой из матовой хром-никелевой стали и черный шлицевый наконечник.

Cod. Tec.	GR53 Euro	⬢ мм	Ø лезвия мм	a мм	L мм
E58551,3X60	7,11	1,3	3	60	157
E58551,5X60	6,89	1,5			
E58552,0X60	6,35	2,0			

Cod. Tec.	GR53 Euro	⬢ мм	Ø лезвия мм	a мм	L мм
E58552,5X60	5,89	2,5	4	60	157
E58553,0X60	5,78	3,0			



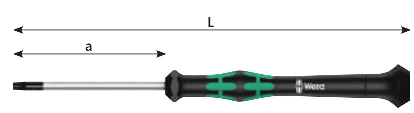
Wera МИНИ ОТВЕРТКИ КРЕСТОВЫЕ TORX® 2067

ART. 2067

Отвертки для электроники и мелкой механики **kraftform Micro** , имеющие эргономичную мультикомпонентную ручку с вращающейся крышкой. Круглое лезвие из матовой хром-никелевой стали и черный наконечник для винтов Torx®.

Cod. Tec.	GR53 Euro	✪	Ø лезвия мм	a мм	L мм
E585703X40	8,74	TX3	2	40	137
E585704X40	8,74	TX4	2,5		

Cod. Tec.	GR53 Euro	✪	Ø лезвия мм	a мм	L мм
E585705X40	7,67	TX5	3	40	137
E585706X40	6,35	TX6			



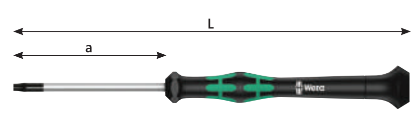
Wera МИНИ ОТВЕРТКИ КРЕСТОВЫЕ TORX® И ШТИФТОМ 2067 BO

ART. 2067 BO

Отвертки для электроники и мелкой механики **kraftform Micro** , имеющие эргономичную мультикомпонентную ручку с вращающейся крышкой. Круглое лезвие из матовой хром-никелевой стали, черный наконечник для винтов Torx® и предохранительный штифт (BO = Наконечник с осевым отверстием).

Cod. Tec.	GR53 Euro	✪	Ø лезвия мм	a мм	L мм
E585807X60	6,93	TX7	3	60	157
E585808X60	6,93	TX8			
E585809X60	6,72	TX9	4		

Cod. Tec.	GR53 Euro	✪	Ø лезвия мм	a мм	L мм
E585810X60	6,72	TX10	4	60	157
E585815X60	7,41	TX15			
E585820X60	7,41	TX20			



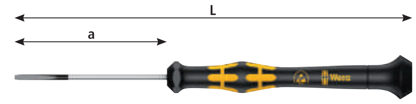
Wera МИНИ ОТВЕРТКИ ШЛИЦЕВЫЕ 1578 A ESD

ART. 1578 A ESD

Отвертки **Kraftform Micro ESD** с защитой от электростатики, соответствующие требованиям DIN EN 61340-5-1 и обладающие эргономичной мультикомпонентной ручкой с вращающейся крышкой. Круглое лезвие из хром-никелевой стали и черный шлицевый наконечник.

Cod. Tec.	GR53 Euro	⊖ мм	Ø лезвия мм	a мм	L мм
E5870152340	5,55	1,5 x 0,23		40	137
E5870183060	5,09	1,8 x 0,30	2,5	60	157
E5870204060	5,09	2,0 x 0,40			
E5870254080	4,70	2,5 x 0,40		80	177

Cod. Tec.	GR53 Euro	⊖ мм	Ø лезвия мм	a мм	L мм
E5870305080	4,76	3,0 x 0,50	3,0		
E5870356080	5,55	3,5 x 0,60	4,0	80	177
E5870408080	6,11	4,0 x 0,80			



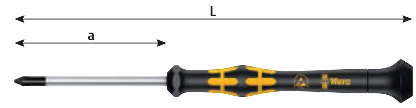
Wera МИНИ ОТВЕРТКИ КРЕСТОВЫЕ PHILLIPS® 1550PH ESD

ART. 1550 PH ESD

Отвертки **Kraftform Micro ESD** с защитой от электростатики, соответствующие требованиям DIN EN 61340-5-1 и обладающие эргономичной мультикомпонентной ручкой с вращающейся крышкой. Круглое лезвие из матовой хром-никелевой стали и черный наконечник для винтов Phillips.

Cod. Tec.	GR53 Euro	⊕ PH	Ø лезвия мм	a мм	L мм
E587200X60	7,06	00	2,5	60	157
E58720X60	6,02	0	3		

Cod. Tec.	GR53 Euro	⊕ PH	Ø лезвия мм	a мм	L мм
E58721X80	6,70	1	4	80	177



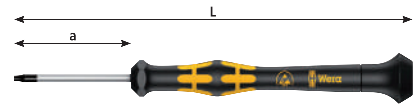
Wera МИНИ ОТВЕРТКИ КРЕСТОВЫЕ TORX® 1567 ESD

ART. 1567 TORX® ESD

Отвертки **Kraftform Micro ESD** с защитой от электростатики, соответствующие требованиям DIN EN 61340-5-1 и обладающие эргономичной мультикомпонентной ручкой с вращающейся крышкой. Круглое лезвие из матовой хром-никелевой стали и черный наконечник для винтов Torx®.

Cod. Tec.	GR53 Euro	✪	Ø лезвия мм	a мм	L мм
E587404X40	9,34	TX4	2,5	40	137
E587405X40	9,02	TX5	3		

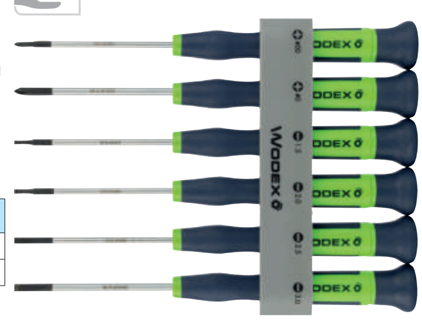
Cod. Tec.	GR53 Euro	✪	Ø лезвия мм	a мм	L мм
E587406X40	7,83	TX6	3	40	137



WODEX НАБОР МИНИ-ОТВЕРТОК ШЛИЦЕВЫХ И КРЕСТОВЫХ PHILLIPS®

ART. WX4380/S6

Набор из 6 мини отверток **ПРЕМИУМ КАЧЕСТВА** для работы для электроники и мелкой механикой, выполненные из хромированной стали с добавлением ванадия, имеющие высокоточные наконечники **BLACK-TIP**, закаленные ручки **ERGOFORM** и колпачок вертлюга, данные инструменты являются гипоалергенными анти-скользящими, мягкими и удобными, они выполнены из **SANTOPRENE**®, что гарантирует максимальную надежность для быстрой и точной работы. Соответствует требованиям RoHS и REACH.



Комплект:
⊖ **WX4040** 1,50x60 - 2,0x60 - 2,5x60 - 3,0x60 мм
⊕ **WX4090** PH00x60 - PH0x60 мм

Cod. Tec.	E588906
GR51 Euro	18,50
штук	6

WODEX НАБОР МИНИ КРЕСТОРЫХ И ШЛИЦЕВЫХ ОТВЕРТОК PHILIPS®

NEW

ART. WX9600/SE10

1/6

Набор из 10 микроотверток **ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА** для электроники и тонкой механической работы с лезвиями из хром-ванадиевой стали с глянцевым хромированием, закаленными прецизионными кончиками **BLACK-TIP**. Ручки **ERGOFORM** со съемной крышкой, гипоаллергенные, противоскользящие, мягкие и удобные ручки, выполненные из материала **SANTOPRENE**® гарантирующие максимальную устойчивость для быстрой и точной работы. Соответствует директивам RoHS и REACH.
В комплекте с модулем Eva Tray для тележек Wodex.
Размеры модуля 400x223,5 мм - вертикальное положение.

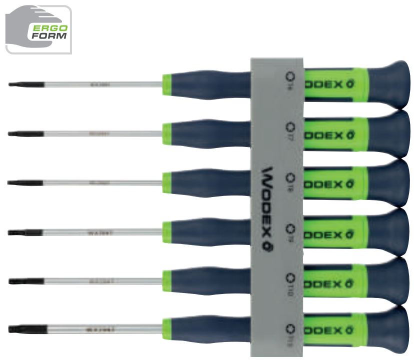
Состав:
WX4040 1,5 - 2,0 - 2,5 - 3,0 - 4,0 мм
WX4090 PH00 - PH0 - PH1
WX4140 PZ0 - PZ1

Cod. Tec.	E584810
GR51 Euro	42,00
Штук	10

WODEX НАБОР МИНИ ОТВЕРТОК КРЕСТОВЫХ TORX®

ART. WX2947/S6

Набор из 6 мини отверток **ПРЕМИУМ КАЧЕСТВА** для работы для электроники и мелкой механикой, выполненные из хромированной стали с добавлением ванадия, имеющие высокоточные наконечники **BLACK-TIP**, закаленные ручки **ERGOFORM** и колпачок вертлюга, данные инструменты являются гипоалергенными антискользящими, мягкими и удобными, они выполнены из **SANTOPRENE**®, что гарантирует максимальную надежность для быстрой и точной работы. Соответствует требованиям RoHS и REACH.



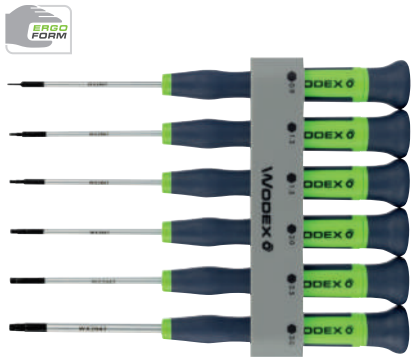
Комплект:
WX2947 TX6x60 - TX7x60 - TX8x60 - TX9x60 - TX10x60 - TX15x60 мм

Cod. Tec.		E341906
GR51	Euro	25,00
штук		6

WODEX НАБОР МИНИ ШЕСТИГРАННЫХ ОТВЕРТОК

ART. WX2847/S6

Набор из 6 мини отверток **ПРЕМИУМ КАЧЕСТВА** для работы для электроники и мелкой механикой, выполненные из хромированной стали с добавлением ванадия, имеющие высокоточные наконечники **BLACK-TIP**, закаленные ручки **ERGOFORM** и колпачок вертлюга, данные инструменты являются гипоалергенными антискользящими, мягкими и удобными, они выполнены из **SANTOPRENE**®, что гарантирует максимальную надежность для быстрой и точной работы. Соответствует требованиям RoHS и REACH.



Комплект:
WX2847 0,9x60 - 1,3x60 - 1,5x60 - 2,0x60 - 2,5x60 - 3,0x60 мм

Cod. Tec.		E255506
GR51	Euro	18,50
штук		6

Wera МИНИ ОТВЕРТКИ KRAFTFORM - НАБОР 2035/6 A

ART. 2035/6A

Набор из 6 отверток **Kraftform Micro** для электроники и тонкой механики с практичными подставками.

Комплект:
2050 PH MICRO PH00x60 - PH0x60 мм
2035 MICRO 1,8x0,30x60 - 2,0x0,40x60 - 2,5x0,40x80 - 3,0x0,50x80 мм

Cod. Tec.		E589006
GR53	Euro	30,17
штук		6

Wera МИНИ ОТВЕРТКИ KRAFTFORM - НАБОР 2052/6

ART. 2052/6

Набор из 6 отверток **Kraftform Micro** для электроники и тонкой механики с практичными подставками.

Комплект:
2054 MICRO 0,9x40 - 1,3x40 мм
2052 MICRO 1,5x60 - 2,0x60 - 2,5x60 - 3,0x60 мм

Cod. Tec.		E589406
GR53	Euro	36,74
штук		6

Wera МИНИ ОТВЕРТКИ KRAFTFORM - НАБОР 2067/6 TORX® BO

ART. 2067/6 TORX® BO

Набор из 6 отверток **Kraftform Micro** для электроники и тонкой механики с практичными подставками.

Комплект:
2067 MICRO TORX BO TX7x60 - TX8x60 - TX9x60 мм
TX10x60 - TX15x60 - TX20x60 мм

Cod. Tec.		E589606
GR53	Euro	39,54
штук		6

Wera МИНИ ОТВЕРТКИ KRAFTFORM - НАБОР ESD 1578 A/6

ART. 1578 A/6 ESD

Набор из 6 отверток **Kraftform Micro ESD** , электростатически безопасные, соответствуют требованиям стандарта DIN EN 61340-5-1, с практичной опорой в виде подставки на рабочий стол.

Состав:
1550 PH MICRO PH0x60 - PH1x80 мм
1578 PH MICRO мм 1,2x0,25x40 - 1,5x0,23x40 - 1,8x0,30x60 - 2,5x0,40x80 мм

Cod. Tec.		E590506
GR53	Euro	39,33
Штук		6

WRK ДЕРЖАТЕЛИ ДЛЯ ОТВЕРТОК С ШАРНИРНОЙ ГОЛОВКОЙ

ART. E5880

Держатель для наконечников отверток с поворотной головкой для профессионального использования.
Изготовлено на станках с ЧПУ путем поворота стержней.
Шаблонный алюминиевый корпус, диаметр 12 мм, латунные плоскогубцы.
Съемная поворотная закругленная головка диаметром 24 мм.
Эластичные латунные плоскогубцы для вставок диаметром 3.4 мм. Внутренний футляр для держателей наконечников.

Поставляется без лезвий

Cod. Tec.		E588010
GR52	Euro	18,04
Общая длина	мм	105
ø соединения	мм	3,4

WRK ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОТВЕРТОК С ШАРНИРНОЙ ГОЛОВКОЙ

ART. E5881

Пластины из закаленной стали с цилиндрическим приводом диаметром 3,4 мм.
Выполнены на высокоточных станках с ЧПУ для профессионального использования.

По желанию мы можем поставить пластины, имеющие разные габариты и длину (минимальная партия - 100 шт.).

Cod. Tec.	GR52 Euro	⊕	⊖	Длина мм	ø соединения мм	
E5881PH0030	3,80	PH 00	-	30	3,4	10
E5881PH030	3,80	PH 0				
E5881T0930	3,80	-	0,9			
E5881T1530	3,80		1,5			

Wera НАБОР ИЗ 12 МИНИ ОТВЕРТОК ДЛЯ ЭЛЕКТРОНИКИ KRAFTFORM

NEW

ART. 12 ELECTRONICS 1
Набор из 12 отверток Kraftform Micro для электроники и тонких механических работ с практичным мешком.

Состав:

⊕ 2050 PH MICRO	PH000x40 - PH00x40 - PH0x40
X 2067 IPR MICRO	1 IPRx44
⊖ 2035 MICRO	1,5x0,23x40 - 2,5x0,35x40

Cod. Tec.	GR53 Euro	Штук
E591012	72,84	12

Wera НАБОР ИЗ 11 МИНИ ОТВЕРТОК ДЛЯ ЭЛЕКТРОНИКИ KRAFTFORM

NEW

ART. KRAFTFORM KOMPAKT MICRO 11
Набор из 11 отверток Kraftform Micro для электроники и тонких механических работ с практичным складывающимся мешком.

Состав:

X 1013 Kraftform Micro	Отвертка с держателем для быстрой замены лезвие
⊕ 851/9 C	PH000x44 - PH00x44 - PH0x44
✪ 867/9 C Torx®	TX8x44
X 867/9 C Torx Plus	3 IPx44
X 867/9 IPR Torx Plus	1 IPRx44
⊖ 800/9 C	2,5x0,35x44
X 872/9	Microstix® x44

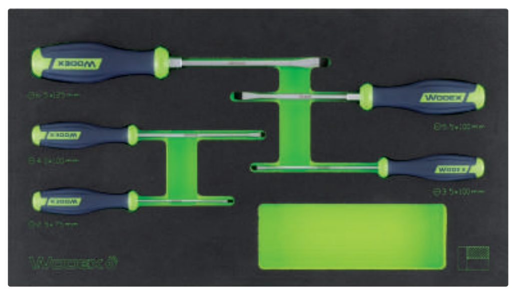
Cod. Tec.	GR53 Euro	Штук
E591211	93,30	11

WODEX НАБОР ОТВЕРТОК ШЛИЦЕВЫХ

ART. WX4200/SE5
Набор из 5 отверток **ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА** с лезвием из ванадиевой стали с глянцевым хромированием, закаленные прецизионные кончики **BLACK-TIP** с твердостью поверхности 58 ± 2 HRC и моментом большим на 20%, чем стандартный по DIN 8764. Гипоаллергенные, противоскользящие, мягкие и удобные ручки **ERGOFORM**, выполненные из материала **SANTOPRENE**® гарантирующие максимальную устойчивость для быстрой и точной работы. Обозначение измерений размещено на головке ручки. Соответствует директивам RoHS и REACH. В комплекте с модулем Eva Tray для Wodex.
Размеры модуля 400x223,5 мм - горизонтальное положение.

1/3

ERGO FORM



Состав:
⊖ WX4000 2,5x75 - 3,5x100 - 4,0x100 - 5,5x100 - 6,5x125 мм

Размер шестигранного лезвие 5,5 мм

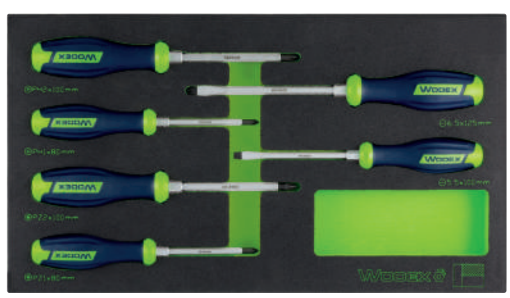
Cod. Tec.	GR51 Euro	Штук
E608005	32,50	5

WODEX НАБОР ОТВЕРТОК ШЛИЦЕВЫХ И КРЕСТОВЫХ PH-PZ

ART. WX4210/SE6
Набор из 6 отверток **ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА** с лезвием из ванадиевой стали с глянцевым хромированием, закаленные прецизионные кончики **BLACK-TIP** с твердостью поверхности 58 ± 2 HRC и моментом большим на 20%, чем стандартный по DIN 8764. Гипоаллергенные, противоскользящие, мягкие и удобные ручки **ERGOFORM**, выполненные из материала **SANTOPRENE**® гарантирующие максимальную устойчивость для быстрой и точной работы. Обозначение измерений размещено на головке ручки. Соответствует директивам RoHS и REACH. В комплекте с модулем Eva Tray для Wodex.
Размеры модуля 400x223,5 мм - горизонтальное положение.

1/3

ERGO FORM



Состав:

⊖ WX4000	5,5x100 - 6,5x125 мм
⊖ WX4050	PH1x80 - PH2x100 мм
⊖ WX4100	PZ1x80 - PZ2x100 мм

Cod. Tec.	GR51 Euro	Штук
E608206	(43,00)	6

E

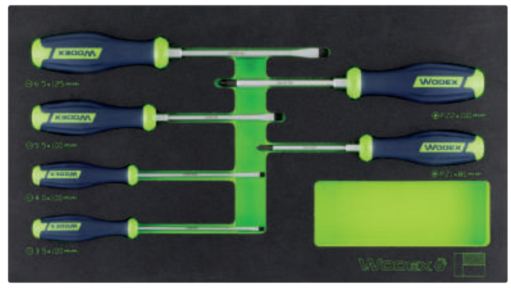
WODEX НАБОР ОТВЕРТОК ШЛИЦЕВЫХ И КРЕСТОВЫХ PHILLIPS PZ

ART. WX4220/SE6

Набор из 6 отверток **ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА** с лезвием из ванадиевой стали с глянцевым хромированием, закаленные прецизионные кончики **BLACK-TIP** с твердостью поверхности 58 ± 2 HRC и моментом большим на 20%, чем стандартный по DIN 8764. Гипоаллергенные, противоскользящие, мягкие и удобные ручки **ERGOFORM**, выполненные из материала **SANTOPRENE**® гарантирующие максимальную устойчивость для быстрой и точной работы. Обозначение измерений размещено на головке ручки. Соответствует директивам RoHS и REACH. В комплекте с модулем Eva Tray для Wodex.
Размеры модуля 400x223,5 мм - горизонтальное положение.

1/3

ERGO FORM



Состав:

WX4000	3,5x100 - 4,0x100 - 5,5x100 - 6,5x125 мм
WX4100	PZ1x80 - PZ2x100 мм

Cod. Tec.	GR51 Euro	Штук
E608406	39,50	6

Wera ОТВЕРТКИ KRAFTFORM PLUS - НАБОР 334/6

ART. 334/6 RACK

Набор из 6 отверток **Kraftform Plus** и настенного подвеса.

Комплект:

355 PH	PH1x80 - PH2x100 мм
335	3,0x80 - 4,0x100 - 5,5x125 мм
334	6,5x150 мм мм

Cod. Tec.	E610006
GR53 Euro	39,14
штук	6

Wera ОТВЕРТКИ KRAFTFORM PLUS - НАБОР 334/355/6

ART. 334/355/6

Набор отверток с ручкой **Kraftform Plus** и настенного подвеса.

Комплект:

355 PZ	PZ1x80 - PZ2x100 мм
335	3,0x80 - 4,0x100 - 5,5x125 мм
334	6,5x150 мм

Cod. Tec.	E610506
GR53 Euro	39,14
штук	6

Wera ОТВЕРТКИ KRAFTFROM PLUS - НАБОР 335/350/355/6

ART. 335/350/355/6

Набор из 6 отверток с ручкой **Kraftform** и настенного подвеса.

Комплект:

350 PH	PH1x80 - PH2x100 мм
355 PZ	PZ1x80 - PZ2x100 мм
335	4,0x100 - 5,5x125 мм

Cod. Tec.	E611506
GR53 Euro	39,14
штук	6

Wera ОТВЕРТКИ KRAFTFORM PLUS - НАБОР 334 SK/6

ART. 334 SK/6

Набор из 6 отверток с ручкой **Kraftform Plus** и настенного подвеса.

Комплект:

355 SK PH	PH1x80 - PH2x100 мм
334 SK	3,5x75 - 4,0x90 - 5,5x100 - 6,5x125 мм

Cod. Tec.	E613506
GR53 Euro	46,81
штук	6

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

WRK ОТВЕРТКИ С ЭРГОНОМИЧНЫМИ РУЧКАМИ, НАБОР E6091

ART. E6091
Набор из 7 отверток с эргономичными двухкомпонентными ручками, лезвие для винтов Phillips, Pozidriv и шлицевых винтов.

В комплекте:
- **E5700** PH1x80 - PH2x100 мм
- **E5765** PZ1x80 - PZ2x100 мм
- **E5640** 3,0x75 - 4,0x100 - 5,5x125 мм

Cod. Tec.		E6091SET7
GR52	Euro	30,09
штук		7

WRK ОТВЕРТКИ С ЭРГОНОМИЧНЫМИ РУЧКАМИ, НАБОР E6092

ART. E6092
Набор из 7 отверток с эргономичными двухкомпонентными ручками. Лезвие для винтов Phillips и шлицевых винтов.

В комплекте:
- **E5700** PH1x80 - PH2x100 мм
- **E5640** 3,0x75 - 4,0x100 - 5,5x125 - 6,5x150 - 8,0x175 мм

Cod. Tec.		E6092SET7
GR52	Euro	30,09
штук		7

Wera ОТВЕРТКИ KRAFTFORM PLUS - НАБОР 932/6

ART. 932/6
Набор из 6 усиленных отверток с ручкой **Kraftform Plus** и настенного подвеса.

Комплект:
- **917 SPH** PH1x80 - PH2x100 мм
- **932 A** 3,5x80 - 4,5x90 - 5,5x100 - 7,0x125 мм

Cod. Tec.		E614006
GR53	Euro	50,34
штук		6

Wera ОТВЕРТКИ KRAFTFORM PLUS - НАБОР 932/918/6

ART. 932/918/6
Набор усиленных отверток с ручкой **Kraftform Plus** и настенного подвеса.

Комплект:
- **918 SPZ** PZ1x80 - PZ2x100 мм
- **932 A** 3,5x80 - 4,5x90 - 5,5x100 - 7,0x125 мм

Cod. Tec.		E614506
GR53	Euro	50,34
штук		6

Wera ОТВЕРТКИ KRAFTFORM PLUS - НАБОР 932 S/6

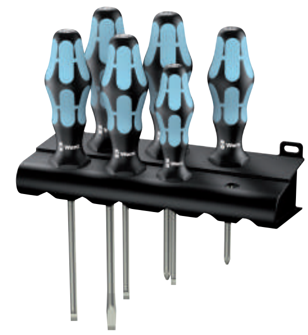
ART. 932 S/6
Набор усиленных отверток **Kraftform Plus** и настенного подвеса.

Комплект:
- **918 SPHS** PH1x90 - PH2x113 мм
- **932 A** 3,5x80 мм
- **932 AS** 4,5x100 - 5,5x100 - 7,0x138 мм

Cod. Tec.		E615006
GR53	Euro	60,43
штук		6

Wera ОТВЕРТКИ KRAFTFORM PLUS - НАБОР 3334/6

ART. 3334/6
Набор из 6 отверток **Kraftform Plus** из нержавеющей стали и настенного подвеса.



Комплект:

3350 PH	PH1x80 - PH2x100 мм
3335	3,0x80 - 4,0x100 - 5,5x125 мм
3334	6,5x150 мм

Cod. Tec.	E616006
GR53 Euro	50,74
штук	6

Wera ОТВЕРТКИ KRAFTFORM PLUS - НАБОР 3334/3350/3355/6

ART. 3334/3350/3355/6
Набор из 6 отверток **Kraftform Plus** из нержавеющей стали и настенного подвеса.

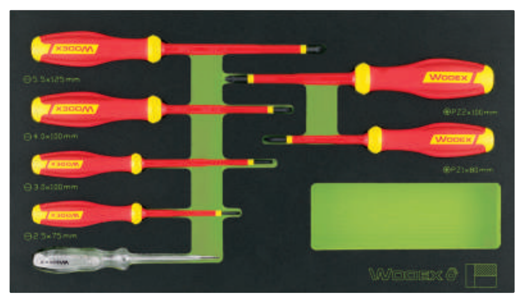
Комплект:

3350 PH	PH1x80 - PH2x100 мм
3355 PZ	PZ1x80 - PZ2x100 мм
3335	3,5x80 мм
3334	6,5x150 мм

Cod. Tec.	E616506
GR53 Euro	50,74
штук	6

WODEX НАБОР ДИЭЛЕКТР. ОТВЕРТОК ШЛИЦЕВЫХ И КРЕСТОВЫХ POZIDRIV®

ART. WX4300/SE7
СТАНДАРТ: DIN 3113B



Набор из 7 отверток ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА с изолированным лезвием и ручкой до 1000 В по DIN EN 60900 / VDE 0682-201 с лезвием из ванадиевой стали с глянцевым хромированием, закаленные прецизионные кончики **BLACK-TIP** с твердостью поверхности 58 ± 2 HRC и моментом большим на 20%, чем стандартный по DIN 8764. Гипоаллергенные, противоскользящие, мягкие и удобные ручки **ERGOFORM**, выполненные из материала **SANTOPRENE**® гарантирующие максимальную устойчивость для быстрой и точной работы. Обозначение измерений размещено на головке ручки. Соответствует RoHS и REACH. В комплекте с модулем Eva Tray для Wodex.
Размеры модуля 400x223,5 мм - горизонтальное положение.

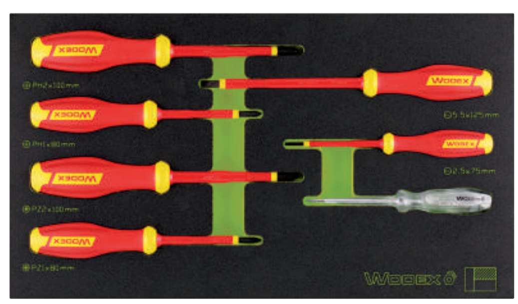
Состав:

WX4030	2,5x75 - 3,0x100 - 4,0x100 - 5,5x125 мм
WX4130	PZ1x80 - PZ2x100 мм
WX4190	3,0x70 мм однополюсный 105-250 В

Cod. Tec.	GR51 Euro	Штук
E617007	43,50	7

WODEX НАБОР ШЛИЦЕВЫХ И ВИНТОВЫХ ДИЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ОТВЕРТОК

ART. WX4310/SE7
СТАНДАРТ: DIN 3113B



Набор из 7 отверток **ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА** с изолированным лезвием и ручкой до 1000 В по DIN EN 60900 / VDE 0682-201 с лезвием из ванадиевой стали с глянцевым хромированием, закаленные прецизионные кончики **BLACK-TIP** с твердостью поверхности 58 ± 2 HRC и моментом большим на 20%, чем стандартный по DIN 8764. Гипоаллергенные, противоскользящие, мягкие и удобные ручки **ERGOFORM**, выполненные из материала **SANTOPRENE**® гарантирующие максимальную устойчивость для быстрой и точной работы. Обозначение измерений размещено на головке ручки. Соответствует RoHS и REACH. В комплекте с модулем Eva Tray для Wodex.
Размеры модуля тележек Wodex 400x223,5 мм - горизонтальное положение.

Состав:

WX4030	2,5x75 - 5,5x125 мм
WX4080	PH1x80 - PH2x100 мм
WX4130	PZ1x80 - PZ2x100 мм
WX4190	3,0x70 мм однополюсный 105-250 В

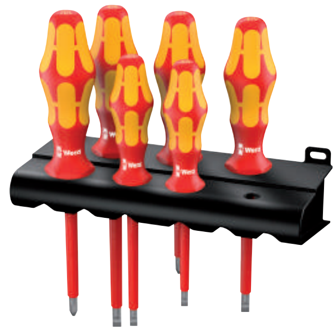
Cod. Tec.	GR51 Euro	Штук
E617507	47,00	7

Количество в упаковке · Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

Wera НАБОР ОТВЕРТОК ДИЭЛЕКТРИЧЕСКИХ 160 I/6 VDE

ART. 160 I/6 VDE

Набор из 6 отверток диэлектрических до 1000 вольт, совместимый со стандартными правилами IEC 60900, а также снабженный ручкой **Kraftform Plus** и настенным крепежом.



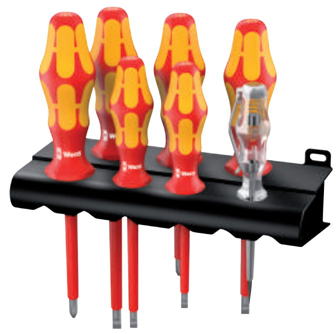
Состав:
162 i PH VDE PH1x80 - PH2x100 мм
160 i VDE 2,5x80 - 3,5x100 - 4,0x100 - 5,5x125 мм

Cod. Tec.	E618006
GR53 Euro	34,45
штук	6

Wera НАБОР ОТВЕРТОК ДИЭЛЕКТРИЧЕСКИХ 160 I/7 VDE

ART. 160 I/7 VDE

Набор из 7 отверток диэлектрических до 1000 вольт, совместимый со стандартными правилами IEC 60900, а также снабженный ручкой **Kraftform Plus** и настенным крепежом.



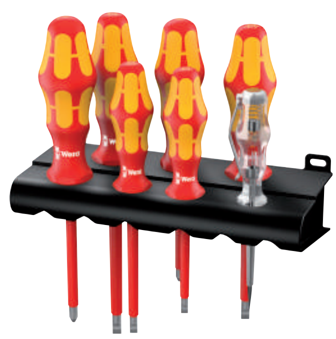
Комплект:
162 i PH VDE PH1x80 - PH2x100 мм
160 i VDE 2,5x80 - 3,5x100 - 4,0x100 - 5,5x125 мм
247 3,0x70 мм Один полюс

Cod. Tec.	E618507
GR53 Euro	43,42
штук	7

Wera НАБОР ОТВЕРТОК ДИЭЛЕКТРИЧЕСКИХ 160 I/165 I/7 VDE

ART. 160 I/165 I/7 VDE

Набор из 7 отверток с VDE-изоляцией до 1000 вольт, совместимый со стандартными правилами IEC 60900, а также снабженный ручкой **Kraftform Plus** и настенным крепежом.



Комплект:
165 i PZ VDE PZ1x80 - PZ2x100 мм
160 i VDE 2,5x80 - 3,5x100 - 4,0x100 - 5,5x125 мм
247 3,0x70 мм Один полюс

Cod. Tec.	E619007
GR53 Euro	43,42
штук	7

Сопутствующие товары

WODEX КЛЮЧИ С РЕВЕРСИВНОЙ ТРЕЩОТКОЙ 4 В 1

Cod. Tec.	⬢ мм	⬢ мм	L мм
E021404	10 x 13	17 x 19	230

Информация о продуктах в разделе E

Wera ДИНАМОМЕТРИЧЕСКИЕ ОТВЕРТКИ-ИНДИКАТОРЫ ДЛЯ TORX® 300 TX

ART. 300 TX

Индикаторы крутящего момента с предварительной установкой для винтов Torx® , настроенные на заводе на рекомендуемый крутящий момент по данным производителей самого твердого металлического инструмента с сигналом избыточной нагрузки, который четко слышен и ощущается в том момент, когда достигается предварительно установленное значение крутящего момента; существует возможность отключения ограничения крутящего момента для того, чтобы отвинчивать заблокированные винты. Устройство оснащено мультикомпонентной ручкой **Kraftform Plus** с защитой от проскальзывания. Точность: ± 10%

Cod. Tec.	GR53 Euro	○	Нм	a мм	L мм
E66306	41,32	TX6	0,6	65	170
E66307	41,75	TX7	0,9		
E66308	42,38	TX8	1,2		

Cod. Tec.	GR53 Euro	○	Нм	a мм	L мм
E66309	45,07	TX9	1,4	65	170
E663010	46,38	TX10	2		
E663015	49,46	TX15	3		

Wera ДИНАМОМЕТРИЧЕСКИЕ ОТВЕРТКИ-ИНДИКАТОРЫ ДЛЯ TORX PLUS® 300 IP

ART. 300 IP

Индикаторы крутящего момента с предварительной установкой для винтов TORX PLUS® , настроенный заводом на рекомендуемый крутящий момент по данным производителей самого твердого металлического инструмента с сигналом избыточной нагрузки, который четко слышен и ощущается в том момент, когда достигается предварительно установленное значение крутящего момента; существует возможность отключения ограничения крутящего момента для того, чтобы отвинчивать заблокированные винты. Устройство оснащено мульти-компонентной ручкой **Kraftform Plus** с защитой от проскальзывания. Точность: ± 10%

Cod. Tec.	GR53 Euro	○	Нм	a мм	L мм
E66606	43,39	6IP	0,6	65	170
E66607	43,77	7IP	0,9		
E66608	44,14	8IP	1,2		

Cod. Tec.	GR53 Euro	○	Нм	a мм	L мм
E66609	47,07	9IP	1,4	65	170
E666010	48,80	10IP	2		
E666015	51,68	15IP	3		

Wera РЕГУЛИРУЕМАЯ КРУТЯЩАЯСЯ ОТВЕРТКА 7400

ART. SERIE 7400

Динамометрические отвертки Kraftform 7400 с регулировкой крутящего момента без применения каких-либо специальных инструментов. Точность измерения составляет ± 6% по DIN EN ISO 6789 с отчетливо слышимым и ощутимым сигналом избыточной нагрузки при достижении значения установленного крутящего момента. Модель с технологией rapidaptor с шестигранным приводом на 1/4" по DIN ISO 1173-C 6,3-E 6, 3.

Cod. Tec.	GR53 Euro	○	Шкала Нм	Шаг разрешения Нм	L мм
E66900,3-1,2	95,31	1/4"	0.3/-1.2	0,05	155

Cod. Tec.	GR53 Euro	○	Шкала Нм	Шаг разрешения Нм	L мм
E66901,2-3,0	95,31	1/4"	1.2/-3.0	0,10	155

STAHLWILLE ОТВЕРТКИ С ИЗМЕРИТЕЛЕМ КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА

ART. 775

Динамометрические отвертки TORSIOMAX 775 оснащены механизмом отпускания зажимов, проградуированном в cN·m и in·lb для вращения как по часовой стрелке, так и против нее, также они настраиваются по микрометрической шкале путем выключения муфты, которая предотвращает переход значений за установленный предел.
Форма рукоятки и ее поверхность обеспечивают безопасную передачу крутящего момента.
Погрешность показаний составляет ± 6%.
Внутренний фитинг имеет размер 1/4" (F 6,3 DIN 3126/ISO1173) для наконечников.
Инструмент оснащен свидетельством о прохождении испытаний.

E6695003 - С поворотной ручкой
E6695012/030/050 - С дополнительным блоком для выбранного крутящего момента
E6695100 - С дополнительной привинчиваемой ручкой

Cod. Tec.	GR56 Euro	Размер cNm	Внутренняя ○	L мм	Вес г	Рисунок
E6695003	289,00	2-30	F6,3-1/4E	105	99	1
E6695012	308,00	20-120		157	192	2
E6695030	341,00	40-300		160	214	
E6695050	349,00	100-500		205	436	
E6695100	489,00	400-1000		235	762	3

Значения крутящего момента в кНм

Сопутствующие товары

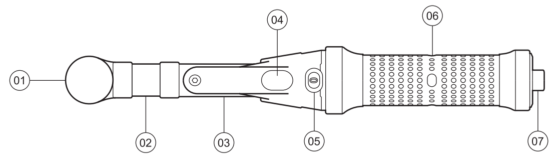
WODEX КОМБИНИРОВАННЫЕ КЛЮЧИ С РЕВЕРСИВНОЙ ТРЕЩОТКОЙ

Cod. Tec.	⬢ мм	a мм	L мм
E020008	8	4,6	135
E020010	10	5,3	158
E020011	11	5,9	167
E020012	12	6,1	173

Информация о продуктах в разделе E

WODEX ДИНАМОМЕТРИЧЕСКИЕ ГАЕЧНЫЕ КЛЮЧИ

ART. WX6350
СТАНДАРТ: DIN ISO 6789 - 1:2017



Динамометрические механические ключи со скольжением, уникальный скользящий механизм непрерывно устраняет риск чрезмерной затяжки.
Механизм с 36 зубьями с функцией храповика в направлении по часовой стрелке, окошко с хорошо видной шкалой в Нм, дополнительная микрометрическая шкала для задания промежуточного значения, кнопка, позволяющая надежно фиксировать уставку момента, эргономичная ручка, допуск на момент +/- 6%.

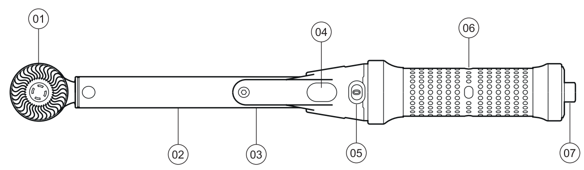
01 - Храповый механизм для работы против часовой стрелки
02 - Прочная и надежная хромированная стальная трубка идеальная для промышленного применения
03 - Серийный номер для возможности прослеживания
04 - Окошко со шкалой в Нм
05 - Микрометрическая шкала для обеспечения точного момента
06 - Нескользящая ручка из бутадиен-нитрильного каучука
07 - Кнопка для фиксации уставки момента

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

Cod. Tec.	GR57 Euro	Способность Нм	Сочленение ■	Разрешающая способность Нм	Длина мм	Масса г
E6696005	249,00	1 - 5	1/4"	0,05	260	520
E6696010	259,00	2 - 10		0,10		

WODEX ДИНАМОМЕТРИЧЕСКИЕ ГАЕЧНЫЕ КЛЮЧИ С РЕВЕРСИВНОЙ ТРЕЩОТКОЙ

ART. WX6360
СТАНДАРТ: DIN ISO 6789 - 1:2017



Механические динамометрические ключи с реверсируемым храповиком для затяжки в двух направлениях.
Прочный храповик с 72 зубьями с углом 5°, окошком с хорошо видной шкалой в Нм. Дополнительная микрометрическая шкала для задания промежуточного значения, что позволяет надежно фиксировать уставку момента. Эргономичная пластиковая ручка, допуск на момент +/- 3%.

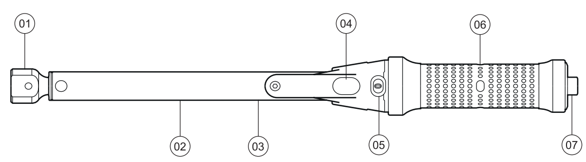
01 - Храповый механизм для работы по часовой стрелке и против часовой стрелки
02 - Прочная и надежная хромированная стальная трубка идеальная для промышленного применения
03 - Серийный номер для возможности прослеживания
04 - Окошко со шкалой в Нм
05 - Микрометрическая шкала для точного задания значения момента
06 - Нескользящая ручка из бутадиен-нитрильного каучука
07 - Кнопка для фиксации уставки момента

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

Cod. Tec.	GR57 Euro	Способность Нм	Сочленение ■	Разрешающая способность Нм	Длина мм	Масса г
E6697025	140,00	5 - 25	1/4"	0,1	300	500
E6697050	145,00	10 - 50	3/8"	0,25	365	560
E6697100	155,00	20 - 100	1/2"	0,5	450	1150
E6697200	165,00	40 - 200		1	515	1300
E6697300	195,00	60 - 300			610	1450

WODEX ДИНАМОМЕТРИЧЕСКИЕ ГАЕЧНЫЕ КЛЮЧИ ДЛЯ ВСТАВНЫХ РЕЗЦОВ

ART. WX6370
СТАНДАРТ: DIN ISO 6789 - 1:2017



Механические динамометрические ключи защелкивающего действия для зажатия в двух направлениях стандартными захватными инструментами 9x12 мм.
Быстроразъёмный механизм для быстрого снятия инструмента, окошко с хорошо видной шкалой в Нм, дополнительная микрометрическая шкала для задания промежуточного значения, кнопка, позволяющая надежно фиксировать уставку момента. Эргономичная пластиковая ручка, допуск на момент +/- 3%.

01 - Соединение с прямоугольной полостью 9x12 мм
02 - Прочная и надежная хромированная стальная трубка идеальная для промышленного применения
03 - Серийный номер для возможности прослеживания
04 - Окошко со шкалой в Нм
05 - Микрометрическая шкала для точного задания значения момента
06 - Нескользящая ручка из бутадиен-нитрильного каучука
07 - Кнопка для фиксации уставки момента

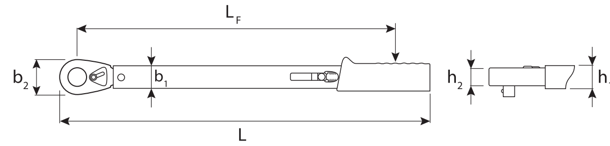
ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

Cod. Tec.	GR57 Euro	Способность Нм	Сочленение мм	Разрешающая способность Нм	Длина мм	Масса г
E6698025	120,00	5 - 25	9 x 12	0,1	265	440
E6698050	125,00	10 - 50		0,25	330	530
E6698100	135,00	20 - 100		0,5	410	1030

ДИНАМОМЕТРИЧЕСКИЕ ГАЕЧНЫЕ КЛЮЧИ С ТРЕЩОТКОЙ

ART. 721 QUICK

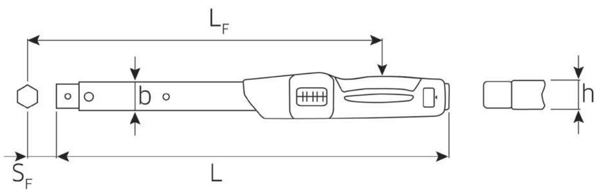
Динамометрические ключи стандарта **MANOSKOP® 721 QuickRelease** оснащены системой регулировки, выдают двойной сигнал остановки, а также имеют идеальную читаемость двойной шкалы, проградуированной в Н · м / Фут · Фунт, благодаря установленному увеличительному стеклу.
Корпус, изготовленный из прочной стальной трубки, защищает все хрупкие компоненты, эргономичная двухкомпонентная ручка оснащена практичными мягкими пластинами, устойчивыми к маслу, смазке, топливу, тормозным жидкостям и фосфатным жидкостям.
Погрешность показаний составляет ± 4%.
Устройство поставляется с коэффициентом калибровки.



Cod. Tec.	GR56 Euro	Размер Нм	Конус ■	b1 мм	b2 мм	h1 мм	h2 мм	L мм	LF мм
E6708005	319,00	6 ÷ 50	3/8"	28	27,5	23	14,5	352	293
E6708015	321,00	30 ÷ 150	1/2"		41		18	452	387
E6708020	344,00	40 ÷ 200						483	418
E6708030	396,00	60 ÷ 300			44		27,5	552	486

ART. 730FIX

Динамометрический ключ с механическим храповиком с собачкой MANOSKOP® 730FIX оснащен держателем для инструмента, сменным гнездовым зажимом, фиксирующим устройством QuickRelease, также устройство можно быстро и точно настроить благодаря системе быстрой регулировки QuickSelect.
Двойной сигнал остановки, отличная читаемость двойной шкалы, цветовая индикация дифференциации в Н · м / Фут · Фунт или Фут · Фунт / Дюйм · Фунт, возможность затягивать как по часовой стрелке, так и против нее при помощи реверсивного инструмента с гнездовой муфтой.
Возможно зафиксировать крутящий момент, сняв регулировочную кнопку.
Эргономическая двухкомпонентная ручка с практичными и мягкими пластинами устойчива к маслу, смазке, топливу, тормозным жидкостям и фосфатным жидкостям, погрешность индикации составляет ± 3%.
Инструмент имеет калибровочный коэффициент.

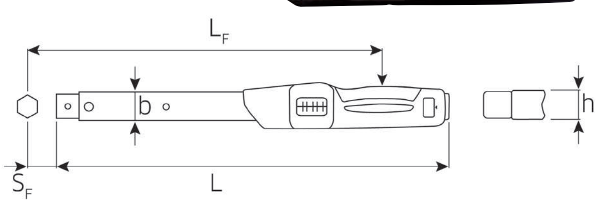


Cod. Tec.	GR56 Euro	Размер Нм	Конус мм	Конус ■	b мм	h мм	L мм	LF мм	SF мм
E6713005	372,90	10-50	9 x 12	3/8"	28	23	330	280 5	17,5
E6713010	397,90	20-100		1/2"			386	336	
E6713012	412,90	25-130	14 x 18				421	379	25
E6713020	420,90	40-200					467	424 5	
E6713040	619,40	80-400		3/4"			607	564 5	
E6713065	936,70	130-650			30,6	25,6	890	848	

ДИНАМОМЕТРИЧЕСКИЕ ГАЕЧНЫЕ КЛЮЧИ ДЛЯ ВСТАВНЫХ РЕЗЦОВ

ART. 730N

Динамометрические ключи **MANOSKOP® 730N** поддерживают установку сменных гнездовых инструментов благодаря фиксирующей системе **QuickRelease,**.
Двойной сигнал остановки, отличная читаемость двойной шкалы, проградуированной в Нм/Фут*Фунт и Фут*Дюйм, возможность вращения по часовой стрелки и против нее, поддержка установки сменных гнездовых инструментов.
Эргономичная двухкомпонентная ручка оснащена практичными мягкими вставками, устойчивыми к маслу, смазке, топливу,
тормозным жидкостям и фосфатным жидкостям.
Погрешность показаний составляет ± 3%.
Устройство поставляется с коэффициентом калибровки.

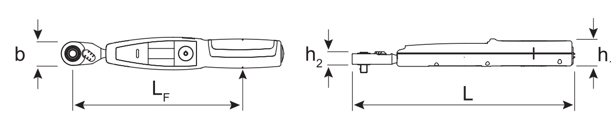


Cod. Tec.	GR56 Euro	Размер Нм	Сцепление инструмента мм	b мм	h мм	L мм	L F мм	S F мм
E6710002	267,00	2 ÷ 20	9 x 12	28	23	275	226	17,5
E6710005	286,00	10 ÷ 50				330	280,5	
E6710010	311,00	20 ÷ 100				386	336	
E6710012	326,00	25 ÷ 130	14 x 18			421	379	25
E6710020	354,00	40 ÷ 200				467	424	
E6710040	523,00	80 ÷ 400				607	564,5	
E6710065	784,00	130 ÷ 650				890	848	
E6710066	808,00		22 x 28	30,6	25,6	911	900	55
E6710080	989,00	160 ÷ 800				1178	1167	
E6710100	1265,00	200 ÷ 1000				1363	1352	

ЭЛЕКТРОННЫЕ ДИНАМОМЕТРИЧЕСКИЕ ГАЕЧНЫЕ КЛЮЧИ

ART. 701/2

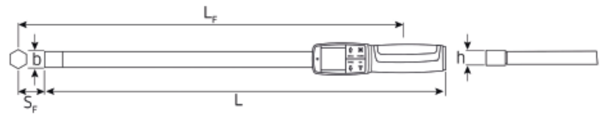
Электронные динамометрические ключи **SENSOTORK® 701** имеют очень тонкую и компактную форму, единицы измерения: Н · м, кН · м, Фут · Фунт, Дюйм · Фунт, независимое измерение точки приложения силы, дополнительные функции, реализуемые при помощи бесплатного загружаемого программного обеспечения SENSOMASTER 4, возможность задать условия завинчивания и выдать результата завинчивания при помощи цветного светодиодного экрана и вибрационного устройства.
Погрешность показаний составляет ± 4%. Инструмент имеет калибровачный коэффициент.
Стандартная поставка оборудования включает в себя 1 литиевую батарею 3,6 В, тип 14500.



Cod. Tec.	GR56 Euro	Размер Нм	Конус ■	b мм	h1 мм	h2 мм	L мм	LF мм
E6715002	425,50	1-20	1/4"	22,6	26	10	210	160

ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЕ ДИНАМОМЕТРИЧЕСКИЕ КЛЮЧИ С ТРЕЩОТКОЙ

ART. 714R

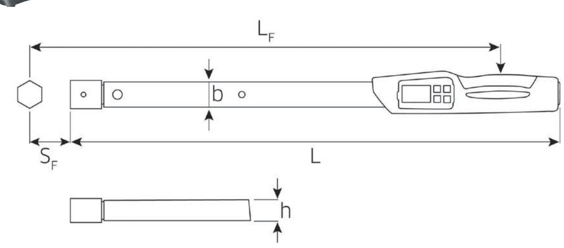


Динамометрически ключи **MANOSKOP® 714R** Индикация и контролируемый угол отсечения, 4 типа измерения (крутящий момент, угол поворота, крутящий момент, угол поворота), цветной дисплей с высоким разрешением с дополнительными боковыми индикаторами, свободно конфигурируемой структурой меню, 3 режима работы: вырез, удержания пика (индикация удержания пика) и отслеживание (отображение мгновенных значений), Micro USB интерфейс, система фиксирования QuickRelease, измерение угла поворота без опорного рычага, хранение данных (≤ 2 500 процессов завинчивания или отвинчивания), до 200 запрограмированных случаев завинчивания или отвинчивания в составе 25 программ, выбор различных пределов допуска в зависимости от специфической ситуации, акустическая и визуальная оценки, быстрая и точная установка с клавиатуры, автоматическая блокировка ключа, защита от перегрузки при помощи акустического и оптического предупреждающего сигнала (dx), автоматическое предупреждение касательно следующей калибровки после прохождения временного интервала и/или количества применений, калибровка и полностью автоматическая регулировка с помощью калибровочного и регулировочного прибора № 7794-2 (крутящий момент) или 7794-3 (крутящий момент и угол вращения), единицы измерения: Н*м, Фут*Фунт, Дюйм*фунт, простая вставка удлинительного рычага для зажимных инструментов, зажим для вращения как по часовой стрелке, так и против нее, крутящий момент и угол поворота видны одновременно. Разрешение индикатора угла поворота составляет 0,1°, угловая разница угла поворота составляет ± 1%, ± 1 цифру на индикаторе < _ 60 Н · м: 0.01 Н · м; > 60 Н · м: 0.1 Н · м, погрешность крутящего момента ± 2%, ± 1 цифра. Устройство оснащено 2 коэффициентами калибровки (крутящий момент, угол поворота)
Разрешение индикации угла поворота составляет 0,1°, угловая разница угла поворота составляет ± 1%, ± 1 цифру на индикаторе. Разрешение индикации крутящего момента < _ 60 Н · м: 0.01 Н · м; > 60 Н · м: 0,1 Н · м, погрешность измерения крутящего момента ± 2%, ± 1 цифра. Устройство имеет 2 калибровочных коэффициента (крутящий момент, угол поворота). Стандартное оборудование включает в себя трещотку модели 725/4 для размера 1/4" и модели 735 для других размеров, основное программное обеспечение SENSOMASTER, USB-кабель, 4 миниатюрных батареи стандарта AAA/LR03 1,5 В.

Cod. Tec.	GR56 Euro	Размер Нм	Конус мм	Конус ■	b мм	h мм	L мм	LF мм	SF мм
E6712001	1325,80	1 ÷ 10	9 x 12	1/4"	28	23	226	188	17,5
E6712002	1325,80	2 ÷ 20							
E6712004	1392,80	4 ÷ 40					252	214	
E6712006	1398,30	6 ÷ 60		3/8"			393	355	
E6712010	1450,40	10 ÷ 100		1/2"			466	428	
E6712020	1484,40	20 ÷ 200	14 x 18				547	516	25
E6712040	1634,10	40 ÷ 400		3/4"			687	656	
E6712065	1993,10	65 ÷ 650	22 x 28		30,6	25,6	890	890	55
E6712080	2383,40	80 ÷ 800					1158	1158	
E6712100	2517,40	100 ÷ 1000					1343	1343	

ЭЛЕКТРОМЕХ. ДИНАМОМЕТРИЧЕСКИЕ ГАЕЧНЫЕ КЛЮЧИ С ТРЕЩОТКОЙ

ART. 730DR



Электромеханические динамометрические ключи 730DR имеют те же особенности, что и ключи модели 730D, а в дополнение оснащены трещоткой модели 735 (версия HD для 65.650 Нм)

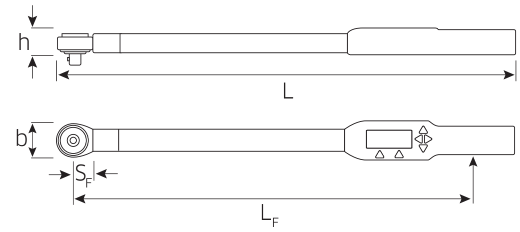
Cod. Tec.	GR56 Euro	Размер Нм	Конус мм	Конус ■	b мм	h мм	L мм	LF мм	SF мм
E6709010	571,10	10 ÷ 100	9 x 12	1/2"	28	23	467	426 5	17,5
E6709020	611,50	20 ÷ 200	14 x 18				548	515	25
E6709040	875,80	40 ÷ 400		3/4"			688	655	
E6709065	1073,80	65 ÷ 650			30,6	25,6	870	837	

E

ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЕ ДИНАМОМЕТРИЧЕСКИЕ КЛЮЧИ С ТРЕЩОТКОЙ

ART. 713R

Поворотные угловые управляемые гаечные ключи с боковым зевом **SENSOTORK® 713R** - простые и универсальные устройства, управляемые широкоэкранными меню, имеющие особо широкий диапазон (от 5% до 100% номинального значения), систему фиксации **QuickRelease** для фиксации как по часовой стрелке, так и против нее, размеры устройства не зависят от точки приложения усилия, единицы измерения: Н · м, Фут · Фунт, Дюйм · Фунт; в конструкции устройства предусмотрена возможность регулировки момента выдачи уведомления в виде визуальных, тактильных и акустических сигналов касательно крутящего момента и угла поворота, которые отображаются одновременно; устройство позволяет осуществлять измерение угла поворота без опорного рычага в чрезвычайно широком диапазоне углов поворота, также существует возможность регулировки индивидуальных длин зажимных инструментов, перечисления процессов завинчивания при помощи управления потоками, контролируемого при помощи меню, что позволяет избежать проблем, связанным с процессами завинчивания или отвинчивания, также существует возможность индивидуальной идентификации, защита от умышленной модификации установленных параметров и замены пароля в соответствии с DKD-R 3-7, класс 2
Погрешность индикации угла поворота составляет ± 1 °, погрешность индикации ± 1%
Инструмент имеет калибровачный коэффициент.
Стандартный комплект поставки оборудование включает в себя трещотку модели 735 и 2 миниатюрные батарейки 1.5 В.



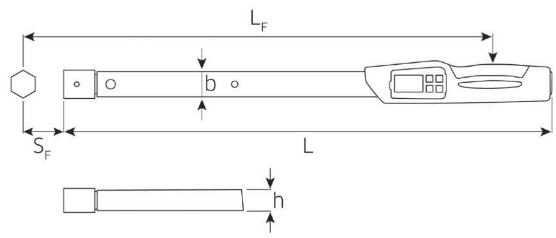
Cod. Tec.	GR56 Euro	Размер Нм	Конус мм	Конус ■	b мм	h мм	L мм	LF мм	SF мм
E6714006	1431,10	3 ÷ 60	9 x 12	3/8"	50	33,5	378	299	17,5
E6714020	1516,30	10 ÷ 200	14 x 18	1/2"			608	524	25
E6714040	1662,80	20 ÷ 400		3/4"			838	750	

E

ЭЛЕКТРОМЕХ. ДИНАМОМЕТРИЧЕСКИЕ КЛЮЧИ С ВОЗМ.УСТАНОВКИ ПЛАСТИН

ART. 730D

Электромеханический динамометрический ключ с тактильным и акустическим сигналом, крепление для сменных вставных инструментов при помощи фиксирующего механизма **QuickRelease**, клавиатура с быстрой настройкой. Защита от перегрузки осуществляется при помощи акустического и визуального предупредительного сигнала, также присутствуют автоматическая блокировка предотвращения непреднамеренного изменения установленного значения, измерение угла вращения без опорной рукоятки благодаря использованию модуля углового вращения n. 7395-1, крутящий момент против часовой стрелки. Единицы измерения: Н · м, фут · фунт, дюйм · фунт с возможностью выбора между различными пределами допуска в зависимости от конкретной ситуации, визуальная оценка конкретной ситуации с помощью зеленого и красного предупреждений на дисплее. Дополнительная защита предустановок при помощи сохраненного ПИН-кода, до 7 500 ячеек данных, интерфейс USB, автоматическая калибровка. Погрешность индикации составляет ± 2%, для ручки с кнопкой ± 1 цифра
Двухкомпонентная ручка оснащена практичными мягкими масляно-упорными пластинами, защищающими от жира, топлива, тормозных жидкостей и жидкостей на основе фосфатов.



В комплекте:
- Прочный пластиковый корпус (40-100 в кассетах из листового металла)
- Батарея 1.5 В (можно также использовать аккумулятор стандарта "Миньон" NiMH AA / LR6 12В)
- Сертификат кабибровки оборудования

Cod. Tec.	GR56 Euro	Размер Нм	Конус мм	b мм	h мм	L мм	LF мм	SF мм
E6705010	492,10	10 ÷ 100	9 x 12	28	23	467	426 5	11,5
E6705020	529,50	20 ÷ 200	14 x 18			548	515	25
E6705040	753,80	40 ÷ 400				688	655	
E6705050	933,80	65 ÷ 650		30,6	25,6	870	837	

USB АДАПТЕР, КАБЕЛЬ И ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДЛЯ КЛЮЧА 730D

ART. 7759-3

Документирование и обработка данных измерений на ПК.
Считывание сохраненных данных, относящихся к ключам и фиксации; возможность сохранения
идентификатора фиксации и номера пользователя; даты и время фиксации, номинального крутящего момента или номинального угла поворота, крутящего момента отвинчивания, допусков.
Системные требования к ПК:
- Операционная система Microsoft Windows 98 SE или ОС с поддержкой USB
- Разъем USB
- Установленный драйвер ODBC для данных MS-Access

Cod. Tec.	GR56 Euro	Совместимый Объект	Программное обеспечение Мод.	Кабель м
E6706SOFT	145,20	универсальный	7732	1,5

STAHLWILLE МОДУЛИ УГЛА ПОВОРОТА ДЛЯ ГАЕЧНЫХ КЛЮЧЕЙ 730D

ART. 7395-1

DBGM для измерения угла поворота без опорного рычага.
Для динамометрического ключа № 730D могут быть использованы старые версии программного обеспечения.
С помощью гаечного ключа № 730D можно затянуть винты под нужным углом вращения благодаря простой фиксации и соединению модуля с интерфейсом гаечного ключа.
Динамометрический ключ освобождается после достижения угла поворота или выдачи акустического сигнала на основе выбранного режима работы.
Устройство включает в себя минибатарейку 1.5 В.

Cod. Tec.	GR56 Euro	Точность	Вес г
E6707ANG	489,90	± 1%	387

STAHLWILLE КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТ. ПРИБОРЫ ДЛЯ ДИНАМОМЕТРИЧЕСКИХ КЛЮЧЕЙ

ART. SMARTCHECK

Контрольно-измерительные приборы для динамометрических ключей, универсальных и управляемых ключей. Благодаря компактным размерам, возможности горизонтального или вертикального монтажа и возможности ориентирования дисплея, эти инструменты могут использоваться практически везде, а также являются простыми в использовании. Очень быстро можно определить, находится ли динамометрический гаечный ключ в рабочем состоянии с точки зрения допусков или ему требуется регулировка. Существуют три режима работы (отслеживание, первый пик, удержания пика) и три единицы измерения (Н · м, Фут · Фунт, Дюйм · Фунт), которые могут быть установлены индивидуально в виде целевых пар и допусков для оценки измеренного значения. Удобство эксплуатации и использование руководства пользователя для быстрого решения проблем, надежность и высокая безопасность.
Погрешность показаний составляет ± 1%.
Работа от 230 вольт или зарядного устройства (4 x AAA 1.5 В или 1 x прямоугольная батарея на 9 В, адаптер включен в комплект поставки).

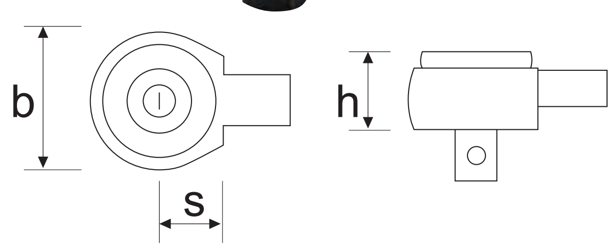
Cod. Tec.	GR56 Euro	Размер Нм	Соединение ■	b мм	h мм	T мм	Вес кг
E6730001	(1349,10)	1-10	1/4"	120	124	167	5,2
E6730010	(1414,50)	10-100	3/8"				5,3
E6730040	(1407,70)	40-400	3/4"				5,6
E6730080	(1461,10)	80-800					

WODEX ТРЕЩОТКИ 9X12 ММ ДЛЯ ДИНАМОМЕТРИЧЕСКИХ ГАЕЧНЫХ КЛЮЧЕЙ

ART. WX6550

Динамометрический ключ оснащен реверсивной трещоткой с 52 зубцами и муфтой 9x12 мм.

Cod. Tec.	GR57 Euro	Размер Нм	Конус мм	Конус ■	Зуб	b мм	h мм	s мм
E6716010	48,00	100	9 x 12	1/2"	52	34	38	17,5



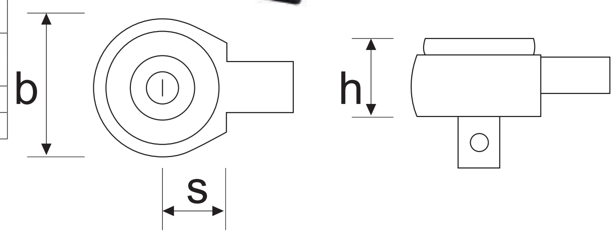
E

ТРЕЩОТКИ С МЕЛКИМ РЯДОМ ЗУБОВ

ART. 735 - 735HD

Вставные насадки реверсивной трещотки с мелкими зубцами для динамометрического ключа

Cod. Tec.	GR56 Euro	Размер Нм	Конус мм	Конус ■	Зуб	b мм	h мм	s мм
E6717005	78,00	100	9 x 12	3/8"	60	17,5	24	17,5
E6717010	81,00			1/2"				
E6717020	83,00	300	14 x 28			43	26	25
E6717040	122,00	3/4"		3/4"		50	31,5	
E6717065	140,00	650				58	36	30
E6717066	196,00		22 x 28			61	35	55

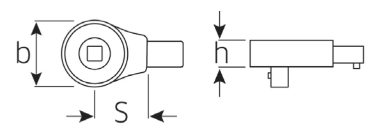


ТРЕЩОТКИ С ПРОТАЛКИВАНИЕМ ЧЕРЕЗ КВАДРАТНЫЙ ХВОСТОВИК

ART. 735/100

Вставные насадки реверсивной трещотки с проталкиванием через квадратный привод для динамометрического ключа

Cod. Tec.	GR56 Euro	Размер Нм	Конус мм	Конус ■	Зуб	b мм	h мм	s мм
E6718100	428,00	1000	22 x 28	3/4"	30	76	42	55

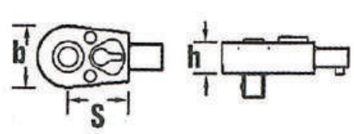


ТРЕЩОТКИ С ПРЕДОХРАНИТЕЛЕМ

ART. 725QR

Вставные насадки реверсивной трещотки с предохранителем для динамометрического ключа

Cod. Tec.	GR56 Euro	Размер Нм	Конус мм	Конус ■	Зуб	b мм	h мм	s мм
E6720004	92,00	1/4"	9 x 12	1/4"	14,5	17,5	13,8	17,5
E6720005	92,50	3/8"		3/8"	14,5	29	18	28
E6720010	99,00			1/2"				
E6720020	102,00	1/2"	14 x 18		36	41	22,3	38,5

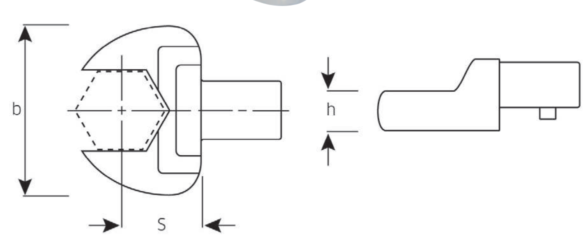


ВСТАВНЫЕ ГАЕЧНЫЕ КЛЮЧИ 9X12 ММ ДЛЯ ДИНАМОМЕТРИЧЕСКИХ КЛЮЧЕЙ

ART. WX6500

Вставные гаечные ключи 9x12 мм для динамометрических ключей
Хромированная сталь с добавлением ванадия с глянцевым покрытием.

Cod. Tec.	GR57 Euro	⬢ мм	Конус мм	b мм	h мм	s мм	Вес г
E671908	20,82	8	9 x 12	22,1	5,7	17,5	38
E671910	20,82	10		24,8			42
E671913	20,82	13		28,8			46
E671915	21,36	15		33,5	7,7	20	56
E671917	22,74	17		37,7			58
E671919	22,74	19		41,6			64

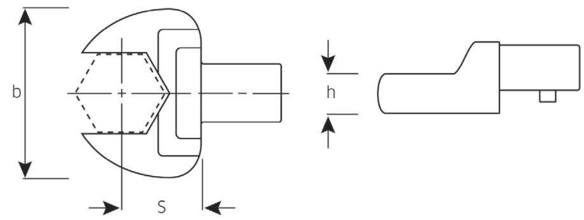


ВСТАВНЫЕ ГАЕЧНЫЕ КЛЮЧИ 9X12 ММ ДЛЯ ДИНАМОМЕТРИЧЕСКИХ КЛЮЧЕЙ

ART. 731/10

Вставные гаечные ключи 9x12 мм для динамометрических ключей

Cod. Tec.	GR56 Euro	⬣ мм	Конус мм	b мм	h мм	S мм	Вес г
E672107	38,00	7	9 x 12	22	5,0	17,5	40
E672108	34,30	8					39
E672109	(37,10)	9		26	5,5		38
E672110	32,10	10					42
E672111	34,00	11					41
E672112	35,80	12		30	7,0		43
E672113	32,00	13					48
E672114	32,00	14		35	8,0		52
E672115	34,30	15					51
E672116	32,00	16		38	8,5		58
E672117	32,00	17					60
E672118	33,10	18		42	9,0	20,0	71
E672119	32,10	19					74

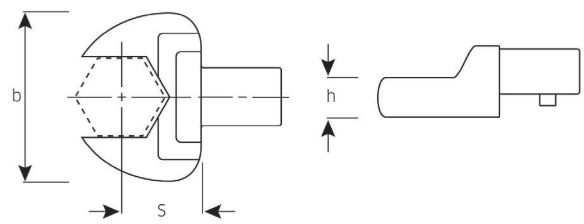


ВСТАВНЫЕ ГАЕЧНЫЕ КЛЮЧИ 14X18 ММ ДЛЯ ДИНАМОМЕТРИЧЕСКИХ КЛЮЧЕЙ

ART. 731/40

Вставные гаечные ключи 14x18 мм для динамометрических ключей

Cod. Tec.	GR56 Euro	⬣ мм	Конус мм	b мм	h мм	S мм	Вес г
E672213	37,30	13	14 x 18	30	7	25	128
E672214	38,20	14		35	8		129
E672215	41,20	15					132
E672216	37,80	16		38	9		140
E672217	36,40	17					136
E672218	38,00	18		42	10		147
E672219	36,40	19					145
E672221	44,90	21		50	11		171
E672222	44,20	22					165
E672224	44,20	24		53	12		167
E672225	(49,60)	25					170
E672227	44,20	27		60	13	30	219
E672230	49,30	30		66	14		245
E672232	49,30	32				32,5	246
E672234	55,50	34					239
E672236	55,00	36		74	15		275
E672238	57,00	38					265
E672241	55,50	41		82		36,5	307

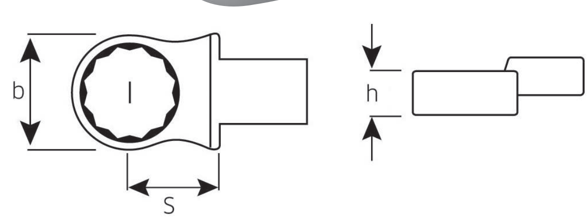


ВСТАВНЫЕ КОЛЬЦЕВЫЕ КЛЮЧИ 9X12ММ ДЛЯ ДИНАМОМЕТРИЧЕСКИХ КЛЮЧЕЙ

ART. 732/10

Вставные кольцевые гаечные ключи 9x12 мм для динамометрических гаечных ключей

Cod. Tec.	GR56 Euro	⬣ мм	Конус мм	b мм	h мм	S мм	Вес г
E672307	35,40	7	9 x 12	13	8	17,5	37
E672308	34,50	8		14,2			40
E672310	34,60	10		17,2	9		44
E672311	35,40	11		18,5	11		41
E672312	35,40	12		20,5			49
E672313	34,60	13		21,5			55
E672314	(35,40)	14		22,5			52
E672315	34,50	15		24,5	12		
E672316	34,60	16		26			54
E672317	34,60	17		27	13		59
E672318	34,60	18		28			56
E672319	34,60	19		30,5			65
E672321	36,30	21		33	15		71
E672322	34,60	22		34,5			74



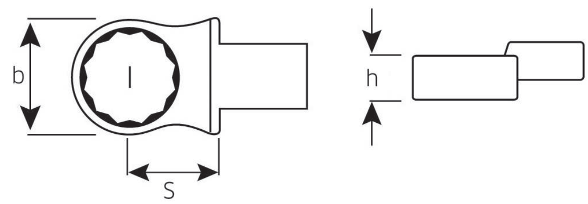
E

ВСТАВНЫЕ КОЛЬЦЕВЫЕ КЛЮЧИ 14X18ММ ДЛЯ ДИНАМОМЕТР. КЛЮЧЕЙ

ART. 732/40

Вставные кольцевые гаечные ключи 14x18 мм для динамометрических гаечных ключей

Cod. Tec.	GR56 Euro	⬣ мм	Конус мм	b мм	h мм	S мм	Вес г
E672413	37,40	13	14 x 18	22,5	11	25	13
E672414	37,40	14		23			123
E672415	38,20	15		24			128
E672416	37,40	16		25,5	12		133
E672417	37,40	17		27			135
E672418	37,40	18		29	13		134
E672419	37,40	19		30,5			138
E672421	44,60	21		33	15		144
E672422	44,60	22		34,5			145
E672424	44,60	24		37,5			153
E672427	44,60	27		42,5	17		162
E672428	54,00	28		45,5	19		175
E672430	50,50	30		46			182
E672432	50,50	32		47,5			181
E672434	55,00	34		52		28	210
E672436	55,00	36		54			203
E672441	55,00	41		60	20	30	240

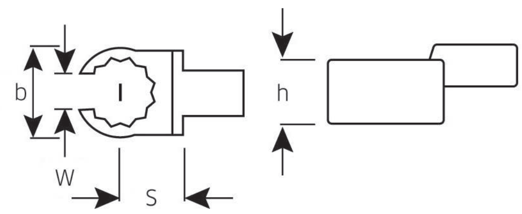


ВСТАВНЫЕ ГАЕЧНЫЕ КЛЮЧИ 9X12 ММ ДЛЯ ДИНАМОМЕТРИЧЕСКИХ КЛЮЧЕЙ

ART. 733/10

Вставные гаечные ключи 9x12 мм для динамометрических ключей

Cod. Tec.	GR56 Euro	⬣ мм	Конус мм	b мм	h мм	W мм	S мм	Вес г
E672510	36,50	10	9 x 12	21,5	11	7,1	17,5	57
E672511	36,50	11		22,5		8,6		55
E672512	36,50	12		24,5	12	9		59
E672513	36,50	13		26		10		55
E672514	36,50	14		27	13	11		60
E672516	37,60	16		30,5		13		65
E672517	36,50	17		31,5		14		64
E672518	39,50	18		33	15	14,8		74
E672519	36,50	19		34		15,8		80
E672521	39,50	21		38,5		16,2	20	88
E672522	36,50	22		39,5		17		92
E672524	36,50	24		40		18		75

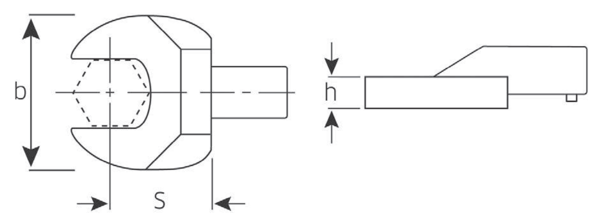


ВСТАВНЫЕ ГАЕЧНЫЕ КЛЮЧИ 22X28 ММ ДЛЯ ДИНАМОМЕТРИЧЕСКИХ КЛЮЧЕЙ

ART. 731/100

Вставные гаечные ключи 22x28 мм для динамометрических ключей

Cod. Tec.	GR56 Euro	⬣ мм	Конус мм	b мм	h мм	S мм	Вес г
E672624	52,50	24	22 x 28	50	13	55	628
E672627	56,00	27		56	14		648
E672630	58,50	30		63	15		695
E672632	61,50	32		67			713
E672634	64,50	34		72			739
E672636	68,50	36		74			727
E672641	108,00	41		84	16		902
E672646	112,00	46		94	17		952
E672650	114,00	50		104	18		1074
E672655	(118,00)	55		114	19		1174
E672660	(121,00)	60		124	20		1230



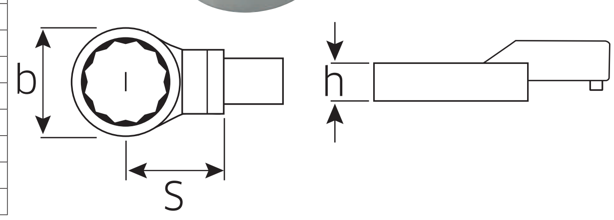
ВСТАВНЫЕ КОЛЬЦЕВЫЕ КЛЮЧИ 22X28 ДЛЯ ДИНАМОМЕТРИЧЕСКИХ КЛЮЧЕЙ

NEW

ART. 732/100

Вставные ключи 22x28 мм для динамометрических ключей.

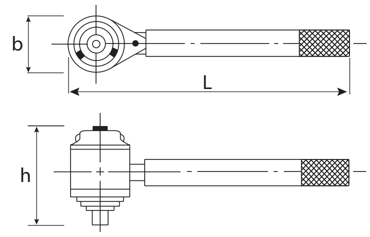
Cod. Tec.	GR56 Euro	⬣ мм	Сочленение мм	b мм	h мм	s мм	Масса г
E672824	(52,50)	24	22 x 28	43	15	55	629
E672827	(56,00)	27					619
E672830	(58,50)	30		46	16		632
E672832	(61,50)	32		49			625
E672834	(64,50)	34		52	17		638
E672836	(68,50)	36		54			631
E672841	(108,00)	41		61	18		642
E672846	(112,00)	46		66	19		640
E672850	(114,00)	50		75	20		713
E672855	(118,00)	55		84	21		791
E672860	(121,00)	60		93	22		885



STAHLWILLE УСИЛИТЕЛИ МОЩНОСТИ

ART. MP300

Усилители мощности **MULTIPOWER** для передачи максимального крутящего момента при минимальных усилиях. Планетарная коробка передач облегчает работу и позволяют затянуть или ослабить сложные соединения без помощи удлиняющих рычагов. Конструкция выполнена из особо прочного материала.
Совместное использование вместе с **STAHLWILLE**, **MULTIPOWER** обеспечит огромную силу. Инструменты от 2000 Нм имеют устройства, предохраняющие от обратного воздействия.



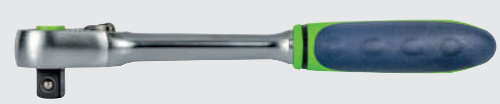
Cod. Tec.	GR56 Euro	Размер Нм	Передача крут.момента	Коэф. трансформации крут. момента	Конус O	Конус ■	b мм	h мм	L мм
E67350800	(830,00)	800	4 : 1	1 : 3,5	1/2"	3/4"	66	85	215
E67351350	(1212,00)	1350		1 : 3,6	3/4"		90	106	265
E67352000	(2604,00)	2000	16 : 1	1 : 12,5	1/2"	1"	95	161	330
E67353000	(3085,00)	3000			3/4"				
E67355000	(4602,00)	5000	20 : 1	1 : 17		1-1/2	120	180	400

E

Сопутствующие товары

WODEX РЕВЕРСИВНЫЕ ТРЕЩОТКИ

Cod. Tec.	Конус ■	Зуб	Длина мм
E47103/8	3/8"	72T	195
E47101/4	1/4"		141
E47101/2	1/2"		243



Информация о продуктах в разделе E

E

Wera БИТЫ ДЛЯ ШЛИЦЕВЫХ ОТВЕРТОК 800/1 Z

ART. 800/1 Z

Биты для шестигранных шлицевых винтов на 1/4" для держателей наконечников по DIN ISO 1173-D 6, 3. Надежная версия, предназначенная для универсального использования.

Cod. Tec.	GR53 Euro	мм		Длина мм	
E73991005	1,04	3,0x0,5	1/4"	25	10
E73994005	1,04	4,0x0,5			
E73994506	1,04	4,5x0,6			
E73995508	1,04	5,5x0,8			

Cod. Tec.	GR53 Euro	мм		Длина мм	
E73995510	1,04	5,5x1,0	1/4"	25	10
E73996512	1,04	6,5x1,2			
E73998012	2,53	8,0x1,2			
E73998016	2,53	8,0x1,6			

Wera БИТЫ ДЛЯ ШЛИЦЕВЫХ ОТВЕРТОК 800/4 Z

ART. 800/4 Z

Биты для шестигранных шлицевых винтов на 1/4" для держателей наконечников по DIN ISO 1173-D 6, 3. Вязкостные свойства для универсального использования.

Cod. Tec.	GR53 Euro	мм		Длина мм	
E73303005	3,77	0.5 x 3	1/4"	50	10
E73303506	3,77	0.6 x 3.5			
E73304008	3,77	0.8 x 4			

Cod. Tec.	GR53 Euro	мм		Длина мм	
E73305510	3,77	1.0 x 5.5	1/4"	50	10
E73306512	3,77	1.2 x 6.5			
E73308012	3,77	8,0x1,2			

Wera БИТЫ ДЛЯ КРЕСТОВЫХ ОТВЕРТОК PHILLIPS® 851/1 Z

ART. 851/1 Z

Биты для винтов Philips, шестигранный привод на 1/4" для держателей вкладышей по DIN ISO 1173-D 6, 3.
Надежная версия, предназначенная для универсального использования.

Cod. Tec.	GR53 Euro			Длина мм	
E7338PH0	0,96	PH0	1/4"	25	10
E7338PH1	0,62	PH1			
E7338PH2	0,62	PH2			

Cod. Tec.	GR53 Euro			Длина мм	
E7338PH3	0,62	PH3	1/4"	25	10
E7338PH4	3,22	PH4		32	

Wera БИТЫ ДЛЯ КРЕСТОВЫХ ОТВЕРТОК PHILLIPS® 851/1 BTZ

ART. 851/1 BTZ BITORSION

Биты для винтов Philips, шестигранный привод на 1/4" для держателей вкладышей по DIN ISO 1173-D 6, 3.
Двухторсионная долговечная версия с повышенным сроком службы.
Инструмент оснащен цветовым обозначением в зависимости от профиля (красный = Phillips) и индикацией размеров.

Cod. Tec.	GR53 Euro			Длина мм	
E7340PH1	1,99	PH1	1/4"	25	10
E7340PH2	1,99	PH2			

Cod. Tec.	GR53 Euro			Длина мм	
E7340PH3	1,99	PH3	1/4"	25	10

Wera БИТЫ ДЛЯ КРЕСТОВЫХ ОТВЕРТОК PHILLIPS® 851/1 BDC

ART. 851/1 BDC

Биты для винтов Philips, шестигранный привод на 1/4" для держателей вкладышей по DIN ISO 1173-D 6, 3.
Надежная двухторсионная версия для более длительного срока службы. Алмазное покрытие для безопасной эксплуатации с винтами.
Инструмент оснащен цветовым обозначением в зависимости от профиля (красный = Phillips) и индикацией размеров.

Cod. Tec.	GR53 Euro			Длина мм	
E7352PH1	3,24	PH1	1/4"	25	10
E7352PH2	3,24	PH2			

Cod. Tec.	GR53 Euro			Длина мм	
E7352PH3	3,24	PH3	1/4"	25	10

Wera БИТЫ ДЛЯ ОТВЕРТОК ИЗ НЕРЖ. СТАЛИ PHILLIPS® 3851/1 TS

ART. 3851/1 TS

Биты для винтов Philips, шестигранный привод на 1/4" для держателей вкладышей по DIN ISO 1173-D 6, 3. Вариант из нержавеющей стали для предотвращения образования ржавчины, винтовая версия для предотвращения раннего износа, также инструмент оснащен цветовым обозначением в зависимости от профиля (красный = Phillips) и индикацией размеров.

Cod. Tec.	GR53 Euro			Длина мм	
E7356PH1	3,53	PH1	1/4"	25	10
E7356PH2	3,53	PH2			

Cod. Tec.	GR53 Euro			Длина мм	
E7356PH3	3,53	PH3	1/4"	25	10

Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

Wera БИТЫ ДЛЯ КРЕСТОВЫХ ОТВЕРТОК PHILLIPS® 851/1 IMP DC

ART. 851/1 IMP DC IMPAKTOR

Биты для винтов Philips, шестигранный привод на 1/4" для держателей вкладышей по DIN ISO 1173-D 6, 3. Технология Impaktor значительно увеличивает средний срок службы инструмента даже в случаях экстремально высоких нагрузок и рекомендуется для использования с обычными инструментами Impact. Грубое алмазное покрытие снижает риск того, что инструмент соскользнет с винта; инструмент оснащен цветовым обозначением в зависимости от профиля (красный = Phillips) и индикацией размеров.

Cod. Tec.	GR53 Euro	⊕	⬢	Длина мм	
E7354PH1	3,28	PH1	1/4"	25	10
E7354PH2	3,28	PH2			

Cod. Tec.	GR53 Euro	⊕	⬢	Длина мм	
E7354PH3	3,28	PH3	1/4"	25	10

Wera БИТЫ ДЛЯ КРЕСТОВЫХ ОТВЕРТОК PHILLIPS® 851/4 J

ART. 851/4 J

Биты для винтов Philips, шестигранный привод на 1/4" для держателей вкладышей по DIN ISO 1173-D 6, 3. Надежная винтовая версия для предотвращения раннего износа, предназначенная для универсального использования.

Cod. Tec.	GR53 Euro	⊕	⬢	Длина мм	
E7248PH0	3,87	PH0	1/4"	50	10

Cod. Tec.	GR53 Euro	⊕	⬢	Длина мм	
E7248PH1	3,87	PH1	1/4"	50	10

Wera БИТЫ ДЛЯ КРЕСТОВЫХ ОТВЕРТОК PHILLIPS® 851/4 TZ

ART. 851/4 TZ

Биты для винтов Philips, шестигранный привод на 1/4" для держателей вкладышей по DIN ISO 1173-D 6, 3. Надежная винтовая версия для предотвращения раннего износа, предназначенная для универсального использования.

Cod. Tec.	GR53 Euro	⊕	⬢	Длина мм	
E7250PH1	2,57	PH1	1/4"	50	10
E7250PH2	2,57	PH2			

Cod. Tec.	GR53 Euro	⊕	⬢	Длина мм	
E7250PH3	2,57	PH3	1/4"	50	10

Wera БИТЫ ДЛЯ КРЕСТОВЫХ ОТВЕРТОК PHILLIPS® 851/4 BTZ

ART. 851/4 BTZ

Биты для винтов Philips, шестигранный привод на 1/4" для держателей вкладышей по DIN ISO 1173-D 6, 3.
Двухторсионная долговечная версия с повышенным сроком службы.
Инструмент оснащен цветовым обозначением в зависимости от профиля (красный = Phillips) и индикацией размеров.

Cod. Tec.	GR53 Euro	⊕	⬢	Длина мм	
E7260PH1	3,85	PH1	1/4"	50	10
E7260PH2	3,85	PH2			

Cod. Tec.	GR53 Euro	⊕	⬢	Длина мм	
E7260PH3	3,85	PH3	1/4"	50	10

Wera БИТЫ ДЛЯ КРЕСТОВЫХ ОТВЕРТОК PHILLIPS® 851/4 BTH

ART. 851/4 BTH

Биты для винтов Philips, шестигранный привод на 1/4" для держателей вкладышей по DIN ISO 1173-D 6, 3.
Двухторсионная долговечная версия с повышенным сроком службы.
Инструмент оснащен цветовым обозначением в зависимости от профиля (красный = Phillips) и индикацией размеров.

Cod. Tec.	GR53 Euro	⊕	⬢	Длина мм	
E7270PH1	3,85	PH1	1/4"	50	10
E7270PH2	3,85	PH2			

Cod. Tec.	GR53 Euro	⊕	⬢	Длина мм	
E7270PH3	3,85	PH3	1/4"	50	10

Wera БИТЫ ДЛЯ КРЕСТОВЫХ ОТВЕРТОК PHILLIPS® 851/4 Z

ART. 851/4 Z

Биты для винтов Philips, шестигранный привод на 1/4" для держателей вкладышей по DIN ISO 1173-D 6, 3. Надежная версия, предназначенная для универсального использования.

Cod. Tec.	GR53 Euro	⊕	⬢	Длина мм	
E7275PH1X070	4,38	PH1	1/4"	70	10
E7275PH1X089	5,42			89	
E7275PH1X152	7,93			152	
E7275PH2X070	4,38	PH2		70	
E7275PH2X089	5,42			89	

Cod. Tec.	GR53 Euro	⊕	⬢	Длина мм	
E7275PH2X110	6,11	PH2	1/4"	110	10
E7275PH2X152	7,93			152	
E7275PH3X089	5,42	PH3		89	
E7275PH3X152	7,93			152	

Wera БИТЫ ДЛЯ КРЕСТОВЫХ ОТВЕРТОК POZIDRIV® 855/1 Z

ART. 855/1 Z

Биты для винтов Pozidriv®, шестигранный привод на 1/4" для держателей вкладышей по DIN ISO 1173-D 6, 3. Надежная версия, предназначенная для универсального использования.

Cod. Tec.	GR53 Euro	⊕	⬢	Длина мм	
E7361PZ0	0,96	PZ0	1/4"	25	10
E7361PZ1	0,62	PZ1			

Cod. Tec.	GR53 Euro	⊕	⬢	Длина мм	
E7361PZ2	0,62	PZ2	1/4"	25	10
E7361PZ3	0,62	PZ3		32	

Wera БИТЫ ДЛЯ КРЕСТОВЫХ ОТВЕРТОК POZIDRIV® 855/1 BDC

ART. 855/1 BDC

Биты для винтов Pozidriv®, шестигранный привод на 1/4" для держателей вкладышей по DIN ISO 1173-D 6, 3. Надежная двухторсионная версия для более длительного срока службы. Алмазное покрытие для безопасной эксплуатации с винтами.
Инструмент оснащен цветовым обозначением в зависимости от профиля (черный = Pozidriv) и индикацией размеров.

Cod. Tec.	GR53 Euro	⊕	⬢	Длина мм	◈
E7364PZ1	3,24	PZ1	1/4"	25	10
E7364PZ2	3,24	PZ2			

Cod. Tec.	GR53 Euro	⊕	⬢	Длина мм	◈
E7364PZ3	3,24	PZ3	1/4"	25	10

Wera БИТЫ ДЛЯ ОТВЕРТОК ИЗ НЕРЖ. СТАЛИ POZIDRIV® 3855/1 TS

ART. 3855/1 TS

Биты для винтов Pozidriv®, шестигранный привод на 1/4" для держателей вкладышей по DIN ISO 1173-D 6, 3. Вариант из нержавеющей стали для предотвращения образования ржавчины, винтовая версия для предотвращения раннего износа, также инструмент оснащен цветовым обозначением в зависимости от профиля (черный = Pozidriv) и индикацией размеров.

Cod. Tec.	GR53 Euro	⊕	⬢	Длина мм	◈
E7367PZ1	3,53	PZ1	1/4"	25	10
E7367PZ2	3,53	PZ2			

Cod. Tec.	GR53 Euro	⊕	⬢	Длина мм	◈
E7367PZ3	3,53	PZ3	1/4"	25	10

Wera БИТЫ ДЛЯ КРЕСТОВЫХ ОТВЕРТОК POZIDRIV® 855/1 IMP DC

ART. 855/1 IMP DC IMPAKTOR

Биты для винтов Pozidriv®, шестигранный привод на 1/4" для держателей вкладышей по DIN ISO 1173-D 6, 3. Технология Impaktor
значительно увеличивает средний срок службы инструмента даже в случаях экстремально высоких нагрузок и рекомендуется для использования с обычными ударными инструментами. Грубое алмазное покрытие снижает риск того, что инструмент соскользнет с винта; инструмент оснащен цветовым обозначением
в зависимости от профиля (черный = Pozidriv®) и индикацией размеров.

Cod. Tec.	GR53 Euro	⊕	⬢	Длина мм	◈
E7365PZ1	3,28	PZ1	1/4"	25	10
E7365PZ2	3,28	PZ2			

Cod. Tec.	GR53 Euro	⊕	⬢	Длина мм	◈
E7365PZ3	3,28	PZ3	1/4"	25	10

Wera БИТЫ ДЛЯ КРЕСТОВЫХ ОТВЕРТОК POZIDRIV® 855/4 BTZ

ART. 855/4 BTZ

Биты для винтов Pozidriv®, шестигранный привод на 1/4" для держателей вкладышей по DIN ISO 1173-D 6, 3.
Двухторсионная долговечная версия с повышенным сроком службы.
Инструмент оснащен цветовым обозначением в зависимости от профиля (черный = Pozidriv) и индикацией размеров.

Cod. Tec.	GR53 Euro	⊕	⬢	Длина мм	◈
E7290PZ1	3,85	PZ 1	¼"	50	10

Cod. Tec.	GR53 Euro	⊕	⬢	Длина мм	◈
E7290PZ2	3,85	PZ 2	¼"	50	10

Wera БИТЫ ДЛЯ КРЕСТОВЫХ ОТВЕРТОК POZIDRIV® 855/4 TZ

ART. 855/4 TZ

Биты для винтов Pozidriv®, шестигранный привод на 1/4" для держателей вкладышей по DIN ISO 1173-D 6, 3. Надежная винтовая версия для предотвращения раннего износа, предназначенная для универсального использования.

Cod. Tec.	GR53 Euro	⊕	⬢	Длина мм	◈
E7280PZ1	2,57	PZ 1	¼"	50	10
E7280PZ2	2,57	PZ 2			

Cod. Tec.	GR53 Euro	⊕	⬢	Длина мм	◈
E7280PZ3	2,57	PZ 3	¼"	50	10

Wera БИТЫ ДЛЯ КРЕСТОВЫХ ОТВЕРТОК POZIDRIV® 855/4 Z

ART. 855/4 Z

Биты для винтов Pozidriv®, шестигранный привод на 1/4" для держателей вкладышей по DIN ISO 1173-D 6, 3. Надежная версия, предназначенная для универсального использования.

Cod. Tec.	GR53 Euro	⊕	⬢	Длина мм	◈
E7295PZ1X089	5,57	PZ1	1/4"	89	10
E7295PZ2X089	5,57	PZ2			

Cod. Tec.	GR53 Euro	⊕	⬢	Длина мм	◈
E7295PZ3X089	5,57	PZ3	1/4"	89	10

Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

Wera БИТЫ ДЛЯ ОТВЕРТОК С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ 840/1 Z

ART. 840/1 Z

Биты для винтов с шестигранной головкой, шестигранный привод на 1/4" для держателей вкладышей по DIN ISO 1173-D 6, 3. Надежная версия, предназначенная для универсального использования.

Cod. Tec.	GR53 Euro	⬢ мм	⬢	Длина мм	
E739001,5	2,14	1,5	1/4"	25	10
E739002	2,14	2			
E739002,5	2,14	2,5			
E739003	2,14	3			
E739004	2,14	4			

Cod. Tec.	GR53 Euro	⬢ мм	⬢	Длина мм	
E739005	2,14	5	1/4"	25	10
E739006	2,14	6			
E739007	3,03	7			
E739008	3,03	8			
E739010	3,03	10			

Wera БИТЫ ДЛЯ ОТВЕРТОК С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ 840/1IMP DC

ART. 840/1 IMP DC IMPAKTOR

Биты для винтов с шестигранной головкой, шестигранный привод на 1/4" для держателей вкладышей по DIN ISO 1173-D 6, 3.
Технология Impaktor значительно увеличивает средний срок службы инструмента даже в случаях экстремально высоких нагрузок. Она рекомендуется для использования с обычными инструментами Impact. Алмазное покрытие снижает риск того, что инструмент соскользнет с винта. Инструмент оснащен цветовым обозначением в зависимости от профиля (синий = шестигранные головки) и индикацией размеров.

Cod. Tec.	GR53 Euro	⬢ мм	⬢	Длина мм	
E739503	3,86	3	1/4"	25	10
E739504	3,86	4			

Cod. Tec.	GR53 Euro	⬢ мм	⬢	Длина мм	
E739505	3,86	5	1/4"	25	10
E739506	3,86	6			

Wera БИТЫ С ШАРООБРАЗНОЙ ГОЛОВКОЙ ДЛЯ ОТВЕРТОК 842/1 Z

ART. 842/1 Z

Биты с шарообразным концом для винтов под внутренний шестигранник на 1/4" для держателей вкладышей по DIN ISO 1173-D 6,3. Надежная версия, предназначенная для универсального использования.

Cod. Tec.	GR53 Euro	⬢ мм	⬢	Длина мм	
E739802,5	3,98	2,5	1/4"	25	10
E739803	3,98	3			
E739804	3,98	4			

Cod. Tec.	GR53 Euro	⬢ мм	⬢	Длина мм	
E739805	3,98	5	1/4"	25	10
E739806	3,98	6			

Wera БИТЫ ДЛЯ ОТВЕРТОК С ШЕСТИГР. ГОЛОВКОЙ 840/4 Z

ART. 840/4 Z

Биты для винтов с шестигранной головкой, шестигранный привод на 1/4" для держателей вкладышей по DIN ISO 1173-D 6, 3.
Надежная версия, предназначенная для универсального использования.

Cod. Tec.	GR53 Euro	⬢ мм	⬢	Длина мм	
E73201,5X050	4,06	1,5	1/4"	50	10
E73202X050	4,06	2			
E73202,5X050	4,06	2,5			
E73203X050	4,06	3			
E73203X089	8,70			89	
E73203X152	9,58			152	
E73204X050	4,06	4		50	
E73204X089	8,70			89	

Cod. Tec.	GR53 Euro	⬢ мм	⬢	Длина мм	
E73204X152	9,58	4	1/4"	152	10
E73205X050	4,06	5		50	
E73205X089	8,70			89	
E73205X152	9,58			152	
E73206X050	4,06	6		50	
E73206X089	8,70			89	
E73206X152	9,58			152	
E73208X050	6,70	8		50	

Wera БИТЫ ДЛЯ КРЕСТОВЫХ ОТВЕРТОК TORX® 867/1

ART. 867/1

Биты для винтов Torx®, шестигранный привод на 1/4" для держателей вкладышей по DIN ISO 1173-D 6, 3. Надежная версия, предназначенная для универсального использования.

Cod. Tec.	GR53 Euro	✪	⬢	Длина мм	
E738006	1,11	TX6	1/4"	25	10
E738007	1,11	TX7			
E738008	1,11	TX8			
E738009	1,11	TX9			
E738010	1,11	TX10			

Cod. Tec.	GR53 Euro	✪	⬢	Длина мм	
E738015	1,11	TX15	1/4"	25	10
E738020	1,11	TX20			
E738025	1,11	TX25			
E738027	1,11	TX27			
E738030	1,11	TX30			

Wera БИТЫ ДЛЯ КРЕСТОВЫХ ОТВЕРТОК TORX® 867/1 BTZ

ART. 867/1 BTZ

Биты для винтов Torx®, шестигранный привод на 1/4" для держателей вкладышей по DIN ISO 1173-D 6, 3.
Надежная двухторсионная версия для более длительного срока службы. Алмазное покрытие для безопасной эксплуатации с винтами.
Инструмент оснащен цветовым обозначением в зависимости от профиля (зеленый = Torx) и индикацией размеров.

Cod. Tec.	GR53 Euro	○	⬢	Длина мм	
E738110	3,42	TX10			
E738115	3,42	TX15	1/4"	25	10
E738120	3,42	TX20			

Cod. Tec.	GR53 Euro	○	⬢	Длина мм	
E738125	3,42	TX25			
E738130	3,42	TX30	1/4"	25	10
E738140	3,42	TX40			

Wera БИТЫ ДЛЯ КРЕСТОВЫХ ОТВЕРТОК POZIDRIV® 867/1 BDC

ART. 867/1 BDC

Биты для винтов Torx®, шестигранный привод на 1/4" для держателей вкладышей по DIN ISO 1173-D 6, 3. Двухторсионная версия для более длительного срока службы. Алмазное покрытие для безопасной эксплуатации с винтами. Инструмент оснащен цветовым обозначением в зависимости от профиля (зеленый = Torx) и индикацией размеров.

Cod. Tec.	GR53 Euro	○	⬢	Длина мм	
E738310	3,68	TX10			
E738315	3,68	TX15	1/4"	25	10
E738320	3,68	TX20			

Cod. Tec.	GR53 Euro	○	⬢	Длина мм	
E738325	3,68	TX25			
E738330	3,68	TX30	1/4"	25	10
E738340	3,68	TX40			

Wera БИТЫ ДЛЯ КРЕСТОВЫХ ОТВЕРТОК TORX® 867/1 IMP DC

ART. 867/1 IMP DC IMPAKTOR

Биты для винтов Torx®, шестигранный привод на 1/4" для держателей вкладышей по DIN ISO 1173-D 6, 3. Технология Impaktor
значительно увеличивает средний срок службы инструмента даже в случаях экстремально высоких нагрузок и рекомендуется для использования с обычными ударными инструментами. Грубое алмазное покрытие снижает риск того, что инструмент соскользнет с винта; инструмент оснащен цветовым обозначением в зависимости от профиля (зеленый = Torx) и индикацией размеров.

Cod. Tec.	GR53 Euro	○	⬢	Длина мм	
E738210	3,86	TX10			
E738215	3,86	TX15	1/4"	25	10
E738220	3,86	TX20			

Cod. Tec.	GR53 Euro	○	⬢	Длина мм	
E738225	3,86	TX25			
E738230	3,86	TX30	1/4"	25	10
E738240	3,86	TX40			

Wera БИТЫ ДЛЯ КРЕСТОВЫХ ОТВЕРТОК TORX® 867/4 Z

ART. 867/4 Z

Биты для винтов Torx®, шестигранный привод на 1/4" для держателей вкладышей по DIN ISO 1173-D 6, 3. Надежная версия, предназначенная для универсального использования.

Cod. Tec.	GR53 Euro	○	⬢	Длина мм	
E731806X070	5,59	TX6			
E731808X070	5,59	TX8		70	
E731810X070	5,59				
E731810X089	6,89	TX10		89	
E731810X152	8,34		1/4"	152	10
E731815X070	5,59			70	
E731815X089	6,89	TX15		89	
E731815X152	8,34			152	
E731820X070	5,59	TX20		70	

Cod. Tec.	GR53 Euro	○	⬢	Длина мм	
E731820X089	6,89	TX20		89	
E731820X152	8,34			152	
E731825X070	5,59			70	
E731825X089	6,89	TX25		89	
E731825X152	8,34		1/4"	152	10
E731830X070	5,59			70	
E731830X089	6,89	TX30		89	
E731830X152	8,34			152	
E731840X070	5,59	TX40		70	

Wera БИТЫ ДЛЯ КРЕСТОВЫХ ОТВЕРТОК TORX® 867/4 IMP DC

ART. 867/4 IMP DC IMPAKTOR

Биты для винтов Torx®, шестигранный привод на 1/4" для держателей вкладышей по DIN ISO 1173-D 6, 3.
Технология Impaktor значительно увеличивает средний срок службы инструмента даже в случаях экстремально высоких нагрузок и рекомендуется для использования с обычными инструментами Impact. Алмазное покрытие снижает риск того, что инструмент соскользнет с винта.
Инструмент оснащен цветовым обозначением в зависимости от профиля (зеленый = Torx) и индикацией размеров.

Cod. Tec.	GR53 Euro	○	⬢	Длина мм	
E731620	5,82	TX20	1/4"	50	5
E731625	5,82	TX25			

Cod. Tec.	GR53 Euro	○	⬢	Длина мм	
E731630	5,82	TX30	1/4"	50	5
E731640	5,82	TX40			

Wera БИТЫ ДЛЯ КРЕСТОВЫХ ОТВЕРТОК TORX® И ШТИФТ 867/1 Z BO

ART. 867/1 Z BO

Биты для винтов Torx® BO с осевым отверстием и защитным штифтом и шестигранным приводом на 1/4" для держателей вставок по DIN ISO 1173-D 6, 3. Надежная версия, предназначенная для универсального использования.

Cod. Tec.	GR53 Euro	⊛	⬣	Длина мм	⬥
E738510	2,74	TX10BO	1/4"	25	10
E738515	2,74	TX15BO			
E738520	2,74	TX20BO			

Cod. Tec.	GR53 Euro	⊛	⬣	Длина мм	⬥
E738525	2,74	TX25BO	1/4"	25	10
E738530	2,74	TX30BO			
E738540	2,74	TX40BO			

(BO = с центральным отверстием)

Wera НАМАГНИЧИВАЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ ИНСТРУМЕНТОВ

ART. STAR

Намагничивающее/размагничивающее устройство для наконечников и отверток, достаточно провести инструмент вдоль положительной стороны магнита, после чего винт будет удерживается на лезвии инструмента, а для того, чтобы размагнитить инструмент, необходимо провести его вдоль одной из 4 отрицательных сторон намагничивающего устройства.

Cod. Tec.	GR53 Euro	Размер мм
E724501	11,41	48 x 48

WODEX МАГН. ДЕРЖАТЕЛИ ДЛЯ БИТ С МЕХАНИЗМОМ БЫСТР. РАСЦЕПЛЕНИЯ

ART. WX4630

Держатели для бит **ПРЕМИУМ КАЧЕСТВА** на 1/4" по DIN ISO 1173-C 6, 3. Вариант с возможностью быстрой смены с постоянным мощным магнитом, шестигранный хвостовик на 1/4", для отверток по DIN ISO 1173-F 6, 3.

Особенности:
- Замена вставок одной рукой
- Внешнее кольцо из алюминия

Cod. Tec.	GR51 Euro	◉	⬣	Ø мм	Длина мм
E7401060	11,00	1/4"	1/4"	15	60

Wera МАГНИТНЫЕ ДЕРЖАТЕЛИ ДЛЯ БИТ RAPIDAPTOR 889/4/1

ART. 889/4/1

Магнитные держатели для бит на 1/4" по DIN ISO 1173-C 6, 3. Вариант инструмента с технологией Rapidaptor со специальными функциями rapid-in, rapid-out, rapid-spin, chuck-all и функцией быстрой замены при помощи одной руки, оснащенный мощным постоянным магнитом и шестигранным приводом на 1/4" для силовых отверток по DIN ISO 1173-F 6, 3.

Cod. Tec.	GR53 Euro	◉	⬣	Ø мм	Длина мм
E7408075	20,14	1/4"	1/4"	15	75

Wera МАГНИТНЫЕ ДЕРЖАТЕЛИ ДЛЯ БИТ RAPIDAPTOR 897/4 R

ART. 897/4 R

Магнитные держатели для бит на 1/4" по DIN ISO 1173-C 6, 3. Двухторсионная версия с повышенным сроком службы. Вариант инструмента с технологией Rapidaptor со специальными функциями rapid-in, rapid-spin, chuck-all и функцией быстрой замены при помощи одной руки, оснащенный шестигранным приводом на 1/4" для силовых отверток по DIN ISO 1173-F 6, 3.

Cod. Tec.	GR53 Euro	◉	⬣	Ø мм	Длина мм
E7410075	24,58	1/4"	1/4"	15	75

Wera МАГНИТНЫЕ ДЕРЖАТЕЛИ ДЛЯ БИТ IMPAKTOR 897/4 IMP R

ART. 897/4 IMP R

Магнитные держатели для бит на 1/4" по DIN ISO 1173-C 6, 3. Вариант инструмента с технологией Impaktor, незаменимый при использовании с обычным инструментами Impact и оснащенный двойным торсионным кольцом и магнитным кольцом для удержания длинных и тяжелых винтов. Магнит можно снять и тем самым исключить его влияние.
Шестигранный привод на 1/4" для силовых отверток по DIN ISO 1173-F 6,3.

Cod. Tec.	GR53 Euro	◉	⬣	Ø мм	Длина мм
E7412075	24,58	1/4"	1/4"	15	75

Wera МАГНИТНЫЕ ДЕРЖАТЕЛИ ДЛЯ БИТ 893/4/1 K

ART. 893/4/1 K

Магнитные держатели для бит на 1/4" по DIN ISO 1173-C 6, 3. Вариант инструмента из нержавеющей стали, шестигранный привод на 1/4" для силовых отверток по DIN ISO 1173-F 6, 3.

Cod. Tec.	GR53 Euro	◉	⬣	Ø мм	Длина мм
E7418050	5,59	1/4"	1/4"	10,5	50

Wera МАГНИТ. ДЕРЖАТЕЛИ ДЛЯ БИТ СО СТОПОРНЫМ КОЛЬЦОМ 899/4/1

ART. 899/4/1

Магнитные держатели для бит по DIN ISO 1173-C 6, 3. Конструкция включает в себя втулку из нержавеющей стали, стопорное кольцо и мощный постоянный магнит, а также шестигранный привод на 1/4" для силовых отверток по DIN ISO 1173-F 6, 3.

Cod. Tec.	GR53 Euro	◉	⬢	Ø мм	Длина мм
E7420050	7,35	1/4"	1/4"	10,5	50
E7420075	12,03				75
E7420100	12,84				100
E7420152	14,38				152

WODEX СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА

ART. WX4642

Переходник для наконечников на 1/4" для шестигранных ключей и шестигранного соединения на 1/4".

Cod. Tec.	GR51 Euro	■	⬢	Длина мм	Характеристики
E74291/4	4,10	1/4"	1/4"	25	С шариком

Wera СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА 870/4

ART. 870/4

Ручные переходники и насадки Impact. Выходная квадратная головка на 1/4" и 3/8", шестигранный привод на 1/4".
- Шариковая версия для ручной насадки
- Штифтовый вариант для насадки Impact

Cod. Tec.	GR53 Euro	■	⬢	L мм	Характеристики
E74301/4S	7,64	1/4"	1/4"	50	С шариком
E74301/4	7,64				Со штифтом
E74303/8	9,94	3/8"			

WODEX СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ

ART. WX4640

Шестигранный переходник 1/4" Держатели вставок DIN ISO 1173-C 6,3.
Квадратный гнездовой рабочий элемент внутреннего исполнения 1/4".

Cod. Tec.	GR51 Euro	◉	⬢	Ø мм	Длина мм
E74241/4	4,10	1/4"	1/4"	12	25

Wera СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ С БЫСТРОСМЕННЫМ ПАТРОНОМ 784 A/1

ART. 784 A/1

Переходник с быстроразъемным шестигранным держателем вставок на 1/4" по DIN ISO 1173-C 6,3. Квадратный гнездовой на 1/4".

Cod. Tec.	GR53 Euro	◉	○	Длина мм
E74251/4	16,11	1/4"	1/4"	30

WODEX НАБОР УКОРОЧЕННЫХ ДЕРЖАТЕЛЕЙ ДЛЯ ОТВЕРТОК С БИТАМИ

ART. WX4622
СТАНДАРТ DIN 3126 ISO 1173-C 6,3

шестигранный накноечник отвертки на 1/4" по DIN 3126 ISO 1173-C 6,3. Ультракороткая версия с ручкой, содержащей 7 различных вкладышей. Гипоаллергенные противоскользящие рукоятки **ERGOFORM**, удобные и не требующие усилий, выполненные из **SANTOPRENE**®, что гарантирует максимальное сопротивление для быстрой и точной работы. Соответствует требованиям RoHS и REACH директив.

Комплект:
WX4421 Биты 1/4"x25 Phillips® PH1 - PH2 - PH3
WX4470 Биты 1/4"x25 шлицевые 5 - 6,5 мм
WX4510 Биты 1/4"x25 Torx® TX15 - TX20

Cod. Tec.	GR51 Euro	◉	Длина полотна мм	Общая длина мм
E749078	(15,35)	1/4"	18	98

Wera РУЧКИ-ДЕРЖАТЕЛИ НАСАДОК ДЛЯ ОТВЕРТОК 811/1

ART. 811/1

Ручки-держатели для насадок на 1/4" DIN ISO 1173-C 6,3 - E 6,3 и модели Wera 1.
Ультракороткий магнитный вариант. Устройство оснащено однокомпонентной ручкой **Kraftform** с защитой от проскальзывания.

Cod. Tec.	GR53 Euro	◉	Длина мм
E749564	11,88	1/4"	54

Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

Wera Т-ОБРАЗНЫЕ РУЧКИ-ДЕРЖАТЕЛИ НАСАДОК 489 R

ART. 489 R

Т-образные ручки отверток с шестигранными приводами на 1/4" DIN ISO 1173-C 6,3 - E 6,3 и вкладыши моделей Wera 1 и 2. Магнитный вариант инструмента с технологией Rapidaptor со специальными функциями chuck, rapid-in, rapi-out, rapid-spin, chuck-all и функцией быстрой замены при помощи одной руки Т-образная ручка с защитой от проскальзывания.

Cod. Tec.	GR53 Euro	◉	Длина мм
E751489	23,82	1/4"	89

WODEX ДЕРЖАТЕЛИ ДЛЯ ОТВЕРТОК С ФУНКЦИЕЙ БЫСТРОЙ ЗАМЕНЫ

ART. WX4620
СТАНДАРТЫ: DIN 3126 - ISO 1173 - C 6,3

Отвертки с шестигранным держателем наконечников **DIN ISO 1173-C 6,3, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА** модель с быстрой заменой для использования одной рукой. Гипоаллергенные, противоскользящие, мягкие и удобные ручки **ERGOFORM**, выполненные из материала **SANTOPRENE**® гарантирующие максимальную устойчивость для быстрой и точной работы.

Cod. Tec.	GR51 Euro	◉	Длина лезвие мм	Общая длина мм
E7515119	13,85	1/4"	32	142

Wera ДЕРЖАТЕЛИ ДЛЯ ОТВЕРТОК ДЛЯ НАКОНЕЧНИКОВ 816 R

ART. 816 R

Ручки отверток с шестигранными приводами на 1/4" DIN ISO 1173-C 6,3 - E 6,3 и вкладыши модели Wera 1-4. Магнитный вариант инструмента с технологией Rapidaptor со специальными функциями chuck, rapid-in, rapi-out, rapid-spin, chuck-all и функцией быстрой замены при помощи одной руки. Устройство оснащено мульти-компонентной ручкой **Kraftform** с защитой от проскальзывания.

Cod. Tec.	GR53 Euro	◉	Длина мм
E7516119	22,41	1/4"	119

Wera ДЕРЖАТЕЛИ ДЛЯ ОТВЕРТОК С ТРЕЩОТКОЙ 816 RA

ART. 816 RA

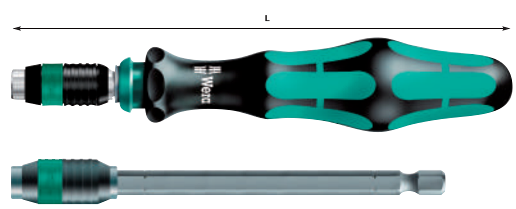
Ручки отверток с шестигранными приводами на 1/4" DIN ISO 1173-C 6,3 - E 6,3 и вкладыши модели Wera 1-4. Магнитный вариант инструмента с технологией Rapidaptor со специальными функциями rapid-in, rapi-out, rapid-spin, chuck-all и функцией быстрой замены при помощи одной руки. Устройство оснащено мульти-компонентной ручкой **Kraftform** с защитой от проскальзывания.

Cod. Tec.	GR53 Euro	◉	Длина мм
E7518142	38,48	1/4"	142

Wera ДЕРЖАТЕЛИ ДЛЯ ОТВЕРТОК С ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИМ ЛЕЗВИЕМ 817 R

ART. 817R

Ручки отверток с шестигранными приводами на 1/4" DIN ISO 1173-C 6,3 - E 6,3 и вкладыши модели Wera 1. Телескопический вариант инструмента с магнитом и технологией Rapidaptor со специальными функциями chuck, rapid-in, rapi-out, rapid-spin, chuck-all и функцией быстрой замены при помощи одной руки. Устройство оснащено мульти-компонентной ручкой **Kraftform** с защитой от проскальзывания.



Cod. Tec.	GR53 Euro	◉	L мм
E7520133	33,55	¼"	133

Wera ДЕРЖАТЕЛИ ДЛЯ ОТВЕРТОК СО СТОПОРНЫМ КОЛЬЦОМ 810/1

ART. 810/1

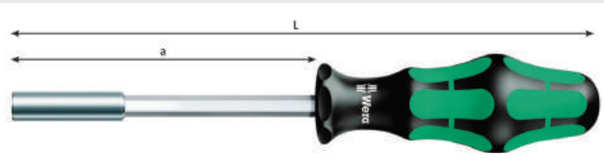
Держатели наконечников с шестигранными хвостовиками на 1/4" DIN ISO 1173-C 6,3 - E 6,3 и пластинами модели Wera 1. Вариант инструмента с шестигранным лезвием из матовой никель-хромовой стали со стопорным кольцом. Устройство оснащено мультикомпонентной ручкой **Kraftform Plus** с защитой от проскальзывания.

Cod. Tec.	GR53 Euro	◉	Длина мм
E7498232	14,94	1/4"	232

Wera ДЕРЖАТЕЛИ ДЛЯ ОТВЕРТОК ДЛЯ НАКОНЕЧНИКОВ С МАГНИТОМ 821/1

ART. 812/1

Ручки отверток с шестигранными приводами на 1/4" DIN ISO 1173-C 6,3 - E 6,3 и вкладыши модели Wera. Вариант инструмента с шестигранным лезвием из матовой никель-хромовой стали с постоянным магнитом.Устройство оснащено мультикомпонентной ручкой **Kraftform Plus** с защитой от проскальзывания.



Cod. Tec.	GR53 Euro	◉	a мм	L мм
E7500232	22,06	¼"	120	232

Wera ВСТАВКИ ТОРЦОВЫХ КЛЮЧЕЙ

ART. 869/4

Вставки торцовых ключей с шестигранной головкой на 1/4" для шестигранных хвостовиков по DIN ISO 1173-D 6, 3.

Cod. Tec.	GR53 Euro	◉	⬣	Длина мм	Внешний ø мм
E75210750	5,32	7	1/4"	50	11
E75210765	9,56			65	
E75210850	5,32	8		50	12,5
E75210865	9,56			65	

Cod. Tec.	GR53 Euro	◉	⬣	Длина мм	Внешний ø мм
E75211050	5,32	10	1/4"	50	14
E75211065	9,56			65	
E75211350	6,42	13		50	18
E75211365	10,00			65	19

Wera ВСТАВКИ ТОРЦОВЫХ КЛЮЧЕЙ С МАГНИТОМ

ART. 869/4 M

Вставки торцовых ключей с постоянным магнитом с шестигранной головкой на 1/4" для шестигранных хвостовиков по DIN ISO 1173-D 6, 3.

Cod. Tec.	GR53 Euro	◉	⬣	Длина мм	Внешний ø мм
E75220750	6,35	7	1/4"	50	11
E75220765	12,48			65	
E75220850	6,35	8		50	12,5
E75220865	12,48			65	

Cod. Tec.	GR53 Euro	◉	⬣	Длина мм	Внешний ø мм
E75221050	6,35	10	1/4"	50	14
E75221065	12,48			65	
E75221350	7,77	13		50	18
E75221365	14,34			65	19

Wera ВСТАВКИ ТОРЦОВЫХ КЛЮЧЕЙ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

ART. 3869/4

Вставки торцовых ключей из нержавеющей стали со стопорным кольцом с шестигранной головкой на 1/4" для шестигранных хвостовиков по DIN ISO 1173-D 6, 3.

Cod. Tec.	GR53 Euro	◉	⬣	Длина мм	Внешний ø мм
E75230750	11,40	7	1/4"	50	12,5
E75230850	12,24	8			14

Cod. Tec.	GR53 Euro	◉	⬣	Длина мм	Внешний ø мм
E75231050	13,35	10	1/4"	50	16
E75231350	18,31	13			19,5

Wera НАБОР ИЗ 30 БИТ И ДЕРЖАТЕЛЕЙ METAL 1

ART. BIT-CHECK 30 METAL 1

Ассортимент состоит из 1 универсального держателя с муфтой из нержавеющей стали и постоянным магнитом, а также 29 универсальных бит.

Комплект:

◉ O 899/4/1	1 x 1/4"x50
851/1 Z PH	3 x PH 1x25; 3 x PH 2x25; 2 x PH 3x25
855/1 Z PZ	3 x PZ 1x25; 3 x PZ 2x25; 3 x PZ 3x25
867/1 TORX®	1 x TX 10x25; 1 x TX 15x25; 1 x TX 20x25; 1 x TX 25x25; 1 x TX 30x25; 1 x TX 40x25
800/1 Z	1 x 0,6x4,5x25; 1 x 1,0x5,5x25; 1 x 1,2x6,5x25
840/1 Z Hex-Plus	1 x 4,0x25; 1 x 5,0x25; 1 x 6,0x25

Cod. Tec.	E753630
GR53 Euro	22,34
штук	30

Wera НАБОР ИЗ 10 БИТ И ДЕРЖАТЕЛЕЙ UNIVERSAL 1

ART. BIT-CHECK 10 UNIVERSAL 1

Ассортимент состоит из 1 держателя бит с постоянным магнитом и быстроразъемного патрона, 9 торсионных универсальных бит для предотвращения преждевременного износа.

Комплект:

◉ O 895/4/1 K	1 x 1/4"x52
851/1 TZ PH	1 x PH 1x25; 1 x PH 2x25; 1 x PH 3x25
855/1 TZ PZ	1 x PZ 1x25; 1 x PZ 2x25; 1 x PZ 3x25
800/1 TZ	1 x 0,8x5,5x25; 1 x 1,0x5,5x25; 1 x 1,2x6,5x25

Cod. Tec.	E753810
GR53 Euro	34,10
штук	10

Wera НАБОР ИЗ 10 БИТ И ДЕРЖАТЕЛЕЙ TX UNIVERSAL 1

ART. 8167-9-TORX/TZ

Ассортимент состоит из 1 держателя бит и быстроразъемного патрона, 9 торсионных универсальных бит для предотвращения преждевременного износа.

Комплект:

◉ O 894/4/1 K	1 x 1/4"x51
867/1 TX TORX®	1 x TX 8x25; 1 x TX 9x25; 1 x TX 10x25; 1 x TX 15x25; 1 x TX 20x25; 1 x TX 25x25; 1 x TX 27x25; 1 x TX 30x25; 1 x TX 40x25

Cod. Tec.	E754010
GR53 Euro	34,10
штук	10

Wera НАБОР ИЗ 10 БИТ И ДЕРЖАТЕЛЕЙ UNIVERSAL 4

ART. 8100-9-899/TZ

Ассортимент состоит из 1 универсального держателя бит с муфтой из нержавеющей стали, стопорного кольца и постоянного магнита, 9 торсионных универсальных бит для предотвращения преждевременного износа.

Комплект:

◉ O 899/4/1	1 x 899/4/1 Kx1/4"x50
851/1 TZ PH	1 x PH 1x25; 1 x PH 2x25; 1 x PH 3x25
855/1 TZ PZ	1 x PZ 1x25; 1 x PZ 2x25; 1 x PZ 3x25
800/1 TZ	1 x 0,8x5,5x25; 1 x 1,0x5,5x25; 1 x 1,2x6,5x25

Cod. Tec.	E756010
GR53 Euro	25,02
штук	10

Wera НАБОР ИЗ 30 БИТ И ДЕРЖАТЕЛЕЙ UNIVERSAL 1

ART. BIT-CHECK 30 UNIVERSAL 1

Ассортимент состоит из 1 быстроразъемного держателябит rapidaptor, а также 29 торсионных универсальныхбит для предотвращения преждевременного износа.

Комплект:

◉ O 889/4/1 K	1 x 1/4"x50
851/1 TX PH	2 x PH 1x25; 3 x PH 2x25; 1 x PH 3x25
855/1 TH PZ	2 x PZ 1x25; 3 x PZ 2x25; 1 x PZ 3x25
867/1 TZ TORX®	1 x TX 10x25; 1 x TX 15x25; 1 x TX 20x25; 1 x TX 25x25; 1 x TX 30x25; 1 x TX 40x25
867/1 Z TORX® BO	1 x TX 10x25; 1 x TX 15x25; 1 x TX 20x25; 1 x TX 25x25; 1 x TX 30x25
800/1 TZ	1 x 1,0x5,5x25
840/1 Z Hex-Plus	1 x 3,0x25; 1 x 4,0x25; 1 x 5,0x25; 1 x 6,0x25; 1 x 8,0x25

Cod. Tec.	E757030
GR53 Euro	42,87
штук	30

E

E

Wera НАБОР ИЗ 30 БИТ И ДЕРЖАТЕЛЕЙ TX UNIVERSAL 1

ART. BIT-CHECK 30 TX UNIVERSAL 1

Ассортимент состоит из 1 универсального держателя с муфтой из нержавеющей стали и постоянным магнитом, а также 29 универсальных торсионных бит.

Комплект:
◉ **O 899/4/1** 1 x 899/4/1 Kx1/4"x50
○ **867/1 TORX®** 3 x TX 10x25; 5 x TX 15x25; 8 x TX 20x25; 7 x TX 25x25; 4 x TX 30x25; 2 x TX 40x25

Cod. Tec.	E757530
GR53 Euro	22,34
штук	30

Wera НАБОР ИЗ 30 БИТ И ДЕРЖАТЕЛЕЙ BITORSION 1

ART. 8700-9-BTZ

Ассортимент состоит из 1 биторсионного быстроразъемного держателя, а также 9 универсальных биторсионных бит с повышенным сроком службы.

Комплект:
◉ **O 897/4 R** 1 x 1/4"x75
⊕ **851/1 BTZ PH** 1 x PH 1x25; 1 x PH 2x25; 1 x PH 3x25
⊛ **855/1 BTZ PZ** 1 x PZ 1x25; 1 x PZ 2x25; 1 x PZ 3x25
⊖ **800/1 BTZ** 1 x 0,8x5,5x25; 1 x 1,0x5,5x25; 1 x 1,2x6,5x25

Cod. Tec.	E7580SET9BTZ
GR53 Euro	46,26
штук	10

Wera НАБОР ИЗ 12 БИТ И ДЕРЖАТЕЛЕЙ BITORSION 1

ART. BIT-CHECK 12 BITORSION 1

Ассортимент состоит из 1 биторсионного быстроразъемного держателя, а также 11 универсальных биторсионных бит с повышенным сроком службы.

Комплект:
◉ **O 889/14/1 K** 1 x 1/4"x50
⊕ **851/1 BTZ PH** 1 x PH 1x25; 2 x PH 2x25
⊛ **855/1 BTX PZ** 1 x PZ 1x25; 2 x PZ 2x25
○ **867/1 TORX® BTZ** 1 x TX 10x25; 1 x TX 15x25; 1 x TX 20x25; 1 x TX 25x25; 1 x TX 30x25

Cod. Tec.	E758212
GR53 Euro	33,62
штук	12

Wera НАБОР ИЗ 10 БИТ И ДЕРЖАТЕЛЕЙ BITORSION 2

ART. BIT-CHECK 10 BITORSION 2

Ассортимент состоит из 1 биторсионного быстроразъемного держателя, а также 9 универсальных биторсионных бит с повышенным сроком службы.

Комплект:
◉ **897/4 R** 1 x 1/4"x75
⊕ **851/1 BTZ PH** 1 x PH 2x25
⊛ **855/1 BTZ PZ** 1 x PZ 1x25; 2 x PZ 2x25
○ **867/1 TORX® BTX** 1 x TX 10x25; 1 x TX 15x25; 1 x TX 20x25; 1 x TX 25x25; 1 x TX 30x25

Cod. Tec.	E758410
GR53 Euro	47,42
штук	10

Wera НАБОР ИЗ 30 БИТ И ДЕРЖАТЕЛЕЙ BITORSION 1

ART. BIT-CHECK 30 BITORSION 1

Ассортимент состоит из 1 биторсионного быстроразъемного держателя, а также 29 универсальных биторсионных бит с повышенным сроком службы.

Комплект:
◉ **889/4/1 K** 1 x 1/4"x50
⊕ **851/1 BTZ PH** 2 x PH 1x25; 5 x PH 2x25; 2 x PH 3x25
⊛ **855/1 BTZ PZ** 2 x PZ 1x25; 6 x PZ 2x25; 2 x PZ 3x25
○ **867/1 TORX® BTZ** 1 x TX 10x25; 2 x TX 15x25; 2 x TX 20x25; 2 x TX 25x25; 2 x TX 30x25; 1 x TX 40x25

Cod. Tec.	E758630
GR53 Euro	53,78
штук	30

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

Wera НАБОР ИЗ 7 БИТ И ДЕРЖАТЕЛЕЙ DIAMOND 1

ART. BIT-CHECK 7 DIAMOND 1

Ассортимент состоит из 1 быстроразъемного держателя, а также 6 биторсионных бит с повышенным сроком службы, имеющих алмазное покрытие для надежной работы.

Комплект:

889/4/1 K	1 x 1/4"x50
851/1 BDC PH	1 x PH 1x25; 1 x PH 2x25
855/1 BDC PZ	1 x PZ 1x25; 1 x PZ 2x25
800/1 BDC	1 x 1,0x5,5x25; 1 x 1,2x6,5x25

Cod. Tec.	E759007
GR53 Euro	33,62
штук	7

Wera НАБОР ИЗ 30 БИТ И ДЕРЖАТЕЛЕЙ DIAMOND 1

ART. BIT-CHECK 30 DIAMOND 1

Ассортимент состоит из 1 быстроразъемного держателя, а также 29 биторсионных бит с повышенным сроком службы, имеющих алмазное покрытие для надежной работы.

Комплект:

889/4/1 K	1 x 1/4"x50
851/1 BDC PH	2 x PH 1x25; 4 x PH 2x25; 1 x PH 3x25
855/1 BDC PZ	2 x PZ 1x25; 4 x PZ 2x25; 1 x PZ 3x25
867/1 TORX® BDC	2 x TX 10x25; 2 x TX 15x25; 3 x TX 20x25; 3 x TX 25x25; 1 x TX 30x25; 1 x TX 40x25
800/1 BDC	1 x 0,8x5,5x25; 1 x 1,0x5,5x25; 1 x 1,2x6,5x25

Cod. Tec.	E759230
GR53 Euro	67,26
штук	30

Wera НАБОР ИЗ 30 БИТ И ДЕРЖАТЕЛЕЙ IMPAKTOR 1

ART. BIT-CHECK 6 IMPAKTOR 1

Ассортимент состоит из 6 бит Impaktor . Технология Impaktor значительно увеличивает средний срок службы инструмента даже в случаях экстремально высоких нагрузок и рекомендуется для использования с обычными инструментами Impact. Алмазное покрытие снижает риск того, что инструмент соскользнет с винта.

Комплект:

851/4 IMP DC	1 x PH 2x50; 1 x PH 3x50
855/4 IMP DC	1 x PZ 2x50; 1 x PZ 3x50
867/4 IMP DC	1 x TX 25x50; 1 x TX 30x50

Cod. Tec.	E759406
GR53 Euro	30,46
штук	6

Wera НАБОР ИЗ 10 БИТ И ДЕРЖАТЕЛЕЙ IMPAKTOR 2

ART. BIT-CHECK 10 IMPAKTOR 2

Ассортимент состоит из 1 держателя Impaktor с намагниченным стопорным кольцом и 9 бит Impaktor. Технология Impaktor значительно увеличивает средний срок службы инструмента даже в случаях экстремально высоких нагрузок и рекомендуется для использования с обычными инструментами Impact.

Комплект:

897/4 Impaktor R	1 x 1/4"x75
851/1 IMP DC	3 x PH 2x25; 1 x PH 3x25
867/1 IMP DC	3 x TX 25x25; 1 x TX 30x25; 1 x TX 40x25

Cod. Tec.	E759610
GR53 Euro	53,88
штук	10

Wera НАБОР ИЗ 12 БИТ И ДЕРЖАТЕЛЕЙ STAINLESS 1

ART. BIT-CHECK 12 STAINLESS 1

Ассортимент состоит из 1 быстроразъемного держателя Rapidaptor из нержавеющей стали и 11 бит из нержавеющей стали, используемой для того, чтобы предотвратить образование ржавчины.

Комплект:

3888/4/1 K	1 x 1/4"x50
3851/1 TS PH	1 x PH 1x25; 1 x PH 2x25
3855/1 TS PZ	1 x PZ 1x25; 1 x PZ 2x25
3867/1 TS TORX®	1 x TX 15x25; 1 x TX 20x25; 1 x TX 25x25; 1 x TX 30x25
3840/1TS	1 x 3,0x25; 1 x 4,0x25; 1 x 5,0x25

Cod. Tec.	E760012
GR53 Euro	44,84
штук	12

E

Wera НАБОР ИЗ БИТ И ДЕРЖАТЕЛЕЙ KRAFTFORM KOMPAKT 50

ART. KOMPACT 50

Ассортимент состоит из 1 ручки **Kraftform**, быстроразъемного устройства 817 R Rapidaptor с 1 держателем и 12 универсальных бит.

Комплект:

817 R	1 x 1/4"x133
O 889/4 R	1 x 1/4"x100
851/1 Z PH	1 x PH 1x25; 1 x PH 2x25
855/1 Z PH	1 x PZ 1x25; 1 x PZ 2x25
867/1 Z	1 x TX 10x25; 1 x TX 15x25; 1 x TX 20x25;
TORX® BO	1 x TX 25x25; 1 x TX 30x25; 1 x TX 40x25
800/1 Z	1 x 0,6x4,5x25; 1 x 1,0x5,5x25

Cod. Tec.		E763014
GR53	Euro	69,90
штук		14

WRK НАБОР БИТ И ДЕРЖАТЕЛЕЙ

ART. E7525

Ассортимент из 30 бит для универсальных отверток для винтов, Philips и Pozidriv, винтов с шестигранной головкой, шлицевых винтов, винтов Torx и винтов Torx с отверстием, а также один 60 мм магнитный держатель бит поставляется вместе с практичным пластиковым корпусом.

Комплект:

E7220 Пластина Philips парной формы PH0 - PH1 - PH2 - PH3
E7224 Пластина Pozidriv парной формы PZ1 - PZ2 - PZ3
E7230 Шестигранная пластина 2 - 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 мм
E7235 Пластина Torx T10 - T15 - T20 - T25 - T30 T40
E7239 Пластина Torx с отверстием T10 - T15 - T20 - T25 - T30
E7228 Режущая пластина 3 x 25 - 4 x 25 - 5 x 25 - 6 x 25 - 7 x 25 мм
E7243 Магнитный держатель вставок 60 мм

Cod. Tec.		E7525KIT1
GR52	Euro	29,58
штук		30

МАГНИТНЫЕ ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ ЗАХВАТА

ART. E7700

Магнитное приспособление для захвата с телескопическим удлинителем.
Модель, похожая на ручку с клипсой.

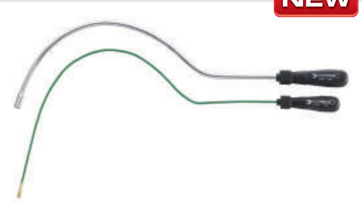
Cod. Tec.	GR52 Euro	Ø магнита мм	мин. – макс. удлинение мм	Допускаемая нагрузка г
E770008	12,24	8	130 - 640	1000
E770011	13,26	11		1600

STAHLWILLE ГИБКИЕ МАГНИТНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ ЗАХВАТА

NEW

ART. 12600

Гибкие инструменты для захвата со встроенным магнитом, ручки отверток.



Cod. Tec.	GR55 Euro	Ø мм	Длина мм	Нагрузка г
E770905	8,20	5	500	270
E770908	27,50	8	460	500

Cod. Tec.	GR55 Euro	Ø мм	Длина мм	Нагрузка г
E770915	40,50	15	525	1800
E770919	60,00	19	535	3000

ГИБКИЕ МАГНИТНЫЕ ЗАХВАТНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ

ART. E7710

Гибкое магнитное приспособление для захвата со встроенным магнитом и ручкой отвертки.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Длина мм	Ø мм	Допускаемая нагрузка г
E771006	15,30	500	6	500

ГИБКИЕ ПРУЖИННЫЕ ЗАХВАТНЫЕ УСТРОЙСТВА

ART. E7722

Гибкие пружинные захватные устройства с 4 лезвиями и магнитами

Cod. Tec.	GR52 Euro	Длина мм	Ø мм	Допускаемая нагрузка г
E7722700	25,50	700	15	500

WODEX MODULAR SYSTEM

С МОДУЛЬНЫМИ СИСТЕМАМИ WODEX вы можете упорядочить пространство внутри каждого отдельного ящика вашей инструментальной тележки. Благодаря модульной концепции построения нашей FOAM системы у вас есть много возможностей составить свой ассортимент, оптимизируя объемы, не теряя места.

Если вы нашли эту иконку

Это означает, что ящики совместимы с нашими модулями Wodex.

WODEX ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ ТЕЛЕЖКА С ДЕРЕВЯННОЙ КРЫШКОЙ

ART. WX9415

Тележки для инструмента высшего качества с деревянным верхом. Гарантируют максимальную безопасность при работе за счет наличия центрального замка и предохранительного крюка, предотвращающего непреднамеренное открытие выдвижных ящиков во время перемещения тележки. Оснащаются прочными эргономичными ручками, ящиками с полным выдвижением с телескопическими направляющими. Два фиксированных колесика Ø 160 и два поворотных колесика Ø 100 мм из вулканизированной резины.

Перфорированные боковые и задние стенки, позволяющие размещать инструменты и принадлежности. Дополнительная рабочая зона за счет многослойной деревянной прочной верхней крышки.

Cod. Tec.		E8220W6	E8220W8
GR58	Euro	805,00	980,00
Размеры	мм	892 x 653 x 927 h	
Ящики	№	6	8
Размеры ящиков	мм	2x75 h; 2x100 h; 1x150 h; 1x200 h	6x75 h; 1x100 h; 1x150 h
Нагрузка на ящики	кг	40	
Нагрузка	кг	400	
Цвет		RAL 5004	
Масса	г	83	90

WODEX ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ ТЕЛЕЖКА С ПЛАСТИКОВЫМ КРЫШКОЙ

ART. WX9420

Тележки для инструмента высшего качества с пластиковым верхом гарантируют максимальную безопасность при работе за счет наличия центрального замка и предохранительного крюка, предотвращающего непреднамеренное открытие выдвижных ящиков во время перемещения тележки. Оснащаются прочными эргономичными ручками, ящиками с полным выдвижением с телескопическими направляющими, 2 фиксированных колесика,
Ø 160 мм и 2 поворотных колесика Ø 100 мм из вулканизированной резины с тормозом.

Перфорированные боковые и задние стенки, позволяющие размещать инструменты и принадлежности, создающие пространство для хранения и дополнительные рабочие отсеки для небольших деталей.

Cod. Tec.		E8225P6	E8225P8
GR58	Euro	755,00	890,00
Размеры	мм	892 x 653 x 927 h	
Ящики	№	6	8
Размеры ящиков	мм	2x75 h; 2x100 h; 1x150 h; 1x200 h	6x75 h; 1x100 h; 1x150 h
Нагрузка на ящики	кг	40	
Нагрузка	кг	400	
Цвет		RAL 5004	
Масса	г	73	80

ИНСТРУМЕНТНЫЕ ТЕЛЕЖКИ С ПЛАСТИК. КРЫШКОЙ И ЗАЩИТ. КРАЯМИ

ART. WX9430

Тележки для инструмента высшего качества с пластиковым верхом и защитой краев гарантируют максимальную безопасность при работе за счет наличия центрального замка и предохранительного крюка, предотвращающего непреднамеренное открытие выдвижных ящиков во время перемещения тележки. Оснащаются прочными эргономичными ручками, ящиками с полным выдвижением с телескопическими направляющими, 2 фиксированных колесика Ø 160 мм и 2 поворотных колесика Ø 100 мм из вулканизированной резины.

Перфорированные боковые и задние стенки, позволяющие размещать инструменты и принадлежности. Пространство для хранения и дополнительная рабочая зона обеспечиваются противоскользящей пластиковой крышкой с отделениями для небольших деталей.

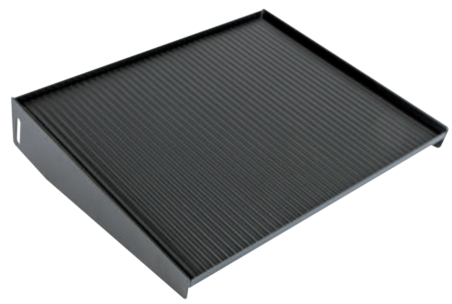
Cod. Tec.		E8230P6	E8230P8
GR58	Euro	835,00	990,00
Размеры	мм	892 x 653 x 927 h	
Ящики	№	6	8
Размеры ящиков	мм	2x75 h; 2x100 h; 1x150 h; 1x200 h	6x75 h; 1x100 h; 1x150 h
Нагрузка на ящик	кг	40	
Нагрузка	кг	400	
Цвет		RAL 5004	
Масса	кг	75	82

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПОЛКИ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫХ ТЕЛЕЖЕК

ART. WX9432

Дополнительные полки из черной листовой стали.

Cod. Tec.		E823500
GR58	Euro	58,00
Размер	мм	380 x 310
Цвет		Черный



КОНТЕЙНЕРЫ ДЛЯ ОТХОДОВ ДЛЯ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫХ ТЕЛЕЖЕК

ART. WX9433

Контейнеры для мусора из черной листовой стали.
Объем 14 литров.

Cod. Tec.		E823700
GR58	Euro	49,00
Размер	мм	380 x 310
Цвет		Черный

ОПОРА ДЕРЖАТЕЛЯ РУЛОНА ДЛЯ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫХ ТЕЛЕЖЕК

ART. WX9434

Держатель рулона из черной листовой стали. Для рулонов Ø 400 мм.

Cod. Tec.		E823900
GR58	Euro	53,00
Размер	мм	360
Цвет		Черный

УДЛИНИТЕЛЬНЫЕ ОПОРЫ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫХ ТЕЛЕЖЕК

ART. WX9435

Удлинительные опоры черного цвета типа D с набором гнезд с удлинительными элементами длиной 1,5 м.

Cod. Tec.		E824100
GR58	Euro	80,00
Размеры	мм	200 x 380 x 50
Цвет		Черный

ДЕРЖАТЕЛИ ДЛЯ БАЛЛОНОВ АЭРОЗОЛЕЙ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫХ ТЕЛЕЖЕК

ART. WX9436

Опора для баллонов с аэрозолем из листовой стали черного цвета.

Cod. Tec.		E824300
GR58	Euro	18,50
Размеры	мм	70 x 380 x 74
Цвет		Черный

ПЕРФОРИР. НАСТЕННЫЕ КРЕПЛЕНИЯ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫХ ТЕЛЕЖЕК

ART. WX9437

Настенные крепления из листовой стали (открывается справа) с дверцей и замком.

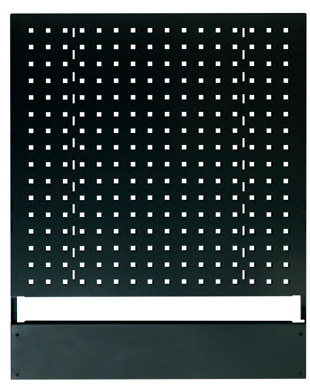
Cod. Tec.		E824500
GR58	Euro	155,00
Размеры	мм	667 x 380 x 50
Цвет		Черный

ПЕРФОРИРОВАННЫЕ ЗАДНИЕ ПАНЕЛИ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫХ ТЕЛЕЖЕК

ART. WX9438

Перфорированные задние панели, выполненные из листовой стали, перфорированные квадраты 10 x 10 мм, шаг 38 мм.

Cod. Tec.		E824700
GR58	Euro	80,00
Размеры	мм	660 x 640h
Цвет		Черный



WODEX ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ ТЕЛЕЖКА СО СТАЛЬНОЙ КРЫШКОЙ

NEW

ART. WX9455

Тележки для инструмента ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА с верхом из стали и «системой контроля безопасности» в виде устройства, предотвращающего наклон и одновременное открытие нескольких выдвижных ящиков.

Характеристики:
- Рабочий верх из стали с нескользящей крышкой
- Ящики с полным выдвиганием с телескопическими направляющими
- Стальные ручки ящиков с замком от случайного открытия
- Центральный замок с ключом
- Стойкие к маслу резиновые колесики Ø125 мм, 2 фиксированных и 2 поворотных, одно с тормозом
- Боковые стенки со средствами для хранения принадлежностей
- Экологичное лаковое покрытие RAL 5004 с высокой степенью блеска по RAL 6018

Cod. Tec.		E8315P7
GR58	Euro	590,00
Размеры	мм	850 x 480 x 930
Ящики	№	7
Размеры ящиков	мм	600 x 447
Высота ящиков	мм	5 x 70 ч; 2 x 145 ч
Нагрузка на ящики	кг	40
Нагрузка	кг	400
Масса	г	61

WODEX ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПОЛКИ ДЛЯ ТЕЛЕЖЕК WX9455

NEW

ART. WX9470

Дополнительные полки из окрашенной листовой стали.

Cod. Tec.		E832000
GR58	Euro	25,00
Размеры	мм	350
Цвет		Черный

WODEX ДЕРЖАТЕЛЬ ДЛЯ БАЛЛОНОВ АЭРОЗОЛЕЙ ДЛЯ ТЕЛЕЖЕК WX9455

NEW

ART. WX9472

Держатель для баллонов аэрозолей из окрашенной листовой стали.

Cod. Tec.		E832200
GR58	Euro	(22,00)
Размеры	мм	350
Цвет		Черный

WODEX МУСОРНЫЙ КОНТЕЙНЕР ДЛЯ ТЕЛЕЖЕК WX9455

NEW

ART. WX9474

Мусорный контейнер из окрашенной листовой стали.

Cod. Tec.		E832400
GR58	Euro	(49,00)
Размеры	мм	350
Цвет		Черный

WODEX КОНТЕЙНЕР ДЛЯ ДОКУМЕНТАЦИИ ДЛЯ ТЕЛЕЖЕК WX9455

NEW

ART. WX9476

Контейнер для документации из окрашенной листовой стали.

Cod. Tec.		E832600
GR58	Euro	(25,00)
Размеры	мм	350
Цвет		Черный

WODEX ДЕРЖАТЕЛЬ БУМАЖНОГО РУЛОНА ДЛЯ ТЕЛЕЖЕК WX9455

NEW

ART. WX9478

Держатель для рулона с бумагой из хромированной стальной проволоки.

Cod. Tec.		E832800
GR58	Euro	(15,00)
Размеры	мм	350
Цвет		Черный

WODEX ДЕРЖАТЕЛЬ ПОД ОТВЕРТКИ ДЛЯ ТЕЛЕЖЕК WX9455

NEW

ART. WX9480

Подставка для отверток из окрашенной листовой стали.

Cod. Tec.		E833000
GR58	Euro	(14,00)
Размеры	мм	350
Цвет		Черный

Сопутствующие товары

WRK ПЕРЧАТКИ ИЗ СПЛОШНОЙ НЕЙЛОН. ПРОВОЛОКИ С ПОЛИУРЕТ.ПОКРЫТИЕМ

Cod. Tec.	Размер	Размер EC
K23117	M	7
K23118	L	8
K23119	XL	9

Информация о продуктах в разделе K

WRK ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ ТЕЛЕЖКА GRAND PRIX

NEW

ART. E8400

Ящики для инструмента из листовой стали с верхом из EVA толщиной 10 мм.

Характеристики:
- Ящики с полным выдвиганием с телескопическими направляющими
- Центральный замок с ключом
- Боковая ручка
- Отделение для баллонов
- Колесики из вулканизированной резины Ø 125 мм с двумя поворотными колесиками и тормозом
- Наружный штампованный корпус черного цвета, препятствующий появлению царапин

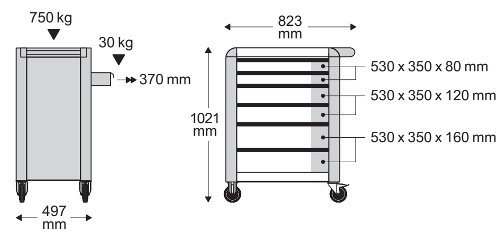
Cod. Tec.		E8400P5	E8400P7
GR52	Euro	590,00	645,00
Размеры	мм	760 x 506 x 1000 h	
Ящики	№	5	7
Размеры ящиков	мм	600 x 447	
Высота ящиков	мм	3x75 ч; 1x150 ч; 1x300 ч	5x75 ч; 2x150 ч
Нагрузка на ящики	кг	30	
Нагрузка	кг	400	
Цвет		RAL 3020	

STAHLWILLE ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ ТЕЛЕЖКА С 6 ЯЩИКАМИ 95VA/6

ART. 95VA/6A - 95VA/6R

Инструментальные тележки с системой предотвращающения опрокидывания. Тройная система безопасности, центральный замок с боковым замком для предотвращения непроизвольного открытия во время использования.
Предотвращение опрокидывания, одновременное извлечение нескольких ящиков не допускается.
Многочисленные клеевые соединения для маркировки ящиков (в том числе наклейки).
Ручка из нержавеющей стали и амортизаторы по периметру для амортизации ударов и предотвращения царапин из нержавеющей стали, колеса Ø 125, устойчивые к нефти и кислоте и оснащенные защитой резьбовых частей для защиты подшипников от грязи и проводов, также в стандартной комплектации присутствуют стояночные тормоза.
Стандартная поддержки для модели в части бумажных рулонов и перфорированной с обеих сторон решетки для использования крючков, присутствующих на инструментах. Серебристые цветные биконические ящики с черной ручкой.

Cod. Tec.		E82506A	E82506R
GR55	Euro	(1433,00)	(1433,00)
Цвет		Серый Ral 7016	Красный Ral 3020
Размер	мм	823 x 497 x 1021h	
Нагрузка на ящик	кг	30	
Макс.нагрузка	кг	750	
Вес	кг	68,5	

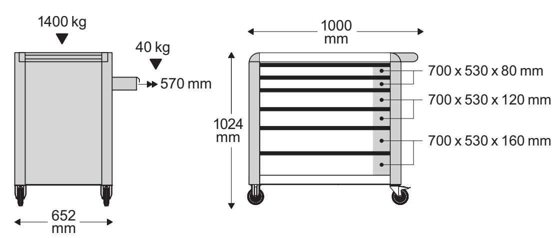


STAHLWILLE ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ ТЕЛЕЖКА С 6 ЯЩИКАМИ 98VA/6

ART. 98VA/6A - 98VA/6R

Инструментальные тележки с 6 ящиками с суммарным извлечением, объем ящиков увеличен в два раза по сравнению с моделью 95VA.
Тройная система безопасности, центральный замок с боковым замком для предотвращения непроизвольного открытия во время использования.
Предотвращение опрокидывания, одновременное извлечение нескольких ящиков не допускается.
Многочисленные клеевые соединения для маркировки ящиков (в том числе наклейки).
Ручка из нержавеющей стали и амортизаторы по периметру для амортизации ударов и предотвращения появления царапин из нержавеющей стали, колеса Ø 125, устойчивые к нефти и кислоте и оснащенные защитой резьбовых частей для защиты подшипников от грязи и проводов, также в стандартной комплектации присутствуют стояночные тормоза.
Стандартная поддержки для модели в части бумажных рулонов и перфорированной с обеих сторон решетки для использования крючков, присутствующих на инструментах. Серебристые цветные биконические ящики с черной ручкой.

Cod. Tec.		E82556A	E82556R
GR55	Euro	(2101,00)	(2101,00)
Цвет		Серый Ral 7016	Красный Ral 3020
Размер	мм	1000 x 652 x 1024h	
Нагрузка на ящик	кг	40	
Макс.нагрузка	кг	1400	
Вес	кг	98	



WODEX НАБОР КОМБИНИРОВАННЫХ КЛЮЧЕЙ

ART. WX1060/SE12 - WX1060/SE16
Стандарты: DIN 3113A - ISO 7738A

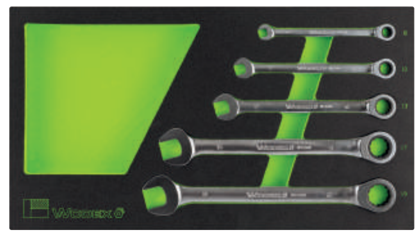
Набор комбинированных гаечных ключей с профилированным корпусом с противоскользящими и закругленными краями. Профиль Plus-Drive обеспечивает передачу больших усилий на стороны винтов и болтов без повреждения кромок. В комплекте с модулем Eva Tray для тележек Wodex.

Состав:
WX1060/SE12 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 17 - 19 - 22 мм
WX1060/SE16 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 17 - 19 - 22 - 24 - 27 - 30 - 32 мм

Cod. Tec.		E000712	E000716
GR51	Euro	77,25	139,05
Размеры	мм	400 x 223,5 - 1/3 Горизонтальное положение	400 x 447 - 2/3 Вертикальное положение
Штук		12	16

WODEX НАБОР КОМБИНИРОВАННЫХ КЛЮЧЕЙ С ТРЕЩОТКОЙ 72T

ART. WX1300/SE5
Стандарты: DIN 3113A - ISO 7738A



Набор комбинированных гаечных ключей из хром-ванадиевой стали, твердость 42-48 HRC, с высоким углом передачи момента 5°, глянцевое хромирование. Соответствует директивам RoHS и REACH. В комплекте с модулем Eva Tray для тележек Wodex, размеры модуля 400x223,5 мм - горизонтальное положение
Состав:
WX1300 8 - 10 - 13 - 17 - 19 мм

Cod. Tec.		E019205
GR51	Euro	81,00
Штук		5

WODEX НАБОР КОМБИНИРОВАННЫХ КЛЮЧЕЙ С РЕВЕРСИВНОЙ ТРЕЩОТКОЙ

ART. WX1350/SE5 - WX1350/SE9
Стандарты: DIN 3113A - ISO 7738A

Набор комбинированных гаечных ключей с реверсируемым храповиком 72T из хром-ванадиевой стали, твердость 42-48 HRC. Высокий угол передачи момента 5°, многосторонняя головка храповика изогнутая под 15° для работы в трудно доступных местах, стойкое глянцевое хромирование. Соответствует директивам RoHS и REACH. В комплекте с модулем Eva Tray для тележек Wodex. Размеры модуля 400x223,5 мм - горизонтальное положение.
Состав:
WX1350/SE5 8 - 10 - 13 - 17 - 19 мм
WX1350/SE9 8 - 10 - 11 - 13 - 14 - 16 - 17 - 18 - 19 мм

Cod. Tec.		E020205	E020209
GR51	Euro	92,00	169,00
Штук		5	9

WODEX НАБОР ДВОЙНЫХ ГАЕЧНЫХ КЛЮЧЕЙ С ОТКРЫТЫМ ЗЕВОМ

ART. WX1010/SE8 - WX1010/SE12
СТАНДАРТЫ: DIN 3110 - ISO 10102

Набор двойных рожковых гаечных ключей с противоскользящей формой корпуса и и закругленными краями, изготовление из хром-ванадиевой стали, глянцевое хромирование. В комплекте с модулем Eva Tray для тележек Wodex.

Состав:
WX1010/SE8 6x7 - 8x9 - 10x11 - 12x13 - 14x15 - 16x17 - 18x19 - 20x22 мм
WX1010/SE12 6x7 - 8x9 - 10x11 - 12x13 - 14x15 - 16x17 - 18x19 - 20x22 - 21x23 - 24x27 - 25x28 - 30x32 мм

Cod. Tec.		E026208	E026212
GR51	Euro	42,30	75,20
Размеры	мм	400 x 223,5 - 1/3 Горизонтальное положение	400 x 447 - 2/3 Вертикальное положение
Штук		8	12

E

WODEX НАБОР ШЕСТИГРАННЫХ ГАЕЧНЫХ КЛЮЧЕЙ С РУЧКОЙ

NEW

ART. WX1950/SE8

Набор из 8 шестигранных торцовых ключей с ручкой **ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА** для болтов с шестигранной головкой или гаек, гипоаллергенные, противоскользящие, мягкие и удобные ручки **ERGOFORM**, выполненные из материала **SANTOPRENE**® гарантирующие максимальную устойчивость для быстрой и точной работы. Обозначение измерений размещено на головке ручки. Соответствует директивам RoHS и REACH.
В комплекте с модулем Eva Tray для тележек Wodex.
Размеры модуля 400x223,5 мм - горизонтальное положение.

1/3

Состав:
WX1950 5 - 5,5 - 6 - 7 - 8 - 9 -10 - 13 мм

Cod. Tec.	E145108
GR51 Euro	88,00
Штук	8

WODEX НАБОР МИНИ ШЕСТИГРАННЫХ ОТВЕРТОК

NEW

ART. WX1957/SE6

Набор из 6 мини отверток **ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА** для электроники и тонкой механической работы с лезвиями из хром-ванадиевой стали с глянцевым хромированием, закаленными прецизионными кончиками **BLACK-TIP**. Ручки **ERGOFORM** со съемной крышкой, гипоаллергенные, противоскользящие, мягкие и удобные ручки, выполненные из материала **SANTOPRENE**® гарантирующие максимальную устойчивость для быстрой и точной работы.
Соответствует директивам RoHS и REACH.
В комплекте с модулем Eva Tray для тележек Wodex.
Размеры модуля 400x223,5 мм - вертикальное положение.

1/6

Состав:
WX1957 2,5 - 3 - 3,5 - 4 - 5 - 6 мм

Cod. Tec.	E148106
GR51 Euro	39,50
Штук	6

WODEX НАБОР ШЕСТИГРАННЫХ КЛЮЧЕЙ И КОРОТКОЙ ОТВЕРТКИ

NEW

ART. WX9520/SE2

Набор состоит из удлиненных шестигранных гаечных ключей с магнитом и укороченной отверткой с держателем жал в комплекте со вставками Высшего качества.
В комплекте с модулем Eva Tray для тележек Wodex.
Размеры модуля 400x223,5 мм - вертикальное положение.

1/6

Состав:
WX2600/S9 Набор удлиненных шестигранных гаечных ключей с магнитом
WX4622 Укороченная отвертка с держателем и набором бит

Cod. Tec.	E230202
GR51 Euro	52,00
Штук	2

WODEX НАБОР ШЕСТИГРАННЫХ ОТВЕРТОК С ШАРООБРАЗНОЙ ГОЛОВКОЙ

NEW

ART. WX2810/SE5

Набор из 5 шестигранных отверток **ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА** со сферической головкой, лезвиями из хром-ванадиевой стали, закаленными точными кончиками **BLACK-TIP** с твердостью поверхности 58 ± 2 HRC и моментом на 20% большим. чем по DIN 8764. Гипоаллергенные, противоскользящие, мягкие и удобные ручки **ERGOFORM**, выполненные из материала **SANTOPRENE**® гарантирующие максимальную устойчивость для быстрой и точной работы. Обозначение измерений размещено на головке ручки.
Соответствует директивам RoHS и REACH.
В комплекте с модулем Eva Tray для тележек Wodex.
Размеры модуля 400x223,5 мм - горизонтальное положение.

1/3

Состав:
WX2810 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6мм

Cod. Tec.	E252105
GR51 Euro	32,50
Штук	5

WODEX НАБОР МИНИ ШЕСТИГРАННЫХ ОТВЕРТОК С ШАРООБРАЗНОЙ ГОЛОВКОЙ

NEW

ART. WX2847/SE6

Набор из 6 микроотверток **ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА** для электроники и тонкой механической работы с лезвиями из хром-ванадиевой стали с глянцевым хромированием, закаленными прецизионными кончиками **BLACK-TIP**. Ручки **ERGOFORM** со съемной крышкой, гипоаллергенные, противоскользящие, мягкие и удобные ручки, выполненные из материала **SANTOPRENE**® гарантирующие максимальную устойчивость для быстрой и точной работы.
Соответствует директивам RoHS и REACH.
В комплекте с модулем Eva Tray для тележек Wodex.
Размеры модуля 400x223,5 мм - вертикальное положение.

1/6

Состав:
WX2847 0,9x60 - 1,3x60 - 1,5x60 - 2,0x60 - 2,5x60 - 3,0x60 мм

Cod. Tec.	E255606
GR51 Euro	28,50
Штук	6

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

НАБОР ШЕСТИГРАННЫХ КЛЮЧЕЙ С Т-ОБРАЗНЫМИ РУЧКАМИ

NEW

ART. WX2750/SE6

Набор из 6 шестигранных гаечных ключей **ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА** наружного исполнения, двухкомпонентные, гипоаллергенные и противоскользящие ручки, выполненные из материала **SANTOPRENE**® с сердечником из полипропилена высокой плотности. Шестигранные лезвие из специальной хром-ванадиевой стали с глянцевым хромированием. В комплекте с модулем Eva Tray для тележек Wodex.
Размеры модуля 200x447 мм - вертикальное положение.

1/3

Комплект:
WX2750 2,5 - 3 - 4 -5 - 6 - 8 мм

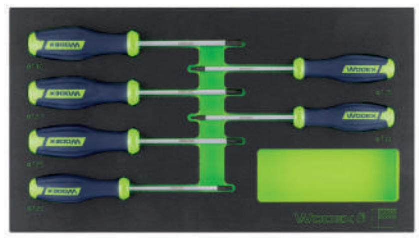
Cod. Tec.		E256106
GR51	Euro	61,00
Штук		6

НАБОР ОТВЕРТОК КРЕСТОВЫХ TORX®

ART. WX2940/SE6

Набор отверток **ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА** под винты Torx®, с лезвием из ванадиевой стали с глянцевым хромированием, закаленные прецизионные кончики **BLACK-TIP** с твердостью поверхности 58 ± 2 HRC и моментом большим на 20%, чем стандартный по DIN 8764. Гипоаллергенные, противоскользящие, мягкие и удобные ручки **ERGOFORM**, выполненные из материала **SANTOPRENE**® гарантирующие максимальную устойчивость для быстрой и точной работы. Обозначение измерений размещено на головке ручки. Соответствует директивам RoHS и REACH. В комплекте с модулем Eva Tray для Wodex.
Размеры модуля 400x223,5 мм - горизонтальное положение.

1/3 ERGO FORM



Состав:
WX2940 TX10x100 - TX15x100 - TX20x100 - TX25x100 - TX27x100 - TX30x100 мм

Cod. Tec.		E336906
GR51	Euro	49,50
Штук		6

НАБОР МИНИ ОТВЕРТОК ДЛЯ ВИНТОВ TORX®

NEW

ART. WX2947/SE6

Набор из 6 микроотверток **ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА** для электроники и тонкой механической работы с лезвиями из хром-ванадиевой стали с глянцевым хромированием, закаленными прецизионными кончиками **BLACK-TIP**. Ручки **ERGOFORM** со съемной крышкой, гипоаллергенные, противоскользящие, мягкие и удобные ручки, выполненные из материала **SANTOPRENE**® гарантирующие максимальную устойчивость для быстрой и точной работы. Соответствует директивам RoHS и REACH. В комплекте с модулем Eva Tray для тележек Wodex.
Размеры модуля 400x223,5 мм - вертикальное положение.

1/6

Состав:
WX2947 T6x60 - T7x60 - T8x60 - T9x60 - T10x60 - T15x60

Cod. Tec.		E342106
GR51	Euro	34,50
Штук		6

НАБОР ИЗ 44 НАСАДОК 1/4"

ART. WX2080/SE44

Набор из 44 инструментов **WODEX ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА** с квадратным рабочим элементом 1/4" в ударопрочном ящике из АБС. Набор содержит храповик, рычаг в виде Т-образной ручки со скользящим квадратным рабочим элементом, переходную отвертку, карданное соединение, удлинительные элементы, переходники, многосторонние торцовые гаечные ключи **PLUS-DRIVE**, наконечники со шлицем, Phillips® и Pozidriv®, шестигранные сверла и сверла torx® с держателем.

В комплекте с модулем Eva Tray для модуля тележек Wodex.
Размеры модуля 400x223,5 мм - вертикальное положение.

1/6

Состав:
WX2040 Реверсивная трещотка 1/4"
WX2000 Торцовые ключи 1/4" 4 - 4,5 - 5 - 5,5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13 мм
WX2048 Т-образная ручка с квадратным рабочим элементом 1/4"
WX2052 Удлинительные элементы Wobble 1/4"x50 - 1/4"x100
WX2054 Карданное соединение 1/4"
WX2047 Переходник отвертки 1/4"
WX4642 Переходник под гнездовые наконечники 1/4" Шестигранное соединение 1/4" x 25 мм
WX4640 Держатели вставных шестигранных гнезд 1/4"
WX4421 Биты 1/4"x25 Phillips® PH1 - PH2 - PH3
WX4450 Биты 1/4"x25 Pozidriv® PZ1 - PZ2 - PZ3
WX4470 Биты 1/4"x25 со шлицем 3 - 4 - 5 - 5,5 - 6,5 мм
WX4490 Биты 1/4"x25 шестигранные HEX 3 - 4 - 5 - 6 - 8 мм
WX4510 Биты 1/4"x25 Torx® TX8 - TX10 - TX15 - TX20 -TX25 - TX27 - TX30 - TX40

Cod. Tec.		E489044
GR51	Euro	158,00
Штук		44

WODEX НАБОР ИЗ 55 НАСАДОК 1/4"

ART. WX2085/SE55

1/6

Набор из 55 инструментов **WODEX ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА** с квадратным рабочим элементом 1/4" в ударопрочном ящике из АБС. Набор содержит укороченный храповик, отвертку с быстрым снятием жал, переходники, многосторонние торцовые гаечные ключи **PLUS-DRIVE**, наконечники со шлицем, Phillips® и Pozidriv®, шестигранные элементы, Torx® e Tamper Torx® с отверстием, держатель наконечников.

В комплекте с модулем Eva Tray для тележек Wodex.
Размеры модуля 400x223,5 мм - вертикальное положение.

Состав:
WX2045 Укороченная реверсивная трещотка 1/4"
WX2000 Торцовые ключи 1/4" 4 - 4,5 - 5 - 5,5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13 мм
WX4642 Переходник под гнездовые наконечники 1/4" шестигранное соединение 1/4" x 25 мм
WX4640 Держатели вставных шестигранных гнезд 1/4"
WX4630 Держатели бит 1/4"- 1/4"x60 мм
WX4620 Отвертка с быстросъемными наконечниками 1/4"
WX4421 Биты 1/4"x25 Phillips® PH1 (2) - PH2 (3) - PH3 (1)
WX4450 Биты 1/4"x25 Pozidriv® PZ1 (3) - PZ2 (3) - PZ3 (1)
WX4470 Биты 1/4"x25 со шлицем 4 (1) - 4,5 (1) - 5,5 (2) - 6,5 (2) мм
WX4490 Биты 1/4"x25 шестигранные HEX 2 - 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 мм
WX4510 Биты 1/4"x25 Torx® TX10 - TX15 - TX20 - TX25 - TX30 - TX40
WX4525 Биты 1/4"x25 Torx® Tamper T10F - T15F - T20F -T25F - T30F - T40F

Cod. Tec.	GR51 Euro	Штук
E489255	155,00	55

WODEX НАБОР ИЗ 39 НАСАДОК 3/8"

ART. WX2180/SE39

1/3

Набор из 39 инструментов **WODEX ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА** с квадратным рабочим соединением 3/8" в ударопрочном ящике из АБС. Набор содержит храповик, карданное соединение, удлинительные элементы, переходные соединения, торцовые гаечные ключи **PLUS-DRIVE** для винтов с шестигранной головкой и винтов torx®, торцовые ключи под свечи зажигания.

В комплекте с модулем Eva Tray для тележек Wodex.
Размеры модуля 400x223,5 мм - горизонтальное положение.

Состав:
WX2140 Реверсивная трещотка 3/8"
WX2100 Торцовые ключи 3/8" 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 16 - 17 - 18 - 19 - 20 - 21 - 22 - 24 мм
WX2110 Торцовые ключи 3/8" шестигранные 3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 10 мм
WX2120 Головки торцевые 3/8" Torx® TX10 - TX15 - TX20 - TX25 - TX27 TX30 - TX40
WX2152 Удлинительные элементы Wobble 3/8"x75 - 3/8"x250
WX2154 Карданное соединение 3/8"
WX2159 Переходные соединения 1/2'F-3/8'M с отверстием под удлинение
WX2109 Торцовые ключи 3/8" под свечи зажигания 16 - 21 мм

Cod. Tec.	GR51 Euro	Штук
E490939	198,00	39

WODEX НАБОР ИЗ 66 НАСАДОК 1/4" И 1/2"

ART. WX2090/SE66

1/3

Набор из 66 инструментов **WODEX ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА** с квадратным рабочим элементом 1/4" и 1/2" в ударопрочном ящике из АБС. Набор содержит 2 храповика, Т-образную ручку со скользящим квадратным рабочим элементом, переходную отвертку, удлинительные элементы, фитинги, переходные соединения, многосторонние торцовые гаечные ключи **PLUS-DRIVE**, наконечники со шлицем, Phillips® и Pozidriv®, шестигранные элементы с держателем наконечников.

В комплекте с модулем Eva Tray для тележек Wodex. Размеры модуля 400x223,5 мм - горизонтальное положение.

Состав:
WX2040 Реверсивная трещотка 1/4"
WX2000 Головки торцевые 1/4" 4 - 5 - 5,5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13 мм
WX2048 Т-образная ручка-рычаг со скользящим рабочим элементом 1/4"
WX2052 Удлинительные элементы Wobble 1/4"x50 - 1/4"x150
WX2054 Карданное соединение 1/4"
WX2047 Отвертка с держателем наконечников 1/4"
WX4642 Переходник под гнезда 1/4" Шестигранное соединение 1/4" x 25 мм
WX4640 Держатели вставных шестигранных гнезд 1/4"
WX4470 Биты 1/4"x25 со шлицем 4 - 5,5 мм
WX4421 Биты 1/4"x25 Phillips® PH1 - PH2 - PH3
WX4450 Биты 1/4"x25 Pozidriv® PZ1 - PZ2
WX4490 Биты 1/4"x25 шестигранные HEX 2 - 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 10 мм
WX4510 Биты 1/4"x25 Torx® TX10 - TX15 - TX20 - TX25 - TX30
WX2240 Реверсивная трещотка 1/2"
WX2200 Торцовые ключи 1/2" 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 17 - 19 - 22 - 24 - 30 - 32 мм
WX2210 Торцовые ключи 1/2" шестигранные 8 - 10 - 12 - 14 мм
WX2220 Торцовые ключи 1/2" Torx® TX40 - TX45 - TX50
WX2252 Удлинительные элементы Wobble 1/2"x150 - 1/2"x200
WX2254 Карданное соединение 1/2"
WX2161 Переходные соединения 3/8'F-1/2'M с отверстием под удлинение
WX2209 Торцовые ключи 1/2" под свечи зажигания 16 - 21 мм

Cod. Tec.	GR51 Euro	Штук
E489466	349,00	66

WODEX НАБОР ИЗ 36 НАСАДОК 1/2"

ART. WX2280/SE36

1/3

Набор из 36 инструментов **WODEX ПРЕМИУМ КАЧЕСТВА** на 1/2" с квадратным приводом в практичном ударопрочном корпусе из ABS пластика. В комплект входят трещотка, карданный шарнир, удлинители, редукторы, многогранные торцевые ключи **PLUS-DRIVE**, торцевые ключи для винтов с шестигранной головкой и винты Torx®.

Полный набор модуля Eva Tray для тележек Wodex.
Размер модуля 400x223,5 мм - Горизонтальное положение.

Комплект:
WX2240 Реверсивная трещотка на 1/2"
WX2200 Гаечные торцевые ключи на 1/2" 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16 17 - 18 - 19 - 20 - 21 - 22 - 24 -27 - 30 - 32 мм
WX2210 Шестигранный гаечный торцевой ключ 1/2" HEX 6 - 8 - 10 - 12 - 14 мм
WX2220 Гаечные торцевые ключи на 1/2" Torx® TX30 - TX40 - TX45 - TX55 - TX60
WX2232 Гаечные торцевые ключи на 1/2" Phllips® PH3 - PH4
WX2252 Удлинители Wobble 1/2"x125 - 1/2"x250
WX2254 Карданный шарнир 1/2"
WX2161 Увеличение подключения усилителя 3/8'F-1/2'M с отверстием для удлинителя

Cod. Tec.	GR51 Euro	штук
E492036	268,00	36

WODEX ПУСТЫЕ ЛОТОЧНЫЕ МОДУЛИ EVA A 2

ART. WX9490

1/6

Модули Eva Tray для тележек Wodex
Версия с 2 пустыми лотками для хранения мелких инструментов или мелких деталей общего назначения.
Размер модуля 200x223,5 мм - Вертикальное положение.

Cod. Tec.	GR51 Euro	Размер тележек мм
E488002	9,80	165 x 85

E

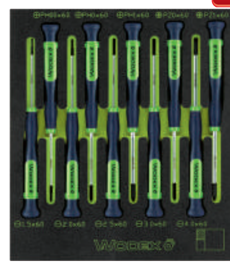
WODEX НАБОР МИНИ КРЕСТОРЫХ И ШЛИЦЕВЫХ ОТВЕРТОК PHILIPS®

NEW

ART. WX9600/SE10

Набор из 10 микроотверток **ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА** для электроники и тонкой механической работы с лезвиями из хром-ванадиевой стали с глянцевым хромированием, закаленными прецизионными кончиками **BLACK-TIP**. Ручки **ERGOFORM** со съемной крышкой, гипоаллергенные, противоскользящие, мягкие и удобные ручки, выполненные из материала **SANTOPRENE**® гарантирующие максимальную устойчивость для быстрой и точной работы.
Соответствует директивам RoHS и REACH.
В комплекте с модулем Eva Tray для тележек Wodex.
Размеры модуля 400x223,5 мм - вертикальное положение.

1/6



Состав:
WX4040 1,5 - 2,0 - 2,5 - 3,0 - 4,0 мм
WX4090 PH00 - PH0 - PH1
WX4140 PZ0 - PZ1

Cod. Tec.	E584810
GR51 Euro	42,00
Штук	10

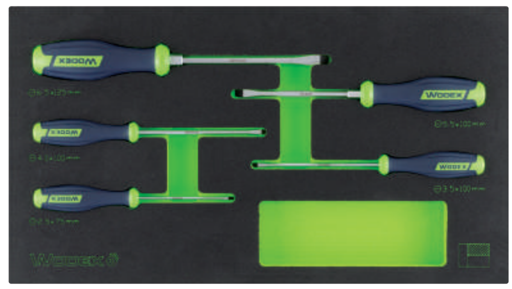
WODEX НАБОР ОТВЕРТОК ШЛИЦЕВЫХ

ART. WX4200/SE5

Набор из 5 отверток **ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА** с лезвием из ванадиевой стали с глянцевым хромированием, закаленные прецизионные кончики **BLACK-TIP** с твердостью поверхности 58 ± 2 HRC и моментом большим на 20%, чем стандартный по DIN 8764. Гипоаллергенные, противоскользящие, мягкие и удобные ручки **ERGOFORM**, выполненные из материала **SANTOPRENE**® гарантирующие максимальную устойчивость для быстрой и точной работы. Обозначение измерений размещено на головке ручки. Соответствует директивам RoHS и REACH. В комплекте с модулем Eva Tray для Wodex.
Размеры модуля 400x223,5 мм - горизонтальное положение.

1/3

ERGO FORM



Состав:
WX4000 2,5x75 - 3,5x100 - 4,0x100 - 5,5x100 - 6,5x125 мм

Размер шестигранного лезвие 5,5 мм

Cod. Tec.	GR51 Euro	Штук
E608005	32,50	5

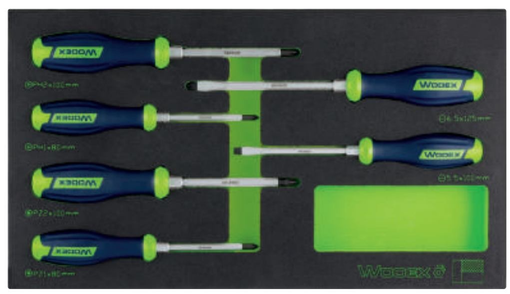
WODEX НАБОР ОТВЕРТОК ШЛИЦЕВЫХ И КРЕСТОВЫХ PH-PZ

ART. WX4210/SE6

Набор из 6 отверток **ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА** с лезвием из ванадиевой стали с глянцевым хромированием, закаленные прецизионные кончики **BLACK-TIP** с твердостью поверхности 58 ± 2 HRC и моментом большим на 20%, чем стандартный по DIN 8764. Гипоаллергенные, противоскользящие, мягкие и удобные ручки **ERGOFORM**, выполненные из материала **SANTOPRENE**® гарантирующие максимальную устойчивость для быстрой и точной работы. Обозначение измерений размещено на головке ручки. Соответствует директивам RoHS и REACH. В комплекте с модулем Eva Tray для Wodex.
Размеры модуля 400x223,5 мм - горизонтальное положение.

1/3

ERGO FORM



Состав:
WX4000 5,5x100 - 6,5x125 мм
WX4050 PH1x80 - PH2x100 мм
WX4100 PZ1x80 - PZ2x100 мм

Cod. Tec.	GR51 Euro	Штук
E608206	43,00	6

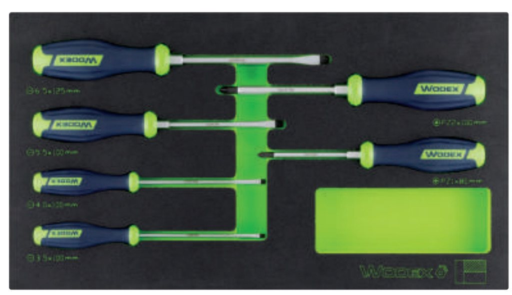
WODEX НАБОР ОТВЕРТОК ШЛИЦЕВЫХ И КРЕСТОВЫХ PHILLIPS PZ

ART. WX4220/SE6

Набор из 6 отверток **ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА** с лезвием из ванадиевой стали с глянцевым хромированием, закаленные прецизионные кончики **BLACK-TIP** с твердостью поверхности 58 ± 2 HRC и моментом большим на 20%, чем стандартный по DIN 8764. Гипоаллергенные, противоскользящие, мягкие и удобные ручки **ERGOFORM**, выполненные из материала **SANTOPRENE**® гарантирующие максимальную устойчивость для быстрой и точной работы. Обозначение измерений размещено на головке ручки. Соответствует директивам RoHS и REACH. В комплекте с модулем Eva Tray для Wodex.
Размеры модуля 400x223,5 мм - горизонтальное положение.

1/3

ERGO FORM

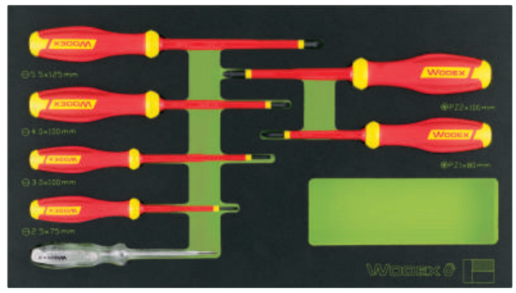


Состав:
WX4000 3,5x100 - 4,0x100 - 5,5x100 - 6,5x125 мм
WX4100 PZ1x80 - PZ2x100 мм

Cod. Tec.	GR51 Euro	Штук
E608406	39,50	6

НАБОР ДИЭЛЕКТР. ОТВЕРТОК ШЛИЦЕВЫХ И КРЕСТОВЫХ POZIDRIV®

ART. WX4300/SE7
СТАНДАРТ: DIN 3113B



Набор из 7 отверток ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА с изолированным лезвием и ручкой до 1000 В по DIN EN 60900 / VDE 0682-201 с лезвием из ванадиевой стали с глянцевым хромированием, закаленные прецизионные кончики **BLACK-TIP** с твердостью поверхности 58 ± 2 HRC и моментом большим на 20%, чем стандартный по DIN 8764. Гипоаллергенные, противоскользящие, мягкие и удобные ручки **ERGOFORM**, выполненные из материала **SANTOPRENE**® гарантирующие максимальную устойчивость для быстрой и точной работы. Обозначение измерений размещено на головке ручки. Соответствует RoHS и REACH. В комплекте с модулем Eva Tray для Wodex.
Размеры модуля 400x223,5 мм - горизонтальное положение.

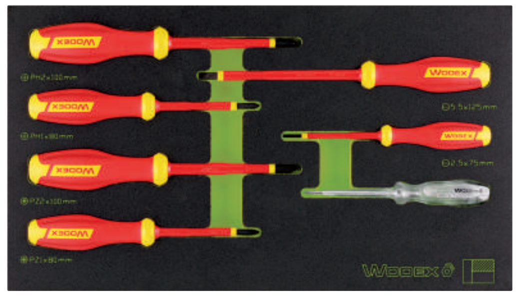
Состав:

WX4030	2,5x75 - 3,0x100 - 4,0x100 - 5,5x125 мм
WX4130	PZ1x80 - PZ2x100 мм
WX4190	3,0x70 мм однополюсный 105-250 В

Cod. Tec.	GR51 Euro	Штук
E617007	43,50	7

НАБОР ШЛИЦЕВЫХ И ВИНТОВЫХ ДИЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ОТВЕРТОК

ART. WX4310/SE7
СТАНДАРТ: DIN 3113B



Набор из 7 отверток **ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА** с изолированным лезвием и ручкой до 1000 В по DIN EN 60900 / VDE 0682-201 с лезвием из ванадиевой стали с глянцевым хромированием, закаленные прецизионные кончики **BLACK-TIP** с твердостью поверхности 58 ± 2 HRC и моментом большим на 20%, чем стандартный по DIN 8764. Гипоаллергенные, противоскользящие, мягкие и удобные ручки **ERGOFORM**, выполненные из материала **SANTOPRENE**® гарантирующие максимальную устойчивость для быстрой и точной работы. Обозначение измерений размещено на головке ручки. Соответствует RoHS и REACH. В комплекте с модулем Eva Tray для Wodex.
Размеры модуля тележек Wodex 400x223,5 мм - горизонтальное положение.

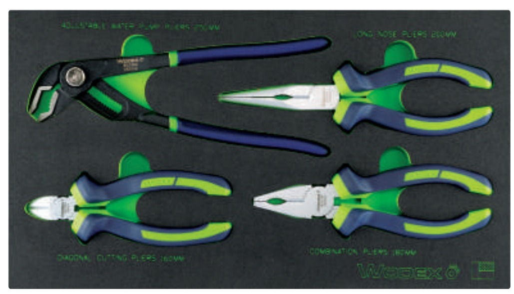
Состав:

WX4030	2,5x75 - 5,5x125 мм
WX4080	PH1x80 - PH2x100 мм
WX4130	PZ1x80 - PZ2x100 мм
WX4190	3,0x70 мм однополюсный 105-250 В

Cod. Tec.	GR51 Euro	Штук
E617507	47,00	7

НАБОР ПЛОСКОГУБЦЕВ И КУСАЧЕК

ART. WX3750/SE4



Набор из 4 плоскогубцев и кусачек**ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА** для болтов с шестигранной с гипоаллергенными, противоскользящими, мягкими и удобными ручками **ERGOFORM**, выполненными из материала **SANTOPRENE**® гарантирующими максимальную устойчивость для быстрой и точной работы. Соответствует директивам RoHS и REACH. В комплекте с модулем Eva Tray для тележек Wodex, размеры модуля 400x223,5 мм - горизонтальное положение

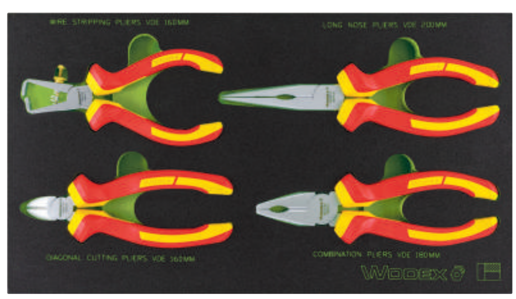
Состав:

WX3050	Плоскогубцы универсальные 180 мм
WX3200	Плоскогубцы с полукруглыми губками 200 мм
WX3600	Кусачки диагональные 160 мм
WX3300	Плоскогубцы регулируемые 250 мм

Cod. Tec.	GR51 Euro	Штук
F030004	78,90	4

НАБОР ПЛОСКОГУБЦЕВ И КУСАЧЕК С ИЗОЛЯЦИЕЙ VDE 1000 В

ART. WX3760/SE4



Набор плоскогубцев и кусачек**ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА**, изолированных до 1000 В по DIN EN 60900 / VDE 0682-201 с гипоаллергенными, противоскользящими, мягкими и удобными ручками **ERGOFORM**, выполненными из материала **SANTOPRENE**® гарантирующими максимальную устойчивость для быстрой и точной работы. Соответствует директивам RoHS и REACH. В комплекте с модулем Eva Tray для тележек Wodex, размеры модуля 400x223,5 мм - горизонтальное положение

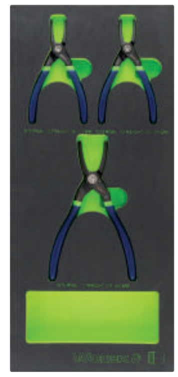
Состав:

WX3060	Плоскогубцы универсальные VDE 180 мм
WX3210	Плоскогубцы с полукруглыми губками изогнутые VDE 200 мм
WX3610	Кусачки диагональные VDE 160 мм
WX3430	Инструмент для снятия изоляции VDE 160 мм

Cod. Tec.	GR51 Euro	Штук
F031004	89,00	4

WODEX НАБОР ПЛОСКОГУБЦЕВ С ПРЯМ. ГУБКАМИ ДЛЯ ВНУТР.СТОПОРНЫХ КОЛЕЦ

ART. WX3400/SE3
СТАНДАРТ: DIN ISO 5256



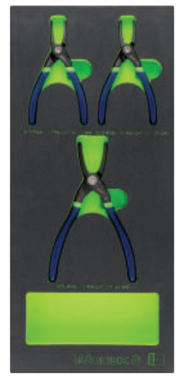
Набор из 3 плоскогубцев с прямыми губками для внутренних стопорных колец **ЛИНЕЙКА ДЛЯ АВТОПРОМА**, из закаленной хром-ванадиевой стали, высокопрочные стальные кончики для тяжелых нагрузок при непрерывном использовании. Угол нескользящего кончика позволяет стопорному кольцу плотно прилегать к кончикам во время сжатия.
Захватные ручки **ERGOFORM** с противоскользящим покрытием.
В комплекте с модулем Eva Tray для тележек Wodex.
Размеры модуля 200x447 мм - вертикальное положение.

Состав:
WX3400 Для внутренних эластичных стопорных колец D 8-13 12-25 19-60 мм

Cod. Tec.	GR51 Euro	Штук	Размеры
F041603	45,50	3	J0 - J1 - J2

WODEX НАБОР ПЛОСКОГУБЦЕВ С ИЗОГН.ГУБКАМИ ДЛЯ ВНУТР.СТОПОРНЫХ КОЛЕЦ

ART. WX3405/SE3
СТАНДАРТ: DIN ISO 5256



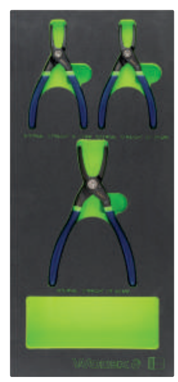
Набор из 3 плоскогубцев с губками, изогнутыми под 90° для внутренних стопорных колец **ЛИНЕЙКА ДЛЯ АВТОПРОМА**, из закаленной хром-ванадиевой стали, высокопрочные стальные кончики для тяжелых нагрузок при непрерывном использовании. Угол нескользящего кончика позволяет стопорному кольцу плотно прилегать к кончикам во время сжатия.
Захватные ручки **ERGOFORM** с противоскользящим покрытием.
В комплекте с модулем Eva Tray для тележек Wodex.
Размеры модуля 200x447 мм - вертикальное положение.

Состав:
WX3405 Для внутренних эластичных стопорных колец D 8-13 12-25 19-60 мм

Cod. Tec.	GR51 Euro	Штук	Размеры
F043103	49,90	3	J01 - J11 - J21

WODEX НАБОР ПЛОСКОГУБЦЕВ С ПРЯМ. ГУБКАМИ ДЛЯ ВНЕШ.СТОПОРНЫХ КОЛЕЦ

ART. WX3410/SE3
СТАНДАРТ: DIN ISO 5254



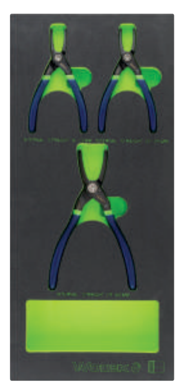
Набор из 3 плоскогубцев с прямыми губками для внутренних стопорных колец **ЛИНЕЙКА ДЛЯ АВТОПРОМА**, из закаленной хром-ванадиевой стали, высокопрочные стальные кончики для тяжелых нагрузок при непрерывном использовании. Угол нескользящего кончика позволяет стопорному кольцу плотно прилегать к кончикам во время расширения.
Захватные ручки **ERGOFORM** с противоскользящим покрытием.
В комплекте с модулем Eva Tray для тележек Wodex.
Размеры модуля 200x447 мм - вертикальное положение.

Состав:
WX3410 Для наружных стопорных колец D 3-10 10-25 19-60

Cod. Tec.	GR51 Euro	Штук	Размеры
F045603	49,00	3	A0 - A1 - A2

WODEX НАБОР ПЛОСКОГУБЦЕВ С ИЗОГН. ГУБКАМИ ДЛЯ ВНЕШ.СТОПОРНЫХ КОЛЕЦ

ART. WX3415/SE3
СТАНДАРТ: DIN ISO 5254



Набор из 3 плоскогубцев с губками, изогнутыми под 90° для внешних стопорных колец **ЛИНЕЙКА ДЛЯ АВТОПРОМА**, из закаленной хром-ванадиевой стали, высокопрочные стальные кончики для тяжелых нагрузок при непрерывном использовании. Угол нескользящего кончика позволяет стопорному кольцу плотно прилегать к кончикам во время расширения.
Захватные ручки **ERGOFORM** с противоскользящим покрытием.
В комплекте с модулем Eva Tray для тележек Wodex.
Размеры модуля 200x447 мм - вертикальное положение.

Состав:
WX3415 Для наружных стопорных колец D 3-10 10-25 19-60

Cod. Tec.	GR51 Euro	Штук	Размеры
F047603	53,00	3	A01 - A11 - A21

WODEX НАБОР РЕЖУЩИХ ИНСТРУМЕНТОВ И ФОНАРЯ

NEW

ART. WX9510/SE3
Набор, состоящий из ножниц электрика, безопасного ножа и фонарика PEN-LIGHT
Светодиодный фонарик Высшего качества В комплекте с модулем Eva Tray для тележек Wodex.
Размер модуля 400x223,5 мм - вертикальное положение.

1/6

Состав:
WX4770 Ножницы для электрика 155 мм
WX4720 Безопасный нож с трапециевидными лезвиями
WX6610 Регулируемый светодиодный фонарик

Cod. Tec.		F267503
GR51	Euro	63,00
Штук		3

WODEX НАБОР МОЛОТКОВ

NEW

ART. WX9500/SE2
Набор состоит из молотка немецкого типа с защитной манжетой и алюминиевой киянки с нейлоновыми головками 100 SH. В комплекте с модулем Eva Tray для тележек Wodex.
Размеры модуля 200x447 мм - вертикальное положение.

1/3

Состав:
WX5100 Молоток немецкого типа 600 г
WX5400 Киянка из нейлона и алюминия Ø 50 мм

Cod. Tec.		F529002
GR51	Euro	56,00
Штук		2

WODEX НАБОР ИНСТРУМЕНТОВ

NEW

ART. WX9505/SE6
Набор, состоящий из молотка немецкого типа с защитной манжетой, алюминиевой киянки с головками из нейлона 100 Sh, разводного ключа, пары ножниц электрика, флексометра и резака высшего качества. В комплекте с модулем Eva Tray для тележек Wodex.
Размеры модуля 400x447 мм - вертикальное положение.

2/3

Состав:
WX5100 Молоток немецкого типа 500 г
WX5400 Киянка из нейлона и алюминия Ø 40 мм
WX1170 Разводной ключ 250 мм
WX4770 Ножницы для электриков 155 мм
WX6110 Рулетки измерительные карманные 5 м - Profi-Line
WX4680 Нож высшего качества с поделенным на секторы лезвием 18 мм

Cod. Tec.		F529206
GR51	Euro	116,00

E

WODEX НАБОР ИНСТРУМЕНТОВ - 48 ШТ.

NEW

ART. WX9702/SE/A

Набор из 48 инструментов **ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА**, включая модули Eva Tray для тележек Wodex. Линейка включает в себя инструменты первейшей необходимости, предназначенные для общих механических работ, и позволяет готовить два выдвижных ящика.

Состав:

Cod. Tec.	GR51 Euro	Модули Eva Tray Штук
E852048	415,00	7

WX1060/SE12	КОМБИНИРОВАННЫЕ ГАЕЧНЫЕ КЛЮЧИ
WX3750/SE4	Плоскогубцы и кусачки
WX9520/SE2	Ключи шестигранные и короткая отвертка
WX9510/SE3	Режущий инструмент и средства освещения
WX2810/SE5	Шестигранная отвертка со сферической головкой
WX4210/SE6	Отвертки PH/PZ
WX9500/SE2	Молотки и киянки

WODEX НАБОР ИНСТРУМЕНТОВ - 112 ШТ.

NEW

ART. WX9702/SE/B

Набор из 112 инструментов **ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА**, включая модули Eva Tray для тележек Wodex. Линейка включает в себя инструменты первейшей необходимости, предназначенные для обслуживания электротехнических деталей, и позволяет готовить два выдвижных ящика.

Состав:

Cod. Tec.	GR51 Euro	Модули Eva Tray Штук
E8522112	624,00	8

WX3760/SE4	Плоскогубцы и кусачки VDE
WX4310/SE7	Отвертки VDE PH/PZ
WX2085/SE55	торцовые ключи 1/4"
WX9510/SE3	Режущий инструмент и средства освещения
WX1060/SE12	КОМБИНИРОВАННЫЕ ГАЕЧНЫЕ КЛЮЧИ
WX1350/SE5	КОМБИНИРОВАННЫЕ ГАЕЧНЫЕ КЛЮЧИ с реверсивной трещоткой
WX9520/SE2	Ключи шестигранные и короткая отвертка
WX9600/SE10	Микроотвертки PH/PZ

WODEX НАБОР ИНСТРУМЕНТОВ - 118 ШТ.

NEW

ART. WX9703/SE/A

Набор из 118 инструментов **ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА**, включая модули Eva Tray для тележек Wodex. Линейка включает в себя инструменты первейшей необходимости, предназначенные для общих механических работ, и позволяет готовить три выдвижных ящика.

Cod. Tec.	GR51 Euro	Модули Eva Tray Штук
E8530118	690,00	10

Состав:

WX1010/SE12	Двойные гаечные ключи
WX9520/SE2	Ключи шестигранные и короткая отвертка
WX9510/SE3	Режущий инструмент и средства освещения
WX1300/SE5	КОМБИНИРОВАННЫЕ ГАЕЧНЫЕ КЛЮЧИ с трещоткой 72T
WX2810/SE5	Шестигранная отвертка со сферической головкой
WX9500/SE2	Молотки и киянки
WX4210/SE6	Отвертки PH/PZ
WX3750/SE4	Плоскогубцы и кусачки
WX2085/SE55	торцовые ключи 1/4"
WX9600/SE10	Микроотвертки PH/PZ

Сопутствующие товары

WRK ПЕРЧАТКИ С ПОЛИУРЕТАНОВЫМ ПОКРЫТИЕМ

Cod. Tec.	Размер	Размер ЕС
K23107	M	7
K23108	L	8
K23109	XL	9

Информация о продуктах в разделе K

WODEX НАБОР ИНСТРУМЕНТОВ - 164 ШТ.

NEW

ART. WX9704/SE/A

Набор из 164 инструментов **ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА**, включая модули Eva Tray для тележек Wodex. Ассортимент включает в себя широкий диапазон инструментов, предназначенных для общих механических работ, и позволяет готовить четыре выдвижных ящика.

Cod. Tec.	GR51 Euro	Модули Eva Tray Штук
E8540164	1130,00	13

Состав:

WX1060/SE16	КОМБИНИРОВАННЫЕ ГАЕЧНЫЕ КЛЮЧИ
WX9500/SE2	Молотки и киянки
WX1350/SE5	КОМБИНИРОВАННЫЕ ГАЕЧНЫЕ КЛЮЧИ с реверсируемым храповиком
WX2085/SE55	торцовые ключи 1/4"
WX9510/SE3	Режущий инструмент и средства освещения
WX3400	Плоскогубцы с прямыми губками для внутренних эластичных стопорных колец
WX3410	Плоскогубцы с прямыми губками для внешних эластичных стопорных колец
WX2280/SE36	Торцовые ключи 1/2"
WX2810/SE5	Шестигранная отвертка со сферической головкой
WX4210/SE6	Отвертка PH/PZ
WX3750/SE4	Плоскогубцы и кусачки
WX9600/SE10	Микроотвертки PH/PZ
WX9520/SE2	Ключи шестигранные и короткая отвертка

WODEX НАБОР ИНСТРУМЕНТОВ - 173 ШТ.

NEW

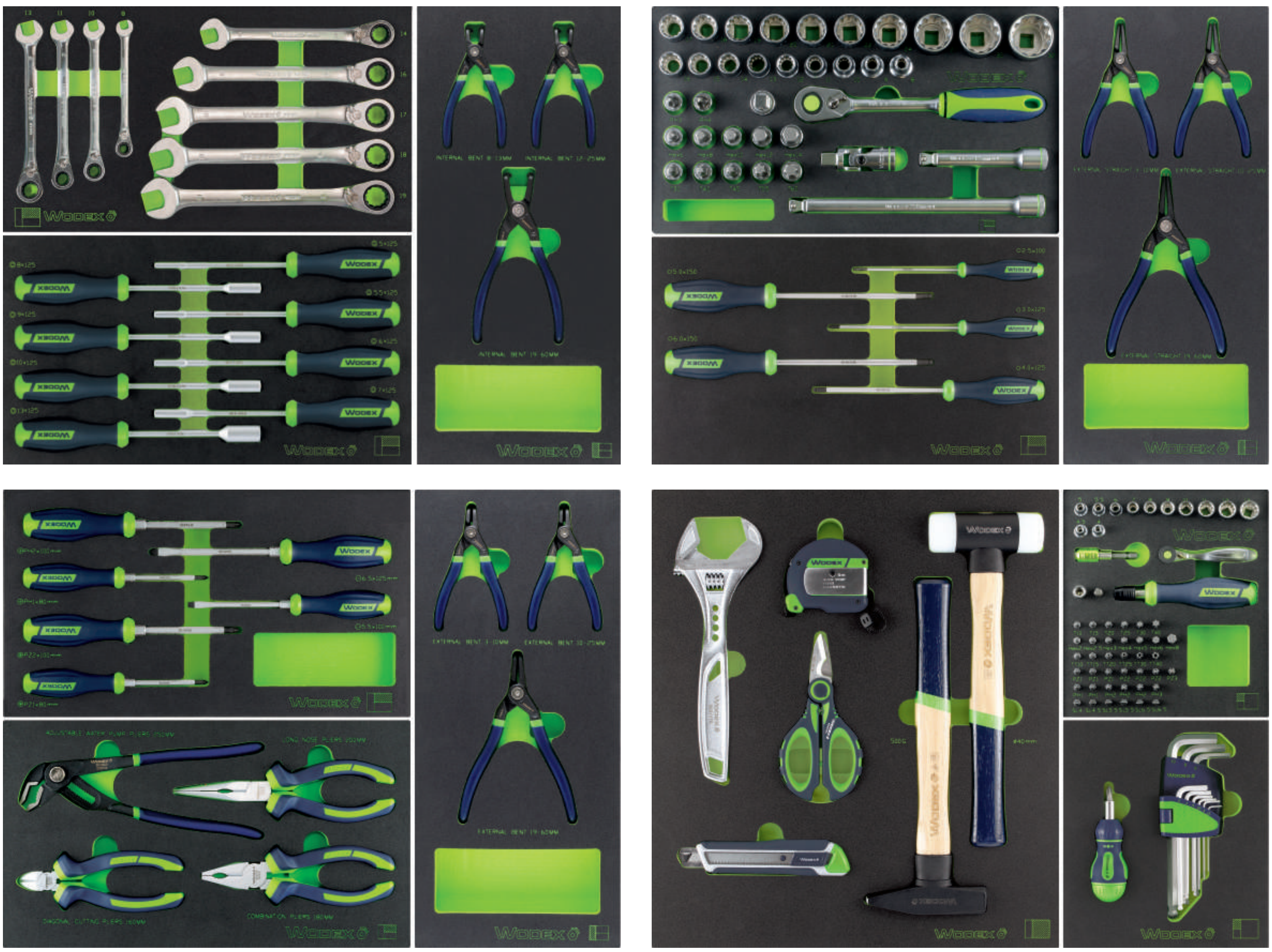
ART. WX9705/SE/A

Набор из 173 инструментов **ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА**, включая модули Eva Tray для тележек Wodex. Ассортимент включает в себя широкий диапазон инструментов, предназначенных для общих механических работ, и позволяет готовить пять выдвижных ящиков.

Cod. Tec.	GR51 Euro	Модули Eva Tray Штук
E8550173	1350,00	14

Состав:

WX1060/SE16	КОМБИНИРОВАННЫЕ ГАЕЧНЫЕ КЛЮЧИ
WX3400	Плоскогубцы с прямыми губками для для внутренних эластичных стопорных колец
WX1950/SE8	Головки торцевые шестигранные с ручкой
WX3405/SE3	Плоскогубцы с изогнутыми губками для для внутренних эластичных стопорных колец
WX2280/SE36	Торцовые ключи 1/2"
WX2810/SE5	Шестигранная отвертка со сферической головкой
WX3410	Плоскогубцы с прямыми губками для внешних эластичных стопорных колец
WX4210/SE6	Отвертки PH/PZ
WX3750/SE4	Плоскогубцы и кусачки
WX3415/SE3	Плоскогубцы с изогнутыми губками для внешних эластичных стопорных колец
WX9505/SE6	Инструменты в ассортименте
WX1350/SE9	КОМБИНИРОВАННЫЕ ГАЕЧНЫЕ КЛЮЧИ с реверсируемым храповиком
WX9520/SE2	Ключи шестигранные и короткая отвертка
WX2085/SE55	Ключ торцовые ключи 1/4"



E


WODEX
“ HANDsome ”

РУЧНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ 02

F

F0

WODEX, KNIPEX, VBW, WRK

F1

WODEX, KNIPEX, VBW, WRK

F2

WODEX, KNIPEX, VBW, martor, WRK

F3

WODEX, STANLEY, VBW, martor, WRK

F4

WODEX, ErgoBurr, rico marker, WRK

F5

WODEX, WRK

F6

CARVER, BESSEY, WRK

F7

WODEX, Terry, Milwaukee, WRK

F8

WRK, FAR, Milwaukee, NORMA, STAHLWILLE

F9

WODEX, ALPA, BOSCH, Automator, WRK

WODEX УНИВЕРСАЛЬНЫЕ КОМБИНИРОВАННЫЕ ПЛОСКОГУБЦЫ

ART. WX3050
СТАНДАРТ DIN/ISO 5746

Комбинированные универсальные плоскогубцы ПРЕМИУМ КАЧЕСТВА , выполненные из хроммолибденовой стали с сатинированной поверхностью, обрезка точная высокого сопротивления с индукционной закалкой.
Твердость: Рукоятки 43-48 HRC, кусачки 58-60 HRC.
Гипоаллергенные противоскользящие рукоятки **ERGOFORM**, удобные и не требующие усилий, выполненные из **SANTOPRENE**®, что гарантирует максимальное сопротивление для быстрой и точной работы.
Соответствует требованиям RoHS и REACH директив.

Cod. Tec.	GR51 Euro	Длина мм	Твердость резания HRC
F0090160	14,50	160	58 - 60
F0090180	16,50	180	
F0090200	17,95	200	

WRK УНИВЕРСАЛЬНЫЕ КОМБИНИРОВАННЫЕ ПЛОСКОГУБЦЫ

NEW

ART. F0101
СТАНДАРТ: DIN ISO 5746 - 1:2017
Комбинированные универсальные плоскогубцы их хром-ванадиевой стали с глянцевой обработкой и режущими кромками с индукционной закалкой. Гипоаллергенные эргономичные ручки soft-Touch из термопластической резины.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Длина мм	Стальная проволока макс Ø мм
F0101180	10,40	180	1,8
F0101200	11,50	200	2,1

KNIPEX УНИВЕРСАЛЬНЫЕ КОМБИНИРОВАННЫЕ ПЛОСКОГУБЦЫ STRONG

ART. 02 01 180 - 02 01 200
СТАНДАРТ DIN ISO 5746
Специальные плоскогубцы из стали для закаленных инструментов, кованные и закаленные в масле индукционным методом с приблизительной твердостью 63 HRC, для металлической проволоки высокого сопротивления и струнной проволоки, с ручками, покрытыми синтетической пластмассой.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Длина мм	Струнная проволока Ø макс мм
F0140180	18,25	180	2,0
F0140200	19,20	200	2,2

ART. 02 05 180/200/225
СТАНДАРТ DIN ISO 5746

Специальные плоскогубцы из стали для закаленных инструментов, кованные и закаленные в масле индукционным методом с приблизительной твердостью 63 HRC, для металлической проволоки высокого сопротивления и струнной проволоки, с ручками, покрытыми бикомпонентным материалом.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Длина мм	Струнная проволока ø макс. мм
F0142180	26,25	180	2
F0142200	28,15	200	2,2
F0142225	31,95	225	2,5

WODEX УНИВЕРСАЛЬНЫЕ КОМБИНИР.ПЛОСКОГУБЦЫ С VDE-ИЗОЛЯЦИЕЙ НА 1000 В

ART. WX3060
СТАНДАРТ DIN/ISO 5746

Комбинированные плоскогубцы ПРЕМИУМ КАЧЕСТВА , выполненные из хроммолибденовой стали с сатинированной поверхностью, обрезка точная высокого сопротивления с индукционной закалкой. Изолированные ручки по стандарту 1000 DIN EN 60900 / VDE 0682-201.
Твердость: рукоятки 43-48 HRC, кусачки 58-60 HRC.
Гипоаллергенные противоскользящие рукоятки **ERGOFORM**, не требующие усилий и удобные, выполненные из **SANTOPRENE**®, что гарантирует максимальное сопротивление для быстрой и точной работы.
Соответствует требованиям RoHS и REACH директив.

Cod. Tec.	GR51 Euro	Длина мм	Твердость резания HRC
F0110180	18,95	180	58-60

F

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ КОМБИНИР.ПЛОСКОГУБЦЫ С VDE-ИЗОЛЯЦИЕЙ НА 1000 В

ART. 01 06 160 - 01 06 190
СТАНДАРТ DIN ISO 5746

Плоскогубцы, покрытые хромом, с изолированными рукоятками, покрытыми многокомпонентным материалом, прошедшим испытания согласно VDE, соответствуют стандарту EC 60900 DIN EN 60900. Закаленные индукционным методом режущие кромки с твердостью приблизительно 64 HRC, для проволоки высокого сопротивления и струнной проволоки.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Длина мм	Струнная проволока Ø макс мм
F0115160	32,45	160	1,5
F0115190	35,95	190	2,0

УНИВЕРС.ПЛОСКОГУБЦЫ ОСОБОЙ МОЩНОСТИ С VDE-ИЗОЛЯЦИЕЙ 1000 В

ART. 02 06 180 - 02 06 200
СТАНДАРТ DIN ISO 5746

Плоскогубцы особой мощности, покрытые хромом с изолированными рукоятками, покрытыми многокомпонентным материалом, прошедшим испытания согласно VDE, соответствуют стандарту EC 60900 DIN EN 60900. Закаленные индукционным методом режущие кромки с твердостью приблизительно 64 HRC, для проволоки высокого сопротивления и струнной проволоки.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Длина мм	Струнная проволока Ø макс мм
F0116180	29,30	180	2,0
F0116200	30,85	200	2,2

F

ПЛОСКОГУБЦЫ УДЛИНЕННЫЕ С VDE-ИЗОЛЯЦИЕЙ НА 1000 В

ART. 08 26 145

Плоскогубцы, покрытые хромом, с клиновидными губками и изолированными ручками из многокомпонентного материала, прошедшего испытания VDE. Соответствуют стандарту EC 60900 DIN EN 60900.standard. Режущие кромки, закаленные индукционным методом, для металлических проводов высокого сопротивления, паз, обработанный на станке в области захвата, позволяет Вам зажимать и извлекать такие небольшие компоненты, как гвозди, шпильки и болты.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Длина мм	Стальная проволока Ø макс мм
F0117145	27,05	145	2,0

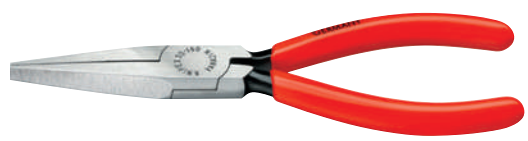
ПЛОСКОГУБЦЫ С ГЛАДКИМИ ГУБКАМИ

ART. 20 02 140 - 20 02 160
СТАНДАРТ DIN/ISO 5745

Плоскогубцы с гладкими губками, выполненные из специальной закаленной стали для инструментов, кованные и закаленные в масле, с ручками, покрытыми многокомпонентным материалом.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Длина мм	Губки мм
F0362140	16,10	140	28
F0362160	16,30	160	30

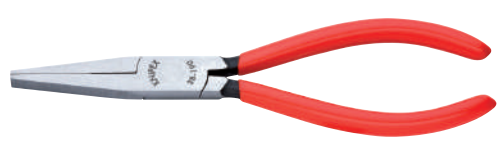
ART. 30 11 160
СТАНДАРТ DIN/ISO 5745



Плоскогубцы для механиков с плоскими прямыми губками с кончиками с накаткой, выполненные из специальной закаленной стали для инструментов, кованные и закаленные в масле, с ручками, покрытыми синтетической пластмассой.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Длина мм	Губки мм
F0364160	16,90	160	46,5

ART. 38 41 190

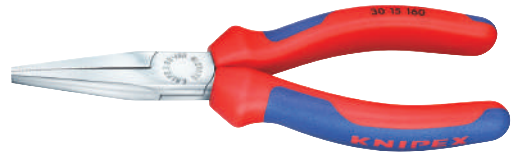


Очищенная головка, ручки, покрытые синтетической пластмассой. Режущие кромки и кончики с высокой устойчивостью к кручению, внутренние режущие кромки с накаткой из ванадиевой и закаленной в масле стали.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Длина мм	Губки мм
F0205190	20,60	190	50

ПЛОСКОГУБЦЫ С ГЛАДКИМИ ГУБКАМИ

ART. 30 15 140
СТАНДАРТ DIN/ISO 5745
Плоскогубцы из хромовой плакированной стали с кованной и закаленной в масле хром-ванадиевой сталью, режущие кромки, закаленные методом индукции, с приблизительной твердостью 61 HRC. Прямая плоская режущая кромка, кончики с накаткой, ручки, покрытые би-компонентным материалом.



Cod. Tec.	GR54 Euro	Длина мм	Губки мм
F0355140	22,85	140	42
F0355160	23,90	160	46,5

ПЛОСКОГУБЦЫ С ГЛАДКИМИ ГУБКАМИ С VDE-ИЗОЛЯЦИЕЙ НА 1000 В

ART. 30 16 160
СТАНДАРТ DIN/ISO 5745

Плоскогубцы для механиков с плоскими прямыми длинными губками с кончиками с накаткой, выполненные из специальной закаленной стали для инструментов, кованные и закаленные в масле, с изолированными ручками, покрытыми многокомпонентным материалом, прошедшим испытания согласно VDE и соответствующим стандарту EC 60900 DIN EN 60900.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Длина мм	Губки мм
F0365160	26,40	160	46,5

ПЛОСКОГУБЦЫ С ПОЛУКРУГЛЫМИ ГУБКАМИ

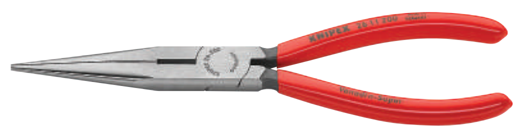
ART. WX3200
СТАНДАРТ DIN/ISO 5745
Плоскогубцы ПРЕМИУМ КАЧЕСТВА с длинными полукруглыми губками, выполненные из хромолибденовой стали с сатинированной поверхностью, высокоточная резка благодаря режущим кромкам высокого сопротивления, закаленным индукционным методом, режущая кромка с захватом с накаткой,
Твердость: рукоятки 43-48 HRC, кусачки 58-60 HRC.
Гипоаллергенные противоскользящие рукоятки **ERGOFORM**, не требующие усилий и удобные, выполненные из **SANTOPRENE**®, что гарантирует максимальное сопротивление для быстрой и точной работы.
Соответствует требованиям RoHS и REACH директив.

Cod. Tec.	GR51 Euro	Длина мм	Губки мм	Твердость резания HRC
F0230200	17,50	200	73	58-60

ПЛОСКОГУБЦЫ С ПОЛУКРУГЛЫМИ ГУБКАМИ

ART. 26 11 200
СТАНДАРТ DIN/ISO 5745

Полукруглые плоскогубцы для тонких работ с кусачками, с кончиками с накаткой и режущими кромками для металлической проволоки среднего и высокого сопротивления. Затем режущие кромки закалены индукционным методом приблизительно до прочности 61 HRC.
Хром-ванадиевая сталь, кованная и закаленная в масле, рукоятки, покрытые синтетической пластмассой.



Cod. Tec.	GR54 Euro	Длина мм	Губки мм	Проволока высокого сопротивления Ø макс мм
F0237200	20,85	200	73	2,2

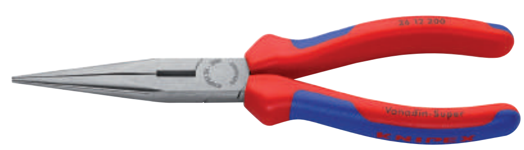
ART. 38 15 200
СТАНДАРТ DIN/ISO 5745

Полукруглые плоскогубцы для тонких работ с кончиками с накаткой.
Хром-ванадиевая сталь, кованная и закаленная в масле, рукоятки, покрытые многокомпонентным материалом.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Длина мм	Губки мм
F0239200	29,45	200	73

ART. 26 12 200
СТАНДАРТ DIN/ISO 5745

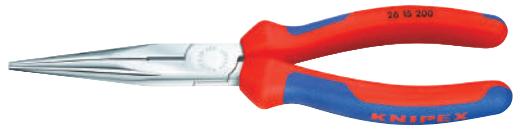
Полукруглые плоскогубцы для тонких работ с кусачками, с кончиками с накаткой и режущими кромками для металлической проволоки среднего и высокого сопротивления. Затем режущие кромки закалены индукционным методом приблизительно до прочности 61 HRC.
Хром-ванадиевая сталь, кованная и закаленная в масле, рукоятки, покрытые многокомпонентным материалом.



Cod. Tec.	GR54 Euro	Длина мм	Губки мм	Проволока высокого сопротивления Ø макс мм
F0238200	23,70	200	73	2,2

ПЛОСКОГУБЦЫ С ПОЛУКРУГЛЫМИ ГУБКАМИ

ART. 26 15 200
СТАНДАРТ DIN/ISO 5745



Плоскогубцы из покрытой хромом, кованной и закаленной в масле хром-ванадиевой стали, с режущими кромками, закаленными методом индукции, с приблизительной твердостью 61 HRC. Прямые полукруглые треугольные зубила с заостренными краями и режущими кромками для проволоки низкой и средней прочности, кончики с накаткой. Ручки, покрытые двух-компонентным материалом.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Длина мм	Губки мм	Сила резания 1800 Н/мм² Ø макс мм
F0255200	26,85	200	73	2,2

ПЛОСКОГУБЦЫ С ПОЛУКРУГ. ГУБКАМИ С VDE-ИЗОЛЯЦИЕЙ

ART. WX3210
СТАНДАРТ DIN/ISO 5745

Плоскогубцы ПРЕМИУМ КАЧЕСТВА с длинными полукруглыми губками, выполненные из хроммолибденовой стали с сатинированной поверхностью, высокоточная резка благодаря режущим кромкам высокого сопротивления, закаленным индукционным методом, режущая кромка с поверхностью захвата с накаткой,
Изолированные ручки вплоть до стандарта 1000 В DIN EN 60900 / VDE 0682-201.
Твердость: рукоятки 43-48 HRC, кусачки 58-60 HRC.
Гипоаллергенные .**ERGOFORM**, в **SANTOPRENE**® которые обеспечивают максимальное сопротивление для быстрой и точной работы.
Соответствует требованиям RoHS и REACH директив.

Cod. Tec.	GR51 Euro	Длина мм	Губки мм	Твердость резания HRC
F0245200	20,70	200	73	58-68

ПЛОСКОГУБЦЫ С ПОЛУКРУГЛЫМИ ГУБКАМИ С VDE-ИЗОЛЯЦИЕЙ НА 1000 В

ART. 25 06 160
СТАНДАРТ DIN/ISO 5745

Покрытые хромом полукруглые плоскогубцы с кусачками, с кончиками с накаткой и режущими кромками для металлической проволоки среднего и высокого сопротивления. Затем режущие кромки закалены индукционным методом приблизительно до прочности 61 HRC.
Изолированные ручки из кованной и закаленной в масле хром-ванадиевой стали, покрытые многокомпонентным материалом, прошедшим испытания согласно VDE и соответствующим стандарту EC 60900 DIN EN 60900.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Длина мм	Губки мм	Проволока высокого сопротивления Ø макс мм
F0247160	25,45	160	50	1,6

ART. 26 16 200
СТАНДАРТ DIN/ISO 5745

Покрытые хромом полукруглые плоскогубцы с кусачками, с кончиками с накаткой и режущими кромками для металлической проволоки среднего и высокого сопротивления. Затем режущие кромки закалены индукционным методом приблизительно до прочности 61 HRC.
Изолированные ручки из кованной и закаленной в масле хром-ванадиевой стали, покрытые многокомпонентным материалом, прошедшим испытания согласно VDE и соответствующим стандарту EC 60900 DIN EN 60900.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Длина мм	Губки мм	Проволока высокого сопротивления Ø макс мм
F0248200	31,15	200	73	2,2

ПЛОСКОГУБЦЫ С ПОЛУКРУГЛЫМИ ИЗОГНУТЫМИ ГУБКАМИ

ART. WX3220
СТАНДАРТ DIN/ISO 5745

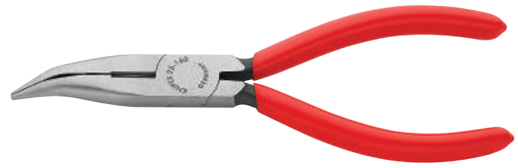
Плоскогубцы ПРЕМИУМ КАЧЕСТВА с длинными изогнутыми режущими губками, выполненные из хроммолибденовой стали с сатинированной поверхностью, высокоточная резка благодаря режущим кромкам высокого сопротивления, закаленным индукционным методом, режущая кромка с поверхностью захвата с накаткой,
Твердость: рукоятки 43-48 HRC, кусачки 58-60 HRC.
Гипоаллергенные .**ERGOFORM** ручки, в **SANTOPRENE**® которые обеспечивают быструю и точную работу.
Соответствует требованиям RoHS и REACH директив.

Cod. Tec.	GR51 Euro	Длина мм	Губки мм	Твердость резания HRC
F0275200	20,20	200	68	58-60

F

ПЛОСКОГУБЦЫ С ПОЛУКРУГЛЫМИ ИЗОГНУТЫМИ ГУБКАМИ

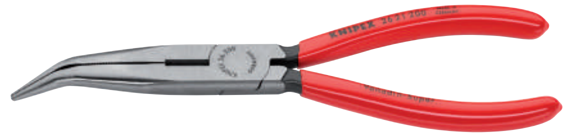
ART. 25 21 160
СТАНДАРТ DIN/ISO 5745



Плоскогубцы с полукруглыми изогнутыми губками для металлической проволоки среднего и высокого сопротивления. Режущие кромки с последующей закалкой индукционным методом приблизительно до прочности 61 HRC.
Кованная и закаленная в масле хром-ванадиевая сталь, ручки, покрытые синтетической пластмассой.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Длина мм	Губки мм	Проволока высокого сопротивления Ø макс мм
F0276160	19,45	160	50	1,6

ART. 26 21 200
СТАНДАРТ DIN/ISO 5745

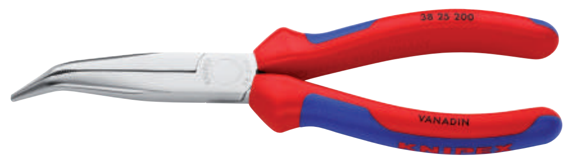


Покрытые хромом плоскогубцы с кусачками, полукруглыми длинными изогнутыми губками плоскогубцев с кончиками с накаткой и режущими кромками для металлической проволоки среднего и высокого сопротивления. Затем режущие кромки закалены индукционным методом приблизительно до прочности 61 HRC.
Изолированные ручки из кованной и закаленной в масле хром-ванадиевой стали, покрытые синтетическим пластмассовым материалом.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Длина мм	Губки мм	Проволока высокого сопротивления Ø макс мм
F0282200	23,70	200	73	2,2

F

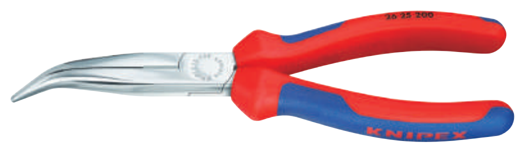
ART. 38 25 200
СТАНДАРТ DIN/ISO 5745



Плоскогубцы для тонких работ с полукруглыми длинными губками и кончиками с накаткой. Хром-ванадиевая сталь, кованная и закаленная в масле, рукоятки, покрытые многокомпонентным материалом.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Длина мм	Губки мм
F0285200	32,25	200	73

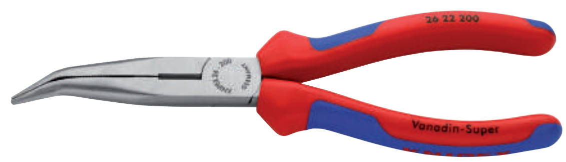
ART. 25 25 160
СТАНДАРТ DIN/ISO 5745



Плоскогубцы из покрытой хромом, кованной и закаленной в масле хром-ванадиевой стали, с режущими кромками, закаленными методом индукции, с приблизительной твердостью 61 HRC.
Полукруглые, изогнутые на 40 ° с заостренными концами и режущими кромками для металлической проволоки низкой и средней прочности, с прочными кончиками с накаткой.
Ручки, покрытые двух-компонентным материалом.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Длина мм	Губки мм	Стальная проволока ø макс мм
F0218160	26,05	160	50	1,6

ART. 26 22 200
СТАНДАРТ DIN/ISO 5745



Покрытые хромом плоскогубцы с кусачками, полукруглыми длинными изогнутыми губками плоскогубцев с кончиками с накаткой и режущими кромками для металлической проволоки среднего и высокого сопротивления. Затем режущие кромки закалены индукционным методом приблизительно до прочности 61 HRC.
Изолированные ручки из кованной и закаленной в масле хром-ванадиевой стали, покрытые синтетическим пластмассовым материалом.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Длина мм	Губки мм	Проволока высокого сопротивления Ø макс мм
F0283200	26,50	200	73	2,2

ART. 26 25 200
СТАНДАРТ DIN/ISO 5745

Плоскогубцы из покрытой хромом, кованной и закаленной в масле хром-ванадиевой стали, с режущими кромками, закаленными методом индукции, с приблизительной твердостью 61 HRC.
Полукруглые, изогнутые на 40 ° с заостренными концами и режущими кромками для металлической проволоки низкой и средней прочности, с прочными кончиками с накаткой.
Ручки, покрытые двух-компонентным материалом.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Длина мм	Губки мм	Стальная проволока Ø макс мм
F0219200	31,35	200	73	2,2

WODEX ПЛОСКОГУБЦЫ С ПОЛУКРУГЛ.ИЗОГН.ГУБКАМИ С VDE-ИЗОЛЯЦИЕЙ 1000 В

ART. WX3230
СТАНДАРТ DIN/ISO 5745

Плоскогубцы с кусачками с полукруглыми длинными изогнутыми губками **ПРЕМИУМ КАЧЕСТВА** выполнены из хроммолибденовой стали с сатинированной поверхностью, обрезка сверхточными режущими кромками высокого сопротивления с индукционной закалкой и поверхностью захвата с накаткой Изолированные ручки вплоть до 1000 В DIN EN 60900 / VDE 0682-201.
Твердость: рукоятки 43-48 HRC, кусачки 58-60 HRC.
ERGOFORM рукоятки, гипоаллергенные, противоскользящие, легкие в применении и удобные в **SANTOPRENE**® , которые соответствуют
RoHS и REACH директивам.

Cod. Tec.	GR51 Euro	Длина мм	Губки мм	Твердость резания HRC
F0278200	23,00	200	68	58-60

KNIPEX ПЛОСКОГУБЦЫ С ПОЛУКРУГЛ.ИЗОГН.ГУБКАМИ С VDE-ИЗОЛЯЦИЕЙ 1000 В

ART. 25 26 160
СТАНДАРТ DIN/ISO 5745

Покрытые хромом плоскогубцы с кусачками, полукруглыми изогнутыми губками плоскогубцев с кончиками с накаткой и режущими кромками для металлической проволоки среднего и высокого сопротивления. Затем режущие кромки закалены индукционным методом приблизительно до прочности 61 HRC.
Изолированные ручки из кованной и закаленной в масле хром-ванадиевой стали, покрытые многокомпонентным материалом, прошедшим испытания согласно VDE и соответствующим стандарту EC 60900 DIN EN 60900.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Длина мм	Губки мм	Проволока высокого сопротивления Ø макс мм
F0279160	28,70	160	50	1,6

ART. 26 26 200
СТАНДАРТ DIN/ISO 5745

Покрытые хромом плоскогубцы с кусачками, полукруглыми изогнутыми губками плоскогубцев с кончиками с накаткой и режущими кромками для металлической проволоки среднего и высокого сопротивления. Затем режущие кромки закалены индукционным методом приблизительно до прочности 61 HRC.
Изолированные ручки из кованной и закаленной в масле хром-ванадиевой стали, покрытые многокомпонентным материалом, прошедшим испытания согласно VDE и соответствующим стандарту EC 60900 DIN EN 60900.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Длина мм	Губки мм	Проволока высокого сопротивления Ø макс мм
F0281200	35,05	200	73	2,2

KNIPEX ПЛОСКОГУБЦЫ С ИЗОГНУТЫМИ ПОЛУКРУГЛЫМИ ГУБКАМИ

ART. 38 35 200
СТАНДАРТ DIN/ISO 5745

Плоскогубцы для тонких работ с полукруглыми дугообразными режущими губками и кончиками с накаткой.
Хром-ванадиевая сталь, кованная и закаленная в масле, рукоятки, покрытые многокомпонентным материалом.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Длина мм	Губки мм
F0290200	32,40	200	73

ПЛОСКОГУБЦЫ С ГЛАДКИМИ ГУБКАМИ ДЛЯ МЕХАНИКОВ

ART. 35 12 115
СТАНДАРТ DIN/ISO 9655

Плоскогубцы, подходящие для точной сборки и разборки электроники и тонких работ, гладкие и выпрямленные внутренние губки с совершенно закругленными краями, двойная пружина при трении для плавного и равномерного открытия и закрытия.
Специальная сталь для кованного и закаленного в масле инструмента, рукоятки, покрытые многокомпонентным материалом.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Длина мм	Губки мм
F0347115	29,85	115	22,5

ART. F0351

Плоскогубцы для обеспечения точности, для микро-механизмов, электроники и оптического стекла. Корпус из сатинированной ванадий-хромовой стали, с плоскими прямыми губками, двойными пружинами обратного хода в не требующей усилий версии, широкий диапазон раскрытия ручек обеспечивает полный захват инструментом. Устойчивые к скольжению и обеспечивающие полный захват ручки, покрытые винилом, для обеспечения удобного дизайна, который, в частности, подходит для длительного пользования.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Длина мм	Губки мм
F0351120	20,81	120	23

ПЛОСКОГУБЦЫ С ГЛАДКИМИ ГУБКАМИ ДЛЯ МЕХАНИКОВ

ART. 20 01 140 - 20 01 160
СТАНДАРТ DIN/ISO 5745

Плоскогубцы для механиков с плоскими прямыми губками с кончиками с накаткой, выполненные из специальной закаленной стали, кованные и закаленные в масле, с ручками, покрытыми синтетической пластмассой.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Длина мм	Губки мм
F0360140	13,10	140	28
F0360160	13,65	160	30

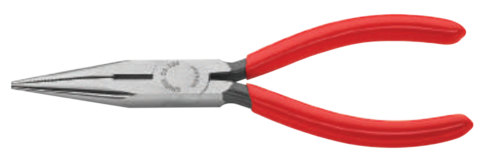
ПОЛУКРУГЛЫЕ ПЛОСКОГУБЦЫ ДЛЯ МЕХАНИКОВ

ART. 35 22 115
СТАНДАРТ DIN/ISO 9655

Плоскогубцы, в частности, подходящие для точной сборки и разборки электроники и тонких работ, гладкие и выпрямленные внутренние губки с совершенно закругленными краями, двойная пружина при трении для плавного и равномерного открытия и закрытия.
Специальная сталь для кованного и закаленного в масле инструмента, рукоятки, покрытые многокомпонентным материалом.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Длина мм	Губки мм
F0367115	29,85	115	22,5

ART. 25 01 125/140/160
СТАНДАРТ DIN/ISO 5745

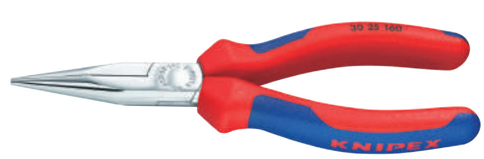


Полукруглые плоскогубцы для тонких работ с кусачками, с кончиками с накаткой и режущими кромками для металлической проволоки среднего и высокого сопротивления. Затем режущие кромки закалены индукционным методом приблизительно до прочности 61 HRC.
Хром-ванадиевая сталь, кованная и закаленная в масле, рукоятки, покрытые синтетической пластмассой.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Длина мм	Губки мм	Проволока высокого сопротивления Ø макс мм
F0235125	16,70	125	27	1,6
F0235140	16,15	140	42	
F0235160	16,30	160	50	

ПЛОСКОГУБЦЫ С ПОЛУКРУГЛЫМИ ГУБКАМИ ДЛЯ МЕХАНИКОВ

ART. 30 25 140
СТАНДАРТ DIN/ISO 5745



Плоскогубцы из покрытой хромом, кованной и закаленной в масле хром-ванадиевой стали, с режущими кромками, закаленными методом индукции, с приблизительной твердостью 61 HRC. Прямые полукруглые кончики с накаткой. Ручки, покрытые многокомпонентным материалом.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Длина мм	Губки мм
F0375140	22,85	140	42

ПЛОСКОГУБЦЫ С ПОЛУКРУГЛЫМИ ГУБКАМИ ДЛЯ МЕХАНИКОВ

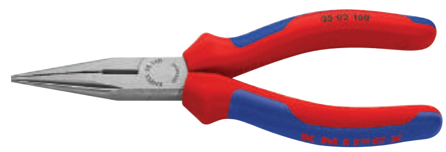
ART. 35 62 145

Плоскогубцы, подходящие для точной сборки и разборки электроники и тонких работ, гладкие и выпрямленные внутренние губки с совершенно закругленными краями, двойная пружина при трении для плавного и равномерного открытия и закрытия.
Специальная сталь для кованного и закаленного в масле инструмента, рукоятки, покрытые многокомпонентным материалом.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Длина мм	Губки мм
F0385145	35,40	145	40

ART. 25 02 140/160
СТАНДАРТ DIN/ISO 5745

Полукруглые плоскогубцы для тонких работ с кусачками, с кончиками с накаткой и режущими кромками для металлической проволоки среднего и высокого сопротивления. Затем режущие кромки закалены индукционным методом приблизительно до прочности 61 HRC.
Хром-ванадиевая сталь, кованная и закаленная в масле, рукоятки, покрытые многокомпонентным материалом.



Cod. Tec.	GR54 Euro	Длина мм	Губки мм	Проволока высокого сопротивления Ø макс мм
F0236140	19,10	140	42	1,6
F0236160	19,35	160	50	

WRK ПЛОСКОГУБЦЫ С ПОЛУКРУГЛЫМИ ГУБКАМИ ДЛЯ МЕХАНИКОВ

ART. F0371

Плоскогубцы для обеспечения точности, для микро-механизмов, электроники и оптического стекла. Корпус, покрытый хром-ванадиевой сталью и сатинированным хромом, гладкие полукруглые прямые губки, с двойными пружинами обратного хода в не требующей усилий версии, широкий диапазон раскрытия ручек обеспечивает полный захват инструментом. Устойчивые к скольжению и обеспечивающие полный захват ручки, покрытые винилом, для обеспечения удобного дизайна, который, в частности, подходит для длительного пользования.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Длина мм	Губки мм
F0371120	22,97	120	22

ART. F0372

Плоскогубцы для обеспечения точности, для микро-механизмов, электроники и оптического стекла.
Корпус, покрытый хром-ванадиевой сталью и сатинированным хромом, полукруглые прямые губки с накаткой, с двойными пружинами обратного хода в не требующей усилий версии, Широкий диапазон раскрытия ручек обеспечивает полный захват инструментом.
Устойчивые к скольжению и обеспечивающие полный захват ручки, покрытые винилом, для обеспечения удобного дизайна, который, в частности, подходит для длительного пользования.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Длина мм	Губки мм
F0372135	34,40	135	30

ПЛОСКОГУБЦЫ С ПОЛУКРУГЛЫМИ ИЗОГНУТЫМИ ГУБКАМИ ДЛЯ МЕХАНИКОВ

ART. 35 42 115
СТАНДАРТ DIN/ISO 9655

Плоскогубцы, в частности, подходящие для точной сборки и разборки электроники и тонких работ, гладкие и выпрямленные внутренние губки с совершенно закругленными краями, двойная пружина при трении для плавного и равномерного открытия и закрытия.
Специальная сталь для кованного и закаленного в масле инструмента, рукоятки, покрытые многокомпонентным материалом.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Длина мм	Губки мм
F0394115	32,20	115	22,5

ART. 35 82 145
СТАНДАРТ DIN/ISO 9655

Плоскогубцы, подходящие для точной сборки и разборки электроники и тонких работ, гладкие и выпрямленные внутренние губки с совершенно закругленными краями, двойная пружина при трении для плавного и равномерного открытия и закрытия.
Специальная сталь для кованного и закаленного в масле инструмента, рукоятки, покрытые многокомпонентным материалом.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Длина мм	Губки мм
F0395145	38,15	145	35

F

WRK ПЛОСКОГУБЦЫ С ПОЛУКРУГЛЫМИ ИЗОГНУТЫМИ ГУБКАМИ ДЛЯ МЕХАНИКОВ

ART. F0401

Плоскогубцы для обеспечения точности, для микро-механизмов, электроники и оптического стекла. Корпус, покрытый хром-ванадиевой сталью и сатинированным хромом, гладкие полукруглые изогнутые губки, с двойными пружинами обратного хода в не требующей усилий версии, широкий диапазон раскрытия ручек обеспечивает полный захват инструментом. Устойчивые к скольжению и обеспечивающие полный захват ручки, покрытые винилом, для обеспечения удобного дизайна, который, в частности, подходит для длительного пользования.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Длина мм	Губки мм
F0401120	18,13	120	22

ART. F0402

Плоскогубцы для обеспечения точности, для микро-механизмов, электроники и оптического стекла. Корпус, покрытый хром-ванадиевой сталью и сатинированным хромом, гладкие полукруглые изогнутые губки, с двойными пружинами обратного хода в не требующей усилий версии, широкий диапазон раскрытия ручек обеспечивает полный захват инструментом. Устойчивые к скольжению и обеспечивающие полный захват ручки, покрытые винилом, для обеспечения удобного дизайна, который, в частности, подходит для длительного пользования.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Длина мм	Губки мм
F0402125	22,97	125	27

KNIPEX ПЛОСКОГУБЦЫ С КРУГЛЫМИ ГУБКАМИ

ART. 35 32 115
СТАНДАРТ DIN/ISO 9655

Плоскогубцы, подходящие для точной сборки и разборки электроники и тонких работ, гладкие и выпрямленные внутренние губки с совершенно закругленными краями, двойная пружина при трении для плавного и равномерного открытия и закрытия.
Специальная сталь для кованного и закаленного в масле инструмента, рукоятки, покрытые многокомпонентным материалом.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Длина мм	Губки мм
F0390115	29,85	115	22,5

ART. 22 01 125/140/160
СТАНДАРТ DIN/ISO 5745

Плоскогубцы с короткими и гладкими круглыми и точно выпрямленными губками для сгибания ушек.
Кованная и закаленная в масле хром-ванадиевая сталь, ручки, покрытые синтетической пластмассой.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Длина мм	Губки мм	Губки ø мин мм
F0405125	13,45	125	27	2
F0405140	13,45	140	28	2,5
F0405160	13,75	160	30	3

ART. 22 02 140 - 22 02 160
СТАНДАРТ DIN/ISO 5745

Плоскогубцы с короткими и гладкими круглыми и точно выпрямленными губками для сгибания ушек.
Ручки из кованной и закаленной в масле хром-ванадиевой стали, покрытые синтетическим пластмассовым материалом.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Длина мм	Губки мм	Губки ø мин мм
F0406140	16,15	140	28	2,5
F0406160	16,20	160	30	3

ПЛОСКОГУБЦЫ С КРУГЛЫМИ ГУБКАМИ С VDE-ИЗОЛЯЦИЕЙ НА 1000 В

ART. 22 06 160
СТАНДАРТ DIN/ISO 5745

Покрытые хромом плоскогубцы с круглыми, короткими, гладкими режущими губками, точно отшлифованные для сгибания ушек.
Изолированные ручки из хром-ванадиевой, кованной и закаленной в масле стали, покрытой би-компонентным материалом, прошедшим испытания согласно VDE и соответствующим стандарту EC 60900 DIN EN 60900.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Длина мм	Губки мм	Губки ø мин мм
F0410160	23,40	160	30	3

ART. 30 36 160
СТАНДАРТ DIN/ISO 5745

Покрытые хромом плоскогубцы с круглыми, длинными режущими губками, точно отшлифованные для сгибания ушек.
Изолированные ручки из хром-ванадиевой, кованной и закаленной в масле стали, покрытой би-компонентным материалом, прошедшим испытания согласно VDE и соответствующим стандарту EC 60900 DIN EN 60900.

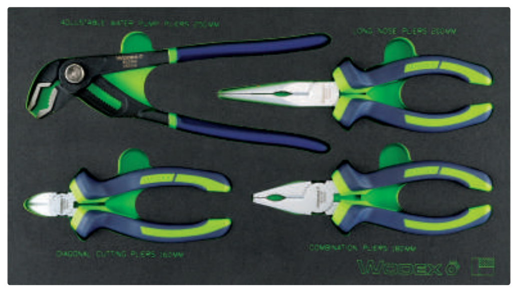
Cod. Tec.	GR54 Euro	Длина мм	Губки мм	Губки ø мин мм
F0411160	26,15	160	41	2,5

НАБОР ПЛОСКОГУБЦЕВ И КУСАЧЕК

ART. WX3750/SE4

Набор из 4 плоскогубцев и кусачек**ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА** для болтов с шестигранной с гипоаллергенными, противоскользящими, мягкими и удобными ручками **ERGOFORM**, выполненными из материала **SANTOPRENE**® гарантирующими максимальную устойчивость для быстрой и точной работы. Соответствует директивам RoHS и REACH. В комплекте с модулем Eva Tray для тележек Wodex, размеры модуля 400x223,5 мм - горизонтальное положение

1/3



Состав:
WX3050 Плоскогубцы универсальные 180 мм
WX3200 Плоскогубцы с полукруглыми губками 200 мм
WX3600 Кусачки диагональные 160 мм
WX3300 Плоскогубцы регулируемые 250 мм

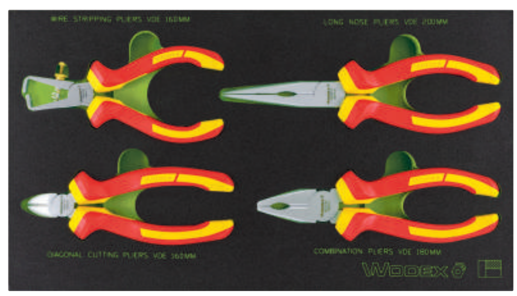
Cod. Tec.	GR51 Euro	Штук
F030004	78,90	4

НАБОР ПЛОСКОГУБЦЕВ И КУСАЧЕК С ИЗОЛЯЦИЕЙ VDE 1000 В

ART. WX3760/SE4

Набор плоскогубцев и кусачек**ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА**, изолированных до 1000 В по DIN EN 60900 / VDE 0682-201 с гипоаллергенными, противоскользящими, мягкими и удобными ручками **ERGOFORM**, выполненными из материала **SANTOPRENE**® гарантирующими максимальную устойчивость для быстрой и точной работы. Соответствует директивам RoHS и REACH. В комплекте с модулем Eva Tray для тележек Wodex, размеры модуля 400x223,5 мм - горизонтальное положение

1/3



Состав:
WX3060 Плоскогубцы универсальные VDE 180 мм
WX3210 Плоскогубцы с полукруглыми губками изогнутые VDE 200 мм
WX3610 Кусачки диагональные VDE 160 мм
WX3430 Инструмент для снятия изоляции VDE 160 мм

Cod. Tec.	GR51 Euro	Штук
F031004	89,00	4

ПЛОСКОГУБЦЫ С ПРЯМЫМИ ГУБКАМИ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ СТОПОРНЫХ КОЛЕЦ

ART. WX3400
СТАНДАРТ: DIN ISO 5256

Плоскогубцы Automotive Line с прямыми губками для внутренних стопорных колец. Корпус плоскогубцев из закаленной хром-ванадиевой стали, кончики из высококачественной стали для больших нагрузок при непрерывном использовании. Угол нескользящего кончика позволяет стопорному кольцу плотно прилегать к кончикам во время цу плотно прилегать к кончикам. Захватные ручки **ERGOFORM** с противоскользящим покрытием.

Cod. Tec.	GR51 Euro	Способность мм	Наконечники мм	Длина мм	Размеры
F04150813	11,50	8 - 13	0,9	140	J0
F04151225	11,50	12 - 25	1,3		J1
F04151960	12,10	19 - 60	1,8	180	J2

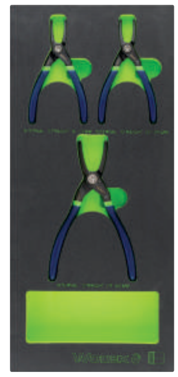
F

WODEX НАБОР ПЛОСКОГУБЦЕВ С ПРЯМ. ГУБКАМИ ДЛЯ ВНУТР.СТОПОРНЫХ КОЛЕЦ

ART. WX3400/SE3
СТАНДАРТ: DIN ISO 5256

1/3

ERGO FORM



Набор из 3 плоскогубцев с прямыми губками для внутренних стопорных колец **ЛИНЕЙКА ДЛЯ АВТОПРОМА**, из закаленной хром-ванадиевой стали, высокопрочные стальные кончики для тяжелых нагрузок при непрерывном использовании. Угол нескользящего кончика позволяет стопорному кольцу плотно прилегать к кончикам во время сжатия.
Захватные ручки **ERGOFORM** с противоскользящим покрытием.
В комплекте с модулем Eva Tray для тележек Wodex.
Размеры модуля 200x447 мм - вертикальное положение.

Состав:
WX3400 Для внутренних эластичных стопорных колец D 8-13 12-25 19-60 мм

Cod. Tec.	GR51 Euro	Штук	Размеры
F041603	45,50	3	J0 - J1 - J2

KNIPEX ПЛОСКОГУБЦЫ С ПРЯМЫМИ ГУБКАМИ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ СТОПОРНЫХ КОЛЕЦ

ART. 48 11 J0/J1/J2/J3/J4
СТАНДАРТ DIN 5256 C
Серые фосфатированные плоскогубцы с устойчивыми к скольжению ручками, покрытыми синтетической пластмассой.

Cod. Tec.	GR54 Euro	ø Мощность мм	Длина мм	Размер
F04288-13	16,75	8 - 13	140	J0
F042812-25	16,75	12 - 25		J1
F042819-60	17,65	19 - 60	180	J2
F042840-100	19,85	40 - 100	225	J3
F042885-140	34,20	85 - 140	320	J4

F

WODEX ПЛОСКОГУБЦЫ С ИЗОГН. ГУБКАМИ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ СТОПОРНЫХ КОЛЕЦ

ART. WX3405
СТАНДАРТ DIN ISO 5256
Automotive Line плоскогубцы с изогнутыми губками на 90°, для внутренних стопорных колец, из закаленной хром-ванадиевой стали, высокоэффективные стальные кончики для высокого напряжения в условиях непрерывной эксплуатации. Угол не скользящего кончика позволяет стопорному кольцу надежно прилегать к кончикам при обжатии.
Ergoform прижимные рукоятки с противоскользящим покрытием.

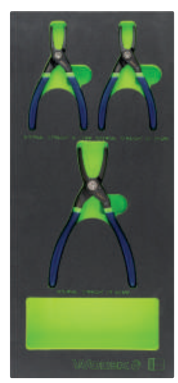
Cod. Tec.	GR51 Euro	Мощность ø мм	Наконечники мм	Длина мм	Размер
F04300813	13,20	8 - 13	0,9	130	J01
F04301225	13,20	12 - 25	1,3		J11
F04301960	13,35	19 - 60	1,8	170	J21

WODEX НАБОР ПЛОСКОГУБЦЕВ С ИЗОГН.ГУБКАМИ ДЛЯ ВНУТР.СТОПОРНЫХ КОЛЕЦ

ART. WX3405/SE3
СТАНДАРТ: DIN ISO 5256

1/3

ERGO FORM



Набор из 3 плоскогубцев с губками, изогнутыми под 90° для внутренних стопорных колец **ЛИНЕЙКА ДЛЯ АВТОПРОМА**, из закаленной хром-ванадиевой стали, высокопрочные стальные кончики для тяжелых нагрузок при непрерывном использовании. Угол нескользящего кончика позволяет стопорному кольцу плотно прилегать к кончикам во время сжатия.
Захватные ручки **ERGOFORM** с противоскользящим покрытием.
В комплекте с модулем Eva Tray для тележек Wodex.
Размеры модуля 200x447 мм - вертикальное положение.

Состав:
WX3405 Для внутренних эластичных стопорных колец D 8-13 12-25 19-60 мм

Cod. Tec.	GR51 Euro	Штук	Размеры
F043103	49,90	3	J01 - J11 - J21

KNIPEX ПЛОСКОГУБЦЫ С ИЗОГН. ГУБКАМИ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ СТОПОРНЫХ КОЛЕЦ

ART. 48 21 J01/J11/J21/J31/J41
СТАНДАРТ DIN 5256 D
Серые фосфатированные плоскогубцы с устойчивыми к скольжению ручками, покрытыми синтетической пластмассой. Кончики, изогнутые на 90° из хром-ванадиевой, закаленной в масле, отпущенной стали.

Cod. Tec.	GR54 Euro	ø Мощность мм	Длина мм	Размер
F04488-13	19,15	8 - 13	130	J01
F044812-25	19,15	12 - 25		J11
F044819-60	19,35	19 - 60	165	J21
F044840-100	21,35	40 - 100	210	J31
F044885-140	36,55	85 - 140	305	J44

WODEX ПЛОСКОГУБЦЫ С ПРЯМЫМИ ГУБКАМИ ДЛЯ ВНЕШНИХ СТОПОРНЫХ КОЛЕЦ

ART. WX3410
СТАНДАРТ DIN ISO 5254

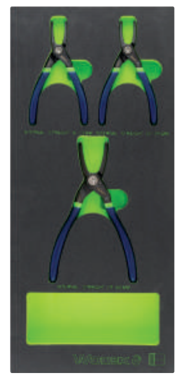
AUTOMOTIVE LINE плоскогубцы с прямыми губками для внешних стопорных колец, из закаленной хром-ванадиевой стали, высокоэффективные стальные кончики для высокого напряжения в условиях непрерывной эксплуатации. Угол не скользящего кончика позволяет стопорному кольцу надежно прилегать к кончикам при расширении.
ERGOFORM прижимные рукоятки с противоскользящим покрытием.

Cod. Tec.	GR51 Euro	Мощность ø мм	Наконечники мм	Длина мм	Размер
F04550310	12,70	3 - 10	0,9	140	A0
F04551025	12,70	10 - 25	1,3		A1
F04551960	12,90	19 - 60	1,8	180	A2

WODEX НАБОР ПЛОСКОГУБЦЕВ С ПРЯМ. ГУБКАМИ ДЛЯ ВНЕШ.СТОПОРНЫХ КОЛЕЦ

ART. WX3410/SE3
СТАНДАРТ: DIN ISO 5254

1/3



Набор из 3 плоскогубцев с прямыми губками для внутренних стопорных колец **ЛИНЕЙКА ДЛЯ АВТОПРОМА**, из закаленной хром-ванадиевой стали, высокопрочные стальные кончики для тяжелых нагрузок при непрерывном использовании. Угол нескользящего кончика позволяет стопорному кольцу плотно прилегать к кончикам во время расширения.
Захватные ручки **ERGOFORM** с противоскользящим покрытием.
В комплекте с модулем Eva Tray для тележек Wodex.
Размеры модуля 200x447 мм - вертикальное положение.

Состав:
WX3410 Для наружных стопорных колец D 3-10 10-25 19-60

Cod. Tec.	GR51 Euro	Штук	Размеры
F045603	49,00	3	A0 - A1 - A2

KNIPEX ПЛОСКОГУБЦЫ С ПРЯМЫМИ ГУБКАМИ ДЛЯ ВНЕШНИХ СТОПОРНЫХ КОЛЕЦ

ART. 49 11 A0/A1/A2/A3/A4
СТАНДАРТ DIN 5254 A

Плоскогубцы с прямыми губками для внешних гибких стопорных колец на валах, хром-ванадиевая сталь, закаленная в масле, для высоких напряжений в условиях непрерывной эксплуатации, высокая точность и оптимальное движение. Ручки с противоскользящим покрытием из синтетической пластмассы.

Cod. Tec.	GR54 Euro	ø Мощность мм	Длина мм	Размер
F04683-10	19,35	3 - 10	140	A0
F046810-25	18,10	10 - 25		A1
F046819-60	20,10	19 - 60	180	A2
F046840-100	21,95	40 - 100	225	A3
F046885-140	38,10	85 - 140	320	A4

KNIPEX ПЛОСКОГУБЦЫ С ПРЯМЫМИ ГУБКАМИ ДЛЯ ВНЕШНИХ СТОПОРНЫХ КОЛЕЦ

ART. 49 31 A0/A1/A2
СТАНДАРТ DIN 5254 A

плоскогубцы с прямыми губками для внешних стопорных колец на валах, хром-ванадиевая сталь, закаленная в масле, для высоких напряжений в условиях непрерывной эксплуатации, высокая точность и оптимальное движение. С механизмом ограничения открытия/ закрытия захвата, который регулируется при остановке. Регулировка путем использования винта с шестигранным отверстием в головке. Идеален для массового производства, эффективно предупреждает чрезмерное расширение стопорных колец. Ручки с противоскользящим покрытием из синтетической пластмассы.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Мощность ø мм	Длина мм	Размер
F047003-10	24,30	3 - 10	140	A0
F047010-25	27,05	10 - 25		A1
F047019-60	29,20	19 - 60	170	A2

WODEX ПЛОСКОГУБЦЫ С ИЗОГНУТЫМИ ГУБКАМИ ДЛЯ ВНЕШНИХ СТОПОРНЫХ КОЛЕЦ

ART. WX3415
СТАНДАРТ DIN ISO 5254

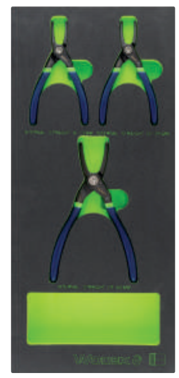
AUTOMOTIVE LINE плоскогубцы с изогнутыми губками на 90°, для внешних стопорных колец, из закаленной хром-ванадиевой стали, высокоэффективные стальные кончики для высокого напряжения в условиях непрерывной эксплуатации. Угол не скользящего кончика позволяет стопорному кольцу надежно прилегать к кончикам при расширении.**ERGOFORM** рукоятки с противоскользящим покрытием.

Cod. Tec.	GR51 Euro	Мощность ø мм	Наконечники мм	Длина мм	Размер
F04750310	13,75	3 - 10	0,9	130	A01
F04751025	13,75	10 - 25	1,3		A11
F04751960	14,75	19 - 60	1,8	170	A21

WODEX НАБОР ПЛОСКОГУБЦЕВ С ИЗОГН. ГУБКАМИ ДЛЯ ВНЕШ.СТОПОРНЫХ КОЛЕЦ

ART. WX3415/SE3
СТАНДАРТ: DIN ISO 5254

1/3



Набор из 3 плоскогубцев с губками, изогнутыми под 90° для внешних стопорных колец **ЛИНЕЙКА ДЛЯ АВТОПРОМА**, из закаленной хром-ванадиевой стали, высокопрочные стальные кончики для тяжелых нагрузок при непрерывном использовании. Угол нескользящего кончика позволяет стопорному кольцу плотно прилегать к кончикам во время расширения.
Захватные ручки **ERGOFORM** с противоскользящим покрытием.
В комплекте с модулем Eva Tray для тележек Wodex.
Размеры модуля 200x447 мм - вертикальное положение.

Состав:
WX3415 Для наружных стопорных колец D 3-10 10-25 19-60

Cod. Tec.	GR51 Euro	Штук	Размеры
F047603	53,00	3	A01 - A11 - A21

KNIPEX ПЛОСКОГУБЦЫ С ИЗОГНУТЫМИ ГУБКАМИ ДЛЯ ВНЕШНИХ СТОПОРНЫХ КОЛЕЦ

ART. 49 21 A01/A11/A21/A31/A41
СТАНДАРТ DIN 5254 B

Серые фосфатированные плоскогубцы с устойчивыми к скольжению ручками, покрытыми синтетической пластмассой. Кончики, изогнутые на 90°. Хром-ванадиевая, закаленная в масле и отпущенная сталь.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Мощность ø мм	Длина мм	Размер
F04883-10	21,10	3 - 10	130	A01
F048810-25	19,85	10 - 25		A11
F048819-60	21,95	19 - 60	165	A21
F048840-100	24,00	40 - 100	210	A31
F048885-140	41,40	85 - 140	305	A41

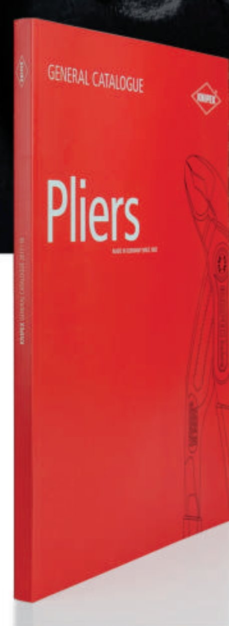
KNIPEX НАБОР ПЛОСКОГУБЦЕВ ДЛЯ СТОПОРНЫХ КОЛЕЦ

ART. 00 19 57

Набор из 4-х плоскогубцев для точного снятия и установки внутренних и внешних стопорных колец в инструментальной раскладной сумке, выполненной из износостойкого материала на основе полиэфирного волокна с практичной регулируемой быстро открывающейся и закрывающейся застежкой.

Комплект:
48 11 J1 Плоскогубцы для снятия и установки внутренних стопорных колец, мм 12-25 прямые
48 11 J2 Плоскогубцы для снятия и установки внутренних стопорных колец, мм 19-60 прямые
49 11 A1 Плоскогубцы для снятия и установки внешних стопорных колец, мм 12-25 прямые
49 11 A2 Плоскогубцы для снятия и установки внешних стопорных колец, мм 19-60 прямые

Cod. Tec.	GR54 Euro	штук
F049004	81,70	4



ОБЩИЙ КАТАЛОГ

Чтобы купить любые изделия из данного каталога KNIPEX обратитесь в наш коммерческий офис. Время поставки зависит от наличия у нашего поставщика, вы получите подтверждение вашего заказа с детальной информацией о дате поставки.

Продукция KNIPEX включенная в наш каталог LINK19, готова к поставке со склада Италии.

info@pegas-kazan.ru - www.pegas.company

РЕГУЛИРУЕМЫЕ ПЛОСКОГУБЦЫ ДЛЯ ТРУБ И ГАЕК

ART. WX3300
СТАНДАРТ DIN ISO 8976

Плоскогубцы с двойной направляющей ПРЕМИУМ КАЧЕСТВА , для труб и гаек, выполненные из кованной хром-ванадиевой стали, фосфатная обработка поверхности.

- Закаленные и зазубренные губки с приблизительной твердостью 58 HRC
- Точная регулировка до 19 положений путем нажатия на кнопку
- Не требующие усилий и удобные противоскользящие захваты
- Предохранитель против травмирования вследствие дробления

Cod. Tec.	GR51 Euro	Длина мм	Макс. раскрытие мм
F0510250	18,83	250	50

РЕГУЛИРУЕМЫЕ ПЛОСКОГУБЦЫ ДЛЯ ТРУБ И ГАЕК

ART. 188
СТАНДАРТ DIN/ISO 8976

Регулируемые шарнирные плоскогубцы из хром-ванадиевой стали с закаленными индукционным методом губками,
лучшая в своем классе модель отмечена желтой точкой.
- Функция автоматического захвата элемента
- Защита против травмирования вследствие дробления
- Высокое качество с высокой износоустойчивостью

Cod. Tec.	GR60 Euro	Длина мм	Макс. раскрытие мм
F0551240	58,76	240	30
F0551300	99,57	300	40

РЕГУЛИРУЕМЫЕ ПЛОСКОГУБЦЫ ДЛЯ ТРУБ И ГАЕК

ART. F0552

7-позиционная модель, корпус из особой высоколегированной стали, из полированной хром-ванадиевой стали,

Cod. Tec.	GR52 Euro	Длина мм	Макс. раскрытие мм
F0552170	13,82	170	30
F0552250	14,81	250	36
F0552300	23,32	300	46

РЕГУЛИРУЕМЫЕ ПЛОСКОГУБЦЫ ДЛЯ ТРУБ И ГАЕК - МОДЕЛЬ ALLIGATOR

ART. 88 01 180/250/300/400
СТАНДАРТ DIN/ISO 8976

Регулируемые плоскогубцы с самофиксацией для труб и гаек, проходящий шарнир и двойная направляющая для обеспечения высокой устойчивости, прочная структура, чувствительная к загрязнению, в частности, пригодны для внешних работ, противоположный стопор для предупреждения случайного защемления и травмирования пальцев.
Кованная хром-ванадиевая и закаленная в масле сталь, твердость зубца - прибл. 61 HRC, ручки, покрытые синтетической пластмассой.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Код поставщика мм	Макс. раскрытие мм
F05475180	18,60	180	42
F05475250	19,60	250	50
F05475300	29,40	300	70
F05475400	57,55	400	90

НАБОР РЕГУЛИРУЕМЫХ ПЛОСКОГУБЦЕВ ДЛЯ ТРУБ ALLIGATOR

ART. 00 20 09 V03

Комплект из 3 регулируемых плоскогубцев Alligator с самофиксацией на трубах и гайках, с бондаризацией черного цвета, покрытые синтетической пластмассой и нескользкими ручками.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Размер мм
F0603SET	67,60	Регулируемые плоскогубцы 180 - 250 - 300

РЕГУЛИРУЕМЫЕ ПЛОСКОГУБЦЫ ДЛЯ ТРУБ И ГАЕК

ART. F0555

7-позиционная модель, корпус из особой высоколегированной стали, ПВХ захват из полированной хром-ванадиевой стали,

Cod. Tec.	GR52 Euro	Длина мм	Макс. раскрытие мм
F0555170	13,64	170	30
F0555250	14,28	250	36
F0555300	22,78	300	46

WRK РЕГУЛИРУЕМЫЕ ПЛОСКОГУБЦЫ ДЛЯ ТРУБ И ГАЕК

ART. F0540

7-позиционная версия, система быстрого открытия, корпус из хром-ванадиевой стали, ПВХ ручки.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Длина мм	Макс. раскрытие мм
F0540240	15,90	240	36

РЕГУЛИРУЕМЫЕ ПЛОСКОГУБЦЫ ДЛЯ ТРУБ И ГАЕК - COBRA®

ART. 87 01 125/150/180/250/300/400/560
СТАНДАРТ DIN/ISO 8976

Регулируемые плоскогубцы с самофиксацией для труб и гаек с регулировкой путем нажатия на кнопку непосредственно на обрабатываемой детали, точная регулировка, которая позволяет Вам пригонять элементы для их затяжки даже в самых разнообразных формах. Двойная направляющая через шарнир для обеспечения высокой устойчивости, противоположный стопор для предупреждения случайного травмирования пальцев.
Кованная хром-ванадиевая и закаленная в масле сталь, твердость зубца - прибл. 61 HRC, хромирование, ручки, покрытые синтетической пластмассой.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Длина мм	Макс. раскрытие мм
F05480125	22,60	125	27
F05480150	23,20	150	32
F05480180	24,25	180	42
F05480250	25,80	250	50
F05480300	35,90	300	70
F05480400	62,80	400	90
F05480560	105,10	560	115

НАБОР РЕГУЛИРУЕМЫХ ПЛОСКОГУБЦЕВ ДЛЯ ТРУБ И ГАЕК COBRA®

ART. 00 20 09 V02

Комплект из 3 регулируемых плоскогубцев для водяного насоса Cobra, с отполированными губками и захватом, покрытым синтетической пластмассой

Cod. Tec.	GR54 Euro	Размер мм
F0600SET	85,95	180 - 250 - 300

РЕГУЛИРУЕМЫЕ ПЛОСКОГУБЦЫ ДЛЯ ТРУБ И ГАЕК - COBRA®

ART. 87 03 180/250/300
СТАНДАРТ DIN/ISO 8976

Регулируемые плоскогубцы с самофиксацией для труб и гаек с регулировкой путем нажатия на кнопку непосредственно на обрабатываемой детали, точная регулировка, которая позволяет Вам пригонять элементы для их затяжки даже в самых разнообразных формах. Двойная направляющая через шарнир для обеспечения высокой устойчивости, противоположный стопор для предупреждения случайного травмирования пальцев.
Кованная хром-ванадиевая и закаленная в масле сталь, твердость зубца - прибл. 61 HRC, хромирование, ручки, покрытые синтетической пластмассой.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Длина мм	Макс. раскрытие мм
F0549180	33,55	180	42
F0549250	34,85	250	50
F0549300	45,05	300	70

РЕГУЛИРУЕМЫЕ ПЛОСКОГУБЦЫ ДЛЯ ТРУБ И ГАЕК - COBRA®

ART. 87 05 250 - 87 05 300
СТАНДАРТ DIN/ISO 8976

Регулируемые плоскогубцы с самофиксацией для труб и гаек с регулировкой путем нажатия на кнопку непосредственно на обрабатываемой детали, точная регулировка, которая позволяет Вам пригонять элементы для их затяжки даже в самых разнообразных формах. Шарнир с двойной направляющей для обеспечения высокой устойчивости, противоположный стопор для предупреждения случайного защемления и травмирования пальцев. Кованная хром-ванадиевая и закаленная в масле сталь, твердость зубца - прибл.61 HRC, хромирование, ручки, покрытые двухкомпонентным материалом.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Длина мм	Макс. раскрытие мм
F0578250	38,10	250	46
F0578300	49,20	300	60

КЛИНОВИДНЫЕ РЕГУЛИРУЕМЫЕ ПЛОСКОГУБЦЫ ДЛЯ ТРУБ - - COBRA® ES

ART. 87 51 250
СТАНДАРТ DIN/ISO 8976

Самофиксирующиеся плоскогубцы с длинными и клиновидными режущими кромками для труб и гаек, в частности, обеспечивают легкий доступ к компонентам благодаря очень тонкой форме по всей области головки и шарнирного соединения, проходящий шарнир и двойная направляющая предусмотрены для обеспечения высокой устойчивости, противоположный стопор для предупреждения случайного защемления и травмирования пальцев.
Кованная хром-ванадиевая и закаленная в масле сталь, твердость зубца - прибл. 61 HRC, ручки, покрытые синтетической пластмассой.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Длина мм	Макс. раскрытие мм
F0564250	27,90	250	32

АВТОМАТИЧЕСКИ РЕГУЛИРУЕМЫЕ ПЛОСКОГУБЦЫ - SMARTGRIP®

ART. 85 01 250
СТАНДАРТ DIN/ISO 8976

Плоскогубцы для автоматической регулировки труб и гаек с ручным контролем для право- и левостороннего использования, шарнир с двойной направляющей для обеспечения высокой устойчивости, противоположный стопор для предупреждения случайного травмирования пальцев.
Кованная хром-ванадиевая и закаленная в масле сталь, твердость зубца - прибл. 61 HRC, ручки, покрытые синтетической пластмассой.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Длина мм	Макс. раскрытие мм
F0526250	43,50	250	32

РЕГУЛИРУЕМЫЕ ПЛОСКОГУБЦЫ - RAPTOR®

ART. 87 41 250
СТАНДАРТ DIN/ISO 5743

Плоскогубцы с диапазоном раскрытия 10 - 32 мм, само-фиксация в диапазоне 17 - 32 мм. Точная регулировка путем нажатия на кнопку непосредственно на обрабатываемой детали, даже просто одной рукой, проходящий шарнир с двойной направляющей для обеспечения высокой устойчивости, противоположный стопор для предупреждения случайного травмирования пальцев. Кованная хром-ванадиевая и закаленная в масле сталь, твердость зубца - прибл.61 HRC, ручки, покрытые синтетической пластмассой.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Длина мм	Макс. раскрытие мм
F0565250	29,40	250	32

РЕГУЛИРУЕМЫЕ ПЛОСКОГУБЦЫ

ART. 86 01 250

Регулируемый инструмент для закручивания винтов, захвата, поддержки, разбивания и изгибания деталей, не повреждая края сантехприборов с чувствительными поверхностями. Регулировка нажатием на кнопку непосредственно на заготовке. Благодаря наличию параллельных губок, имеется возможность непрерывной затяжки всех отверстий до указанной способности. Кованая и закаленная в масле хром-ванадиевая сталь с серой отделкой с указанием границ, градуированная шкала и ручки с покрытием синтетической смолой.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Длина мм	Макс способность мм	Макс способность дюймы
F0575250	48,25	250	52	2"

ART. 86 02 250

Регулируемый инструмент для закручивания винтов, захвата, поддержки, разбивания и изгибания деталей, не повреждая края сантехприборов с чувствительными поверхностями. Регулировка нажатием на кнопку непосредственно на заготовке. Благодаря наличию параллельных губок, имеется возможность непрерывной затяжки всех отверстий до указанной способности. Кованая и закаленная в масле хром-ванадиевая сталь с серой отделкой с указанием границ, градуированная шкала и ручки с двухкомпонентным покрытием.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Длина мм	Макс способность мм	Макс способность дюймы
F0577250	52,20	250	52	2"

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

РЕГУЛИРУЕМЫЕ РАЗВОДНЫЕ ПЛОСКОГУБЦЫ

ART. 86 03 125/150/180/250/300/400
СТАНДАРТ DIN/ISO 5743

Регулируемый инструмент для закручивания, зажима, поддержки, дробления и сгиба элементов без какого бы то ни было повреждения краев на санитарно-техническом оборудовании с деликатными поверхностями. Регулировка путем нажатия на кнопку непосредственно на обрабатываемой детали
Благодаря параллельному захвату возможно производить непрерывное затягивание во всех положениях раскрытия вплоть до указанного допустимого диапазона.
Кованная хром-ванадиевая и закаленная в масле сталь с хромированием, ручки, покрытые синтетической пластмассой.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Длина мм	Макс. раскрытие мм	Макс. раскрытие Дюймов
F0580125	43,25	125	23	7/8"
F0580150	48,30	150	27	1"
F0580180	49,60	180	35	1-3/8"
F0580250	56,80	250	46	1-3/4"
F0580300	69,25	300	60	2-3/8"
F0580400	122,20	400	85	3-3/8"

РЕГУЛИРУЕМЫЕ РАЗВОДНЫЕ ПЛОСКОГУБЦЫ

ART. 86 05 150/180/250
СТАНДАРТ DIN/ISO 5743

Регулируемый инструмент для закручивания, зажима, поддержки, дробления и сгиба элементов без какого бы то ни было повреждения краев на санитарно-техническом оборудовании с деликатными поверхностями. Регулировка путем нажатия на кнопку непосредственно на обрабатываемой детали
Благодаря параллельному захвату возможно производить непрерывное затягивание во всех положениях раскрытия вплоть до указанного допустимого диапазона.
Кованная хром-ванадиевая и закаленная в масле сталь с хромированием, ручки, покрытые би-компонентным материалом.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Длина мм	Макс. раскрытие мм	Макс. раскрытие Дюймов
F0581150	52,00	150	27	1"
F0581180	52,55	180	35	1-3/8"
F0581250	60,80	250	46	1-3/4"

ПЛОСКОГУБЦЫ ДЛЯ ПЛАСТМАССОВЫХ ТРУБ И СИФОНОВ 81 01 250

ART. 81 01 250

Плоскогубцы для сифонов, пластмассовых труб, соединителей, арматуры и уплотнительных колец из пластмассы до Ø 80 мм, регулируемый конец для оптимальной подгонки под разные диаметры. Регулируемый шарнир, который может регулироваться в 25 положениях, захват с накаткой.
Хром-ванадиевая сталь, кованная и закаленная в масле, рукоятки, покрытые синтетической пластмассой.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Длина мм	Раскрытие ø мм
F0597250	29,35	250	25 - 80

ПЛОСКОГУБЦЫ ДЛЯ ПЛАСТМАССОВЫХ ТРУБ И СИФОНОВ 81 11 250

ART. 81 11 250

Плоскогубцы для сифонов, пластмассовых труб, соединителей, арматуры и уплотнительных колец из пластмассы до Ø 75 мм, регулируемый конец для оптимальной подгонки под разные диаметры. Регулируемый шарнир, который регулируется в 25 положениях, взаимозаменяемые губки, исполнены из синтетического материала для деликатных поверхностей.
Хром-ванадиевая сталь, кованная и закаленная в масле, рукоятки, покрытые синтетической пластмассой.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Длина мм	Раскрытие ø мм
F0598250	43,45	250	10 - 75

НАБОР ПЛОСКОГУБЦЕВ

ART. 00 20 09 V01

Набор из 3 инструментов 1 комбинированные плоскогубцы, 1 боковые кусачки, 1 Cobra клещи для водяных насосов
Плоскогубцы со шлифованными головками; захваты исполнены из синтетической пластмассы или би-компонентного материала.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Размер мм
F0601SET	63,30	Комб. плоскогубцы 180 - Кусачки боковые 160 - Плоскогубцы Cobra 250

WODEX РЕГУЛИРУЕМЫЕ САМОФИКСИРУЮЩИЕСЯ ПЛОСКОГУБЦЫ С ВОГНУТЫМИ ГУБКАМИ

NEW

ART. WX3350

Регулируемые самофиксирующиеся плоскогубцы **ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА** для захвата плоских и круглых предметов.
- Губки из кованой хром-ванадиевой стали с зубцами
- Присоединяемый рычаг для больших усилий захвата
- Регулируемое тыльным винтом давление сжатия

Cod. Tec.	GR51 Euro	Длина мм	Макс раскрытие мм
F0625180	15,25	180	38
F0625240	16,60	240	42
F0625300	29,50	300	65

WODEX САМОФИКСИРУЮЩИЕСЯ ПЛОСКОГУБЦЫ С ДВОЙНОЙ РЕГУЛИРОВКОЙ

NEW

ART. WX3360

Самофиксирующиеся плоскогубцы ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА с двойной регулировкой для захвата секций, уголков и труб среднего размера.
- Губки из кованой хромомолибденовой стали с зубцами
- Быстрая регулировка планкой с пазами на 4 положения
- Регулируемое давление сжатия посредством верхней круглой гайки
- Присоединяемый рычаг для больших усилий захвата

Cod. Tec.	GR51 Euro	Длина мм	Макс раскрытие мм
F0671275	48,50	275	80

KNIPEX РЕГУЛИР.ПЛОСКОГУБЦЫ С САМО-БЛОКИР.ЗАХВАТОМ И ПРЯМЫМИ ГУБКАМИ

ART. 41 24 225

Плоскогубцы с никелированными, прямыми губками. Прямые губки, с подогнанной формой для материала плоской поверхности.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Длина мм	Макс. раскрытие мм
F0675225	23,35	225	30

WRK РЕГУЛИР.ПЛОСКОГУБЦЫ С САМО-БЛОКИР. ЗАХВАТОМ И ВИЛОЧН.ГУБКАМИ

ART. F0690

Губки из хром-ванадиевой плакированной стали, корпус из никелированной стали, подходят для труб, листовой стали, сварки металлических профилей.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Длина мм	Макс. раскрытие мм
F0690280	32,45	280	60

WODEX САМОФИКСИРУЮЩИЕСЯ ПЛОСКОГУБЦЫ С РЕГУЛИРУЕМЫМИ ГУБКАМИ

NEW

ART. WX3370

Самофиксирующиеся регулируемые плоскогубцы ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА для захвата профилей с крупными ребрами и углами.
- Прочные губки из хром-ванадиевой стали
- Присоединяемый рычаг для больших усилий захвата
- Регулируемое тыльным винтом давление сжатия

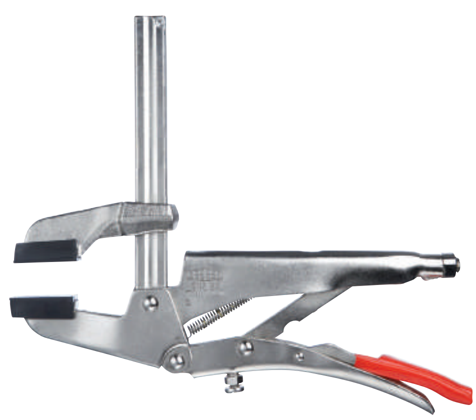
Cod. Tec.	GR51 Euro	Длина мм	Макс раскрытие мм
F0701275	26,50	275	90

BESSEY ЗАЖИМНЫЕ ПЛОСКОГУБЦЫ

ART. GRZ10-20

Модель разработана для параллельного зажима, призматические канавки для маленьких и круглых элементов.

Cod. Tec.	GR60 Euro	Мощность зажима мм	Длина мм
F0711260-100	85,40	100	260
F0711260-200	92,30	200	



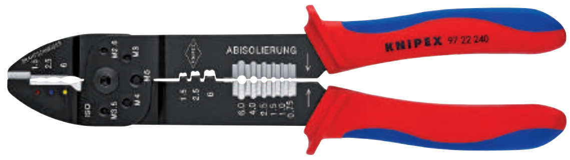
ЗАЖИМНЫЕ ЩИПЦЫ

ART. 97 22 240

Плоскогубцы из стали с высоким сопротивлением для обрезки кабелей, зачистки проводов и затяжки штекерных и гнездовых контактов, с отверстиями для усечения винтов с резьбой из меди и латуни M 2.6; M3; M 3.5; M 4 и M 5.

Использование:

неизолированные кабельные наконечники и кабельные соединители

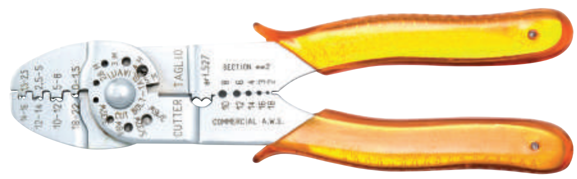


Cod. Tec.	GR54 Euro	Сечение мм²	AWG	Длина мм
F1010240	23,70	0.70 - 6	20 - 10	240

ЗАЖИМНЫЕ ЩИПЦЫ

ART. F1011

Профессиональная версия поставляется с устройством зачистки-обрезки и болторезами. Хромированная и сатинированная поверхность, захват, покрытый ацетатом целлюлозы



Cod. Tec.	GR60 Euro	Сечение мм²	Длина мм
F1011215	38,05	0.15 - 8	215

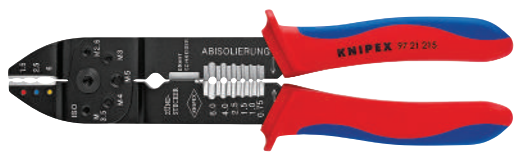
ЗАЖИМНЫЕ ЩИПЦЫ

ART. 97 21 215

Плоскогубцы из стали с высоким сопротивлением для обрезки кабелей, зачистки проводов и затяжки штекерных и гнездовых контактов, с отверстиями для усечения винтов с резьбой из меди и латуни M 2.6; M3; M 3.5; M 4 и M 5.

Использование:

неизолированные кабельные наконечники и кабельные соединители

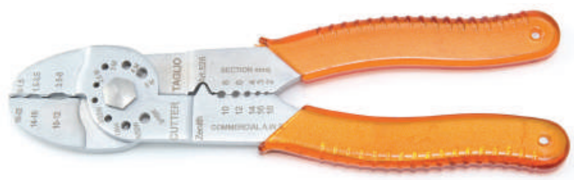


Cod. Tec.	GR54 Euro	Сечение мм²	AWG	Длина мм
F1012215	20,85	0.75 - 6	20 - 10	215

ЗАЖИМНЫЕ ЩИПЦЫ

ART. F1013

Профессиональная версия поставляется с устройством зачистки-обрезки и болторезами. Хромированная и сатинированная поверхность, захват, покрытый ацетатом целлюлозы



Cod. Tec.	GR60 Euro	Сечение мм²	Длина мм
F1013215	38,05	0.15 - 8	215

ЗАЖИМНЫЕ ЩИПЦЫ 97 52 36 PRECIFORCE®

ART. 97 52 36

Зажимные щипцы с точными профилями и устройством принудительного останова (самоосвобождающийся механизм) Повышенное усилие зажима вследствие передачи силы с помощью шарнирного рычага, отличная маневренность. Хром-ванадиевая, закаленная в масле и отпущенная сталь, ручки, покрытые би-компонентным материалом.

Использование:

Штекерные, гнездовые контакты и предварительно изолированные соединители головки.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Сечение мм²	AWG	Длина мм
F1015220	105,95	0.5 - 6	20 - 10	220

ЗАЖИМНЫЕ ЩИПЦЫ 97 52 30 PRECIFORCE®

ART. 97 52 30

Зажимные щипцы с точными профилями и устройством принудительного останова (самоосвобождающийся механизм) Повышенная затяжка благодаря передачи силы с помощью шарнирного рычага, отличная маневренность благодаря удобной рукоятке, легкой и с ограниченной длинной. Хром-ванадиевая, закаленная в масле и отпущенная сталь, ручки, покрытые би-компонентным материалом.

использование:

Соединители, не изолированные для обжатия DIN 46267

Cod. Tec.	GR54 Euro	Сечение мм²	AWG	Длина мм
F1016220	112,85	1,5 - 4	15 - 11	220

F

ЗАЖИМНЫЕ ЩИПЦЫ 97 52 33 PRECIFORCE®

ART. 97 52 33

Зажимные щипцы с точными профилями и устройством принудительного останова (самоосвобождающийся механизм) Повышенная затяжка благодаря передачи силы с помощью шарнирного рычага, отличная маневренность благодаря удобной рукоятке, легкой и с ограниченной длинной. Хром-ванадиевая, закаленная в масле и отпущенная сталь, ручки, покрытые би-компонентным материалом.
Использование:
Гнездовые контакты, неизолированное обжатие, трубчатые и зажимы DIN 46234 и DIN 46235 стандарт при условии, что загиб не изолирован для обжатия, стыковые и обжимные соединители, DIN 46341 и DIN 46267 стандарт

Cod. Tec.	GR54 Euro	Сечение мм²	AWG	Длина мм
F1017220	112,85	0,5 - 10	20 - 7	220

ЗАЖИМНЫЕ ЩИПЦЫ ® 97 52 34 PRECIFORCE

ART. 97 52 34

Зажимные щипцы с точными профилями и устройством принудительного останова (самоосвобождающийся механизм) Повышенная затяжка благодаря передачи силы с помощью шарнирного рычага, отличная маневренность благодаря удобной рукоятке, легкой и с ограниченной длинной. Хром-ванадиевая, закаленная в масле и отпущенная сталь, ручки, покрытые би-компонентным материалом.

Использование:
Не изолированные соединители типа размыкающего штепселя (штепсель - 2,8 + 4,8 мм)

Cod. Tec.	GR54 Euro	Сечение мм²	AWG	Длина мм
F1018220	129,95	0,1 - 2,5	27 - 13	220

ЗАЖИМНЫЕ ЩИПЦЫ 97 52 35 PRECIFORCE®

ART. 97 52 35

Зажимные щипцы с точными профилями и устройством принудительного останова (самоосвобождающийся механизм) Повышенная затяжка благодаря передачи силы с помощью шарнирного рычага, отличная маневренность благодаря удобной рукоятке, легкой и с ограниченной длинной. Хром-ванадиевая, закаленная в масле и отпущенная сталь, ручки, покрытые би-компонентным материалом.

Использование:
Не изолированные соединители типа размыкающего штепселя (штепсель - 4,8 + 6,3 мм)

Cod. Tec.	GR54 Euro	Сечение мм²	AWG	Длина мм
F1019220	129,80	0,5 - 6	20 - 10	220

ЗАЖИМНЫЕ ЩИПЦЫ 97 52 38 PRECIFORCE®

ART. 97 52 38

Зажимные щипцы с точными профилями и устройством принудительного останова (самоосвобождающийся механизм) Повышенная затяжка благодаря передачи силы с помощью шарнирного рычага, отличная маневренность благодаря удобной рукоятке, легкой и с ограниченной длинной. Хром-ванадиевая, закаленная в масле и отпущенная сталь, ручки, покрытые би-компонентным материалом.

Использование:
Изолированные и не изолированные концевые муфты (уплотнительные кольца)

Cod. Tec.	GR54 Euro	Сечение мм²	AWG	Длина мм
F1020220	112,85	0,25 - 6	23 - 10	220

ЗАЖИМНЫЕ КЛЕЩИ MULTICRIMP® С МАГАЗИНОМ ДЛЯ СМЕНЫ ПЛАШЕК

ART. 97 33 02

Всего один инструмент для самых обычных работ по обжатию, обеспечивает быструю и простую замену обжимных матриц без использования дополнительного инструмента, расположение матриц для зажимов внутри вращающихся опор. Хром-ванадиевая, закаленная в масле и отпущенная сталь, поворотный магазин, выполненный из армированной синтетической пластмассы.

Использование:
- Не изолированные штепсельные соединители в диапазоне 0,5 - 6 мм²
- Гнездовые и штекерные предварительно изолированные контакты втулки, 0,5 - 6 мм²
- Изолированные и неизолированные контакты втулки в диапазоне 0,25 - 6 мм²
- Изолированые и не изолированные 10 / 16 to 25 мм²
- Не изолированные зажимные клеммы, трубчатые, и зажимы, DIN 46234 и DIN 46235, а также для неизолированного обжатия, головка/ головка и соединители DIN 46341 и DIN 46267

Cod. Tec.	GR54 Euro	Длина мм
F1025250	275,65	250

F

ЗАЖИМНЫЕ ЩИПЦЫ ДЛЯ КОНЦЕВЫХ МУФТ 97 53 08

ART. 97 53 08

Зажимные щипцы для концевых муфт, DIN 46228 (часть 1+4), Автоматическая подгонка под размер концевых муфт, отсутствие ошибок при зажатии в случае использования неправильной матрицы, вставка в гнездо спереди в клещи, постоянный качественный зажим с помощью устройства принудительного останова (самоосвобождающийся механизм). Повышенное усилие зажима вследствие передачи силы с помощью шарнирного рычага. Хром-ванадиевая, закаленная в масле и отпущенная сталь, ручки, покрытые би-компонентным материалом.

Использование:
- Обжатие концевых муфт с квадратным сечением до10 мм²
- Возможность вставки концевых муфт сбоку до 2,5 мм²
- Для всех двусторонних концевых муфт до 2 x 4 мм² o 2 x AWG (American Wire Gauge - американский стандарт проводов) 10

Cod. Tec.	GR54 Euro	Сечение мм²	AWG	Длина мм
F1030190	163,20	0,08 - 10	28 - 7	190

ЗАЖИМНЫЕ ЩИПЦЫ ДЛЯ КОНЦЕВЫХ МУФТ 97 53 09

ART. 97 53 09

Зажимные щипцы для концевых муфт, DIN 46228 (часть 1+4), Автоматическая подгонка под размер концевых муфт, отсутствие ошибок при зажатии в случае использования неправильной матрицы, вставка в гнездо спереди в клещи, постоянный качественный зажим с помощью устройства принудительного останова (самоосвобождающийся механизм). Повышенное усилие зажима вследствие передачи силы с помощью шарнирного рычага. Хром-ванадиевая, закаленная в масле и отпущенная сталь, ручки, покрытые би-компонентным материалом.

Использование:
- Обжатие концевых муфт с квадратным сечением до 16 мм², с рычагом для регулировки зажима до 0,08 - 10 o 16 мм²
- Для всех двусторонних концевых муфт до 2 x 6 мм² o 2 x AWG (American Wire Gauge - американский стандарт проводов) 8

Cod. Tec.	GR54 Euro	Сечение мм²	AWG	Длина мм
F1031190	173,40	0,08 - 10 + 16	28 - 5	190

ЗАЖИМНЫЕ ЩИПЦЫ ДЛЯ КОНЦЕВЫХ МУФТ 97 53 04

ART. 97 53 04

Зажимные щипцы для концевых муфт, DIN 46228 (часть 1+4), Автоматическая подгонка под размер концевых муфт, постоянный качественный зажим с помощью устройства принудительного останова (самоосвобождающийся механизм). Повышенное усилие зажима благодаря передаче силы с помощью шарнирного рычага. Хром-ванадиевая, закаленная в масле и отпущенная сталь, ручки, покрытые би-компонентным материалом.

Использование:
- Обжатие концевых муфт с квадратным сечением до 16 мм²
- Обжатие с квадратным сечением для оптимальных поверхностей, не зависимо от позиционирования соединения
- Обжатие всех двусторонних концевых муфт до 2 x 6 мм² o 2 x AWG 8

Cod. Tec.	GR54 Euro	Сечение мм²	AWG	Длина мм
F1035180	160,95	0,08 - 10 + 16	28 - 5	180

ЗАЖИМНЫЕ ЩИПЦЫ ДЛЯ КОНЦЕВЫХ МУФТ 97 53 14

ART. 97 53 14

Зажимные щипцы для концевых муфт, DIN 46228 (часть 1+4), Автоматическая подгонка под размер концевых муфт, постоянный качественный зажим с помощью устройства принудительного останова (самоосвобождающийся механизм). Повышенное усилие зажима благодаря передаче силы с помощью шарнирного рычага. Хром-ванадиевая, закаленная в масле и отпущенная сталь, ручки, покрытые би-компонентным материалом.

Использование:
- Обжатие концевых муфт с шестигранным сечением до 10 мм²
- Обжатие с шестигранным сечением в трудно доступных областях
- Обжатие всех двусторонних концевых муфт до 2 x 4 мм² o 2 x AWG 10

Cod. Tec.	GR54 Euro	Сечение мм²	AWG	Длина мм
F1036180	169,35	0,08 - 10	28 - 7	180

ЗАЖИМНЫЕ ЩИПЦЫ ДЛЯ КОНЦЕВЫХ МУФТ 97 53 18

ART. 97 53 18

Зажимные щипцы по Din 46228 (часть 1 +), квадратный профиль зажима, зажимная матрица с вращением на 360° с 8 положениями срабатывания, автоматическая адаптация к необходимым размерам муфт. Затяжка двойных клемм на муфте до 2х6 мм². Постоянное качество обжатия с устройством принудительного останова (саморазъемный механизм). Отпущенная и закаленная в масле хром-ванадиевая сталь, ручки покрыты двухкомпонентным материалом.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Сечение мм²	AWG	Длина мм
F1038200	183,60	0,14 - 16	26 - 5	200

ЗАЖИМНЫЕ ЩИПЦЫ ДЛЯ КОНЦЕВЫХ МУФТ

ART. 97 61 145 A

Плоскогубцы из высокопрочной стали для затяжки штепсельных клемм, соответствующих DIN 46228 (часть 1+4) в диапазоне 0,25 - 2,5 мм², затяжка с помощью трапецеидальных профилей для обеспечения надежного соединения между проводом и клеммой. Ручки из хром-ванадиевой, кованной и закаленной в масле стали, покрытые смолой.

Использование:
- Для концевых муфт (уплотнительных колец)

Cod. Tec.	GR54 Euro	Сечение мм²	AWG	Длина мм
F1040145	24,15	0,25 - 2,5	23 - 13	145

ART. 97 62 145 A

Плоскогубцы из высокопрочной стали для затяжки штепсельных клемм, соответствующих DIN 46228 (часть 1+4) с нормальным сечением в диапазоне 0,25 - 2,5 мм², затяжка с помощью трапецеидальных профилей для обеспечения надежного соединения между проводом и клеммой.
Хром-ванадиевая сталь, кованная и закаленная в масле, рукоятки, покрытые би-компонентным материалом.

Использование:
- Для концевых муфт (уплотнительных колец)

Cod. Tec.	GR54 Euro	Сечение мм²	AWG	Длина мм
F1041145	26,65	0,25 - 2,5	23 - 13	145

ЗАЖИМНЫЕ ЩИПЦЫ ДЛЯ КОНЦЕВЫХ МУФТ ПО VDE 1000 В

ART. 97 68 145 A

Плоскогубцы из высокопрочной стали для затяжки штепсельных клемм, соответствующих DIN 46228 (часть 1+4) с нормальным сечением в диапазоне 0,25 - 2,5 мм², затяжка с помощью трапецеидальных профилей для обеспечения надежного соединения между проводом и клеммой. Ручки из хром-ванадиевой, кованной и закаленной в масле стали, покрытые би-компонентным материалом, прошедшим испытания согласно VDE 1000 Вольт и соответствующим стандарту IEC 60900 DIN EN 60900.

Использование:
- Для концевых муфт (уплотнительных колец)

Cod. Tec.	GR54 Euro	Сечение мм²	AWG	Длина мм
F1042145	29,45	0,25 - 2,5	23 - 13	145

ЗАЖИМНЫЕ ЩИПЦЫ ДЛЯ КОНЦЕВЫХ МУФТ

ART. 97 71 180

Плоскогубцы из высокопрочной стали для затяжки штепсельных клемм, соответствующих DIN 46228 (часть 1+4) с нормальным сечением в диапазоне 0,25 - 2,5 мм², зажим с помощью полукруглых профилей для обеспечения надежного соединения между проводом и клеммой с 9 глубокими пазами, коническими боковыми поверхностями.
Хром-ванадиевая сталь, кованная и закаленная в масле, рукоятки, покрытые смолой.

Использование:
- Для концевых муфт (уплотнительных колец)

Cod. Tec.	GR54 Euro	Сечение мм²	AWG	Длина мм
F1050180	32,20	0,25 - 16	23 - 5	180

ЗАЖИМНЫЕ ЩИПЦЫ ДЛЯ КОНЦЕВЫХ МУФТ С БИКОМПОНЕНТ. РУКОЯТКАМИ

ART. 97 72 180

Плоскогубцы из высокопрочной стали для затяжки штепсельных клемм, соответствующих DIN 46228 (часть 1+4) с нормальным сечением в диапазоне 0,25 - 2,5 мм², затяжка с помощью трапецеидальных профилей для обеспечения надежного соединения между проводом и клеммой. Хром-ванадиевая сталь, кованная и закаленная в масле, рукоятки, покрытые би-компонентным материалом.

Использование:
Для концевых муфт (уплотнительных колец)

Cod. Tec.	GR54 Euro	Сечение мм²	AWG	Длина мм
F1051180	35,40	0,25 - 16	23 - 5	180

ЗАЖИМНЫЕ ЩИПЦЫ ДЛЯ КОНЦЕВЫХ МУФТ ПО VDE 1000 В

ART. 97 78 180

Плоскогубцы из высокопрочной стали для затяжки штепсельных клемм, соответствующих DIN 46228 (часть 1+4) с нормальным сечением в диапазоне 0,25 - 2,5 мм², затяжка с помощью трапецеидальных профилей для обеспечения надежного соединения между проводом и клеммой. Ручки из хром-ванадиевой, кованной и закаленной в масле стали, покрытые би-компонентным материалом, прошедшим испытания согласно VDE 1000 Вольт и соответствующим стандарту IEC 60900 DIN EN 60900.

Использование:
Для концевых муфт (уплотнительных колец)

Cod. Tec.	GR54 Euro	Сечение мм²	AWG	Длина мм
F1052180	37,60	0,25 - 16	23 - 5	180

ЭЛЕКТРОИЗОЛИРОВАННЫЙ НОЖ ПО VDE 1000 В

ART. 98 52

Ножи для электриков и техобслуживащего персонала с эргономичными противоскользящими ручками, хорошая передача усилия благодаря индивидуальной форме ручки, фиксированное прямое лезвие с защитной прозрачной крышкой. Лезвие из специальной стали для закаленного в масле и хромированного инструмента, изолированная ручка 1000 Вольт из би-компонентного материала, прошедшего испытания согласно VDE и соответствующего стандарту IEC 60900 DIN EN 60900.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Длина полотна мм	Общая длина мм
F1070190	13,20	50	190

ЭЛЕКТРОИЗОЛИРОВАННЫЙ НОЖ ПО VDE 1000 В

ART. 98 55

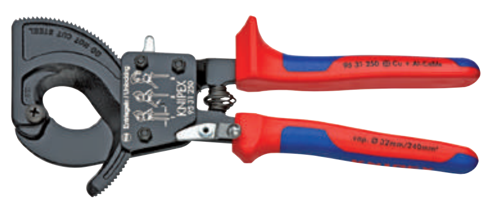
Ножи для электриков и техобслуживащего персонала с эргономичными противоскользящими ручками, хорошая передача усилия благодаря индивидуальной форме ручки, фиксированное прямое лезвие с защитной прозрачной крышкой.   Лезвие в виде ястребиного клюва из нержавеющей стали с защитой лезвия, Изолированная ручка 1000 вольт из би-компонентного материала, прошедшего испытания согласно VDE и соответствующего стандарту IEC 60900 DIN EN 60900.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Длина полотна мм	Общая длина мм
F1075180	34,35	38	180

НОЖНИЦЫ ДЛЯ РЕЗКИ МЕДНЫХ И АЛЮМИНИЕВЫХ КАБЕЛЕЙ Ø 32 ММ

ART. 95 31 250

Кабельные ножницы с храповым механизмом для обрезки одножильных и многожильных кабелей с закаленными заземленными режущими кромками. Ровный срез без дробления, операцию можно производить одной рукой благодаря системе с храповым механизмом, регулируемая подача лезвия в двух положениях, противоположный стопор для предупреждения случайного травмирования пальцев..
Специальная сталь для кованного и закаленного в масле инструмента, рукоятки, покрытые би-компонентным материалом.

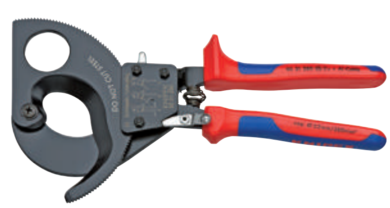


Cod. Tec.	GR54 Euro	Многожильный кабель Ø макс мм	Многожильный кабель мм²	Длина мм
F1080250	209,90	32	240	250

НОЖНИЦЫ ДЛЯ РЕЗКИ МЕДНЫХ И АЛЮМИНИЕВЫХ КАБЕЛЕЙ Ø 52 ММ

ART. 95 31 280

Кабельные ножницы с храповым механизмом для обрезки одножильных и многожильных кабелей с закаленными заземленными режущими кромками. Ровный срез без дробления, операцию можно производить одной рукой благодаря системе с храповым механизмом, регулируемая подача лезвия в двух положениях, противоположный стопор для предупреждения случайного травмирования пальцев..
Специальная сталь для кованного и закаленного в масле инструмента, рукоятки, покрытые би-компонентным материалом.



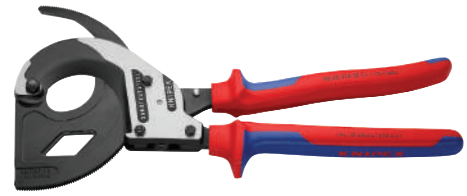
Cod. Tec.	GR54 Euro	Многожильный кабель Ø макс мм	Многожильный кабель мм²	Длина мм
F1082280	281,75	52	380	280

F

НОЖНИЦЫ ДЛЯ РЕЗКИ МЕДНЫХ И АЛЮМИНИЕВЫХ КАБЕЛЕЙ Ø 60 ММ

ART. 95 32 320

Кабельные ножницы с храповым механизмом для обрезки одножильных и многожильных кабелей с закаленными заземленными режущими кромками. Ровный срез без дробления, операцию можно производить одной рукой благодаря системе с храповым механизмом, регулируемая подача лезвия в двух положениях, противоположный стопор для предупреждения случайного травмирования пальцев..
Специальная сталь для кованного и закаленного в масле инструмента, рукоятки, покрытые би-компонентным материалом.



Cod. Tec.	GR54 Euro	Многожильный кабель Ø макс мм	Многожильный кабель мм²	Длина мм
F1084320	348,05	60	600	320

Weidmüller ПЛОСКОГУБЦЫ ДЛЯ СНЯТИЯ И РЕЗКИ ИЗОЛЯЦИИ STRIPAX

NEW

ART. 9005000000

Инструмент для снятия изоляции с автоматической самостоятельной регулировкой для гибких и жестких проводниковс изоляцией из ПВХ, идеальное решение для сферы механических работ и планирования заводского оборудования.
Характеристики:
- Длина снятия изоляции регулируется стопором
- Автоматическое открытие губок после снятия изоляции
- Регулировка в зависимости от различной толщины изоляции
- Использование с кабелями с двойной изоляцией на двух этапах обработки без специального регулирования
- Саморегулируемый режущий элемент

Cod. Tec.	GR60 Euro	Макс длина снятия изоляции мм	Сечение кабеля мм²	Режущая способность мм²	Длина мм
F1190190	83,50	25	0,08 - 10	6	190

Weidmüller ПЛОСКОГУБЦЫ ДЛЯ СНЯТИЯ И РЕЗКИ ИЗОЛЯЦИИ STRIPAX ULTIMATE

NEW

ART. 1468880000

Инструмент для снятия изоляции с автоматической самостоятельной регулировкой для гибких и жестких проводников с безгалогенной изоляцией, идеальное решение для сферы механических работ и планирования заводского оборудования.
Характеристики:
- Длина снятия изоляции регулируется стопором
- Автоматическое открытие губок после снятия изоляции
- Регулировка в зависимости от различной толщины изоляции
- Использование с кабелями с двойной изоляцией на двух этапах обработки без специального регулирования
- Саморегулируемый режущий элемент

Cod. Tec.	GR60 Euro	Макс длина снятия изоляции мм	Сечение кабеля мм²	Режущая способность мм²	Длина мм
F1195190	112,50	25	0,25 - 6	6	190

САМОНАСТРАИВАЮЩИЕСЯ СТРИППЕРЫ ДЛЯ КАБЕЛЕЙ

ART. 12 40 200 - 12 50 200

Автоматические плоскогубцы для зачистки униполярных проводов, многожильных, тонких проводов, покрытых смолой Изоляция синтетическая или резиновая, они автоматически подгоняются под различную толщину изоляции, предупреждая какое бы то ни было повреждение проводов, глубина резки регулируется в зависимости от ряда изоляционных материалов, с кусачками для обрезки многожильных проводов из меди и алюминия до 10 мм² и униполярных проводов до 6 мм². Корпус из синтетической пластмассы, армированной стекловолокном, и стальное лезвие для закаленного инструмента.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Сечение мм²	AWG	Длина мм
F119710	68,95	0,03-10	32-7	200
F119716	105,75	2,5-16	13-5	

САМОНАСТРАИВАЮЩИЕСЯ СТРИППЕРЫ ДЛЯ КАБЕЛЕЙ MULTISTRIP 10

ART. 12 42 195

Полностью автоматические плоскогубцы для зачистки всех одножильных, многожильных и тонко проволочных проводов со стандартной изоляцией, с толщиной в диапазоне 0.03 - 10 мм², не требуют ручной регулировки. Стальные губки удерживают кабель на месте без риска выскальзывания или повреждения оставшейся изоляции с кусачками, глубоко расположенными, для обрезки многожильных медных и алюминиевых проводов до 10 мм² и униполярных проводов до 6 мм².
Корпус из синтетической пластмассы, армированной стекловолокном, и лезвие из закаленной стали.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Сечение мм²	AWG	Длина мм
F1198195	91,65	0.03 - 10	32-7	195

УСТРОЙСТВА ДЛЯ ЗАЧИСТКИ ПРОВОДОВ

ART. 11 05 160

Хромированные плоскогубцы, ручки с би-компонентными заватными устройствами

Cod. Tec.	GR54 Euro	Кабели мм²	Длина мм
F12098160	25,00	10	160

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

WRK УСТРОЙСТВА ДЛЯ ЗАЧИСТКИ ПРОВОДОВ

ART. F1211

Хромированные плоскогубцы, ручки с би-компонентными заватными устройствами

Cod. Tec.	GR52 Euro	Кабели мм²	Длина мм
F1211160	17,55	10	160

WODEX ИЗОЛИРОВАННЫЕ УСТРОЙСТВА ДЛЯ ЗАЧИСТКИ ПРОВОДОВ

ART. WX3430
СТАНДАРТ DIN 8979

Устройства для зачистки проводов **ПРЕМИУМ КАЧЕСТВА** , исполненное из хроммолибденовой стали. Изолированные ручки до
1000 В DIN EN 60900 / VDE 0682-201.
Твердость: рукоятки 43-48 HRC, кусачки 58-60 HRC.
Гипоаллергенные противоскользящие рукоятки **ERGOFORM**, не требующие усилий и удобные, выполненные из **SANTOPRENE**®, что гарантирует максимальное сопротивление для быстрой и точной работы. Для проводов, покрытых синтетической смолой или каучуком, изолированных с макс. Ø 5 мм. Регулировка необходимого диаметра с помощью винта и контргайки с накаткой.

Cod. Tec.	GR51 Euro	Кабели мм²	Длина мм
F121510	19,44	10	160

KNIPEX УСТРОЙСТВА ДЛЯ ЗАЧИСТКИ ПРОВОДОВ С VDE-ИЗОЛЯЦИЕЙ НА 1000 В

ART. 11 06 160

Плоскогубцы для униполярных проводников, многожильных, тонких проводов с изоляцией из синтетической пластмассой или резины с макс. Ø 5 мм и сечением 10 мм², легкая регулировка до необходимого диаметра с помощью винта и контргайки с накаткой, которые позиционируются изнутри. Специальная сталь для кованных и закаленных инструментов, изолированные ручки, покрытые би-компонентным материалом, прошедшим испытания согласно VDE и соответствующим стандарту VDE,EC 60900 DIN EN 60900.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Кабели мм²	AWG	Длина мм
F1216160	28,60	10	7	160

KNIPEX КУСАЧКИ БОКОВЫЕ ЭЛЕКТРОИЗОЛИРОВАННЫЕ ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ИЗОЛЯЦИИ

ART. 14 26 160

Покрытые хромом плоскогубцы с боковыми кусачками и устройством для зачистки проводов для 1,5 и 2.5 мм2 одножильных проводов, резка NYM до 5 x 2,5 мм², длинные кончики для наиболее точной обрезки даже в условиях ограниченного пространства, точная резка благодаря закаленным индукционным методом 60 HRC режущим кромкам..
Изолированные ручки из хром-ванадиевой, кованной и закаленной стали, покрытой би-компонентным материалом, прошедшим испытания согласно VDE и соответствующим стандарту EC 60900 DIN EN 60900.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Кабели мм²	Проволока среднего сопротивления Ø макс мм	Длина мм
F1217160	41,10	1,5 - 2,5	1,5	160

KNIPEX КОМБ. ПЛОСКОГУБЦЫ ДЛЯ ЭЛЕКТРИКОВ И ПРОКЛАДКИ КАБЕЛЕЙ

ART. 13 02 160

Плоскогубцы для работ по прокладке кабеля, для зажима и сгибания проводов, для резки твердой проволоки и проводов средней прочности, с точными отверстиями для зачистки проводов, для обжатия штепсельной клеммы. Хром-ванадиевая сталь, кованная и закаленная в масле, точно режущие кромки с последующей закалкой индукционным методом, твердость - прибл. 60 HRC, ручки, покрытые би-компонентным материалом.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Кабели мм²	Проволока высокого сопротивления Ø макс мм	Длина мм
F1218160	34,35	0,5 - 0,75 - 1,5 - 2,5	1,6	160

KNIPEX ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ДЕМОНТАЖА И ЗАЧИСТКИ КАБЕЛЕЙ ERGOSTRIP®

ART. 16 95 01 SB

Инструмент для зачистки круглых электрических кабелей и кабелей для работы во влажных средах (кабель NYM 3x1,5 мм² - 5x2,5 мм²), кабели передачи данных (Витая пара) и коаксиальные кабели с возвратной пружиной и фиксатором. Корпус из синтетической пластмассы, армированной стекловолокном.
Использование:
- Зачистка кабеля с круглым сечением Ø 8-13 мм
- Зачистка проводов и кабелей 0,2 - 4 мм²
- Зачистка кабеля для CAT 5 - 7, Витая пара (НВП (неэкранированная витая пара)/ ЭВП (экранированная витая пара)
- Зачистка коаксиального кабеля Ø 4,8 - 7,5 мм

Cod. Tec.	GR54 Euro	Длина мм
F1225135	38,05	135

F

KNIPEX УСТРОЙСТВО ДЛЯ ЗАЧИСТКИ КАБЕЛЕЙ

ART. 16 30 135 SB - 16 39 135

Противоударный корпус из синтетической пластмассы. Разработана для зачистки кабелей с круглым сечением, ПВХ, резины, силикона, Ø 6 - 29 мм. ПТФЭ.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Кабели ø мм	Длина мм
F12686-29	50,35	6 - 29	135
F1268R1	11,25	Запасное лезвие/ нож	Запасное лезвие/ нож

АВТОМАТИЧЕСКОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ ЗАЧИСТКИ ПРОВОДОВ

ART. F1220

Разработаны для передней зачистки кабелей с простой изоляцией, регулировка длины зачистки и автоматическая подгонка к различным диаметрам кабеля, вставляемые со стороны кусачки, лезвия из закаленной стали, корпус, заполненный органическим стеклом из листовой стали.

Cod. Tec.	GR60 Euro	Кабели $мм^2$	Макс. зачистка мм	Длина мм
F12200,02-10	21,10	0.2 - 6	20	175

KNIPEX ПЛОСКОГУБЦЫ ДЛЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ СКОБ С УШКАМИ

ART. 10 99 I220

Плоскогубцы для фиксации хомутов с одним или двумя ушками (система Oetiker либо подобная) не повреждают сжатые места на ушных хомутах, клиновидная головка обеспечивает хороший доступ в ограниченных условиях пространства. Модель для универсального использования благодаря дополнительному основанию бокового обжатия.
Специальная сталь для инструментов из отпущенной, кованной, закаленной в масле стали. Ручки, покрытые синтетической пластмассой.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Длина мм
F1290220	27,80	220

WRK ДЫРОПРОБИВНЫЕ КЛЕЩИ

ART. F1299

Плоскогубцы, покрытые красным порошком, разработаны для пробивки отверстий в коже, материи и пластмассовых материалах

Cod. Tec.	GR52 Euro	Пробойник ø мм	Длина мм
F1299220	16,50	2 - 2,5 - 3 - 3,5 - 4 - 5	220

ДУГОВЫЕ ДЫРОПРОБИВНЫЕ КЛЕЩИ DIN 7200 A

ART. 10
СТАНДАРТ DIN 7200 FORM A

Из кованной стали, для пробивки отверстий в картоне, коже, пластмассовых уплотненниях.

Cod. Tec.	GR60 Euro	Ø мм	Вес кг
F1300002	6,78	2	0,047
F1300003	6,79	3	
F1300004	6,79	4	0,048
F1300005	6,79	5	0,055
F1300006	6,79	6	0,068
F1300007	6,79	7	0,092
F1300008	6,79	8	0,097
F1300009	6,79	9	0,095
F1300010	6,79	10	0,135
F1300011	7,49	11	0,129
F1300012	8,58	12	0,135
F1300013	9,28	13	0,165
F1300014	10,06	14	0,169
F1300015	10,92	15	0,173
F1300016	11,78	16	0,175
F1300017	12,95	17	0,226
F1300018	13,73	18	0,228

Cod. Tec.	GR60 Euro	Ø мм	Вес кг
F1300019	14,36	19	0,228
F1300020	15,99	20	0,317
F1300021	16,39	21	0,313
F1300022	18,10	22	0,313
F1300023	19,01	23	0,366
F1300024	19,42	24	0,376
F1300025	21,61	25	0,388
F1300026	22,54	26	0,376
F1300027	23,63	27	0,470
F1300028	29,56	28	
F1300029	28,66	29	0,446
F1300030	28,39	30	0,575
F1300032	31,13	32	0,588
F1300040	47,77	40	0,870
F1300050	70,03	50	1,234
F1300060	150,66	60	1,850

НАБОР ДУГОВЫХ ДЫРОПРОБИВНЫХ КЛЕЩЕЙ DIN 7200 A

ART. 120610 - 122970
СТАНДАРТ DIN 7200 FORM A

Комплект в пакете из оберточной бумаги.

Комплект:
- **F1310SET12** Ø мм 3 - 5 - 7 - 8 - 10 - 12 - 13 - 14 - 16 - 19 - 22 - 25
- **F1310SET19** Ø мм 2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16 - 17 - 18 - 19 - 20

Cod. Tec.	GR60 Euro	штук	Вес кг
F1310SET12	105,99	12	2,1
F1310SET19	165,04	19	2,7

НАБОР ИЗ 16 ДЫРОПРОБИВНЫХ МАТРИЦ С РУКОЯТКОЙ

ART. 0800330

Комплект взаимозаменяемых дыропробивных матриц из закаленной стали, твердость 56-58 HRC. Эргономичная ручка сокращает натяжение, поглощает вибрации и позволяет удерживать руку в стороне от области удара молотка, а также обеспечивает возможность монтажа 2 матриц для установки кольцевых уплотнений только с одной остановкой. Матрицы от 3 до 10 мм имеют резьбовое соединение, тогда как начиная с диаметра 12 мм они блокируются байонетным замком. Подходят для пробивки отверстий в коже, резине, каучуке с активным наполнителем, картоне, эластичных пластмассах и синтетических материалах.
Комплект:
0892030 Эргономичная ручка
089 Матрицы 3 - 4 - 6 - 8 - 10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20 - 22 - 24 - 26 - 28 - 30 мм

Cod. Tec.	GR60 Euro	штук
F1312SET16	140,06	16

НАБОР ИЗ 32 ДЫРОПРОБИВНЫХ МАТРИЦ С РУКОЯТКОЙ

ART. 0800250

Комплект взаимозаменяемых дыропробивных матриц из закаленной стали, твердость 56-58 HRC. Эргономичная ручка сокращает натяжение, поглощает вибрации и позволяет удерживать руку в стороне от области удара молотка, а также обеспечивает возможность монтажа 2 матриц для установки кольцевых уплотнений только с одной остановкой. Центрирующий кончик способствует исключению образования отходов. Матрицы от 2 до 10 мм имеют резьбовое соединение, тогда как начиная с диаметра 12 мм они блокируются байонетным замком. Подходят для пробивки отверстий в коже, резине, каучуке с активным наполнителем, картоне, эластичных пластмассах и синтетических материалах.

Комплект:
0893100 Эргономичная ручка
0892050 Опора адаптора
0880100 Выдвижной центрирующий кончик
089 Матрицы 2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20 - 22 - 24 - 26 - 28 - 30
32 - 34 - 36 - 38 - 40 - 42 - 44 - 46 - 48 - 50 мм

Cod. Tec.	GR60 Euro	штук
F1315SET32	266,48	32

ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМАЯ ДЫРОПРОБИВНАЯ МАТРИЦА

ART. 089

Взаимозаменяемые дыропробивные матрицы из закаленной стали, твердость 56-58 HRC. Матрицы от 2 до 10 мм имеют резьбовое соединение, тогда как начиная с диаметра 12 мм они блокируются байонетным замком.

Cod. Tec.	GR60 Euro	Ø мм
F132002	(7,68)	2
F132003	(7,68)	3
F132004	(7,68)	4
F132005	(7,68)	5
F132006	(7,68)	6
F132007	(7,68)	7
F132008	(7,68)	8
F132009	(7,68)	9
F132010	(7,68)	10
F132012	(9,25)	12
F132014	(9,25)	14
F132016	(9,25)	16
F132018	(9,25)	18
F132020	(9,25)	20
F132022	(12,63)	22

Cod. Tec.	GR60 Euro	Ø мм
F132024	(12,63)	24
F132026	(12,63)	26
F132028	(12,63)	28
F132030	(12,63)	30
F132032	(15,69)	32
F132034	(15,69)	34
F132036	(15,69)	36
F132038	(15,69)	38
F132040	(15,69)	40
F132042	(18,74)	42
F132044	(18,74)	44
F132046	(18,74)	46
F132048	(18,74)	48
F132050	(18,74)	50

F

ПИНЦЕТ С ТОНКИМИ КОНЧИКАМИ И ЦЕНТРИРУЮЩИМ ШТИФТОМ

ART. 92 22 35

Никель-хромовая, кислотоустойчивая и антимагнитная нержавеющая сталь.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Длина мм
F1458155	15,60	155

ПИНЦЕТ С ЗАГНУТЫМИ КОНЧИКАМИ И ЦЕНТРИРУЮЩИМ ШТИФТОМ

ART. 92 34 36

Высокопрочная пружинная сталь

Cod. Tec.	GR54 Euro	Длина мм
F1468155	13,35	155

WRK ПИНЦЕТ СО СВЕРХТОНКИМИ КОНЧИКАМИ

ART. F1400

Кислотоустойчивая и антимагнитная сатинированная нержавеющая сталь.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Длина мм
F1400115	9,20	115

WRK ПИНЦЕТ С ТОНКИМИ НЕГИБКИМИ КОНЧИКАМИ

ART. F1410

Кислотоустойчивая и антимагнитная сатинированная нержавеющая сталь.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Длина мм
F1410115	6,75	115

WRK ПИНЦЕТ С КРЕПКИМИ НЕГИБКИМИ КОНЧИКАМИ

ART. F1420

Кислотоустойчивая и антимагнитная сатинированная нержавеющая сталь.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Длина мм
F1420120	8,01	120

WRK ПИНЦЕТ СО СВЕРХТОНКИМИ УГЛОВЫМИ КОНЧИКАМИ

ART. F1440

Кислотоустойчивая и антимагнитная сатинированная нержавеющая сталь.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Длина мм
F1440115	10,56	115

Сопутствующие товары

WODEX ПЛОСКОГУБЦЫ С ПОЛУКРУГ. ГУБКАМИ С VDE-ИЗОЛЯЦИЕЙ

Cod. Tec.	Длина мм	Губки мм	Твердость резания HRC
F0245200	200	73	58-68

Информация о продуктах в разделе F

WODEX КУСАЧКИ БОКОВЫЕ

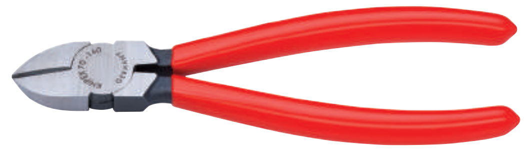
ART. WX3600
СТАНДАРТ DIN/ISO 5749

Кусачки боковые ПРЕМИУМ КАЧЕСТВА , выполненные из хроммолибденовой стали с сатинированной поверхностью, обрезка высокого сопротивления сверхточные с индукционной закалкой.
Прочность: рукоятки 43-48 HRC, кусачки 58-60 HRC.
Гипоаллергенные противоскользящие рукоятки **ERGOFORM**, не требующие усилий и удобные, выполненные из **SANTOPRENE®**, что гарантирует максимальное сопротивление для быстрой и точной работы. Соответствует требованиям RoHS и REACH директив.

Cod. Tec.	GR51 Euro	Длина мм	Твердость резания мм
F1690125	14,10	125	58-60
F1690160	15,60	160	

KNIPEX КУСАЧКИ БОКОВЫЕ

ART. 70 01 110/125/140/160/180
СТАНДАРТ DIN ISO 5749



Кусачки боковые для универсального использования с точно режущими кромками для проволоки малого и высокого сопротивления и тонкой медной проволоки, узкая головка для использования в труднодоступных местах. Хром-ванадиевая сталь, кованная, закаленная в масле и подверженная дополнительной закалке индукционным методом с прибл. прочностью 62 HRC, ручки, покрытые синтетической пластмассой.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Длина мм	Проволока высокого сопротивления Ø макс мм
F1750110	16,30	110	1,2
F1750125	16,30	125	1,5
F1750140	16,30	140	1,8
F1750160	16,55	160	2,0
F1750180	18,15	180	2,5

ART. 70 02 125/140/160/180
СТАНДАРТ DIN ISO 5749

Кусачки боковые для универсального использования с точно режущими кромками для проволоки малого и высокого сопротивления и тонкой медной проволоки, узкая головка для использования в труднодоступных местах. Хром-ванадиевая сталь, кованная, закаленная в масле и подверженная дополнительной закалке индукционным методом с прибл. прочностью 62 HRC, ручки, покрытые би-компонентным материалом.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Длина мм	Проволока высокого сопротивления Ø макс мм
F1752125	19,90	125	1,5
F1752140	20,30	140	1,8
F1752160	20,80	160	2,0
F1752180	22,30	180	2,5

ART. 76 05 125
СТАНДАРТ DIN ISO 5749

Боковые кусачки с точно режущими кромками для проволоки низкого и высокого сопротивления, струнной проволоки, а также тонкой медной проволоки. Кованная и закаленная в масле сталь, режущие кромки с последующей закалкой индукционным методом с твердостью прибл. 63 HRC, ручки, покрытые би-компонентным материалом.
Специфика:
Модель с круглой головкой и полуцентричной скошенной режущей кромкой.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Длина мм	Струнная проволока Ø макс мм
F1612125	27,95	125	0,6

ART. 70 05 160

Хромированные кусачки высшего качества с ручками, покрытыми би-компонентным материалом.
Точно режущие кромки, дополнительно закаленные индукционным методом (прибл. 62 HRC) для твердой и мягкой проволоки

Cod. Tec.	GR54 Euro	Длина мм	Сила резания 1800 Н/мм² Ø макс мм
F1705160	24,75	160	4

F

КУСАЧКИ БОКОВЫЕ С VDE-ИЗОЛЯЦИЕЙ НА 1000 В

ART. WX3610
СТАНДАРТ DIN/ISO 5749
Кусачки боковые ПРЕМИУМ КАЧЕСТВА , выполненные из хроммолибденовой стали с сатинированной поверхностью, обрезка сверхточная высокого сопротивления с индукционной закалкой.
Изолированные ручки вплоть до стандарта 1000 В DIN EN 60900 / VDE 0682-201.
Твердость: рукоятки 43-48 HRC, кусачки 58-60 HRC.
Гипоаллергенная .**ERGOFORM** рукоятка, в **SANTOPRENE**® которые обеспечивают максимальное сопротивление для быстрой и точной работы.
Соответствует требованиям RoHS и REACH директив.

Cod. Tec.	GR51 Euro	Длина мм	Твердость резания HRC
F1708125	16,76	125	58-60
F1708160	18,41	160	

КУСАЧКИ БОКОВЫЕ С VDE-ИЗОЛЯЦИЕЙ НА 1000 ВОЛЬТ

ART. 70 06 125/140/160/180
СТАНДАРТ DIN ISO 5749

Диагональные кусачи с точно режущими кромками для металлической проволоки малого и высокого сопротивления, медной проволоки, узкая головка для использования в труднодоступных местах. Хром-ванадиевая сталь, кованная, закаленная в масле, подверженная дополнительной закалке индукционным методом с прибл. прочностью 62 HRC, Изолированные ручки, покрытые би-компонентным материалом, прошедшим испытания согласно VDE и соответствующим стандарту С 60900 DIN EN 60900.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Длина мм	Проволока высокого сопротивления Ø макс мм
F1753125	26,05	125	1,5
F1753140	26,25	140	1,8
F1753160	28,20	160	2,0
F1753180	30,35	180	2,5

КУСАЧКИ БОКОВЫЕ ОСОБОЙ МОЩНОСТИ

ART. WX3620
СТАНДАРТ DIN/ISO 5749

Сверхпрочные большие кусачки Воздействие с диагональной обрезкой **ПРЕМИУМ КАЧЕСТВА** выполненные из хроммолибденовой стали с сатинированной поверхностью, обрезка сверхточная высокого сопротивления с индукционной закалкой.
Твердость: рукоятки 43-48 HRC, кусачки 58-60 HRC.
Гипоаллергенная .**ERGOFORM** рукоятка, в **SANTOPRENE**® которая обеспечивает максимальное сопротивление для быстрой и точной работы.
Соответствует требованиям RoHS и REACH директив.

Cod. Tec.	GR51 Euro	Длина мм	Твердость резания HRC
F1735180	21,12	180	58-60

КУСАЧКИ БОКОВЫЕ ОСОБОЙ МОЩНОСТИ

ART. 74 01 140/160/180/200/250
СТАНДАРТ DIN ISO 5749

Боковые кусачки "STRONG" с максимальными непрерывными усилиями с высокой допустимой нагрузкой и продолжительным сроком эксплуатации, могут использоваться с приложением минимального усилия благодаря соотношению рукоятки и геометрическим размерам режущих кромок. Высокоэффективная кованная и закаленная хром-ванадиевая сталь, кроме того, индукционно закаленные режущие кромки, прочность - прибл. 64 HRC, ручки покрыты синтетической пластмассой.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Длина мм	Струнная проволока Ø макс мм
F1736140	20,10	140	1,5
F1736160	20,50	160	2,0
F1736180	22,50	180	2,2
F1736200	24,75	200	2,5
F1736250	31,35	250	3,0

КУСАЧКИ БОКОВЫЕ ОСОБОЙ МОЩНОСТИ

ART. 74 02 140/160/180/200/250
СТАНДАРТ DIN ISO 5749

Боковые кусачки "STRONG" с максимальными непрерывными усилиями с высокой допустимой нагрузкой и продолжительным сроком эксплуатации, могут использоваться с приложением минимального усилия благодаря соотношению рукоятки и геометрическим размерам режущих кромок. Высокоэффективная кованная и закаленная хром-ванадиевая сталь, кроме того, индукционно закаленные режущие кромки, прочность - прибл. 64 HRC, ручки покрыты бикомпонентным материалом.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Длина мм	Струнная проволока Ø макс мм
F1737140	24,35	140	1,5
F1737160	24,75	160	2,0
F1737180	27,30	180	2,2
F1737200	29,10	200	2,5
F1737250	35,20	250	3,0

СВЕРХПРОЧНЫЕ КУСАЧКИ

ART. 74 05 160/180/200
СТАНДАРТ DIN/ISO 5749

Сверхпрочные кусачки со значительной эффективностью с диагональной резкой. Высокая мощность усилия и продолжительная длительность без усилия благодаря совершенной комбинации между рычагом и геометрическими размерами лезвий. Точная резка, более того, отрегулированная
(прочность - прибл. 64 HRC) для всех типов металлической проволоки, включая волновую проволоку.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Длина мм	Сила резания 2300 Н/мм² Ø макс мм
F1748160	31,25	160	2
F1748180	34,05	180	2,2
F1748200	35,70	200	2,5

WODEX СВЕРХПРОЧНЫЕ КУСАЧКИ С VDE-ИЗОЛЯЦИЕЙ

ART. WX3630
СТАНДАРТ DIN/ISO 5749

Сверхпрочные большие кусачки Воздействие с диагональной обрезкой **ПРЕМИУМ КАЧЕСТВА** выполненные из хроммолибденовой стали с сатинированной поверхностью, обрезка сверхточная высокого сопротивления с индукционной закалкой.
Изолированные ручки вплоть до стандарта 1000 В DIN EN 60900 / VDE 0682-201.
Твердость: рукоятки 43-48 HRC, кусачки 58-60 HRC.
Гипоаллергенные противоскользящие рукоятки **ERGOFORM**, удобные и не требующие усилий, выполненные из **SANTOPRENE**®, что гарантирует максимальное сопротивление для быстрой и точной работы.
Соответствует требованиям RoHS и REACH директив.

Cod. Tec.	GR51 Euro	Длина мм	Твердость резания HRC
F1745180	23,80	180	58-60

КУСАЧКИ БОКОВЫЕ ОСОБОЙ МОЩНОСТИ С VDE-ИЗОЛЯЦИЕЙ НА 1000 В

ART. 74 06 160/180/200
СТАНДАРТ DIN ISO 5749

Боковые кусачки "STRONG" с максимальными непрерывными усилиями с высокой допустимой нагрузкой и продолжительным сроком эксплуатации, могут использоваться с приложением минимального усилия благодаря соотношению рукоятки и геометрическим размерам режущих кромок. Высокоэффективная кованная и закаленная хром-ванадиевая сталь, кроме того, индукционно закаленные режущие кромки, прочность - прибл. 64 HRC, ручки покрыты бикомпонентным материалом, прошедшим испытания в соответствии с VDE и соответствующим стандарту EC 60900 DIN EN 60900.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Длина мм	Струнная проволока Ø макс мм
F1738160	34,40	160	2,0
F1738180	37,25	180	2,2
F1738200	39,50	200	2,5

КУСАЧКИ БОКОВЫЕ TWINFORCE®

ART. 73 72 180
СТАНДАРТ DIN ISO 5749

Кусачки с высоко эффективными боковыми режущими кромками, оптимальное соотношение передачи силы благодаря запатентованной двухшарнирной системе. Они ровно и безопасно режут все типы проводов. Высокая устойчивость при резке и отсутствие зазоров в соединении, которое является кованным и вальцованным с высокой точностью.
Высокоэффективная хром-ванадиевая сталь, кованная и закаленная в масле, ручки, покрытые би-компонентным материалом.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Длина мм	Струнная проволока Ø макс мм
F1739180	58,70	180	3,0

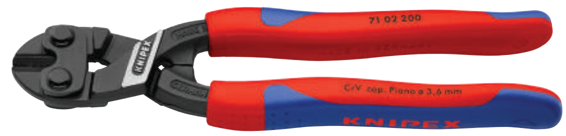
КУСАЧКИ ДВУХРЫЧАЖНОГО ДЕЙСТВИЯ COBOLT®

ART. 71 01 200 - 71 01 250
СТАНДАРТ DIN ISO 5743

Двухрычажные кусачки с точно режущими кромками для проволоки малого и высокого сопротивления, струнной проволоки, для резки болтов, гвоздей и заклепок до Ø 5,2 мм Высокоэффективная хром-ванадиевая сталь, кованная и закаленная в масле с режущими кромками, подверженными дополнительной закалке индукционным методом, прочность - прибл. 64 HRC. Ручки, покрытые синтетической пластмассой.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Длина мм	Струнная проволока Ø макс мм
F1746200	36,15	200	3,6
F1746250	47,60	250	3,8

ART. 71 02 200
СТАНДАРТ DIN ISO 5743



Двухрычажные кусачки с точно режущими кромками для проволоки малого и высокого сопротивления, струнной проволоки, для резки болтов, гвоздей и заклепок до Ø 5,2 мм Высокоэффективная хром-ванадиевая сталь, кованная и закаленная в масле с режущими кромками, подверженными дополнительной закалке индукционным методом, прочность - прибл. 64 HRC. Ручки, покрытые двух-компонентным материалом.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Длина мм	Струнная проволока Ø макс мм
F1747200	38,70	200	3,6

F

КУСАЧКИ ДВУХРЫЧАЖНОГО ДЕЙСТВИЯ С ПРУЖИНОЙ COBOLT®

ART. 71 12 200
СТАНДАРТ DIN ISO 5743

Двухрычажные кусачки с точно режущими кромками для проволоки высокого сопротивления, струнной проволоки, для резки болтов, гвоздей и заклепок до Ø 5,2 мм Отключающая пружина встроена в ручки для обеспечения удобной работы и практической блокировки для безопасной транспортировки. Высокоэффективная хром-ванадиевая сталь, кованная и закаленная в масле, Ручки, покрытые би-компонентным материалом.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Длина мм	Струнная проволока Ø макс мм
F1749200	43,80	200	3,6

КУСАЧКИ ДВУХРЫЧАЖНОГО ДЕЙСТВИЯ С ИЗОГНУТОЙ ГОЛОВКОЙ COBOLT®

ART. 71 22 200
СТАНДАРТ DIN ISO 5743

Двухрычажные кусачки с изогнутой головкой, с точно режущими кромками для проволоки высокого сопротивления, струнной проволоки, для резки болтов, гвоздей и заклепок до Ø 5,2 мм Отключающая пружина встроена в ручки для обеспечения удобной работы и практической блокировки для безопасной транспортировки.
Высокоэффективная хром-ванадиевая сталь, кованная и закаленная в масле с режущими кромками, подверженными дополнительной закалке индукционным методом, прочность - прибл. 64 HRC. Ручки, покрытые би-компонентным материалом.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Длина мм	Струнная проволока Ø макс мм
F1751200	52,80	200	3,6

WRK КУСАЧКИ БОКОВЫЕ

ART. F1770
Корпус из углеродистой стали, микро обработанной на пескоструйном аппарате, рукоятки из листовой стали, защищенной ПВХ, кусачки для струнной проволоки, коленно-рычажное соединение для сокращения усилия при резке.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Длина мм	Сила резания 2000 Н/мм² Ø макс мм
F1770160	34,79	160	2

ТОРЦЕВЫЕ КУСАЧКИ ДЛЯ МЕХАНИКОВ

ART. 68 01 200
СТАНДАРТ DIN ISO 5748

Кусачки с передней режущей кромкой для металлической проволоки малого и высокого сопротивления, также используются для металлической вязальной проволоки
Высокоэффективная хром-ванадиевая сталь, кованная и закаленная в масле, рукоятки, покрытые смолой.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Длина мм	Проволока высокого сопротивления ø макс. мм
F1795160	12,10	160	2,3
F1795200	18,00	200	2,8

ART. 61 02 200

Черные фосфатированные плоскогубцы, чистая головка, конусообразные ручки, покрытые би-компонентным материалом 64 HRC режущие кромки из закаленной в масле ванадиевой стали.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Длина мм	Сила резания 2300 Н/мм² Ø макс мм
F1798200	50,40	200	3

КУСАЧКИ БОКОВЫЕ ДЛЯ ПЛАСТМАССОВЫХ МАТЕРИАЛОВ

ART. 72 01 140/160/180
СТАНДАРТ DIN ISO 5743

Кусачки боковые с выпрямленными режущими кромками для четкой резки без смазывания синтетических пластмасс с возвратной пружиной.
Хром-ванадиевая сталь, кованная и закаленная в масле, рукоятки, покрытые синтетической пластмассой.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Длина мм
F1758140	22,50	140
F1758160	23,55	160
F1758180	25,30	180

КУСАЧКИ С 45° НАКЛОНОМ ДЛЯ ПЛАСТМАССОВЫХ МАТЕРИАЛОВ

ART. 72 11 160
СТАНДАРТ DIN ISO 5743

Кусачки с 45° наклоном, с выпрямленными режущими кромками для четкой резки без смазывания синтетических пластмасс с возвратной пружиной.
Хром-ванадиевая сталь, кованная и закаленная, рукоятки, покрытые синтетической пластмассой.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Длина мм
F1760160	36,85	160

КУСАЧКИ С 85° НАКЛОНОМ ДЛЯ ПЛАСТМАССОВЫХ МАТЕРИАЛОВ

ART. 72 21 160
СТАНДАРТ DIN ISO 5743

Кусачки с 5° наклоном, с выпрямленными режущими кромками для четкой резки без смазывания синтетических пластмасс с возвратной пружиной.
Хром-ванадиевая сталь, кованная и закаленная, рукоятки, покрытые синтетической пластмассой.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Длина мм
F1761160	42,00	160

КУСАЧКИ ДЛЯ ЭЛЕКТРОНИКИ И ТОНКИХ РАБОТ

ART. 77 02 115
СТАНДАРТ DIN ISO 9654

Боковые кусачки, подходящие для точной обрезки в электронике и тонких работ, сквозной шарнир, низкое трение и двойная пружина для не требующего усилия и равномерного открывания/ закрывания. Особая сталь для инструментов из отпущенной, кованной, закаленной в масле стали, с дальнейшей индукционной обработкой режущих кромок с твердостью прибл. 60 HRC, ручки, покрытые би-компонентным материалом.
Специфика:
Модель с круглой головкой и полуострыми кромками.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Длина мм	Проволока высокого сопротивления Ø макс мм
F1608115	35,60	115	0,6

F

КУСАЧКИ ДЛЯ ЭЛЕКТРОНИКИ И ТОНКИХ РАБОТ

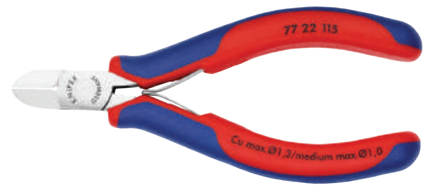
ART. 77 12 115
СТАНДАРТ DIN ISO 9654

65° Боковые кусачки, подходящие для точной обрезки в электронике и тонких работ, сквозной шарнир, низкое трение и двойная пружина для не требующего усилия и равномерного открывания/ закрывания.
Особая сталь для инструментов из отпущенной, кованной, закаленной в масле стали, с дальнейшей закалкой режущих кромок индукционным методом с твердостью прибл. 62 HRC, ручки, покрытые би-компонентным материалом.
Специфика:
Модель с круглой головкой и полуцентричной скошенной кромкой и устройством уплотнения фрагмента обрезки.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Длина мм	Проволока высокого сопротивления Ø макс мм
F1610115	42,60	115	0,6

ART. 77 22 115
СТАНДАРТ DIN ISO 9654

Боковые кусачки, подходящие для точной обрезки в электронике и тонких работ, сквозной шарнир, низкое трение и двойная пружина для не требующего усилия и равномерного открывания/ закрывания. Особая сталь для инструментов из отпущенной, кованной, закаленной в масле стали, с дальнейшей индукционной обработкой режущих кромок с твердостью прибл. 57 HRC, ручки, покрытые би-компонентным материалом.
Специфика:
Модель с круглой головкой и острыми кромками для мягкой стали и стали среднего сопротивления.



Cod. Tec.	GR54 Euro	Длина мм	Проволока среднего сопротивления Ø макс мм
F1614115	35,80	115	1,0

КУСАЧКИ ДЛЯ ЭЛЕКТРОНИКИ И ТОНКИХ РАБОТ

ART. 77 02 130
СТАНДАРТ DIN ISO 9654

Боковые кусачки, подходящие для точной обрезки в электронике и тонких работ, сквозной шарнир, низкое трение и двойная пружина для не требующего усилия и равномерного открывания/ закрывания. Особая сталь для инструментов из отпущенной, кованной, закаленной в масле стали, с дальнейшей индукционной обработкой режущих кромок с твердостью прибл. 62 HRC, ручки, покрытые би-компонентным материалом.
Специфика:
Модель с круглой головкой и полуцентричной скошенной кромкой.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Длина мм	Проволока высокого сопротивления Ø макс мм
F1609130	38,00	130	0,8

WRK КУСАЧКИ ДЛЯ ЭЛЕКТРОНИКИ И ТОНКИХ РАБОТ

ART. F1601

Кусачки для точной работы с микро механизмами, электроникой, оптическим стеклом. Корпус из хром-ванадиевой сатинированной стали, диагональные кусачки, закругленные кончики. Двойные пружины обратного хода.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Длина мм	Сила резания 220 Н/мм² мм Ø
F1601RASD	27,67	115	0.4 - 1.2

ART. F1605

Кусачки для точной работы с микро механизмами, электроникой, оптическим стеклом. Корпус из хром-ванадиевой сатинированной стали, диагональные кусачки, закругленные кончики. Двойные пружины обратного хода.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Длина мм	Сила резания 220 Н/мм² мм Ø
F1605RASD	28,98	130	0.4 - 1.8

КУСАЧКИ ДЛЯ ЭЛЕКТРОНИКИ И ТОНКИХ РАБОТ

ART. 77 72 115
СТАНДАРТ DIN ISO 9654

Боковые кусачки, подходящие для точной обрезки в электронике и тонких работ, сквозной шарнир, низкое трение и двойная пружина для не требующего усилия и равномерного открывания/ закрывания. Особая сталь для инструментов из отпущенной, кованной, закаленной в масле стали, с дальнейшей индукционной обработкой режущих кромок с твердостью прибл. 60 HRC, ручки, покрытые би-компонентным материалом.
Специфика:
Модель с круглой головкой и полуострыми кромками для мягкой стали.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Длина мм	Проволока низкого сопротивления Ø макс мм
F1613115	38,25	115	0,8

КУСАЧКИ ДЛЯ ЭЛЕКТРОНИКИ И ТОНКИХ РАБОТ

ART. 77 42 115
СТАНДАРТ DIN ISO 9654

Боковые кусачки, подходящие для точной обрезки в электронике и тонких работ, сквозной шарнир, низкое трение и двойная пружина для не требующего усилия и равномерного открывания/ закрывания. Особая сталь для инструментов из отпущенной, кованной, закаленной в масле стали, с дальнейшей индукционной обработкой режущих кромок с твердостью прибл. 57 HRC, ручки, покрытые би-компонентным материалом.
Специфика:
Модель с заостренной головкой с острой кромкой для мягкой стали и стали среднего сопротивления.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Длина мм	Проволока высокого сопротивления Ø макс мм
F1615115	38,25	115	0,8

КУСАЧКИ ДЛЯ ЭЛЕКТРОНИКИ И ТОНКИХ РАБОТ

ART. 77 32 115
СТАНДАРТ DIN ISO 9654

Боковые кусачки, подходящие для точной обрезки в электронике и тонких работ, сквозной шарнир, низкое трение и двойная пружина для не требующего усилия и равномерного открывания/ закрывания. Особая сталь для инструментов из отпущенной, кованной, закаленной в масле стали, с дальнейшей индукционной обработкой режущих кромок с твердостью прибл. 60 HRC, ручки, покрытые би-компонентным материалом.
Специфика:
Модель с заостренной головкой и полуострыми кромками.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Длина мм	Проволока высокого сопротивления Ø макс мм
F1617115	39,25	115	0,5

ART. 77 52 115
СТАНДАРТ DIN ISO 9654

Боковые кусачки, подходящие для точной обрезки в электронике и тонких работ, сквозной шарнир, низкое трение и двойная пружина для не требующего усилия и равномерного открывания/ закрывания. Особая сталь для инструментов из отпущенной, кованной, закаленной в масле стали, с дальнейшей индукционной обработкой режущих кромок с твердостью прибл. 60 HRC, ручки, покрытые би-компонентным материалом.
Специфика:
Модель с заостренной головкой и полуострыми кромками.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Длина мм	Проволока высокого сопротивления Ø макс мм
F1618115	40,20	115	0,5

КУСАЧКИ ДЛЯ ЭЛЕКТРОНИКИ И ТОНКИХ РАБОТ

ART. 77 42 130
СТАНДАРТ DIN ISO 9654

Боковые кусачки, подходящие для точной обрезки в электронике и тонких работ, сквозной шарнир, низкое трение и двойная пружина для не требующего усилия и равномерного открывания/ закрывания. Особая сталь для инструментов из отпущенной, кованной, закаленной в масле стали, с дальнейшей индукционной обработкой режущих кромок с твердостью прибл. 57 HRC, ручки, покрытые би-компонентным материалом.
Специфика:
Модель с заостренной головкой с острой кромкой для мягкой стали и стали среднего сопротивления.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Длина мм	Проволока среднего сопротивления Ø макс мм
F1616130	39,75	130	1,3

F

ПЕРЕДНИЕ КУСАЧКИ ДЛЯ ЭЛЕКТРОНИКИ 65° И ТОНКИХ РАБОТ

ART. 64 62 120
СТАНДАРТ DIN ISO 9654

65° Кусачки с наклонной передней частью, подходящие для точной обрезки в электронике и тонких работ, сквозной шарнир, низкое трение и двойная пружина для не требующего усилия и равномерного открывания/ закрывания. Особая сталь для инструментов из отпущенной, кованной, закаленной в масле стали, с дальнейшей индукционной закалкой режущих кромок с прочностью прибл. 56 HRC, ручки, покрытые би-компонентным материалом.
Специфика:
Модель с полуострыми кромками для мягкой стали.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Длина мм	Мягкая проволока Ø макс мм
F1648120	45,45	120	0,6

ПЕРЕДНИЕ КУСАЧКИ ДЛЯ ЭЛЕКТРОНИКИ 15° И ТОНКИХ РАБОТ

ART. 64 32 120
СТАНДАРТ DIN ISO 9654

15° Кусачки с наклонной передней частью, подходящие для точной обрезки в электронике и тонких работ, сквозной шарнир, низкое трение и двойная пружина для не требующего усилия и равномерного открывания/ закрывания. Особая сталь для инструментов из отпущенной, кованной, закаленной в масле стали, с дальнейшей индукционной закалкой режущих кромок с прочностью прибл. 56 HRC, ручки, покрытые би-компонентным материалом.
Специфика:
Модель с полуострой кромкой для стали со средним и низким сопротивлением.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Длина мм	Проволока среднего сопротивления Ø макс мм
F1652120	44,15	120	0,5

ПЕРЕДНИЕ КУСАЧКИ ДЛЯ ЭЛЕКТРОНИКИ 27° И ТОНКИХ РАБОТ

ART. 64 42 115
СТАНДАРТ DIN ISO 9654

27° Кусачки с наклонной передней частью, подходящие для точной обрезки в электронике и тонких работ, сквозной шарнир, низкое трение и двойная пружина для не требующего усилия и равномерного открывания/ закрывания. Особая сталь для инструментов из отпущенной, кованной, закаленной в масле стали, с дальнейшей индукционной закалкой режущих кромок с прочностью прибл. 56 HRC, ручки, покрытые би-компонентным материалом.
Специфика:
Модель с полуострой кромкой для стали со средним и низким сопротивлением.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Длина мм	Проволока среднего сопротивления Ø макс мм
F1654115	43,35	115	0,5

ART. 64 52 115
СТАНДАРТ DIN ISO 9654

27° Кусачки с наклонной передней частью, подходящие для точной обрезки в электронике и тонких работ, сквозной шарнир, низкое трение и двойная пружина для не требующего усилия и равномерного открывания/ закрывания. Особая сталь для инструментов из отпущенной, кованной, закаленной в масле стали, с дальнейшей индукционной закалкой режущих кромок с прочностью прибл. 56 HRC, ручки, покрытые би-компонентным материалом.
Специфика:
Модель с острыми кромками для мягкой стали.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Длина мм	Проволока низкого сопротивления Ø макс мм
F1656115	44,85	115	1,3

WRK ПЕРЕДНИЕ КУСАЧКИ ДЛЯ ЭЛЕКТРОНИКИ 20° И ТОНКИХ РАБОТ

ART. F1645

Кусачки для обеспечения точности, для микро-механизмов, электроники и оптического стекла. Корпус из хром-ванадиевой стали с сатинированной хромированной поверхностью, кусачки с наклоном 20° для диагональной резки заподлицо, с широкими режущими кромками. Двойные пружины обратного хода. Широкий диапазон раскрытия ручек обеспечивает полный захват инструментом. Устойчивые к скольжению и обеспечивающие полный захват ручки, покрытые винилом, для обеспечения удобного дизайна, который, в частности, подходит для длительного пользования.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Длина мм	Сила резания 220 Н/мм² Ø мм
F1645RASI	29,94	120	0.4 - 1.2

ПЕРЕДНИЕ КУСАЧКИ ДЛЯ ЭЛЕКТРОНИКИ 90° И ТОНКИХ РАБОТ

ART. 64 02 115
СТАНДАРТ DIN ISO 9654

90° Кусачки с наклонной передней частью, подходящие для точной обрезки в электронике и тонких работ, сквозной шарнир, низкое трение и двойная пружина для не требующего усилия и равномерного открывания/ закрывания. Особая сталь для инструментов из отпущенной, кованной, закаленной в масле стали, с дальнейшей индукционной закалкой режущих кромок с прочностью прибл. 56 HRC, ручки, покрытые би-компонентным материалом.
Специфика:
Модель с полуцентричной скошенной кромкой для стали со средним и низким сопротивлением.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Длина мм	Проволока среднего сопротивления Ø макс мм
F1650115	41,30	115	0,6

WRK ПЕРЕДНИЕ КУСАЧКИ ДЛЯ ЭЛЕКТРОНИКИ 90° И ТОНКИХ РАБОТ

ART. F1640
Корпус из хром-ванадиевой сатинированной стали, Duoform ручки из би-компонентного материала, также пригодны для твердой проволоки - макс. 0.6 мм Ø

Cod. Tec.	GR52 Euro	Длина мм	Сила резания 220 Н/мм² мм Ø
F1640RASF	32,32	120	0.3 - 2

КУСАЧКИ ДЛЯ ЭЛЕКТРОНИКИ SUPER KNIPS®

ART. 78 03 125
СТАНДАРТ DIN ISO 9654

Боковые кусачки для точной резки в электронике и тонких работ, сечение резки с микро движением режущих кромок, контролируемым также для сверхточной резки самой тонкой металлической проволоки, шарнирное соединение с заклепкой из легированной стали, возвратная пружина и определение границ раскрытия.
Нержавеющая сталь, резка приблизительно с 54 HRC, ручки, покрытые би-компонентным материалом.
Специфика:
Модель с острыми кромками для мягкой стали и стали среднего сопротивления.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Длина мм	Проволока высокого сопротивления Ø мм
F1619125	19,70	125	1,0

ART. 78 13 125
СТАНДАРТ DIN ISO 9654

Боковые кусачки для точной резки в электронике и тонких работ, сечение резки с микро движением режущих кромок, контролируемым также для сверхточной резки самой тонкой металлической проволоки, шарнирное соединение с заклепкой из легированной стали, возвратная пружина и определение границ раскрытия.
Нержавеющая сталь, резка приблизительно с 54 HRC, ручки, покрытые би-компонентным материалом.
Специфика:
Модель с острой кромкой для мягкой стали и стали среднего сопротивления, с устройством уплотнения фрагмента резки.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Длина мм	Проволока среднего сопротивления Ø макс мм
F1622125	22,15	125	1,0

КУСАЧКИ ДЛЯ ЭЛЕКТРОНИКИ SUPER KNIPS® XL

ART. 78 03 140
СТАНДАРТ DIN ISO 9654

Боковые кусачки для точной резки в электронике и тонких работ, сечение резки с микро движением режущих кромок, контролируемым также для сверхточной резки самой тонкой металлической проволоки, шарнирное соединение с заклепкой из легированной стали, возвратная пружина и определение границ раскрытия.
Нержавеющая сталь, резка приблизительно с 54 HRC, ручки, покрытые би-компонентным материалом.
Специфика:
Модель с острыми кромками для мягкой стали и стали среднего сопротивления.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Длина мм	Проволока среднего сопротивления Ø макс мм
F1620140	23,65	140	1,2

КУСАЧКИ ДЛЯ ЭЛЕКТРОНИКИ SUPER KNIPS®

ART. 78 31 125
СТАНДАРТ DIN ISO 9654

Боковые кусачки для точной резки в электронике и тонких работ, сечение резки с микро движением режущих кромок, контролируемым также для сверхточной резки самой тонкой металлической проволоки, шарнирное соединение с заклепкой из легированной стали, возвратная пружина и определение границ раскрытия.
Нержавеющая сталь, резка приблизительно с 60 HRC, ручки, покрытые би-компонентным материалом.
Специфика:
Модель с острыми кромками для мягкой стали.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Длина мм	Проволока низкого сопротивления Ø макс мм
F1624125	21,90	125	1,0

ART. 78 61 125
СТАНДАРТ DIN ISO 9654

Боковые кусачки для точной резки в электронике и тонких работ, сечение резки с микро движением режущих кромок, контролируемым также для сверхточной резки самой тонкой металлической проволоки, шарнирное соединение с заклепкой из легированной стали, возвратная пружина и определение границ раскрытия.
Сталь для закаленного в масле инструмента, кусачки, подверженные дальнейшей закалке индукционным методом с твердостью 64 HRC, ручки, покрытые би-компонентным материалом.
Специфика:
Модель с острыми кромками для мягкой стали и стали среднего сопротивления.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Длина мм	Проволока среднего сопротивления Ø макс мм
F1626125	20,50	125	1,2

ART. 78 71 125
СТАНДАРТ DIN ISO 9654

Боковые кусачки для точной резки в электронике и тонких работ, сечение резки с микро движением режущих кромок, контролируемым также для сверхточной резки самой тонкой металлической проволоки, шарнирное соединение с заклепкой из легированной стали, возвратная пружина и определение границ раскрытия.
Сталь для закаленного в масле инструмента, кусачки, подверженные дальнейшей закалке индукционным методом с твердостью 64 HRC, ручки, покрытые би-компонентным материалом.
Специфика:
Модель с острой кромкой для мягкой стали и стали среднего сопротивления, с устройством уплотнения фрагмента резки.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Длина мм	Проволока среднего сопротивления Ø макс мм
F1632125	22,90	125	1,2

КУСАЧКИ ДЛЯ ЭЛЕКТРОНИКИ SUPER KNIPS®XL

ART. 78 61 140
СТАНДАРТ DIN ISO 9654

Боковые кусачки для точной резки в электронике и тонких работ, сечение резки с микро движением режущих кромок, контролируемым также для сверхточной резки самой тонкой металлической проволоки, шарнирное соединение с заклепкой из легированной стали, возвратная пружина и определение границ раскрытия.
Сталь для закаленного в масле инструмента, кусачки, подверженные дальнейшей закалке индукционным методом с твердостью 64 HRC, ручки, покрытые би-компонентным материалом.
Специфика:
Модель с острыми кромками для мягкой стали и стали среднего сопротивления.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Длина мм	Проволока среднего сопротивления Ø макс мм
F1630140	24,60	140	1,4

VBW КУСАЧКИ ДЛЯ КУЗНЕЦОВ И БЕТОНЩИКОВ

ART. 510
СТАНДАРТ DIN/ISO 9242

Кусачки для бетонщиков из кованной стали со шлифованными головками. Выполнены из отобранной стали и подвержены финишной обработке с максимальной тщательностью и аккуратностью, наивысшее качество обеспечивает им место в топе всемирной продукции, и они отмечены желтой VBW точкой.

Cod. Tec.	GR60 Euro	Длина мм
F1838224	18,21	224
F1838250	18,44	250
F1838280	20,21	280
F1838315	24,60	315

КУСАЧКИ ДЛЯ КУЗНЕЦОВ И БЕТОНЩИКОВ

ART. 99 00 200/220/250/280/300
СТАНДАРТ DIN/ISO 9242
Кусачки для бетонщиков из специальной стали для инструментов из отпущенной, кованной и закаленной в масле стали, для скручивания и оплетки стальной проволоки.
Режущая кромка, прибл. прочность - 61 HRC.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Длина мм
F1842200	13,20	200
F1842220	13,55	220
F1842250	14,75	250
F1842280	16,15	280
F1842300	19,20	300

WRK КУСАЧКИ ДЛЯ КУЗНЕЦОВ И БЕТОНЩИКОВ

ART. F1840
СТАНДАРТ DIN/ISO 9242
Кусачки для инструментов из отпущенной, кованной и закаленной в масле стали, для скручивания и резки стальной проволоки.
Режущая кромка, прибл. прочность - 60 HRC.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Длина мм
F1840220	10,61	220
F1840250	11,49	250

КУСАЧКИ ДЛЯ КУЗНЕЦОВ И БЕТОНЩИКОВ С ПОКРЫТЫМИ РУЧКАМИ

ART. 99 01 200/220/250/280/300
СТАНДАРТ DIN/ISO 9242
Кусачки для бетонщиков из специальной стали для инструментов из отпущенной, кованной и закаленной в масле стали, для скручивания и оплетки стальной проволоки.
Приблизительная прочность - 61 HRc, ручки, покрытые синтетической пластмассой.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Длина мм
F1844200	13,80	200
F1844220	14,10	220
F1844250	15,45	250
F1844280	17,00	280
F1844300	20,45	300

УСИЛЕННЫЕ КУСАЧКИ ДЛЯ КУЗНЕЦОВ И БЕТОНЩИКОВ

ART. 99 10 250/300
СТАНДАРТ DIN/ISO 9242
Кусачки из специальной стали для инструментов из отпущенной, кованной и закаленной в масле стали, для скручивания и резки стальной проволоки. Шарнирное соединение с высоким коэффициентом передачи силы, таким образом, меньше утомительной работы также при использовании более толстой металлической проволоки, лучшее поглощение вибраций в процессе резки.
Режущая кромка, прибл. прочность - 61 HRC.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Длина мм
F1846250	19,40	250
F1846300	24,35	300

КУСАЧКИ ДЛЯ КУЗНЕЦОВ И БЕТОНЩИКОВ

ART. 99 11 250
СТАНДАРТ DIN/ISO 9242
Кусачки из специальной стали для инструментов из отпущенной, кованной и закаленной в масле стали, для скручивания и резки стальной проволоки. Шарнирное соединение с высоким коэффициентом передачи силы, таким образом, меньше утомительной работы также при использовании более толстой металлической проволоки, лучшее поглощение вибраций в процессе резки.
Режущая кромка, прибл. прочность - 61 HRC.
Ручки, покрытые синтетической пластмассой.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Длина мм
F1848250	20,30	250

F

СВЕРХПРОЧНЫЕ КЛЕЩИ

ART. 50 00 160/180/210/225/250/300
СТАНДАРТ DIN/ISO 9242
Щипцы из особой стали для инструментов из кованной и закаленной в масле стали, для максимальных напряжений, оценка которых производилась специалистами благодаря ограниченному износу и сбалансированному весу.
Режущая кромка, прибл. прочность - 60 HRC.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Длина мм
F1860160	(13,00)	160
F1860180	(13,50)	180
F1860210	(14,35)	210
F1860225	(16,45)	225
F1860250	(19,60)	250
F1860300	(28,70)	300

КАБЕЛЬНЫЕ КУСАЧКИ

ART. 95 12 165
Ножницы для резки медных и алюминиевых кабелей, которые не могут быть использованы для стальной проволоки и холоднотянутых медных кабелей, холодная, чистая резка без дробления. С противоположным стопором для предупреждения случайного травмирования пальцев. Специальная сталь для отпущенного, кованного и закаленного в масле инструмента, рукоятки, покрытые би-компонентным материалом.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Кабели Ø макс мм	Длина мм
F2197165	30,80	15	165

ART. 95 12 200
Ножницы для резки медных и алюминиевых кабелей, которые не могут быть использованы для стальной проволоки и холоднотянутых медных кабелей. Холодная чистая резка без дробления, подразделение работ при резке на первый разрез (для изоляционных покрытий, в передней области режущей кромки) и чистовой разрез (для проводов, в задней области режущей кромки) Возможно производить резку кабелей до 20 Ø одной рукой. С противоположным стопором для предупреждения случайного травмирования пальцев.
Специальная сталь для отпущенного, кованного и закаленного в масле инструмента, рукоятки, покрытые би-компонентным материалом.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Кабели Ø макс мм	Длина мм
F2198200	50,15	20	200

КАБЕЛЬНЫЕ КУСАЧКИ

ART. 95 05 165
Ножницы для обрезки медных и алюминиевых кабелей, которые не следует использовать для стальных и холоднотянутых медных кабелей, с противоположным стопором для предупреждения случайного травмирования пальцев. Регулируемое винтовое соединение с возвратной пружиной и собачкой. Ручки из закаленной нержавеющей стали, покрытые термопластичной смолой.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Кабели Ø макс мм	Длина мм
F2205165	20,00	10	165

ART. 95 06 230
Ножницы для резки одножильных медных проводов с поперечным сечением до 16 мм², многополярных - до 50 мм² и тонкой проволоки до 70 мм²,
не используется для стальной проволоки и холоднотянутых медных кабелей, с противоположным стопором для предупреждения случайного травмирования пальцев. Регулируемое винтовое соединение с возвратной пружиной и собачкой. Закаленная нержавеющая сталь, изолированные ручки, покрытые термопластичной смолой, прошедшей испытания в соответствии с VDE и соответствующей стандарту EC 60900 DIN EN 60900.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Кабели Ø макс мм	Длина мм
F2210230	51,35	16	230

КУСАЧКИ ДЛЯ ТРОСОВ И СТАЛЬНОЙ ПРОВОЛОКИ

ART. 95 61 190

Ножницы для тросов, кабелей и стальной проволоки с двумя обжимными профилями для колпаков боуденовского троса и зажимов проволочного кабеля. Винтовое соединение для точного направления регулируемого лезвия, оптимальный коэффициент передачи силы для резки с минимальным усилием. Прочная хром-ванадиевая сталь с приблизительной твердостью на резание - 64 HRC, ручки, покрытые синтетической пластмассой.

Использование:
- Медные провода с тонкими проводами Ø 6 мм макс.
- Проволочный кабель Ø 6 мм макс.
- Проволока из стали среднй твердости Ø 4 мм макс.
- Волновая стальная проволока Ø 2,5 мм макс.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Длина мм
F2200190	41,30	190

КАБЕЛЬНЫЕ КУСАЧКИ

ART. 95 12 500

Ножницы для кабелей с уменьшенной массой для резки униполярных или многожильных медных и алюминиевых кабелей, которые не используются для троса и стальной проволоки. Холодная, чистая резка без дробления. С противоположным стопором для предупреждения случайного травмирования пальцев. Регулируемое винтовое соединение, головка из нержавеющей стали.
Хром-ванадиевые, кованные, закаленные в масле ручки из высокопрочного трубчатого алюминия, рукоятки из би-компонентного материала.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Кабели Ø макс мм	Длина мм
F2199500	116,85	27	500

КУСАЧКИ С ИЗОЛЯЦИЕЙ ПО VDE 1000 В

ART. 95 16 165

Ножницы для резки медных и алюминиевых кабелей, которые не могут быть использованы для стальной проволоки и холоднотянутых медных кабелей. Холодная, ровная резка без дробления, с противоположным стопором для предупреждения случайного травмирования пальцев. Специальная сталь для отпущенного, кованного и закаленного в масле инструмента, прошедшего испытания в соответствии с VDE и соответствующего стандарту EC 60900 DIN EN 60900.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Кабели Ø макс мм	Длина мм
F2201165	44,50	15	165

КУСАЧКИ С ИЗОЛЯЦИЕЙ ПО VDE 1000 В

ART. 95 16 200

Ножницы для резки медных и алюминиевых кабелей, которые не могут быть использованы для стальной проволоки и
холоднотянутых медных кабелей. Холодная чистая резка без дробления, подразделение работ при резке на
первый разрез (для изоляционных покрытий, в передней области режущей кромки) и чистовой разрез (для
проводов, в задней области режущей кромки) Возможно производить резку кабелей до 20 Ø одной рукой. С противоположным стопором для предупреждения случайного травмирования пальцев.
Специальная сталь для отпущенного, кованного и закаленного в масле инструмента, рукоятки, покрытые би-компонентным материалом.
Прошедшим испытания в соответствии с VDE и соответствующим стандарту EC 60900 DIN EN 60900.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Кабели Ø макс мм	Длина мм
F2202200	56,60	20	200

VBW БОЛТОРЕЗЫ COMBICUT® 433

ART. COMBICUT® 433

Компактные и удобные болторезы с головкой, выполненной из специальной высококачественной кованной отпущенной стали, лучшие в своем классе отмечены желтой точкой, для резки стали со средним и высоким сопротивлением.
- Сила резания до 48 HRc (твёрдость по методу Роквелла С)
- Отсутствует необходимость в регулировке лезвий
- Сокращение усилия при отделении вследствие оптимальных геометрических размеров
- Небольшой размер для вставки ящиков с инструментами

Cod. Tec.	GR60 Euro	Длина мм	19 HRc Ø макс мм	40 HRc Ø макс мм	48 HRc Ø макс мм
F23000390	87,74	390	7	5	4

F

VBW ЗАПАСНЫЕ РЕЖУЩИЕ ГОЛОВКИ ДЛЯ БОЛТОРЕЗОВ COMBICUT® 433

ART. COMBICUT® 433/1

Запасные режущие головки для болторезов VBW Combicut® 433 поставляются вместе со шпильками и пружинными шайбами.

Cod. Tec.	GR60 Euro	Для болторезов мм	19 HRc Ø макс мм	40 HRc Ø макс мм	48 HRc Ø макс мм
F23010390	(60,11)	390	7	5	4

VBW БОЛТОРЕЗЫ ДЛЯ ОБРЕЗКИ ТОРЦОВ COMBICUT® 433V

ART. COMBICUT® 433V

Болторезы для обрезки концов, компактные и удобные, с головкой, выполненной из специальной высококачественной кованной отпущенной стали, лучшие в своем классе отмечены желтой точкой, для резки стали со средним и высоким сопротивлением.
- Сила резания до 48 HRc (твёрдость по методу Роквелла С)
- Отсутствует необходимость в регулировке лезвий
- Сокращение усилия при отделении благодаря оптимальных геометрических размеров
- Небольшие размеры для вставки ящиков с инструментами

Cod. Tec.	GR60 Euro	Длина мм	19 HRc Ø макс мм	40 HRc Ø макс мм	48 HRc Ø макс мм
F23020370	96,52	370	7	5	4

VBW ЗАПАСНЫЕ РЕЖУЩИЕ ГОЛОВКИ COMBICUT® 433V

ART. COMBICUT® 433V/1

Запасные режущие головки для болторезов VBW Combicut® 433V поставляются вместе со шпильками и пружинными шайбами.

Cod. Tec.	GR60 Euro	Для болторезов мм	19 HRc Ø макс мм	40 HRc Ø макс мм	48 HRc Ø макс мм
F23030370	(66,18)	370	7	5	4

F

VBW БОЛТОРЕЗЫ WAGGONIT® 980

ART. WAGGONIT® 980

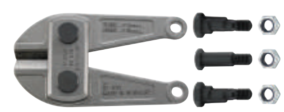
Болторезы с головкой, выполненной из специальной высококачественной кованной отпущенной стали, высококачественные, лучшие в своем классе отмечены желтой точкой, для резки стали со средним и низким сопротивлением.
- Режущая способность до 48 HRc - рекомендуется до 40 HRc
- Простая и точная регулировка лезвия благодаря эксцентриковым винтам
- Сокращение усилия при отделении вследствие оптимальных геометрических размеров

Cod. Tec.	GR60 Euro	Длина мм	19 HRc Ø макс мм	40 HRc Ø макс мм	48 HRc Ø макс мм
F23100460	117,59	460	8	6	5
F23100610	137,18	610	9	8	7
F23100760	179,65	760	11	9	8
F23100910	(253,12)	910	13	11	9

VBW ЗАПАСНЫЕ РЕЖУЩИЕ ГОЛОВКИ ДЛЯ БОЛТОРЕЗОВ WAGGONIT® 980

ART. WAGGONIT® 980/1

Запасные режущие головки для болторезов VBW Waggonit® 980 и 980LC поставляются с фиксирующими винтами и болтами.



Cod. Tec.	GR60 Euro	Для болторезов мм	19 HRc Ø макс мм	40 HRc Ø макс мм	48 HRc Ø макс мм
F23110460	(71,98)	460	8	6	5
F23110610	(82,95)	610	9	8	7
F23110760	(115,33)	760	11	9	8
F23110910	(132,74)	910	13	11	9

VBW БОЛТОРЕЗЫ UNIBOLT® 430

ART. UNIBOLT® 430

Болторезы с головкой из специальной высококачественной кованной и отпущенной стали, лучшие в своем классе отмечены желтой точкой, для резки стали со средним и высоким сопротивлением.
- Режущая способность до 48 HRc
- Простая и точная регулировка лезвий благодаря эксцентриковым винтам (*)
- Сокращение усилия при отделении вследствие оптимальных геометрических размеров

Cod. Tec.	GR60 Euro	Длина мм	19 HRc Ø макс мм	40 HRc Ø макс мм	48 HRc Ø макс мм
F23200460	124,87	460	8	6	5
F23200610	160,58	610	9	8	7
F23200760	235,57	760	11	9	8
F23200910	(331,89)	910	13	11	9
F23201070	(445,99)	1070	16		10

(*) 1070 мм размер поставляется в традиционной версии с боковой регулировкой лезвий

VBW ЗАПАСНЫЕ РЕЖУЩИЕ ГОЛОВКИ ДЛЯ БОЛТОРЕЗОВ UNIBOLT® 430

ART. UNIBOLT® 430/1

Запасные режущие головки для болторезов VBW Unibolt® 430 и 430LC поставляются с фиксирующими винтами и болтами.

Cod. Tec.	GR60 Euro	Для болторезов мм	19 HRc Ø макс мм	40 HRc Ø макс мм	48 HRc Ø макс мм
F23210460	(91,32)	460	8	6	5
F23210610	(115,12)	610	9	8	7
F23210760	(164,87)	760	11	9	8
F23210910	(200,71)	910	13	11	9
F23211070	(300,04)	1070	16		10

VBW БОЛТОРЕЗЫ С НАКЛОННЫМИ ГУБКАМИ ДЛЯ РЕЗА ЗАПОДЛИЦО 437

ART. FLUSH-CUT 437

Болторезы с головкой из специальной высококачественной кованной и отпущенной стали, диапазон наклона лезвия 40° (460 мм) и 30° (610 мм) для резки болтов и конструкций из круглой стали, лучшие в своем классе отмечены желтой точкой.
- С регулируемыми лезвиями
- Сила резания до 48 HRc (твёрдость по методу Роквелла С)
- Простая и точная регулировка лезвий благодаря эксцентриковым винтам (*)
- Сокращение усилия при отделении вследствие оптимальных геометрических размеров

Cod. Tec.	GR60 Euro	Длина мм	19 HRc Ø макс мм	40 HRc Ø макс мм	48 HRc Ø макс мм
F23220460	200,09	460	8	6	5
F23220610	207,90	610	9	8	7

(*) 460 мм размер поставляется в традиционной версии с боковой регулировкой лезвий

VBW ЗАПАСНЫЕ РЕЖУЩИЕ ГОЛОВКИ ДЛЯ БОЛТОРЕЗОВ 437

ART. FLUSH-CUT 437/1

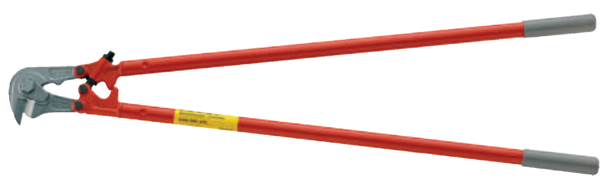
Запасные режущие головки для болторезов VBW 437 и 438LC поставляются с фиксирующими винтами и болтами.

Cod. Tec.	GR60 Euro	Для болторезов мм	19 HRc Ø макс мм	40 HRc Ø макс мм	48 HRc Ø макс мм
F23230460	(151,31)	460	8	6	5
F23230610	(170,76)	610	9	8	7

VBW КУСАЧКИ ДЛЯ СВАРНОЙ ПРОВОЛОЧНОЙ СЕТКИ WAGGONIT® 985

ART. WAGGONIT® 985

Кусачки для сварных проволочных сеток и болторезы для резки круглой стали, с головкой, выполненной из специальной высококачественной кованной отпущенной стали, лучшие в своем классе отмечены желтой точкой.
- Сила резания до 48 HRc (твёрдость по методу Роквелла С)
- Простая и точная регулировка лезвий с помощью боковых болтов
- Сокращение усилия при отделении вследствие оптимальных геометрических размеров



Cod. Tec.	GR60 Euro	Длина мм	19 HRc Ø макс мм	40 HRc Ø макс мм	48 HRc Ø макс мм
F23240950	146,14	950	11	9	6

VBW ЗАПАСН.РЕЖУЩИЕ ГОЛОВКИ ДЛЯ СВАРНОЙ ПРОВОЛ.СЕТКИ WAGGONIT®985

ART. WAGGONIT® 985/1

Запасные режущие головки для сварной проволочной сетки и болторезов VBW Waggonit® 985 поставляются с фиксирующими винтами и болтами.

Cod. Tec.	GR60 Euro	Для болторезов мм	19 HRc Ø макс мм	40 HRc Ø макс мм	48 HRc Ø макс мм
F23250950	(104,06)	950	11	9	6

KNIPEX БОЛТОРЕЗЫ

ART. 71 72 460

Серая фосфатированная головка, ручки, покрытые би-компонентным материалом. Закаленные индукционным методом режущие кромки, 62 HRC° твердость, навинчивающаяся, взаимозаменяемая головка. Лезвие из высококачественной хром-ванадиевой, закаленной в масле и отпущенной стали. Специальная сталь, закаленное соединение, трубное, ручки, покрытые порошком.

Cod. Tec.	GR54 Euro	60 кг/мм² макс ø мм	140 кг/мм² макс ø мм	Длина мм
F2318460	92,85	8	6	460

WRK БОЛТОРЕЗЫ

ART. F2350

Лезвия из хром-ванадиевой и закаленной индукционным методом стали, покрашенные ручки из трубчатой стали с покрытием из пластмассового материала.

Cod. Tec.	GR52 Euro	40 HRC макс Ø мм	Длина мм
F2350460	47,59	7	460
F2350620	59,20	8	620
F2350780	80,83	9	780

WRK ЗАПАСНЫЕ ЛЕЗВИЯ ДЛЯ БОЛТОРЕЗОВ

ART. F2365

Для F2350. Болторез.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Запчасть для болтореза мм
F2365R450	23,48	460
F2365R620	30,61	620
F2365R780	38,25	780

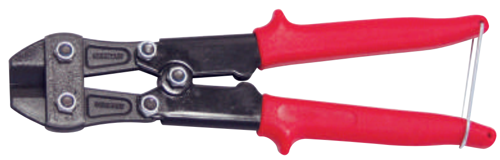
F

WRK БОЛТОРЕЗЫ С ПОЛУУТОПЛЕННЫМИ ГУБКАМИ

ART. F2340

Лезвия из хром-ванадиевой и закаленной индукционным методом стали, покрашенные ручки из листовой стали с покрытием из пластмассового материала.

Cod. Tec.	GR52 Euro	40 HRC макс Ø мм	Длина мм
F2340250	26,68	3	250



Сопутствующие товары

ПЕРЧАТКИ ИЗ НЕЙЛОНА/СПАНДЕКСА С АНТИБАК. ПОКРЫТИЕМ

Cod. Tec.	Размер	Размер ЕС
K232807	M	7
K232808	L	8
K232809	XL	9

Информация о продуктах в разделе K

WRK НОЖНИЦЫ ДЛЯ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ - ВЫСШЕЕ КАЧЕСТВО

ART. F2381

Крепкие кованные лезвия для горячей резки (56-61 HRC). Ручки, покрытые ПВХ.
Адоптированы для резки толстолистовой стали.
Сделано в Италии

Cod. Tec.	GR52 Euro	Длина мм	Лезвие мм	Сила резания 400 н/мм² макс мм	Сила резания 600 н/мм² макс мм	Вес г
F2381200	17,30	200	48	1	0,7	280
F2381250	19,78	250	58	1,2	0,8	490
F2381300	27,30	300	73	1,5	1	750

WRK НОЖНИЦЫ ДЛЯ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ

ART. F2400

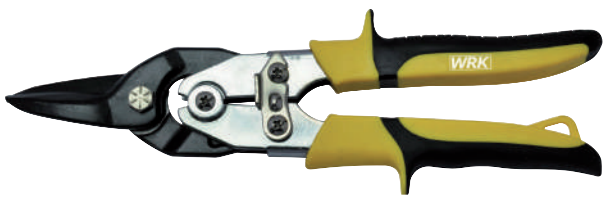
Для резки метллических листов с макс. толщиной 1,2 мм.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Длина мм	Сила резания 400 н/мм² мм	Запасная часть
F2400250	19,45	250	1	-
F2400250R	4,71	-	-	Запасное полотно

WRK НОЖНИЦЫ ДЛЯ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ

ART. F2450

Прямые лезвия из хром-ванадиевой стали, немного зазубренные режущие кромки для более лучшего удерживания тонколистовой стали, ручки, открывающиеся благодаря действию пружины, черные лакированные ручки из листовой стали, эргономичные рукоятки из би-компонентного материала.



Cod. Tec.	GR52 Euro	Длина мм	Сила резания 400 Н/мм² макс мм
F2450DRT	20,86	250	1,2

ART. F2460

Версия с правосторонним оконтуриванием резки, прямые лезвия из хром-ванадиевой стали, немного зазубренные режущие кромки для более лучшего удерживания тонколистовой стали, ручки, открывающиеся благодаря действию пружины, черные лакированные ручки из листовой стали, эргономичные рукоятки из би-компонентного материала.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Длина мм	Сила резания 400 Н/мм² макс мм
F2460COND	20,86	250	1,2

ART. F2470

Версия с левосторонним оконтуриванием резки, прямые лезвия из хром-ванадиевой стали, немного зазубренные режущие кромки для более лучшего удерживания тонколистовой стали, ручки, открывающиеся благодаря действию пружины, черные лакированные ручки из листовой стали, эргономичные рукоятки из би-компонентного материала.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Длина мм	Сила резания 400 Н/мм² макс мм
F2470CONS	20,86	250	1,2

ART. F2480

Хром-ванадиевые лезвия для правосторонней резки, для разреза и придания формы, немного зазубренные режущие кромки для более лучшего удерживания тонколистовой стали, ручки, открывающиеся благодаря действию пружины, черные лакированные ручки из листовой стали, эргономичные рукоятки из би-компонентного материала.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Длина мм	Сила резания 400 Н/мм² макс мм
F2480TAGD	27,62	250	1,2

ART. F2490

Хром-ванадиевые лезвия для левосторонней резки, для разреза и придания формы, немного зазубренные режущие кромки для более лучшего удерживания тонколистовой стали, ручки, открывающиеся благодаря действию пружины, черные лакированные ручки из листовой стали, эргономичные рукоятки из би-компонентного материала.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Длина мм	Сила резания 400 Н/мм² макс мм
F2490TAGS	27,62	250	1,2

WRK НОЖНИЦЫ ДЛЯ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ - ВЫСШЕЕ КАЧЕСТВО

ART. F2492

Модель TOP QUALITY Высшего качества/ для образования коротких прямых разрезов и разрезов необходимой формы, правостороннее лезвие. Кованные лезвия для горячей резки, микро-зазубренные с более эффективной функцией ножниц. Устройство с возвратной пружиной для раскрытия ручек. Ручки из эргономичного материала. Сделано в Италии

Cod. Tec.	GR52 Euro	Длина мм	Лезвие мм	Сила резания 400 н/мм² макс мм	Сила резания 600 н/мм² макс мм	Вес г
F2492250	37,08	250	40	1,2	0,8	560

ART. F2493

Модель TOP QUALITY/ Высшего качества/ для образования коротких прямых разрезов и разрезов необходимой формы, левостороннее лезвие. Кованные лезвия для горячей резки, микро-зазубренные с более эффективной функцией ножниц. Устройство с возвратной пружиной для раскрытия ручек. Ручки из эргономичного материала. Сделано в Италии

Cod. Tec.	GR52 Euro	Длина мм	Лезвие мм	Сила резания 400 н/мм² макс мм	Сила резания 600 н/мм² макс мм	Вес г
F2493250	37,08	250	40	1,2	0,8	560

WRK НОЖНИЦЫ ДЛЯ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ - ВЫСШЕЕ КАЧЕСТВО

ART. F2497

Модель с прямыми лезвиями ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА из горячекованной стали, закаленной и "микро-ориентированной" для более эффективного захвата стали. Отпускная пружина для раскрытия ручек и эргономичных ручек.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Длина мм	Лезвие мм	Сила резания 400 н/мм² макс мм	Сила резания 600 н/мм² макс мм	Вес г
F2497250	27,16	250	40	1,2	0,8	370

WRK УНИВЕРСАЛЬНЫЕ НОЖНИЦЫ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

ART. F2500

Разработана для широкого ряда материалов, лезвия из нержавеющей стали с противоскользящей микро-зазубренностью, предохранительный стопорный рычаг для лезвия, эргономичные ручки, покрытые би-компонентным материалом.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Длина мм
F2500190	14,37	190

WODEX НОЖНИЦЫ ЭЛЕКТРИКА ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

ART. WX4770

Ножницы профессионального электрика **ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА** с лезвиями из нержавеющей стали, эргономичными ручками с двухкомпонентным материалом с предохранительным упором против зажатия пальцев.

- Закаленные в вакууме лезвия прибл. 56 HRC
- Микрозубья против скольжения на одном из лезвий
- Двой профиль для резки кабелей сечением до 70 мм²
- Металлическая обжимная система для проводов от 1 до 6 мм² AWG 22-14
- Нейлоновая ручка с покрытием из термопластической резины.

Cod. Tec.	GR51 Euro	Длина мм	Толщина лезвия мм
F2504155	17,40	155	3,5

WODEX НАБОР РЕЖУЩИХ ИНСТРУМЕНТОВ И ФОНАРЯ

NEW

ART. WX9510/SE3

Набор, состоящий из ножниц электрика, безопасного ножа и фонарика PEN-LIGHT
Светодиодный фонарик Высшего качества В комплекте с модулем Eva Tray для тележек Wodex.
Размер модуля 400x223,5 мм - вертикальное положение.

1/6

Состав:
WX4770 Ножницы для электрика 155 мм
WX4720 Безопасный нож с трапециевидными лезвиями
WX6610 Регулируемый светодиодный фонарик

Cod. Tec.	F267503
GR51 Euro	63,00
Штук	3

WRK НОЖНИЦЫ ДЛЯ ЭЛЕКТРИКОВ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

ART. F2505

Профессиональная версия
Прямые лезвия из микро-зазубренной нержавеющей стали, нейлоновый би-компонентный материал и стекловолокно

Cod. Tec.	GR52 Euro	Длина мм	Модель
F2505145	16,83	145	Прямое лезвие + лезвие с микро зубцами из нержавеющей стали

ART. F2630

Лезвия из нержавеющей стали - микро толщина 3 мм с зазубренными кусачками, эргономичные ручки из многокомпонентного материала с двойным выходом.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Длина мм	Модель
F2630160	18,62	160	Прямое лезвие - режущая проволока

ART. F2625

Ножницы для электриков с микро зубцами, профессиональная модель из нержавеющей стали.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Длина мм	Модель
F2625MICROD	10,07	145	Лезвие с микро зубцами из нержавеющей стали

ART. F2510

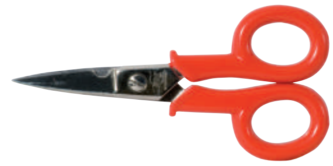
Лезвия из нержавеющей стали, одно оснащено микро противоскользящей зазубренностью, эргономичные ручки из би-компонентного материала.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Длина мм	Модель
F2510145	9,75	145	Прямое лезвие лезвие с микро зубцами из нержавеющей стали

WRK НОЖНИЦЫ ДЛЯ ЭЛЕКТРИКОВ

ART. F2600

Никелевый стальной корпус, ручки, покрытые термопластом



Cod. Tec.	GR52 Euro	Длина мм	Модель
F2600LD	8,36	145	Прямое лезвие
F2600LC	9,32		Изогнутое лезвие

ART. F2620

Сверхпрочная модель, никелевый стальной корпус, одно лезвие оснащено микро противоскользящей зазубренностью, ручки с термопластическим покрытием.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Длина мм	Модель
F2620LD	8,36	145	Прямое лезвие
F2620LC	9,32		Изогнутое лезвие

WRK УНИВЕРСАЛЬНЫЕ НОЖНИЦЫ

ART. F2660

Покрытые титаном лезвия, предупреждающие разбалтывание винты, эргономично разработанная рукоятка из двух материалов.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Длина мм	Вес г	Модель
F2660165	9,08	165	43	Покрытые титаном лезвия
F2660230	14,62	230	110	

martor УНИВЕРСАЛЬНЫЕ НОЖНИЦЫ - SECUMAX 565

ART. 565001,00

Ножницы универсального использования для профессиональной резки Идеальны для больших рук или работы в перчатках, для резки картона, пленки, материи. Максимальная защита благодаря специально заточенным и закругленным кончикам, добавленное углубление используется для резки проводов и кабелей, зубцы на ручке позволяют Вам открывать различные типы крышек. Лезвия из нержавеющей стали.

Cod. Tec.	GR59 Euro	Размер мм	Вес г
F2670216	36,30	216 x 13 x 83	122

WRK ОФИСНЫЕ НОЖНИЦЫ

ART. F2680

Офисные ножницы из никелевой углеродистой стали

Cod. Tec.	GR52 Euro	Длина мм	Вес г
F2680UFF	12,43	180	77

WRK НОЖИ ДЛЯ ЭЛЕКТРИКОВ

ART. F2699

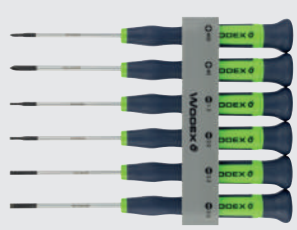
Складная версия поставляется с устройством зачистки, лезвием из углеродистой стали, устройством захвата из abs (акрилонитрилбутадиенстироловая пластмасса) пластмассы

Cod. Tec.	GR52 Euro	Длина мм	Лезвие мм
F2699COLT	8,89	195	85

Сопутствующие товары

WODEX НАБОР МИНИ-ОТВЕРТОК ШЛИЦЕВЫХ И КРЕСТОВЫХ PHILLIPS®

Cod. Tec.	штук
E588906	6



Информация о продуктах в разделе E

WRK ТРУБНЫЕ КЛЮЧИ АМЕРИКАНСКОГО ТИПА

ART. F3250

Двойное пружинное устройство для мгновенного замка трубчатого типа и быстрого возобновления работы, губки из углеродистой стали, покрашенный ковкий чугун.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Макс. ø трубки	Длина мм
F32502	34,20	2”	350
F325021/2	50,52	2” 1/2”	450
F32503	76,01	3”	600

WRK АЛЮМИНИЕВЫЕ ТРУБНЫЕ КЛЮЧИ АМЕРИКАНСКОГО ТИПА

ART. F3265

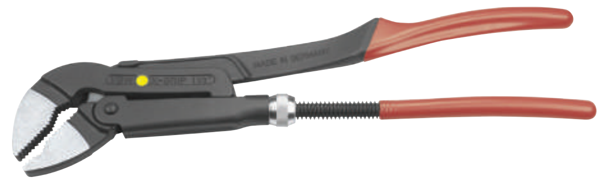
Двойное пружинное устройство для мгновенного захвата трубы и быстрого возобновления работы, губки из углеродистой стали, покрашенный алюминиевый корпус.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Макс. ø трубки	Длина мм
F32652	51,29	2”	350
F326521/2	60,49	2” 1/2”	450
F32653	96,57	3”	600

VBW ТРУБНЫЕ КЛЮЧИ С ИЗОГНУТЫМИ НА 45° ГУБКАМИ И X-ЗАХВАТОМ - 115

ART. 115
СТАНДАРТ DIN 5234

Трубные ключи "X-GRIP с 45 ° захватом новой конструкции, в частности, крепкие и эргономичные, лучшая в своем классе модель отмечена желтой точкой.
- Безопасный захват труб, безопасные материалы и резьбовые соединения
- Полное вращение, высокое качество благодаря усилинным ручкам
- Защита против травмирования вследствие дробления
- Ручки, покрытые нескользящей пластмассой, отличные для низких температур



Cod. Tec.	GR60 Euro	Макс. ø трубки	Длина мм
F32901/2	49,30	1/2"	240
F32901	65,28	1"	315
F329011/2	82,13	1-1/2"	425
F32902	114,29	2"	560
F32903	189,31	3"	700

WRK ТРУБНЫЕ КЛЮЧИ С ИЗОГНУТЫМИ НА 90° ГУБКАМИ ШВЕДСКОЙ МОДЕЛИ

ART. F3300

Покрашенная хром-ванадиевая сталь.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Макс. ø трубки	Длина мм
F33001	32,00	1”	305
F330011/2	36,86	1” 1/2”	405
F33002	57,26	2”	560
F33003	85,72	3”	650
F33004	128,87	4"	750

VBW ТРУБНЫЕ КЛЮЧИ С ФОРМОВАННЫМИ ИЗОГНУТЫМИ НА 45° ГУБКАМИ - 100

ART. 100
СТАНДАРТ DIN 5234 C

Трубные ключи с формованными губками, с наклоном 45° Серия Slim-line, стабильный захват благодаря контакту в 3-х точках, также оптимальны в случае работы с гладкими трубами, лучшая в своем классе модель отмечена желтой точкой.
- Полностью кованные с поверхностью захвата, закаленной индукционным методом.
- Усиленные ручки с двойным Т-образным захватом
- Функция автоматического захвата элемента
- Защита против травмирования вследствие дробления

Cod. Tec.	GR60 Euro	Макс. ø трубки	Длина мм
F33151	76,57	1"	320
F331511/2	96,35	1-1/2"	440
F33152	134,06	2"	560
F33153	205,49	3"	675

WRK ТРУБНЫЕ КЛЮЧИ С ТОНКИМИ, ФОРМОВАННЫМИ, ИЗОГН. НА 45° ГУБКАМИ

ART. F3319

Покрашенная хром-ванадиевая сталь.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Макс. ø трубки	Длина мм
F33191/2	23,55	1/2"	265
F33191	29,16	1"	330
F331911/2	38,70	1" 1/2"	425
F33192	71,00	2"	535
F33193	99,28	3"	680

VBW ТРУБНЫЕ КЛЮЧИ С 45° ГУБКАМИ - 111

ART. 111
СТАНДАРТ DIN 5234 B

Трубные ключи с наклоном 45° Серия Slim-line, стабильный захват благодаря контакту в 3-х точках, также оптимальны в случае работы с гладкими трубами, лучшая в своем классе модель отмечена желтой точкой.
- Полностью кованные с поверхностью захвата, закаленной индукционным методом
- Усиленные ручки с двойным T-образным захватом
- Функция автоматического захвата элемента
- Защита против травмирования вследствие дробления

Cod. Tec.	GR60 Euro	Макс. ø трубки	Длина мм
F33251/2	51,05	1/2"	240
F33251	69,28	1"	320
F332511/2	86,91	1-1/2"	445
F33252	122,76	2"	565
F33253	194,71	3"	705

WRK ТРУБНЫЕ КЛЮЧИ С ТОНКИМИ, ИЗОГН. НА 45° ГУБКАМИ

ART. F3328

Покрашенная хром-ванадиевая сталь.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Макс. ø трубки	Длина мм
F33281/2	21,81	1/2"	265
F33281	28,11	1"	310
F332811/2	37,74	1" 1/2"	410
F33282	59,10	2"	570
F33283	93,77	3"	695

WRK ДВУСТОРОННИЕ ЦЕПНЫЕ КЛЮЧИ ДЛЯ ТРУБ

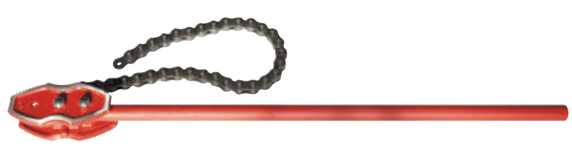
ART. F3280

Маневрирование двух-направленным вращением без снятия инструмента, рычаг из покрашенной хром-ванадиевой стали.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Макс. раскрытие	Длина мм
F32804	40,52	4"	300

ART. F3281

Двойная цепь, которая может использоваться в 2 направлениях вращения, выполнена из покрашенной хром-ванадиевой стали.



Cod. Tec.	GR52 Euro	Макс. раскрытие	Длина мм
F32816	147,41	6"	900

F

WRK ПЛОСКИЙ ГАЕЧНЫЙ КЛЮЧ ДЛЯ МАСЛЯНЫХ ФИЛЬТРОВ

ART. F3283

Сверхпрочный плоский гаечный ключ для масляных фильтров.

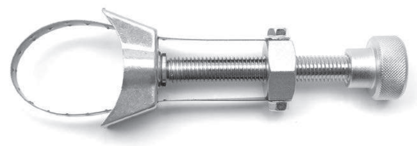
Cod. Tec.	GR52 Euro	Раскрытие мм	Длина ручки мм
F3283140	15,07	140	230
F3283320	18,54	320	

WRK РЕГУЛИРУЕМЫЕ КЛЮЧИ ДЛЯ МАСЛЯНЫХ ФИЛЬТРОВ

ART. F3285

Регулируемые гаечные ключи для масляных фильтров и сухих фильтров (40-145).

Cod. Tec.	GR52 Euro	Ø мм	Запасные части
F3285105	31,11	40 - 105	-
F3285105R	5,46	-	Запасная лента 40 - 105
F3285145	33,27	40 - 145	-
F3285145R	5,87	-	Запасная лента 40 - 145



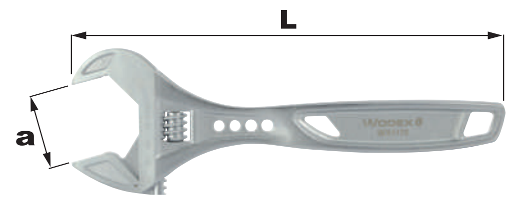
F

WODEX РАЗВОДНЫЕ ГАЕЧНЫЕ КЛЮЧИ

ART. WX1170

СТАНДАРТ DIN 3117 ISO 6787

Разводные ключи, выполненные из хром-ванадиевой стали с угловым раструбом 15°.
- Надежное исполнение для **Premium Quality**
- Миллиметровая шкала

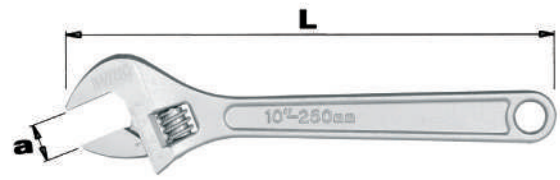


Cod. Tec.	GR51 Euro	a мм	L мм
F3420200	17,76	32	200
F3420250	22,10	43	250

WRK РАЗВОДНЫЕ ГАЕЧНЫЕ КЛЮЧИ

ART. F3421

модель с наклоненной на 22,5° головкой, с миллиметровой шкалой, открытием подвижной губки путем вращения насечки, корпус, покрытый сатинированной, хром-ванадиевой, хромированной сталью.



Cod. Tec.	GR52 Euro	a мм	L мм
F3421150	12,17	20	150
F3421200	14,52	25	200
F3421250	18,49	30	250
F3421300	24,69	35	300
F3421380	44,92	45	380
F3421450	63,98	55	450

F

STAHLWILLE ТРУБОРЕЗЫ ИЗ МЕДИ И ЛЕГКИХ СПЛАВОВ

NEW

ART. 155

Точный и предельно компактный резец для труб из меди, латуни, алюминия, легких сплавов, труб из твердого пластика и тонкостенных стальных труб.

Cod. Tec.	GR55 Euro	Отверстие дюймы	Отверстие мм	Макс режущий профиль мм
F351500	29,40	1/8 - 5/8	3 - 16	2

STAHLWILLE ЗАПАСНЫЕ ДЕТАЛИ-КОЛЕСИКИ ДЛЯ ТРУБОРЕЗОВ

NEW

ART. SR155

Запасные части в виде колесиков для труборезов, пригодные для резки труб из меди, пластика и легких сплавов.

Cod. Tec.	GR55 Euro	Ø мм	Отверстие мм	Для резаков труб	
F351600	7,10	20	5	F351500	10

WRK ТРУБОРЕЗЫ ДЛЯ МЕДИ

ART. F3520

Компактная модель с ограниченным радиусом вращения, подходит для работы с маленькими элементами, рифленый ролик для резки окаймленных труб, покрашенный корпус из легкого сплава.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Раскрытие мм	Длина мм
F35203-22	13,41	3 - 22	55
F3520R3	3,43	Запасное колесико	-

STAHLWILLE ТРУБОРЕЗЫ ИЗ МЕДИ И ЛЕГКИХ СПЛАВОВ

NEW

ART. 153

Легкий инструмент помещающийся в руке подходит для труб из меди, латуни, алюминия, легких сплавов, труб из твердого пластика и тонкостенных стальных труб. В ручку встроена зенковка для зенкерования внутренней части труб.

Cod. Tec.	GR55 Euro	Отверстие дюймы	Отверстие мм	Макс режущий профиль мм
F352500	78,00	1/8 - 1" - 3/8	3 - 35	2,5

STAHLWILLE ЗАПАСНЫЕ ДЕТАЛИ-КОЛЕСИКИ ДЛЯ ТРУБОРЕЗОВ

NEW

ART. SR153

Запасные части в виде колесиков для трубных резаков, пригодные для резки труб из меди, пластика и легких сплавов.

Cod. Tec.	GR55 Euro	Ø мм	Отверстие мм	Для резаков труб	
F352600	11,60	20	6	F352500	10

Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

WRK ТРУБОРЕЗЫ ДЛЯ МЕДИ

ART. F3530

Рифленый ролик для резки окаймленных труб, нож для развальцовки вставных труб, покрашенный корпус из легкого сплава.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Раскрытие мм	Длина мм
F35303-32	18,65	3 - 32	150
F3520R3	3,43	Запасное колесико	-

ART. F3540

Телескопическое улучшение и использование постоянного пространства, рифленые ролики для резки окаймленных труб, встроенный нож для просверливания труб, покрашенный корпус из легкого сплава.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Раскрытие мм	Длина мм
F35403-32	33,27	3 - 32	150
F3540R5	4,03	Запасное колесико	-

WRK ТРУБОРЕЗЫ ДЛЯ ПЛАСТМАССОВЫХ ТРУБ

ART. F3555

Труборезы с роликом, телескопической направляющей и быстрым подходом, идеальны для резки пластмассовых труб.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Раскрытие мм	Длина мм
F355550-127	140,04	50 - 127	350
F3555R1	12,42	Запасное колесико	-

KNIPEX ТРУБОРЕЗЫ ДЛЯ ГИБКИХ ТРУБ

ART. 90 20 185

Корпус из армированного пластмассового материала и стекловолокна, не подходит для резки пружин обратного хода и стопорных кабелей с храповым механизмом. Корпус из синтетической пластмассы, армированного стекловолокна, взаимозаменяемое лезвие из специальной закаленной в масле стали.

Cod. Tec.	GR54 Euro	Макс. раскрытие мм	Длина мм
F3558185	44,80	25	185
F3558RIC1	15,30	90 20 185 запасные лезвия	-

ТРУБОРЕЗЫ ДЛЯ ПЛАСТМАССОВЫХ ТРУБ

ART. F3570

ПВХ - Нейлон - ПЭ резка, никелированный корпус, нож из закаленной шлифованной стали.

Cod. Tec.	GR60 Euro	ø трубки мм	Длина мм
F35703-15	18,04	3-15	130
F357012-25	27,06	12-25	185
F3570R6	5,62	Запасное лезвие для ø труб 3-15 мм	-
F3570R7	8,81	Запасное лезвие для ø труб 12-25 мм	

WRK КУСАЧКИ С ХРАПОВЫМ МЕХАНИЗМОМ ДЛЯ ПЛАСТМАССОВЫХ ТРУБ

ART. F3572

Режущий инструмент с храповым механизмом для пластмассовых труб, легкий процесс резки с меньшей деформацией труб.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Трубы Ø макс. мм/дюйм	Длина мм
F357242	17,25	42 - 1-5/8"	195
F357242R	5,29	Запасное полотно	-

ART. F3573

Режущий инструмент с храповым механизмом для пластмассовых труб, легкий процесс резки с меньшей деформацией труб.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Трубы Ø макс. мм/дюйм	Длина мм
F357342	32,77	42 - 1-5/8"	230
F357342R	6,10	Запасное полотно	-

WRK КУСАЧКИ С ХРАПОВЫМ МЕХАНИЗМОМ ДЛЯ ПЛАСТМАССОВЫХ ТРУБ

ART. F3574

Режущий инструмент с храповым механизмом для пластмассовых труб, легкий процесс резки с меньшей деформацией труб.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Трубы Ø макс. мм/дюйм	Длина мм
F357442	43,30	42 - 1-5/8"	210
F357442R	10,35	Запасное полотно	-

ART. F3575

Режущий инструмент с храповым механизмом для пластмассовых труб, легкий процесс резки с меньшей деформацией труб.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Трубы Ø макс. мм/дюйм	Длина мм
F357563	64,17	63 - 2-1/2"	430
F357563R	22,42	Запасное полотно	-

cbc ПОРТАТИВНАЯ РУЧНАЯ ТРУБОГИБОЧНАЯ УСТАНОВКА

ART. P/22A

F3595 трубогибочная машина является самой легкой и самой быстрой в своем классе инструментов, и, следовательно, она самая простая в использовании. Одновременно с этим, она очень мощная и способна сгибать трубы большого диаметра с приложением минимума усилий.

Технические характеристики: Высокопрочный, литой под давлением блок из легкого сплава (кг 1.15), литой под давлением латунный рычаг управления, литые под давлением алюминиевые шаблоны, Стальные гибочные рамы с литыми под давлением алюминиевыми ответвлениями для быстрого соединения.

Cod. Tec.	GR60 Euro	Медные трубы Ø мм	Комплект
F3595SET	421,58	10-12-14-16 18-20-22	1 трубогибочная машина 1 шаблон и гибочная рама для медных труб D10-12-14-16-18-20-22 в комплекте 1 АБС чемодан

cbc ПОРТАТИВНАЯ ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ТРУБОГИБОЧНАЯ УСТАНОВКА

ART. OB/85S

F3597 гидравлическая трубогибочная машина является самой маленькой в своем классе инструментов, и, следовательно, она самая простая в использовании. Одновременно с этим, она очень мощная и способна сгибать трубы большого диаметра с приложением минимума усилий.

Технические характеристики: Корпус насоса из литого под давлением алюминия и нержавеющей стали с двойной гидравлической схемой (кг 2.3), высокий рабочий диапазон благодаря очень длинному ходу поршня, регулируемый рычаг управления в соответствии с размером руки, литые под давлением алюминиевые шаблоны, стальные гибочные рамы с литыми под давлением алюминиевыми ответвлениями для быстрого соединения.

Cod. Tec.	GR60 Euro	Медные трубы Ø мм	Комплект
F3597SET	674,52	10-12-14-16 18-20-22	1 трубогибочная машина 1 шаблон и гибочная рама для медных труб D10-12-14-16-18-20-22 в комплекте 1 АБС чемодан

КОНИЧЕСКИЙ ЗЕНКЕР ДЛЯ ТРУБ

ART. F3600

Для внутренних и внешних конических зенкеров. Шланги из латуни, меди и ПВХ, лакированный корпус из цинкового сплава

Cod. Tec.	GR52 Euro	Для шлангов Ø мм	Длина мм
F360040	12,73	4 < 40	57

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЕ ЗЕРКАЛА СО СВЕТОДИОДНОЙ ЛАМПОЙ

NEW

ART. 13120N

Телескопические зеркала на шарнирном соединении со светодиодной лампой, работающей от аккумуляторной батареи, светодиодный источник света является съемным и может использоваться в качестве самостоятельной лампы. Вогнутое зеркало дает увеличение 5х. Срок службы АБ приблизит. 150 часов.

Cod. Tec.	GR55 Euro	мин / макс удлинение мм	Ø мм
F360155	108,00	310 - 750	55

ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЕ ЗЕРКАЛА ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

NEW

ART. 12921M

Небьющиеся телескопические зеркала из нержавеющей стали с шарнирным соединением, поворачивающимся на 180°. Вариант исполнения без соединительных винтов в соответствии с FOD для использования при абсолютной безопасности.

Cod. Tec.	GR55 Euro	мин / макс удлинение мм	Ø мм
F360232	29,30	171 - 699	32
F360257	29,30	178 - 921	57

ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЕ ЗЕРКАЛА ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

NEW

ART. 12921M

Небьющиеся телескопические зеркала из нержавеющей стали с шарнирным соединением, поворачивающимся на 180°. Вариант исполнения без соединительных винтов в соответствии с FOD для использования при абсолютной безопасности.

Cod. Tec.	GR55 Euro	мин / макс удлинение мм	Размеры мм
F36034570	30,50	178 - 927	45 x 70

WRK ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЕ ЗЕРКАЛА

ART. F3610

Шарнирные, телескопические зеркала, карманная версия с защелкой.

Cod. Tec.	GR52 Euro	мин. – макс. удлинение мм	Диаметр мм
F361034	16,64	120 - 470	34

ART. F3620

Шарнирные, телескопические зеркала, пластмассовая ручка

Cod. Tec.	GR52 Euro	мин. – макс. удлинение мм	Диаметр мм
F362050	17,70	200 - 360	50

ART. F3630

Шарнирные, телескопические зеркала, карманная версия с защелкой.

Cod. Tec.	GR52 Euro	мин. – макс. удлинение мм	Размер мм
F363050X26	19,25	125 - 470	50 x 26

РУЧНОЙ РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ СТАНОК ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ ГИДРАВЛСИСТЕМ

ART. FM-ECO

Ручной резьбонарезной станок с храповым механизмом в комплекте с головками в практичном металлическом ящике

Cod. Tec.	GR60 Euro	Наконечники
F3651BSPT	433,13	3/8" - 1/2" - 3/4" - 1" - 1.1/4" BSPT DX

ЗАПАСНЫЕ РЕЖУЩИЕ ГОЛОВКИ ДЛЯ РУЧНЫХ РЕЗЬБОНАРЕЗНЫХ СТАНКОВ

ART. F3652

Запасные режущие головки для ручных резьбонарезных станков FM-ECO

Cod. Tec.	GR60 Euro	BSPT
F3652BSPT3/8	124,74	3/8"
F3652BSPT1/2	124,74	1/2"
F3652BSPT3/4	154,77	3/4"
F3652BSPT1	167,48	1"
F3652BSPT1-1/4	183,65	1" - 1/4"

F

Сопутствующие товары

ИНСТРУМЕНТНЫЕ ТЕЛЕЖКИ С ПЛАСТИК. КРЫШКОЙ И ЗАЩИТ. КРАЯМИ

Cod. Tec.	Размеры мм	Ящики №
E8230P6	892 x 653 x 927 h	6
E8230P8		8

Изделия представлены в разделе E

WODEX НОЖ СО СКОШЕННЫМ ЛЕЗВИЕМ 9 ММ

ART. WX4650

Нож со скошенными 9 мм лезвиями **PREMIUM QUALITY** крепкий и прочный, металлическая структура, противоскользящие эргономичные ручки из алюминиевого сплава с включениями термопластичного каучука Soft-Grip/ не требующая усилий ручка/

- Контейнер с 5 лезвиями для замены, встроенный в рукоятку
- Автоматическая загрузка новых лезвий
- Высококачественные лезвия из углеродистой стали SK2, чрезвычайно острые и с большой продолжительностью эксплуатации

Cod. Tec.	GR51 Euro	Размер мм	Лезвие мм	
F366009	4,34	137 x 35 x 21	9	1

WODEX СКОШЕННЫЕ ЛЕЗВИЯ 9ММ

ART. WX4670

Набор из 10 скошенных 9 мм лезвий **PREMIUM QUALITY** из углеродистой стали SK2, чрезвычайно острые и с большой продолжительностью эксплуатации

Cod. Tec.	GR51 Euro	Размер мм	Материал	
F367910	2,10	80 x 9 x 0,4	Сталь SK2	1

WODEX НОЖ СО СКОШЕННЫМ ЛЕЗВИЕМ 18 ММ

ART. WX4680

Нож со скошенными 18 мм лезвиями **PREMIUM QUALITY** крепкий и прочный, металлическая структура, противоскользящие эргономичные ручки из цинкового сплава с включениями термопластичного каучука Soft-Grip/ не требующая усилий ручка/

- Контейнер с 4 лезвиями для замены, встроенный в рукоятку
- Автоматическая блокировка лезвий
- Высококачественные лезвия из углеродистой стали SK2, чрезвычайно острые и с большой продолжительностью эксплуатации

Cod. Tec.	GR51 Euro	Размер мм	Лезвие мм	
F368018	8,68	167 x 37 x 23	18	1

WODEX СКОШЕННЫЕ ЛЕЗВИЯ 18 ММ

ART. WX4710

Набор из 10 скошенных 18 мм лезвий **PREMIUM QUALITY** из углеродистой стали SK2, чрезвычайно острые и с большой продолжительностью эксплуатации

Cod. Tec.	GR51 Euro	Размер мм	Материал	
F369910	2,82	100 x 18 x 0,5	Сталь SK2	1

WRK НОЖ СО СКОШЕННЫМ ЛЕЗВИЕМ 9ММ

ART. F3700

АБС корпус, 9 мм скошенное лезвие.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Длина мм	
F3700ABS9	1,69	130	1

ART. F3710

Металлический корпус, 9 мм скошенное лезвие.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Длина мм	
F3710MET9	3,82	135	1

ART. F3715

Корпус из АБС и термопластичного каучука, направляющая скольжения стального лезвия, 9 мм скошенные участки.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Длина мм	
F3715MET9	4,87	136	1

F

WRK НОЖ СО СКОШЕННЫМ ЛЕЗВИЕМ 18 ММ

ART. F3720

АБС корпус, 18 мм скошенное лезвие.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Длина мм	
F3720ABS18	3,82	160	1

ART. F3725

Корпус из АБС и термопластичного каучука, направляющая стального лезвия, 18 мм скошенные участки.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Длина мм	
F3725MET18	5,92	170	1

ART. F3730

АБС Корпус, направляющая стального лезвия, 18 мм скошенное лезвие.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Длина мм	
F3730ABSACC	4,58	165	1

ART. F3740

Бикомпонентный АБС корпус, направляющее стального лезвия, держатель/устройство загрузки лезвия с 6 расклинивающими лезвиями на 18 мм.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Длина мм	
F3740ABSBIC	8,24	155	1

Сопутствующие товары

ПЕРЧАТКИ ИЗ НЕЙЛОНА/СПАНДЕКСА С АНТИБАК. ПОКРЫТИЕМ

Cod. Tec.	Размер	Размер ЕС
K232807	M	7
K232808	L	8
K232809	XL	9

Информация о продуктах в разделе K

F

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

WODEX БЕЗОПАСНЫЙ НОЖ С ЛЕЗВИЯМИ

ART. WX4720

Безопасные ножи с лезвиями 60x19 мм **PREMIUM QUALITY** крепкие и прочные Структура из цинкового сплава, противоскользящая эргономичная ручка из термопластичного каучука Soft-Grip/ не требующая усилий ручка/.

- Безопасный ползун лезвия для извлечения лезвия с автоматическим возвратом
- Безопасный ползун лезвия для извлечения лезвия с блокировкой
- Кнопка для быстрой замены лезвия
- Контейнер с 3 лезвиями для замены, встроенный в рукоятку
- Высококачественные лезвия из углеродистой стали SK2, чрезвычайно острые и с большой продолжительностью эксплуатации

Cod. Tec.	GR51 Euro	Размер мм	Лезвие мм	
F374560	10,85	174 x 46 x 26	60 x 19 x 0,6	1

WODEX ЛЕЗВИЯ ДЛЯ БЕЗОПАСНОГО НОЖА

ART. WX4730

Набор из 10 60x19 мм лезвий **PREMIUM QUALITY** из углеродистой стали SK2, чрезвычайно острые и с большой продолжительностью эксплуатации

Cod. Tec.	GR51 Euro	Размер мм	Материал	
F374810	2,30	60 x 33 x 19h x 0,6	Сталь SK2	1

WRK ЛЕЗВИЯ ДЛЯ БЕЗОПАСНОГО НОЖА

ART. F3860

Подходит для кусачек 10 199 - 10 499 - STHTO 10193
Поставляется по 10 штук в упаковке.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Размер мм	Толщина мм	
F386060X33	4,39	60 x 33 x 19h	0,60	1

STANLEY НОЖ СО СКОШЕННЫМ ЛЕЗВИЕМ И БЛОКИРОВКОЙ

ART. 0-10-095

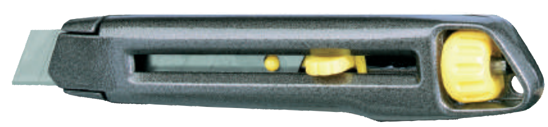
Формованный металлический корпус, запатентованная система блокировки и замены лезвий, 9 мм скошенное лезвие.

Cod. Tec.	GR60 Euro	Длина мм	
F3770135	10,38	135	1

STANLEY НОЖ СО СКОШЕННЫМ ЛЕЗВИЕМ И БЛОКИРОВКОЙ

ART. 1-10-018

Формованный металлический корпус, запатентованная система блокировки и замены лезвий, 18 мм скошенное лезвие.



Cod. Tec.	GR60 Euro	Длина мм	
F3780165	13,49	165	1

STANLEY БЕЗОПАСНЫЙ НОЖ С ЛЕЗВИЯМИ

ART. 0-10-499

Литой под давлением металлический корпус, лезвие, которое может регулироваться в 3-х положениях, и струнный резак, кнопка для замены лезвия без разборки ножа, потайное отделение для запасного лезвия, поставляется в комплекте с тремя лезвиями.

Cod. Tec.	GR60 Euro	Длина мм	
F3800165	13,49	165	12

F

STANLEY НОЖ СО СКОШЕННЫМ ЛЕЗВИЕМ 25 ММ FATMAX

ART. 10-820

Алюминиевый корпус, захват с накаткой, 7 25мм картриджи для лезвий.

Автоматическая загрузка лезвия с автоматической системой блокировки лезвия, дизайн с блокировкой режущих кромок. Хранение лезвий в ручке из нержавеющей стали для 4 лезвий.

Cod. Tec.	GR60 Euro	Длина мм	
F3785210	26,19	210	1

STANLEY СКОШЕННЫЕ ЛЕЗВИЯ 25 ММ

ART. 2-11-725

Запасные скошенные лезвия, 25x140 мм 0,7 толстое лезвие.
Поставляется по 10 штук в упаковке.

Cod. Tec.	GR60 Euro	Размер мм	Толщина мм	
F3895140	16,88	25 x 140	0,7	1

martor НОЖ POLYCUT SECUMAX

ART. 85000,00

Polycut Secumax входит в ряд самых маленьких и подвижных пластмассовых ножей, идеален для резки эластичных пленок и липких лент также в условиях ограниченного пространства. Лезвие не может заменяться, оно надежно замкнуто между кончиком и ручкой и является практичным для удерживания.

Cod. Tec.	GR59 Euro	Размер мм	Глубина резания мм	Вес г	
F389801	2,37	75,5 x 3 x 45	3,1	7	1

martor БЕЗОПАСНЫЕ НОЖИ SECUMAX 145

ART. 145001,12

Маленькие и тонкие безопасные ножи с пластмассовой ручкой, усиленное не экспонированное лезвие. Рекомендуется для гравировки и резки однослойного картона, целлюлозных пленок в рулонах, липких лент. Лезвие не может заменяться.
GS-Сертификация 602578-6075-55094-2016/2 C

Cod. Tec.	GR59 Euro	Размер мм	Глубина резания мм	Вес г	
F390001	2,84	118 x 4 x 35,4	3,8	12	10

martor БЕЗОПАСНЫЕ НОЖИ SECUMAX 150

ART. 150001,12

Безопасные ножи с пластмассовой ручкой, усиленное не экспонированное лезвие. Рекомендуется для гравировки и резки однослойного картона, целлюлозных пленок в рулонах, липких лент, пластмассовой оплетки, ткани. Также предназначен для снятия самоклеящихся этикеток. Лезвие не может заменяться.
GS-Сертификация S 60082479

Cod. Tec.	GR59 Euro	Размер мм	Глубина резания мм	Вес г	
F391001	3,44	148 x 11 x 37,2	6,2	24,4	10

martor БЕЗОПАСНЫЕ НОЖИ SECUMAX 350

ART. 350001,02

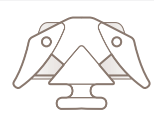
Безопасные ножи с пластмассовой ручкой, усиленное не экспонированное лезвие. Рекомендуется для гравировки и резки однослойного картона, целлюлозных пленок в рулонах, липких лент, пластмассовой оплетки, ткани. Ползун ножа двойного использования, как лезвие, так и нож для резки ленты являются двусторонними и могут просто вытаскиваться для их переворачивания или замены. В ручке есть отделение, содержащее лезвие для замены.
GS-Сертификация S 60082479

Cod. Tec.	GR59 Euro	Размер мм	Глубина резания мм	Вес г	
F392001	12,74	154 x 12 x 40	6	37	1

martor ЛЕЗВИЯ ДЛЯ БЕЗОПАСНЫХ НОЖЕЙ SECUMAX 350

ART. 3550,20

Комплект из 10 лезвий для Secumax 350 безопасных ножей.



Cod. Tec.	GR59 Euro	Размер мм	Материал	
F392510	9,30	38,9 x 5,8 x 0,3	СТАЛЬ	10

Количество в упаковке · Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

martor БЕЗОПАСНЫЕ НОЖИ SECUMAX COMBI

ART. 109137,02

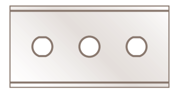
Безопасные ножи с четким кончиком режущего инструмента, который облегчает проникание и раскрытие пакетов или паллет, связанных целлюлозной пленкой. Рекомендуется для гравировки и резки однослойного картона, целлюлозных пленок в рулонах, липких лент, пластмассовой оплетки. Лезвие с 4-боковыми режущими кромками. Легко снимается.

Cod. Tec.	GR59 Euro	Размер мм	Глубина резания мм	Вес г	
F393001	9,83	155 x 11 x 54	3,2	45	1

martor ЛЕЗВИЯ 37040 ДЛЯ БЕЗОПАСНЫХ НОЖЕЙ

ART. 37040,60

Комплект из 10 лезвий для безопасных ножей Secumax Combi и Secumax Ruck-Zuck SOS.



Cod. Tec.	GR59 Euro	Размер мм	Материал	
F393510	8,33	43 x 22,2 x 0,40	СТАЛЬ	10

martor БЕЗОПАСНЫЕ НОЖИ SECUMAX EASYSAFE

ART. 121001,02

Безопасные ножи с четким кончиком режущего инструмента, который облегчает проникание и раскрытие пакетов или паллет, связанных целлюлозной пленкой. Встроенная пластмассовая пружина облегчает резку тонких пленок и листов бумаги даже на отдельные слои. Рекомендуется для гравировки и резки однослойного картона, целлюлозных пленок в рулонах, липких лент, пластмассовой оплетки, ткани и войлока. Лезвие с 4-боковыми режущими кромками. Снимается с помощью предохранительного ключа.
GS-Сертификация S 60077225

Cod. Tec.	GR59 Euro	Размер мм	Глубина резания мм	Вес г	
F394001	13,49	207 x 10 x 66	6,6	67	1

martor ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ КЛЮЧИ ДЛЯ EASYSAFE НОЖЕЙ

ART. 9890,74

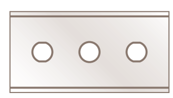
Набор из 5 предохранительных ключей для замены лезвий в EASYSAFE ножах. Только уполномоченный персонал может работать с данным ключом, дополнительные меры безопасности в целях предупреждения каких бы то ни было несчастных случаев.

Cod. Tec.	GR59 Euro	Размер мм	
F394505	3,08	31 x 9,8 x 14,5	1

martor ЛЕЗВИЯ 37040 ДЛЯ БЕЗОПАСНЫХ НОЖЕЙ

ART. 37040,60

Комплект из 10 лезвий для безопасных ножей Secumax Combi и Secumax Ruck-Zuck SOS.



Cod. Tec.	GR59 Euro	Размер мм	Материал	
F393510	8,33	43 x 22,2 x 0,40	СТАЛЬ	10

martor БЕЗОПАСНЫЕ НОЖИ ДЛЯ SECUMAX RUCK-ZUCK SOS

ART. 55337,02

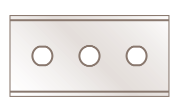
Эти безопасные ножи могут легко разрезать ремни безопасности или вскрывать одежду для облегчения оказания первой помощи SOS с их безопасной эксплуатацией. Необходим в работе, рекомендуется для автомобилей.
GS-Сертификация S 60108554

Cod. Tec.	GR59 Euro	Размер мм	Глубина резания мм	Вес г	
F395001	10,73	155 x 10 x 53	3,3	43	1

martor ЛЕЗВИЯ 37040 ДЛЯ БЕЗОПАСНЫХ НОЖЕЙ

ART. 37040,60

Комплект из 10 лезвий для безопасных ножей Secumax Combi и Secumax Ruck-Zuck SOS.



Cod. Tec.	GR59 Euro	Размер мм	Материал	
F393510	8,33	43 x 22,2 x 0,40	СТАЛЬ	10

F

F

martor БЕЗОПАСНЫЕ НОЖИ SECUPRO 625

ART. 625001,02

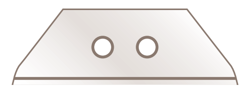
SECUPRO нож 625 выделяется среди ножей с эргономичной рукояткой рычага, и он включает в себя все особенности, которые требуются профессионалами. Алюминиевая ручка, скользящий рычаг для разблокировки лезвия, глубина резки чрезвычайно широкая, автоматический возврат лезвия, очень практичная замена лезвия. Автоматический возврат лезвия обеспечивает максимальную защиту во время резки. Лезвие немедленно входит в ручку, когда оно не соприкасается с материалом даже, если Вы продолжаете приводить в действие рычаг.
GS-Сертификация 602091-5862-55094-2015/2 C

Cod. Tec.	GR59 Euro	Размер мм	Глубина резания мм	Вес г	
F396001	35,85	154 x 22 x 67	21	151	1

martor ЛЕЗВИЯ 60099 БЕЗОПАСНЫЕ НОЖИ

ART. 60099,70

Комплект из 10 лезвий для Secumax 625 и Secupro Maxisafe безопасных ножей.



Cod. Tec.	GR59 Euro	Размер мм	Материал	
F396510	6,20	55,5 x 19 x 0,63	СТАЛЬ	1

martor БЕЗОПАСНЫЕ НОЖИ SECUPRO MARTEGO

ART. 122001,02

Алюминиевый нож с ручкой с игольницей и полностью автоматическое втягивание лезвия. Безопасный, прочный, эргономичный, универсальный и очень высококачественный, подходит для пользователя левши и правши, для операторов с очень большими руками. Автоматический возврат лезвия обеспечивает максимальную защиту во время резки, лезвие немедленно входит в ручку, если оно не соприкасается с материалом, даже если Вы продолжаете приводить в действие рычаг.
GS-Сертификация S 60077225

Cod. Tec.	GR59 Euro	Размер мм	Глубина резания мм	Вес г	
F397001	28,50	155 x 18 x 48,5	9	105	1

martor БЕЗОПАСНЫЕ НОЖИ SECUPRO MERAK

ART. 124001,02

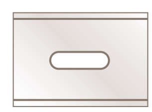
Пластмассовый нож с ручкой с игольницей и полностью автоматическое втягивание лезвия. Безопасная, легкая ручка, эргономичная, универсальная и очень высококачественная, подходит для пользователя левши и правши. Автоматический возврат лезвия обеспечивает максимальную защиту во время резки, лезвие немедленно входит в ручку, если оно не соприкасается с материалом, даже если Вы продолжаете приводить в действие рычаг.
GS-Сертификация S 60112078

Cod. Tec.	GR59 Euro	Размер мм	Глубина резания мм	Вес г	
F398001	17,24	128 x 18 x 50	9	59	1

martor ЛЕЗВИЯ 92.66 ДЛЯ БЕЗОПАСНЫХ НОЖЕЙ

ART. 92,66

Комплект из 10 лезвий для Secupro Martego и Merak безопасных ножей.



Cod. Tec.	GR59 Euro	Размер мм	Материал	
F397510	5,25	26 x 18,5 x 0,40	СТАЛЬ	1

martor БЕЗОПАСНЫЕ НОЖИ SECUPRO MAXISAFE

ART. 101199,02

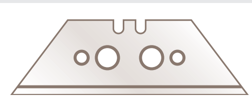
Безопасный нож с автоматическим втягиванием лезвия. Очень высокая глубина резки с возможностью резки вплоть до 3-слойного картона, коврового покрытия или целлюлозных пленок. Чрезвычайно удобен для пользователя левши и правши. Высокий уровень безопасности. Автоматический возврат лезвия обеспечивает максимальную защиту во время резки, лезвие немедленно входит в ручку, если оно не соприкасается с материалом, даже если Вы продолжаете приводить в действие рычаг.
GS-Сертификация S 60077225

Cod. Tec.	GR59 Euro	Размер мм	Глубина резания мм	Вес г	
F399001	13,19	148 x 18 x 42	16	66	1

martor ЛЕЗВИЯ 99.70 ДЛЯ БЕЗОПАСНЫХ НОЖЕЙ

ART. 99,70

Комплект из 10 лезвий для Secumax 625 и Secupro Maxisafe безопасных ножей.



Cod. Tec.	GR59 Euro	Размер мм	Материал	
F399510	5,87	60 x 19 x 0,63	СТАЛЬ	1

Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

martor БЕЗОПАСНЫЕ НОЖИ SECUNORM 380

ART. 38001,02

Пластмассовые безопасные ножи с вытягиванием лезвия почти на 8 см с автоматическим втягиванием лезвия. Настоящая альтернатива традиционным ножам, более того, присутствует предохранительный механизм, который предупреждает извлечение ножа без Вашего вмешательства. Как только Вы прикладываете лезвие к материалу, который подлежит резке, Вам достаточно убрать свой большой палец с механизма, и лезвие немедленно вернется в ручку, оставив разрез на материале.

GS-Сертификация S 60095195

Cod. Tec.	GR59 Euro	Размер мм	Глубина резания мм	Вес г	
F400001	17,25	170,5 x 20 x 34	73	78	1

martor ЛЕЗВИЯ 79.60 ДЛЯ БЕЗОПАСНЫХ НОЖЕЙ

ART. 79,60

Комплект из 10 лезвий для Secunorm 380 безопасных ножей.

Cod. Tec.	GR59 Euro	Размер мм	Материал	
F400510	6,90	109,5 x 17,9 x 0,5	СТАЛЬ	1

martor БЕЗОПАСНЫЕ НОЖИ SECUNORM PROFI40

ART. 119001,02

Алюминиевые безопасные ножи для образования глубоких разрезов с вытягиванием лезвия на 40 мм, рекомендуется для раскрытия пакетов любого типа, если Вы являетесь левшой, просто возьмите нож в другую руку, и режущий инструмент готов к работе. Как только Вы прикладываете лезвие к материалу, который подлежит резке, Вам достаточно убрать свой большой палец с механизма, и лезвие немедленно вернется в ручку, оставив разрез на материале. Может использоваться пользователями-правшами.

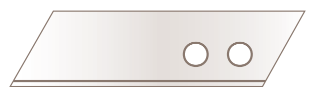
GS-Сертификация S 60112078

Cod. Tec.	GR59 Euro	Размер мм	Глубина резания мм	Вес г	
F401001	16,20	143 x 17 x 31	36	86	1

martor ЛЕЗВИЯ 7940 ДЛЯ БЕЗОПАСНЫХ НОЖЕЙ

ART. 7940,60

Комплект из 10 лезвий для Secunorm Profi40 безопасных ножей.



Cod. Tec.	GR59 Euro	Размер мм	Материал	
F401510	7,55	71,2 x 17,9 x 0,5	СТАЛЬ	1

martor БЕЗОПАСНЫЕ НОЖИ SECUNORM PROFI25

ART. 120001,02

Алюминиевые безопасные ножи с вытягиванием лезвия на 25 см, для простого открытия картонных 3-слойных коробок с автоматическим втягиванием лезвия. Как только Вы прикладываете лезвие к материалу, который подлежит резке, Вам достаточно убрать свой большой палец с механизма, и лезвие немедленно вернется в ручку, оставив разрез на материале. Может использоваться пользователями-правшами и левшами..

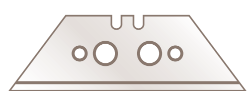
GS-Сертификация S 60112078

Cod. Tec.	GR59 Euro	Размер мм	Глубина резания мм	Вес г	
F402001	14,69	143 x 17 x 31	21	82	1

martor ЛЕЗВИЯ 99.70 ДЛЯ БЕЗОПАСНЫХ НОЖЕЙ

ART. 99,70

Комплект из 10 лезвий для Secumax 625 и Secupro Maxisafe безопасных ножей.



Cod. Tec.	GR59 Euro	Размер мм	Материал	
F399510	5,87	60 x 19 x 0,63	СТАЛЬ	1

martor БЕЗОПАСНЫЕ НОЖИ SECUNORM 175

ART. 175001,02

Пластмассовые безопасные ножи, практичные, легкие, с эргономичной ручкой, которые также подходят для пользователя - левши. Как только Вы прикладываете лезвие к материалу, который подлежит резке, Вам достаточно убрать свой большой палец с механизма, и лезвие немедленно вернется в ручку, оставив разрез на материале.

GS-Сертификация S 60087371

Cod. Tec.	GR59 Euro	Размер мм	Глубина резания мм	Вес г	
F403001	4,58	109,5 x 13,5 x 34	10	31	1

martor ЛЕЗВИЯ 45.60 ДЛЯ БЕЗОПАСНЫХ НОЖЕЙ

ART. 45,60

Комплект из 10 ножей для Secumax Easysafe - Secunorm 175.

Cod. Tec.	GR59 Euro	Размер мм	Материал	
F403510	4,26	39 x 18,4 x 0,30	СТАЛЬ	1

F

martor БЕЗОПАСНЫЕ НОЖИ SECUNORM PROFI-R

ART. 07152,02

Алюминиевые безопасные ножи с вытягиванием лезвия на 20 см, для простого открытия картонных 3-слойных коробок с автоматическим втягиванием лезвия. Как только Вы прикладываете лезвие к материалу, который подлежит резке, Вам достаточно убрать свой большой палец с механизма, и лезвие немедленно вернется в ручку, оставив разрез на материале. Может использоваться пользователями-правшами.

GS-Сертификация S 60108554

Cod. Tec.	GR59 Euro	Размер мм	Глубина резания мм	Вес г	
F404001	13,80	142 x 16 x 31	20	80	1

martor БЕЗОПАСНЫЕ НОЖИ SECUNORM PROFI-L

ART. 07252,02

Алюминиевые безопасные ножи с вытягиванием лезвия на 20 см, для простого открытия картонных 3-слойных коробок с автоматическим втягиванием лезвия. Как только Вы прикладываете лезвие к материалу, который подлежит резке, Вам достаточно всего лишь убрать свой большой палец с механизма, и лезвие немедленно вернется в ручку, оставив разрез на материале. **Может использоваться пользователями-левшами**

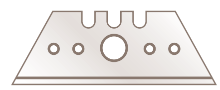
GS-Сертификация S 60108554

Cod. Tec.	GR59 Euro	Размер мм	Глубина резания мм	Вес г	
F404101	13,80	142 x 16 x 31	20	82	1

martor ЛЕЗВИЯ 5232 ДЛЯ БЕЗОПАСНЫХ НОЖЕЙ

ART. 5232,70

Комплект из 10 лезвий для Secunorm Profi 07152.02 и 07252.02 безопасных ножей.



Cod. Tec.	GR59 Euro	Размер мм	Материал	
F404510	5,57	53 x 19 x 0,63	СТАЛЬ	1

martor НЕБОЛЬШИЕ ГРАФИЧЕСКИЕ НОЖИ GRAFIX

ART. 32132,00

Алюминиевый нож для резки и снятия заусенцев, легкая в управлении ручка и доступные лезвия позволяют Вам работать с более высокой точностью.

Cod. Tec.	GR59 Euro	Размер мм	Вес г	
F405001	13,94	120 x 8 x 8	19,2	1

martor ЛЕЗВИЯ 32.50 ДЛЯ БЕЗОПАСНЫХ НОЖЕЙ

ART. 32,50

Комплект из 10 лезвий для Small Gafix ножей.

Cod. Tec.	GR59 Euro	Размер мм	Материал	
F405510	34,65	51,5 x 5,7 x 0,63	СТАЛЬ	1

Сопутствующие товары

ПЕРЧАТКИ ИЗ СПЛОШНОГО ВОЛОКНА DYNEEMA С ПОЛИУРЕТ. ПОКРЫТИЕМ

Cod. Tec.	Размер	Размер EC
K23208	M	8
K23209	L	9
K232010	XL	10

Информация о продуктах в разделе K

WRK НОЖОВКИ

ART. F4100

Покрашенная алюминиевая дуга с корпусом/ отделением для запасного лезвия, возможность позиционирования лезвия под углом 45°/90°, регулятор натяжения лезвия, встроенный в ручку, поставляется с HSS BI-METAL 24 Z лезвием.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Пила вкл.	Пила мм
F4100300	28,84	12”	300

ART. F4130

Стальная дуга секции с окрашенной алюминиевой ручкой, винт для регулировки натяжения лезвия, поставляется с HSS BI-METAL 24 Z лезвием.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Пила вкл.	Пила мм
F4130300	10,37	12”	300

ART. F4140

Окрашенная прочная стальная дуга пластины лезвия, пластмассовая ручка натяжного устройства, поставляется с HSS BI-METAL 24 Z лезвием.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Пила вкл.	Пила мм
F4140300	10,09	12”	300

F

НОЖОВОЧНЫЕ ПОЛОТНА HSS

ART. A7115

Сверхбыстрое стальное полотно HSS для ножовок.

Высота пилы 13 мм
Длина полотна 300 мм (12”)
Зубьев на дюйм 24

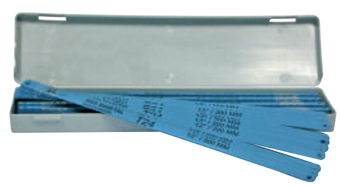
Cod. Tec.	GR12 Euro	Тип	
A711513300HSS	1,70	Lame a mano 12” Z24 HSS	10

БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ НОЖОВОЧНЫЕ ПОЛОТНА HSS

ART. A7117

Биметаллическое быстрорежущее стальное полотно HSS для ножовок.

Высота пилы 13 мм
Длина полотна 300 мм (12”)
Зубьев на дюйм 24



Cod. Tec.	GR12 Euro	Тип	
A711713300BIM	1,96	Полотна 12” Z24 HSS Биметалл	10

WRK МИНИ НОЖОВКИ

ART. F4160

Окрашенная стальная дуга секции, ручка из синтетической пластмассы, винт натяжного устройства лезвия, поставляется с HSS 32 Z лезвием.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Пила вкл.	Пила мм
F4160150	8,29	6”	150

WRK ЛЕЗВИЯ МИНИ НОЖОВКИ

ART. F4170

Лезвия для замены для мини ножовок, HSS 32 Z. Нержавеющая сталь. 12 шт. в упаковке.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Пила вкл.	Пила мм
F4170150	11,28	6"	150

ErgoBurr ЭРГОНОМИЧНЫЕ РУЧКИ

Cod. Tec.	GR60 Euro	Для лезвий	Для держателей лезвия
F420501	9,32	B	-
F420502	9,32	E	
F420503	9,32	-	F4300

ErgoBurr ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ СНЯТИЯ ЗАУСЕНЦЕВ ТИП 1

Для снятия заусенцев с отверстий и кромок, осевая установка лезвия, компактное соединение с ручкой/ лезвием делает его пригодным для тяжелых режимов работ, поставляется с E100 E200 E300 лезвиями, может монтироваться со всеми лезвиями E-типа.

Cod. Tec.	GR60 Euro	Державка пилы
F4210SET1	14,63	E

ErgoBurr ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ СНЯТИЯ ЗАУСЕНЦЕВ ТИП B

Для снятия заусенцев с отверстий и кромок лезвия могут монтироваться на телескопическом держателе в осевом направлении или перпендикулярно, поставляется с B10 и B20, монтируется со всеми лезвиями B-типа.

Cod. Tec.	GR60 Euro	Державка пилы
F4220SET2	15,44	B

ErgoBurr ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ СНЯТИЯ ЗАУСЕНЦЕВ ТИП E

Для снятия заусенцев с отверстий и кромок с обеих сторон осевой монтаж лезвия на телескопическом держателе, поставляется с E100 E200 E300 лезвиями, монтируется со всеми лезвиями E-типа.

Cod. Tec.	GR60 Euro	Державка пилы
F4230SET3	19,51	E

ErgoBurr ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ СНЯТИЯ ЗАУСЕНЦЕВ ТИП BURR BI

Для линейных кромок на материалах, трудно поддающихся механической обработке, может снимать заусенцы с отдельных или двойных прямых кромок толщиной до 14 мм. Круглые лезвия R10 можно использовать отдельно или парами, включает в себя предохранительную скобу.

Cod. Tec.	GR60 Euro	Поставляется с
F4240SET4	27,64	2 R10 круглые лезвия

ErgoBurr ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ СНЯТИЯ ЗАУСЕНЦЕВ ТИП D

Для одновременного снятия заусенцев с обеих сторон листового металла толщиной до 3 мм, плоская сторона 8 мм, поставляется с M.D. D80 лезвием.

Cod. Tec.	GR60 Euro	Держатель
F4250SET5	24,39	D

ErgoBurr ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ СНЯТИЯ ЗАУСЕНЦЕВ ТИП C

Скребок с треугольным лезвием, 3 режущих кромки для высококачественного выскабливания плоских поверхностей, кромок и отверстий, телескопический держатель обеспечивает доступ в трудно доступные места, рекомендуется использовать включенный в комплект ключ для демонтажа лезвия, поставляется с C40 лезвием.

Cod. Tec.	GR60 Euro	Держатель
F4260SET6	24,43	C

ErgoBurr ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ СНЯТИЯ ЗАУСЕНЦЕВ ТИП F

Прочный инструмент для снятия фаски и заусенцев с отверстий до 20 мм, телескопический держатель обеспечивает доступ в глубокие области, поставляется с F20 коническим зенкером.

Cod. Tec.	GR60 Euro	Держатель
F4270SET7	30,89	F

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

ErgoBurr ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ СНЯТИЯ ЗАУСЕНЦЕВ ТИП FR ID

Держатель с храповым механизмом, идеален для вращательного конического зенкования даже в случае ограниченного рабочего пространства. Для отверстий с диаметром до 20 мм, поставляется с F20 коническим зенкером.

Cod. Tec.	GR60 Euro	Держатель
F4280SET8	43,82	FR

ErgoBurr ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ СНЯТИЯ ЗАУСЕНЦЕВ ТИП FR OD

Держатель с храповым механизмом, идеален для вращательного конического зенкования даже в случае ограниченного рабочего пространства. Для внешнего диаметра до 26 мм, поставляется с F26X коническим зенкером.

Cod. Tec.	GR60 Euro	Держатель
F4290SET9	47,23	FR

ErgoBurr НАБОР ИНСТРУМЕНТОВ ДЛЯ СНЯТИЯ ЗАУСЕНЦЕВ E ERGOBURR

Идеальный комплект для работ по развертыванию и выскабливанию.

Набор включает в себя:
- Mango II ручка
- держатель лезвия E
- держатель лезвия C
- лезвие C42
- лезвие E100P
- C Ключ
- лезвие E200
- лезвие E300
- лезвие E600
- лезвие E700
- лезвие E111

Cod. Tec.	GR60 Euro	Держатель
F4295SET11	39,95	E/C

ErgoBurr UNIBURR ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ СНЯТИЯ ЗАУСЕНЦЕВ

ART. UB1

Используется для снятия заусенцев с отверстий и кромок, алюминиевая ручка с зажимом для соединения.

Cod. Tec.	GR60 Euro	Поставляется с
F4201A	5,91	Одноразовое E100 лезвие

ART. MB2000

Для снятия заусенцев с отверстий и кромок, шестигранная алюминиевая ручка, он подходит для монтажа всех лезвий E-типа.

Cod. Tec.	GR60 Euro	Поставляется с
F4200B	10,35	E100 лезвие

ErgoBurr ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ СНЯТИЯ ЗАУСЕНЦЕВ ТИП G

Идеален для снятия заусенцев с внешних и внутренних острых кромок пробитых отверстий вплоть до 15 мм. Особенностью лезвия является 8 режущих кромок.

Cod. Tec.	GR60 Euro	Держатель
F4291SET10	25,20	G10

Идеальный инструмент для снятия заусенцев и механической обработки остатков после резки, обеспечивает гладкую отделку прилегающих поверхностей. Специальный угловой держатель лезвия обеспечивает доступ в рабочую зону. Особенностью лезвий является 3 режущих кромки для снятия заусенцев.

Cod. Tec.	GR60 Euro	Держатель
F4292SET11	35,77	G30

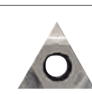
ErgoBurr ДЕРЖАТЕЛИ ДЛЯ ЛЕЗВИЙ ИНСТРУМЕНТА ДЛЯ СНЯТИЯ ЗАУСЕНЦЕВ

Cod. Tec.	GR60 Euro	Тип	Мод.
F4300B	7,39	B	
F4300C	7,39	C	
F4300E	7,39	E	

Cod. Tec.	GR60 Euro	Тип	Мод.
F4300F	7,39	F	
F4300FR	16,26	FR	

ErgoBurr ЛЕЗВИЯ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТОВ ДЛЯ СНЯТИЯ ЗАУСЕНЦЕВ

Cod. Tec.	GR60 Euro	Тип	Описание	Мод.	
F4310B10	1,85	B10	HSS. Для материалов, образующих длинную стружку.		
F4310B10P	2,79	B10P	Покрытый оловом, высокая устойчивость к износу. B10 геометрические размеры.		
F4310B20	1,85	B20	HSS. Двунаправленное вращение.		
F4310B20P	3,69	B20P	Покрытый оловом, высокая устойчивость к износу. B20 геометрические размеры.		
F4310B30	2,79	B30	Одновременное снятие заусенцев с внешних и внутренних кромок отверстий с толщиной до 4 мм.		
F4310C40	10,17	C40	4 мм скребок с трехгранным профилем HSS для высокоточной работы.		
F4310C42	16,63	C42	8 мм скребок с HSS трехгранным профилем		10
F4310D80	10,17	D80	HM, 6 кромки. Разработан для снятия заусенцев с металлических листов толщиной до 3 мм		
F4310E100	1,92	E100	HSS для проведения работ в тяжелых условиях Для материалов, образующих длинную стружку.		
F4310E100S	2,89	E100S	С кобальтом для повышения длительности эксплуатации E100 геометрические размеры.		
F4310E100P	3,84	E100P	Хлорированный поливинил-хлорид) Покрытый оловом, высокая устойчивость к износу. E100 геометрические размеры.		
F4310E110	2,89	E110	Режущая кромка Лезвие B- типа. Для материалов, образующих длинную стружку. Снятие заусенцев с мин. диаметром 2 мм.		

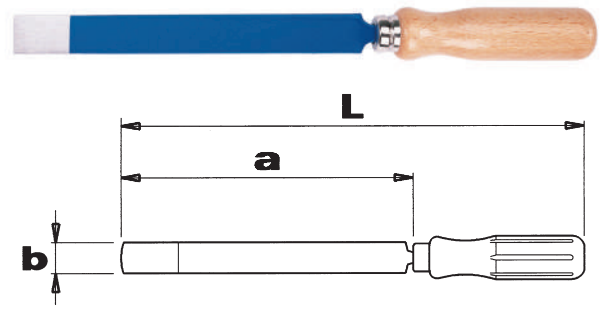
Cod. Tec.	GR60 Euro	Тип	Описание	Мод.	
F4310E111	2,89	E111	Тонкий, выполнен из HSS. Для снятия заусенцев с отверстий с минимальным диаметром 1.5 мм.		
F4310E200	1,92	E200	HHS, для снятия заусенцев с материалов, образующих длинную стружку. Двунаправленное вращение.		
F4310E200P	3,84	E200P	Хлорированный поливинил-хлорид. Покрытый оловом, высокая устойчивость к износу. E200 геометрические размеры.		
F4310E300	2,89	E300	HSS, материалы, образующие длинную стружку. Снятие заусенцев с внеш. и внутр. кромок отверстий толщиной до 6 мм.		
F4310E350	2,89	E350	HHS, для снятия заусенцев с материалов, образующих длинную стружку. Двунаправленное вращение.		
F4310E600	3,84	E600	HSS. Для снятия заусенцев в трудно доступных местах для отверстий толщиной до 20 мм.		10
F4310F20	28,83	F20	Конический зенкер для внутренних кромок отверстий с диаметром до 20 мм.		
F4310F30	45,16	F30	Конический зенкер для внутренних кромок отверстий с диаметром до 30 мм.		
F4310G10	7,09	G10	HSS. Производит снятие заусенцев с пазов шириной до 0.6" (15мм).		
F4310G30	18,62	G30	HSS. 3 кромки для снятия заусенцев. Производит чистку от инородных частиц и удаляет радиусы после мех.обработки.		
F4310R10	5,54	R10	Двойное круглое лезвие. Сторона А для снятия длинной стружки. Сторона В для снятия короткой стружки.		

WRK ПЛОСКИЕ ШАБЕРЫ

ART. F4409

Хром-ванадиевая, полированная сталь, ножи для чистой резки, деревянная ручка.

Cod. Tec.	GR52 Euro	a мм	b мм	L мм
F4409150	8,40	150	20	280
F4409200	8,96	200		320
F4409250	9,46	250	25	370
F4409300	10,26	300		420

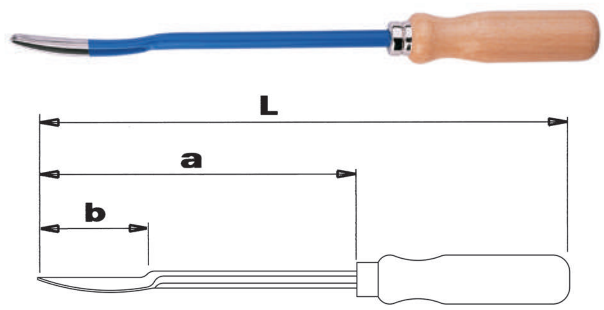


WRK ТРЕХГРАННЫЕ ШАБЕРЫ

ART. F4419

Хром-ванадиевая, полированная сталь, ножи для чистой резки, деревянная ручка.

Cod. Tec.	GR52 Euro	a мм	b мм	L мм
F4419150	8,49	150	70	260
F4419200	9,23	200	85	310
F4419250	9,81	250	100	360
F4419300	10,96	300	110	420

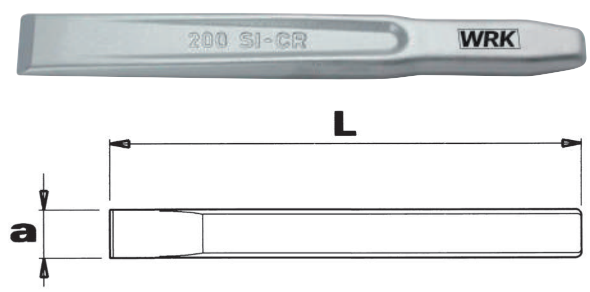


WRK ЗУБИЛА С УСИЛЕННЫМИ РЕБРАМИ ЖЕСТКОСТИ

ART. F4445

Хром-ванадиевая, цинк-хромовая отпущенная сталь, перешлифовываемая кромка.

Cod. Tec.	GR52 Euro	L мм	a мм
F4445150	8,96	150	21
F4445200	13,49	200	26
F4445250	18,29	250	29
F4445300	27,15	300	32

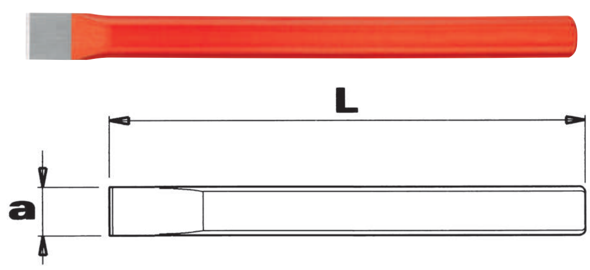


WRK ЗУБИЛА ПО МЕТАЛЛУ

ART. F4449

Хром-ванадиевая, цинк-хромовая отпущенная сталь, перешлифовываемая кромка.

Cod. Tec.	GR52 Euro	L мм	a мм
F4449100	4,53	100	15
F4449125	4,79	125	18
F4449150	5,30	150	
F4449175	6,33	175	21
F4449200	7,16	200	24
F4449250	8,60	250	25
F4449300	10,71	300	26
F4449350	12,46	350	27
F4449400	14,21	400	
F4449500	17,05	500	30

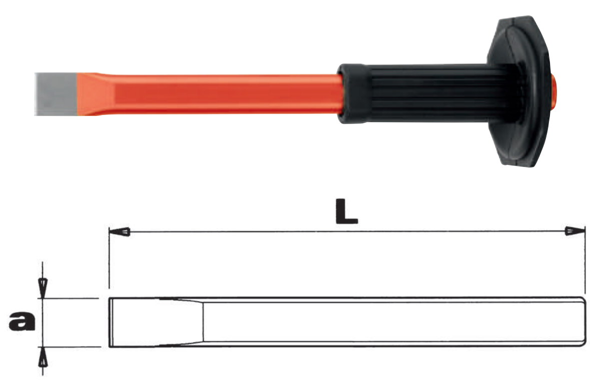


WRK ЗУБИЛА ПО МЕТАЛЛУ С ПРЕДОХР. ПРИСПОСОБЛЕНИЕМ ДЛЯ ЗАЩИТЫ РУК

ART. F4451

Хром-ванадиевая, цинк-хромовая отпущенная сталь, перешлифовываемая кромка.
Пластмассовое приспособление для защиты рук

Cod. Tec.	GR52 Euro	L мм	a мм
F4451250	12,11	250	25
F4451300	15,14	300	26
F4451350	16,81	350	27

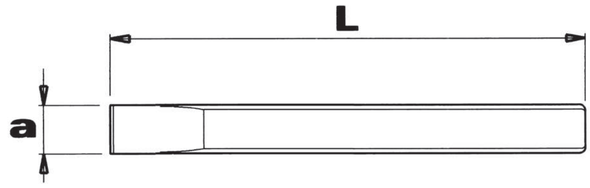


WRK СВЕРХ ПЛОСКИЕ ЗУБИЛА

ART. F4479

Модель со сверх плоской 7 мм секцией
Хром-ванадиевая, цинк-хромовая отпущенная сталь, перешлифовываемая кромка.

Cod. Tec.	GR52 Euro	L мм	a мм
F4479240	8,08	240	26

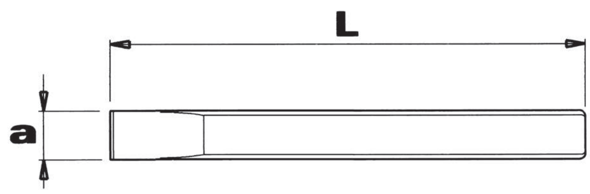


WRK СВЕРХПЛОСКИЕ ЗУБИЛА С ПРЕДОХР.ПРИСПОСОБЛЕНИЕМ ДЛЯ ЗАЩИТЫ РУК

ART. F4488

Модель со сверх плоской 7 мм секцией.
Хром-ванадиевая, цинк-хромовая отпущенная сталь, перешлифовываемая кромка с предохранительным устройством для защиты рук.

Cod. Tec.	GR52 Euro	L мм	a мм
F4488240	12,28	240	26

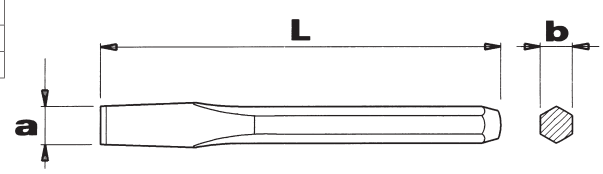


WRK ЗУБИЛА

ART. F4489

Хром-ванадиевая, цинк-хромовая отпущенная сталь, перешлифовываемая кромка.

Cod. Tec.	GR52 Euro	L мм	a мм	b мм
F4489100	4,42	100	10	8
F4489125	4,38	125	12	10



WRK ЗУБИЛА, КЕРНЕРЫ И ПРОБОЙНИКИ В КОМПЛЕКТЕ

ART. F4499

Комплект, включающий в себя 6 позиций, поставляется с жестким пластмассовым держателем.

Комплект:
- Зубила 125 - 150 мм
- крейцмейсель 125 мм
- Кернер 120 мм
- Смещения Ø 3/4 - 120 мм

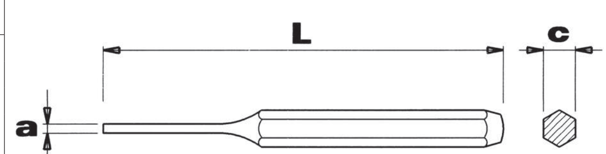
Cod. Tec.	GR52 Euro	штук
F4499SET6	21,48	6

WRK БОРОДКИ С ТОНКИМ ЖАЛОМ

ART. F4516

Бородки с тонким жалом из хром-ванадиевой стали, в исполнении из хрома

Cod. Tec.	GR52 Euro	a мм	c мм	L мм
F451602	3,15	2	10	150
F451603	3,15	3		
F451604	3,29	4		
F451605	3,29	5		
F451606	4,12	6		
F451607	4,12	7	12	
F451608	4,12	8		
F451609	4,12	9		
F451610	4,12	10		
F451612	4,43	12	14	



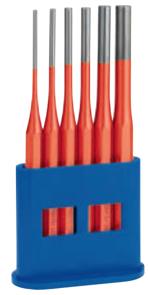
WRK БОРОДКИ С ТОНКИМ ЖАЛОМ В КОМПЛЕКТЕ

ART. F4519

Комплект, включающий в себя 6 позиций, поставляется с жестким пластмассовым держателем.

Комплект:
2 x 150 - 3 x 150 - 4 x 150 - 5 x 150 - 6 x 150 - 8 x 150 мм

Cod. Tec.	GR52 Euro	штук
F4519SET6	20,46	6

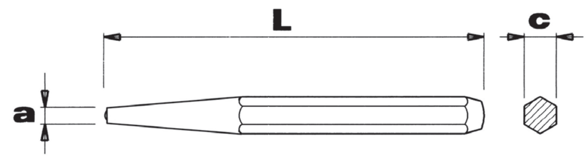


WRK КЕРНЕРЫ

ART. F4549

Хром-ванадиевая, цинк-хромовая отпущенная сталь, перешлифовываемая кромка.

Cod. Tec.	GR52 Euro	a мм	c мм	L мм
F45493	1,75	3	8	100
F45494	2,16	4	10	120
F45495	3,09	5	12	150



Automator АВТОМАТИЧЕСКИЕ КЕРНЕРЫ, МИНИ СЕРИЯ

ART. F9315

Глубокая, быстрая маркировка размещения для клейм, номеров, символов и логотипов клиентов на металлических, пластмассовых материалах, легком картоне и материалах из сплавов. Автоматические кернеры, Micro серии считаются самой маленькой системой маркировки хода в мире, регулируемое усилие до 50 кг.
Пружинная система активируется путем нажатия рукой. Стандартная версия поставляется с краткими указаниями по маркировке ударным способом

Буквы и номера для кернеров МИКРО серии.
Размер спереди 25/10

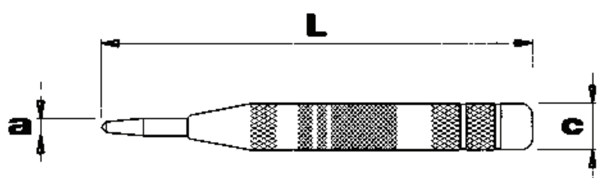
Cod. Tec.	GR60 Euro	Ø мм	Длина мм	Буква/ номер
F9315140	42,70	16	140	-
F9315PS	(16,40)	Запасной наконечник	-	

WRK АВТОМАТИЧЕСКИЕ КЕРНЕРЫ

ART. F4561

Модель, приводимая в действие пружиной, приводится в действие при усилии нажатием руки, регулируемое усилие в диапазоне 20Н - 50Н. Никелевый стальной корпус.

Cod. Tec.	GR52 Euro	a мм	c мм	L мм
F456120-50	22,66	3,5	11	95
F456120-50R	3,81	Запасной наконечник	-	-

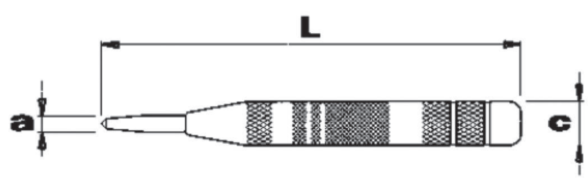


WRK АВТОМ.КЕРНЕР С БИКОМПОНЕНТНЫМ ПРИСПОСОБЛЕНИЕМ ДЛЯ ЗАЩИТЫ РУК

ART. F4562

Модель, приводимая в действие пружиной, приводится в действие при усилии нажатием руки, регулируемое усилие в диапазоне 180Н - 250Н. Никелевый стальной корпус.
Доступен в продаже с предохранительным устройством для защиты рук, Ø 6 мм запасной штифт.

Cod. Tec.	GR52 Euro	A мм	C мм	L мм
F4562180-250	29,36	6	17	130
F4562RIC	6,75	Запасной наконечник	-	-



СКРАЙБЕРЫ

ART. F4570

Никелевый стальной корпус с карманной клипсой, покрытым карбидом вольфрама наконечником 1,2 мм, который монтируется на регулируемом стержне.

Cod. Tec.	GR60 Euro	Длина мм
F4570145	9,93	145
F4570145R	4,82	Запасная часть

ART. F4590

Цинковый стальной моноблочный корпус, карманная клипса, кончик, покрытый карбидом вольфрама.

Cod. Tec.	GR60 Euro	Длина мм
F4590145	5,96	145

ART. F4580

Моноблочный корпус из специальной вороненной закаленной стали, пластмассовые ручки.

Cod. Tec.	GR60 Euro	Длина мм
F4580200	4,98	200

ART. F4585

Скрайбер с карбидным наконечником и пластмассовой ручкой

Cod. Tec.	GR60 Euro	Длина мм
F4585200	23,81	200

ART. F4565

Карманная версия, съемный наконечник, покрытый карбидом вольфрама.

Cod. Tec.	GR60 Euro	Длина мм
F4565200	11,66	200
F4565200R	6,72	Запасная часть

КАРБИДНЫЕ СКРАЙБЕРЫ С КАРБИДНЫМ НАКОНЕЧНИКОМ ВЫСШ. КАЧЕСТВА

ART. F4575

Ручки высшего качества швейцарского производства для маркировки металлов, стальной корпус с карманной клипсой с взаимозаменяемыми кончиками Карбидный кончик с диаметром 1.5 мм, который легко затачивается или заменяется.

Cod. Tec.	GR60 Euro	Длина мм
F4575165	48,82	165
F4575165R	22,25	Запасная часть

WODEX МОЛОТКИ НЕМЕЦКОГО ТИПА С ТРЕХКОМПОНЕНТНОЙ РУКОЯТКОЙ

NEW

ART. WX5110
СТАНДАРТЫ: DIN 1041 - 1193 - 1195 - 5111

Молотки немецкого типа с трехкомпонентной рукояткой и защитной манжетой из стали С45, закаленной микроиндукцией, шлифованной и лакированной в печи с наличием кромки и полированной головки. Дополнительная манжета из нейлона и перманентное механическое крепление на стальной клин и эпоксидную смолу. Эргономичная и противоскользящая рукоять состоит из алюминиевого сердечника, покрытого нейлоном, и антивибрационного захвата, а также противоскользящей резиновой накладки.

Cod. Tec.	GR51 Euro	Масса г	Рукоятка мм	
F51000300	16,30	300	300	6
F51000500	18,90	500	320	
F51001000	27,50	1000	360	
F51001500	34,50	1500		

WODEX МОЛОТКИ НЕМЕЦКОГО ТИПА С ЗАЩИТНОЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНОЙ МАНЖЕТОЙ

ART. WX5100
СТАНДАРТЫ: DIN 1041 - 1193 - 1195 - 5111

Молотки немецкого типа с защитной предохранительной манжетой из стали С45, закаленной микроиндукцией, шлифованной и лакированной в печи, со скошенными кромками. Дополнительная нейлоновая манжета, защита рук и фиксация стальным клином. Формованная рукоять из пекана, древесины повышенной прочности, гибкая и прочная, с лаковым покрытием.

Cod. Tec.	GR51 Euro	Масса г	Рукоятка мм	
F51100300	9,24	300	300	12
F51100400	10,11	400	310	
F51100500	10,89	500	320	
F51100600	12,80	600	330	6
F51100800	14,95	800	350	
F51101000	16,49	1000	360	

WODEX РУКОЯТКИ ДЛЯ МОЛОТКОВ И КИЯНОК

ART. WX5580
СТАНДАРТЫ: DIN 5111

Формованная рукоять из пекана, древесины повышенной прочности, гибкая и прочная, с прозрачным лаковым покрытием. В комплекте с нейлоновой манжетой и круглым стальным клином.
Запасные части к молоткам WX5100 и киянкам WX5400 - WX5500.

Cod. Tec.	GR51 Euro	Длина мм	WX5100 г	WX5400 Ø мм	WX5500 г
F5390300	3,77	300	300	32	500
F5390310	4,09	310	400	-	-
F5390320	4,23	320	500	40-50	750
F5390330	4,61	330	600	-	-
F5390350	4,96	350	800		1000
F5390360	5,13	360	1000		-

WODEX НАБОР МОЛОТКОВ

NEW

ART. WX9500/SE2
Набор состоит из молотка немецкого типа с защитной манжетой и алюминиевой киянки с нейлоновыми головками 100 SH. В комплекте с модулем Eva Tray для тележек Wodex.
Размеры модуля 200x447 мм - вертикальное положение.

1/3

Состав:
WX5100 Молоток немецкого типа 600 г
WX5400 Киянка из нейлона и алюминия Ø 50 мм

Cod. Tec.	F529002
GR51 Euro	63,00
Штук	2

F

WODEX НАБОР ИНСТРУМЕНТОВ

NEW

ART. WX9505/SE6

Набор, состоящий из молотка немецкого типа с защитной манжетой, алюминиевой киянки с головками из нейлона 100 Sh, разводного ключа, пары ножниц электрика, флексометра и резака высшего качества. В комплекте с модулем Eva Tray для тележек Wodex.
Размеры модуля 400x447 мм - вертикальное положение.

2/3

Состав:
WX5100 Молоток немецкого типа 500 г
WX5400 Киянка из нейлона и алюминия Ø 40 мм
WX1170 Разводной ключ 250 мм
WX4770 Ножницы для электриков 155 мм
WX6110 Рулетки измерительные карманные 5 м - Profi-Line
WX4680 Нож высшего качества с поделенным на секторы лезвием 18 мм

Cod. Tec.		F529206
GR51	Euro	116,00

WRK МОЛОТКИ - НЕМЕЦКИЙ ТИП

ART. F5200

Модель немецкого типа DIN1041, кованная головка из закаленной индукционным методом стали С 45, окрашенная эпоксидным порошком, молоток и боек тщательно подогнаны и отполированы, формованная ручка из древесины ясеня с предохранительным кольцом, блокирующаяся с помощью клина, и смолы.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Вес г
F5200100	5,13	100
F5200200	5,56	200
F5200300	6,12	300
F5200400	7,17	400
F5200500	8,16	500
F5200600	9,52	600
F5200800	11,06	800
F52001000	11,93	1000
F52001500	16,50	1500
F52002000	20,76	2000

WRK ДЕРЕВЯННЫЕ РУЧКИ ДЛЯ МОЛОТКОВ

ART. F5210

Запасная ручка из древесины ясеня.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Для молотков г
F5210MR100	2,28	100
F5210MR200	2,37	200
F5210MR300	2,45	300
F5210MR400	2,80	400
F5210MR500	2,98	500
F5210MR600	3,33	600
F5210MR800	3,59	800
F5210MR1000	3,94	1000
F5210MR1500	4,30	1500
F5210MR2000	4,55	2000

ПЛАСТМАССОВЫЕ РУЧКИ ДЛЯ МОЛОТКОВ С ПАЗОМ DIN1041

ART. F5230

Ручки из термопластической смолы для молотков с пазом согласно DIN 1041, оснащенные практичным и крепким коническим блокировочным запатентованным винтом.

<table>
<tr><th>Cod. Tec.</th><th>GR60 Euro</th><th>Для молотков г</th><th>Для паза мм</th><th>Длина мм</th><th>Вес г</th></tr>
<tr><td>F52300200</td><td>6,09</td><td>200</td><td>18 x 10</td><td>274</td><td>98</td></tr>
<tr><td>F52300300</td><td>7,09</td><td>300</td><td>20 x 11</td><td>290</td><td>123</td></tr>
<tr><td>F52300400</td><td>7,61</td><td>400</td><td rowspan="2">25 x 14</td><td>297</td><td>139</td></tr>
<tr><td>F52300500</td><td>8,72</td><td>500</td><td rowspan="2">306</td><td>155</td></tr>
<tr><td>F52300600</td><td>8,98</td><td>600</td><td>26 x 15</td><td>158</td></tr>
<tr><td>F52300800</td><td>10,81</td><td>800</td><td>28 x 16</td><td>322</td><td>236</td></tr>
<tr><td>F52301000</td><td>11,50</td><td>1000</td><td>30 x 17</td><td>349</td><td>258</td></tr>
<tr><td>F52301500</td><td>12,16</td><td>1500</td><td>32 x 18</td><td rowspan="2">314</td><td>278</td></tr>
<tr><td>F52302000</td><td>12,68</td><td>2000</td><td>36 x 20</td><td>290</td></tr>
</table>

Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

МОЛОТКИ ДЛЯ СТОЛЯРОВ

ART. F5250

Кованная головка из закаленной индукционным методом стали C45 с длинной шейкой, окрашенной эпоксидным порошком, молоток и боек тщательно подогнаны и отполированы, магнит для остановки гвоздя, формованная 45 см руча из древесины ясеня.

Cod. Tec.	GR60 Euro	Вес г	
F5250CARP	11,08	400	6
F5250CARP/R	2,24	Запасная ручка	1

WODEX СТАЛЬНЫЕ КИЯНКИ С НЕЙЛОНОВЫМИ ГОЛОВКАМИ 100 SH

NEW

ART. WX5350
СТАНДАРТЫ: DIN 5136 - 1195 - 5111

Киянки с вороненой головкой из стали 11SMnPb37, сменные петли из нейлона твердостью 100 Шора и трехкомпонентная рукоять. Инновационная механическая система двойного якорного крепления ударных наконечников обеспечивает полноценную безопасность использования инструменте. Дополнительная манжета из нейлона и перманентное механическое крепление на стальной клин и эпоксидную смолу. Эргономичная и противоскользящая рукоять состоит из алюминиевого сердечника, покрытого нейлоном, и антивибрационного захвата, а также противоскользящей резиновой накладки.

Cod. Tec.	GR51 Euro	Ø головки мм	Рукоять мм	Масса г	
F529532	27,00	32	300	455	6
F529540	37,00	40		740	
F529550	49,00	50	320	950	

Код запасной нейлоновой головки WX5400/RN

WODEX КИЯНКИ АЛЮМИНИЕВЫЕ С НЕЙЛОНОВЫМИ ГОЛОВКАМИ 100 SH

ART. WX5400
СТАНДАРТЫ: DIN 5136 - 1195 - 5111

Киянки с головкой из анодированного алюминиевого сплава 6026 и сменных ударных наконечников из 100% нейлона. Инновационная механическая система двойного якорного крепления ударных наконечников обеспечивает полноценную безопасность использования инструмента. Дополнительная защита ручки нейлоновой втулкой и блокировка стальным клином. Формованная рукоять из пекана, древесины повышенной прочности, гибкая и прочная, с лаковым покрытием.

Cod. Tec.	GR51 Euro	Ø головки мм	Рукоять мм	Масса г	
F530032	16,26	32	300	230	6
F530040	23,17	40	320	375	
F530050	31,97	50		490	

WODEX НЕЙЛОНОВЫЕ НАКОНЕЧНИКИ - ЗАПАСНЫЕ 100 SH ДЛЯ КИЯНОК

ART. WX5400/RN

Запасные части в виде нейлоновых наконечников твердостью 100 Шора с двойным присоединением для киянок Wodex WX5350 и WX5400.

Cod. Tec.	GR51 Euro	Ø головки мм	
F530132	2,85	32	1
F530140	4,15	40	
F530150	6,55	50	

Цена указана для одного наконечника.

WODEX РУКОЯТКИ ДЛЯ МОЛОТКОВ И КИЯНОК

ART. WX5580
СТАНДАРТЫ: DIN 5111

Формованная рукоять из пекана, древесины повышенной прочности, гибкая и прочная, с прозрачным лаковым покрытием. В комплекте с нейлоновой манжетой и круглым стальным клином.
Запасные части к молоткам WX5100 и киянкам WX5400 - WX5500.

Cod. Tec.	GR51 Euro	Длина мм	WX5100 г	WX5400 Ø мм	WX5500 г
F5390300	3,77	300	300	32	500
F5390310	4,09	310	400	-	-
F5390320	4,23	320	500	40-50	750
F5390330	4,61	330	600	-	-
F5390350	4,96	350	800		1000
F5390360	5,13	360	1000		-

WRK ДЕРЕВЯННЫЕ МОЛОТКИ С НЕЙЛОНОВЫМИ ГОЛОВКАМИ

ART. F5330

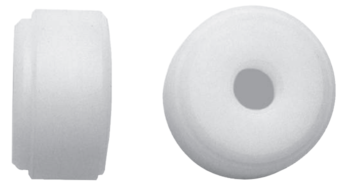
Деревянные молотки с нейлоновыми головками и ручкой из древесины ясеня.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Ø мм	Вес г
F533022	8,57	22	140
F533028	11,09	28	250
F533035	14,62	35	350
F533042	19,16	42	620
F533050	26,72	50	900
F533060	40,32	60	1300

WRK ЗАПАСНЫЕ НЕЙЛОНОВЫЕ ГОЛОВКИ ДЛЯ ДЕРЕВЯННЫХ МОЛОТКОВ

ART. F5335

Запасная пара нейлоновых головок для деревянных молотков



Cod. Tec.	GR52 Euro	ø для деревянного молотка мм
F5335TR22	3,29	22
F5335TR28	3,72	28
F5335TR35	5,40	35
F5335TR42	6,77	42
F5335TR50	10,37	50
F5335TR60	14,94	60

F

WRK ДЕРЕВЯННЫЕ МОЛОТКИ С РИЛСАНОВЫМИ ГОЛОВКАМИ

ART. F5370

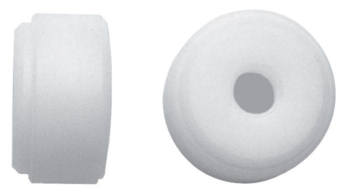
Деревянные молотки с rylsan молотком и ручкой из древесины ясеня.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Ø мм	Вес г
F537035	25,31	35	530
F537040	30,56	40	640
F537050	37,24	50	1050
F537060	47,76	60	1350

WRK ЗАПАСНЫЕ РИЛСАНОВЫЕ ГОЛОВКИ ДЛЯ ДЕРЕВЯННЫХ МОЛОТКОВ

ART. F5375

Запасная пара головок.



Cod. Tec.	GR52 Euro	ø для деревянного молотка мм
F5375TR35	9,33	35
F5375TR40	11,28	40
F5375TR50	17,29	50
F5375TR60	23,92	60

WRK ДЕРЕВЯННЫЕ МОЛОТКИ С ПОЛИУРЕТАНОВЫМИ ГОЛОВКАМИ

ART. F5349

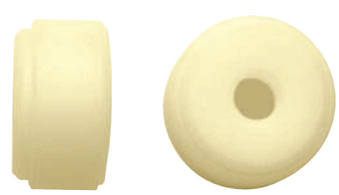
Полиуретановые взаимозаменяемые кончики, головка, частично заполненная металлическими паллетами для поглощения отдачи, корпус из полированной стали, ПВХ рукоятка.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Ø мм	Вес г
F534935	31,84	35	750
F534940	36,08	40	880
F534950	42,98	50	1300
F534960	50,93	60	1750

WRK ЗАПАСНЫЕ ПОЛИУРЕТ.ГОЛОВКИ ДЛЯ ДЕРЕВЯННЫХ МОЛОТКОВ БЕЗ ОТДАЧИ

ART. F5351

Пара запасных наконечников для деревянных молотков без отдачи, модель F5349.
Материал: Полиуретан



Cod. Tec.	GR52 Euro	Ø мм
F5351TR35	5,31	35
F5351TR40	6,37	40
F5351TR50	7,95	50
F5351TR60	10,25	60

МОЛОТКИ, ПОКРЫТЫЕ ПОЛИУРЕТАНОМ, БЕЗ ОТДАЧИ

ART. F5355

Молотки с внутренней металлической сердцевиной с картриджем, содержащим микро сталь, покрытый полиуретановым материалом. Стойкий к воздействию масла, кислоты и слабых жидкостей. Нет видимого металла
Твердость покрытия: 95 твердость по Шору
Устойчивость к воздействию температур: - 24°C + 90°C

Cod. Tec.	GR60 Euro	Внешний ø мм	ø молоток мм	Длина мм	Вес г
F535542	62,21	42	32	280	500
F535552	72,51	52	40	310	800
F535560	81,14	60	48	350	1000
F535565	104,97	65	50		1500

WODEX КИЯНКИ ИЗ ТЯНУТОЙ МЕДИ С ТРЕХКОМПОНЕНТНОЙ РУКОЯТКОЙ

NEW

ART. WX5510
СТАНДАРТЫ: DIN 5130 - 1195 - 5111

Киянка ВЫСШЕГО КАЧЕСТВАс медной головкой, полученной из тянутого прутка, с двойной закалкой и твердостью 80/100 по Бринелю, трехкомпонентная рукоять с нейлоновой манжетой и механической фиксацией на стальной клин и эпоксидную смолу. Эргономичная и противоскользящая рукоять состоит из алюминиевого сердечника, покрытого нейлоном, и антивибрационного захвата, а также противоскользящей резиновой накладки.

Cod. Tec.	GR51 Euro	Масса г	Рукоять мм	
F53780500	35,50	500	300	6
F53780750	46,90	750	320	
F53781000	58,30	1000		

WODEX КИЯНКИ ИЗ ТЯНУТОЙ МЕДИ 50 БРИНЕЛЬ

ART. WX5500
СТАНДАРТЫ: DIN 5130 - 1195 - 5111

Киянки ВЫСШЕГО КАЧЕСТВАс медной головкой, полученной из тянутого прутка, с полированными краями, с двойной закалкой и твердостью 80/100 по Бринелю, стандартная проушина по DIN Фиксация рукояти стальным клином.
Формованная рукоять из пекана, древесины повышенной прочности, гибкая и прочная, с лаковым покрытием.

Cod. Tec.	GR51 Euro	Масса г	Рукоять мм	
F53800500	26,00	500	300	6
F53800750	35,00	750	320	
F53801000	46,00	1000	350	

WODEX РУКОЯТКИ ДЛЯ МОЛОТКОВ И КИЯНОК

ART. WX5580
СТАНДАРТЫ: DIN 5111

Формованная рукоять из пекана, древесины повышенной прочности, гибкая и прочная, с прозрачным лаковым покрытием. В комплекте с нейлоновой манжетой и круглым стальным клином.
Запасные части к молоткам WX5100 и киянкам WX5400 - WX5500.

Cod. Tec.	GR51 Euro	Длина мм	WX5100 г	WX5400 Ø мм	WX5500 г
F5390300	3,77	300	300	32	500
F5390310	4,09	310	400	-	-
F5390320	4,23	320	500	40-50	750
F5390330	4,61	330	600	-	-
F5390350	4,96	350	800		1000
F5390360	5,13	360	1000		-

WRK МЕДНЫЕ МОЛОТКИ

ART. F5400

Двойная плоская головка со скошенными кромками и предохранительным пружинным штифтом, ручка из древесины ясеня.
1500г и 2000г молотки оснащены усиленным буртиком.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Вес г	Характеристики
F5400200	10,99	200	-
F5400300	14,80	300	
F5400400	22,44	400	
F5400500	26,35	500	
F5400600	27,70	600	
F5400800	41,40	800	
F54001000	49,87	1000	
F54001500	67,82	1500	С кольцом
F54002000	90,73	2000	

WRK ЧЕРНЫЕ РЕЗИНОВЫЕ МОНОЛИТНЫЕ ДЕРЕВЯННЫЕ МОЛОТКИ

ART. F5352

Монолитные деревянные молотки, черная резина и предохранительная ручка.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Ø мм	Вес г
F535260	23,88	60	500

WRK РЕЗИНОВЫЕ МОЛОТКИ

ART. F5430

Резиновые молотки с молотками из древесины ясеня.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Ø мм	Вес г
F5430300	6,58	52	300
F5430500	9,83	60	500
F5430600	11,10	66	600
F5430700	12,76	73	700
F54301000	18,73	85	1000

WRK РЕЗИНОВЫЕ МОЛОТКИ

ART. F5431

Белые резиновые молотки, ручка из древесины ясеня.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Ø мм	Вес г
F543140	8,05	40	185
F543155	11,04	55	300
F543160	13,16	60	500
F543165	14,85	65	600
F543175	18,25	75	700

WRK ТЯЖЕЛЫЕ МОЛОТЫ С ДВУМЯ ПЛОСКИМИ ГОЛОВКАМИ

ART. F5450

Кувалды DIN6475. Кованная головка из закаленной индукционным методом стали C 45, окрашенная эпоксидным порошком, молоток тщательно подогнан и отполирован, формованная ручка из древесины ясеня с предохранительным кольцом, блокирующаяся с помощью клина, и смолы.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Вес г
F5450800	9,11	800
F54501000	9,63	1000
F54501250	11,18	1250
F54501500	11,95	1500
F54502000	14,54	2000

WRK ДЕРЕВЯННЫЕ РУЧКИ ДЛЯ ТЯЖЕЛЫХ МОЛОТОВ

ART. F5460

Запасные ручки из древесины ясеня. Для F5450

Cod. Tec.	GR52 Euro	Для молотка г
F5460MR800	2,41	800
F5460MR1000	2,41	1000
F5460MR1250	2,87	1250
F5460MR1500	2,87	1500
F5460MR2000	2,87	2000

ПЛАСТМАССОВЫЕ РУЧКИ ДЛЯ МОЛОТКОВ С ПАЗОМ DIN6475

ART. F5465

Ручки из термопластической смолы с пазом согласно DIN 6475. Оснащенные практичным и крепким коническим блокировочным запатентованным винтом.

Cod. Tec.	GR60 Euro	Для молотков г	Для паза мм	Длина мм	Вес г
F54650800	9,72	800	28 x 16	290	222
F54651000	10,43	1000	30 x 17	295	227
F54651250	11,15	1250			
F54651500	12,02	1500	32 x 18	315	274
F54652000	12,48	2000	36 x 20		288

МОЛОТКИ С ДВУМЯ ПЛОСКИМИ ГОЛОВКАМИ

NEW

ART. F5475
СТАНДАРТЫ: DIN 6475
Двухголовочные молотки из отпущенной стали по стандарту DIN 6475. Головка полностью окрашена порошком и эпоксидной смолой черного цвета, рукоять -выполнена из формованного ясеня и покрыта прозрачным лаком, фиксация стальным клином.

Cod. Tec.	GR60 Euro	Масса кг	Длина мм	
F547503	30,00	3	900	1
F547505	41,00	5		

РУКОЯТКИ ДЕРЕВЯННЫЕ ДЛЯ МОЛОТКОВ

NEW

ART. F5476
Рукоятки из древесины ясеня со стандартной проушиной по DIN 6475. Формовка и окраска прозрачным лаком в комплекте со стальным клином для фиксации.

Cod. Tec.	GR60 Euro	Молоток кг	Длина мм	
F547603	9,50	3 - 4	900	1
F547605	9,60	5		

МЕДНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ МОЛОТЫ

ART. F5481
Плоская сдвоенная головка, закругленные кромки, ручка из древесины акации.

Cod. Tec.	GR60 Euro	Вес г
F54813000	135,00	3000
F54815000	228,00	5000

WRK МОНТАЖНЫЕ ЛОМЫ

ART. F5599
Хромированная сталь с добавлением ванадия.

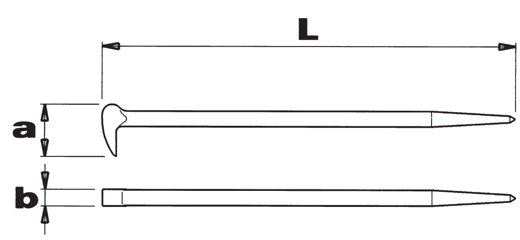
Cod. Tec.	GR52 Euro	Длина мм
F5599500	18,05	500

ART. F5609
Шестигранный рычаг, особенностью которого является один острый конец и один плоский изогнутый конец, хром-ванадиевая плакированная сталь.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Длина мм
F5609400	18,79	400

ART. F5621
Стержень головки для прокатки круглой сортовой стали с одним заостренным концом и гвоздодером под углом 90° из хром-ванадиевой стали.

Cod. Tec.	GR52 Euro	L мм	a мм	b мм
F5621400	16,07	400	45	16



F

РЫЧАГИ ПЛОТНИЦКИЕ

NEW

ART. F5630

Немецкая модель Leverini из стали C40 с шестиугольным сечением, литая и отпущенная по высшим стандартам качества. С открытым изогнутым наконечником и немного наклонным вторым наконечником. Противокоррозийная обработка лакокрасочным покрытием.

Cod. Tec.	GR60 Euro	L мм	Сечение мм
F56300500	9,95	500	18
F56300600	11,10	600	
F56300700	12,20	700	
F56300800	13,20	800	
F56301000	16,20	1000	

РЫЧАГИ ПОДЪЕМНЫЕ ПЛОТНИЦКИЕ

NEW

ART. F5650

Рукоятка из кованой и отпущенной стали согласно высшим стандартам качества. С установленным под углом наконечником для работы с очень тяжелыми деталями. Окраска черным цветом.

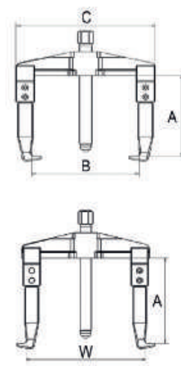
Cod. Tec.	GR60 Euro	L мм	Масса кг
F56501000	32,60	1000	4
F56501200	47,60	1200	6
F56501500	70,00	1500	9

WRK СЪЕМНИКИ С ДВУМЯ ЗАХВАТАМИ

ART. F6235

Механические съемники высшего качества с обширными возможностями использования с внутренними и внешними захватами на выпрямленных направляющих, качество исполнения захватов гарантирует параллельное тяговое усилие.

Исполнение из хрома и цинка.

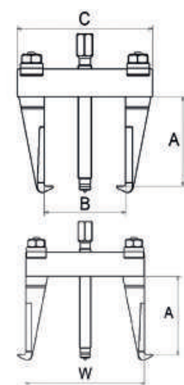


Cod. Tec.	GR52 Euro	B макс мм	B мин мм	A мм	C мм	Макс. ширина мм	Мин. ширина мм	Макс. усилие Ton	Вес кг
F6235095	55,62	95	30	100	134	130	92	3	1,1
F6235135	60,07	135	35		176	175	100		1,3
F6235165	90,35	165	40	150	223	225	130	7	3,5
F6235190	92,45	190	35	155	250	250	135	12	3,6
F6235240	155,24	240	50	205	325	325	175		7,5
F6235350	165,38	350	60	200	425	425			9

ART. F6237

Механические съемники высшего качества с обширными возможностями использования со скользящими реверсивными захватами и быстрым зажимом болта сверху, качество исполнения захватов гарантирует параллельное тяговое усилие.

Исполнение из хрома и цинка.



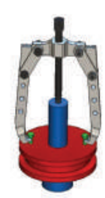
Cod. Tec.	GR52 Euro	B макс мм	B мин мм	A мм	C мм	Макс. ширина мм	Мин. ширина мм	Макс. усилие Ton	Вес кг
F6237060	53,29	60	12	50	72	80	55	1	0,3
F6237080	69,11	80	25	80	122	130	105	2	1
F6237115	77,02	115			156	160			1,1
F6237155	141,40	155	30	160	210	222	159	10	2,4
F6237195	185,89	195	50	220	260	270	173		4,4
F6237250	306,43	250	75	260	345	335	222	20	10,5

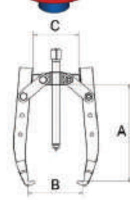
WRK СЪЕМНИКИ С ДВУМЯ ЗАХВАТАМИ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ПО ВЫСОТЕ

ART. F6239

Механический съемник высшего качества, при прикладывании тягового усилия он автоматически фиксируется на извлекаемых элементах, захваты с удлинением отверстий имеют предельно клиновидную форму для окончательного захвата винта.

Cod. Tec.	GR52 Euro	B макс мм	A мм	C мм	Макс. усилие Ton	Вес кг
F6239110	41,92	110	105	70	1	0,4





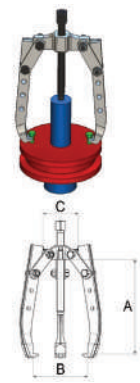
WRK СЪЕМНИКИ С ТРЕМЯ ЗАХВАТАМИ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ПО ВЫСОТЕ

ART. F6240

Механические съемники высшего качества. При тяговом усилии оно автоматически фиксируется на извлекаемых элементах, губки с удлинением отверстий. Имеют предельно клиновидную форму для окончательного захвата винта.

Данная серия съемников может использоваться даже только с двумя захватами.

Cod. Tec.	GR52 Euro	B макс мм	A мм	C мм	Макс. усилие Ton	Вес кг
F6240110	63,39	110	105	70	0,7	0,7
F6240175	94,23	175	185	76	1,9	1,9

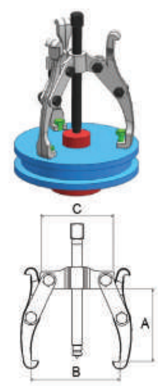
WRK РЕВЕРСИВНЫЕ СЪЕМНИКИ С ТРЕМЯ ЗАХВАТАМИ

ART. F6242

Механический съемник с внутренними/внешними захватами высшего качества, при прикладывании тягового усилия он автоматически фиксируется на извлекаемых элементах. Имеют предельно клиновидную форму для окончательного захвата винта.

Данная серия съемников может использоваться даже только с двумя захватами.

Cod. Tec.	GR52 Euro	B макс мм	A мм	C мм	Макс. усилие Ton	Вес кг
F6242130	62,59	130	85	80	1	0,6
F6242185	89,19	185	135	104	4	1,2

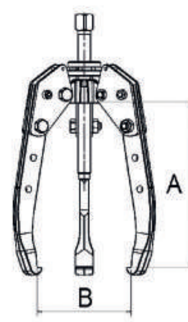
WRK САМОЦЕНТРИРУЮЩИЕСЯ МЕХАНИЧЕСКИЕ СЪЕМНИКИ С ТРЕМЯ ЗАХВАТАМИ

ART. F6250

Самоцентрирующий механический съемник с тремя захватами высшего качества, модель с внешними кованными захватами и удлинением отверстий. Оснащен устройством одновременного закрытия губок.

Данная серия съемников может использоваться даже только с двумя захватами.

Cod. Tec.	GR52 Euro	B макс мм	A мм	Макс. усилие Ton	Вес кг
F6250110	125,47	110	105	1	1
F6250175	153,46	175	185	4	2,5
F6250240	234,84	240	225	7	6,5

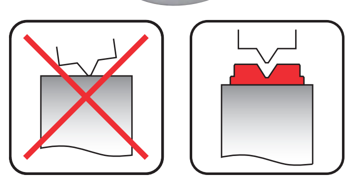



WRK ЗАКАЛЕННЫЕ ПРЕДОХРАНИТЕЛИ ДЛЯ СЪЕМНИКОВ

ART. F6259

Защитная закалка с центрирующим отверстием для защиты кончика винта съемника.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Для усиленных моделей Ton
F6259010	6,73	10
F6259020	7,12	20

F

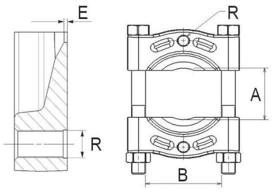
WRK РАЗДЕЛИТЕЛЬНЫЕ СЪЕМНИКИ

ART. F6260

Разделительные съемники высшего качества, предназначенные для съема подшипников, зубчатых колес, а также шкив в муфте и стяжное приспособление с резьбовым рычагом F6262.

Предлагаемые муфты идентифицируеются по размеру (N.)

Cod. Tec.	GR52 Euro	A макс мм	A мин мм	B мм	R вкл.	E мм	Вес кг	Кол-во
F6260060	61,80	60	4	60	3/8"	1	0,75	0
F6260080	80,48	80	6	80		2,5	1,3	1
F6260110	108,77	110	10	110	5/8"		2,75	2



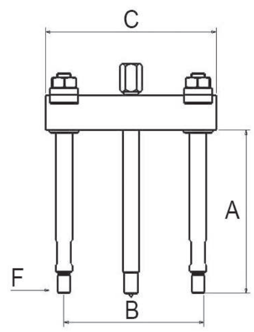
WRK РАЗДЕЛИТЕЛЬНЫЕ СЪЕМНИКИ

ART. F6262

Съемники с двумя резьбовыми рычагами для F6260.

Предлагаемые муфты идентифицируеются по размеру (N.)

Cod. Tec.	GR52 Euro	B макс мм	B мин мм	A мм	C мм	Макс. усилие Ton	F вкл.	Вес кг	Кол-во
F6262110	52,51	110	46	115	122	2	3/8"	1	0
F6262140	60,42	140			156				1
F6262195	126,57	195	62		210	10	5/8"	3	2



WRK КОНИЧЕСКИЕ СЪЕМНИКИ ДЛЯ ИЗВЛЕЧЕНИЯ ВИНТОВ И РЕЗЬБОВЫХ ШПИЛЕК

ART. F6299

Удобен для снятия сломанных резьбовых шпилек без поверхности захвата, Хром-ванадиевая, сатинированная вороненная сталь.

Cod. Tec.	GR52 Euro	№	Для M винтов	ø отверстия мм
F629901	1,85	1	3 - 6	1,75
F629902	1,85	2	6 - 8	2,2
F629903	2,27	3	8 - 11	3,3
F629904	2,68	4	11 - 14	4,75
F629905	3,40	5	14 - 18	6,35
F629906	5,25	6	18 - 24	9,5
F629907	9,37	7	24 - 33	12,7
F629908	15,55	8	33 - 45	17,5

WRK НАБОР КОНИЧЕСКИХ СЪЕМНИКОВ ДЛЯ ВИНТОВ И РЕЗЬБОВЫХ ШПИЛЕК

ART. F6309

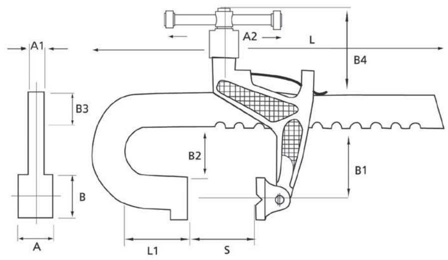
Комплект извлекающих устройств поставляется в соответствующих пластмассовых ящиках.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Комплект
F6309SET5	15,14	шт. 5 n° 1-2-3-4-5
F6309SET6	17,92	шт. 6 n° 1-2-3-4-5-6
F6309SET8	41,30	шт. 8 n° 1 - 2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8

CARVER РЕЕЧНЫЕ ЗАЖИМЫ ДЛЯ НОРМАЛЬНЫХ УСЛОВИЙ РАБОТЫ, СЕРИЯ 60 ММ

ART. T 186

Реечные зажимы, предназначенные для нормальных условий работы, из высококачественной легированной стали с покрытием эпоксидной смолой, зубчатая рейка для обеспечения превосходного позиционирования губок также в случае ударов или вибраций, сила зажима - оптимальная и постоянная по всей длине рейки, шарнирный башмак с выемкой на двигающихся губках обеспечивает постоянный захват вокруг объектов.

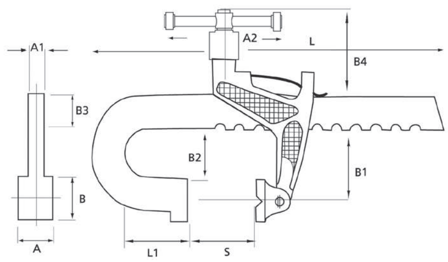


Cod. Tec.	GR60 Euro	Модель	Сила кг	Макс. сжатие мм	A мм	A1 мм	A2 мм	B мм	B1 мм	B2 мм	B3 мм	B4 мм	L мм	L1 мм	Вес кг
F65000150	92,90	T186-150		150				32			33		245	20	1,4
F65000300	107,60	T186-300	1130	300	25	25	76		60	43		76	395		1,8
F65000500	130,40	T186-500		500				35			30		625	30	2,5

CARVER РЕЕЧНЫЕ ЗАЖИМЫ ДЛЯ НОРМАЛЬНЫХ УСЛОВИЙ РАБОТЫ, СЕРИЯ 120 ММ

ART. T 321

Реечные зажимы из серии для нормальных условий работы, из высококачественной легированной стали с покрытием эпоксидной смолой, зубчатая рейка для обеспечения превосходного позиционирования губок также в случае ударов или вибраций Сила зажима - оптимальная и постоянная по всей длине рейки. Шарнирный башмак с выемкой на двигающихся губках обеспечивает постоянный захват вокруг объектов.

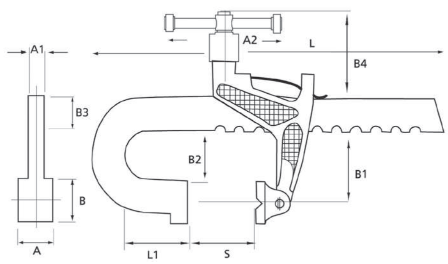


Cod. Tec.	GR60 Euro	Модель	Сила кг	Макс. сжатие мм	A мм	A1 мм	A2 мм	B мм	B1 мм	B2 мм	B3 мм	B4 мм	L мм	L1 мм	Вес кг
F65100250	143,10	T321-250	565	250	25	2,0	76	35	120	102	33,5	76	360	25	2
F65100600	175,60	T321-600		600		3,5		32		98	30		715	8	3,5

CARVER РЕЕЧНЫЕ ЗАЖИМЫ ДЛЯ СРЕДНИХ РЕЖИМОВ РАБОТЫ 90 ММ

ART. T 290

Реечные зажимы, предназначенные для средних условий работы, из высококачественной легированной стали с покрытием эпоксидной смолой, зубчатая рейка для обеспечения превосходного позиционирования губок также в случае ударов или вибраций, сила зажима - оптимальная и постоянная по всей длине рейки, шарнирный башмак с выемкой на двигающихся губках обеспечивает постоянный захват вокруг объектов.

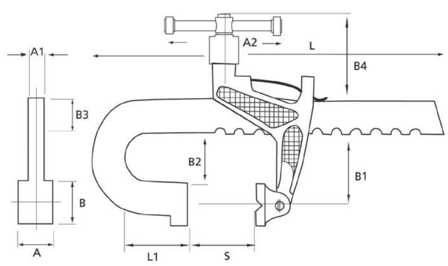


Cod. Tec.	GR60 Euro	Модель	Сила кг	Макс. сжатие мм	A мм	A1 мм	A2 мм	B мм	B1 мм	B2 мм	B3 мм	B4 мм	L мм	L1 мм	Вес кг
F65200225	280,10	T290-225	1800	225	40	5,5	140	60	90	65	40	105	420	65	5,5
F65200450	333,90	T290-450		450		7,0							655		7

CARVER РЕЕЧНЫЕ ЗАЖИМЫ ДЛЯ СРЕДНИХ РЕЖИМОВ РАБОТЫ, СЕРИЯ 200 ММ

ART. T 285

Реечные зажимы из серии для средних условий работы, из высококачественной легированной стали с покрытием эпоксидной смолой, зубчатая рейка для обеспечения превосходного позиционирования губок также в случае ударов или вибраций Сила зажима - оптимальная и постоянная по всей длине рейки. Шарнирный башмак с выемкой на двигающихся губках обеспечивает постоянный захват вокруг объектов.

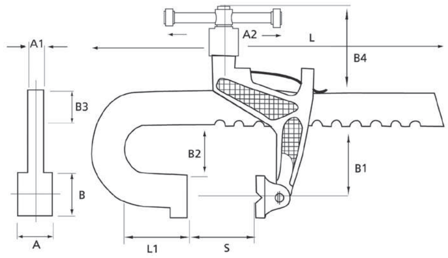


Cod. Tec.	GR60 Euro	Модель	Сила кг	Макс. сжатие мм	A мм	A1 мм	A2 мм	B мм	B1 мм	B2 мм	B3 мм	B4 мм	L мм	L1 мм	Вес кг
F65300225	301,00	T285-225	900	225	40	7,1	140	60	200	180	40	105	420	65	7,1
F65300450	358,30	T285-450		450		8,5							655		8,5

CARVER РЕЕЧНЫЕ ЗАЖИМЫ ДЛЯ ТЯЖЕЛЫХ РЕЖИМОВ РАБОТЫ 115 ММ

ART. T257

Реечные зажимы, предназначенные для тяжелых условий работы, из высококачественной легированной стали с покрытием эпоксидной смолой, зубчатая рейка для обеспечения превосходного позиционирования губок также в случае ударов или вибраций, сила зажима - оптимальная и постоянная по всей длине рейки, шарнирный башмак с выемкой на двигающихся губках обеспечивает постоянный захват вокруг объектов.



Cod. Tec.	GR60 Euro	Модель	Сила кг	Макс. сжатие мм	A мм	A1 мм	A2 мм	B мм	B1 мм	B2 мм	B3 мм	B4 мм	L мм	L1 мм	Вес кг
F65400300	499,40	T257-300		300		10,9							555		10,9
F65400450	545,60	T257-450	2700	450	51	12,2	187	60	115	85	51	127	710	100	12,2
F65400600	594,80	T257-600		600		13,1							850		13,1

WRK ВИНТОВЫЕ ЗАЖИМЫ

ART. F6611

Вороненный винт из высококачественной цинковой стали с подвижным пальцем и кончиком-коромыслом.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Раскрытие мм	Глубина мм	Сечение стержня мм
F6611160	17,15	160	80	16 x 7.5
F6611200	25,16	200	100	19.5 x 9.5
F6611250	27,36	250		
F6611300	34,28	300		
F6611400	39,55	400		
F6611500	42,60	500	120	25 x 12
F6611600	45,74	600		
F6611800	54,88	800		
F66111000	77,47	1000		

WRK УСИЛЕННАЯ МОДЕЛЬ ВИНТОВЫХ ЗАЖИМОВ

ART. F6615

Высококачественная цинковая сталь, Быстро регулируемое натяжное устройство с винтом из катаной закаленной стали, оснащенным шестигранником для работы, подвижная поверхность зажима.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Раскрытие мм	Глубина мм	Сечение стержня мм	Вес кг
F66150250	65,32	250	120		2,7
F66150300	67,51	300	140		2,9
F66150400	71,31	400	120		3,1
F66150500	76,77	500	140	30 x 15	3,7
F66150600	81,64	600	120		3,8
F66150800	88,19	800	140		4,7
F66151000	99,63	1000	120		5,1
F66151250	117,05	1250			5,9

WRK УСИЛ. МОДЕЛЬ ВИНТОВЫХ ЗАЖИМОВ С БОЛЬШОЙ ГЛУБИНОЙ ГОРЛЫШКА

ART. F6620

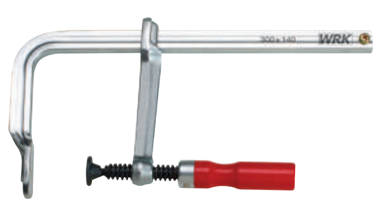
Высококачественная цинковая сталь, Быстро регулируемое натяжное устройство с винтом из катаной закаленной стали, оснащенным шестигранником для работы, подвижная поверхность зажима.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Раскрытие мм	Глубина мм	Сечение стержня мм	Вес кг
F66200300	83,36	300	200	30 x 15	3,9
F66200600	101,50	600			4,8

WRK ВИНТОВЫЕ ЗАЖИМЫ С ДЕРЕВЯННОЙ РУЧКОЙ

ART. F6623

Высококачественная цинковая сталь, Быстро регулируемое натяжное устройство с подвижной поверхностью зажима. С деревянной ручкой.



Cod. Tec.	GR52 Euro	Раскрытие мм	Глубина мм	Сечение стержня мм	Вес кг
F66230160	19,39	160	80	16 x 7,5	0,5
F66230200	25,00	200	100	19,5 x 9,5	0,9
F66230250	29,09	250	120	22 x 10,5	1,2
F66230300	35,71	300	140		1,8
F66230400	39,81	400		25 x 12	1,9
F66230500	42,88	500	120		2,1
F66230600	46,45	600			2,3
F66230800	56,14	800		27 x 13	3,3

ВИНТОВЫЕ ЗАЖИМЫ ДЛЯ СТОЛЯРОВ

ART. F6633

Корпус из листовой стали, подвижные губки из кованной стали, винт с подвижным пальцем и кончиком-коромыслом.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Раскрытие мм	Глубина мм	Сечение стержня мм
F6633200	11,72	200	80	25 x 6
F6633250	13,19	250		
F6633300	16,80	300	90	30 x 6
F6633400	17,62	400	100	
F6633500	23,20	500		35 x 7
F6633600	23,60	600		
F6633800	25,73	800		
F66331000	34,51	1000	110	40 x 7

WRK ЧУГУННЫЕ ВИНТОВЫЕ ЗАЖИМЫ

ART. F6644

Корпус из покрашенного чугуна с высоким сопротивлением, вороненный винт с подвижным пальцем и кончиком-коромыслом.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Раскрытие мм	Глубина мм
F664450	6,41	50	30
F664475	12,74	75	52
F6644100	15,37	100	60
F6644150	26,79	150	65
F6644200	38,20	200	83

F

WRK СТАЛЬНЫЕ ВИНТОВЫЕ ЗАЖИМЫ

ART. F6645

Корпус из закаленной полированной стали, оцинкованный винт и подвижная штанга, шарнирный наконечник щупа.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Раскрытие мм	Глубина мм
F664550	19,01	50	28
F664575	22,62	75	38
F6645100	27,54	100	45

BESSEY РЫЧАЖНЫЕ ЗАЖИМЫ

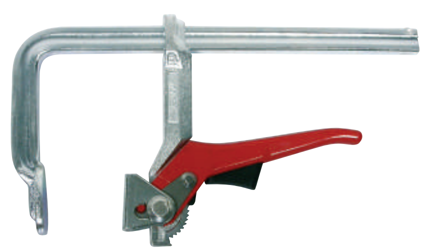
ART. EZS

Усилие зажима до 2,000 Н, Кол-во инструментов, необходимых для расширения благодаря умному механизму расцепления в верхней секции, Эргономично сформованная 2-компонентная пластмассовая ручка позади рельса, Операция, которую можно производить одной рукой с приложением минимума усилий.

Cod. Tec.	GR60 Euro	Модель	Раскрытие мм	Интервал мм	Глубина мм
F6650150	28,80	EZS15/8	150	170-360	80
F6650300	33,00	EZS30/8	300	170-510	
F6650450	34,50	EZS45/8	450	170-660	

ART. GH

Высококачественная цинковая сталь, подвижные губки с шарнирным башмаком, и рычагом быстрой блокировки (в конце хода рычаг находится в вертикальном положении).



Cod. Tec.	GR60 Euro	Модель	Раскрытие мм	Глубина мм	Сечение стержня мм
F6600120	59,70	G 12 H	120	60	15 x 6
F6600160	65,40	G 16 H	160	80	17,5 x 6,8
F6600200	75,00	G 20 H	200	100	19.5 x 9.5
F6600250	86,40	G 25 H	250	120	22 x 10.5
F6600300	102,60	G 30 H	300		25 x 12
F6600400	107,40	G 40 H	400		
F6600500	115,60	G 50 H	500		
F6600600	120,30	G 60 H	600		28 x 11
F6600800	133,80	G 80 H	800		
F66001000	142,30	G 100 H	1000		

WRK МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЯЩИКИ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА

ART. F7000

Ящики из листовой стали толщиной 8/10, с гибкими, складными трубчатыми ручками, с запором на замок.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Размер мм
F700001	27,59	450 x 210 x 100

Ящик продается без инструментов, изображение с потенциально возможным набором инструментов предоставлено исключительно в демонстративных целях.

WRK МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЯЩИКИ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТОВ С 3 ЛОТКАМИ

ART. F7005

Ящики из листовой стали толщиной 8/10, с гибкими, складными трубчатыми ручками, с запором на замок.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Размер мм
F700503C	38,20	450 x 210 x 150
F700503L	45,63	580 x 210 x 150

Ящик продается без инструментов, изображение с потенциально возможным набором инструментов предоставлено исключительно в демонстративных целях.

F

WRK МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЯЩИКИ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТОВ С 5 ЛОТКАМИ

ART. F7010

Ящики из листовой стали толщиной 8/10, с гибкими, складными трубчатыми ручками, с запором на замок.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Размер мм
F701005C	47,76	450 x 210 x 200
F701005L	52,52	580 x 210 x 200

Ящик продается без инструментов, изображение с потенциально возможным набором инструментов предоставлено исключительно в демонстративных целях.

WRK МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЯЩИКИ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА

ART. F7150

Окрашенный ящик из прочной листовой стали, боковые ручки для транспортировки, крышка с навесным замком.

Cod. Tec.	GR60 Euro	Размер мм
F7150580	(139,00)	580 x 270 x 310
F7150705	(158,10)	705 x 350 x 350
F7150800	(179,30)	800 x 430 x 400
F7150950	(206,90)	950 x 530 x 500

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

WRK МАЛЕНЬКИЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЯЩИКИ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА

ART. F7020

8/10 металлические стальные небольшие инструментальные ящики Ral3020, лакированные порошком, шарниры из нержавеющей стали, Г-образный зажим и кнопка безопасности, пластмассовые съемные контейнеры.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Размер мм	Контейнеры штук	Размеры контейнеров мм
F702020	33,42	320 x 220 x 70	16 4	50 x 50 50 x 100
F702016	46,15	370 x 270 x 70	5 7 4	50 x 50 50 x 100 100 x 100
F702023	57,30	420 x 320 x 70	12 6 3 2	50 x 50 50 x 100 100 x 100 100 x 150

ART. F7021

Ящик для маленьких деталей из листового металла с 8/10 порошковой окраской Ral 3020, железное устройство блокировки из листовой стали и система безопасности против непреднамеренного открытия, съемные контейнеры на пластмассовых и съемных полках.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Размер мм	Контейнеры штук	Размеры контейнеров мм
F702147	84,69	420 x 320 x 140	12 30 3 2	50 x 50 50 x 100 100 x 100 100 x 150

WRK КОЖАННЫЕ МЕШКИ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА

ART. F7220

Настоящая кожа (толщина мм. 2,8/3) с усилением за счет повышения жесткости на дне и по бокам, угловое усиление металлом, наплечный ремень из полимерного волокна.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Внешние размеры мм
F7220CUOIO	130,00	435 x 190 x 225h

F

WODEX ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ЧЕМОДАН НА КОЛЕСАХ С СИСТЕМОЙ TSA - ПУСТОЙ

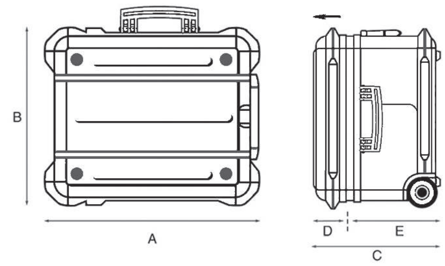
ART. WX9300

Инструментальный чемодан**ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА** из толстого полиэтилена. Чемодан большой вместимости подходят профессионалам, нуждающимся в ручной переноске инструмента, механизированного инструмента или электронных измерительных приборов. Утвержденные в TSA замки позволяют уполномоченному персоналу в аэропорту выполнять досмотр багажа.

Характеристики:
- Алюминиевый профиль
- 2 опорных крышки
- 2 сертифицированных в TSA замка
- 2 колесика с подшипниками
- Телескопическая ручка
- Ручка с превосходной эргономичностью
- Эргономичная боковая ручка
- Карман для документации
- 2 панели с эластичными держателями инструмента
- 3 выдвижных ящика небольшого размера для мелких деталей

Cod. Tec.	GR58 Euro	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм	Масса кг
F715500	347,00	511	446	363	149	214	8,5

Поставляется без инструментов.



WODEX ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ЧЕМОДАН НА КОЛЕСАХ TSA - С НАБОРОМ ИНСТРУМЕНТОВ

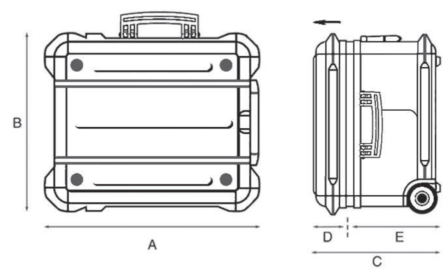
NEW

ART. WX9310/TS51

Инструментальный чемодан ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА в раме из толстого полиэтилена с набором из 51 инструмента, предназначенного для механических работ общего назначения. Очень большая вместимость тележки позволяет комплектовать набор любыми другими инструментами, например, дрелью или беспроводным шуруповертом. **Утвержденные в TSA** замки позволяют уполномоченному персоналу в аэропорту выполнять досмотр багажа. Алюминиевый профиль, 2 кронштейна, держатель крышки, 2 подшипника, телескопическая ручка, верхние и боковые эргономичные ручки, карман для документов, 2 панели с эластичными держателями инструмента, 3 выдвижных ящика небольшого размера для мелких деталей.

Состав:

WX9300	Тележка, сертифицированная по TSA
WX1060	Комбинированные ключи (2 x размера) 7 - 8 -10 -13 - 17 - 19 мм
WX1060	Комбинированные ключи 11 - 12 -14 -15 - мм
WX2600/S9	Шестигранные ключи в наборе 9 штук
WX3050	Плоскогубцы универсальные 180 мм
WX3200	Плоскогубцы с полукруглыми изогнутыми губками 200 мм
WX3300	Плоскогубцы регулируемые 250 мм
WX3600	Кусачки диагональные 125 мм
WX4770	Ножницы электрика 155 мм
WX6610	Светодиодный фонарик PEN-LIGHT 150 лм
WX6110	Рулетка измерительная Profi-line 5 м
WX4650	ННож с лезвием разбитым на секторы 9 мм
WX4190	Тестер напряжения 3,0x70 мм
WX4000	Отвертки под шлиц 3x75 - 4x100 - 5,5x100 - 6,5x125 - 8x175 мм
WX4050	Отвертки Phillips PHOx60 - PH1x80 - PH2x100 - PH3x150 мм
WX4622	Отверка короткая с набором из 7 бит



Cod. Tec.	GR58 Euro	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм	Масса кг
F715751	598,00	511	446	363	149	214	12,5

WODEX ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ЧЕМОДАН НА КОЛЕСАХ TSA С НАБОРОМ ДИЭЛЕКТ. ИНСТРУМЕНТОВ

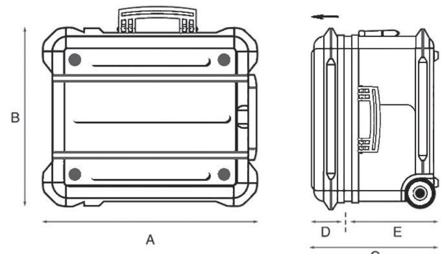
NEW

ART. WX9320/TS45

Инструментальный чемодан**ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА**в раме из толстого полиэтилена с набором из 45 инструментов, предназначенных для электрика. Очень большая вместимость тележки позволяет комплектовать набор любыми другими инструментами, например, дрелью или беспроводным шуруповертом. Утвержденные в TSA замки позволяют уполномоченному персоналу в аэропорту выполнять досмотр багажа. Алюминиевый профиль, 2 кронштейна, держатель крышки, 2 подшипника, телескопическая ручка, верхние и боковые эргономичные ручки, карман для документов, 2 панели с эластичными держателями инструмента, 2 выдвижных ящика небольшого размера для мелких деталей.

Состав:

WX9300	Тележка, сертифицированная по TSA
WX1060	Комбинированные ключи (2 x размера) 7 - 8 -10 -13 - 17 - 19 мм
WX1060	Комбинированные ключи 11 - 12 -14 -15 - мм
WX2602/S9	Шестигранные ключи в наборе 9 штук
WX3060	Плоскогубцы универсальные VDE 180 мм
WX3210	Плоскогубцы с изогнутыми губками 1/2t VDE 200 мм
WX3430	Плоскогубцы для снятия изоляции VDE 160 мм
WX3610	Кусачки диагональные VDE 125 мм
WX4770	Ножницы электрика 155 мм
WX6600	Фонарик сведиодный 150 лм
WX6110	Рулетка измерительная Profi-line 5 м
WX4650	Нож с лезвием разбитым на секторы 9 мм
WX4190	Тестер напряжения 3,0x70 мм
WX4030	Отвертки под шлиц VDE 2,5x75 - 3,0x100 - 4,0x100 - 5,5x125 мм
WX4080	Отвертки Phillips VDE PH0x60 - PH1x80 - PH2x100 мм
WX4130	Отвертки VDE Pozidriv PZ0x60 - PZ1x80 - PZ2x100 мм



Cod. Tec.	GR58 Euro	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм	Масса кг
F715945	598,00	511	446	363	149	214	12,5

WRK ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ЧЕМОДАН НА КОЛЕСАХ С СИСТЕМОЙ TSA

ART. F7160

Инструментальный чемодан на колесах с двойной структурой из полиэтилена, высокоплотные, оснащены защитой от краж, для работы в тяжелых условиях, устойчивые к воздействию высоких и низких температура, а также химикатов. Идеальны для путешествий и таможенного досмотра. Утвержденные TSA замки, TSA легко позволяют производить осмотр уполномоченным персоналом аэропортов, предупреждая неприятное повреждение замков. Изготовлены из полиэтиленового материала с поддерживающей стойкой. Инструментальный ящик включает в себя 2 стальных удерживающих крышку кронштейна, 2 TSA узла замка с ключами, телескопическую регулируемую резиновую ручку, колесики на шариковых подшипниках. Оснащен карманом для документов, 2 поддонами и стальными шарнирами.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Внешние размеры мм	Вес кг
F7160TROL	391,00	560 x 440 x 250	7,5

Поставляется без инструментов. Образец изображения.

WRK ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ЧЕМОДАН НА КОЛЕСАХ

ART. F7162

Полипропиленовый инструментальный чемодан на колесах, изготовленный методом литья под давлением, для работы в тяжелых условиях, устойчив к воздействию коррозии, ударов и низких температур. Инструментальный ящик включает в себя 2 стальных удерживающих крышку кронштейна, 2 узла замка с ключами, 3 задних стальных шарнира; особенностью дна ящика является съемные и регулируемые разделители, эргономичная ручка, покрытая резиной, телескопический нажимной рычаг, этикетка с названием, 2 доски для инструментов с боковыми полосками, разработанными для дополнительной доски, отделение для документов. Техника литья под давлением обеспечивает постоянную толщину материала, даже в углах. Большая и толстая алюминиевая отделка делает ящик идеальным для ежедневного использования в тяжелых условиях работы. Ящик может вмещать в себя до 3-х поддонов с инструментами.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Внешние размеры мм	Вес кг
F7162TROL	353,00	483 x 412 x 257	5,5

Поставляется без инструментов. Образец изображения.

WRK ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ЧЕМОДАН НА КОЛЕСАХ

ART. F7165

АБС термоформованный инструментальный чемодан на колесах, оснащенный антикородал алюминиевым профилем холодного прессования высотой 70 мм, врезные замки с ключом из хромированной нержавеющей стали, не требующая больших усилий хромированная рукоятка. Прочная тележка на колесиках для тяжелых режимов работы.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Внешние размеры мм	Вес кг
F7165TROL	222,00	500 x 400 x 250	4,8

Поставляется без инструментов. Образец изображения.

WRK ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ЧЕМОДАН

ART. F7170

Противоударный АБС корпус, каркас из алюминиевого профиля между крышкой и дном, 2 доски для инструментов с резинками и пакетом для документов. Внутренний термоформируемый поддон, центральная система замка с секретом, два боковых замка с ключом.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Внешние размеры мм
F7170VAL1	190,00	463 x 390 x 211

Поставляется без инструментов. Образец изображения.

F

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ЧЕМОДАН С ВЫСОКОЙ СТЕПЕНЬЮ ЗАЩИТЫ IP67

NEW

ART. F7175

Неразрушаемая водонепроницаемая тележка со степенью защиты PZ0x60 - PZ1x80 - PZ2x100 для предельных условий применения, походит для промышленного сектора, для перевозки электрооборудования, а также для защиты технического оборудования. Корпус тележки выполнен из толстого полипропилена и характеризуется исключительной стойкостью к ударам, воздействию корродирующих веществ, воды, пыли и атмосферных осадков в целом.

Характеристики:
- 1 карман для документации
- 2 панели для инструментов с карманами
- Днище с губкой, имеющей вырезы, для создания отделений по необходимости
- Ручной клапана для создания давления
- Телескопическая ручка
- Колеса с шарикоподшипниками
- Подготовка для применения замка TSA
- Паспортная табличка

Cod. Tec.	GR60 Euro	Наружные размеры мм	Масса кг
F717500	250,00	517 x 277 x 217	7,5

Поставляется без инструментов, изображения возможной комплектации только для иллюстрации.

ART. F7180

NEW

Неразрушаемая водонепроницаемая тележка со степенью защиты PZ0x60 - PZ1x80 - PZ2x100 для предельных условий применения, походит для промышленного сектора, для перевозки электрооборудования, а также для защиты технического оборудования. Корпус тележки выполнен из толстого полипропилена и характеризуется исключительной стойкостью к ударам, воздействию корродирующих веществ, воды, пыли и атмосферных осадков в целом.

Характеристики:
- 1 карман для документации
- 3 панели с эластичными держателями инструмента
- Пространство с регулируемыми перегородками
- Ручной клапана для создания давления
- Телескопическая ручка
- Колеса с шарикоподшипниками
- Подготовка для применения замка TSA
- Паспортная табличка

Cod. Tec.	GR60 Euro	Наружные размеры мм	Масса кг
F718000	377,00	538 x 405 x 250	12

Поставляется без инструментов, изображения возможной комплектации только для иллюстрации.

ЗАМКИ НАВЕСНЫЕ КОМБИНИРОВАННЫЕ С СЕРТИФИКАЦИЕЙ TSA

NEW

ART. F7184

Обеспечивает отличное соблюдение формы водонепроницаемых ящиков по IP67. Замки по типу TSA для надежного закрывания используемого ящика и обеспечения возможности персоналу аэропорта провести оперативный досмотр содержимого, не повреждая навесной замок.

Cod. Tec.	GR60 Euro	Модель
F718400	19,00	с комбинациями

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ЧЕМОДАН

NEW

ART. 4932464078

Тележка Packout является частью модульной системы хранения PACKOUT. Выполнена из прочного полимера, повышающего стойкость к ударам на стройплощадке. Грузоподъемность до 113 кг. Выдвижная ручка. Колеса 9 ", система защиты от дождя, степень защиты IP65, усиленные металлом углы и пряжка, внутренние отделения для хранения предметов и ONE-KEY™ TICK ™.

Cod. Tec.	GR64 Euro	Размеры мм	Грузоподъемность кг
F71851	222,00	560 x 470 x 400	113

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ЧЕМОДАН

NEW

ART. 4932464079

Коробка для инструментов Packout является частью модульной системы хранения PACKOUT. Выполнена из прочного полимера, повышающего стойкость к ударам на стройплощадке. Система защиты от дождя, степень защиты IP65. Усиленные металлом углы и крышка. Внутренние отделения для хранения предметов. Средства для устройства ONE-KEY™ TICK™

Cod. Tec.	GR64 Euro	Размеры мм	Грузоподъемность кг
F71861	146,00	560 x 400 x 280	34

ART. 4932464080

NEW

Коробка для инструментов Packout является частью модульной системы хранения PACKOUT. Выполнена из прочного полимера, повышающего стойкость к ударам на стройплощадке. Система защиты от дождя. Степень защиты IP65. Усиленные металлом углы и крышка. Внутренние отделения для хранения предметов. Условия для применения ONE-KEY ™ TICK™

Cod. Tec.	GR64 Euro	Размеры мм	Грузоподъемность кг
F71871	(126,00)	560 x 400 x 180	45

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ЧЕМОДАН ПОД МЕЛКИЕ ДЕТАЛИ

NEW

ART. 4932464082

Организующий ящик для инструментов Packout является частью модульной системы хранения PACKOUT. Выполнена из прочного полимера, повышающего стойкость к ударам на стройплощадке. Система защиты от дождя, степень защиты IP65. Внутри имеется 10 съемных отделений. Эти отделения герметично отделены друг от друга, поэтому содержимое не будет рассыпаться во время перевозки.

Cod. Tec.	GR64 Euro	Размеры мм
F71881	(78,00)	560 x 380 x 110

ART. 4932464083

NEW

Компактный организующий ящик для инструментов Packout является частью модульной системы хранения PACKOUT. Выполнена из прочного полимера, повышающего стойкость к ударам на стройплощадке. Система защиты от дождя, степень защиты IP65. Внутри имеется 5 съемных отделений. Эти отделения герметично отделены друг от друга, поэтому содержимое не будет рассыпаться во время перевозки.

Cod. Tec.	GR64 Euro	Размеры мм
F71891	(49,00)	250 x 420 x 110

F

СУМКИ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ИНСТРУМЕНТА

NEW

ART. 4932464084

Компактная сумка для инструментов Packout является частью модульной системы хранения PACKOUT. Выполнено для баллистического нейлона 1680 для тяжелых режимов работы. Литое основание стойкое к ударам. Армирующая оболочка из металла. Удобная и прочная ручка для носки.

Cod. Tec.	GR64 Euro	Размеры мм
F71901	(103,00)	280 x 250 x 320

ПЛАСТМАССОВЫЕ ЯЩИКИ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА

ART. EKO 13

Полипропиленовый, съемный внутренний поддон для маленьких объектов, расположенный сверху органайзер, убирающаяся ручка. Доступные цвета: Черный и красный

Cod. Tec.	GR60 Euro	Размер мм	Вес кг
F7290320	8,20	320 x 160 x 130	0,497

ART. EKO 16

Полипропиленовый, съемный внутренний поддон для маленьких объектов, расположенный сверху органайзер, убирающаяся ручка. Доступные цвета: Черный и красный

Cod. Tec.	GR60 Euro	Размер мм	Вес кг
F7291400	14,70	400 x 200 x 175h	0,957

ЯЩИКИ ДЛЯ ОСНОВНОГО ИНСТРУМЕНТА

ART. EKO 19

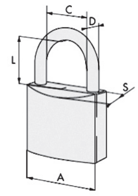
Полипропиленовый, съемный внутренний поддон для маленьких объектов, расположенный сверху органайзер, убирающаяся ручка. Доступные цвета: Черный и красный

Cod. Tec.	GR60 Euro	Размер мм	Вес кг
F7292480	24,06	480 x 255 x 230	1,509

ЗАМКИ

Монолитная шлифованная латунь.
Хомут из карбонитритной и никелированной стали.
Хомут с двойным замком (Коды F800020 и F800025 не включены).
Стандартная поставка: 2 ключа.

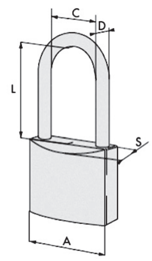
Cod. Tec.	GR60 Euro	A мм	C мм	D мм	L мм	S мм
F800020	7,11	20	9,6	3,5	11,3	10,4
F800025	7,11	25	13,5	3,9	13,1	12,0
F800030	8,49	30	16,2	4,7	16,9	13,8
F800040	9,87	40	22,1	6,3	22,4	
F800050	13,58	50	27,9	7,9	28,7	17,0
F800060	18,99	60	33,5	9,5	34,7	17,2
F800070	27,06	70	39,0	11,0	36,0	18,0



ЗАМКИ

Монолитная шлифованная латунь.
Длинный хомут из карбонитритной и никелированной стали.
Хомут с двойным замком.
Стандартная поставка: 2 ключа.

Cod. Tec.	GR60 Euro	A мм	C мм	D мм	L мм	S мм
F800530	9,87	30	16,2	4,7	24	13,8
F800540	11,57	40	22,1	6,3	40	
F800550	18,04	50	27,9	7,9	80	17,0



ПЛАСТМАССОВЫЕ ЯЩИКИ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА

ART. CLUB CLASSIC 1210V

Полипропиленовый, съемный внутренний поддон для маленьких объектов, убирающаяся ручка, цвета - черный и желтый.

Cod. Tec.	GR60 Euro	Размер мм	Вес кг
F7300289	14,70	289 x 190 x 185h	0,681

ART. CLUB CLASSIC 1622

Полипропиленовый, съемный внутренний поддон для маленьких объектов, убирающаяся ручка, цвета - черный и желтый.

Cod. Tec.	GR60 Euro	Размер мм	Вес кг
F7310395	26,66	395 x 255 x 237	1,427

ART. CLUB CLASSIC 2033 V

Полипропиленовый, съемный внутренний поддон для маленьких объектов, убирающаяся ручка, цвета - черный и желтый.

Cod. Tec.	GR60 Euro	Размер мм	Вес кг
F7320505	35,88	505 x 255 x 270	2,056

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ ЯЩИКИ ЯЩИКИ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТОВ PRO

ART. 18

Инструментальный ящик со съемной крышкой, органайзером наверху и внутри поддона.

Cod. Tec.	GR60 Euro	Размер мм	Вес кг
F7321440	32,76	445 x 265 x 250h	2,056

Важное примечание: Инструменты, отображенные на изображении, проиллюстрированы исключительно в демонстративных целях

СУМКИ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ИНСТРУМЕНТА НА ПОЯС

NEW

ART. F7230

Сумки для инструментов на ремень **РАБОЧЕЙ ЛИНИИ** регулируемые с нагрудником внутри. Внутренняя часть с карманами на подкладке для хранения инструментов.

Cod. Tec.	GR60 Euro	Размеры мм	Масса г
F723000	40,00	320 x 140 x 180	600

Поставляется без инструментов, только для иллюстрации, изображение возможной подготовки.

СУМКИ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ИНСТРУМЕНТА

NEW

ART. F7232

Сумки для инструментов на ремень **РАБОЧЕЙ ЛИНИИ** с карманами на подкладке для хранения инструментов и регулируемым ремнем на плечо. Стойкое к ударному воздействию дно.

Cod. Tec.	GR60 Euro	Размеры мм	Масса г
F723200	54,00	410 x 230 x 300	1300

Поставляется без инструментов, только для иллюстрации, изображение возможной подготовки.

СУМКИ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ИНСТРУМЕНТА СО СЪЕМНЫМИ ЭЛЕМЕНТАМИ

NEW

ART. F7234

Сумка для инструментов **РАБОЧЕЙ ЛИНИИ** с 2 съемными держателями инструмента, 2 небольшими коробочками для мелких деталей и боковыми карманами. Регулируемый ремень на плечо и ручка.

Cod. Tec.	GR60 Euro	Размеры мм	Масса г
F723400	64,00	230 x 110 x 320	1500

Поставляется без инструментов. Только для иллюстрации, изображение возможной подготовки.

СУМКА ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ИНСТРУМЕНТОВ И НОУТБУКА 15"

NEW

ART. F7236

Сумка **РАБОЧЕЙ ЛИНИИ** для инструментов и ноутбука 15", со съемными плечами на колесах.

Стандартное оборудование:
- Лицевой карман для документации и принадлежностей.
- Панель с карманами для инструментов.
- Панель с карманом на подкладке для хранения ноутбука.
- Телескопическая ручка и колесики.

Cod. Tec.	GR60 Euro	Размеры мм	Масса г
F723600	159,00	360 x 200 x 480	4250

Поставляется без инструментов. Иллюстрационное изображение возможной подготовки.

WRK КОРПУС РЕГУЛИРУЕМЫХ КЛЮЧЕЙ ДЛЯ МЕТЧИКОВ ИЗ ЛЕГКОГО СПЛАВА

ART. F8201

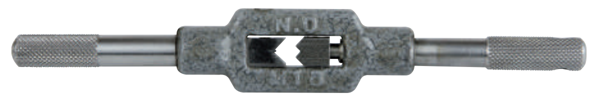
Закаленные и отшлифованные губки, сгибаемый конец ручки.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Ширина	Площадь мм	Для ответвлений M	Длина мм
F82010	5,77	0	2.1 ÷ 4.9	1 ÷ 8	125
F82011	5,77	1	2.1 ÷ 5.5	1 ÷ 10	170
F82012	9,97	2	3.4 ÷ 9	4 ÷ 12	275
F82013	14,91	3	4.9 ÷ 12	5 ÷ 20	380
F82014	31,72	4	6.2 ÷ 16	11 ÷ 27	470
F82015	42,85	5	7 ÷ 20	13 ÷ 33	605

WRK ВОРОТКИ ДЛЯ МЕТЧИКОВ

ART. F8212

Закаленные и отшлифованные губки, рифленые рукоятки.



Cod. Tec.	GR52 Euro	Ширина	Площадь мм	Для метчиков M	Длина мм
F82120	16,51	0	2,1-4,9	1-8	132
F82121	17,84	1	2,1-5,5	2-10	175
F82122	24,54	2	3,4-9	4-14	275
F82123	34,38	3	4,9-12	5-20	380
F82124	58,93	4	5,5-16	10-27	490
F82125	98,00	5	9-18	14-30	700

STAHLWILLE ВОРОТКИ С ХРАПОВИКОМ

NEW

ART. 12915

Воротки с храповиком для использования справа, слева и фиксированного использования.
Прочное исполнение из хромистой стали.

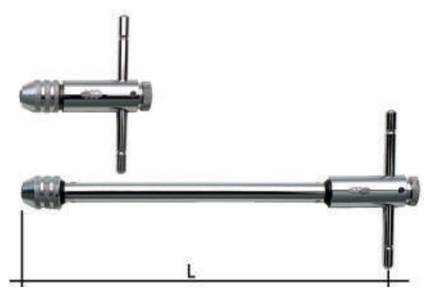
Cod. Tec.	GR55 Euro	Квадратный мм	Для резьб	L мм
F82391C	21,50	2 - 5	M3 - M8	85
F82392C	27,70	4,6 - 8	M5 - M12	110

WRK ВОДОПРОВОДНЫЕ КЛЮЧИ С ХРАПОВЫМ МЕХАНИЗМОМ

ART. F8240

Две губки для работ, связанных с фиксированием и затяжкой по и против часовой стрелки, скользящий рычаг и финишная обработка с хромированием.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Площадь мм	Для нарезания резьбы M	L мм
F82401C	9,31	2.5 - 5.5	M3 - M10 1/8 - 3/8	85
F82402C	14,35	4.5 - 7	M5 - M12 7/32 - 1/2	100
F82401L	17,08	2.5 - 5.5	M3 - M10 1/8 - 3/8	250
F82402L	21,63	4.5 - 7	M5 - M12 7/32 - 1/2	300

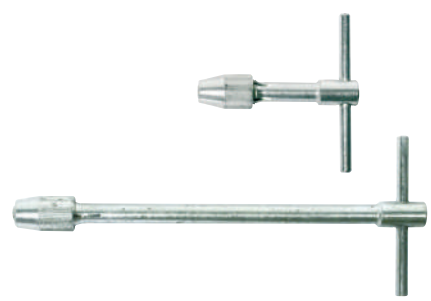


WRK ВОДОПРОВОДНЫЕ КЛЮЧИ С Т-ОБРАЗНОЙ РУЧКОЙ

ART. F8245

Цинк-хромированная закаленная сталь. Зажимной патрон с четырьмя губками.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Тип	Ширина	Площадь мм	Длина мм
F82450C	9,84	Короткий тип	0	0,5 - 2	60
F82451C	8,56		1	2,2 - 4	80
F82452C	9,91		2	3 - 5	90
F82453C	11,44		3	5 - 7	100
F82454C	18,92		4	6 - 8	
F82451M	15,85	Средний тип	1	2,2 - 4	150
F82452M	15,20		2	3 - 5	
F82453M	15,76		3	5 - 7	
F82454M	21,09		4	6 - 8	
F82451L	14,99	Длинный тип	1	2,2 - 4	200
F82452L	17,07		2	3 - 5	
F82453L	17,49		3	5 - 7	
F82454L	29,97		4	6 - 8	



WRK ВИНТОВАЛЬНЫЕ ДОСКИ ИЗ ЛЕГКОГО СПЛАВА

ART. F8265

Винтовальные доски с регулируемыми винтами и скобами.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Для матриц ø мм	Для матриц H мм	Общая длина мм
F82651605	3,77	16	5	160
F82652005	3,77	20		200
F82652007	3,77		7	
F82652509	4,03	25	9	224
F82653011	7,45	30	11	280
F82653810	7,45	38	10	315
F82653814	7,45		14	
F82654514	12,35	45		450
F82654518	12,35		18	
F82655516	18,21	55	16	560
F82655522	18,21		22	
F82656525	28,28	65	25	630
F82656518	28,28		18	

WRK СТАЛЬНОЙ ВОРОТОК

ART. F8270

Ручки с накаткой.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Матрица ø мм	Длина мм
F827016	12,74	16	150
F827020	14,02	20	210
F827025	15,35	25	275
F827030	17,94	30	330
F827038,1	20,18	38,1	385
F827045	25,98	45	430
F827055	30,86	55	560
F827065	40,79	65	565
F827075	69,69	75	730

НАПИЛЬНИКИ ДЛЯ ВОССТАНОВЛЕНИЯ РЕЗЬБЫ

ART. F8230

Используется для восстановления изношенной внутренней и внешней, левосторонней и правосторонней резьбы.

Cod. Tec.	GR60 Euro	Резьбы	Описание
F8230M	59,30	Метрическая	Шаги 0,8 - 1 - 1,25 - 1,5 - 1,75 - 2 - 2,5 - 3 мм
F8230W	59,30	Дюймовая резьба	10" - 11" - 12" - 14" - 16" - 18" - 20" - 24"
F8230G	59,30	Газ-Bsp (British standard pipe - Британский трубный стандарт)	Ø 1/8" - 1/4" - 3/8" - 1/2" - 5/8" - 3/4" - 7/8" - 1"
F8230U	59,30	Unc (стандартная крупная резьба)/Unf (стандартная мелкая резьба)	11" - 12" - 13" - 14" - 16" - 18" - 20" - 24"

WRK ВИНТОВАЛЬНЫЕ ДОСКИ С Т-ОБРАЗНОЙ РУЧКОЙ

ART. F8280

Выполнены из штампованной стали, 2 крепежных винта поставляются вместе со стопорным штифтом.

Подходит для каждого торца 2 резьбонарезных станков, имеющих различные диаметры

Cod. Tec.	GR52 Euro	Матрица ø мм	Внешний Ø мм	Общая длина мм
F82802025	28,02	20 - 25	34	160
F82802538	38,40	25 - 38	34 - 48	190
F82803850	47,87	38 - 50	48 - 60	215

РУЧНЫЕ КЛЕПАЛЬНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ ПОТАЙНЫХ ЗАКЛЕПОК

ART. F8298

Ручные клепальные инструменты.

Cod. Tec.	GR60 Euro	Алюминиевые заклепки мм	Заклепки из стали - меди - нержавеющей стали мм	Масса г
F8298DX5	26,00	2.4 - 3 - 3.2 - 4 - 4.8	3 - 3.2 - 4	540

ART. F8299

Ручной клепальный инструмент поставлятся с алюминиевыми заклепками в металлической коробке.

Cod. Tec.	GR60 Euro	Алюминиевые заклепки мм	Заклепки из стали - меди - нержавеющей стали мм	Масса г
F8299CDX5	53,00	2,4 - 3 - 3,2 - 4 - 4,8	3 - 3.2 - 4	2900

ART. F8309

Профессиональные ручные клепальные молотки.

Cod. Tec.	GR60 Euro	Алюминиевые заклепки мм	Стальные - медные - из нержавеющей стали мм	Вес г
F8309SUPER5	42,00	2,4 - 3 - 3,2 - 4 - 4,8	2.4 - 3 - 3.2 - 4 - 4.8	600

ART. F8319

Удлиненный ручной клепальный инструмент с рычагом и устройством для извлечения усиленных гвоздей.

Cod. Tec.	GR60 Euro	Алюминиевые заклепки мм	Заклепки из стали - меди - нержавеющей стали мм	Масса г
F8319DX65	66,00	3 - 3,2 - 4 - 4,8 - 6 - 6.4	3 - 3,2 - 4 - 4,8 - 6 - 6.4	1750

FAR РУЧНОЙ КЛЕПАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ГЛУХИХ ЗАКЛЕПОК

ART. K39

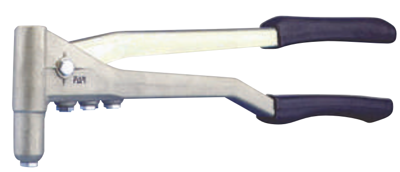
Окрашенная алюминиевая конструкция, окрашенный стальной рычаг, пластмассовые ручки. Поставляется в комплекте с четырьмя насадками.

Cod. Tec.	GR60 Euro	Заклепки ø мм	Вес г
F8300R/1	46,80	2,4 ÷ 4,8	550

ART. K14

Высокопрофессиональная модель. Бронзовый корпус, рычаги из тонколистовой стали, пластмассовые рукоятки. Поставляется в комплекте с четырьмя насадками.

Cod. Tec.	GR60 Euro	Заклепки ø мм	Вес г
F8310SETR/1	73,20	2,4 ÷ 4,8	1000



ART. K20/95

Ручной клепальный инструмент с удлиненным рычагом с устройством для извлечения гвоздей, литая алюминиевая головка со стальным наконечником, пластиковые ручки. Поставляется с пятью насадками.

Cod. Tec.	GR60 Euro	Ø заклепок мм	Масса г
F8320R/2	106,80	2,4 ÷ 7,8 *	1500

* только ø 7,8 из алюминия

КЛЕПАЛЬНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ

NEW

ART. M12 BPRT-201X

Беспроводная клепальная машина M12 BPRT-201X применяется с заклепками из нержавеющей стали в количестве до 325 на 4,8 мм с одним зарядом аккумуляторной батареи 2,0 Ач. Пригодно для применения с заклепками из алюминия, нержавеющей стали и меди диаметром Ø 2,4 мм на сплошной детали диаметром Ø 4,8 мм. Длина рычага 20 мм. К зажимам имеется доступ без применения инструмента. Возможность хранения насадок в практичном кармане на инструменте.
Работает на всех аккумуляторных батареях Milwaukee® M12 ™.

Cod. Tec.		F834012
GR64	Euro	(513,00)
Емкость АБ	Ач	2
Длина лезвия	мм	20,32
макс Ø губок	мм	2,4 - 4,8
Сила сцепления	N	9000
Масса с АБ	кг	2,1
Период замены АБ	мин.	40
Тип АБ		Литий-ионная
Напряжение	В	12

Поставляется с:
- 1 аккумуляторная батарея 1 А при 2,0 Ач
- зарядное устройство АБ
- ящик для переноски

ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ КЛЕПАЛЬНЫЕ МОЛОТКИ ДЛЯ ГЛУХИХ ЗАКЛЕПОК

ART. RAC 83/95

Литой алюминиевый корпус, стальные рабочие части. Поставляется в комплекте с четырьмя насадками.

Cod. Tec.	GR60 Euro	Заклепки ø мм	Вес г
F8350RP/1	243,60	2,4 ÷ 4,8 *	1500

* 4,8 ø выполнены только из алюминия

ART. RAC 83 AX

Модель с удерживанием заклепки и возвратом разрезанного на части гвоздя. Литой алюминиевый корпус, стальные рабочие части. Поставляется в комплекте с четырьмя насадками.

Cod. Tec.	GR60 Euro	Заклепки ø мм	Вес г
F8360RP/2	324,00	2,4 ÷ 4,8 *	1500

* 4,8 ø выполнены только из алюминия

МАСЛЯНО-ПНЕВМАТ. КЛЕПАЛЬНЫЕ МОЛОТКИ ДЛЯ ГЛУХИХ ЗАКЛЕПОК

ART. RAC 181

Модель с удерживанием заклепки и возвратом разрезанного на части гвоздя. Литой алюминиевый корпус, стальные рабочие части. Поставляется в комплекте с шестью насадками.

Cod. Tec.	GR60 Euro	Заклепки ø мм	Вес г
F8380ROP/1	681,60	2,4 - 6 *	1600

* 6 ø выполнены только из алюминия

ЗАКЛЕПКИ ИЗ АЛЮМИНИЕВОГО СПЛАВА

NEW

ART. F8387
СТАНДАРТЫ: EN ISO15977

Заклепки из алюминиевого сплава в упаковке для самообслуживания.
Алюминиевая втулка AlMg3,5 - EN AW 5154A.
Гвозди из белой оцинкованной стали Хром **III.**

Cod. Tec.	GR60 Euro	d мм	L мм	D мм	C мм	Штук
F83873008	2,76	3	8	6	1,7	100
F83873010	3,05		10			
F83874010	3,44	4		8	2,2	
F83874012	3,98		12			
F83874016	4,59		16			
F83874810	4,14	4,8	10	10	2,6	
F83874812	4,55		12			
F83874816	6,08		16			

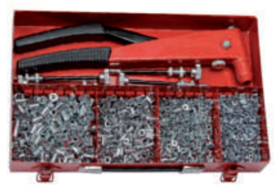
Указанная цена относится к упаковке на 100 шт.

РУЧНЫЕ КЛЕПАЛЬНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ РЕЗЬБОВЫХ ВСТАВОК

ART. F8398
Ручные клепальные инструменты для резьбовых вставок в комплекте со штангами и головками.

Cod. Tec.	GR60 Euro	Резьбовые вставки	Масса г
F8398NX55	89,00	M3 - M4 - M5 - M6	910

ART. F8399
Ручной клепальный молоток для резьбовых вставок с широким выбором вставок, которые поставляются в соответствующем металличском ящике.



Cod. Tec.	GR60 Euro	Резьбовые вставки	Вес г
F8399CNX55	149,00	M3 - M4 - M5 - M6	3500

ART. F8409
Ручные клепальные инструменты для резьбовых вставок в комплекте со штангами и головками.

Cod. Tec.	GR60 Euro	Резьбовые вставки	Масса г
F8409CNX65	172,00	M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10	4500

РУЧНЫЕ КЛЕПАЛЬНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ РЕЗЬБОВЫХ ВСТАВОК

ART. EXTRA KJ21
Корпус из окрашенной листовой стали, пластиковые ручки.
Пластиковый ящик с клепальным инструментом KJ21 с насадками и головками M3 ÷ M8.

Cod. Tec.	GR60 Euro	Несущая способность вставок
F8400R/4	186,00	M3 ÷ M8

МАСЛЯНО-ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ КЛЕПАЛЬНЫЕ МАШИНЫ ДЛЯ РЕЗЬБОВЫХ ВСТАВОК

ART. EXTRA KJ60

Пластиковый ударопрочный корпус, стальные рабочие элементы.
Пластиковый ящик с клепальным инструментом KJ60 с насадками и головками M3 ÷ M8.

Cod. Tec.	GR60 Euro	Несущая способность вставок	Масса г
F8450ROP/2	1614,00	M3 ÷ M8	2200

Масса указана для каждой единичной машины.

ЗАПАСНАЯ СТЯЖКА ДЛЯ KJ60

Cod. Tec.	GR60 Euro	Размер
F8455M3	23,52	M3
F8455M4	23,52	M4
F8455M5	23,52	M5
F8455M6	23,52	M6
F8455M8	23,52	M8

ART. KJ45 S

Корпус из ударопрочного пластика и стальные рабочие элементы.
Пластиковый ящик с клепальным инструментом KJ45 с насадками и головками M4 ÷ M12.

Cod. Tec.	GR60 Euro	Несущая способность вставок	Масса г
F8460ROP/3	2340,00	M4 ÷ M12	2860

Масса указана для каждой единичной машины.

ЗАПАСНАЯ СТЯЖКА ДЛЯ KJ45 S

Cod. Tec.	GR60 Euro	Размер
F8465M4	3,68	M4
F8465M5	3,68	M5
F8465M6	3,68	M6
F8465M8	8,50	M8
F8465M10	3,68	M10
F8465M12	8,80	M12

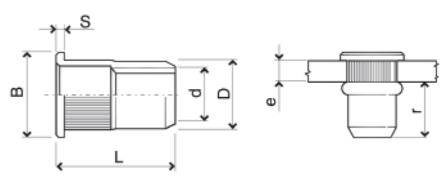
ВСТАВКИ РЕЗЬБОВЫЕ С КРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ

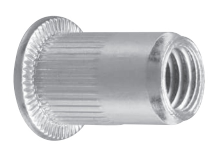
NEW

ART. F8480

Резьбовые вставки укороченного исполнения с круглой головкой из стали C43.
(EN 1.0303) / C10C (EN1.0214)

Обработка поверхности:
Белое цинкование с минимальной толщиной 7 микрон.
(Fe / Zn 7 IV).





Размер M3 без накатки на штоке.

Cod. Tec.	GR60 Euro	M	L мм	Отверстие мм	e мм	D мм	B мм	S мм	r мм	Штук
F848003	18,45	3	9	5	0,3 ÷ 1,8	4,9	7	0,8	6,0	200
F848004	20,40	4	11	6		5,9	9	1,0	7,5	
F848005	23,25	5	13	7	0,5 ÷ 3,0	6,9	10	1,2	9,5	
F848006	30,45	6	14,5	9		8,9	12	1,5	10,0	
F848008	41,10	8	17,5	11	0,8 ÷ 3,5	10,9	15		11,4	
F848010	56,10	10	21	13	1,0 ÷ 3,5	12,9	17	1,7	14,5	

Указанная цена относится к упаковке на 200 шт.

F

ОБЩИЙ КАТАЛОГ

Чтобы купить любые изделия из данного каталога STAHLWILLE, обратитесь в наш коммерческий офис. Время поставки зависит от наличия у нашего поставщика, вы получите подтверждение вашего заказа с детальной информацией о дате поставки.

Продукция STAHLWILLE включенная в наш каталог LINK19, готова к поставке со склада Италии.

info@pegas-kazan.ru - www.pegas.company

ELEMATIC КАБЕЛЬНЫЕ ХОМУТЫ ДЛЯ СТАНДАРТНЫХ КАБЕЛЕЙ ИЗ ПОЛИАМИДА 6.6

ART. F8701

Данные кабельные хомуты изготовлены из полиамида 6.6, таким образом, они не вызывают помехи при использовании для электронных устройств. В состав кабельных черных хомутов добавлена углеродная сажа, которая обеспечивает и улучшает стойкость к воздействию УФ, в отличие от природных окрашенных лент.

Технические данные
- Полиамидный материал 6.6 с отсутствием галогенов
- Поглотитель влаги 2,7% (50% относительной влажности)
- Рабочая температура: -40°C ÷ 85°C
- Огнестойкость UL 94 класс V2
- Устойчивость к воздействию внешних действующих веществ; масла, смазки, нефтепродукты, хорошая устойчивость к воздействию оснований, ограниченная устойчивость к воздействию кислот, не устойчив к воздействию фенола и хлорсодержащих растворителей для сплавов
  Прошел испытания в соответствии с CEI EN 62275.

Cod. Tec.	GR60 Euro	Размер мм	Цвет	Зажим (затяжка) мм	Штук в упаковке
F8701B15	1,24	2,5 x 98	Естественный	21	100
F8701B20	2,55	2,5 x 135		32	
F8701B25	3,27	2,6 x 160		40	
F8701B30	3,51	2,6 x 200		52	
F8701B35	3,01	3,5 x 140		32	
F8701B40	4,62	3,5 x 200		50	
F8701B45	6,24	3,5 x 290		80	
F8701B55	8,78	4,5 x 290		78	
F8701B60	10,82	4,5 x 360		100	
F8701B65	4,84	4,8 x 178		45	
F8701B68	5,46	4,8 x 200		50	
F8701B70	7,99	4,8 x 250			
F8701B75	15,61	4,8 x 390		68	
F8701B80	21,04	7,5 x 365		100	
F8701B85	51,55	7,5 x 750		220	
F8701N15	1,24	2,5 x 98	Черный	21	
F8701N20	2,55	2,5 x 135		32	
F8701N25	3,27	2,6 x 160		40	
F8701N30	3,51	2,6 x 200		52	
F8701N35	3,01	3,5 x 140		32	
F8701N40	4,62	3,5 x 200		50	
F8701N45	6,24	3,5 x 290		80	
F8701N50	5,46	4,5 x 200		50	
F8701N55	8,78	4,5 x 290		78	
F8701N60	10,82	4,5 x 360		100	
F8701N65	4,84	4,8 x 178		45	
F8701N70	7,99	4,8 x 250		50	
F8701N75	15,61	4,8 x 390		68	
F8701N80	21,04	7,5 x 365		100	
F8701N85	51,55	7,5 x 750		220	

Отображенная цена указана за упаковку 100 шт.

КЛЕЩИ ДЛЯ КАБЕЛЬНЫХ ХОМУТОВ

ART. F8709

Профессиональная версия, подходит для растягивания и резки нейлоновых ремней с шириной до 9,5 мм.
Корпус из полированной тонколистовой стали, вес - 300 гр

Cod. Tec.	GR52 Euro	Размер мм	Вес г
F8709180	34,10	180	300

NORMA НАБОР ХОМУТОВ ДЛЯ ШЛАНГОВ ММ 9 W2B AISI 430

ART. F8805

Набор хомутов для шланга W2B AISI 430 в рулонах шириной 9 мм с кронштейном. Мгновенное решение для создания какой бы то ни было длины хомута, идеален для обслуживания и помощи. Штампованная резьбовая лента с перекидным быстрым освобождением резьбы кронштейна крышки.

Материал:
- Хомут из нержавеющей стали AISI 430 TI
- Винт и собачка из углеродистой стали с цинковым покрытием.

Cod. Tec.	GR60 Euro	Ширина мм	Длина м	Винт шт
F88050905	15,96	9	5	8

NORMA НАБОР ХОМУТОВ ДЛЯ ШЛАНГОВ ММ 14 W2B AISI 430 B

ART. F8806

Набор лент для шланга W2B AISI 430 в рулонах шириной 14 мм кон. с кронштейном. Мгновенное решение для создания какой бы то ни было длины хомута, идеален для обслуживания и помощи. Просверленная лента для изготовления обручей из полосового железа с перекидным быстрым освобождением резьбы кронштейна крышки.

Материал:
- Хомут из нержавеющей стали AISI 430 TI
- Винт и собачка из углеродистой стали с цинковым покрытием.

Cod. Tec.	GR60 Euro	Ширина мм	Длина м	Винт шт
F88061403	21,16	14	3	6

NORMA ХОМУТЫ ДЛЯ ШЛАНГОВ ММ 12 W2B AISI 430 В РУЛОНАХ

ART. F8807

Хомуты для шлангов W2B AISI 430 в рулоне длиной 12 мм. Мгновенное решение для создания какой бы то ни было длины хомута, идеален для обслуживания и помощи. Просверленные обручи из полосового железа, кронштейн крышки следует заказывать путем использования отдельного кода F8808.

Материал:
- Хомут из нержавеющей стали AISI 430 TI

Cod. Tec.	GR60 Euro	Ширина мм	Длина м	Винт шт
F88071225	73,17	12	25	-

NORMA ЦАПФЫ ДЛЯ ЗАЖИМНЫХ ХОМУТОВ ДЛЯ ШЛАНГОВ НА 12 ММ

ART. F8808

Кронштейн крышки для быстрого перекидного освобождения резьбы, винт и защелка из углеродистой стали с цинковым покрытием.
Удобен для использования с 12 мм хомутами для шланга, код F8807.

Cod. Tec.	GR60 Euro	Ширина мм	Винт шт
F88081225	22,23	12	25

F

NORMA ХОМУТЫ ДЛЯ ШЛАНГОВ ИЗ НЕРЖ. СТАЛИ W2B AISI 430 DIN 3017

ART. F8812

Хомуты для шланга из нержавеющей стали Стандарт DIN 3017. Они изготовлены с просверленной лентой и закругленными кромками для предупреждения повреждения труб. Механический шов ленты для обеспечения эффективного уплотнения. Лента имеет высокую гибкость при подгонке к длине окружности трубы, и она пригодна для использования в любых промышленных целях.

Материал: Лента из нержавеющей стали AISI 430 TI - - Винт и лента из углеродистой стали с цинковым покрытием

Cod. Tec.	GR60 Euro	Мин -макс сжатие мм	Лента мм	Винт T.E. мм	
F8812008	53,53	8 - 12	9	7	100
F8812010	53,53	10 - 16			
F8812012	54,54	12 - 22			
F8812016	56,56	16 - 27			
F8812020	57,57	20 - 32			
F8812025	58,58	25 - 40			
F8812030	61,61	30 - 45			
F8812032	62,62	32 - 50			

Cod. Tec.	GR60 Euro	Мин -макс сжатие мм	Лента мм	Винт T.E. мм	
F8812040	64,64	40 - 60	9	7	100
F8812050	64,64	50 - 70			50
F8812060	66,66	60 - 80			
F8812070	68,68	70 - 90			
F8812080	(71,71)	80 - 100			
F8812090	(76,76)	90 - 110			
F8812100	(78,78)	100 - 120			
F8812110	(84,84)	110 - 130			

ПРИМЕЧАНИЕ: Отображенная цена указана за партию 100 шт.

ART. F8813

Хомуты для шланга из нержавеющей стали Стандарт DIN 3017. Они изготовлены с просверленной лентой и закругленными кромками для предупреждения повреждения труб. Механический шов ленты для обеспечения эффективного уплотнения. Лента имеет высокую гибкость при подгонке к длине окружности трубы, и она пригодна для использования в любых промышленных целях.

Материал: Лента из нержавеющей стали AISI 430 TI - - Винт и лента из углеродистой стали с цинковым покрытием

Cod. Tec.	GR60 Euro	Мин -макс сжатие мм	Лента мм	Винт T.E. мм	
F8813016	85,85	16 - 27	12	7	50
F8813020	85,85	20 - 32			
F8813023	89,89	23 - 35			
F8813025	89,89	25 - 40			
F8813030	91,91	30 - 45			
F8813035	91,91	35 - 50			
F8813040	93,93	40 - 60			
F8813050	97,97	50 - 70			
F8813060	99,99	60 - 80			

Cod. Tec.	GR60 Euro	Мин -макс сжатие мм	Лента мм	Винт T.E. мм	
F8813070	105,04	70 - 90	12	7	50
F8813080	112,11	80 - 100			
F8813090	113,12	90 - 110			
F8813100	116,15	100 - 120			
F8813110	(119,18)	110 - 130			20
F8813120	(127,26)	120 - 140			
F8813130	(131,30)	130 - 150			
F8813140	(135,34)	140 - 160			
F8813150	(145,44)	150 - 170			

ПРИМЕЧАНИЕ: Отображенная цена указана за партию 100 шт.

NORMA ХОМУТЫ ДЛЯ ШЛАНГОВ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ W4 AISI 304 DIN 3017

ART. F8827

Хомуты для шланга из нержавеющей стали Стандарт DIN 3017. Они изготовлены с просверленной лентой и закругленными кромками для предупреждения повреждения труб. Механический шов ленты для обеспечения эффективного уплотнения. Лента имеет высокую гибкость при подгонке к длине окружности трубы, и она пригодна для использования в любых промышленных целях.

Материал: Хомуты для шланга из нержавеющей стали AISI 304 - Винты и лента из углеродистой стали с цинковым покрытием AISI 304

Cod. Tec.	GR60 Euro	Мин -макс сжатие мм	Лента мм	Винт T.E. мм	
F8827008	136,35	8 - 12			
F8827010	138,37	10 - 16			
F8827012	144,43	12 - 22			
F8827016	146,45	16 - 27			
F8827020	148,47	20 - 32	9	7	100
F8827025	154,53	25 - 40			
F8827030	157,56	30 - 45			
F8827032	158,57	32 - 50			
F8827040	161,60	40 - 60			

Cod. Tec.	GR60 Euro	Мин -макс сжатие мм	Лента мм	Винт T.E. мм	
F8827050	166,65	50 - 70			
F8827060	(169,68)	60 - 80			
F8827070	(173,72)	70 - 90			
F8827080	(180,79)	80 - 100	9	7	50
F8827090	(184,83)	90 - 110			
F8827100	(187,86)	100 - 120			
F8827110	(193,92)	110 - 130			
F8827120	(197,96)	120 - 140			

ПРИМЕЧАНИЕ: Отображенная цена указана за партию 100 шт.

ART. F8828

Хомуты для шланга из нержавеющей стали Стандарт DIN 3017. Они изготовлены с просверленной лентой и закругленными кромками для предупреждения повреждения труб. Механический шов ленты для обеспечения эффективного уплотнения. Лента имеет высокую гибкость при подгонке к длине окружности трубы, и она пригодна для использования в любых промышленных целях.

Материал: Хомуты для шланга из нержавеющей стали AISI 304 - Винты и лента из углеродистой стали с цинковым покрытием AISI 304

Cod. Tec.	GR60 Euro	Мин -макс сжатие мм	Лента мм	Винт T.E. мм	
F8828016	223,21	16 - 27			
F8828020	230,28	20 - 32			
F8828023	233,31	23 - 35			
F8828025	233,31	25 - 40			
F8828030	236,34	30 - 45	12	7	50
F8828032	237,35	32 - 50			
F8828040	243,41	40 - 60			
F8828050	247,45	50 - 70			
F8828060	254,52	60 - 80			

Cod. Tec.	GR60 Euro	Мин -макс сжатие мм	Лента мм	Винт T.E. мм	
F8828070	257,55	70 - 90			
F8828080	264,62	80 - 100			50
F8828090	(271,69)	90 - 110			
F8828100	(275,73)	100 - 120			
F8828110	(281,79)	110 - 130	12	7	
F8828120	(285,83)	120 - 140			
F8828130	(291,89)	130 - 150			20
F8828140	(294,92)	140 - 160			
F8828150	(311,08)	150 - 170			

ПРИМЕЧАНИЕ: Отображенная цена указана за партию 100 шт.

NORMA ХОМУТЫ ДЛЯ ШЛАНГОВ, ЛЕНТА ИЗ НЕРЖ.СТАЛИ С ЦАПФОЙ W2 AISI 430

ART. F8830

Хомуты из нержавеющей стали практично указаны в тех случаях, когда есть указание на проведения работ по затяжке. Сильная затяжка или толстостенные трубы. Доступный широкий ассортимент позволяет использовать их в различных секторах и сферах.

Материал: Лента из нержавеющей стали AISI 430 TI - - Винт и собачка из углеродистой стали с цинковым покрытием
Доступны по запросу из оцинкованной стали (W1), AISI 304 (W4) углеродистой стали с цинковым покрытием AISI 316 (W5)

Cod. Tec.	GR60 Euro	Мин -макс сжатие мм	Лента мм	Винт T.E. мм	
F8830023	1,91	23 - 25			
F8830026	(1,93)	26 - 28			
F8830029	(2,00)	29 - 31			
F8830032	(2,03)	32 - 35		6 x 50	
F8830036	(2,11)	36 - 39			
F8830040	2,18	40 - 43			
F8830044	(2,30)	44 - 47	21		
F8830048	(2,33)	48 - 51			10
F8830052	(2,64)	52 - 55			
F8830056	(2,70)	56 - 59		6 x 60	
F8830060	(2,76)	60 - 63			
F8830064	(2,84)	64 - 73			
F8830068	(3,25)	68 - 73	24	8 x 70	
F8830074	(3,30)	74 - 79			

Cod. Tec.	GR60 Euro	Мин -макс сжатие мм	Лента мм	Винт T.E. мм	
F8830080	(3,38)	80 - 85		8 x 70	
F8830086	3,61	86 - 91			
F8830092	(3,61)	92 - 97		8 x 80	
F8830098	(3,87)	98 - 103	24		10
F8830104	(3,87)	104 - 112			
F8830113	(3,96)	113 - 121		8 x 90	
F8830122	(4,02)	122 - 130			
F8830131	(5,84)	131 - 139			
F8830140	(5,98)	140 - 148			
F8830149	(6,10)	149 - 161			
F8830162	(6,18)	162 - 174	26	10 x 100	5
F8830175	(6,41)	175 - 187			
F8830188	(6,57)	188 - 200			
F8830201	(7,40)	201 - 213			

F

Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

WRK УГЛОМЕРЫ

ART. F9001

Сатинированная, хромированная, ударoустойчивая сталь, выгравированная шкала.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Дуговая структура мм	Стержень мм
F9001200	31,09	150	200
F9001300	37,32	200	300

WRK УГЛОМЕРЫ С ПОДВИЖНОЙ ПЛАНКОЙ

ART. F9003

Сатинированная, хромированная, ударoустойчивая сталь, выгравированная шкала.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Дуговая структура мм	Стержень мм
F9003150	44,77	150	300
F9003200	54,73	200	400

WRK МОНОБЛОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖНЫЕ ШТАНГЕНЦИРКУЛИ

ART. F9005

1/10 верньерный калибр, 0.1мм считывание данных - сатинированная, хромированная шкала, наконечник из закаленной стали.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Применение мм	Комплектующие
F9005200	49,75	200	-
F9005400	87,07	400	
F9005RP	5,99	-	Запасной наконечник

WRK РАЗМЕТОЧНЫЕ ШТАНГЕНЦИРКУЛИ ДЛЯ ТРАССИРОВАНИЯ

ART. F9007

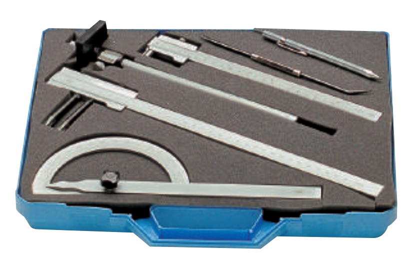
Градуированный круглый пруток, наконечник из закаленной стали.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Применение мм	Основа мм
F9007200	72,14	200	100 x 50
F9007300	84,58	300	
F9007500	99,50	500	
F9007RP	24,87	Запасной наконечник	-

WRK СТОЛЯРНЫЙ НАБОР

ART. F9009

Набор
- 200 мм разметочный штангенциркуль
- 200 мм чертежный верньер
- MD300 точечный разметочный штангенциркуль
- 150мм хромированный угломер
- 200 мм пруток
- скрайбер с карбидным наконечником
- HM скрайбер.



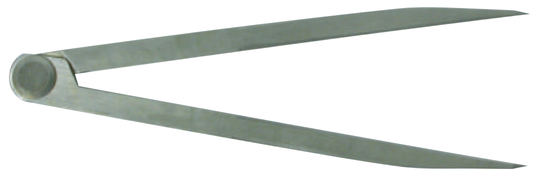
Cod. Tec.	GR52 Euro	Комплект
F9009SET	243,34	6 шт.

WRK ДЕЛИТЕЛИ

ART. F9013

Закаленный скрайбер.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Длина мм
F9013150	13,68	150
F9013200	17,41	200
F9013250	21,15	250
F9013300	26,11	300

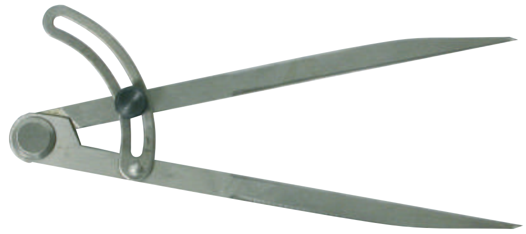


WRK ДЕЛИТЕЛИ С РАЗМЕТОЧНЫМ КРЫЛОМ

ART. F9017

Закаленный скрайбер с защелкой-стопором.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Длина мм
F9017150	17,41	150
F9017200	22,39	200
F9017250	24,87	250
F9017300	32,34	300
F9017400	49,75	400

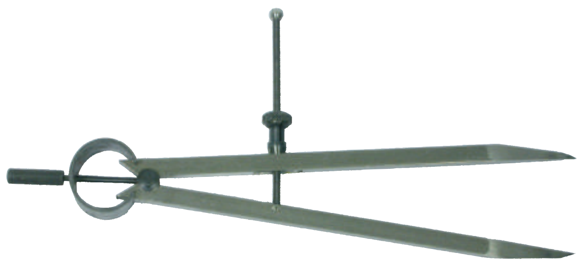


WRK ПРУЖИННЫЙ ЦИРКУЛЬ-ИЗМЕРИТЕЛЬ ТОЧНОСТИ

ART. F9021

Регулировочный винт, закаленный скрайбер.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Длина мм
F9021150	24,87	150
F9021200	27,36	200
F9021250	29,85	250



WRK ПЛОСКИЕ УГОЛЬНИКИ 90° ИЗ ЗАКАЛЕННОЙ СТАЛИ

INOX

ART. F9031

Cod. Tec.	GR52 Euro	Размер мм	Точность
F9031050040S	37,32	50 x 40	DIN 875/00
F9031075050S	44,77	75 x 50	
F9031100070S	49,75	100 x 70	
F9031150100S	62,19	150 x 100	
F9031200130S	87,07	200 x 130	
F9031250165S	99,50	250 x 165	
F9031300200S	116,58	300 x 200	

WRK УГОЛЬНИКИ 90° ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ С ОСНОВАНИЕМ

INOX

ART. F9032

Cod. Tec.	GR52 Euro	Размер мм	Точность
F9032050040S	44,10	50 x 40	DIN 875/0
F9032075050S	42,89	75 x 50	
F9032100070A	19,85	100 x 70	DIN 875/1
F9032100070S	42,89		DIN 875/0
F9032150100A	26,46	150 x 100	DIN 875/1
F9032150100S	64,28		DIN 875/0
F9032200130A	31,97	200 x 130	DIN 875/1

Cod. Tec.	GR52 Euro	Размер мм	Точность
F9032200130S	77,18	200 x 130	DIN 875/0
F9032250165A	50,72	250 x 165	DIN 875/1
F9032250165S	119,07		DIN 875/0
F9032300200A	63,95	300 x 200	DIN 875/1
F9032300200S	145,53		DIN 875/0
F9032400250A	94,82	400 x 250	DIN 875/1
F9032500300A	121,28	500 x 300	

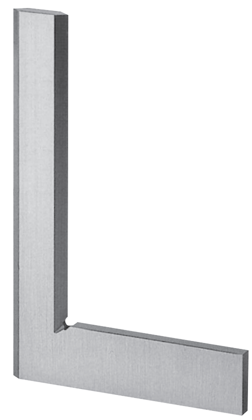
WRK ПЛОСКИЕ УГОЛЬНИКИ ИЗ ЗАКАЛЕННОЙ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ С 2 СКОШ.КРОМКАМИ

INOX

ART. F9034

Cod. Tec.	GR52 Euro	Размер мм	Точность
F90345040	42,28	50 x 40	DIN 875/00
F90347550	45,20	75 x 50	
F903410070	52,24	100 x 70	
F9034150100	57,10	150 x 100	

Cod. Tec.	GR52 Euro	Размер мм	Точность
F9034200130	78,52	200 x 130	DIN 875/00
F9034250165	154,65	250 x 165	
F9034300200	190,34	300 x 200	



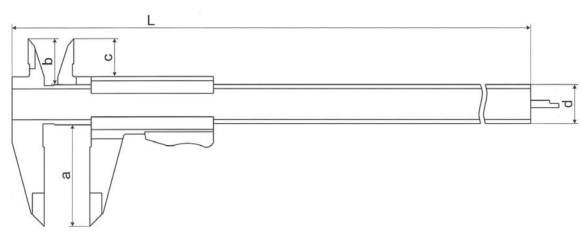
F

WRK НОНИУСНЫЕ ШТАНГЕНЦИРКУЛИ

ART. F9045

Нониус 1/20, градуирование 0,05 – 4 функции: внутренние, внешние размеры, глубина и маркировка. Курсор с кнопкой блокировки.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Диапазон измерения мм	A мм	B мм	C мм	D мм	L мм
F9045150	17,30	0 ÷ 150	40	20	15	16	230



WRK ЦИФРОВЫЕ ШТАНГЕНЦИРКУЛИ

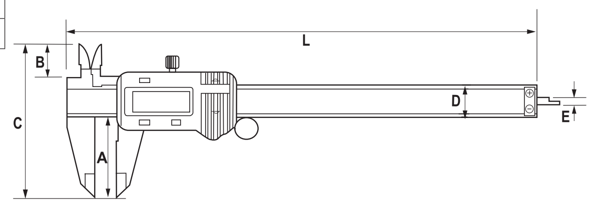
LCD 0.01 mm INOX mm/inch 1,5V

ART. F9040

0.01мм разрешение - кнопка ВКЛ./ ВЫКЛ., установка на нуль в любом положении (АБС), верньер с приводом колеса и стопорным винтом.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Диапазон измерения мм	Длина губки мм	B мм	C мм	D мм	E мм
F9040150	28,12	0 ÷ 150	40	16,5	76,5	16	4

ЭКОНОМНАЯ ВЕРСИЯ



STANLEY МАГНИТНЫЕ АЛЮМИНИЕВЫЕ НИВЕЛИРЫ

ART. F9050

Окрашенный алюминиевый корпус, выпрямленное основание, противоударные сосуды, 0.5 мм/м точность нижней станины.

Cod. Tec.	GR60 Euro	Код поставщика	Длина мм	Пузырьки n°
F905040	35,30	STHT1 - 43110	400	2
F905060	43,87	STHT1 - 43111	600	

ART. F9052

Рифленый корпус из алюминиевого сплава, с открытием для считывания верхних параметров, 1 мм/м точность нижних станин.

Cod. Tec.	GR60 Euro	Код поставщика	Длина мм	Пузырьки n°
F905223	34,27	0-42-465	230	3

ART. F9053

Рифленый корпус из алюминиевого сплава, с открытием для считывания верхних параметров, 1 мм/м точность нижних станин.

Cod. Tec.	GR60 Euro	Код поставщика	Длина мм	Пузырьки n°	
F905320	21,13	0-43-511	230	3	6

WRK ПОЛУЖЕСТКИЕ ЛИНЕЙКИ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

INOX

ART. F9055

Модель из сатинированной, хромированной стали, с одной стороны мм шкала.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Сечение мм	Длина мм
F9055300	1,88	30 x 1	300
F9055500	3,64		500
F90551000	12,02		1000

Cod. Tec.	GR52 Euro	Сечение мм	Длина мм
F90551500	27,56	30 x 1	1500
F90552000	41,45		2000

WRK ГИБКИЕ ЛИНЕЙКИ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

INOX

ART. F9057

Модель из сатинированной, хромированной стали, 2 - сторонняя мм/мм-мм/1/2 шкала.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Сечение мм	Длина мм
F9057150	1,98	13 x 0.5	150
F9057200	2,21		200

Cod. Tec.	GR52 Euro	Сечение мм	Длина мм
F9057250	2,54	13 x 0.5	250
F9057300	2,87		300

ALPA ЛИНЕЙКИ ИЗ НЕРЖ. СТАЛИ С МИЛЛИМЕТРОВОЙ РАЗМЕТКОЙ БЕЗ СКОСА

DIN INOX

ART. F9070

Соответствие допустимого отклонения стандарту DIN 866/A, односторонняя шкала с мм градуированием.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Сечение мм	Длина мм
F9070500	59,85	43 x 5	500
F9070750	90,30		750
F90701000	119,70		1000

Cod. Tec.	GR45 Euro	Сечение мм	Длина мм
F90701500	207,90	43 x 5	1500
F90702000	283,50		2000

ALPA ЛИНЕЙКИ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ СО СКОСОМ

DIN INOX

ART. F9071

- Шкала с градуированием: 1 мм

Соответствие допустимого отклонения стандарту DIN 866/A, односторонняя шкала с мм градуированием.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Сечение мм	Длина мм
F9071500	85,05	43 x 5	500
F9071750	117,60		750
F90711000	164,85		1000

Cod. Tec.	GR45 Euro	Сечение мм	Длина мм
F90711500	277,20	43 x 5	1500
F90712000	351,75		2000

Количество в упаковке · Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

ALPA ПРЯМЫЕ КРОМКИ ИЗ СТАЛИ

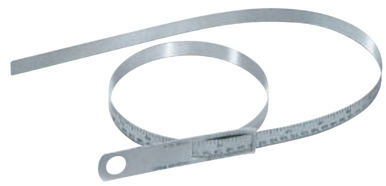
ART. F9072

Соответствие стандарту DIN 874/I.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Сечение мм	Длина мм
F9072500	56,70	50 x 10	500
F9072750	77,70		750

Cod. Tec.	GR45 Euro	Сечение мм	Длина мм
F90721000	102,90	60 x 12	1,000
F90721500	320,25		1,500

ALPA ЦИРКОМЕТРЫ



ART. F9075

Градуированная гибкая линейка для измерения длины окружности и диаметров, выполнена из нержавеющей стали, гравированное и зачерненное градуирование, еденица считывания параметров верньера - 0,1 мм, сечение 15x0.5 мм.

Cod. Tec.	GR45 Euro	Диаметр мм	Длина окружности мм
F9075300	105,00	20 ÷ 300	60 ÷ 950
F9075700	165,90	300 ÷ 700	940 ÷ 2200
F90751100	218,40	700 ÷ 1100	2190 ÷ 3460

Cod. Tec.	GR45 Euro	Диаметр мм	Длина окружности мм
F90751500	244,65	1100 ÷ 1500	3450 ÷ 4720
F90751900	218,40	1500 ÷ 1900	4710 ÷ 5980
F90752300	306,60	1900 ÷ 2300	5960 ÷ 7230

WRK МЕТРИЧЕСКИЕ ЛЕНТЫ

ART. F9100

АБС корпус с рукояткой.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Длина ленты м	Ширина ленты мм
F910050	29,92	50	15

ART. F9105

АБС корпус с рукояткой и окрашенной кромкой.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Длина ленты м	Ширина ленты мм
F910520	11,25	20	15

ART. F9110

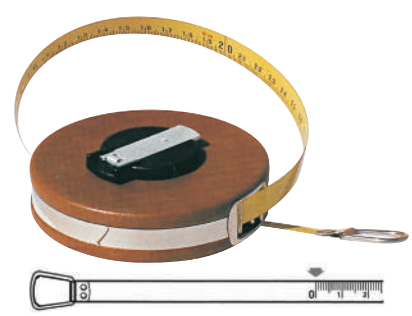
Стальной покрашенный эпоксидной смолой корпус, эргономично разработанная АБС ручка, система перемотки со стальной рукояткой намотки.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Длина ленты м	Ширина ленты мм
F911050	60,56	50	13

ART. F9116

Противоударный корпус, покрытие из искусственной кожи и стальное кольцо, эмалированная стальная лента.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Длина ленты м	Ширина ленты мм
F911620	34,30	20	13



STANLEY ДЛИННЫЕ РУЛЕТКИ

ABS корпус, покрашенная стальная лента с хорошо видимыми цифрами, крюк с двумя заклепками, ЕС класс точности II.

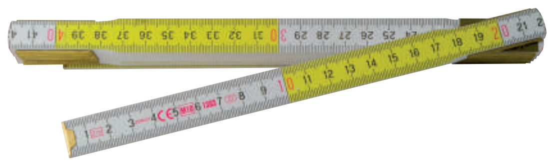
Cod. Tec.	GR60 Euro	Длина ленты м	Ширина ленты мм
F911910	27,77	10	9,5
F911920	38,04	20	

WRK ВОЛОКОННЫЕ СКЛАДНЫЕ МЕТРЫ

ART. F9115

Из стекловолокна, горячее тиснени, двойное градуирование.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Стержень Длина м	Стержень Ширина мм
F911502	5,30	2	17

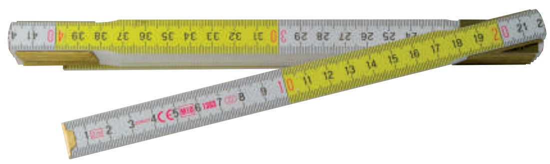


WRK ДЕРЕВЯННЫЕ СКЛАДНЫЕ МЕТРЫ

ART. F9120

Из дорогой, высококачественной древисины бука.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Стержень Длина м	Стержень Ширина мм
F912002	5,91	2	17



F

WODEX КАРМАННЫЕ РУЛЕТКИ 5М - PROFI-LINE

ART. WX6110

Измерительный метр **PROFI-LINE WODEX ПРЕМИУМ КАЧЕСТВА**

- Прочная, не требующая усилий, простая в обращении ручка **ERGOFORM** корпус из би-компонентного материала
- Интуитивно понятный механизм возврата с кнопкой автоматической остановки
- Чрезвычайно высокая устойчивость ленты к истиранию
- Превосходное выдвижение ленты благодаря нейлоновой оболочке
- Язычок с магнитами
- Зажим из нержавеющей стали
- Практичный ремешок для запястья

Cod. Tec.	GR51 Euro	Длина ленты м	Ширина ленты мм	Размер мм
F912205	10,80	5	19	79 x 72 x 34

WRK КАРМАННЫЕ РУЛЕТКИ С ДВОЙНЫМ СТОПОРОМ

NEW

ART. F9133

Измерительные рулетки в компактном корпусе из ударопрочного АБС и нескользящим покрытием из резины. Лента отличного качества со стойким к износу нейлоновым покрытием.
- Стандартная стопорная кнопка
- Кнопка временного останова или контролируемого сматывания
- Жесткость ленты до 1,9 метра (модель F913305)
- Крепежная клипса и ремешок

Cod. Tec.	GR52 Euro	Длина ленты м	Ширина пленки мм	Толщина ленты мм	
F913303	5,90	3	16	0,14	12
F913305	7,25	5	19		

WRK КАРМАННЫЕ РУЛЕТКИ

ART. RUBBERFLEX

АБС/ резиновый корпус из би-компонентного материала. Стальная обмотка.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Длина ленты м	Ширина ленты мм
F914008	11,68	8	25
F914010	14,06	10	

ART. CHROMOFLEX

АБС хромированный корпус, стальная система намотки.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Длина ленты м	Ширина ленты мм
F913502	3,75	2	13
F913503	4,11	3	
F913505	5,05	5	19

STANLEY КАРМАННЫЕ РУЛЕТКИ

ART. F9142

Эргономично разработанный, двух-компонентный противоскользящий корпус с системой блокировки, стальная лента повышенной толщины, с покрытием майларом и зажимом для крепления к поясу.

Cod. Tec.	GR60 Euro	Длина ленты м	Ширина ленты мм
F91423	20,90	3	16
F91425	34,96	5	19

ART. F9146

Пластмассовый корпус с системой блокировки, лента из углеродистой стали, покрытая майларом, с зажимом для ремня.

Cod. Tec.	GR60 Euro	Длина ленты м	Ширина ленты мм
F91463	13,71	3	12,7
F9146519	23,42	5	19
F9146525	27,77		25
F91468	34,17	8	
F914610	38,15	10	

ART. F9147

Пластмассовый корпус с системой блокировки, лента из углеродистой стали, покрытая майларом, с зажимом для ремня.

Cod. Tec.	GR60 Euro	Длина ленты м	Ширина ленты мм
F91473	17,71	3	12,7

ART. F9148

Мгновенное считывание данных через верхнее окно, металлический корпус с системой блокировки, лента из углеродистой стали, покрытая майларом, с зажимом для ремня.

Cod. Tec.	GR60 Euro	Длина ленты м	Ширина ленты мм
F91485	35,51	5	19

F

WRK КАРМАННЫЕ РУЛЕТКИ

ART. ROUNDFLEX

АБС пластмассовый корпус, стальная система намотки.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Длина ленты м	Ширина ленты мм
F912503	2,88	3	13

STANLEY КАРМАННЫЕ РУЛЕТКИ

ART. F9126

Пластмассовый корпус, стальная лента на основе полимеризованной краски

Cod. Tec.	GR60 Euro	Длина ленты м	Ширина ленты мм
F91263	9,16	3	12,7

BOSCH ЛАЗЕРНЫЙ ДИСТАНЦИОННЫЙ ДЕТЕКТОР

ART. GLM 40 PROFESSIONAL

Измерение длины, обнаружение поверхностей, расчет объемов. Все они разработаны для интуитивного использования. Функция памяти обеспечивает легкий доступ к 10 последним измерениям. Благодаря ISO сертификации, результаты измерений надежны при любых обстоятельствах. Подсвеченный трех-строчный дисплей для улучшения возможности считывания параметров. Противоударный, прочный корпус, класс защиты - IP54 (защита от пыли и брызг воды). Диодный лазер 635 нм, < 1 мВт.
Единица измерения: м/см, фт/ дюйм

Cod. Tec.		F915440
GR64	Euro	155,00
Модель		GLM 40
Диапазон измерения	м	0,15 ÷ 40
Точность +/-	мм	1,5
Класс лазера		2
Автоматическое отключение		5 минут
Класс защиты		IP54
Питание		2 x AAA 1,5 B
Вес	г	90

В комплекте:
2 аккумуляторами 1,5 В LR03 (AAA)
Сертификат производителя
Защитный кожух

ART. GLM 50 C PROFESSIONAL

Точный и простой в эксплуатации измерительный прибор с вращающимся дисплеем. Измерение длины, поверхностей и объемов, быстрая и эффективная передача данных через Bluetooth, улучшенный пользовательский интерфейс, и регулируемый цветной экран. Прочность и надежность благодаря ISO сертификации и классу защиты IP 54, простой обмен и интеллектуальное документирование измеренных значений благодаря приложению Measuring Mater. Широкий спектр свойств, включая функцию отслеживания и 360 ° датчик, для легкости измерения углов и их выравнивания. Автоматическое хранение последних 30 значений измерения. Создает цифровые чертежи с планом, импортирует и обрабатывает существующие и экспортирует результаты работы с помощью приложения Measuring Master. Поддерживаемые устройства: Версии смартфона Android 4.0 и выше, Планшетные версии Android 4.0 и выше iPad (3-ий и выше), iPad Air (1-ый и последующие поколения) iPad mini (1-ый и последующие поколения) iPhone версии 4S и выше. Единица измерения: м/см, фт/ дюйм

ISO NORM 16331-1

Bluetooth

Cod. Tec.		F915590
GR64	Euro	225,00
Модель		GLM 50 C
Диапазон измерения	M	0,05 ÷ 50
Точность	мм	1,5
Класс лазера		2
Автоматическое отключение		5 минут
Класс защиты		IP54
Питание		2 x AAA 1,5 B
Вес	г	100

В комплекте:
Батареи не включены: 2 аккумуляторами 1,5 В LR03 (AAA)
Сертификат производителя
Защитный кожух

STANLEY КАТУШКА С МЕЛЕНЫМ ШНУРОМ

АБС корпус, прозрачный контейнер для быстрого и простого считывания данных об уровне запыленности, быстрая перемотка ленты, убирающаяся металлическая ручка также могут использоваться в качестве отвеса.

Cod. Tec.	GR60 Euro	Длина струны М	Бак г	
F916030	16,46	30	45	6

STANLEY МАРКИРОВОЧНЫЙ ПОРОШОК

ART. 1-47-403

Подходит для веревочных маркеров.

Cod. Tec.	GR60 Euro	Цвет	Бутылка г	
F9161RBLU	8,00	Голубой	115	12

F

arexons НЕСМЫВАЕМЫЕ МАРКЕРЫ НА ОСНОВЕ КРАСКИ

ART. F9200

Защищенный от атмосферных воздействий также для использования вне помещений, хорошее покрытие даже на темных поверхностях, неизменный цвет, он может использоваться на любом материале, например, на таких, как металл, пластмасса, дерево, картон и т.д.

Cod. Tec.	GR60 Euro	Цвет
F9200BIANCO	4,20	Белый
F9200BLU	4,20	Голубой
F9200GIALLO	4,20	Желтый
F9200NERO	4,20	Черный
F9200ROSSO	4,20	Красный
F9200VERDE	4,20	Зеленый

Markal ЖИДКИЕ МАРКЕРЫ НА ОСНОВЕ КРАСКИ

ART. SL.100

Жидкий маркер на основе краски, для любой поверхности, также для самой надежной и долговременной маркировки, устойчивой к воздействию атмосферных явлений (до 100°C), стойкий и прочный наконечник.

Cod. Tec.	GR60 Euro	Цвет
F9210BIANCO	4,20	Белый
F9210BLU	4,20	Голубой
F9210GIALLO	4,20	Желтый
F9210NERO	4,20	Черный
F9210ROSSO	4,20	Красный
F9210VERDE	4,20	Зеленый

Markal НЕПРОЗРАЧНЫЕ МАРКЕРЫ НА ОСНОВЕ КРАСКИ

ART. F9211

Несмываемый на любом типе поверхности, будь-то масляная, влажная или ржавая поверхность.

Cod. Tec.	GR60 Euro	Цвет	Траектория мм
F9211BIANCO	4,68	Белый	3
F9211BLU	4,68	Голубой	
F9211GIALLO	4,68	Желтый	
F9211NERO	4,68	Черный	
F9211ROSSO	4,68	Красный	
F9211VERDE	4,68	Зеленый	

Количество в упаковке · Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

Markal ТВЕРДЫЕ МАРКИРОВОЧНЫЕ КАРАНДАШИ

ART. QUIK STIK

Твердый маркировочный карандаш в скрученном держателе для колеса и любой поверхности: влажной, гладкой, неровной и нагретой, чистая и долговременная маркировка при температурах до 200°C, он высыхает всего через 5 минут.

Cod. Tec.	GR60 Euro	Цвет	
F9220BIANCO	6,29	Белый	12
F9220GIALLO	6,29	Желтый	1

Markal МАРКЕРЫ НА ОСНОВЕ СТОЙКИХ ЧЕРНИЛ

ART. DURA-INK 5

Микро вытянутый кончик для нанесения чистой маркировки даже в самых трудно доступных местах, маркер на основе стойких чернил. Микро наконечник из металла. Стойкий к образованию царапин, воздействию воды и сламливанию.

Cod. Tec.	GR60 Euro	Цвет
F9230NERO	3,35	Черный
F9230ROSSO	3,35	Красный

ART. DURA-INK 15

Маркер на основе стойких чернил стойкий к образованию царапин и воздействию воды, сферический кончик является сверх твердым для проведения тяжелых работ, отличный для работы в промышленных условиях, качество обеспечивается за счет быстрого высыхания и стойкости к износу.

Cod. Tec.	GR60 Euro	Цвет
F9235NERO	1,08	Черный
F9235ROSSO	1,08	Красный

КУСКОВОЙ БЕЛЫЙ МЕЛ

Cod. Tec.	GR60 Euro	Описание
F9250Q	12,00	пакет - 100 шт.

PRYOR НОМЕР ДЫРОПРОБИВНЫХ ПРЕССОВ В КОМПЛЕКТЕ

ART. F9300

Комплект из 10 штук, правосторонние стандартные клейма, головка из специальной стали, твердость 58-62 HRC.

Cod. Tec.	GR60 Euro	Клейма мм	Сечение стержня	Длина стержня мм
F9300N2	29,25	2	6,35	63,5
F9300N3	29,25	3		
F9300N4	33,06	4	8	70
F9300N5	33,06	5	9,5	
F9300N6	38,42	6		
F9300N8	67,16	8	12,7	89
F9300N10	88,17	10	14,3	

PRYOR БУКВА ДЫРОПРОБИВНЫХ ПРЕССОВ В КОМПЛЕКТЕ

ART. F9310

Комплект из 27 штук, правосторонние стандартные клейма, головка из специальной стали, твердость 58-62 HRC.

Cod. Tec.	GR60 Euro	Клейма мм	Сечение стержня	Длина стержня мм
F9310L2	73,75	2	6,35	63,5
F9310L3	73,75	3		
F9310L4	82,50	4	8	70
F9310L5	82,50	5	9,5	
F9310L6	94,76	6		
F9310L8	168,92	8	12,7	89
F9310L10	219,39	10	14,3	

НУМЕРАТОРЫ MB5

ART. MB5

MB5 нумераторы разработаны для обеспечения беспрепятственной и быстрой замены номеров, MB5 съемный шарнир позволяет быстро устанавливать номер, не полагаясь на держатель для клейм с взаимозаменяемыми клеймами.
Версия, оснащенная управляемым вручную конусом/ хвостовиком с молотком. По запросу, могут поставляться различные типы конусов, которые используются для различного инструмента маркировки хода.

Cod. Tec.	GR60 Euro	Кол-во колесиков	Размер типа мм
F930553	900,00	5	3

АВТОМАТИЧЕСКИЕ КЕРНЕРЫ, МИНИ СЕРИЯ

ART. F9315

Глубокая, быстрая маркировка размещения для клейм, номеров, символов и логотипов клиентов на металлических, пластмассовых материалах, легком картоне и материалах из сплавов. Автоматические кернеры, Micro серии считаются самой маленькой системой маркировки хода в мире, регулируемое усилие до 50 кг.
Пружинная система активируется путем нажатия рукой. Стандартная версия поставляется с краткими указаниями по маркировке ударным способом

Буквы и номера для кернеров МИКРО серии.
Размер спереди 25/10

Cod. Tec.	GR60 Euro	Ø мм	Длина мм	Буква/ номер
F9315140	42,70	16	140	-
F9315LA	16,40	-	-	A
F9315LB	16,40			B
F9315LC	16,40			C
F9315LD	16,40			D
F9315LE	16,40			E
F9315LF	16,40			F
F9315LG	16,40			Г
F9315LH	16,40			H
F9315LI	16,40			I
F9315LJ	16,40			J
F9315LK	16,40			K
F9315LL	16,40			L
F9315LM	16,40			M
F9315LN	16,40			N
F9315LO	16,40			O
F9315LP	16,40			P
F9315LQ	16,40			Q
F9315LR	16,40			R

Cod. Tec.	GR60 Euro	Ø мм	Длина мм	Буква/ номер
F9315LS	16,40	-	-	S
F9315LT	16,40			T
F9315LU	16,40			U
F9315LV	16,40			V
F9315LW	16,40			W
F9315LX	16,40			X
F9315LY	16,40			Y
F9315LZ	16,40			Z
F9315N0	16,40			0
F9315N1	16,40			1
F9315N2	16,40			2
F9315N3	16,40			3
F9315N4	16,40			4
F9315N5	16,40			5
F9315N6	16,40			6
F9315N7	16,40			7
F9315N8	16,40			8
F9315N9	16,40			9
F9315PS	(16,40)	Запасной наконечник		-

НАСТОЛЬНАЯ РУЧНАЯ УДАРНАЯ МАШИНА

ART. MB15 - 500

Превосходен для быстрой и глубокой маркировки расположения логотипов, текстов и номеров.
Активируемый вручную механизм рычажного принципа действия, система обжатия из ленты в целях предупреждения деформации обрабатываемых деталей. Равномерный ход даже на элементах различной толщины. Подходит также для работ, связанных с чеканкой, заклепкой и бланкированием.

Основные характеристики:
- Чистый вес: 10 кг - 33 кг
- Т-образный паз: 6 мм - 10 мм
- Диаметр конуса: 8 x 32 мм - 10 x 38 мм

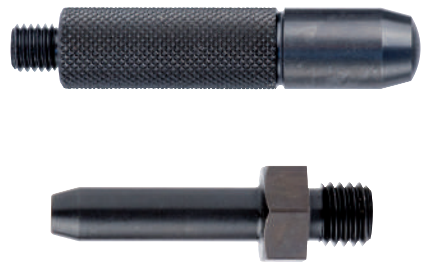
Cod. Tec.	GR60 Euro	Размер мм	Регулируемое усилие Кг/ кН	Высота, макс мм
F9330MB15	650,00	132 x 450 x 210	500 / 5	260

КОНУСЫ ДЛЯ ДЕРЖАТЕЛЕЙ КЛЕЙМ

ART. F9331

Конусы/ хвостовики муфты со стыками держателей для клейм и нумераторов или иного инструмента для маркировки хода.
D8 версия для MB15 машин.
Вручную управляемая версия с использованием молотка.

Cod. Tec.	GR60 Euro	Хвостовики/ конусы муфты Ø	Адаптор	Резьба
F933108	15,90	8	MB15	M12
F9331MANO	17,70	-	РУЧНАЯ	

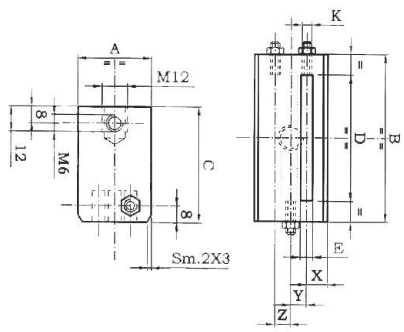


ЛИНЕЙНЫЕ ДЕРЖАТЕЛИ КЛЕЙМ

ART. PC

Держатели линейного типа пригодны для маркировки плоских поверхностей как с помощью машин или прессов маркировки хода, так и для маркировки круглых форм с помощью накатных станков.
Все модели оснащены M12 резьбовыми отверстиями для вставки хвостовика муфты, которую следует выбирать в соответствии с используемым инструментом для маркировки хода.

По запросу держатели для клейм могут быть оснащены устройством выравнивания многочисленных номеров.



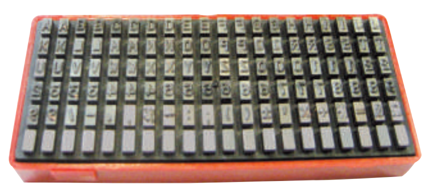
Cod. Tec.	GR60 Euro	Ряды №	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм	Типы на ряд
F9335PC13/6	109,20	1	20	55	40	40	6	3 x 13
F9335PC3/4	96,60			50		30	4	2 x 15

НАБОР ИЗ 100 КЛЕЙМ В ФУТЛЯРЕ

ART. F9340

Набор из 100 клейм и 20 разделителей в футляре.
Доступны клейма различных размеров.

Cod. Tec.	GR60 Euro	Размер типа мм	Исполнение
F934020/10	298,80	2 - 20/10	Стандарт для держателя Automator типа
F934030/10	298,80	3 - 30/10	



НАБОР ИЗ 100 КЛЕЙМ И ДЕРЖАТЕЛЕЙ В ФУТЛЯРЕ

ART. F9341

Набор из 100 клейм и 20 разделителей в футляре, один тип держателя с ручным хвостовиком, одни плоскогубцы и один ключ для оптимальной фиксации клейм, доступны различные размеры типов клейм.

Cod. Tec.	GR60 Euro	Размер типа мм	Модель держателя типа	N° чехол для держателя клейм
F934115/10	402,00	1,5	PC2/4S	9
F934120/10	402,00	2		7
F934125/10	402,00	2,5	PC13/6	16
F934130/10	402,00	3		13

КРУГЛЫЕ ЩЕТКИ КОРПУСА ДРОССЕЛЬНЫХ ЗАСЛОНОК

ART. F9400

Светлая китайская щетина, окрашенная матовая деревянная ручка с никелевым кольцом.

Cod. Tec.	GR60 Euro	N°	матрица ø мм	Длина щетины мм
F9400T4	1,96	4	9	
F9400T6	2,27	6	11	40
F9400T8	2,92	8	12	
F9400T10	3,35	10	18	
F9400T12	3,68	12	21	51
F9400T14	4,33	14	23	
F9400T16	5,51	16	27	57
F9400T18	7,58	18	31	
F9400T20	9,07	20	33	64

ОВАЛЬНЫЕ ЩЕТКИ

ART. F9405

Светлая китайская щетина, окрашенная матовая деревянная ручка с никелированным кольцом.

Cod. Tec.	GR60 Euro	№	Матрица ø мм	Толщина матрицы мм	Длина щетины мм
F940502	2,39	2	18	13	43
F940504	2,81	4	22	16	
F940506	3,35	6	27	20	45
F940508	4,12	8	34	23	53
F940510	4,66	10	39	28	
F940512	6,10	12	45	31	61
F940514	10,33	14	50	37	68

ПЛОСКИЕ ЩЕТКИ

ART. F9409

Светлая китайская щетина, окрашенная матовая деревянная ручка с никелированным кольцом.

Cod. Tec.	GR60 Euro	Ширина кольца мм	Толщина матрицы мм	Длина щетины мм
F9409P20	2,16	20		41
F9409P30	2,50	30		48
F9409P40	3,14	40	15	54
F9409P50	3,58	50		
F9409P60	4,72	60		61
F9409P70	6,36	70		67

ART. F9410

Светлая китайская щетина, пластмассовая ручка с никелевым кольцом.

Cod. Tec.	GR60 Euro	Ширина матрицы мм	Толщина матрицы мм	Длина щетины мм
F9410P20	1,73	20		
F9410P30	1,83	30		43
F9410P40	2,16	40		
F9410P50	3,04	50	15	49
F9410P60	3,46	60		
F9410P70	5,73	70		55
F9410P80	5,63	80		54

ЩЕТКИ РАДИАТОРА

ART. F9420

Светлая китайская щетина, деревянная ручка с никелевым кольцом.

Cod. Tec.	GR60 Euro	Ширина матрицы мм	Толщина матрицы мм	Длина щетины мм
F9420R20	2,81	20		41
F9420R30	2,81	30		48
F9420R40	3,24	40	9	
F9420R50	4,12	50		54
F9420R60	5,63	60		61

Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

РУЧНЫЕ ПРОВОЛОЧНЫЕ ЩЕТКИ

SPID Модель.

Cod. Tec.	GR60 Euro	Стальная проволока	Ручка	Длина мм
F9500ACC	3,50	Сталь с латунной поверхностью ø 0,3	Красный	245

SPID Модель.

Cod. Tec.	GR60 Euro	Стальная проволока	Ручка	Длина мм
F9501INOX	5,81	Нержавеющая сталь Ø 0,3	Зеленый	245

SPID Модель.

Cod. Tec.	GR60 Euro	Стальная проволока	Ручка	Длина мм
F9502OTT	6,47	Латунь ø 0,3	Желтый	245

SPID Модель.

Cod. Tec.	GR60 Euro	Проволока	Ручка	Длина мм
F9503NYLON	7,11	Нейлон Ø 0,8	Голубой	245

Cod. Tec.	GR60 Euro	Стальная проволока	Ряды	Размер мм
F95053	1,85	Латунь 0,15	3	15 x 150
F95054	3,08		4	25 x 150
F95054/L	5,30			35 x 170

Cod. Tec.	GR60 Euro	Проволока	Ряды	Размер мм
F95063	2,66	Сталь 0,15	3	25 x 150

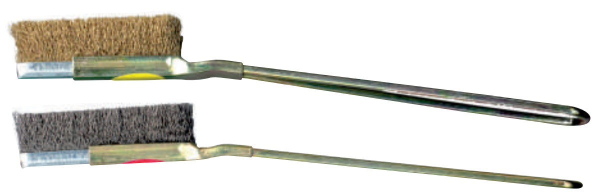
Cod. Tec.	GR60 Euro	Стальная проволока	Ряды	Длина мм
F95155	2,97	СТАЛЬ	5	280

ТОНКИЕ РУЧНЫЕ ЩЕТКИ

ART. F9520

Ручные кисти ограниченного размера для более лучшей кистевой окраски более маленьких поверхностей и с незначительным растрескиванием в тех случаях, когда нельзя использовать традиционные ручные кисти.

Cod. Tec.	GR60 Euro	Проволока	Ряды	Длина мм
F9520ACC	4,40	Сталь	1	220
F9520OTT	6,47	Латунь		



ШПАТЕЛИ

ART. F9610

Стальное лезвие специальной закалки, окрашенная деревянная рукоять.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Длина лезвия мм	
F961030	3,33	30	12
F961040	3,44	40	
F961050	3,53	50	
F961060	3,62	60	
F961080	4,09	80	
F9610100	5,09	100	

F

ШПАТЕЛИ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

NEW

ART. F9612

Лезвие из нержавеющей стали с прецизионной прокаткой для обеспечения превосходного заострения и достаточной гибкости. Эргономичная двухкомпонентная рукоять из полипропилена и нескользящей термопластичной резины.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Длина лезвия мм	
F9612040	5,13	40	12
F9612060	5,75	60	
F9612080	6,43	80	
F9612100	7,79	100	
F9612120	8,66	120	

STANLEY СКРЕБКИ ДЛЯ СНЯТИЯ ИЗЛИШКОВ КЛЕЯ

ART. 1-28-956

Синее стальное лезвие, деревянная ручка.

Cod. Tec.	GR60 Euro	Длина мм
F9630120	4,58	120

WRK МАСЛЕНКИ

ART. F9708

Масленки под давлением с жестким горлышком.
Полипропиленовая канистра и анатомическая ручка из полипропилена, латунный насос.
Сделанная в Италии профессиональная серия.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Емкость мл
F9708200	6,14	200
F9708300	7,49	300
F9708500	7,77	500
F9708-18C	2,55	Запасное горлышко

ART. F9709

Масленка под давлением с гибким горлышком.
Полипропиленовая канистра и анатомическая ручка, латунный насос.
Сделанная в Италии профессиональная серия.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Емкость мл
F9709200	5,81	200
F9709300	7,07	300
F9709500	7,77	500
F9709-19C	2,55	Запасное горлышко

WRK МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ МАСЛЕНКИ

ART. F9718

Масленки под давлением с жестким горлышком.
Окрашенная стальная металлическая канистра, металлическая ручка с колпачком матрицы, латунный насос.
Сделанная в Италии профессиональная серия.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Емкость мл
F9718200	9,27	200
F9718300	9,70	300
F9718500	10,55	500
F9718750	11,94	750

ART. F9719

Масленка под давлением с гибким горлышком.
Окрашенная стальная металлическая канистра, металлическая ручка с колпачком матрицы, латунный насос.
Сделанная в Италии профессиональная серия.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Емкость мл
F9719200	9,27	200
F9719300	9,70	300
F9719500	10,55	500
F9719750	11,94	750

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

МАСЛЕНКИ

ART. F9730

Полиэтилен низкой плотности, металлическое горлышко.

Cod. Tec.	GR60 Euro	Емкость мл
F9730250	4,54	250
F9730500	5,19	500

РАСПЫЛИТЕЛИ С ИСПАРИТЕЛЯМИ

ART. F9740

Полиэтилен высокой плотности.

Cod. Tec.	GR60 Euro	Емкость мл
F97401000	5,90	1000

WRK РАСПЫЛИТЕЛИ

ART. F9745

Профессиональная модель. Насос для распыления легких масел, дизельного топлива и моющих средств (за исключением кислот). Горлышко с регулируемой насадкой. Полиэтиленовый бак. С витоновым латунным кольцом, для жидкостей с содержанием средне агрессивных кислотных агентов.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Емкость мл
F97451000	7,29	1000

WRK НАПОРНЫЕ РАСПЫЛИТЕЛИ

ART. F9747

Напорные распылители с насосом туманообразующего опрыскивания большой мощности, с витоновым кольцом, для легких масел, дизельного топлива, моющих средств (но не кислот). Горлышко с регулируемой насадкой и латунной форсункой. Прочный, полиэтиленовый бак со шкалой.

Cod. Tec.	GR52 Euro	Емкость мл	Емкость
F97471250	19,88	1250	Желтый
F97472200	23,59	2200	Красный

ГРАДУИРОВАННЫЕ КРУГЛЫЕ СТАКАНЫ

Полиэтилен, -10° +120° температурный диапазон

Cod. Tec.	GR60 Euro	Емкость мл	Ø мм	Высота мм
F98001000	2,49	1000	120	135
F98002000	5,09	2000	145	170
F98003000	6,17	3000	165	185
F98005000	9,41	5000	190	235

ГРАДУИРОВАННЫЕ СТАКАНЫ ДЛЯ МАСЛА

Полиэтилен высокой плотности.

Cod. Tec.	GR60 Euro	Емкость мл	Ø мм	Высота мм
F98131000	16,55	1000	95	250
F98132000	20,33	2000	110	320
F98135000	31,15	5000	150	380

СВЕРХПРОЧНОЕ ВЕДРО СО ШКАЛОЙ И РАЗЛИВОЧНЫМ НОСИКОМ

Полиэтилен низкой плотности.

Cod. Tec.	GR60 Euro	Емкость л	верхний ø мм	нижний ø мм	Высота мм
F982017	15,90	17	335	245	310

F

F

ШИРОКИЕ БАРАБАНЫ РАСТРУБА

Полиэтилен высокой плотности, ¾" горлышко

Cod. Tec.	GR60 Euro	Емкость л	Ø мм	Высота мм	Ширина раструба мм
F983030	61,98	30	380	440	250
F9830RUB	4,33	¾ " горлышко барабана	-	-	-

ПЛАСТМАССОВЫЕ ВОРОНКИ С ФИЛЬТРОМ

Полиэтилен высокой плотности.

Cod. Tec.	GR60 Euro	Ø мм
F9850200	12,05	200
F9850250	13,44	250
F9850300	18,54	300

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ВОРОНКИ С ФИЛЬТРОМ

ART. F9860

Cod. Tec.	GR60 Euro	Ø мм
F9860FIS	22,25	200

ГИБКИЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ВОРОНКИ С ФИЛЬТРОМ

ART. F9870

При снятии гибкого горлышка позицию следует считать как F9860FIS.

Cod. Tec.	GR60 Euro	Ø мм	Гибкий мм
F9870FLES	29,66	200	38 x 320

ОБЩИЙ КАТАЛОГ

Чтобы купить любые изделия из данного каталога GUABO обратитесь в наш коммерческий офис. Время поставки зависит от наличия у нашего поставщика, вы получите подтверждение вашего заказа с детальной информацией о дате поставки.

Продукция GUABO включенная в наш каталог LINK19, готова к поставке со склада Италии.

info@pegas-kazan.ru - www.pegas.company

G

АБРАЗИВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

G

WODEX, WRK, NORTON, 3M

WODEX, WRK, 3M

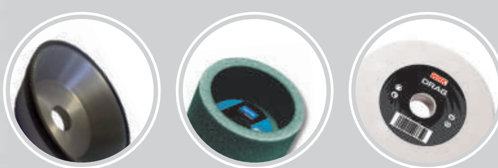
STARCKE, 3M, PFERD, VSM

STARCKE, 3M, NORTON, WRK

3M, FLEX-HONE, PFERD, WRK

PFERD, WRK

WODEX, PFERD



NORTON, TYROLIT, WRK

WRK, PFERD

NSK, FARO

ОТРЕЗНЫЕ И ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ - ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Шлифовальные и отрезные круги состоят из абразивных зерен, вяжущих материалов и добавок, отлично адаптируются под электрические и пневматические угловые шлифовальные машинки, подходят для резки и шлифовки широкого диапазона материалов.

Все перечисленные здесь позиции не имеют добавок, которые могут содержать железо, серу и хлор.
Все позиции следует использовать вместе со всеми соответствующими средствами индивидуальной защиты (СИЗ) в соответствии с законодательствами и инструкциями работодателя.

Каждая серия продуктов включает в себя все рекомендации в отношении шлифовальных кругов для быстрого выбора того продукта, который лучше всего соответствует Вашим потребностям и требованиям.
РЕКОМЕНДАЦИИ ОТНОСИТЕЛЬНО МАТЕРИАЛОВ

P	M	K	N	S	H

● Рекомендуется для данного материала ○ Подходит для данного материала

СХЕМА СКОРОСТИ РЕЗКИ ДЛЯ ОТРЕЗНЫХ И ШЛИФОВАЛЬНЫХ КРУГОВ

Диаметр кольца мм	115	125	180	230
Макс. скорость (Об./ мин.)	13,200	12,200	8,500	6,600

G

WODEX ПЛОСКИЕ ОТРЕЗНЫЕ КРУГИ

ART. SPACE CUT
Плоские отрезные круги последнего поколения, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА.
Отличная высокоэффективная резка и длительный срок службы.
Подходят для резки стали и нержавеющей стали. Могут использоваться с угловыми шлифовальными машинками.

Cod. Tec.	G020711510	G020711516	G020712510	G020712516	G020723019
GR61 Euro	2,35	2,35	2,50	2,50	4,06
Ø мм	115 x 1,0 x 22,2	115 x 1,6 x 22,2	125 x 1,0 x 22,2	125 x 1,6 x 22,2	230 x 1,9 x 22,2
	25				

P	M	K	N	S	H
●	●	○	○		

NORTON ПЛОСКИЕ ОТРЕЗНЫЕ КРУГИ

ART. SUPER BLEUE 4
Высокая эффективность. Подходят для резки стали и нержавеющей стали. Могут использоваться с угловыми шлифовальными машинками.

Cod. Tec.	G021511510	G021511516	G021512510	G021512516	G021523019
GR69 Euro	3,11	3,11	3,18	3,18	5,38
Ø мм	115 x 1.0 x 22.2	115 x 1.6 x 22.2	125 x 1.0 x 22.2	125 x 1.6 x 22.2	230 x 1.9 x 22.2
	25				

P	M	K	N	S	H
●	●	○	○		

3M ПЛОСКИЕ ОТРЕЗНЫЕ КРУГИ CUBITRON II

ART. CUBITRON II
Отрезные круги Cubitron II керамического типа. Оптимизированы для максимально эффективной резки материалов высокой плотности. Высокая скорость резки и длительный срок службы. Подходят для резки очень твердых металлов, стали и нержавеющей стали.

Cod. Tec.	G022011510	G022011516	G022012510	G022012516	G022023025
GR69 Euro	3,37	3,67	3,67	4,32	14,62
Ø мм	115 x 1.0 x 22.2	115 x 1.6 x 22.2	125 x 1.0 x 22.2	125 x 1.6 x 22.2	230 x 2.5 x 22.2
	25				

P	M	K	N	S	H
●	●	○	○		

Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

WODEX ОТРЕЗНЫЕ КРУГИ С УТОПЛЕННЫМ ЦЕНТРОМ

ART. SPACE CUT

Шлифовальные круги с утопленным центром последнего поколения, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА.
Отличная высокоэффективная резка и длительный срок службы.
Подходят для резки стали и нержавеющей стали. Могут использоваться с угловыми шлифовальными машинками.

Cod. Tec.		G030711525	G030712525	G030723030
GR61	Euro	2,65	2,91	4,74
Ø	мм	115 x 2,5 x 22,2	125 x 2,5 x 22,2	230 x 3,0 x 22,2
		25		


P	M	K	N	S	H
●	●	○	○		

NORTON ОТРЕЗНЫЕ КРУГИ С УТОПЛЕННЫМ ЦЕНТРОМ

ART. SUPER BLEUE 4

Высокая эффективность. Подходят для резки стали и нержавеющей стали. Могут использоваться с угловыми шлифовальными машинками.

Cod. Tec.		G031211525	G031211532	G031212532	G031218032	G031223032
GR69	Euro	2,80	2,80	3,09	4,38	5,96
Ø	мм	115 x 2.5 x 22.2	115 x 3.2 x 22.2	125 x 3.2 x 22.2	180 x 3.2 x 22.2	230 x 3.2 x 22.2
		25				


P	M	K	N	S	H
●	●	○	○		

WODEX ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ С УТОПЛЕННЫМ ЦЕНТРОМ

ART. SPACE GRIND

Шлифовальные круги с утопленным центром последнего поколения, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА.
Высокоэффективная шлифовка и снятие слоя материала на продолжительный период.
Подходят для резки стали и нержавеющей стали. Могут использоваться с угловыми шлифовальными машинками.

Cod. Tec.		G031711570	G031712570	G031723070
GR61	Euro	3,16	3,47	7,04
Ø	мм	115 x 7,0 x 22,2	125 x 7,0 x 22,2	230 x 7,0 x 22,2
		10		


P	M	K	N	S	H
●	●	○	○		

NORTON ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ С УТОПЛЕННЫМ ЦЕНТРОМ

ART. SUPER BLEUE4

Высокая эффективность. Подходят для резки стали и нержавеющей стали. Могут использоваться с угловыми шлифовальными машинками.

Cod. Tec.		G032511570	G032512570	G032518070	G032523070
GR69	Euro	3,70	4,23	6,45	9,02
Ø	мм	115 x 7.0 x 22.2	125 x 7.0 x 22.2	180 x 7.0 x 22.2	230 x 7.0 x 22.2
		25			


P	M	K	N	S	H
●	●	○	○		

3M ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ С УТОПЛЕННЫМ ЦЕНТРОМ, CUBITRON II

ART. CUBITRON II

Круг с утопленным центром для снятия заусенцев Cubitron II. Круг для снятия сварки с толстолистового металла и иных шлифовальных работ в тяжелых условиях. Оптимизирован для работ, связанных с резкой стали и нержавеющей стали.

Cod. Tec.		G033011570	G033012570	G033023070
GR69	Euro	7,56	8,37	17,61
Ø	мм	115 x 7.0 x 22.2	125 x 7.0 x 22.2	230 x 7.0 x 22.2
		10		


P	M	K	N	S	H
●	●	○	○		

G

3M ГИБРИДНЫЕ ОТРЕЗНЫЕ И ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ

ART. CUT & GRINDING CUBITRON II

Гибридный круг Cubitron II для резки и снятия заусенцев с плит и стержней из стали и нержавеющей стали. Высокая точность и высокие скорости резки.
Точная и быстрая резка. Хороший срок службы. Его универсальные характеристики обеспечивают значительную экономию времени. Используется с угловыми шлифовальными машинками средней - высокой мощности.

Cod. Tec.		G033511542	G033512542	G033523042
GR69	Euro	6,86	6,86	17,39
Ø	мм	115 x 4.2 x 22.2	125 x 4.2 x 22.2	230 x 4.2 x 22.2
		10		

P	M	K	N	S	H
●	●	○	○		

NORTON НЕАРМИРОВАННЫЕ ОТРЕЗНЫЕ КРУГИ

ART. G0405

Вяжущее вещество на основе органического оксида алюминия. Резьбовая и закаленная сталь. Сухая резка на стационарных машинках.

Cod. Tec.		G04051251016	G04051501016	G04051501616	G04051502016
GR69	Euro	5,61	7,48	9,34	9,34
Ø	мм	125 x 1.0 x 16	150 x 1.0 x 16	150 x 1.6 x 16	150 x 2.0 x 16
Хар-ки		23A80-PB25		23A60-NB25	
		25			

Cod. Tec.		G04051501020	G04051501620	G04051502020
GR69	Euro	7,48	9,34	9,34
Ø	мм	150 x 1.0 x 20	150 x 1.6 x 20	150 x 2.0 x 20
Хар-ки		23A80-PB25	23A60-NB25	
		25		

P	M	K	N	S	H
●	●	○	○		

WRK ПЛОСКИЕ ОТРЕЗНЫЕ КРУГИ

ART. MULTICUT

Универсальные плоские отрезные круги. Подходит для резки средних-маленьких секций. Могут использоваться с угловыми шлифовальными машинками.

Cod. Tec.		G035011510	G035011516	G035012510	G035012516
GR68	Euro	1,40	1,43	1,55	1,58
Ø	мм	115 x 1,0 x 22,2	115 x 1,6 x 22,2	125 x 1,0 x 22,2	125 x 1,6 x 22,2
		25			

P	M	K	N	S	H
●	●	○	○		

Сопутствующие товары

ЗАЩИТНЫЕ МАСКИ

Cod. Tec.	Фильтр	Сплав	Оптическое стекло
K4155100	2C - УФ плюс фильтр	1.2 - Прозрачные линзы	Класс 1

Информация о продуктах в разделе K

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ - ИНФОРМАЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Шлифовальные круги обычно используются для полировки, снятия фаски либо для удаления дефектов, возникших в ходе работ.
Они состоят из абразивных лепестков, немного наложенных друг на друга, а затем наклеенных с помощью специальной смолы на пластмассовое или стекловолоконное основание.
Их основной характеристикой является последовательная и ровная резка благодаря постепенному расходованию полотна и его последующего непрерывного восстановления.
Используются для угловых шлифовальных машинок соответствующей мощности в целях максимизации производительности.
Их следует использовать вместе со всеми соответствующими средствами индивидуальной защиты (СИЗ) в соответствии с законодательствами и инструкциями работодателя.

Не предполагается, что абразивные материалы являются вредными компонентами, но, в любом случае, следует уделять отдельное внимание отходам после механической обработки.

Каждая серия продуктов включает в себя все рекомендации по использованию шлифовальных кругов , которые лучше всего соответствует Вашим потребностям и требованиям.
РЕКОМЕНДАЦИИ ОТНОСИТЕЛЬНО МАТЕРИАЛОВ

P	M	K	N	S	H

● - РЕКОМЕНДУЕТСЯ ДЛЯ ДАННОГО МАТЕРИАЛА
○ - ПОДХОДИТ ДЛЯ ДАННОГО МАТЕРИАЛА

КЛЮЧ: МАТЕРИАЛЫ И СОСТАВЫ

- **A** Алюминий Оксид
- **A+** Алюминий Оксид Содержит добавки
- **Z** Цирконий
- **Z+** Цирконий Содержит добавки
- **SiC** Карбид кремния
- **C** Керамика
- **C+** Керамика Содержит добавки
- **Z A** Цирконий Оксид алюминия
- **Z A+** Цирконий Оксид алюминия Содержит добавки
- **Z C** Цирконий Керамика

WRK ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ ИЗ ДИОКСИДА ЦИРКОНИЯ

ART. FALCON FIBER BACKING

Z

Лепестковые шлифовальные круги с опорой из стекловолокна и шкуркой из оксида циркония. Исполнение однопластинчатого типа с коническими формованными оправками. Экономичный, высокоэффективный продукт. Опора из стекловолокна обеспечивает полное использование дисковой поверхности. Для общего использования для стали, чугуна, алюминия и легких сплавов.

Cod. Tec.	G1214115040	G1214115060	G1214115080
GR68 Euro	1,89	1,89	1,89
Ø мм	115 x 22.2		
Зерно	40	60	80
	20		

Cod. Tec.	G1214125040	G1214125060	G1214125080
GR68 Euro	2,60	2,60	2,60
Ø мм	125 x 22.2		
Зерно	40	60	80
	20		

P	M	K	N	S	H
●	●	○	○		

ART. FALCON PLASTIC

Z

Лепестковые шлифовальные круги с опорой из нейлона и абразивной шкуркой из циркония. Исполнение однопластинчатого типа с плоскими формованными оправками. Экономичен и высокоэффективен. Подходит для использования на всех материалах из нержавеющей стали, а также чугуна, алюминия и легких сплавов.

Cod. Tec.	G1218115040	G1218115060	G1218115080
GR68 Euro	1,89	1,89	1,89
Ø мм	115 x 22.2		
Зерно	40	60	80
	20		

Cod. Tec.	G1218125040	G1218125060	G1218125080
GR68 Euro	2,60	2,60	2,60
Ø мм	125 x 22.2		
Зерно	40	60	80
	20		

P	M	K	N	S	H
●	●	○	○		

WRK ШЛИФОВАЛЬНЫЕ АБРАЗИВНЫЕ КРУГИ

ART. PYTHON FIBER

Z

Лепестковые шлифовальные круги с абразивной шкуркой из волокна и циркония. Двупластинчатое исполнение с коническими формованными прокладками. Использует абразивную шкурку. Наиболее распространенный по всему миру. Гарантирует абсолютный баланс между производительностью и рентабельностью. Его стекловолоконная опора конической формы обеспечивает равномерное использование полотна. Подходит для всех типов нержавеющей стали, а также чугуна, алюминия и легких сплавов.

Cod. Tec.	G1219115040	G1219115060	G1219115080	G1219115120
GR68 Euro	2,35	2,35	2,35	2,35
Ø мм	115 x 22.2			
Зерно	40	60	80	120
	20			

Cod. Tec.	G1219125040	G1219125060	G1219180040	G1219180060
GR68 Euro	3,26	3,26	5,81	5,81
Ø мм	125 x 22.2		180 x 22.2	
Зерно	40	60	40	60
	20			

P	M	K	N	S	H
●	●	○	○		

ART. PYTHON PLASTIC

Z

Лепестковые шлифовальные круги с опорой из стекловолокна и шкуркой из оксида циркония. Особой характеристикой является двупластинчатость с плоскими формованными опорными прокладками. Его абразивная шкурка обеспечивает долговременную, качественную обработку. Идеален для нержавеющей стали, а также чугуна, алюминия и легких сплавов.

Cod. Tec.	G1215115040	G1215115060	G1215115080	G1215115120
GR68 Euro	2,35	2,35	2,35	2,35
Ø мм	115 - 22.2			
Зерно	40	60	80	120
	20			

Cod. Tec.	G1215125040	G1215125060	G1215180040	G1215180060
GR68 Euro	3,26	3,26	5,81	5,81
Ø мм	125 - 22.2		180 - 22.2	
Зерно	40	60	40	60
	20			

P	M	K	N	S	H
●	●	○	○		

ART. REVEN EVO PLASTIC

Z+

Лепестковые шлифовальные круги с плоской подушкой, усиленной нейлоном, для различных сфер применения. Двупластинчатое исполнение с охлаждающей добавкой на основе циркония. Гарантирует самосмазывающуюся холодную механическую обработку. Пара шлифовальных кругов имеет исключительную ширину, которая является нормальной и обеспечивает увеличение абразивной поверхности и срока службы кругов. Для правильного использования рекомендуется использовать подходящие механические шлифовальные машинки, которые подходят для стали, высоколегированной стали, нержавеющей стали, а также железа, алюминия и легких сплавов.

Cod. Tec.	G1224115040	G1224115060	G1224125040	G1224125060
GR68 Euro	3,47	3,47	3,83	3,83
Ø мм	115 x 22.2		125 x 22.2	
Зерно	40	60	40	60
	15			

P	M	K	N	S	H
●	●	○	○		

WRK ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ НА ОСНОВЕ ОКСИДА АЛЮМИНИЯ

ART. BULLDOG PLASTIC

A

Лепестковые шлифовальные круги с пластмассовой опорой и абразивной шкуркой из корунда. Отличительной характеристикой является однопластинчатость с плоской прокладкой. Экономичный, высокоэффективный продукт. Идеален для железных, пластмассовых, полированных, лакированных материалов, а также цветных металлов.

Cod. Tec.	G1230115040	G1230115060	G1230115080	G1230125040	G1230125060	G1230125080
GR68 Euro	1,89	1,89	1,89	2,60	2,60	2,60
Ø мм	115 x 22.2			125 x 22,2		
Зерно	40	60	80	40	60	80
	20					

P	M	K	N	S	H
●	○	○	●	●	

WRK ВЫСОКОЭФФЕКТИВНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ

ART. RED DRAGON PLASTIC

Шлифовальные круги с усиленными пластмассовыми опорами и резьбой M14 с вентиляционными отверстиями. Примесь на основе циркония и корунда для абразивной шкурки. Двупластинчатые с плоскими формованными опорными прокладками. Благодаря более широким лепесткам в наложенных парах обеспечивается гарантированное увеличение абразивной поверхности наряду с повышением эксплуатационной гибкости за счет комбинации диоксида циркония с корундом. Он не перегревает используемый материал. Резьба M14 прокладки позволяет производить непосредственный монтаж на самые распространенные угловые шлифовальные машинки средней и высокой мощности без использования классической фиксирующей гайки. Идеален для нержавеющей стали, высоколегированной стали, чугуна, алюминия и легких сплавов.

Z A+

Cod. Tec.	G1205115040	G1205115060	G1205125040	G1205125060
GR68 Euro	3,98	3,98	4,34	4,34
Ø мм	115 - 22.2		125 x 22,2	
Зерно	40	60	40	60
	15			

P	M	K	N	S	H
●	○	○	●		

WRK ВЫСОКОЭФФЕКТИВНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ

ART. BARRACUDA PLASTIC

Лепестковые шлифовальные круги с усиленной, толстой пластмассовой опорой, абразивной шкуркой из циркония и керамической абразивной поверхностью. Особенностью является двухпластинчатость с плоской оправкой. Благодаря своим широким лепесткам в парах, он обеспечивает большую абразивную поверхность, а также повышенный срок службы самого круга. Более быстрая шлифовка при сниженном давлении на чрезвычайно твердых материалах. Идеален для профессионального использования, производительность повышена, по меньшей мере, на 20% по сравнению со стандартными кругами.
Рекомендуется использование шлифовальной машинки достаточно высокой мощности для обеспечения эффективной производительности.
Идеален для нержавеющей стали, высоколегированной стали, а также пригоден для чугуна и титана.

Z C

Cod. Tec.	G1240115040	G1240115060
GR68 Euro	4,49	4,49
Ø мм	115 x 22.2	
Зерно	40	60
	15	

P	M	K	N	S	H
●	●	○	○		

WRK ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ НА ОСНОВЕ КАРБИДА КРЕМНИЯ

ART. LION PLASTIC

Лепестковые шлифовальные круги с пластмассовой опорой и абразивной шкуркой из карбида кремния. Отличительной характеристикой является двупластинчатость с плоской опорной прокладкой. Идеален для алюминия, меди, бронзы, титана, камня и высоколегированных сталей, а также волоконных армированных синтетических материалов.

SiC

Cod. Tec.	G1235115040	G1235115080	G1235115120	G1235115220
GR68 Euro	2,55	2,55	2,55	2,55
Ø мм	115 x 22.2			
Зерно	40	80	120	220
	20			
Cod. Tec.	**G1235180040**	**G1235180080**	**G1235180120**	**G1235180220**
GR68 Euro	5,92	5,92	5,92	5,92
Ø мм	180 x 22.2			
Зерно	40	80	120	220
	20			

P	M	K	N	S	H
○	○	●	●	○	●

Сопутствующие товары

ЗАЩИТНЫЕ ПОЛИКАРБОНАТНЫЕ ОЧКИ

Cod. Tec.	Фильтр	Сплав	Оптическое стекло
K410403	2C - УФ плюс фильтр	1.2 – Прозрачные линзы	Класс 1

Информация о продуктах в разделе K

G

G

WODEX ВЫСОКОЭФФЕКТИВНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ

ART. JACKAL FIBER

Лепестковые шлифовальные круги с опорой из стекловолокна и абразивной шкуркой из смешанного материала циркония/ керамики самой последней концепции. Особенной характеристикой является однопластинчатость с конической формованной задней поверхностью, которая уменьшает вибрацию и уровень шума.
Эта новая абразивная технология обеспечивает холодную механическую обработку, которая не перегревает материал. Универсальная однослойная шлифовальная шкурка обеспечивает высокую эффективность абразивного материала и хорошую финишную обработку поверхности.
Рекомендуется использовать ее со шлифовальными машинками достаточно высокой мощности для обеспечения эффективной производительности.
Идеален для использования на материалах из высоколегированной стали, нержавеющей стали, титана, алюминия и бронзы.

Z C

Cod. Tec.	G1245115040	G1245125040
GR61 Euro	2,86	3,62
Ø мм	115 x 22,2	125 x 22,2
Зерно	40	
	20	

P	M	K	N	S	H
●	●	○	●		

WODEX ВЫСОКОЭФФЕКТИВНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ

ART. RAPTOR PIANO

Шлифовальные круги с опорой из стекловолокна и абразивной шкуркой из поликоттона с само-смазывающимся керамическим абразивным зерном последнего поколения. Особенной чертой является однопластинчатость с плоской формованной оправкой. Исключительная эффективность снятия керамического абразива с добавлением смазывающе-охлаждающей жидкости для обеспечения холодной резки. Для использования в тяжелых условиях на материалах из высоколегированной и нержавеющей стали.

C+

Cod. Tec.	G1250115040	G1250115060	G1250125040	G1250125060
GR61 Euro	3,21	3,21	4,49	4,49
Ø мм	115 x 22,2		125 x 22,2	
Зерно	40	60	40	60
	15			

P	M	K	N	S	H
●	●	○	●		

WODEX ВЫСОКОЭФФЕКТИВНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ

ART. RAPTOR FIBER

Лепестковые шлифовальные круги с опорой из стекловолокна и абразивной шкуркой из поликоттона с само-смазывающимся керамическим абразивным зерном последнего поколения.
Особой характеристикой является однопластинчатость с конической формованной оправкой.
Исключительная эффективность снятия керамического абразива с добавлением смазывающе-охлаждающей жидкости для обеспечения холодной резки. Для использования в тяжелых условиях. Особенно, для высоколегированной и нержавеющей стали.

C+

Cod. Tec.	G1251115040	G1251115060	G1251125040	G1251125060
GR61 Euro	3,21	3,21	4,49	4,49
Ø мм	115 x 22,2		125 x 22,2	
Зерно	40	60	40	60
	15			

P	M	K	N	S	H
●	●	○	●		

3M ПЛОСКИЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ CUBITRON II

ART. 967/A CUBITRON II VERSIONE PIANA

Шлифовальные круги керамического типа Cubitron II. Фибровый, плоский, формованный. Точная резка и быстрая шлифовка, снятие сварки, низкий уровень теплопроявлений. Идеален для снятия сварки и заусенцев на стали, нержавеющей стали, алюминие и цветных металлах.

C+

Cod. Tec.	G1300115040	G1300115060	G1300115080
GR69 Euro	5,29	4,93	4,93
Ø мм	115 x 22.2		
Зерно	40	60	80
	10		

Cod. Tec.	G1300125040	G1300125060	G1300125080
GR69 Euro	5,34	5,10	5,10
Ø мм	125 x 22,2		
Зерно	40	60	80
	10		

P	M	K	N	S	H
●	●	○	●		

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

3M ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ CONICA CUBITRON II

ART. 967/A CUBITRON II CONICA VERSION

C+

Керамические шлифовальные круги Cubitron II. Прокладка из волокна. Коническая форма. Точная резка и быстрая шлифовка, снятие сварки, с низким уровнем теплопроявлений. Идеален для снятия сварки и заусенцев на стали, нержавеющей стали, алюминие и цветных металлах.

Cod. Tec.		G1310115040	G1310115060	G1310115080
GR69	Euro	5,29	4,93	4,93
Ø	мм	115 x 22,2		
Зерно		40	60	80
		10		

Cod. Tec.		G1310125040	G1310125060	G1310125080
GR69	Euro	5,34	5,10	5,10
Ø	мм	125 x 22,2		
Зерно		40	60	80
		10		

P	M	K	N	S	H
●	●	○	●		

WRK МЯГКИЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ

ART. FOX

Z

Лепестковые шлифовальные круги на основе циркония с подложкой из стекловолокна.
Угловое положение лепестков гарантирует превосходную гибкость, сравнимую с гибкостью фибровых кругов, таким образом, обеспечивая в двадцать раз больший срок службы.
Особенно рекомендуется для механической обработки углов, зубчатых кромок и рифленых поверхностей
Холодная резка
Подходит для всех материалов, для шлифовальных машинок средней мощности.
Скорость резки 10400 об. (63 м/с)

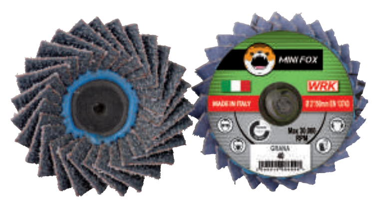
Cod. Tec.		G1410115040	G1410115060	G1410115080
GR68	Euro	5,00	5,00	5,00
Ø	мм	115 x 22.2		
Зерно		40	60	80
		20		

P	M	K	N	S	H
●	●	●	●		

ART. MINI FOX

Z

Обладает теми же особенностями кругов Fox, диаметр - 50 мм, Mini Fox гарантирует полную эффективность в ограниченных пространствах. Прокладка из специального нейлона с быстроразъемным соединением Roloc.
Скорость резки 24000 об. (63 м/с)



Cod. Tec.		G1415050040	G1415050060	G1415050080	G1415050120
GR68	Euro	3,98	3,98	3,98	3,98
Ø	мм	50			
Зерно		40	60	80	120
		25			

P	M	K	N	S	H
●	●	●	●		

3M КРЕПЛЕНИЕ ШЛИФОВАЛЬНЫХ КРУГОВ

ART. 9884

Крепление шлифовальных кругов Roloc для 6 мм направляющих шлифовальных кругов Mini Fox.

Cod. Tec.		G1416025
GR69	Euro	7,61
ø	мм	25
		5

G

WODEX КРУГИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПОВЕРХНОСТИ

ART. POLISH TNT

Нетканый круг, пропитанный абразивными частицами, на опоре из стекловолокна.
Мелкая сетка для удаления даже самых незначительных дефектов, которые могут возникать в результате использования шлифовального круга для получения превосходной зеркальной отполированной поверхности.
Инструмент с низким уровнем шума, настоятельно рекомендуется для механической обработки нержавеющей стали, подходит для всех иных железных поверхностей, а также пластмассовых, деревянных, мраморных и стеклянных материалов, либо опять же, в тех случаях, когда требуется превосходная финишная обработка.
Используется для угловых шлифовальных машинок при скорости 8300 об. (50 м/с).

Cod. Tec.	G1421115
GR61 Euro	11,88
Ø мм	115 x 22,2
Зерно	Мягкий
	10

P	M	K	N	S	H
○	●	○	○	○	

ART. SURFACE TNT

Нетканый лепестковый шлифовальный круг на основе циркония с опорой из стекловолокна.
Специальные нейлоновые нитяные лепестки, пропитанные абразивными частицами, обеспечивают постоянную соответствующую финишную обработку в ходе всего процесса. Низкие уровни шума.
Финишная обработка высокого уровня на материалах из железа, нержавеющего железа, алюминия, титана, стекловолокна, цветных металлов, пластмассы, на полированных и лакированных материалах. Уровень финишной обработки зависит от типа выбранного круга.
Используется для угловых шлифовальных машинок при скорости 10.400 об. (63 м/с).

Cod. Tec.	G1426115C	G1426115M	G1426115VF
GR61 Euro	8,98	8,98	8,98
Ø мм		115 x 22,2	
Зерно	Крупнозернистый	Средний	Мелкий
		10	

P	M	K	N	S	H
●	●	●	●	●	

ART. CLEAN TNT

Нетканый круг, пропитанный абразивными частицами из карбида кремния с опорой из стекловолокна.
Тип открытой сетки, для более лучшего свободного удаления материалов. Может подвергаться чистке путем использования системы сжатого воздуха. Низкий уровень шума. Без образования загрязняющих веществ.
Может использоваться на всех материалах.
Используется для угловых шлифовальных машинок при скорости 8300 об. (50 м/с).

Cod. Tec.	G1431115
GR61 Euro	5,87
Ø мм	115 x 22,2
Зерно	Крупнозернистый
	10

P	M	K	N	S	H
●	●	●	●	●	●

WODEX ВОЙЛОЧНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ

ART. FELT

Шлифовальные круги из войлока с опорой из стекловолокна.
Специально разработан для использования с абразивной пастой в процессе зеркальной полировки поверхностей.
Используется для угловых шлифовальных машинок при скорости 2500 об. (16 м/с).

Cod. Tec.	G1441115
GR61 Euro	8,67
Ø мм	115 x 22,2
Зерно	Крупнозернистый
	10

Для использования в сочетании с абразивной пастой G7984.

P	M	K	N	S	H
●	●		●		

VSM ФИБРОВЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ ИЗ ОКСИДА АЛЮМИНИЯ

ART. KF708

A

Используется для машинной обработки общего назначения от шлифовки до окончательной обработки всех металлов, в частности, цветных металлов.

Cod. Tec.	G2000115036	G2000115060	G2000125036	G2000125060	G2000180036	G2000180060
GR69 Euro	0,80	0,67	0,89	0,75	1,52	1,36
Ø мм	115 x 22.2		125 x 22.2		180 x 22.2	
Зерно	36	60	36	60	36	60
			25			

P	M	K	N	S	H
●	○	○	●	●	

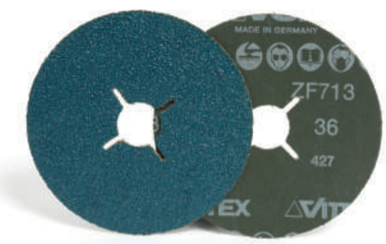
Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

VSM ФИБРОВЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ ИЗ ДИОКСИДА ЦИРКОНИЯ

ART. ZF713

Z

Благодаря высокой способности циркония к удалению, предназначены для выполнения тяжелых работ.
Рекомендованы к использованию на высокомощных шлифовальных станках.



Cod. Tec.	G2100115036	G2100115060	G2100125036	G2100125060	G2100180036	G2100180060
GR69 Euro	1,15	0,85	1,30	0,94	2,62	1,71
Ø мм	115 x 22.2		125 x 22.2		180 x 22.2	
Зерно	36	60	36	60	36	60
	25					

P	M	K	N	S	H
●	●	○	○	○	

VSM ФИБРОВЫЕ КРУГИ С КЕРАМИЧЕСКИМ ЗЕРНОМ

ART. XF885

C+

Определенные характеристики керамического абразива позволяют достигать более высоких скоростей удаления материала и последовательности рабочих характеристик.
Добавки смазочного материала и хладагента обеспечивают надлежащую холодную резку. В особенности рекомендуется для легированной и нержавеющей стали, а также для титана и алюминиевых сплавов.
Рекомендовано использование высокомощных шлифовальных станков.

Cod. Tec.	G2120115036	G2120115040	G2120115060	G2120115080	G2120115120
GR69 Euro	2,28	1,95	1,48	1,36	1,36
Ø мм	115 x 22.2				
Зерно	36	40	60	80	120
	50				
Cod. Tec.	**G2120125036**	**G2120125040**	**G2120125060**	**G2120125080**	**G2120125120**
GR69 Euro	2,68	2,24	1,73	1,57	1,60
Ø мм	125 x 22,2				
Зерно	36	40	60	80	120
	50				
Cod. Tec.	**G2120180036**	**G2120180040**	**G2120180060**	**G2120180080**	**G2120180120**
GR69 Euro	4,64	3,70	2,92	2,66	2,66
Ø мм	180 x 22.2				
Зерно	36	40	60	80	120
	50				

P	M	K	N	S	H
●	●	○	○		

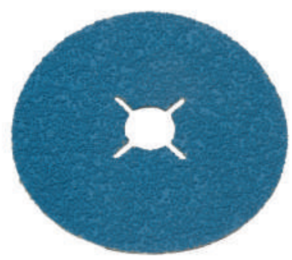
VSM ФИБРОВЫЕ КРУГИ ACTIROX

NEW

ART. AF890

C+

Фибровые круги с добавлением керамического абразива последнего поколения, для которого характерна инновационная форма зерна. Обеспечивает превосходные характеристики устранения и длительный срок службы. Подходит для всех материалов. Представлен только с зерном на 36, для максимизации выхода рекомендуем использовать прокладку G2150.



Cod. Tec.	G212511536	G212512536	G212518036
GR69 Euro	2,53	2,71	(5,41)
Ø мм	115	125	180
Зерно	36		
	50		

P	M	K	N	S	H
●	●	●	●		

VSM ФИБРОВЫЕ КРУГИ АГЛОМЕРИРОВАННЫЕ

NEW

ART. KF736

A

Агломерированный фибровый круг, благодаря определенной форме абразивных гранул, обеспечивает превосходные характеристики в плане долговечности и постоянства обработки. Крайне эффективен при окончательной обработке нержавеющей стали, в которой он устраняет множество этапов.

Cod. Tec.	G2130115120	G2130115180	G2130125120	G2130125180	G2130180120	G2130180180
GR69 Euro	1,29	1,29	1,44	1,44	2,55	2,55
Ø мм	115		125		180	
Зерно	120	180	120	180	120	180
	50					

P	M	K	N	S	H
●	●				

VSM ОПОРНЫЕ ДИСКИ ДЛЯ ФИБРОВЫХ КРУГОВ

ART. G2149

Опорные диски средней твердости/ твердые для фибровых кругов. Идеальны для работ, связанных с процессами среднего давления и мелкозернистым абразивным материалом.

Cod. Tec.	G2149115	G2149125	G2149180
GR69 Euro	7,75	8,95	15,45
Ø мм	115	125	180
Конус	M14		

VSM ОПОРНЫЕ ДИСКИ ДЛЯ ФИБРОВЫХ КРУГОВ

ART. G2150

Опорные диски, твердые для фибровых кругов. Идеальны для тщательного снятия. С отверстиями для снижения температуры во время обработки.

Cod. Tec.	G2150115	G2150125	G2150180
GR69 Euro	8,70	10,15	18,90
Ø мм	115	125	180
Конус	M14		

VSM ОПОРНЫЕ ДИСКИ ДЛЯ ФИБРОВЫХ КРУГОВ

ART. G2151

Опорные диски, твердые, дугообразные для фибровых кругов. Особенно подходят для высококачественных работ под давлением, связанных с использованием абразивных материалов грубой зернистости. Дугообразная форма предназначена для снижения вибраций наряду с тем, что расчетная конструкция значительно сокращает температуру в процессе обработки.

Cod. Tec.	G2151115	G2151125	G2151180
GR69 Euro	19,20	21,97	37,57
Ø мм	115	125	180
Конус	M14		

3M ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ CUBITRON II

ART. 982 C

C

Фибровый круг Cubitron II® керамическим абразивным материалом нового поколения.
Особенностью являются имеющие равномерную форму зерна, расположенные в одном и том же направлении.
Чрезвычайно жесткий, оставляет свою производительность резания неизменной в течение всего своего срока службы не зависимо от его износа.
Исключительный результат при основных работах по снятию, особенностью является высокая долговечность механической обработки и скорость для значительного повышения эффективности. Как правило, используется для углеродистой стали.

P	M	K	N	S	H
●	○	○	○		

Cod. Tec.	G2180115036	G2180115060	G2180125036	G2180125060	G2180180036	G2180180060
GR69 Euro	2,24	2,02	2,38	2,18	4,79	4,35
Ø мм	115 x 22.2		125 x 22.2		180 x 22.2	
Зерно	36	60	36	60	36	60
	100					

ART. 987 C

C+

Фибровый круг Cubitron II® нового поколения, керамический абразивный материал с добавлением смазочно-охлаждающей жидкости..
Особенностью являются имеющие равномерную форму зерна, расположенные в одном и том же направлении.
Чрезвычайно жесткий, оставляет свою производительность резания неизменной в течение всего своего срока службы не зависимо от его износа.
Исключительный результат при основных работах по снятию, особенностью является высокая долговечность механической обработки и скорость для значительного повышения эффективности.
Подходит для нержавеющей стали, никелевого сплава и иных термочувствительных материалов.

P	M	K	N	S	H
○	●	●	●		

Cod. Tec.	G2185115036	G2185115060	G2185125036	G2185125060	G2185180036	G2185180060
GR69 Euro	2,30	2,08	2,45	2,25	4,93	4,47
Ø мм	115 x 22.2		125 x 22.2		180 x 22.2	
Зерно	36	60	36	60	36	60
	100					

3M ОПРАВКА ДЛЯ ФИБРОВЫХ КРУГОВ CUBITRON II

ART. 64860 - 64861 - 64862

Специальные жесткие оправки для Cubitron II® 982 C и фибровых кругов 987 C

Cod. Tec.	G2190115	G2190125	G2190180
GR69 Euro	19,58	21,50	30,48
Ø мм	115	125	180
	10		

STARCKE ФИБРОВЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ С АЛЮМИНИЕМ И ПОКРЫТИЕМ VELCRO

ART. 732EK

A

Оксид алюминия. В частности, используется для шлифования плоских металлических поверхностей, в особенности для нержавеющей стали и необработанного лесоматериала.
Без покрытия, препятствующего закупориванию отверстий.

Cod. Tec.	G2250150040	G2250150060	G2250150080	G2250150100	G2250150120
GR69 Euro	0,83	0,73	0,68	0,65	0,65
Ø мм			150		
Зерно	40	60	80	100	120
			50		

P	M	K	N	S	H
●	○	○	●	●	

STARCKE ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ С ПОКРЫТИЕМ VELCRO

ART. 732EK

A

Бумага с оксидом алюминия используется для шлифования плоских металлических поверхностей, в особенности для нержавеющей стали и необработанного лесоматериала.
Полуоткрытое покрытие на поверхности, препятствующее закупориванию. На диске имеется 6+1 отверстий.

Cod. Tec.	G2300150040	G2300150060	G2300150080	G2300150100	G2300150120
GR69 Euro	0,83	0,73	0,68	0,65	0,65
Ø мм			150		
Абразивный песок	40	60	80	100	120
			50		

Изделия представлены в разделе P

P	M	K	N	S	H
●	○	○	●	●	

G

VSM КРУГИ С ПОКРЫТИЕМ VELCRO АГЛОМЕРИРОВАННЫЕ

NEW

ART. KK772K

A

Агломерированный фибровый круг по типу velcro, благодаря определенной форме абразивных гранул, обеспечивает превосходные характеристики в плане долговечности и постоянства обработки. Крайне эффективен при окончательной обработке нержавеющей стали, в которой он устраняет множество этапов. Незаменим для подготовки детали к зеркальной окончательной обработке.

Cod. Tec.	G23201150120	G23201150240	G23201150320	G23201150600	G23201151200
GR69 Euro	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05
Ø мм			115		
Зерно	120	240	320	600	1200
			50		

Cod. Tec.	G23201500120	G23201500240	G23201500320	G23201500600	G23201501200
GR69 Euro	1,69	1,69	1,69	1,69	1,69
Ø мм			150		
Зерно	120	240	320	600	1200
			50		

P	M	K	N	S	H
●	●				

ПОДЛОЖКА С ВАФЕЛЬНЫМ ПЕРЕПЛЕТЕНИЕМ ДЛЯ ПОКРЫТЫХ ЛИПУЧКОЙ КРУГОВ

ART. G2350

Задняя крышка для покрытых липучкой кругов с пористой прослойкой.

Cod. Tec.	G2350150M14	G2350150M87F
GR69 Euro	39,53	32,64
Ø мм	150	150 - 6+1 отверстия
Конус	M14	M8 (5/16")

VSM БЫСТРОСМЕННЫЕ КРУГИ ИЗ ОКСИДА АЛЮМИНИЯ

ART. KK711X

Быстросменные круги с полотном на основе оксида алюминия с наружной резьбой R типа. Подходит для общего использования при черновой обработке небольших поверхностей всех типов металла и, в частности, черных металлов. Быстрая замена кругов позволяет производить быструю замену инструмента для оптимизации рабочих процессов и сокращения затрат.

A

P	M	K	N	S	H
●	○	○	●	●	

Cod. Tec.	G241050R036	G241050R060	G241050R080	G241050R120
GR69 Euro	0,83	0,74	0,72	0,70
Ø мм	50			
Конус	Тип с наружной резьбой R			
Зерно	36	60	80	120
	50			

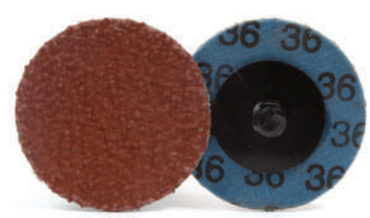
Cod. Tec.	G241075R036	G241075R060	G241075R080	G241075R120
GR69 Euro	1,00	0,92	0,90	0,89
Ø мм	75			
Конус	Тип с наружной резьбой R			
Зерно	36	60	80	120
	50			

VSM БЫСТРОСМЕННЫЕ КЕРАМИЧЕСКИЕ КРУГИ

ART. XK880Y

Быстросменные круги с керамическим зерном с наружной резьбой R типа. Керамическое покрытие последнего поколения с охлаждающей добавкой. Полиэфирная подложка. Подходит для черновой обработки небольших поверхностей, главным образом, из легированной и нержавеющей стали. Быстрая замена кругов позволяет производить быструю замену инструмента для оптимизации рабочих процессов и сокращения затрат.

C+



P	M	K	N	S	H
●	●	○	○		

Cod. Tec.	G242050R036	G242050R060	G242050R080	G242050R120
GR69 Euro	1,13	1,02	1,00	0,96
Ø мм	50			
Конус	Тип с наружной резьбой R			
Зерно	36	60	80	120
	50			

Cod. Tec.	G242075R036	G242075R060	G242075R080	G242075R120
GR69 Euro	1,66	1,44	1,41	1,33
Ø мм	75			
Конус	Тип с наружной резьбой R			
Зерно	36	60	80	120
	50			

БЫСТРОСМЕННЫЕ КРУГИ НА ТКАНЕВОЙ ОСНОВЕ

ART. SCM - KV707X

Быстросменные круги на тканевой основе. Подходят для окончательной обработки с глянцем и операций по чистке металлических поверхностей. Очень низкое удаление материала. Быстрая замена позволяет быстро заменять инструмент, оптимизируя рабочий процесс и снижая затраты.

P	M	K	N	S	H
●	●	●	●	○	

Cod. Tec.	G2430R50M	G2430R50VF	G2430R75M	G2430R75VF
GR69 Euro	1,64	1,64	2,47	2,47
Ø мм	50		75	
Соед. муфта	Тип крана R			
Зерно	СРЕДНИЙ	ОЧЕНЬ МЕЛКИЙ	СРЕДНИЙ	ОЧЕНЬ МЕЛКИЙ
	30			

ОПРАВКИ ДЛЯ БЫСТРОСМЕННЫХ КРУГОВ ТИПА R

ART. G2440

Оправки для быстросменных кругов с наружной резьбой R типа.

Cod. Tec.	G2440R50	G2440R75
GR69 Euro	10,18	11,25
Ø мм	50	75
Тип соединения	R	
Хвостовик мм	6	
	5	

G

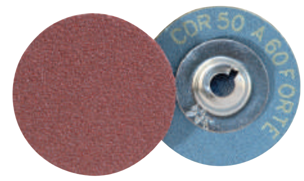
Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

КОМБИНИРОВАННЫЕ КРУГИ ИЗ ОКСИДА АЛЮМИНИЯ

ART. CD FORTE

Сильный абразивный материал A на основе корунда, подложка из ткани, высокая степень снятия.
Подходит для общего использования на всех металлах. Для использования на SBH прокладках.

A



Cod. Tec.		G245025060	G245025120	G245038060	G245038120	G245050060	G245050120
GR69	Euro	0,91	0,91	1,15	1,15	1,57	1,57
Ø	мм	25		38		50	
Зерно		60	120	60	120	60	120
		100					

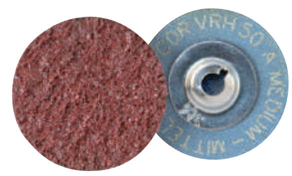
P	M	K	N	S	H
●	○	○	●	●	

КОМБИНИРОВАННЫЕ КРУГИ ИЗ ОКСИДА АЛЮМИНИЯ

ART. CD VRH

Сильный абразивный материал A на основе корунда, подложка из флизелина, подходит для общего использования на всех материалах.
Рекомендуется для удаления задир, царапин и оксидирования. Для использования на SBH прокладках.

A



Cod. Tec.		G245550M
GR69	Euro	2,18
Ø	мм	50
Зерно		Средний
		50

P	M	K	N	S	H
●	○	○	●	●	

ОПРАВКИ ДЛЯ КОМБИНИРОВАННЫХ КРУГОВ

ART. SBH

Полужесткие, синие, подходят для CD шлифовальных кругов.

Cod. Tec.		G246025	G246038	G246050
GR69	Euro	21,96	24,83	27,88
Ø	мм	25	38	50
Хвостовик	мм	6 x 40		

G

STARCKE ПОЛОТНА ТКАНИ С ОКСИДОМ АЛЮМИНИЯ

ART. 641PF

Легкая гибкая хлопчатобумажная подложка, смолистое связующее вещество и корундовый абразив. Универсальное долговечное изделие.
В основном используется для ручной шлифовки металлов, окончательной обработки профилей и снятия заусенцев, механической окончательной обработки деталей, цилиндров и горловин.

A

Cod. Tec.	GR69 Euro	Размеры мм	Зерно	
G3250040	1,90	230 x 280	40	50
G3250050	1,74		50	
G3250060	1,56		60	
G3250080	1,45		80	
G3250100	1,35		100	
G3250120	1,35		120	
G3250150	1,35		150	
G3250180	1,35		180	

Cod. Tec.	GR69 Euro	Размеры мм	Зерно	
G3250220	1,35	230 x 280	220	50
G3250240	1,35		240	
G3250280	1,35		280	
G3250320	1,35		320	
G3250400	1,35		400	
G3250500	1,35		500	
G3250600	1,35		600	

P	M	K	N	S	H
●	●	●	●	●	○

NORTON ТКАНЕВЫЕ ЛИСТЫ ИЗ ОКСИДА АЛЮМИНИЯ

ART. R222

Легкая и гибкая хлопчатобумажная подложка, абразивный материал на основе связующей смолы и корунда. Подходит для черновой, финишной обработки и раскисления металлов. Также превосходен для механической обработки дерева.

A

Cod. Tec.	GR69 Euro	Размер мм	Зерно	
G3205040	2,87	230 x 280	40	50
G3205050	2,70		50	
G3205060	2,54		60	
G3205080	2,09		80	
G3205100	2,01		100	
G3205120	2,01		120	
G3205150	2,01		150	

Cod. Tec.	GR69 Euro	Размер мм	Зерно	
G3205180	2,01	230 x 280	180	50
G3205220	2,01		220	
G3205240	2,01		240	
G3205280	2,01		280	
G3205320	2,01		320	
G3205400	2,01		400	
G3205600	2,01		600	

P	M	K	N	S	H
●	●	●	●	●	○

G

STARCKE ВОДОНЕПРОНИЦАЕМЫЕ ПОЛОТНА С КРЕМНИЕМ И КАРБИДОМ

ART. 991A

Для работы руками, в частности, на стекле и лакокрасочных покрытиях, а также для ремонтных работ влажным шлифованием на автомобилях.

SiC

Cod. Tec.	GR69 Euro	Размеры мм	Зерно	
G3380080	1,08	230 x 280	80	50
G3380100	0,96		100	
G3380120	0,85		120	
G3380150	0,77		150	
G3380220	0,70		220	
G3380320	0,70		320	
G3380400	0,70		400	
G3380600	0,70		600	

Cod. Tec.	GR69 Euro	Размеры мм	Зерно	
G3380800	0,70	230 x 280	800	50
G33801000	0,70		1000	
G33801200	0,70		1200	
G33801500	0,93		1500	
G33802000	0,93		2000	
G33802500	0,93		2500	
G33803000	1,10		3000	
G33805000	1,45		5000	

P	M	K	N	S	H
●	○	○	●	●	●

3M ВОДОНЕПРОНИЦАЕМЫЕ ЛИСТЫ НА ОСНОВЕ КАРБИДА КРЕМНИЯ

ART. WT734

Карбид кремния. Подходят для влажной механической обработки штукатурки, грунтовки и краски.

SiC

Cod. Tec.	GR69 Euro	Размер мм	Зерно	
G3405080	1,22	230 x 280	80	50
G3405100	1,06		100	
G3405120	0,93		120	
G3405150	0,74		150	
G3405180	0,70		180	
G3405220	0,68		220	
G3405280	0,68		280	
G3405320	0,68		320	

Cod. Tec.	GR69 Euro	Размер мм	Зерно	
G3405360	0,68	230 x 280	360	50
G3405400	0,68		400	
G3405500	0,68		500	
G3405600	0,68		600	
G3405800	0,68		800	
G34051000	0,70		1000	
G34051200	0,70		1200	

P	M	K	N	S	H
●	○	○	●	●	●

Количество в упаковке · Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

3M ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЛИСТЫ ДЛЯ ЧИСТКИ И ФИНИШНОЙ ОБРАБОТКИ

ART. CF-SH

Лист из абразивного материала Scotch-Brite для чистки и финишной обработки.
Тип A: Оксид алюминия. Используется для чистки или повторной полировки стали и алюминия.
Тип S: Карбид кремния. Используется для дерева в целях подготовки поверхностей перед нанесением клеящих материалов и удаления выступающих волокон перед и после нанесения грунтовки.

A

SiC

Cod. Tec.		G3720AVFN	G3720SUFN
GR69	Euro	1,53	1,84
Размер	мм	120 x 280	
Зерно		A/VFN	S/UFN
		60	

P	M	K	N	S	H
●	●	●	●	●	○

NORTON ГУБКИ С АБАРАЗИВОМ ПО 4 СТОРОНАМ

NEW

ART. G3415

Абразивные губки с 4 сторон. Подходят для работы на множестве материалов. Будучи выполненным из губки, позволяет наилучшим образом распределять нагрузки при работе даже на неровных поверхностях. Губки пригодны для мойки и повторного использования. что в то же время обеспечивает длительный срок службы.

A

Cod. Tec.		G3415060	G3415100	G3415180
GR69	Euro	1,00	1,00	1,00
Размеры	мм	100 x 66 x 26		
Зерно		60	100	180
		60		

NORTON ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ТКАННЫЕ ЛЕНТЫ НА ОСНОВЕ ОКСИДА АЛЮМИНИЯ

ART. G3300

Norton 22 оксид алюминия. Сверх гибкая хлопчатобумажная ткань, вес. Идеален для черновой, финишной обработки и раскисления металлов. Также отличный для механической обработки древесины. 25-метровый ролик.

A

Cod. Tec.	GR69 Euro	H мм	Зерно	Ролик м
G330025040	34,86		40	
G330025050	31,69		50	
G330025060	30,63		60	
G330025080	27,11	25	80	25
G330025100	26,37		100	
G330025120	26,37		120	
G330025150	26,37		150	

Cod. Tec.	GR69 Euro	H мм	Зерно	Ролик м
G330025180	26,37		180	
G330025220	26,37		220	
G330025240	26,37	25	240	25
G330025320	26,37		320	
G330025400	26,37		400	
G330025600	26,37		600	

P	M	K	N	S	H
●	●	●	●	●	○

ART. G3302

Оксид алюминия. Сверх гибкая хлопчатобумажная ткань. Идеален для черновой, финишной обработки и раскисления металлов. Также отличный для механической обработки древесины. 25-метровый ролик.

A

Cod. Tec.	GR69 Euro	H мм	Зерно	Ролик м
G330238040	50,08		40	
G330238050	46,87		50	
G330238060	43,76		60	
G330238080	40,52	38	80	25
G330238100	38,44		100	
G330238120	38,44		120	
G330238150	38,44		150	

Cod. Tec.	GR69 Euro	H мм	Зерно	Ролик м
G330238180	38,44		180	
G330238220	38,44		220	
G330238240	38,44		240	
G330238280	38,44	38	280	25
G330238320	38,44		320	
G330238400	38,44		400	
G330238600	38,44		600	

P	M	K	N	S	H
●	●	●	●	●	○

ART. G3305

Оксид алюминия. Сверх гибкая хлопчатобумажная ткань, подходит для черновой, финишной обработки и раскисления металлов.
Также отличный для механической обработки древесины. 25-метровый ролик.

A

Cod. Tec.	GR69 Euro	H мм	Зерно	Ролик м
G330550040	62,33		40	
G330550050	58,50		50	
G330550060	54,80		60	
G330550080	50,52	50	80	25
G330550100	47,72		100	
G330550120	47,72		120	
G330550150	47,72		150	

Cod. Tec.	GR69 Euro	H мм	Зерно	Ролик м
G330550180	47,72		180	
G330550220	47,72		220	
G330550240	47,72		240	
G330550280	47,72	50	280	25
G330550320	47,72		320	
G330550400	47,72		400	
G330550600	47,72		600	

P	M	K	N	S	H
●	●	●	●	●	○

Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

STARCKE РУЛОНЫ АБРАЗИВНЫЕ ИЗ ФИБРЫ С ОКСИДОМ АЛЮМИНИЯ

ART. 641PF

Наждачная ткань с приклеиванием смолой с легкой и гибкой хлопчатобумажной подложкой. Идеально для шлифования всех металлов рукой.
Для шлифования труднодоступных мест руками. Благодаря своей высокой гибкости, идеально подходит для шлифования и окончательной обработки вогнутых и выпуклых деталей Прочность опоры и надежное крепление абразива позволяет использовать изделие на материалах всех типов. Рулон 50 метров.

A

Cod. Tec.	GR69 Euro	H мм	Зерно	Рулон м
G335050040	59,98	50	40	50
G335050050	58,84		50	
G335050060	54,27		60	
G335050080	52,46		80	
G335050100	49,26		100	
G335050120	49,26		120	
G335050150	49,26		150	
G335050180	49,26		180	

Cod. Tec.	GR69 Euro	H мм	Зерно	Рулон м
G335050220	49,26	50	220	50
G335050240	49,26		240	
G335050280	49,26		280	
G335050320	49,26		320	
G335050400	49,26		400	
G335050500	49,26		500	
G335050600	49,26		600	

P	M	K	N	S	H
●	●	●	●	○	

ART. 641PF

Ткань с корундовым зерном, приклеенным на смолу, с легкой и гибкой хлопчатобумажной подложкой. Оптимизировано для ручной шлифовки металлов всех видов. Идеально для абразивной обработки труднодоступных мест. Очень гибкая ткань, идеально для выполнения работ по окончательной обработке заготовок с вогнутым и выпуклым профилем. Сочетание прочной подложки из ткани и абразивного материала, прочно прикрепленного к ней, делает изделие идеальным для поверхностей всех материалов.

A

Cod. Tec.	GR69 Euro	H мм	Зерно	Дозатор м
G3355115060	103,98	115	60	50
G3355115080	98,97		80	
G3355115100	92,37		100	
G3355115120	92,37		120	

Cod. Tec.	GR69 Euro	H мм	Зерно	Дозатор м
G3355115150	92,37	115	150	50
G3355115180	92,37		180	
G3355115220	92,37		220	
G3355115240	92,37		240	

P	M	K	N	S	H
●	●	●	●	●	

G

STARCKE РУЛОНЫ ГИБКОЙ АБРАЗИВНОЙ ТКАНИ С ОКСИДОМ АЛЮМИНИЯ

ART. 531JFF

Наждачная ткань с хлопчатобумажной подложкой, сверх гибкий вариант исполнения.
Прекрасно подходит изготовителям отливных форм.

A

Cod. Tec.	GR69 Euro	H мм	Зерно	Рулон м
G335150060	67,82	50	60	50
G335150080	66,06		80	
G335150100	61,71		100	
G335150120	61,71		120	
G335150150	61,71		150	
G335150180	61,71		180	

Cod. Tec.	GR69 Euro	H мм	Зерно	Рулон м
G335150220	61,71	50	220	50
G335150240	61,71		240	
G335150320	61,71		320	
G335150400	61,71		400	
G335150600	61,71		600	
G335150800	61,71		800	

P	M	K	N	S	H
●	●	●	●	●	○

WRK ШЛИФОВАЛЬНЫЕ РУЛОНЫ ДЛЯ ЧИСТКИ И ФИНИШНОЙ ОБРАБОТКИ

ART. G3630

Используется для ручного удаления окислений и чистки всех видов металла, пластмассы, стекловолокна, наполнителей и красок.
Отличная устойчивость к образованию засорений. Для сухого или влажного использования. Может обрезаться и подгоняться до размера, подходящего к форме какой бы то ни было обрабатываемой детали.
Тип А: Оксид алюминия.

A

Cod. Tec.	G3630AC	G3630AM	G3630AF	G3630AV
GR68 Euro	63,34	53,35	44,78	45,70
Размер мм	120 x 10,000			
Зерно	А/КРУПНЫЙ	А/СРЕДНИЙ	А/МЕЛКИЙ	А/ОЧ. МЕЛКИЙ

P	M	K	N	S	H
●	●	●	●	●	○

WRK ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ТКАННЫЕ ЛЕНТЫ НА ОСНОВЕ ОКСИДА АЛЮМИНИЯ

ART. G3480

Оксид алюминия. Подходит для черновой и финишной обработки черных и цветных металлов, дерева и иных материалов.

A

Cod. Tec.	G34800401000	G34800601000	G34800801000	G34801001000	G34801201000
GR68 Euro	4,85	4,45	4,34	4,08	4,08
Размер мм	100 x 1000				
Зерно	40	60	80	100	120
	10				

Cod. Tec.	G34800401500	G34800601500	G34800801500	G34801001500	G34801201500
GR68 Euro	7,69	7,00	6,77	6,31	6,31
Размер мм	120 x 1500				
Зерно	40	60	80	100	120
	10				

P	M	K	N	S	H
●	○	●	●	●	

WRK ТКАНЕВЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЛЕНТЫ НА ОСНОВЕ ДИОКСИДА ЦИРКОНИЯ

ART. G3490

Оксид циркония для получения исключительной производительности. Подходит для черновой и финишной обработки нержавеющей стали, черных и цветных металлов, дерева и иных материалов.

Z

Cod. Tec.	G34900401000	G34900601000	G34900801000	G34901001000	G34901201000
GR68 Euro	6,65	5,65	5,37	4,98	4,98
Размер мм	100 x 1000				
Зерно	40	60	80	100	120
	10				

Cod. Tec.	G34900401500	G34900601500	G34900801500	G34901001500	G34901201500
GR68 Euro	10,97	9,14	8,62	7,95	7,95
Размер мм	120 x 1500				
Зерно	40	60	80	100	120
	10				

P	M	K	N	S	H
●	●	○	○	○	

NORTON ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ТКАННЫЕ ЛЕНТЫ НА ОСНОВЕ ОКСИДА АЛЮМИНИЯ

ART. G3505

Ленты METALITE R230 на основе оксида алюминия. Подходит для черновой и финишной обработки черных и цветных металлов, дерева и иных материалов.

A

Cod. Tec.	G35050401000	G35050601000	G35050801000	G35051001000	G35051201000
GR69 Euro	7,10	6,45	6,06	5,81	5,81
Размер мм	100 x 1000				
Зерно	40	60	80	100	120
	10				

Cod. Tec.	G35050401500	G35050601500	G35050801500	G35051001500	G35051201500
GR69 Euro	11,61	10,38	9,70	9,27	9,27
Размер мм	120 x 1500				
Зерно	40	60	80	100	120
	10				

P	M	K	N	S	H
●	○	●	●	●	

NORTON ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ТКАНЕВЫЕ ЛЕНТЫ НА ОСНОВЕ ДИОКСИДА ЦИРКОНИЯ

ART. G3525

Ленты NORTON R822 с оксидом циркония для получения исключительной производительности. Подходит для черновой и финишной обработки нержавеющей стали, черных и цветных металлов, дерева и иных материалов.

Z

Cod. Tec.	G35250401000	G35250601000	G35250801000	G35251001000	G35251201000
GR69 Euro	8,50	7,62	7,14	6,88	6,88
Размер мм	100 x 1000				
Зерно	40	60	80	100	120
	10				

Cod. Tec.	G35250401500	G35250601500	G35250801500	G35251001500	G35251201500
GR69 Euro	14,11	12,52	11,72	11,13	11,13
Размер мм	120 x 1500				
Зерно	40	60	80	100	120
	10				

P	M	K	N	S	H
●	●	○	○	○	

G

3M ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ТКАНЕВЫЕ ЛЕНТЫ CUBITRON II

ART. 947/A CUBITRON II

C+

Лента Cubitron II с керамическим зерном и добавкой смазочно-охлаждающей жидкости. Представляет собой "следующее поколение" абразивной технологии. Его непревзойденные абразивные свойства обеспечивают черновую и финишную обработку почти для всех материалов. Оптимальный выбор для твердых сплавов.

Cod. Tec.	G35350401000	G35350601000	G35350801000	G35351201000
GR69 Euro	(14,21)	(11,79)	(11,21)	(10,67)
Размер мм	100 x 1000			
Зерно	40	60	80	120
	10			

Cod. Tec.	G35350401500	G35350601500	G35350801500	G35351201500
GR69 Euro	(18,40)	(20,82)	(19,77)	(19,36)
Размер мм	120 x 1500			
Зерно	40	60	80	120
	10			

P	M	K	N	S	H
●	●	○	●		

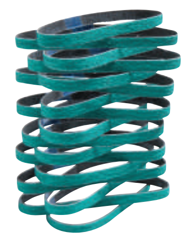
WRK КЕРАМИЧЕСКИЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЛЕНТЫ ДЛЯ ПРИВОДНОГО ИНСТРУМЕНТА

ART. G3550

C+

Охлажденный керамический абразивный материал на основе оксида циркония с полиэфирной брезентовой подложкой, вес Y, водонепроницаемый. Шлифовальные ленты с соединением методом скрутки, высокоэффективные для черновой и финишной обработки, главным образом, для стали и нержавеющей стали, используются в электрических и пневматических шлифовальных ленточных станках.

Cod. Tec.	G3550040305	G3550060305	G3550080305	G3550100305	G3550120305
GR69 Euro	(0,91)	(0,83)	(0,83)	(0,79)	(0,79)
Размер мм	13 x 305				
Зерно	40	60	80	100	120
	50				



P	M	K	N	S	H
●	●	○	●		

VSM РЕМНИ АБРАЗИВНЫЕ ДЛЯ ПЕРЕНОСНЫХ СТАНКОВ

NEW

ART. XK850X

C+

Ремни с керамическим абразивом с охлаждающей добавкой и подложкой из полиэфира. Идеально для обработки стали, нержавеющей стали, алюминия, титана, бронзы. Допускается использование на портативных или пневматических шлифмашинках.

Cod. Tec.	G3555040	G3555060	G3555080	G3555120
GR69 Euro	1,43	1,40	1,32	1,32
Размеры мм	10 x 330			
Зерно	40	60	80	120
	10			

P	M	K	N	S	H
●	●	○	●		

РЕМНИ ИЗ ТКАНИ

NEW

ART. G3620

Прочная подложка из полиэфира. Оснащается пружинным натяжным устройством для упрощения замены ремня или его вращения. Идеально для полировки и окончательной обработки участков, к которым затруднен доступ. При монтаже ремня с оксидом алюминия марки A 180.

Cod. Tec.	G36201506	G362025018
GR69 Euro	4,50	10,20
Размеры мм	150 x 6	250 x 18
Ремень мм	320 x 18	520 x 18

STARCKE РЕМНИ ДЛЯ НАПИЛЬНИКОВ

NEW

ART. 541JF

A

Ремни с оксидом алюминия с полугибкой подложкой, подходят для использования с шлифовальными ремнями из линейки G3620.

Cod. Tec.	G3625A120	G3625A180	G3625A320
GR69 Euro	0,85	0,85	0,85
Зерно	120	180	320
Размеры мм	320 x 6		
	10		

Cod. Tec.	G3625C120	G3625C180	G3625C320
GR69 Euro	1,05	1,05	1,05
Зерно	120	180	320
Размеры мм	520 x 18		
	10		

P	M	K	N	S	H
●	○	●	●	●	

Количество в упаковке · Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

СХЕМА СКОРОСТИ РЕЗКИ ДЛЯ ЛЕПЕСТКОВЫХ КРУГОВ С ХВОСТОВИКОМ

Диаметр кольца мм	10	15	20 - 25	30	40	50	60	80
Рекомендуемая скорость (об./ мин.)	38,000	25,000	18,000	13,000	10,000	7,500	6,500	4,500
Макс. скорость (Об./ мин.)	70,000	50,000	30,000	25,000	20,000	15,000	13,000	9,000

WRK ЛЕПЕСТКОВЫЕ КРУГИ С ХВОСТОВИКОМ

ART. G4105

Лепестковые круги на основе оксида алюминия, полу-гибкая опора. Для шлифования и финишной обработки небольших или штампованных деталей, выполненных из углеродистой или нержавеющей стали, цветных металлов, стекловолокна, камня и мрамора.

A

P	M	K	N	S	H
●	●	○	●		

Cod. Tec.	GR68 Euro	D x H мм	Хвостовик мм	Зерно	
G41051010060	3,89	10 x 10	3 x 40	60	25
G41051010080	3,89			80	
G41051010120	3,89			120	
G41051515060	2,86	15 x 15		60	
G41051515080	2,86			80	
G41051515120	2,95			120	
G41052010040	2,54	20 x 10	6 x 40	40	10
G41052010060	2,54			60	
G41052010080	2,54			80	
G41052010120	2,54			120	
G41052515040	2,71	25 x 15		40	
G41052515060	2,19			60	
G41052515080	2,19			80	
G41052515120	2,40			120	
G41052525040	2,60	25 x 25		40	
G41052525060	2,45			60	
G41052525080	2,50			80	
G41052525120	2,60			120	
G41053010040	2,06	30 x 10		40	
G41053010060	2,05			60	
G41053010080	2,11			80	
G41053010120	2,10			120	
G41053015040	1,77	30 x 15		40	
G41053015060	2,09			60	
G41053015080	2,13			80	
G41053015120	2,15			120	
G41053020040	2,24	30 x 20		40	
G41053020060	2,22			60	
G41053020080	2,25			80	
G41053020120	2,28			120	
G41054010040	2,30	40 x 10		40	
G41054010060	2,14			60	
G41054010080	2,21			80	

Cod. Tec.	GR68 Euro	D x H мм	Хвостовик мм	Зерно	
G41054010120	2,24	40 x 10	6 x 40	120	10
G41054015040	2,32	40 x 15		40	
G41054015060	2,20			60	
G41054015080	2,23			80	
G41054015120	2,23			120	
G41054020040	2,33	40 x 20		40	
G41054020060	2,33			60	
G41054020080	2,40			80	
G41054020120	2,58			120	
G41055010040	2,58	50 x 10		40	
G41055010060	2,52			60	
G41055010080	2,58			80	
G41055010120	2,68			120	
G41055015040	2,20	50 x 15		40	
G41055015060	2,52			60	
G41055015080	2,57			80	
G41055015120	2,57			120	
G41055020040	2,41	50 x 20		40	
G41055020060	2,67			60	
G41055020080	2,74			80	
G41055020120	2,74			120	
G41055030040	2,73	50 x 30		40	
G41055030060	3,24			60	
G41055030080	3,47			80	
G41055030120	3,67			120	
G41056030040	3,40	60 x 30		40	
G41056030060	4,07			60	
G41056030080	4,22			80	
G41056030120	4,55			120	
G41058040040	7,27	80 x 40		40	
G41058040060	7,42			60	
G41058040080	7,27			80	
G41058040120	7,74			120	

WRK НЕТКАНЫЕ КРУГИ С ХВОСТОВИКОМ

ART. G4310

Нетканый шлифовальный круг для 6 мм вала, различные размеры зернистости, на основе оксида алюминия, Идеален для металлов, пластмассы и дерева. Версия для резки и полировки сочетает отличную режущую способность и равномерную финишную обработку. Крупное зерно сопоставимо с 80-120 зерном, зерно среднего размера - с 120-180, Мелкое зерно - с 220-280.

A

P	M	K	N	S	H
●	●	●	●	●	

Cod. Tec.	GR68 Euro	D x H мм	Зерно	Макс. об./ мин.	
G43103020AC	4,40	30x20	Крупное	20000	10
G43103020AM	4,40		Среднее		
G43103020AF	4,40		Мелкое		
G43103020CPM	(6,80)		Среднее	15000	
G43103030AC	4,47	30x30	Крупное	20000	
G43103030AM	4,47		Среднее		
G43103030AF	4,47		Мелкое		
G43103030CPM	(6,80)		Среднее	15000	
G43104020AC	4,70	40x20	Крупное	16000	
G43104020AM	4,70		Среднее		
G43104020AF	4,70		Мелкое		
G43104020CPM	(7,56)		Среднее	13000	

Cod. Tec.	GR68 Euro	D x H мм	Зерно	Макс. об./ мин.	
G43104030AC	4,63	40x30	Крупное	16000	10
G43104030AM	4,63		Среднее		
G43104030AF	4,63		Мелкое		
G43104030CPM	(7,56)		Среднее	13000	
G43105030AC	4,82	50x30	Крупное	12500	
G43105030AM	4,82		Среднее		
G43105030AF	4,82		Мелкое		
G43105030CPM	(8,43)		Среднее	10500	
G43106040AC	5,51	60x40	Крупное	10000	
G43106040AM	5,51		Среднее		
G43106040AF	5,51		Мелкое		
G43106040CPM	(10,25)		Среднее	8500	

CP MED версия (Резка и Полировка) является чрезвычайно плотной и сочетает в себе большой срок службы с агрессивным сатинированием и тонкой равномерной финишной отделкой.

G

СХЕМА СКОРОСТИ РЕЗКИ ДЛЯ ШЛИФОВАЛЬНЫХ СПИРАЛЬНЫХ ЛЕНТ

Диаметр кольца мм	10 - 13	15	22 - 25	30	45	60
Рекомендуемая скорость (об./ мин.)	35,000	25,000	17,000	13,000	8,500	6,500
Макс. скорость (Об./ мин.)	45,000	40,000	25,000	18,000	12,500	9,000

WRK ШЛИФОВАЛЬНЫЕ СПИРАЛЬНЫЕ ЛЕНТЫ С ОКСИДОМ АЛЮМИНИЯ

ART. G4400

Шлифовальные спиральные ленты с оксид алюминиевым зерном универсально подходят для многих материалов, таких как, например, цветные металлы и пластмасса. Изнутри усилены хлопчатобумажной тканью.

A

Cod. Tec.	GR68 Euro	D x H мм	Зерно	
G44001020040	0,23	10 x 20	40	100
G44001020060	0,23		60	
G44001020080	0,23		80	
G44001325040	0,32	13 x 25	40	
G44001325060	0,28		60	
G44001530040	0,33	15 x 30	40	
G44001530060	0,33		60	
G44001530080	0,32		80	
G44001325080	0,28	13 x 25		
G44002220040	0,32	22 x 20	40	
G44002220060	0,28		60	
G44002220080	0,28		80	

Cod. Tec.	GR68 Euro	D x H мм	Зерно	
G44003020040	0,35	30 x 20	40	100
G44003020060	0,34		60	
G44003020080	0,33		80	
G44003030040	0,44	30 x 30	40	
G44003030060	0,42		60	
G44003030080	0,42		80	
G44004530040	0,59	45 x 30	40	
G44004530060	0,50		60	
G44004530080	0,50		80	
G44006030040	0,67	60 x 30	40	
G44006030060	0,61		60	
G44006030080	0,59		80	

P	M	K	N	S	H
●	○	○	●	●	

G

WRK ЦИРКОНИЕВЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ СПИРАЛЬНЫЕ ЛЕНТЫ

ART. G4402

Шлифовальные спиральные ленты на основе циркония с усиленной структурой.
Цирконий обеспечивает удаление очень агрессивных материалов. Особенно рекомендуется для стали и нержавеющей стали.

Z

Cod. Tec.	GR68 Euro	D x H мм	Зерно	
G44021020040	0,29	10 x 20	40	100
G44021020060	0,29		60	
G44021020080	0,28		80	
G44021325040	0,35	13 x 25	40	
G44021325060	0,34		60	
G44021325080	0,34		80	
G44021530040	0,39	15 x 30	40	
G44021530060	0,36		60	
G44021530080	0,35		80	
G44022220040	0,35	22 x 20	40	
G44022220060	0,34		60	
G44022220080	0,34		80	

Cod. Tec.	GR68 Euro	D x H мм	Зерно	
G44023020040	0,43	30 x 20	40	100
G44023020060	0,39		60	
G44023020080	0,37		80	
G44023030040	0,55	30 x 30	40	
G44023030060	0,50		60	
G44023030080	0,50		80	
G44024530040	0,70	45 x 30	40	
G44024530060	0,64		60	
G44024530080	0,62		80	
G44026030040	0,81	60 x 30	40	
G44026030060	0,74		60	
G44026030080	0,71		80	

P	M	K	N	S	H
●	●	○	○	○	

WRK КЕРАМИЧЕСКИЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ СПИРАЛЬНЫЕ ЛЕНТЫ

ART. G4407

Шлифовальные спиральные ленты с керамическим зерном, отличная мощность снятия и холодная резка. Их структура изнутри усилена хлопчатобумажной тканью. Особенно рекомендуется для легированной стали, нержавеющей стали, титановых и алюминиевых сплавов.

C+

Cod. Tec.	GR68 Euro	D x H мм	Зерно	
G44071020060	0,50	10 x 20	60	100
G44071020080	0,47		80	
G44071325060	0,67	13 x 25	60	
G44071325080	0,68		80	
G44071530060	0,74	15 x 30	60	

Cod. Tec.	GR68 Euro	D x H мм	Зерно	
G44071530080	0,67	15 x 30	80	100
G44073030060	1,01	30 x 30	60	
G44073030080	1,01		80	
G44074530060	1,28	45 x 30	60	
G44074530080	1,24		80	

P	M	K	N	S	H
●	●	○	●		

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

WRK РЕЗИНОВЫЕ ДЕРЖАТЕЛИ ДЛЯ СПИРАЛЬНЫХ ЛЕНТ

ART. G4409

Раздвижной и устанавливаемый по размеру резиновый держатель цилиндрической формы для спиральных лент.

Cod. Tec.	GR68 Euro	D x H мм	Хвостовик мм
G44091020	8,22	10 x 20	6 x 40
G44091325	8,40	13 x 25	
G44091530	7,59	15 x 30	
G44091925	9,49	19 x 25	
G44092220	7,80	22 x 20	

Cod. Tec.	GR68 Euro	D x H мм	Хвостовик мм
G44092525	10,57	25 x 25	6 x 40
G44093020	10,57	30 x 20	
G44093030	10,84	30 x 30	
G44094530	12,99	45 x 30	
G44096030	17,30	60 x 30	

КАРТРИДЖНЫЕ РОЛИКИ

ART. G4430

A

Картриджные ролики из свернутой в рулон ткани на основе оксида алюминия. Идеальны для шлифования трудно доступных мест. Брезент позволяет увеличить срок службы инструмента по сравнению с традиционными рукавами и кольцами. Доступны цилиндрической и конической формы для обработки ограниченных зон.

Cod. Tec.	G4430A1238060	G4430A1238080	G4430A1238120
GR69 Euro	1,19	1,19	1,19
D x H x F мм	12 x 38 x 3		
Форма	Цилиндрический		
Зерно	60	80	120
	50		

Cod. Tec.	G4430B1238060	G4430B1238080	G4430B1238120
GR69 Euro	1,32	1,32	1,32
D x H x F мм	12 x 38 x 3		
Форма	Конический		
Зерно	60	80	120
	50		

P	M	K	N	S	H
●	○	○	●		

ШТИФТ ДЛЯ ШЛИФОВАЛЬНЫХ РОЛИКОВ

ART. G4431

Штифт с хвостовиком D.6 для роликов с 3 мм отверстиями.

Cod. Tec.	G4431P38
GR69 Euro	6,29
ø штифта мм	3
ø Хвостовик мм	6

WRK ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЛЕПЕСТКОВЫЕ КРУГИ ДЛЯ МАШИН SATINEX

ART. G4520

A

SiC

Шлифовальные ролики с 19 мм отверстием и канавкой врезной шпонки. Изготовлен с абразивными лепестками из корунда, различные типы зернистости абразивного материала. Подходят для инструментов satinex оборудования для шлифовки металла. Также используются для удаления полировки, защитных восковых покрытий и окисленных элементов на всех поверхностях. Крупнозернистые шлифовальные машинки также используются для мрамора и камня. Рекомендуемая скорость - 3.500/4.000 об./мин.

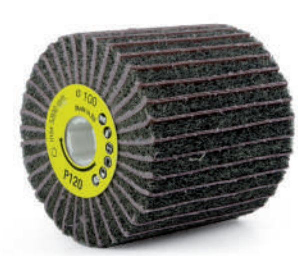
Cod. Tec.	G452010010040	G452010010060	G452010010080	G4520100100120
GR68 Euro	27,36	27,36	27,36	27,36
D x H мм	100 x 100			
Зерно	40	60	80	120
Отверстие мм	19			
Скорость ОБ/МИН	Макс. 5.700			

P	M	K	N	S	H
●	○	○	●	●	

WRK НЕТКАНЫЕ ЛЕПЕСТКОВЫЕ КРУГИ ДЛЯ РУЧНЫХ ГЛАЗУРОВОЧНЫХ МАШИН

ART. G4540

Комбинированные лепестковые круги с 19 мм шпоночной канавкой. Данные круги являются альтернативой лепесткам типа корунда с нетканым материалом. Для класса 40 и 60 (крупнозернистый) используется тип заключающего суконного круга на основе корунда, тогда как тип на основе карбида кремния используется для класса 80 и 120 (средняя зернистость). Его структура сочетает возможности удаления с помощью нетканой материи с эффективной суконной отделкой Рекомендуемая скорость 2.500/3.000 об./мин.



Cod. Tec.	G4540110AM40	G4540110AM60	G4540110SM80	G4540110SM120
GR68 Euro	23,52	23,52	23,52	23,52
D x H мм	100 x 100			
Зерно	40	60	80	120
Отверстие мм	19			
Скорость ОБ/МИН	Макс. 5.000			

P	M	K	N	S	H
●	●		●	○	

G

WRK НЕТКАНЫЕ КРУГИ ДЛЯ МАШИН SATINEX

ART. G4605

A

Шлифовальные круги с 19 мм отверстием, с канавкой врезной шпонки, изготовлены из нетканой материи на основе оксида алюминия, различные типы зернистости. Идеальны для глянцевания металла. Снятие окалин, окислений и ржавчины. Позволяет получать однородные поверхности без дефектов. Версия для резки и шлифовки сочетает в себе высокую производительность резания с гладкой, равномерной финишной обработкой. Рекомендуемая скорость - 3.000/3.500 об./мин.

Cod. Tec.	G4605110100C	G4605110100M	G4605110100F	G4605110100VF	G4605110100CPM
GR68 Euro	18,46	18,46	18,46	18,46	56,15
D x H мм	100 x 100				
Отверстие мм	19				
Зерно	КРУПНОЗЕРНИСТЫЙ	СРЕДНИЙ	МЕЛКОЗЕРНИСТЫЙ	МЕЛКИЙ	CPM
Скорость ОБ/МИН	Макс. 5.000				

P	M	K	N	S	H
●	●		●	○	

WRK ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЛЕПЕСТКОВЫЕ КРУГИ С ОТВЕРСТИЕМ

ART. G4705

A

Шлифовальные лепестковые круги с отверстием также используются для шлифовки и финишной обработки стационарными и переносными машинами.
Выполнены из корунда со стандартной хлопчатобумажной подложкой, могут подходить почти для всех областей применения.
Макс. скорость выражена в об./мин: D.165 - 5.300 , D.200 - 4.400 , D.250 - 3.600

Cod. Tec.	GR68 Euro	D x H мм	Отверстие мм	Зерно	Cod. Tec.	GR68 Euro	D x H мм	Отверстие мм	Зерно
G470516530060	(18,25)	165 x 30	54	60	G470520050060	(36,93)	200 x 50	54	60
G470516530080	(22,91)			80	G470520050080	(41,99)			80
G470516530120	(24,93)			120	G470520050120	(46,62)			120
G470516530180	(27,99)			180	G470520050180	(54,15)			180
G470516550060	(30,79)	165 x 50		60	G470525050060	(66,29)	250 x 50	100	60
G470516550080	(32,62)			80	G470525050080	(70,93)			80
G470516550120	(36,00)			120	G470525050120	(78,04)			120
G470516550180	(38,76)			180	G470525050180	(87,25)			180

P	M	K	N	S	H
●	●	○	●		

G

WRK ШЛИФОВАЛЬНЫЙ КРУГ ИЗ НЕТКАНОГО МАТЕРИАЛА С ОТВЕРСТИЕМ

ART. G4805

A

Шлифовальные круги с отверстием для стационарного оборудования, выполнены из нетканой материи. Оксид алюминия, различные типы зернистости. Идеальны для глянцевания металла.

Cod. Tec.	G480520050C8	G480520050M8	G480520050F8	G480520050VF8
GR68 Euro	40,40	40,40	40,40	40,40
D x H мм	200 x 50			
Отверстие мм	76			
Зерно	КРУПНОЗЕРНИСТЫЙ	СРЕДНИЙ	МЕЛКОЗЕРНИСТЫЙ	МЕЛКИЙ
Скорость ОБ/МИН	2,500			

P	M	K	N	S	H
●	●	○	●		

ФЛАНЦЫ РЕДУКТОРА ДЛЯ ЛЕПЕСТКОВЫХ КРУГОВ

ART. G4850

Изготовлены из алюминия, поставляются в парах.

Cod. Tec.	G485054X25	G485076X25	G4850100X25
GR69 Euro	(24,95)	(52,22)	(47,45)
Ø мм	54	76	100
Отверстие мм	25		

3M ЩЕТИННАЯ ЩЕТКА НА ШТИФТЕ BB-ZS

ART. G4890

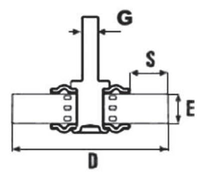
Щетки, выполненные из оксида алюминия и Cubitron. Идеальны для удаления микро волокон на плоских профильных поверхностях. Его структура делает его идеальным для обработки неровных штампованных профилей. Отличительной чертой является устойчивость к засорениям, что позволяет превосходно удалять остатки краски и клея. Превосходная эффективность в ходе выполнения работ по финишной обработке Без засорения.

Cod. Tec.	G489075080	G489075120	G489075220
GR69 Euro	27,87	27,87	27,87
Ø мм	75		
Зерно	80	120	220
Шарнир мм	6		
Цвет	Желтый	Белый	Красный
	6		

КРУГЛЫЕ ЩЕТКИ С ХВОСТОВИКОМ

ART. G4901

Гнутая проволока высокого сопротивления Продолжительный срок службы и отличная эффективность в процессе промышленной обработки.

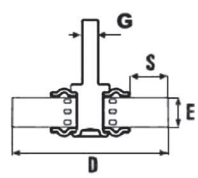


Cod. Tec.	GR69 Euro	D мм	E мм	S мм	G мм	Проволока	Макс. скорость ОБ/МИН
G490140X9	6,13	40	9	8	6 x 25	Сталь Ø 0,3	18,000
G490140X12	8,02		12				
G490150X9	6,13	50	9	13			15,000
G490150X12	8,02		12				
G490160X9	6,13	60	9	15			
G490160X12	8,02		12				
G490170X9	6,46	70	9	20			
G490170X15	10,08		15				
G490180X12	8,47	80	12				12,000
G490180X15	10,08		15				
G490140INOX	12,31	40	12	8		Сталь с латунной поверхностью ø 0,3	18,000
G490150INOX	12,31	50		13			15,000
G490160INOX	12,31	60		15			
G4901750INOX	13,19	70		20			

PFERD КРУГЛЫЕ ЩЕТКИ С ХВОСТОВИКОМ

ART. G4902

Щетки из гнутой проволоки. Универсальное использование при работах по очистке. Идеальны для удаления ржавчины, полировки, снятия небольших заусенцев, удаления коррозии и лаков.



Cod. Tec.	GR69 Euro	D мм	E мм	S мм	G мм	Проволока	Макс. скорость ОБ/МИН
G490202004	(4,08)	20	4	3	6 x 30	Сталь ø 0,20	20,000
G490202004IN	(6,67)					Нержавеющая сталь ø 0,20	
G490203006	(3,68)	30	6	7		Сталь ø 0,20	
G490203006IN	(4,82)					Нержавеющая сталь ø 0,20	
G490204009	(4,11)	40	9	9		Сталь ø 0,20	18,000
G490204009IN	(6,89)					Нержавеющая сталь ø 0,20	
G490205015	(6,04)	50	15	13		Сталь ø 0,20	15,000
G490205015IN	(10,37)					Нержавеющая сталь ø 0,20	
G490206015	(5,98)	60		15		Сталь ø 0,20	
G490206015IN	(10,80)					Нержавеющая сталь ø 0,20	
G490207004IN	(14,55)	70	4	9			
G490207010	(4,94)		10	19		Сталь ø 0,30	
G490207015	(6,18)		15				
G490207015IN	(11,11)					Нержавеющая сталь ø 0,30	
G490208015	(6,49)	80				Сталь ø 0,30	12,000
G490208015IN	(12,14)					Нержавеющая сталь ø 0,30	
G490210010	(7,17)	100	10	20		Сталь ø 0,30	
G490210010IN	(11,70)					Нержавеющая сталь ø 0,30	

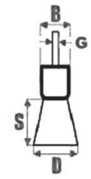
G

КОНЦЕВЫЕ ЩЕТКИ С ХВОСТОВИКОМ

ART. G4903

Гнутая проволока высокого сопротивления Разработаны для работ с лицевых сторон с помощью электрических и пневматических инструментов.

Cod. Tec.	GR69 Euro	D мм	S мм	B мм	G мм	Проволока	Макс. скорость ОБ/МИН
G490318	3,23	18	24	15	6 x 21	Сталь ø 0.3	18,000
G490322	4,18	22	27	20			
G490325	5,12	25		25			
G490335	6,02	35	30	30			15,000

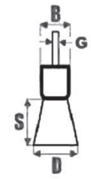


КОНЦЕВЫЕ ЩЕТКИ С ХВОСТОВИКОМ

ART. G4904

Торцевые щетки не из гнутой проволоки. Идеальны для легкой чистки щеткой и снятия небольших заусенцев или удаления ржавчины. Во время вращения удлинение волокна обеспечивает доступ даже в самые трудно доступные места в отверстиях и полостях.

Cod. Tec.	GR69 Euro	D мм	S мм	B мм	G мм	Проволока	Макс. скорость ОБ/МИН	
G490410	3,78	10	20	10	6 x 21	Сталь Ø 0.20	20,000	10
G490410IN	4,79					Нержавеющая сталь ø 0.20		
G490415	3,87	15	22	16		Сталь ø 0.20	18,000	
G490415IN	5,51					Нержавеющая сталь ø 0.20		
G490420	4,01	20	25	22		Сталь ø 0.20		
G490420IN	6,26					Нержавеющая сталь ø 0.20		
G490430	6,97	30		29		Сталь ø 0.20	15,000	
G490430IN	9,38					Нержавеющая сталь ø 0.20		

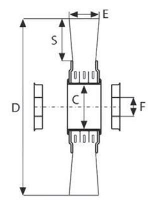


КРУГЛЫЕ ЩЕТКИ

ART. G4905

Гнутая проволока высокого сопротивления Для снятия заусенцев, травления и полировки.
K = многоотверстный сокращенный набор 25-20-16

Cod. Tec.	GR69 Euro	D мм	E мм	S мм	C мм	F мм	Проволока	Макс. скорость ОБ/МИН
G4905100	20,22	100	20	19	28	16	Сталь Ø 0.35	6,000
G4905100/0	23,00		12	25	-	12	Сталь с латунной поверхностью Ø 0.30	
G4905150/1	15,49	150	20	32	38	K	Сталь Ø 0.35	
G4905150	21,17		27	36				
G4905150/2	23,73			32			Сталь Ø 0.50	
G4905150INOX	39,66			36			Нержавеющая сталь Ø 0.30	
G4905200	25,30	200	29	44			Сталь Ø 0,35	4,500
G4905200/0	19,21		23					
G4905200/1	28,52		29	47			Сталь Ø 0.50	
G4905200INOX	51,41			44			Нержавеющая сталь Ø 0.30	
G4905250	49,46	250	30	65	58	38+K	Сталь Ø 0,35	3,600

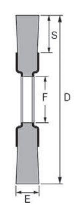


КРУГЛЫЕ ЩЕТКИ ИЗ ВОЛНИСТОЙ ПРОВОЛОКИ

ART. G4908

Агрессивная щетка, подходит для удаления прижогов и ржавчины. Чистка угловых швов и удаление остатков клеящих материалов.

Cod. Tec.	GR69 Euro	D мм	E мм	S мм	F мм	Проволока	Макс. скорость ОБ/МИН
G4908115	(12,79)	115	12	22	22,2	Сталь 0.50	12,500
G4908115IN	(26,19)					Нержавеющая сталь 0.35	
G4908125	(13,83)	125		28		Сталь 0.50	11,000
G4908125IN	(29,58)					Нержавеющая сталь 0.35	

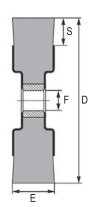


ДИСКОВЫЕ ЩЕТКИ С ОТВЕРСТИЕМ

ART. G4909

Исключительное удаление таких мягких материалов, как антикоррозийные и звукоизоляционные составы. Соответствующие геометрические размеры волокна обеспечивают пористые поверхности аналогично отшлифованным наждачной бумагой поверхностям. Эффект охлаждения. Она не забивается. Используется для углов и прямых углов.

Cod. Tec.	GR69 Euro	D мм	E мм	S мм	F мм	Проволока	Макс. скорость ОБ/МИН
G490910020	(43,34)	100	20	18	M14 x 2	Сталь Ø 0.60	6,000



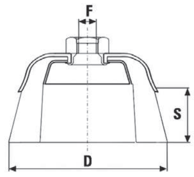
G

ЧАШЕЧНЫЕ ПРОВОЛОЧНЫЕ ЩЕТКИ

ART. G4910

Гнутая проволока высокого сопротивления. Используются для угловых шлифовальных станков или стационарного оборудования.
Идеальны для подготовки металлических поверхностей к процессу полировки.

Cod. Tec.	GR69 Euro	D мм	S мм	F	Проволока	Макс. скорость ОБ/МИН
G491080	7,91	75	25	M14	Сталь Ø 0.35	14,000
G4910100	16,04	100				8,500

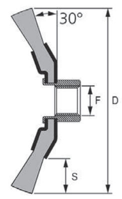


НИТЯНЫЕ СКОШЕННЫЕ ПЛЕТЕНЫЕ ЩЕТКИ

ART. G4912

Агрессивная щетка. Отличная для чистки щеткой в тяжелых условиях работы, снятия заусенцев и удаления ржавчины. Коническая форма облегчает доступ в такие трудно доступные места, как внутренние углы, пазы и шпоночные канавки.

Cod. Tec.	GR69 Euro	D мм	S мм	F мм	Проволока	Макс. скорость ОБ/МИН
G4912115	16,45	115	26	M14 x 2	Сталь Ø 0.50	15,000
G4912115IN	24,56				Нержавеющая сталь Ø 0.35	

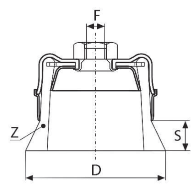


ПЛЕТЕНЫЕ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ ЧАШЕЧНЫЕ ЩЕТКИ

ART. G4915

Сверхпрочное, жесткое исполнение для безопасных работ в соответствии с высокими стандартами. Они могут подходить для стационарного оборудования, разработаны для удаления окалины углового шва, ржавчины, старой краски и стойкой коррозии.

Cod. Tec.	GR69 Euro	D мм	S мм	F	Z = количество узлов	Проволока	Макс. скорость ОБ/МИН
G491570	13,14	70	17	M14	18	Сталь Ø 0.35	14,000
G491570INOX	23,67					Нержавеющая сталь Ø 0.50	



ЧИСТЯЩАЯ ПРОВОЛОКА ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ

ART. G4920

Необходима при чистке и финишной обработке внутренних поверхностей труб и металлических отверстий.

Cod. Tec.	G492008	G492012	G492016	G492020
GR69 Euro	10,02	10,02	10,02	10,02
D мм	8	12	16	20
A мм	80			
L мм	115			
d1	M6			
	10			

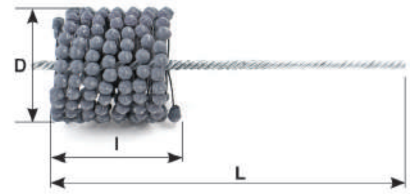
FLEX-HONE ИНСТРУМЕНТ ДОВОДОЧНЫЙ ДЛЯ ОТВЕРСТИЙ

ART. G4930

SiC

Используются для станков с ЧПУ и сверлильных станков
Скорость и равномерность для обеспечения более лучшей финишной обработки поверхности
используется в различных сферах:
- общее точное машиностроение
- автомобильная промышленность
- авиационная промышленность
- судостроительная промышленность.

Cod. Tec.	GR69 Euro	Модель	ø отверстия мм	Зерно	Применение мм	D мм	l мм	L мм	
G4930050SC120	(45,88)	BC5MM	5	120	4.75 - 5.00	5,5	38	203	1
G4930050SC180	(45,88)			180					
G4930100SC120	(34,59)	BC10MM	10	120	9.50 - 10.0	11	57		
G4930100SC180	(34,59)			180					
G4930100SC240	(36,60)			240					
G4930100SC320	(51,83)			320					
G4930120SC120	(36,05)	BC12MM	12	120	11.0 - 12.0	13			
G4930120SC180	(36,05)			180					
G4930120SC240	(38,23)			240					
G4930120SC320	(54,07)			320					
G4930127SC120	(36,75)	BC1/2"	12,7	120	12.0 - 12.7	14,5	64		
G4930127SC180	(36,75)			180					
G4930127SC240	(38,90)			240					
G4930127SC320	(55,01)			320					
G4930140SC120	(36,93)	BC14MM	14	120	12.7 - 14.0	15,5			
G4930140SC180	(36,93)			180					
G4930140SC240	(39,14)			240					
G4930140SC320	(55,38)			320					
G4930160SC120	(39,02)	BC5/8"	16	120	14.0 - 16.0	18			
G4930160SC180	(39,02)			180					
G4930160SC320	(58,50)			320					
G4930180SC120	(40,05)	BC18MM	18	120	16.0 - 18.0	20			
G4930180SC180	(40,05)			180					
G4930180SC240	(42,42)			240					
G4930180SC320	(60,05)			320					
G4930190SC120	(41,09)	BC3/4"	19	120	18.0 - 19.0	21			
G4930190SC180	(41,09)			180					
G4930190SC320	(61,60)			320					
G4930200SC120	(41,27)	BC20MM	20	120	19.0 - 20.0	22			
G4930200SC180	(41,27)			180					
G4930200SC320	(61,90)			320					
G4930220SC120	(41,51)	BC7/8"	22	120	20.0 - 22.0	25	76		
G4930220SC180	(41,51)			180					
G4930220SC320	(62,24)			320					
G4930254SC120	(44,32)	BC1"	25,4	120	23.8 - 25.4	28			
G4930254SC180	(44,32)			180					
G4930254SC320	(66,39)			320					
G4930290SC120	(46,58)	BC1"-1/8	29	120	25.4 - 29.0	32			
G4930290SC180	(46,58)			180					
G4930290SC320	(69,94)			320					
G4930318SC120	(50,22)	BC1"-1/4	31,8	120	29.0 - 31.8	35			
G4930318SC180	(50,22)			180					
G4930318SC320	(75,47)			320					
G4930350SC120	(51,56)	BC1"-3/8	35	120	31.8 - 35.0	38,5			
G4930350SC180	(51,56)			180					
G4930350SC320	(77,50)			320					
G4930380SC120	(55,41)	BC1"-1/2	38	120	35.0 - 38.0	41,5			
G4930380SC180	(55,41)			180					
G4930380SC320	(82,99)			320					
G4930410SC120	(55,44)	BC1"-5/8	41	120	38.0 - 41.0	44,5			
G4930410SC180	(55,44)			180					
G4930410SC320	(83,17)			320					
G4930510SC120	(59,99)	BC2"	51	120	47.6 - 51.0	54			
G4930510SC180	(59,99)			180					
G4930510SC320	(90,09)			320					
G4930570SC120	(65,00)	BC2"-1/4	57	120	54.0 - 57.0	60,5			
G4930570SC180	(65,00)			180					
G4930570SC320	(97,47)			320					

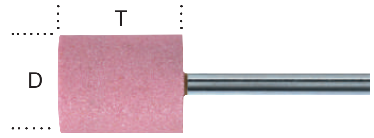


P	M	K	N	S	H
●	●	●			

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ГОЛОВКИ РОЗОВЫЕ С ОКСИДОМ АЛЮМИНИЯ

ART. ZY

Шлифовальные цилиндрические головки с высокоустойчивыми кромками из розового корунда с низкой степенью износа и длительным сроком службы.
Подходит для механического шлифования обрабатываемых деталей, снятия заусенцев, фасок для подготовки к сварке.



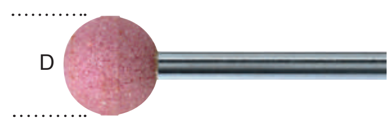
Cod. Tec.	G540502053	G540503063	G540504083	G540505103	G540506133
GR69 Euro	2,38	2,09	2,10		2,20
D x T мм	2 x 5	3 x 6	4 x 8	5 x 10	6 x 13
Хвостовик мм	3				
Хар-ки	AR 100 O 5 V				
	10				

Cod. Tec.	G540508103	G540510133	G540506136	G540508106	G540510136
GR69 Euro	2,10	2,15	2,20	2,10	2,15
D x T мм	8 x 10	10 x 13	6 x 13	8 x 10	10 x 13
Хвостовик мм	3		6		
Хар-ки	AR 80 O 5 V	AR 46 O 5 V	AR 100 O 5 V	AR 80 O 5 V	AR 46 O 5 V
	10				

Cod. Tec.	G540513136	G540516206	G540520206	G540525256	G540532326
GR69 Euro	2,15	2,61	2,78	3,37	4,01
D x T мм	13 x 13	16 x 20	20 x 20	25 x 25	32 x 32
Хвостовик мм	6				
Хар-ки	AR 46 O 5 V	AR 30 O 5 V			AR 24 O 5 V
	10				

ART. KU

Шлифовальные сферические головки с высокоустойчивыми кромками из розового корунда с низкой степенью износа и длительным сроком службы.
Подходит для механического шлифования обрабатываемых деталей, снятия заусенцев, фасок для подготовки к сварке.

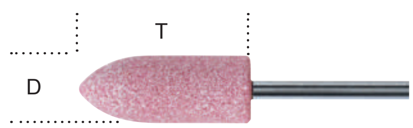


Cod. Tec.	G5410053	G5410083	G5410103
GR69 Euro	2,38	2,53	2,59
D мм	5	8	10
Хвостовик мм	3		
Хар-ки	AR 100 O 5 V	AR 80 O 5 V	AR 46 O 5 V
	10		

Cod. Tec.	G5410106	G5410136	G5410166	G5410206
GR69 Euro	2,59	2,73	3,22	3,62
D мм	10	13	16	20
Хвостовик мм	6			
Хар-ки	AR 46 O 5 V		AR 30 O 5 V	
	10			

ART. SP

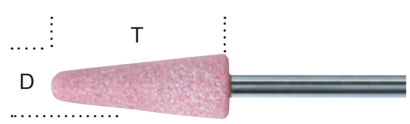
Шлифовальные круги с высоустойчивыми кромками в форме стрельчатого свода из розового корунда с низкой степенью износа и длительным сроком службы.
Подходит для механического шлифования обрабатываемых деталей, снятия заусенцев, фасок для подготовки к сварке.



Cod. Tec.	G541508166	G541513206	G541520326
GR69 Euro	2,59	3,09	4,25
D x T мм	8 x 16	13 x 20	20 x 32
Хвостовик мм	6		
Хар-ки	AR 80 O 5 V	AR 46 O 5 V	AR 30 O 5 V
	10		

ART. KE

Шлифовальные круги с высоустойчивыми кромками в форме радиального конуса из розового корунда с низкой степенью износа и длительным сроком службы.
Подходит для механического шлифования обрабатываемых деталей, снятия заусенцев, фасок для подготовки к сварке.



Cod. Tec.	G542010256	G542016456	G542020326
GR69 Euro	3,92	4,89	3,92
D x T мм	10 x 25	16 x 45	20 x 32
Хвостовик мм	6		
Хар-ки	AR 46 O 5 V		AR 30 O 5 V
	10		

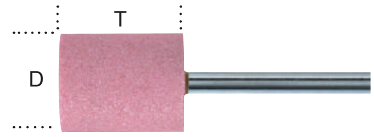
G

WRK ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ГОЛОВКИ РОЗОВЫЕ С ОКСИДОМ АЛЮМИНИЯ

ART. ZY

Выполнены из розового оксида алюминия и керамической связки. Для универсального использования на всех видах стальных и чугунных поверхностей. Сделано в Италии, с использованием высококачественного сырья для обеспечения последовательной скорости резки и хорошей финишной обработки поверхности. Характеристика смеси: AR - Абразивный материал (розовый корунд), P - Твердость (высокая), 5 - Структура (закрытая), V - Связка (керамическая).

Цилиндрическая форма



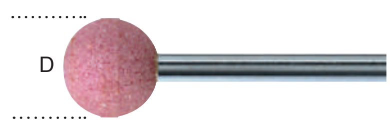
Cod. Tec.	G540630206100	G540630306080	G540630408080	G540630510080	G540630612080	G540630812080
GR68 Euro	1,52	1,41	1,41	1,41	1,41	1,52
D x T мм	2 x 6	3 x 6	4 x 8	5 x 10	6 x 12	8 x 12
Хвостовик мм	3 x 38					
Хар-ки	AR 100 P5V	AR 80 P5V				
	10					

Cod. Tec.	G540631012060	G540660610060	G540660612100	G540660810080	G540661015060
GR68 Euro	1,82	1,73	1,73	1,96	2,09
D x T мм	10 x 12	6 x 10	6 x 12	8 x 10	10 x 15
Хвостовик мм	3 x 38	6 x 40			
Хар-ки	AR 80 P5V	AR 60 P5V	AR 100 P5V	AR 80 P5V	AR 60 P5V
	10				

Cod. Tec.	G540661215060	G540661520046	G540662020046	G540662525046	G540663232036
GR68 Euro	2,12	2,37	2,45	2,74	3,80
D x T мм	12 x 15	15 x 20	20 x 20	25 x 25	32 x 32
Хвостовик мм	6 x 40				
Хар-ки	AR 60 P5V	AR 46 P5V			AR 36 P5V
	10				5

ART. KU

Шарообразные

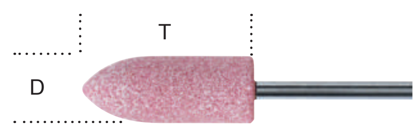


Cod. Tec.	G5411306080	G5411308080	G5411310060
GR68 Euro	2,09		2,12
D мм	6	8	10
Хвостовик мм	3 x 38		
Хар-ки	AR 80 P5V		AR 60 P5V
	10		

Cod. Tec.	G5411610060	G5411612060	G5411615046	G5411620046
GR68 Euro	2,77		2,42	2,98
D мм	10	12	15	20
Хвостовик мм	6 x 40			
Хар-ки	AR 60 P5V		AR 46 P5V	
	10			5

ART. SP

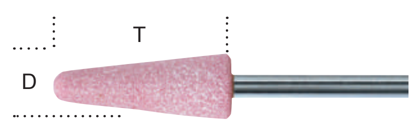
Заостренной формы



Cod. Tec.	G541661220060	G541662032046
GR68 Euro	3,09	4,89
D x T мм	12 x 20	20 x 32
Хвостовик мм	6 x 40	
Хар-ки	AR 60 P5V	AR 46 P5V
	10	5

ART. KE

Конической формы

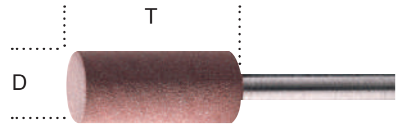


Cod. Tec.	G542161025060	G542162032046
GR68 Euro	2,61	3,31
D x T мм	10 x 25	20 x 32
Хвостовик мм	6 x 40	
Хар-ки	AR 60 P5V	AR 46 P5V
	10	5

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ГОЛОВКИ POLIFLEX

ART. ZY

Цилиндрической формы, розовый корунд и GR вулканитовая связка. GR связка, мягкая и эластичная, позволяет производить тонкую шлифовку.
Подходит для финишной обработки стали, нержавеющей стали и цветных металлов, что позволяет получить в результате отличную и блестящую поверхность.
Рекомендуются для финишной обработки пресс-форм, залитых под давлением, и прессованных форм.



Cod. Tec.	G551004083	G551006103	G551008123	G551010153
GR69 Euro	4,30		4,50	
D x T мм	4 x 8	6 x 10	8 x 12	10 x 15
Хвостовик мм	3			
Хар-ки	AR 120 GR			
	10			

Cod. Tec.	G551010156	G551015156	G551020206	G551025256
GR69 Euro	4,50		5,17	5,42
D x T мм	10 x 15	15 x 15	20 x 20	25 x 25
Хвостовик мм	6			
Хар-ки	AR 120 GR			
	10			

ART. ZY

Цилиндрической формы с корундом и LR кожаная связка. LR прочная связка обеспечивает хорошую степень удаления, длительный срок службы инструмента и отличное качество поверхности. Подходит для финишной обработки стали, нержавеющей стали и титановых материалов.
Рекомендуется для производства шаблонов и финишной обработки инструментов.

Cod. Tec.	G552004083	G552006103	G552008123	G552010153
GR69 Euro	4,30		4,50	
D x T мм	4 x 8	6 x 10	8 x 12	10 x 15
Хвостовик мм	3			
Хар-ки	AW 120 LR			
	10			

Cod. Tec.	G552010156	G552015156	G552020206	G552025256
GR69 Euro	4,50		5,18	5,42
D x T мм	10 x 15	15 x 15	20 x 20	25 x 25
Хвостовик мм	6			
Хар-ки	AW 120 LR			
	10			

АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ГОЛОВКИ

ART. G5610

С ЕС-электролитическим алмазным покрытием для внутренней шлифовки. Удаление под высокой скоростью, последовательное профилирование.

Cod. Tec.	GR69 Euro	D x T мм	Хвостовик мм	Хар-ки	
G5610010040	13,75	1 x 4	3 x 40	D 107	5
G5610015040	12,79	1.5 x 4			
G5610020050	12,79	2 x 5			
G5610025060	12,79	2.5 x 6			
G5610030060	13,44	3 x 6			
G5610040060	14,58	4 x 6			

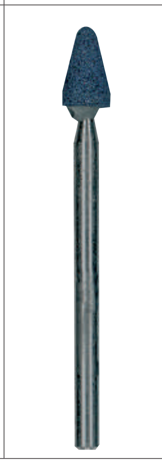
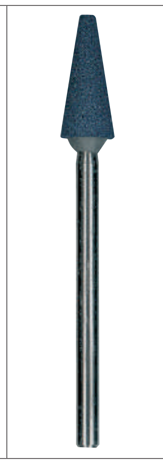
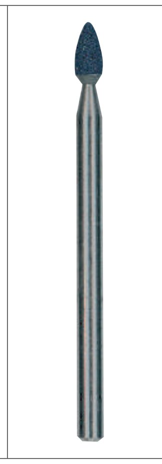
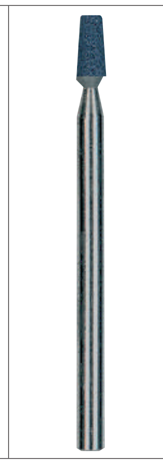
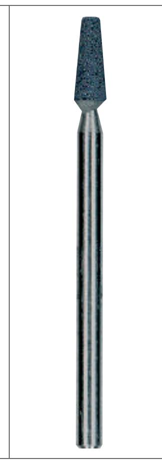
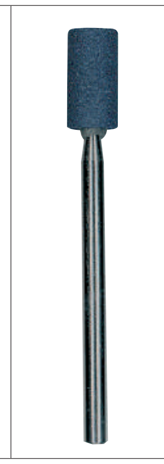
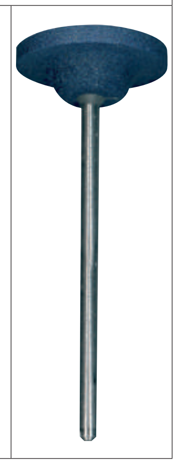
Cod. Tec.	GR69 Euro	D x T мм	Хвостовик мм	Хар-ки	
G5610050060	15,73	5 x 6	3 x 40	D 107	5
G5610060070	17,53	6 x 7	6 x 70		
G5610080090	22,44	8 x 9			
G5610100100	26,54	10 x 10			
G5610120100	30,31	12 x 10			

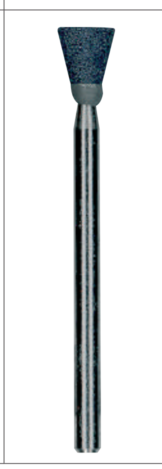
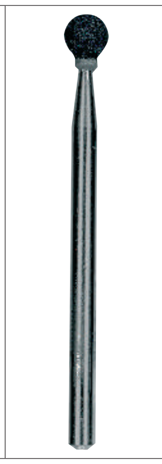
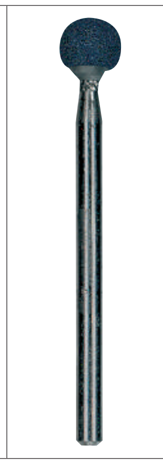
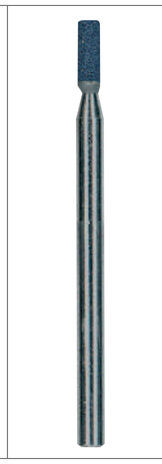
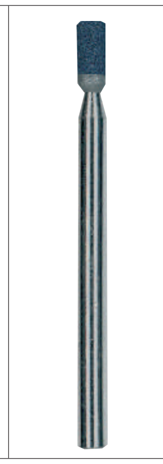
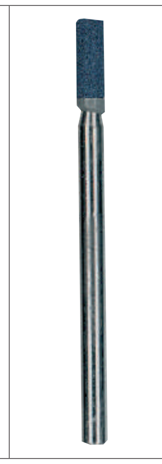
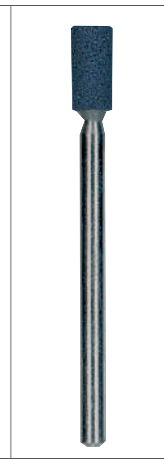
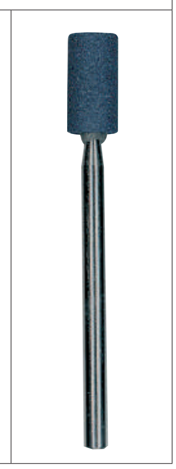
G

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ГОЛОВКИ GESSWEIN ДЛЯ ТВЕРДЫХ МАТЕРИАЛОВ

Шлифовальные головки высшего качества изготовлены из оксида алюминия и сплава кобальта с керамическим порошком, что обеспечивает высокую стойкость и жесткость, которые требуются для работ по снятию слоя материала и черновой обработке.
Керамическое связующее вещество постепенно высвобождает абразивные зерна, таким образом, когда начинает изнашиваться режущая кромка абразивного материала, ее можно заменить новым зерном с помощью обрезки острым ножом.
Синие шлифовальные головки отлично сохраняют свою форму, и они подходят для использования на твердых закаленных материалах.
Они хорошо режут и оставляют поверхность гладкой. Макс. рабочая скорость - 30 м/сек.

Следует использовать очки или козырьковые защитные очки в процессе выполнения шлифовальных работ.

Cod. Tec.	G5650B44	G5652B52	G5654B53	G5656B55	G5658B96	G5660B97	G5680W176	G5682W215
GR69 Euro	3,57	3,75	3,75	2,86	2,86	3,57	2,86	3,57
Размер мм	5.5 x 9.5	9.4 x 18.8	6.3 x 15.7	3.1 x 6.3		2.4 x 9.3	9.4 x 12.5	25.4 x 3.1
Хвостовик ø мм	3							
Зерно	120							
	10							
								

Cod. Tec.	G5662B105	G5664B123	G5668B125	G5670W142	G5672W144	G5674W145	G5676W153	G5678W163
GR69 Euro	2,86	3,03	3,57	2,68	2,48	2,86	2,86	2,86
Размер мм	6.3 x 6.3	4,7	6,3	2.4 x 6.3	3.1 x 6.3	3.1 x 9.4	4.7 x 9.4	6.3 x 12.5
Хвостовик ø мм	3							
Зерно	120							
	10							
								

Сопутствующие товары

ПЕРЧАТКИ С ПОЛИУРЕТАНОВЫМ ПОКРЫТИЕМ, УСТОЙЧИВЫМ К РЕЗАНИЮ

Cod. Tec.	Размер ЕС
K234007	7
K234008	8
K234009	9
K234010	10

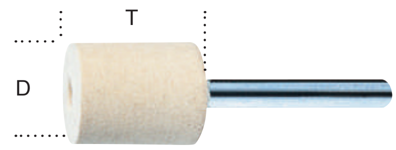
Информация о продуктах в разделе K

Количество в упаковке · Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

ВОЙЛОЧНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ГОЛОВКИ

ART. FK ZYA

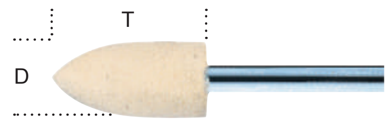
Цилиндрической формы. Подходят для предварительной шлифовки и полировки механических форм.
Их следует использовать с алмазной пастой и полировальной пастой.



Cod. Tec.	G570506103	G570508103	G570510143	G570510146	G570515206	G570520256	G570525306
GR69 Euro	1,89		2,07		3,15	3,85	4,78
D x T мм	6 x 10	8 x 10	10 x 15		15 x 20	20 x 25	25 x 30
Хвостовик мм	3			6			
	10						

ART. FK SPK

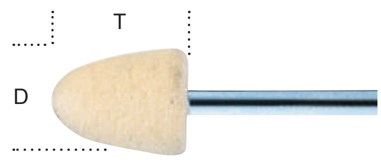
Имея форму конуса, подходят для предварительной шлифовки и полировки механических форм.
Их следует использовать с алмазной пастой и полировальной пастой.



Cod. Tec.	G571508123	G571510183	G571515206	G571520256
GR69 Euro	1,92	2,14		2,62
D x T мм	8 x 12	10 x 18	15 x 20	20 x 25
Хвостовик мм	3		6	
	10			

ART. FK KEL

Имея форму радиального конуса, подходят для предварительной шлифовки и полировки механических форм.
Их следует использовать с алмазной пастой и полировальной пастой.

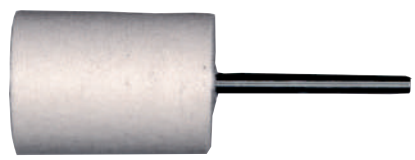


Cod. Tec.	G573015206	G573020256
GR69 Euro	2,11	3,95
D x T мм	15 x 20	20 x 25
Хвостовик мм	6	
	10	

ВОЙЛОЧНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ГОЛОВКИ

ART. G5805

Войлочные вращающиеся инструменты производятся из 100% австралийской шерсти высшего качества.
Пригодны для использования с алмазной пастой для обеспечения обработки отливочных форм до полного блеска для пластика, пуансонов и т.п.
Хвостовик Ø 3x30 мм. Рекомендованная скорость 5-10 м/сек. Допуск по длине ±5%.



Cod. Tec.	G580520X303MO	G581015X253MO	G581510X203MO	G58206X153MO	G58254X83MO
GR69 Euro	3,43	2,34	1,37	1,25	1,34
Размеры мм	20 x 30	15 x 25	10 x 20	6 x 15	4 x 8
Ø хвостовика мм	3				
Материал	Мягкий белый войлок				
	10				

ART. G5810

Cod. Tec.	G580520X303RE	G581015X253RE	G581510X203RE	G58206X153RE
GR69 Euro	3,97	2,61	1,51	1,51
Размеры мм	20 x 30	15 x 25	10 x 20	6 x 15
Ø хвостовика мм	3			
Материал	Твердый обработанный смолой войлок			
	10			

ART. G5830

Cod. Tec.	G5830D153MO	G5835D103MO
GR69 Euro	1,51	1,37
Размеры мм	15	10
Ø хвостовика мм	3	
Материал	Мягкий белый войлок	
	10	

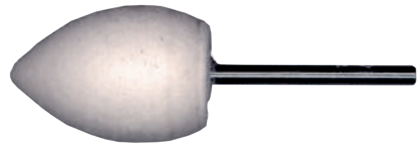
G

G

ВОЙЛОЧНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ГОЛОВКИ

ART. G5840

Войлочные вращающиеся инструменты производятся из 100% австралийской шерсти высшего качества. Пригодны для использования с алмазной пастой для обеспечения обработки отливочных форм до полного блеска для пластика, пуансонов и т.п.
Хвостовик Ø 3x30 мм. Рекомендованная скорость 5-10 м/сек. Допуск по длине ±5%.



Cod. Tec.		G584020X303MO	G584510X303MO	G585013X203MO	G58559X153MO
GR69	Euro	3,77	1,59	1,93	1,37
Размеры	мм	20 x 30	10 x 30	12 x 20	9 x 15
Ø хвостовика	мм	3			
Материал		Мягкий белый войлок			
		10			

ВОЙЛОЧНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ

Небольшие войлочные круги с хвостовиком.

Cod. Tec.		G5875D212,35	G5875D252,35
GR69	Euro	1,14	1,44
Размеры Ø	мм	21	25
Хвостовик ø	мм	2,35	
Материал		Мягкий войлок	
		10	

ВОЙЛОЧНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ С СИНТЕТИЧЕСКОЙ ПОДЛОЖКОЙ

Гибкий корпус, стальной хвостовик.

Cod. Tec.		G5880D123	G5880D203	G5880D332	G5880D486
GR69	Euro	3,28	3,83	4,64	8,21
Описание		Войлочная подкладка			
Размеры Ø	мм	12	20	32	48
Хвостовик ø	мм	3			6
		10			

САМОКЛЕЮЩИЕСЯ ВОЙЛОЧНЫЕ КОЛЬЦА

Компонент для замены для опорно-поворотных устройств.

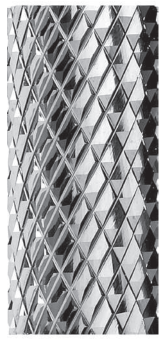
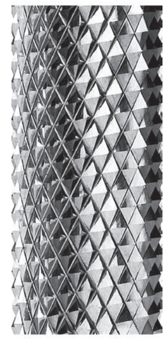
Cod. Tec.		G588512X3	G588520X3	G588532X3	G588548X3
GR69	Euro	0,89	1,07	1,59	2,14
Описание		Войлочная подкладка			
Размеры Ø	мм	12	20	32	48
		10			

ВОЙЛОЧНЫЕ КРУГИ

Небольшие хлопчатобумажные круги различных размеров 21 мм, 30 мм и 40 мм, все они оснащены хвостовиком Ø 2.35 мм.

Cod. Tec.		G5935D21G2,35M	G5935D21G2,35D	G5935D30G2,35D	G5935D40G2,35D
GR69	Euro	(4,49)	(2,24)	(2,85)	(3,16)
Размер	мм	21		30	40
Хвостовик ø	мм	2,35			
Материал		Мягкая хлопчатобумажная ткань	Двойная скрученная хлопчатобумажная ткань		
		10			

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ БОРФРЕЗЫ WODEX - ТЕХНИЧЕСКИЕ ПРИМЕЧАНИЯ

		ЗУБ 1	ЗУБ 2	ЗУБ 3	ЗУБ 4	ЗУБ 5	ЗУБ 6
							
P	< 500 N/mm²		350 - 600	400 - 500	350 - 500	350 - 600	300 - 500
	< 850 N/mm²		200 - 450	200 - 450	250 - 350	250 - 300	
	< 1200 N/mm²			200 - 350	200 - 350	250 - 300	
M	< 600 N/mm²		500 - 650		450 - 650		300 - 500
	< 850 N/mm²				250 - 350		200 - 450
	DUPLEX				200 - 300		200 - 350
K	< 240 HB				200 - 350		200 - 450
	< 300 HB		350 - 800	400 - 500	200 - 350		200 - 450
N	< 10% Si	800 - 1,000	650 - 800				
	> 10% Si	600 - 800	500 - 650				
	Латунь Медь			500 - 650			500 - 650
S	Ti6Al4V				макс. 2,000 об.		макс. 2,000 об.
	HTA				150 - 250		150 - 250
H	< 45 HRC				250 - 350	250 - 350	250 - 350
	< 60 HRC				150 - 300	150 - 300	150 - 300
	< 65 HRC				150 - 250	150 - 250	150 - 250

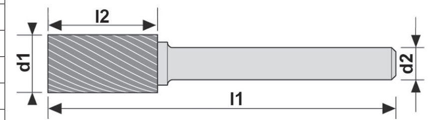
WODEX ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ БОРФРЕЗЫ ТИП ZYAS

ART. G6010

Цилиндрической формы, с резкой по периметру и на наконечнике. Подходят для механической обработки всех материалов различной прочности.
Идеален для работ по снятию заусенцев.

Cod. Tec.	GR61 Euro	d1 x l2 мм	d2 мм	l1 мм	ЗУБ
G60101,5833	10,93	1.5 x 8	3	40	3
G601021032	10,44	2 x 10			2
G601021033	10,44				3
G601021034	12,59				4
G60102,51233	10,11	2.5 x 12			3
G601031332	8,79	3 x 13			2
G601031333	8,79				3
G601031334	10,44				4
G601041033	14,06	4 x 10		45	3
G601041034	16,81				4
G601041036	15,49				6
G601041361	19,86	4 x 13	6	50	1
G601041362	18,06				2
G601041363	18,06				3
G601041364	23,24				4
G601041366	19,86				6
G601051232	14,24	5 x 12	3	47	2
G601051233	14,95				3
G601051234	17,99				4
G601051236	16,39				6
G601061332	15,90	6 x 13		48	2
G601061333	15,90				3
G601061334	19,18				4
G601061336	17,50				6
G601061661	19,86	6 x 16	6	50	1
G601061662	18,06				2
G601061663	18,06				3

Cod. Tec.	GR61 Euro	d1 x l2 мм	d2 мм	l1 мм	ЗУБ
G601061664	23,24	6 x 16	6	50	4
G601061666	19,86				6
G601082061	25,31	8 x 20		65	1
G601082062	23,03				2
G601082063	23,03				3
G601082064	26,29				4
G601082066	25,31				6
G6010102061	28,71	10 x 20			1
G6010102062	26,01				2
G6010102063	24,78				3
G6010102064	31,19				4
G6010102066	28,71				6
G6010122561	37,08	12 x 25		70	1
G6010122562	33,68				2
G6010122563	33,68				3
G6010122564	40,46				4
G6010122566	37,08				6
G6010162561	52,14	16 x 25			1
G6010162562	47,43				2
G6010162563	47,43				3
G6010162564	56,84				4
G6010162565	47,43				5
G6010162566	52,14				6
G6010202562	73,64	20 x 25			2
G6010202563	73,64				3
G6010202564	89,14				4
G6010202566	81,03				6



G

WODEX НАБОР ТВЕРДОСПЛАВНЫХ БОРФРЕЗ ТИП ZYAS

ART. G6015

Набор из 5 борфрез, характерной особенностью которых является G6010 6 хвостовик для 6 мм резки.
Цилиндрической формы, с возможностью резки по периметру и на наконечнике. Подходят для механической обработки всех материалов различной прочности. Идеален для работ по снятию заусенцев

Cod. Tec.	G6015BOX1
GR61 Euro	132,60
Описание	Набор из D 4 - 6 - 8 - 10 - 12
Шт.	5

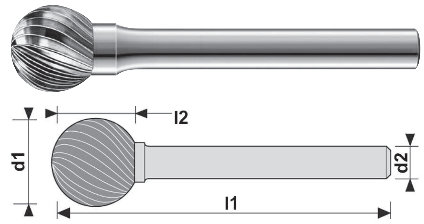
WODEX ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ БОРФРЕЗЫ ТИП KUD

ART. G6030

Шарообразной формы. Подходят для механической обработки всех материалов различной прочности. Идеальны для механической обработки профилей, снятия заусенцев с внутренних отверстий и предварительной обработки столярных изделий на переходящих сварных швах.

Cod. Tec.	GR61 Euro	d1 x l2 мм	d2 мм	l1 мм	ЗУБ
G60301,5132	12,12	1.5 x 1	3	40	2
G60301,5133	12,12				3
G60301,5134	14,55				4
G60301,5136	13,29				6
G603021,532	11,57	2 x 1.5			2
G603021,533	11,57				3
G603021,534	13,90				4
G603021,536	12,81				6
G60302,5232	11,14	2.5 x 2			2
G60302,5233	11,14				3
G60302,5234	13,29				4
G60302,5236	12,25				6
G603032,532	9,76	3 x 2.5			2
G603032,533	9,76				3
G603032,534	11,57				4
G603032,536	10,65				6
G603043,532	11,97	4 x 3.5		38,5	2
G603043,533	11,97				3
G603043,534	14,27				4
G603043,536	13,15				6
G603043,561	20,90		6	50	1
G603043,562	18,94				2
G603043,563	18,94				3
G603043,564	22,84				4
G603043,566	20,90				6
G60305432	12,31	5 x 4	3	39	2
G60305433	12,31				3

Cod. Tec.	GR61 Euro	d1 x l2 мм	d2 мм	l1 мм	ЗУБ
G60305434	14,80	5 x 4	3	39	4
G60305436	13,64				6
G60306532	13,15	6 x 5		40	2
G60306533	13,15				3
G60306534	15,77				4
G60306536	14,46				6
G60306561	20,90		6	50	1
G60306562	18,94				2
G60306563	18,94				3
G60306564	22,84				4
G60306566	20,90				6
G60308762	17,91	8 x 7		52	2
G60308763	17,91				3
G60308764	21,38				4
G60308766	19,71				6
G603010962	21,09	10 x 9		54	2
G603010963	21,09				3
G603010964	25,31				4
G603010966	23,10				6
G6030121162	25,40	12 x 11		56	2
G6030121163	25,40				3
G6030121164	30,50				4
G6030121166	27,96				6
G6030161562	36,10	16 x 15		60	2
G6030161563	36,10				3
G6030161564	43,29				4
G6030161566	39,70				6

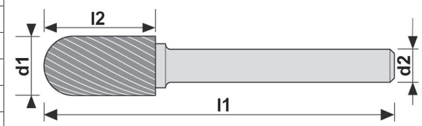


G

WODEX ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ БОРФРЕЗЫ ТИП WRC

ART. G6050

Цилиндрической формы с шарообразной головкой. Подходят для механической обработки всех материалов различной прочности.
Идеальны для обработки поверхностей, профилей, предварительной обработки столярных изделий на угловых сварных швах.



Cod. Tec.	GR61 Euro	d1 x l2 мм	d2 мм	l1 мм	ЗУБ
G60501,5832	12,47	1.5 x 8	3	40	2
G60501,5833	12,47				3
G60501,5834	14,95				4
G60501,5836	13,70				6
G605021032	12,04	2 x 10			2
G605021033	12,04				3
G605021034	14,46				4
G605021036	13,22				6
G60502,51232	11,48	2.5 x 12			2
G60502,51233	11,48				3
G60502,51234	13,77				4
G60502,51236	12,66				6
G605031432	8,98	3 x 14			2
G605031433	10,05				3
G605031434	12,04				4
G605031436	11,08				6
G605041032	14,06	4 x 10		45	2
G605041033	14,06				3
G605041034	16,81				4
G605041036	15,49				6
G605041461	20,21	4 x 14	6	50	1
G605041462	18,40				2
G605041463	18,40				3
G605041464	22,02				4
G605041466	20,21				6
G605051232	14,66	5 x 12	3	47	2
G605051233	14,66				3
G605051234	17,50				4
G605051236	16,04				6

Cod. Tec.	GR61 Euro	d1 x l2 мм	d2 мм	l1 мм	ЗУБ
G605061432	16,25	6 x 14	3	49	2
G605061433	16,25				3
G605061436	17,91				6
G605061861	20,21	6 x 18	6	50	1
G605061862	18,40				2
G605061863	18,40				3
G605061864	22,02				4
G605061866	20,21				6
G605082061	26,01	8 x 20		65	1
G605082062	23,57				2
G605082063	23,57				3
G605082064	28,29				4
G605082066	26,01				6
G6050102061	29,96	10 x 20			1
G6050102062	27,18				2
G6050102063	27,18				3
G6050102064	32,64				4
G6050102066	29,96				6
G6050122561	40,53	12 x 25		70	1
G6050122562	36,86				2
G6050122563	36,86				3
G6050122564	44,19				4
G6050122566	40,53				6
G6050162561	54,00	16 x 25			1
G6050162562	49,10				2
G6050162563	49,10				3
G6050162564	58,91				4
G6050162566	54,00				6

WODEX НАБОР ТВЕРДОСПЛАВНЫХ БОРФРЕЗ ТИП WRC

ART. G6055

Набор из 5 борфрез, характерной особенностью которых является G6050 6 хвостовик для 6 мм резки. Цилиндрической формы с шарообразной головкой. Подходят для механической обработки всех материалов различной прочности. Идеальны для обработки поверхностей, профилей, предварительной обработки столярных изделий на переходящих сварных швах.

Cod. Tec.	G6055BOX1
GR61 Euro	132,60
Описание	Набор из D 4 - 6 - 8 - 10 - 12
Шт.	5

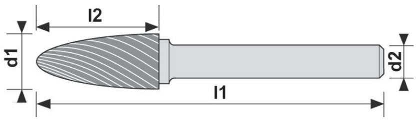
WODEX ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ БОРФРЕЗЫ ТИП RBF

ART. G6070

Древообразный. Подходят для механической обработки всех материалов различной прочности.
Идеальны для механической обработки узких профилей.

Cod. Tec.	GR61 Euro	d1 x l2 мм	d2 мм	l1 мм	ЗУБ
G607031432	9,76	3 x 14	3	40	2
G607031433	9,76				3
G607031434	11,57				4
G607031436	10,65				6
G607041032	13,64	4 x 10		45	2
G607041033	13,64				3
G607041034	16,25				4
G607041036	14,95				6
G607041461	23,66	4 x 14	6	50	1
G607041462	21,38				2
G607041463	21,38				3
G607041464	25,59				4
G607041466	23,66				6
G607051232	14,87	5 x 12	3	47	2
G607051233	14,87				3
G607051234	17,79				4
G607051236	16,33				6
G607061432	15,49	6 x 14		49	2
G607061433	15,49				3
G607061434	18,54				4
G607061436	17,09				6
G607061861	23,66	6 x 18	6	50	1
G607061862	21,38				2

Cod. Tec.	GR61 Euro	d1 x l2 мм	d2 мм	l1 мм	ЗУБ
G607061863	21,38	6 x 18	6	50	3
G607061864	25,59				4
G607061866	23,66				6
G607081661	25,25	8 x 16		61	1
G607081662	22,97				2
G607081663	22,97				3
G607081664	27,53				4
G607081666	25,25				6
G6070102061	29,18	10 x 20		65	1
G6070102062	26,56				2
G6070102063	26,56				3
G6070102064	31,81				4
G6070102066	29,18				6
G6070122561	35,27	12 x 25		70	1
G6070122562	32,09				2
G6070122563	32,09				3
G6070122564	38,52				4
G6070122566	35,27				6
G6070162861	50,42	16 x 28		73	1
G6070162862	45,85				2
G6070162863	45,85				3
G6070162864	54,97				4
G6070162866	50,42				6



WODEX НАБОР ТВЕРДОСПЛАВНЫХ БОРФРЕЗ ТИП RBF

ART. G6075

Набор из 5 борфрез, характерной особенностью которых является G6070 6 хвостовик для 6 мм резки.
Древообразный. Подходят для механической обработки всех материалов различной прочности.
Идеальны для механической обработки узких профилей.

Cod. Tec.	G6075BOX1
GR61 Euro	132,60
Описание	Набор из D 4 - 6 - 8 - 10 - 12
Шт.	5

G

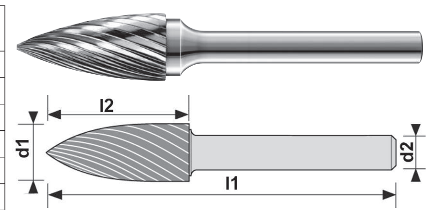
WODEX ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ БОРФРЕЗЫ ТИП SPG

ART. G6090

В форме стрельчатого свода. Подходят для механической обработки всех материалов различной прочности.
Идеальны для механической обработки узких профилей и острых углов.

Cod. Tec.	GR61 Euro	d1 x l2 мм	d2 мм	l1 мм	ЗУБ
G609031432	9,44	3 x 14	3	40	2
G609031433	9,42				3
G609031434	11,22				4
G609031436	10,31				6
G609041032	11,76	4 x 10		45	2
G609041033	11,76				3
G609041034	14,06				4
G609041036	12,95				6
G609041461	22,70	4 x 14	6	50	1
G609041462	20,69				2
G609041463	20,69				3
G609041464	24,77				4
G609041466	22,70				6
G609051232	13,56	5 x 12	3	47	2
G609051233	13,56				3
G609051234	16,25				4
G609051236	14,87				6
G609061432	14,06	6 x 14		49	2
G609061433	14,06				3
G609061434	16,81				4
G609061436	15,49				6
G609061861	22,70	6 x 18	6	50	1
G609061862	20,69				2

Cod. Tec.	GR61 Euro	d1 x l2 мм	d2 мм	l1 мм	ЗУБ
G609061863	20,69	6 x 18	6	50	3
G609061864	24,77				4
G609061866	22,70				6
G609081661	23,10	8 x 16		61	1
G609081662	20,96				2
G609081663	21,00				3
G609081664	25,16				4
G609081666	23,10				6
G6090102061	28,71	10 x 20		65	1
G6090102062	26,07				2
G6090102063	26,07				3
G6090102064	31,32				4
G6090102066	28,71				6
G6090122561	33,89	12 x 25		70	1
G6090122562	30,79				2
G6090122563	30,79				3
G6090122564	36,91				4
G6090122566	33,89				6
G6090162861	49,38	16 x 28		73	1
G6090162862	44,93				2
G6090162863	44,93				3
G6090162864	53,89				4
G6090162866	49,38				6



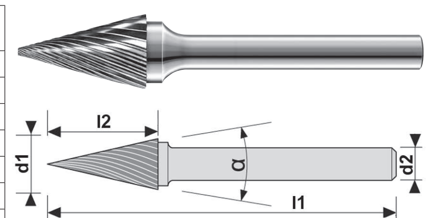
WODEX ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ БОРФРЕЗЫ ТИП SKM

ART. G6110

Форма заостренного конуса. Подходят для механической обработки всех материалов различной прочности.
Идеальны для механической обработки узких профилей, острых углов и поверхностей.

Cod. Tec.	GR61 Euro	d1 x l2 мм	d2 мм	l1 мм	ЗУБ
G611031432	9,76	3 x 14	3	40	2
G611031433	9,76				3
G611031434	11,57				4
G611031436	10,65				6
G611041032	11,76	4 x 10		45	2
G611041033	11,76				3
G611041034	14,06				4
G611041036	12,86				6
G611041261	18,94	4 x 12	6	50	1
G611041262	17,23				2
G611041263	17,23				3
G611041264	20,69				4
G611041266	18,94				6
G611051232	12,72	5 x 12	3	47	2
G611051233	12,72				3
G611051234	15,30				4
G611051236	13,97				6
G611061432	13,64	6 x 14		49	2
G611061433	13,64				3
G611061434	16,33				4
G611061435	13,64				5
G611061436	14,95				6
G611061861	18,94	6 x 18	6	50	1
G611061862	17,23				2
G611061863	17,23				3

Cod. Tec.	GR61 Euro	d1 x l2 мм	d2 мм	l1 мм	ЗУБ
G611061864	20,69	6 x 18	6	50	4
G611061866	18,94				6
G611081561	17,91	8 x 15		60	1
G611081562	16,25				2
G611081563	16,25				3
G611081564	19,42				4
G611081565	16,25				5
G611081566	17,91				6
G6110101861	21,31	10 x 18		63	1
G6110101862	19,42				2
G6110101863	19,42				3
G6110101864	23,32				4
G6110101865	19,42				5
G6110101866	21,31				6
G6110122061	29,12	12 x 20		65	1
G6110122062	26,49				2
G6110122063	26,49				3
G6110122064	31,75				4
G6110122066	29,12				6
G6110162261	41,64	16 x 22		67	1
G6110162262	37,82				2
G6110162263	37,82				3
G6110162264	45,30				4
G6110162266	41,64				6



Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

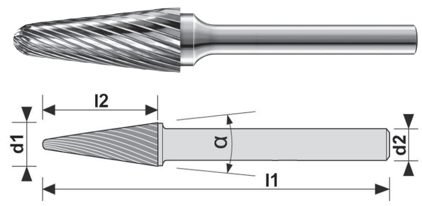
WODEX ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ БОРФРЕЗЫ ТИП KEL

ART. G6130

Конической формы с закругленной шлифовальной головкой. Подходят для механической обработки всех материалов различной прочности.

Cod. Tec.	GR61 Euro	d1 x l2 мм	d2 мм	l1 мм	ЗУБ
G613031432	9,76	3 x 14	3	40	2
G613031434	11,57				4
G613031436	10,65				6
G613041432	13,35	4 x 14		49	2
G613041433	13,35				3
G613041434	16,04				4
G613041436	14,73				6
G613041461	20,21		6	50	1
G613041462	18,40				2
G613041463	18,40				3
G613041464	24,21				4
G613041466	20,21				6
G613051632	14,95	5 x 16	3	51	2
G613051633	14,95				3
G613051634	17,99				4
G613051636	16,47				6
G613062032	16,69	6 x 20		55	2
G613062033	16,69				3
G613062034	20,05				4
G613062035	16,69				5
G613062036	18,40				6
G613062061	20,21		6	50	1
G613062062	18,40				2
G613062063	18,40				3

Cod. Tec.	GR61 Euro	d1 x l2 мм	d2 мм	l1 мм	ЗУБ
G613062064	24,21	6 x 20	6	50	4
G613062065	18,40				5
G613062066	20,21				6
G613082461	28,71	8 x 20		65	1
G613082462	26,07				2
G613082463	26,07				3
G613082464	31,53				4
G613082465	26,07				5
G613082466	28,71				6
G6130102861	35,56	10 x 20			1
G6130102862	32,36				2
G6130102863	32,36				3
G6130102864	38,80				4
G6130102866	35,56				6
G6130123061	42,45	12 x 30		75	1
G6130123062	38,65				2
G6130123063	38,65				3
G6130123064	46,41				4
G6130123066	42,45				6
G6130163861	64,23	16 x 30			1
G6130163862	58,35				2
G6130163863	58,35				3
G6130163864	69,98				4
G6130163866	64,23				6



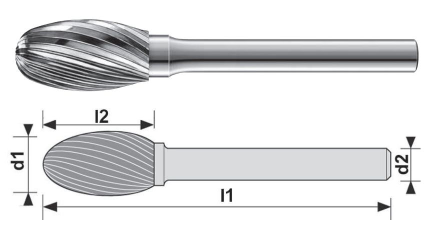
WODEX ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ БОРФРЕЗЫ ТИП TRE

ART. G6150

В форме капли, подходят для механической обработки всех материалов различного сопротивления.

Cod. Tec.	GR61 Euro	d1 x l2 мм	d2 мм	l1 мм	ЗУБ
G61503532	9,76	3 x 5	3	40	2
G61503533	9,76				3
G61503534	11,57				4
G61503536	10,65				6
G61504632	12,04	4 x 6		41	2
G61504633	12,04				3
G61504634	14,46				4
G61504636	13,22				6
G61504661	21,50		6	50	1
G61504662	19,58				2
G61504663	19,58				3
G61504664	23,45				4
G61504666	21,50				6
G61505832	13,35	5 x 8	3	43	2
G61505833	13,35				3
G61505834	16,04				4
G61505836	14,73				6
G61506932	14,46	6 x 9		44	2
G61506933	14,46				3
G61506934	17,23				4
G61506936	15,77				6
G61506961	21,50		6	50	1
G61506962	19,58				2

Cod. Tec.	GR61 Euro	d1 x l2 мм	d2 мм	l1 мм	ЗУБ
G61506963	19,58	6 x 9	6	50	3
G61506964	23,45				4
G61506966	21,50				6
G615081461	23,94	8 x 14		59	1
G615081462	21,79				2
G615081463	21,79				3
G615081464	26,07				4
G615081466	23,94				6
G6150101661	27,38	10 x 16		61	1
G6150101662	24,90				2
G6150101663	24,90				3
G6150101664	29,87				4
G6150101666	27,38				6
G6150122161	34,31	12 x 21		66	1
G6150122162	31,18				2
G6150122163	31,18				3
G6150122164	37,41				4
G6150122166	34,31				6
G6150162561	49,79	16 x 25		70	1
G6150162562	45,30				2
G6150162563	45,30				3
G6150162564	54,35				4
G6150162566	49,79				6



G

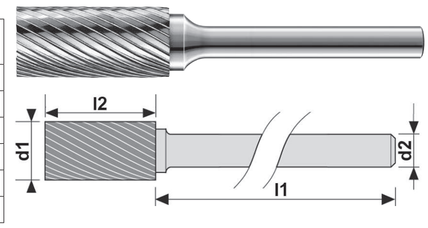
WODEX ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ БОРФРЕЗЫ ТИП ZYAS С УДЛИНЕННЫМ ХВОСТОВИКОМ

ART. G6160

Цилиндрической формы, с резкой по периметру и на наконечнике.
Подходят для механической обработки всех материалов различной прочности. Идеален для работ по снятию заусенцев.

Cod. Tec.	GR61 Euro	d1 x l2 мм	d2 мм	l1 мм	ЗУБ
G616061863	23,34	6 x 18	6	150	3
G616061864	29,26				4
G616061866	26,65				6
G616081863	29,02	8 x 18			3
G616081864	35,96				4
G616081866	31,62				6

Cod. Tec.	GR61 Euro	d1 x l2 мм	d2 мм	l1 мм	ЗУБ
G6160102063	34,86	10 x 20	6	150	3
G6160102064	41,08				4
G6160102066	38,11				6
G6160122563	45,26	12 x 25			3
G6160122564	50,87				4
G6160122566	46,99				6



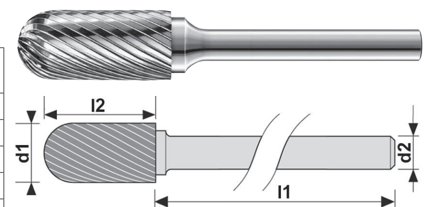
WODEX ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ БОРФРЕЗЫ ТИПА WRC С УДЛИНЕННЫМ ХВОСТОВИКОМ

ART. G6161

Цилиндрической формы с шарообразной головкой. Подходят для механической обработки всех материалов различной прочности.
Идеальны для обработки поверхностей, профилей, предварительной обработки столярных изделий на переходящих сварных швах.

Cod. Tec.	GR61 Euro	d1 x l2 мм	d2 мм	l1 мм	ЗУБ
G616161863	23,74	6 x 18	6	150	3
G616161864	29,25				4
G616161866	25,79				6
G616181863	29,64	8 x 18			3
G616181864	35,04				4
G616181866	34,05				6

Cod. Tec.	GR61 Euro	d1 x l2 мм	d2 мм	l1 мм	ЗУБ
G6161102063	36,26	10 x 20	6	150	3
G6161102064	42,80				4
G6161102066	39,58				6
G6161122563	46,76	12 x25			3
G6161122564	55,13	12 x 25			4
G6161122566	53,49				6



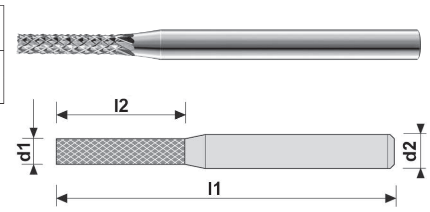
WODEX ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ БОРФРЕЗЫ ДЛЯ МАТРИЦ

ART. G6170

Цилиндрической формы, с резкой по периметру и на наконечнике.
Подходят для машинной обработки пресс-форм и матриц.

Cod. Tec.	GR61 Euro	d1 x l2 мм	d2 мм	l1 мм	ЗУБ
G617016506	16,86	1 x 6	3	50	6
G61701,58506	15,18	1.5 x 8			

Cod. Tec.	GR61 Euro	d1 x l2 мм	d2 мм	l1 мм	ЗУБ
G6170210506	10,12	2 x 10	3	50	6
G6170210656	11,24			65	

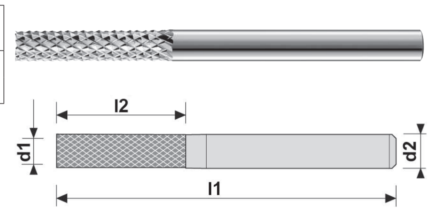


ART. G6175

Цилиндрической формы, с резкой по периметру и на наконечнике.
Подходят для машинной обработки пресс-форм и матриц.

Cod. Tec.	GR61 Euro	d1 x l2 мм	d2 мм	l1 мм	ЗУБ
G61752,512506	9,78	2.5 x 12	3	50	6
G61752,512656	11,13			65	

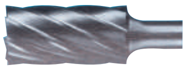
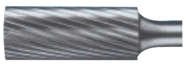
Cod. Tec.	GR61 Euro	d1 x l2 мм	d2 мм	l1 мм	ЗУБ
G6175314506	9,45	3 x 14	3	50	6
G6175314656	10,79			65	



Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ БОРФРЕЗЫ PFERD – ТЕХНИЧЕСКИЕ ПРИМЕЧАНИЯ

Выбор зуба и скорости резания.

Вырезы		Цветовой код материала заготовки				
Alu						
3						
3 PLUS						
4						
5						

Цветовой код

- = сталь и стальная отливка
- = нержавеющая сталь
- = материалы из цветных металлов
- = чугун
- = пластик и прочее

	Группы материалов Цветовой код/ код по цветам	Тип механической обработки	Зуб	Скорость резания
P	Углеродистая и конструкционная сталь. Сталь, используемая для инструментов, нелегированная сталь, цементированная сталь. Стальная отливка.	Грубый = высокая степень удаления материала	3	450 - 600 м/мин
			3 ПЛЮС	
		Тонкий помол для искл. снятия заусенцев	3	500 - 600 м/мин
	Инструментальная сталь, закаленная и отпущенная сталь, легированная сталь с >35HRC механической прочностью.	Грубый = высокая степень удаления материала	3	250 - 350 м/мин
			3 ПЛЮС	
			4	
		Тонкий помол для искл. снятия заусенцев	5	300 - 400 м/мин
M	Аустенитная и ферритная нержавеющая сталь.	Грубый = высокая степень удаления материала	3 ПЛЮС	250 - 350 м/мин
			4	
		Тонкий помол для искл. снятия заусенцев	5	350 - 450 м/мин
N	Алюминиевые, латунные, медные, цинковые сплавы.	Грубый = высокая степень удаления материала	Alu	600 - 900 м/мин
		Тонкий помол для искл. снятия заусенцев	Alu	800 - 900 м/мин
	Бронзовые, титановые и иные соответствующие сплавы. Крайне твердые алюминиевые сплавы (Да>12%).	Грубый = высокая степень удаления материала	3	250 - 350 м/мин
			4	
		Тонкий помол для искл. снятия заусенцев	3	350 - 450 м/мин
	Сплавы на основе никеля. Сплавы н основе кобальта Главным образом, сплавы из экзотических материалов.	Грубый = высокая степень удаления материала	3 ПЛЮС	300 - 450 м/мин
			4	
		Тонкий помол для искл. снятия заусенцев	5	350 - 500 м/мин
K	Серый чугун. Чугун с шаровидным графитом.	Грубый = высокая степень удаления материала	3	450 - 600 м/мин
			3 ПЛЮС	
		Тонкий помол для искл. снятия заусенцев	3	500 - 600 м/мин
H	Фибровые армированные синтетические материалы Материалы из термопласта.	Грубый = высокая степень удаления материала	Alu	500 - 900 м/мин
		Тонкий помол для искл. снятия заусенцев	Alu	

G

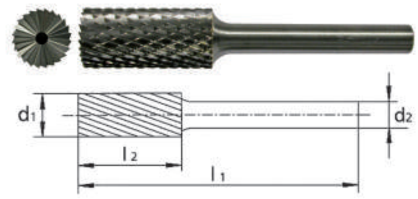
ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ БОРФРЕЗЫ

ART. ZYAS

Цилиндрической формы, с резкой по периметру и на наконечнике. Подходят для работ с материалами различной прочности. Идеален для работ по снятию заусенцев.

Cod. Tec.	GR69 Euro	d1 x l2 мм	d2 мм	l1 мм	ЗУБ
G6210021035	21,32	2 x 10	3	40	5
G6210031333P	17,57	3 x 13		43	3P
G6210031335	17,73				5
G6210061333P	31,16	6 x 13			3P
G6210061663P	35,31	6 x 16	6	55	
G6210061664	37,19				4
G6210082063	45,80	8 x 20		60	3
G6210082063P	40,64				3P
G6210082064	44,25				4

Cod. Tec.	GR69 Euro	d1 x l2 мм	d2 мм	l1 мм	ЗУБ
G6210102063	48,81	10 x 20	6	60	3
G6210102063P	48,81				3P
G6210102064	52,43				4
G621012256ALU	68,84	12 x 25		65	ALU
G6210122563	68,98				3
G6210122563P	68,98				3P
G6210122564	72,91				4
G6210162563P	77,29	16 x 25			3P
G6210162564	84,82				4

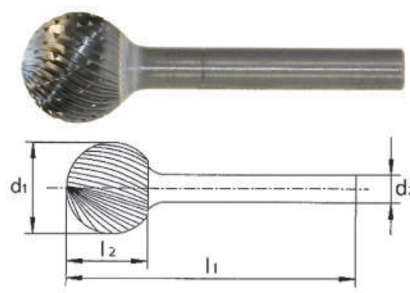


ART. KUD

Шарообразной формы. Подходят для работ с материалами различной прочности. Идеальны для механической обработки профилей, снятия заусенцев с внутренних отверстий и предварительной обработки столярных изделий на угловых сварных швах.

Cod. Tec.	GR69 Euro	d1 x l2 мм	d2 мм	l1 мм	ЗУБ
G6230030233P	18,94	3 x 2	3	33	3P
G6230030234	22,58				4
G6230030235	17,87				5
G6230040333P	29,82	4 x 3		34	3P
G6230040334	28,66				4
G6230040335	28,84				5
G6230060533P	25,20	6 x 5		35	3P
G6230080763	30,53	8 x 7	6	47	3

Cod. Tec.	GR69 Euro	d1 x l2 мм	d2 мм	l1 мм	ЗУБ
G6230080763P	27,68	8 x 7	6	47	3P
G6230080764	28,96				4
G6230100964	34,96	10 x 9		49	
G6230121063P	40,11	12 x 10.8		50	3P
G6230121064	42,89				4
G6230161463P	56,89	16 x 14.3		54	3P
G6230161464	61,17				4

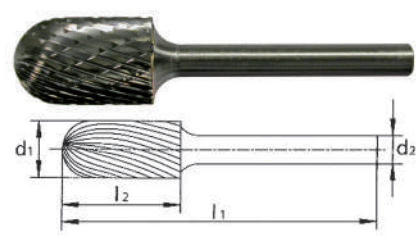


ART. WRC

Цилиндрической формы с шарообразной головкой. Подходят для работ с материалами различной прочности. Идеальны для механической обработки поверхностей, профилей, предварительной обработки столярных изделий на угловых сварных швах.

Cod. Tec.	GR69 Euro	d1 x l2 мм	d2 мм	l1 мм	ЗУБ
G6240031333P	19,84	3 x 13	3	43	3P
G6240031334	23,72				4
G6240031335	17,73				5
G6240061335	45,74	6 x 13			
G6240061663P	34,14	6 x 16	6	55	3P
G6240082063	48,62	8 x 20		60	3
G6240082063P	38,42				3P

Cod. Tec.	GR69 Euro	d1 x l2 мм	d2 мм	l1 мм	ЗУБ
G6240082064	42,43	8 x 20	6	60	4
G6240102063P	47,60	10 x 20			3P
G6240102064	57,19				4
G624012256ALU	71,81	12 x 25		65	ALU
G6240122563	61,60				3
G62401225363P	61,60				3P
G6240162563P	87,33	16 x 25			

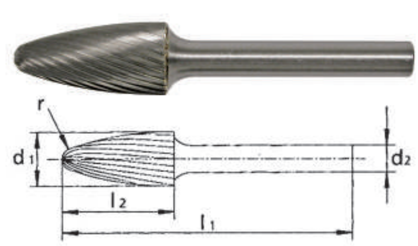


ART. RBF

Древообразные. Подходят для работ с материалами различной прочности.
Идеальны для механической обработки узких профилей.

Cod. Tec.	GR69 Euro	d1 x l2 мм	d2 мм	l1 мм	ЗУБ
G6250030735	21,32	3 x 7	3	37	5
G6250061333P	38,01	6 x 13		43	3P
G6250061335	36,82				5
G6250061863	39,53	6 x 18	6	55	3
G6250061863P	33,79				3P

Cod. Tec.	GR69 Euro	d1 x l2 мм	d2 мм	l1 мм	ЗУБ
G6250082063P	47,40	8 x 20	6	60	3P
G6250102063	54,34	10 x 20			3
G6250102063P	54,34				3P
G6250122563	59,59	12 x 25		65	3
G6250122563P	59,59				3P



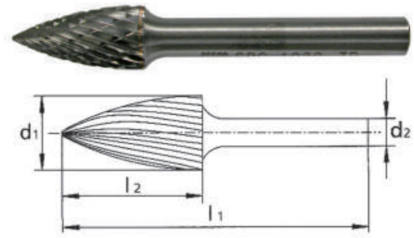
ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ БОРФРЕЗЫ

ART. SPG

В форме стрельчатого свода. Подходят для работ с материалами различной прочности.
Идеальны для обработки узких профилей и острых углов.

Cod. Tec.	GR69 Euro	d1 x l2 мм	d2 мм	l1 мм	ЗУБ
G6260031335	21,73	3 x 13	3	43	5
G6260061334	26,14	6 x 13			4
G6260061863P	32,64	6 x 18	6	55	3P
G6260061864	34,14				4
G6260102063	46,82	10 x 20		60	3

Cod. Tec.	GR69 Euro	d1 x l2 мм	d2 мм	l1 мм	ЗУБ
G6260102064	49,41	10 x 20	6	60	4
G6260122563	58,26	12 x 25		65	3
G6260122563P	58,26				3P
G6260122564	61,50				4
G6260163063P	83,32	16 x 30		70	3P

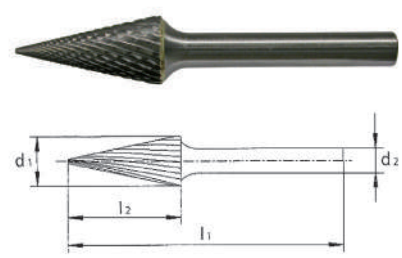


ART. SKM

Форма заостренного конуса. Подходят для работ с материалами различной прочности.
Идеальны для обработки узких профилей, острых углов и поверхностей.

Cod. Tec.	GR69 Euro	d1 x l2 мм	d2 мм	l1 мм	ЗУБ
G6270031134	23,72	3 x 11	3	41	4
G6270031135	24,24				5
G6270061333P	34,52	6 x 13		43	3P
G6270061335	33,18				5

Cod. Tec.	GR69 Euro	d1 x l2 мм	d2 мм	l1 мм	ЗУБ
G6270061863P	38,31	6 x 18	6	55	3P
G6270102063P	59,98	10 x 20		60	
G6270122563P	79,46	12 x 25			
G6270122564	84,13				4



G

HSS БОРФРЕЗЫ PFERD – ТЕХНИЧЕСКИЕ ПРИМЕЧАНИЯ

Типы резки, группы материалов, типы механической обработки.

Вырезы		Цветовой код материала заготовки				
Alu						
Вырезы 3						

Цветовой код

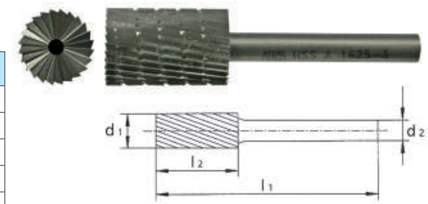
- = сталь и стальная отливка
- = нержавеющая сталь
- = материалы из цветных металлов
- = чугун

	Группы материалов	Типы механической обработки	Зуб	Скорость резания
P	Конструкционная сталь, углеродистая сталь, инструментальная сталь, нелегированная сталь, цементированная сталь, стальная отливка	Грубый = высокая степень удаления материала	3	60 - 80 м/мин
		Тонкий помол для искл. снятия заусенцев	3	80 - 100 м/мин
M	Аустенитная и ферритная нержавеющая сталь.	Грубый = высокая степень удаления материала	3	60 - 80 м/мин
		Тонкий помол для искл. снятия заусенцев	3	
N	Алюминиевые, латунные, медные, цинковые сплавы.	Грубый = высокая степень удаления материала	Alu	200 - 300 м/мин
K	Серый чугун. Чугун с шаровидным графитом.	Тонкий помол для искл. снятия заусенцев	3	200 - 250 м/мин
		Грубый = высокая степень удаления материала	3	60 - 80 м/мин
H	Термопласты и термореактивная пластмасса, армированные волокном, резина, деревянные синтетические материалы	Тонкий помол для искл. снятия заусенцев	3	80 - 100 м/мин
		Грубый = высокая степень удаления материала	Alu	200 - 300 м/мин

HSS БОРФРЕЗЫ

ART. A-ST

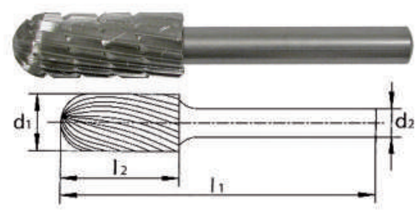
Цилиндрической формы, с резкой по периметру и на наконечнике. Подходят для механической обработки материалов с низкой механической прочностью. Идеален для работ по снятию заусенцев.



Cod. Tec.	G6310061663	G6310082063	G6310102063	G6310122563	G6310162563
GR69 Euro	14,57	17,03	27,24	31,34	40,23
Диам. d1 x l2 мм	6 x 16	8 x 20	10 x 20	12 x 25	16 x 25
Хвостовик D2 мм	6				
Общ.дл. мм	60			65	
ЗУБ Z	3				
	5				

ART. C

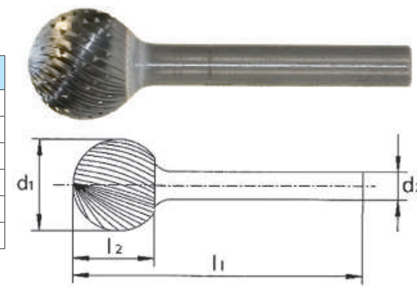
Цилиндрической формы с шарообразной головкой. Подходят для механической обработки материалов с низкой механической прочностью. Идеальны для механической обработки поверхностей, профилей, предварительной обработки столярных изделий на угловых сварных швах.



Cod. Tec.	G6320061663	G6320082063	G6320102063	G6320122563
GR69 Euro	14,57	17,03	27,36	31,34
Диам. d1 x l2 мм	6 x 16	8 x 20	10 x 20	12 x 25
Хвостовик D2 мм	6			
Общ.дл. мм	60			65
ЗУБ Z	3			
	5			

ART. F

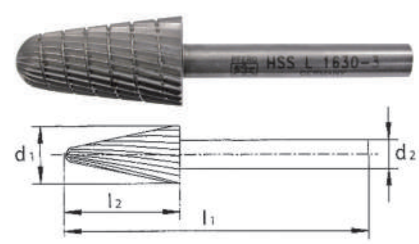
Шарообразной формы. Подходят для механической обработки материалов с низкой механической прочностью. Идеальны для механической обработки профилей, снятия заусенцев с внутренних отверстий и предварительной обработки столярных изделий на угловых сварных швах.



Cod. Tec.	G6330060563	G6330080763	G6330100963	G6330121063	G6330161463
GR69 Euro	14,57	24,21	28,23	33,81	40,23
Диам. d1 x l2 мм	6 x 5	8 x 7	10 x 9	12 x 10	16 x 14
Хвостовик D2 мм	6				
Общ.дл. мм	55		49	51	54
ЗУБ Z	3				
	5				

ART. L

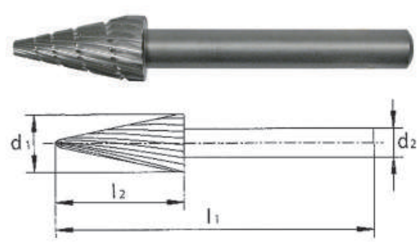
Форма закругленного конуса. Подходят для механической обработки материалов с низкой механической прочностью. Идеальны для механической обработки узких профилей.



Cod. Tec.	G6340102063	G6340122563	G6340163063
GR69 Euro	26,63	29,74	40,23
Диам. d1 x l2 мм	10 x 20	12 x 25	16 x 30
Хвостовик D2 мм	6		
Общ.дл. мм	60	65	70
ЗУБ Z	3		
	5		

ART. G

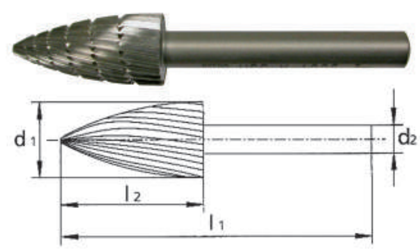
Форма заостренного конуса. Подходят для механической обработки материалов с низкой механической прочностью. Идеальны для обработки узких профилей, острых углов и поверхностей.



Cod. Tec.	G6350061863	G6350102063	G6350122563
GR69 Euro	14,57	24,21	31,34
Диам. d1 x l2 мм	6 x 18	10 x 20	12 x 25
Хвостовик D2 мм	6		
Общ.дл. мм	60		65
ЗУБ Z	3		
	5		

ART. K

В форме стрельчатого свода. Подходят для механической обработки материалов с низкой механической прочностью. Идеальны для обработки узких профилей и острых углов.



Cod. Tec.	G6360061863	G6360102063	G6360122563	G6360163063
GR69 Euro	14,57	28,23	30,02	40,23
Диам. d1 x l2 мм	6 x 18	10 x 20	12 x 25	16 x 30
Хвостовик D2 мм	6			
Общ.дл. мм	60		65	70
ЗУБ Z	3			
	5			

G

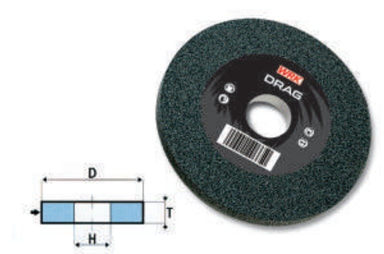
WRK ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ

ART. G7200

Шлифовальные круги из серого оксида алюминия. Подходят для механической обработки стали и черных металлов.

A

Cod. Tec.		G720015036	G720015060	G720020036	G720020060
GR68	Euro	28,98	28,98	46,49	46,49
D x T x H	мм	150 x 20 x 20		200 x 25 x 20	
Хар-ки		1A36-P5V	1A60-P5V	1A36-P5V	1A60-P5V



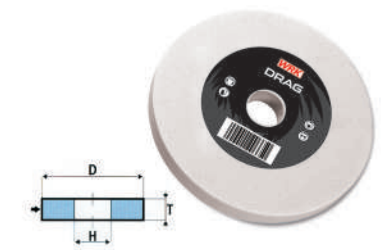
P	M	K	N	S	H
●		○			

ART. G7208

Шлифовальные круги из белого оксида алюминия. Подходят для механической обработки сталей и HSS стали, черных металлов и твердой бронзы.

A

Cod. Tec.		G7208150202046	G7208150202060	G7208150252046	G7208150252060
GR68	Euro	32,06	32,06	37,05	37,05
D x T x H	мм	150 x 20 x 20		150 x 25 x 20	
Хар-ки		8A46-M5V	8A60-M5V	8A46-M5V	8A60-M5V
Cod. Tec.		G7208200202046	G7208200202060	G7208200252046	G7208200252060
GR68	Euro	42,39	42,39	48,36	48,36
D x T x H	мм	200 x 20 x 20		200 x 25 x 20	
Хар-ки		8A46-M5V	8A60-M5V	8A46-M5V	8A60-M5V



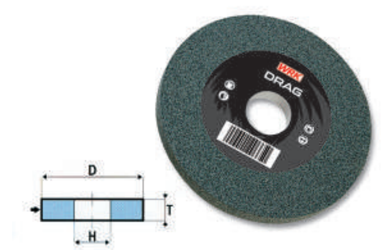
P	M	K	N	S	H
●	●	○		○	

ART. G7204

Шлифовальные круги из зеленого карбида кремния. Более твердые и острые, чем оксид алюминия. Подходят для механической обработки карбидов металла, латуни и мягкой бронзы, меди, алюминия и его сплавов, а также цветных металлов.

SiC

Cod. Tec.		G7204150202080	G7204150252080	G7204200202080	G7204200252080
GR68	Euro	31,08	35,43	45,48	52,51
D x T x H	мм	150 x 20 x 20	150 x 25 x 20	200 x 20 x 20	200 x 25 x 20
Хар-ки		2C80-K5V			



P	M	K	N	S	H
●		○	●	●	●

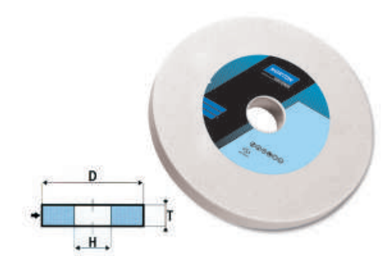
NORTON ВЫСОКОТОЧНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ

ART. G7210

Оксид алюминия. Подходят для механической обработки сталей и HSS стали, черных металлов и твердой бронзы. Хрупкий. Холодная резка. Абразивный материал 38A, белого цвета.

A

Cod. Tec.		G72101502020B	G72101502032	G72101502520	G72102002032
GR69	Euro	34,30	34,99	40,21	39,06
D x T x H	мм	150 x 20 x 32		150 x 25 x 20	200 x 20 x 32
Хар-ки		38A46-MVS	38A60-NVS	38A60-MVS	38A60-NVS
		1	4		
Cod. Tec.		G72102002532	G72102002520	G72102502532B	G72102503232
GR69	Euro	57,24	57,24	74,45	85,84
D x T x H	мм	200 x 25 x 32	200 x 25 x 20	250 x 25 x 32	250 x 32 x 32
Хар-ки		38A46-NVS	38A60-MVS	38A60-LVS	38A60-NVS
		4		1	



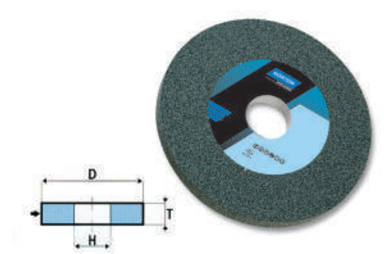
P	M	K	N	S	H
●	●	○		○	

ART. G7205

Карбид кремния. Более твердые и острые, чем оксид алюминия. Подходят для механической обработки карбидов металла, латуни и мягкой бронзы, меди, алюминия и его сплавов, а также цветных металлов. Абразивный материал 39C, зеленого цвета.

SiC

Cod. Tec.		G72051502020	G72051502520	G72052002020	G72052002520	G72052503232
GR69	Euro	30,77	35,55	45,00	54,35	82,05
D x T x H	мм	150 x 20 x 20	150 x 25 x 20	200 x 20 x 20	200 x 25 x 20	250 x 32 x 32
Хар-ки		39C80-KVS				
		4				2



P	M	K	N	S	H
●		○	●	●	●

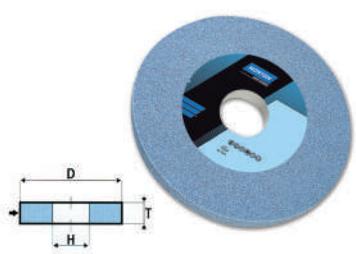
G

ВЫСОКОТОЧНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ

ART. G7220

Высокая концентрация. SG Norton оксид алюминиевая керамика.
Самовосстанавливающаяся микрокристаллическая структура.
Выдающаяся эффективность резки и продолжительный срок службы.
Подходит для очень твердых сталей.
Абразивный материал 35G, голубого цвета.

C



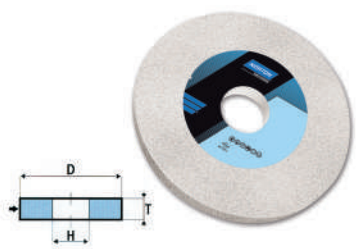
Cod. Tec.	G72201501032	G72201501632
GR69 Euro	44,72	51,50
D x T x H мм	150 x 10 x 32	150 x 16 x 32
Характеристики	3SG60-LVX	
	2	

P	M	K	N	S	H
●	●	○	●	○	

ART. G7230

Quanton Norton + Vitrium керамический абразивный материал следующего поколения.
Минимальное засорение и значительно сниженный уровень тепловых проявлений.
Бесподобная эффективность удаления и продолжительный срок службы до 35%.
Очень универсальный продукт. Оптимальный выбор для работ по черновой и финишной обработке поверхностей из HSS (high-speed steel -быстрорежущая сталь) сталей.
Абразивный материал 2NQ + VITRIUM 3, цвета слоновой кости.

C



Cod. Tec.	G72301801332	G72302002032
GR69 Euro	56,45	66,29
D x T x H мм	180 x 13 x 32	200 x 20 x 32
Характеристики	2NQ46IVS3	2NQ60IVS3
	2	

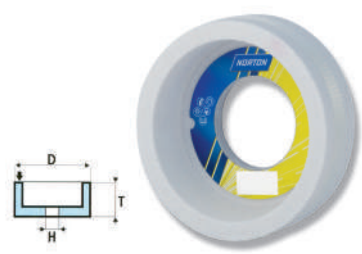
P	M	K	N	S	H
●	●		●		

ЧАШЕЧНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ

ART. G7305

Оксид алюминия. Подходит для механической обработки сталей и закаленных сталей. Использование машинки для шлифования поверхности.
Абразивный материал 38A, белого цвета.

A



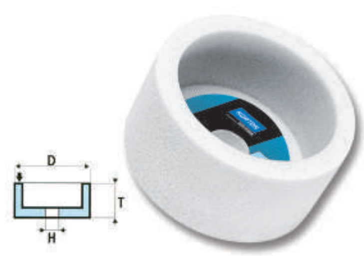
Cod. Tec.	G7305180AA	G7305200AA	G7305200BB
GR69 Euro	82,05	113,51	113,51
D x T x H мм	180 x 76 x 78	200 x 82 x 78	
Хар-ки	38A36-JVS	38A36-HVS3	38A46-HVS3
	2		

P	M	K	N	S	H
●	●				

ART. G7310

Оксид алюминия. Подходит для механической обработки SR стали. Используется для универсальных заточных станков.
Абразивный материал 38A, белого цвета.

A



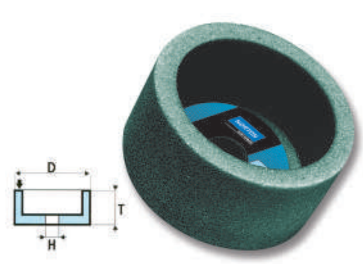
Cod. Tec.	G7310100A60	G7310100A80
GR69 Euro	38,07	38,07
D x T x H мм	100 x 50 x 20	
Хар-ки	38A60-MVS	38A80-LVS
	2	

P	M	K	N	S	H
●	●				

ART. G7315

Карбид кремния. Подходит для механической обработки SR стали. Используется для универсальных заточных станков.
Абразивный материал 39C, зеленого цвета.

SiC



Cod. Tec.	G7315100CBO
GR69 Euro	41,86
D x T x H мм	100 x 50 x 20
Хар-ки	39C80-JVS
	2

P	M	K	N	S	H
●					

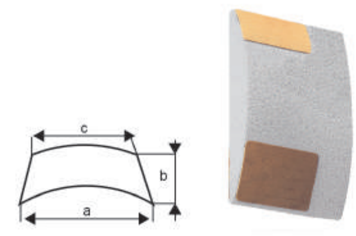
ШЛИФОВАЛЬНЫЕ СЕГМЕНТЫ

ART. G7405

Оксид алюминия. SE форма. Подходит для обработки закаленных сталей.
Абразивный материал 38A, белого цвета.

A

Cod. Tec.		G7405A46VS3
GR69	Euro	6,50
a x c x b	мм	50 x 45 x 16
Длина	мм	90
Хар-ки		38A46HVS3
		4



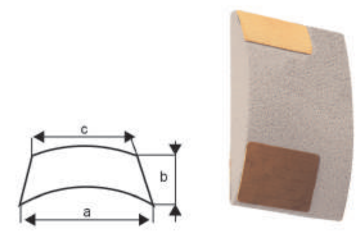
P	M	K	N	S	H
●	●				

ART. G7410

Высокоэффективная оксидная керамика. SE форма. Подходит для механической обработки сталей и закаленных сталей. Использование машинки для шлифования поверхности.
Абразивный материал 2NQ, цвета слоновой кости.

C

Cod. Tec.		G7410NQ46VS3
GR69	Euro	9,26
a x c x b	мм	50 x 45 x 16
Длина	мм	90
Хар-ки		2NQ46GVS3
		4



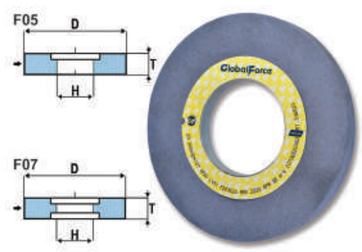
P	M	K	N	S	H
●	●		●		

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ НА ПЛОСКИХ ПОВЕРХНОСТЯХ

ART. GLOBAL FORCE

G7440P205 - Открытая, пористая структура. Для твердой стали, превосходная финишная обработка.
G7440P255 - Открытая, пористая структура. Универсальное использование для стали вплоть до 50-55 Rockwell
G7440P305 - Не пористые шлифовальные круги средней конструкции.
Подходит для стали средней твердости и мягкой стали, а также в случае прерванного процесса резки.
G7440P357 - Открытая, пористая структура. Универсальное использование для стали вплоть до 50-55 Rockwell

Cod. Tec.		G7440P205	G7440P255	G7440P305	G7440P357
GR69	Euro	321,43	470,25	470,25	657,51
D x T x H	мм	355 x 50 x 127	406 x 50 x 127		406 x 76 x 127
Характеристики		GF54E12VXPM	GF46F12VXPC	GF46IVX	GF46F12VXPC
Форма			05		07



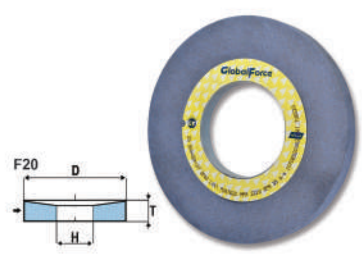
P	M	K	N	S	H
●	●	●	○	○	

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ НА КРУГЛЫХ ПОВЕРХНОСТЯХ

ART. GLOBAL FORCE

G7450TE2020 - Для мягкой стали
G7450TE2520 - Для стали средней твердости и твердой стали вплоть до 50-55 Rockwell
G7450P3020 - Универсальная версия, подходит для широкого спектра материалов
G7450P3540 - Для стали средней твердости и твердой стали вплоть до 50-55 Rockwell

Cod. Tec.		G7450TE2020	G7450TE2520	G7450P3020	G7450P3540
GR69	Euro	(186,07)	(248,92)	(334,75)	(427,35)
D x T x H	мм	406 x 40 x 127	406 x 50 x 127	300 x 40 x 127	355 x 40 x 127
Хар-ки		GF60-VX	GF60-LVX	GF60-MVX	GF60-LVX
Форма			20		



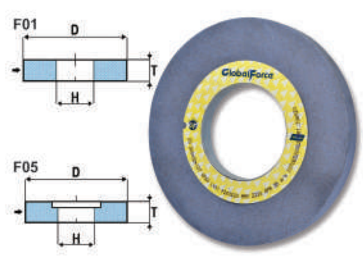
P	M	K	N	S	H
●	●	●	○	○	

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ "JONES AND SHIPMAN"

ART. GLOBAL FORCE

G7460JS2005 - Подходит для мягкой стали, средней структуры, превосходная финишная обрабтка
G7460JS2501 - Высокопористые, мелкозернистые шлифовальные круги, высокая эффективность снятия и хорошая финишная обработка поверхностей

Cod. Tec.		G7460JS2005	G7460JS2501
GR69	Euro	90,65	109,73
D x T x H	мм	180 x 20 x 31,75	200 x 20 x 31,75
Хар-ки		3SG60JVS	3SG60GVSPF
Форма		05	01
		2	



P	M	K	N	S	H
●	●	●	○	○	

Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

УСТРОЙСТВА ДЛЯ ПРАВКИ ШЛИФОВАЛЬНЫХ КРУГОВ

ART. G7710

Для правки и заточки. С крепкой деревянной ручкой. Рулоны из нержавеющей стали.

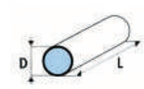
Cod. Tec.	G771036	G771055	G7711R36	G7711R55
GR69 Euro	55,86	79,16	23,87	37,26
Круг ø мм	36	55	36	55
Длина мм	285	435	-	
Зубчатые колеса №	3	4	3	4
Запасная часть	-		Ролик Ø36	Ролик Ø55

ПРУТКИ ДЛЯ ПРАВКИ ШЛИФОВАЛЬНЫХ КРУГОВ

ART. 37C

Для традиционных шлифовальных кругов. Круглое сечение.
Темно серый цвет.

SiC



Cod. Tec.	G761020200C30	G761025200C30
GR69 Euro	14,83	15,74
Форма	●	
D x L мм	20 x 200	25 x 200
Хар-ки	37C30-TV	
	10	

АЛМАЗНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ПРАВКИ ШЛИФОВАЛЬНЫХ КРУГОВ

ART. G7620

Алмазное зерно. Подходит для всех типов традиционных абразивных материалов.

Cod. Tec.	G76200508	G762003310	G762010010	G762005012
GR69 Euro	117,94	102,66	127,74	112,27
Кт	0,50	0,33	1,00	0,50
Хвостовик мм	8	10		12

АЛМАЗНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ПРАВКИ ШЛИФОВАЛЬНЫХ КРУГОВ

ART. G7630

Алмазный инструмент для правки с несколькими наконечниками.
Темно серый цвет.

Cod. Tec.	G7630258
GR69 Euro	201,00
Хар-ки	Алмазный, с несколькими наконечниками, 8 x 11 конический хвостовик МК1

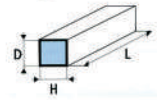
G

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ БРУСКИ ИЗ ОКСИДА АЛЮМИНИЯ

ART. G7505

Процедура пропитки специальными маслами. Равномерная агломерация, равномерная твердость, размерная точность.
Подходит для заточки и работ, связанных со снятием заусенцев в процессе чистовой отделки. Квадратное сечение.

A



Cod. Tec.	G750513FF46	G750516MF56	G750519FF66	G750519MF66
GR69 Euro	8,98	9,26	10,20	10,20
Форма	■			
D x H x L мм	13 x 13 x 150	16 x 16 x 150	19 x 19 x 150	
Хар-ки	FF-46	MF-56	FF-66	MF-66
	5			

P	M	K	N	S	H
○	○	○	○		

FF = Мелкое зерно кирпичного цвета
MF = Среднее зерно коричневого цвета

ART. G7510

Процедура пропитки специальными маслами. Равномерная агломерация, равномерная твердость, размерная точность.
Подходит для заточки и работ, связанных со снятием заусенцев в процессе чистовой отделки. Треугольное сечение.

A

Cod. Tec.	G751010FF136	G751010MF136	G751013FF146	G751013MF146	G751016FF156	G751016MF156
GR69 Euro	9,26	9,26	9,69	9,69	10,20	10,20
Форма	▲					
D x H x L мм	10 x 10 x 150		13 x 13 x 150		16 x 16 x 150	
Хар-ки	FF-136	MF-136	FF-146	MF-146	FF-156	MF-156
	5					

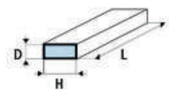
P	M	K	N	S	H
○	○	○	○		

FF = Мелкое зерно кирпичного цвета
MF = Среднее зерно коричневого цвета

ART. G7515

Процедура пропитки специальными маслами. Равномерная агломерация, равномерная твердость, размерная точность.
Подходит для заточки и работ, связанных со снятием заусенцев в процессе чистовой отделки: Прямоугольное сечение.

A



Cod. Tec.	G75150625FB14	G75150625MB14	G75151325FB24	G75151325MB24
GR69 Euro	8,89	8,71	9,63	9,63
Форма	▬			
D x H x L мм	6 x 25 x 100		13 x 25 x 100	
Хар-ки	FB-14	MB-14	FB-24	MB-24
	5			

Cod. Tec.	G75151338MB26	G75151650MB36	G75152550FB8	G75152550MB8
GR69 Euro	13,15	13,29	26,83	21,33
Форма	▬			
D x H x L мм	13 x 38 x 150	16 x 50 x 150	25 x 50 x 200	
Хар-ки	MB-26	MB-36	FB-8	MB-8
	5			

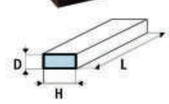
P	M	K	N	S	H
○	○	○	○		

FB = Мелкое зерно кирпичного цвета
MB = Среднее зерно коричневого цвета

ART. G7520

Процедура пропитки специальными маслами. Равномерная агломерация, равномерная твердость, размерная точность. Подходит для заточки и работ, связанных со снятием заусенцев в процессе чистовой отделки: Прямоугольное сечение.
Комбинированное зерно.

A



Cod. Tec.	G75202550IB6
GR69 Euro	20,37
Форма	▬
D x H x L мм	25 x 50 x 150
Хар-ки	38A320-SV / 57A100-OV
	5

P	M	K	N	S	H
○	○	○	○		

Комбинированное зерно

G

СРЕДСТВО ДЛЯ РУЧНОЙ ПРИТИРКИ GRIT-BIT

ART. GRIT-BIT

Grit-Bit обеспечивает продолжительный срок службы, является высокоэффективным, экономичным инструментом А 2X встроенный в ручку увеличитель позволяет производить точную проверку режущей кромки инструмента.

Основные характеристики:
Помогает предупредить скалывание вставок из твердых металлов, образование заусенцев и неровностей, которые могут образоваться на режущей кромке после заточки, данный процесс полностью исключен.

Cod. Tec.		G8710240	G8710320	G8710400	G8710600
GR69	Euro	(63,86)	(66,95)	(66,95)	(85,49)
Форма		Плоский			
Модель		GB-240	GB-320	GB-400	
Применение		Обезжиривание	Шлифование	Притирка	Ультра-тонкое
Зерно		240	320	400	600

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ГОЛОВКИ GESSWEIN - ИЗГОТОВИТЕЛЬ ШТАМПОВ (DF)

Бруски средней твердости, выполненные из оксида алюминия.
Они сочетают в себе быструю резку и среднюю степень хрупкости. Идеальны для общего использования на твердой и мягкой стали, например, такой как 2344, 2311, 2083, и для предварительной обработки алюминия.

A

Cod. Tec.		G78006X3400	G78006X3600	G78006X3900
GR69	Euro	6,48	7,30	7,64
Размер	мм	6 x 3 x 150		
Зерно		400	600	900
		12		

A

Cod. Tec.		G780513X6150	G780513X6220	G780513X6320	G780513X6400
GR69	Euro	7,97	7,97	9,12	9,12
Размер	мм	13 x 6 x 150			
Зерно		150	220	320	400
		12			

G

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ГОЛОВКИ GESSWEIN - EDM

Они удаляют стойкие и сильные отложения, которые образуются в процессе электроискровой обработки, намного быстрее, чем какой бы то ни было иной камень. Они содержат очень острый оксид алюминия высшего качества для производства быстрой резки. Специальное связующее вещество на основе глины позволяет EDM камням хорошо сохранять свою форму во время механической обработки маленьких деталей и рабочих углов.
Они медленно крошатся, быстро режут и не растираются в пасту.

A

Cod. Tec.		G78106X3120	G78106X3180	G78106X3220
GR69	Euro	6,01	6,13	6,13
Размеры	мм	6 x 3 x 150		
Зерно		120	180	220
		12		

Cod. Tec.		G78106X3320	G78106X3400	G78106X3600
GR69	Euro	6,10	6,48	7,41
Размеры	мм	6 x 3 x 150		
Зерно		320	400	600
		12		

A

Cod. Tec.		G781513X6120	G781513X6180	G781513X6220
GR69	Euro	8,32	8,32	8,32
Размер	мм	13 x 6 x 150		
Зерно		120	180	220
		12		

Cod. Tec.		G781513X6320	G781513X6400
GR69	Euro	9,30	7,90
Размер	мм	13 x 6 x 150	
Зерно		320	400
		12	

Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ГОЛОВКИ GESSWEIN - ПРОМАСЛЕННЫЕ (OT)

Бруски средней твердости с белым оксидом алюминия, пропитанные маслом; могут использоваться без смазки.
Превосходны для механически обработанных поверхностей, тонкой резки.
Они хорошо сохраняют свою форму для шлифовки деталей пресс-форм, имеют среднюю степень дробления.

A

Cod. Tec.	G78206X3120	G78206X3220	G78206X3320
GR69 Euro	6,65	6,65	6,88
Размер мм	6 x 3 x 150		
Зерно	120	220	320
	12		

Cod. Tec.	G78206X3400	G78206X3600	G78206X31200
GR69 Euro	6,91	7,73	9,12
Размер мм	6 x 3 x 150		
Зерно	400	600	1200
	12		

A

Cod. Tec.	G782513X6120	G782513X6220	G782513X6320	G782513X6400
GR69 Euro	8,97	8,97	10,48	10,48
Размер мм	13 x 6 x 150			
Зерно	120	220	320	400
	12			

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ТОНКОГО ШЛИФОВАНИЯ

Длинные керамические волокна и специально закаленная смола делают эти камни гибкими и жаростойкими; идеальны для финишной обработки в ограниченных пространствах.
Первоначально, они показаны для применения в ультразвуковом оборудовании, но также они эффективны при использовании в DIPROFIL опиловочных станках и в случае обработки вручную.

C

Cod. Tec.	G78501X4120	G78501X4180	G78501X4300	G78501X4400
GR69 Euro	14,34	14,34	14,34	14,34
Цвет	Зеленый	Золотой	Коричневый	Оранжевый
Размер мм	1 x 4 x 100			
Зерно	120	180	300	400

Cod. Tec.	G78501X4600	G78501X4800	G78501X41000	G78501X41200
GR69 Euro	14,34	12,85	12,85	12,85
Цвет	Серый	Голубой	Белый	Красный
Размер мм	1 x 4 x 100			
Зерно	600	800	1000	1200

C

Cod. Tec.	G78551X6120	G78551X6180	G78551X6300	G78551X6400
GR69 Euro	21,70	21,70	21,70	21,70
Цвет	Зеленый	Золотой	Коричневый	Оранжевый
Размер мм	1 x 6 x 100			
Зерно	120	180	300	400

Cod. Tec.	G78551X6600	G78551X6800	G78551X61000	G78551X61200
GR69 Euro	21,70	19,60	19,60	19,60
Цвет	Серый	Голубой	Белый	Красный
Размер мм	1 x 6 x 100			
Зерно	600	800	1000	1200

C

Cod. Tec.	G78651X10120	G78651X10180	G78651X10300	G78651X10400
GR69 Euro	28,46	28,46	28,46	28,46
Цвет	Зеленый	Золотой	Коричневый	Оранжевый
Размер мм	1 x 10 x 100			
Зерно	120	180	300	400

Cod. Tec.	G78651X10600	G78651X10800	G78651X101000	G78651X101200
GR69 Euro	28,46	25,74	25,74	25,74
Цвет	Серый	Голубой	Белый	Красный
Размер мм	1 x 10 x 100			
Зерно	600	800	1000	1200

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ТОНКОГО ШЛИФОВАНИЯ

Длинные керамические волокна и специально закаленная смола делают эти камни гибкими и жаростойкими; идеальны для финишной обработки в ограниченных пространствах.
Первоначально, они показаны для применения в ультразвуковом оборудовании, но также они эффективны при использовании в DIPROFIL опиловочных станках и в случае обработки вручную.

C

Cod. Tec.		G7875D3120	G7875D3180	G7875D3300	G7875D3400
GR69	Euro	14,96	14,96	14,96	14,96
Цвет		Зеленый	Золотой	Коричневый	Оранжевый
Размер	мм	Ø 3 x 50			
Зерно		120	180	300	400

Cod. Tec.		G7875D3600	G7875D3800	G7875D31000	G7875D31200
GR69	Euro	(14,96)	13,27	13,27	13,27
Цвет		Серый	Голубой	Белый	Красный
Размер	мм	Ø 3 x 50			
Зерно		600	800	1000	1200

C

Cod. Tec.		G7880D3120	G7880D3180	G7880D3300	G7880D3400
GR69	Euro	29,11	29,11	29,11	29,11
Цвет		Зеленый	Золотой	Светло коричневый	Оранжевый
Размер	мм	Ø 3 x 100			
Зерно		120	180	300	400

Cod. Tec.		G7880D3600	G7880D3800	G7880D31000	G7880D31200
GR69	Euro	29,11	26,36	26,36	26,36
Цвет		Серый	Голубой	Белый	Красный
Размер	мм	Ø 3 x 100			
Зерно		600	800	1000	1200

G

ДЕРЕВЯННЫЕ БРУСКИ ДЛЯ ПРИТИРКИ И ПОЛИРОВКИ

Деревянные бруски идеальны для использования с алмазной пастой. Они сделаны из деревянных реек, которые ламинированы и прессованы связующей смолой.

Cod. Tec.		G79503X3D	G79504,5X4,5D	G79506,5X6,5D
GR69	Euro	1,59	1,79	2,48
Размер	мм	3 x 3 x 150	4.5 x 4.5 x 150	6.5 x 6.5 x 150
Материал		Твердая древесина = Пропитанная смолой древесина бука		
		10		

Cod. Tec.		G79553X7D	G79558X12,5D
GR69	Euro	1,96	3,37
Размер	мм	3 x 7 x 150	8 x 12.5 x 150
Материал		Твердая древесина = Пропитанная смолой древесина бука	
		10	

Cod. Tec.		G7960D3D	G7960D4,5D	G7960D6,5D
GR69	Euro	1,59	2,48	3,03
Размер	мм	Ø 3 x 150	Ø 4.5 x 150	Ø 6.5 x 150
Материал		Твердая древесина = Пропитанная смолой древесина бука		
		10		

Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

ОПОРЫ ПОД АБРАЗИВНЫЕ КАМНИ

ART. G8010

NEW

Двойная опора под абразивные камни. Опора для круглых камней диаметром Ø 6 мм и прямоугольных на 3 мм и толщиной 6 мм при ширине 6 мм.

Cod. Tec.	G801066
GR69 Euro	18,27
Размер мм	Ø 6,0 - 3 x 6 - 6x6

ART. G8011

NEW

Опоры для круглых камней диаметром Ø 3 мм.

Cod. Tec.	G801130
GR69 Euro	13,86
Размер мм	Ø 3,0

ART. G8012

NEW

Опоры для прямоугольных керамических камней.

Cod. Tec.	G801241	G801261	G8012101
GR69 Euro	8,40	8,40	8,40
Размер мм	4 x 1	6 x 1	10 x 1

ART. G8013

NEW

Опоры для абразивных камней с винтовым креплением. Подходит для камней размером 13х6 мм.

Cod. Tec.	G8013136
GR69 Euro	44,94
Размер мм	13 x 6

ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ АБРАЗИВНЫЕ ПАСТЫ

ART. PP

Полирующие абразивные пасты обозначаются различными цветами в соответствии с их конкретным применением.
Обычно применяются на войлочных дисках G1440. Приблизительная масса 1000 + 1,150 г.

Cod. Tec.	G7984100	G7984300	G7984400
GR69 Euro	14,84	10,39	11,84
Применение	Сталь + Нержавеющая сталь	Цветные металлы	Все металлы
Цвет	Зеленый \	Коричневый	Розовый
Исполнение	Предварительная полировка		Зеркальная полировка

Изделие представлено под указателем G

СМАЗОЧНАЯ ЖИДКОСТЬ ДЛЯ ПАСТ И ЖИДКОСТИ ДЛЯ ОЧИСТКИ АЛМАЗНЫХ ИНСТРУМЕНТОВ

ART. G7985

Тип жидкого смазочного материала OS, растворим в масле. Жидкость на основе масла с низкой вязкостью
Пригодно для использования с пастами типа KD. Рекомендовано для чистки инструмента и полировки пресс-форм.

Cod. Tec.		G7985OS0,45	G7985OS5
GR69	Euro	27,38	115,10
Тип		OS	
Упаковка		Бутылка с распылителем	Маленький канистра
мл/л	l	0,45	5

АЛМАЗНЫЕ ПАСТЫ - ТИП KD

ART. G7979

Серия алмазных паст для специального применения, которая дополняет ассортимент шлифовальных продуктов.
Все пасты изготовлены в соответствии со стандартом ISO 9001. KD пасты растворимы и в масле, и в воде.
Упакованы в упаковки по 5 г. Шприцы типа "Аппликатор".

Cod. Tec.		G79791KDC25	G79793KDC45	G79796KDC35	G79798KDC45
GR69	Euro	29,86	56,44	59,22	89,95
Использование		Финишная отделка с зеркальным блеском для стали, металлографическая шлифовка карбида вольфрама.	Финишная отделка с зеркальным блеском для карбида вольфрама, сапфира, рубина.	Исключительно быстрая шлифовка стали, сапфира, рубина. Более лучшее шлифование для общего использования.	Для удаления полос и предварительного шлифования стали. Средняя полировка карбида вольфрама, сапфира, рубина. Притирка стали, карбида вольфрама.
Микрон		1	3	6	8
Цвет		Небесно голубой	Зеленый	Желтый	Красный

Cod. Tec.		G797914KDC35	G797925KDC35	G797945KDC35	G797960KDC25
GR69	Euro	89,95	89,95	89,95	111,66
Использование		Быстрое удаление стали, предварительная шлифовка карбида вольфрама.	Быстрое удаление материала с хорошей финишной обработкой на стали. Хорошее снятие материала с карбида вольфрама.	Очень быстрое удаление стального материала, особенно, с углублений после черновой обработки, волнистых поверхностей и лунок (выемок). Быстрое снятие материала с карбида вольфрама.	Для придания шероховатости твердым материалом
Микрон		14	25	45	60
Цвет		Коричневый	Красное дерево	Малиновый	Оранжевый

NORTON SAINT-GOBAIN АЛМАЗНЫЕ ПАСТЫ ДЛЯ ПРИТИРКИ

ART. G7970

Синтетическая алмазная крошка, превосходно отобранная по размеру, добавлена в пасту.
При использовании, ее следует разводить в воде и спирте; она является превосходной для ручных притирочных работ широкого ряда элементов.
Для получения сверх чистовой отделки электронных компонентов, полупроводников, магнитных головок, жестких кругов и оптического стекла.
Традиционные работы по финишной обработке, подготовительная притирка, высокая степень снятия и черновой обработки материала.

Cod. Tec.	GR69 Euro	Микрон	Цвет	Содержание г	
G7970AVORIO5	30,12	1	Цвет слоновой кости	5	1
G7970GIALLO5	37,70	3	Желтый		
G7970ARANCIO5	40,93	6	Оранжевый		
G7970VERDE5	45,23	9	Зеленый		
G7970AZZURRO5	45,23	12	Небесно голубой		
G7970BLU5	45,23	15	Голубой		
G7970MARRONE5	54,92	20	Коричневый		
G7970ROSSO5	54,92	30	Красный		
G7970NOCCIOLA5	54,92	45	Лесной орех		

G

Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

ИНФОРМАЦИЯ ОБ ИСПОЛЬЗОВАНИИ

Исключительная твердость алмаза делает его пригодным для обработки твердого металла, стекла, графита, драгоценных металлов и всех синтетических материалов, армированных волокном. Будучи таким же углеродным соединением, не пригоден для обработки стали. С другой стороны, кубический нитрид бора (КНБ) в особенности подходит для механической обработки закаленной стали твердостью более 50 по Роквеллу, а также сверхбыстрорежущей стали (HSS).

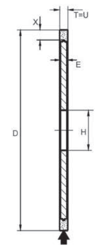
TYROLIT АЛМАЗНЫЕ ДИСКИ ФОРМЫ 1A1R

NEW

ART. 101000

Высокопроизводительные режущие диски для твердых металлов. Могут использоваться со стационарными или автоматическими отрезными системами, обычно влажными. Максимальная рабочая скорость 59 м/с.

Cod. Tec.		G77311251126
GR69	Euro	256,00
D	мм	125
T	мм	1
H	мм	20
Технические характеристики		D126 C100 B



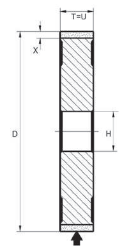
TYROLIT АЛМАЗНЫЕ ДИСКИ ФОРМЫ 1A1

NEW

ART. 612860

Алмазные шлифовальные диски со смолой в качестве связующего вещества для тяжелой работы с металлами. Для шлифования со скруглением и без центров. Позволяет работать с высокой степенью точности. Высокая эффективность удаления материала в сочетании с пониженным износом дает существенные преимущества в плане экономии в сравнении с традиционными кремниевыми твердыми дисками. Рекомендовано смазывание. Максимальная рабочая скорость 63 м/с.

Cod. Tec.		G773610010126
GR69	Euro	229,00
D	мм	100
T	мм	10
H	мм	20
X	мм	3
Технические характеристики		11 D126 C75 B52 AL



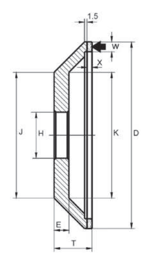
TYROLIT АЛМАЗНЫЕ ДИСКИ ФОРМЫ 1A1

NEW

ART. 38012 - 28162

Шлифовальные диски со смолой в качестве связующего вещества для заточки и шлифовки, обычно сухой, для твердосплавного режущего инструмента. В сравнении с традиционными кремниевыми твердыми дисками дают большую долговечность и большую размерную точку.

Cod. Tec.		G77461002564	G774610025126
GR69	Euro	172,00	172,00
D	мм	100	
T	мм	25	
H	мм	20	
W - X	мм	6 x 2	
Технические характеристики		11 D64 C50 B52 AL	11 D126 C75 B52 AL



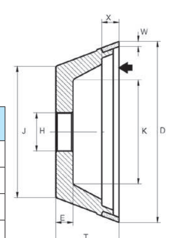
TYROLIT АЛМАЗНЫЕ ДИСКИ ФОРМЫ 1A1

NEW

ART. 721303 - 675318

Шлифовальные диски со смолой в качестве связующего вещества для заточки и шлифовки, обычно сухой, для твердосплавного режущего инструмента. В сравнении с традиционными кремниевыми твердыми дисками дают большую долговечность и большую размерную точку.

Cod. Tec.		G77511003564	G775110035126
GR69	Euro	160,00	160,00
D	мм	100	
T	мм	35	
H	мм	20	
W - X	мм	3 x 10	
Технические характеристики		11 D64 C50 B DIAGO	11 D126 C75 B DIAGO



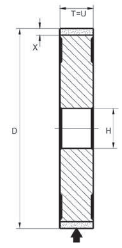
G

ДИСКИ ИЗ КНБ ФОРМЫ 1A1

NEW

ART. 620464

Шлифовальные диски из КНБ со смолой в качестве связующего вещества для механической обработки высоколегированных и сверхбыстрорежущих сталей. Для шлифования со скруглением и без центров. Позволяет работать с высокой степенью точности. Высокая эффективность удаления материала в сочетании с пониженным износом дает существенные преимущества в плане экономии в сравнении с традиционными кремниевыми твердыми дисками. Рекомендовано смазывание. Максимальная рабочая скорость 63 м/с.



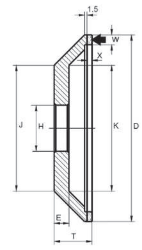
Cod. Tec.	G776010010126
GR69 Euro	394,00
D мм	100
T мм	10
H мм	20
X мм	6
Технические характеристики	51 B126 C50 B54 BA

ДИСКИ ИЗ КНБ ФОРМЫ 12A2D

NEW

ART. 217976

Шлифовальные диски из КНБ со смолой в качестве связующего вещества для заточки и шлифования, обычно сухого, режущего инструмента из нелегированных сталей и сверхбыстрорежущих сталей. В сравнении с традиционными кремниевыми твердыми дисками дают большую долговечность и большую размерную точку.



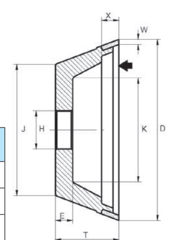
Cod. Tec.	G777010025126
GR69 Euro	199,00
D мм	100
T мм	25
H мм	20
W - X мм	6 x 2
Технические характеристики	51 B126 C50 B54 AL

ДИСКИ ИЗ КНБ ФОРМЫ 11V9

NEW

ART. 636398

Шлифовальные диски из КНБ со смолой в качестве связующего вещества для заточки и шлифования, обычно сухого, режущего инструмента из нелегированных и низколегированных, высоколегированных сталей и сверхбыстрорежущих сталей. В сравнении с традиционными кремниевыми твердыми дисками дают большую долговечность и большую размерную точку.



Cod. Tec.	G778010035126
GR69 Euro	173,00
D мм	100
T мм	35
H мм	20
W - X мм	3 x 10
Технические характеристики	51 B126 C75 B

WRK ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ НАПИЛЬНИКОВ

Крупность насечки напильника отмечена номером разреза и указывает на количество зубьев на сантиметр. Чтобы определить количество зубьев напильника, вы должны подсчитать количество зубьев, параллельных оси напильника, как показано на следующей схеме. Чем выше число, тем больше количество зубьев на сантиметр, что указывает на большую плавность хода инструмента.

Зубьев на см (диапазон допуска по ISO 234)	8	12	14	16	20	25	31	38	46
Механические напильные инструменты mm 100-125				1	2	3			
Механические напильные инструменты mm 150-200		1		2	3				
Механические напильные инструменты mm 250-350	1	2		3					
Рашпили mm 250-300	1		2						
Надфили					00	0	1	2	3

WRK НАПИЛЬНИКИ ПЛОСКИЕ

ART. G8305

DIN 7261 A ПЛОСКИЕ формы. Высокоуглеродистая сталь.
Отличная размерная точность, распределение и равномерность высоты зубцов.

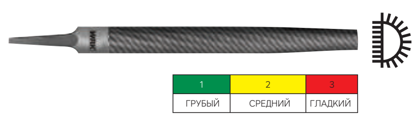
Cod. Tec.	GR68 Euro	Форма	мм	Сечение мм	ЗУБ	
G8305100T1	5,73	▬	100	12x2.5	1-B	12
G8305100T2	6,21				2-MD	
G8305100T3	6,42				3-D	
G8305150T1	6,32		150	16x4	1-B	
G8305150T2	6,61				2-MD	
G8305150T3	7,19				3-D	
G8305200T1	7,57		200	20x5	1-B	
G8305200T2	8,06				2-MD	
G8305200T3	8,45	▬	200	20x5	3-D	12
G8305250T1	10,00		250	25x6	1-B	
G8305250T2	10,97				2-MD	
G8305250T3	11,95				3-D	
G8305300T1	13,50		300	30x6.5	1-B	6
G8305300T2	14,57				2-MD	
G8305300T3	15,94				3-D	

WRK НАПИЛЬНИКИ ПОЛУКРУГЛЫЕ

ART. G8315

DIN 7261 E ПОЛУКРУГЛЫЕ формы. Высокоуглеродистая сталь.
Отличная размерная точность, распределение и равномерность высоты зубцов.

Cod. Tec.	GR68 Euro	Форма	мм	Сечение мм	ЗУБ	
G8315100T1	7,86	◓	100	11x3	1-B	12
G8315100T2	8,47				2-MD	
G8315100T3	9,22				3-D	
G8315150T1	8,76		150	16x4.5	1-B	
G8315150T2	9,31				2-MD	
G8315150T3	9,84				3-D	
G8315200T1	11,07		200	20x6	1-B	
G8315200T2	11,66				2-MD	
G8315200T3	12,52	◓	200	20x6	3-D	12
G8315250T1	13,89		250	25x7	1-B	
G8315250T2	14,79				2-MD	
G8315250T3	15,94				3-D	
G8315300T1	18,35		300	30x8.5	1-B	6
G8315300T2	19,32				2-MD	
G8315300T3	21,58				3-D	



WRK НАПИЛЬНИКИ КРУГЛЫЕ

ART. G8325

DIN 7261 F КРУГЛЫЕ формы. Высокоуглеродистая сталь.
Отличная размерная точность, распределение и равномерность высоты зубцов.

Cod. Tec.	GR68 Euro	Форма	мм	Сечение мм	ЗУБ	
G8325100T1	5,73	●	100	Ø 4	1-B	12
G8325100T2	6,50				2-MD	
G8325100T3	7,49				3-D	
G8325150T1	6,21		150	Ø 6	1-B	
G8325150T2	7,10				2-MD	
G8325150T3	7,86				3-D	
G8325200T1	7,10		200	Ø 8	1-B	
G8325200T2	7,78				2-MD	
G8325200T3	8,64	●	200	Ø 8	3-D	12
G8325250T1	8,83		250	Ø 10	1-B	
G8325250T2	9,92				2-MD	
G8325250T3	10,89				3-D	
G8325300T1	11,66		300	Ø 12	1-B	6
G8325300T2	12,63				2-MD	
G8325300T3	14,57				3-D	

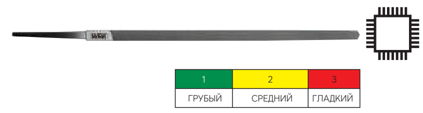
WRK НАПИЛЬНИКИ КВАДРАТНЫЕ

ART. G8335

DIN 7261 D КВАДРАТНЫЕ формы. Высокоуглеродистая сталь.
Отличная размерная точность, распределение и равномерность высоты зубцов.

Cod. Tec.	GR68 Euro	Форма	мм	Сечение мм	ЗУБ	
G8335100T1	6,21	■	100	4x4	1-B	12
G8335100T2	7,10				2-MD	
G8335100T3	8,08				3-D	
G8335150T1	6,70		150	6x6	1-B	
G8335150T2	7,57				2-MD	
G8335150T3	8,64				3-D	
G8335200T1	7,57		200	8x8	1-B	
G8335200T2	8,47				2-MD	

Cod. Tec.	GR68 Euro	Форма	мм	Сечение мм	ЗУБ	
G8335200T3	9,22	■	200	8x8	3-D	12
G8335250T1	9,52		250	10x10	1-B	
G8335250T2	10,69				2-MD	
G8335250T3	11,76				3-D	
G8335300T1	12,52		300	12x12	1-B	6
G8335300T2	13,68				2-MD	
G8335300T3	15,64				3-D	



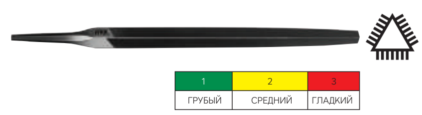
WRK НАПИЛЬНИКИ ТРЕУГОЛЬНЫЕ

ART. G8345

DIN 7261 С ТРЕУГОЛЬНЫЕ формы. Высокоуглеродистая сталь.
Отличная размерная точность, распределение и равномерность высоты зубцов.

Cod. Tec.	GR68 Euro	Форма	мм	Сечение мм	ЗУБ	
G8345100T1	7,10	▲	100	8	1-B	12
G8345100T2	7,78				2-MD	
G8345100T3	8,47				3-D	
G8345150T1	7,78		150	11	1-B	
G8345150T2	8,47				2-MD	
G8345150T3	9,31				3-D	
G8345200T1	9,46		200	15	1-B	
G8345200T2	10,19				2-MD	

Cod. Tec.	GR68 Euro	Форма	мм	Сечение мм	ЗУБ	
G8345200T3	11,27	▲	200	15	3-D	12
G8345250T1	12,52		250	17,5	1-B	
G8345250T2	13,59				2-MD	
G8345250T3	14,79				3-D	
G8345300T1	16,43		300	20	1-B	6
G8345300T2	17,47				2-MD	
G8345300T3	18,83				3-D	



WRK СЕРИЯ НАПИЛЬНИКОВ

ART. G8352

Серия из 5 напильников для инженеров с деревянными ручками в коробке.

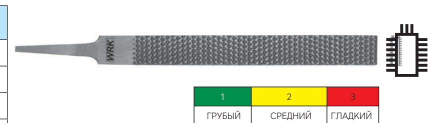
Cod. Tec.	G8352200T2
GR68 Euro	49,70
мм	200
ЗУБ	2-MD
Комплект	1 плоский напильник G8305 - 1 полукруглый G8315 - 1 квадратный напильник G8335 - 1 треугольный напильник G8345 - 1 круглый напильник G8325 2 деревянные ручки 120 мм G8805 - 3 деревянные ручки 130 мм G8805

WRK ПЛОСКИЕ РАШПИЛИ

ART. G8500

Подходит для типичного использования в плотничьем деле.

Cod. Tec.	G8500250T2
GR68 Euro	12,81
Форма	▬
мм	250
Сечение мм	25x6
ЗУБ	2-MD
	12

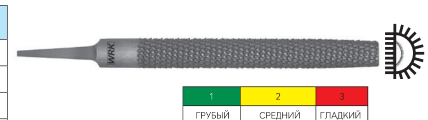


WRK ПОЛУКРУГЛЫЕ РАШПИЛИ

ART. G8501

Подходит для типичного использования в плотничьем деле.

Cod. Tec.	G8501250T2
GR68 Euro	14,96
Форма	◓
мм	250
Сечение мм	25x7
ЗУБ	2-MD
	12

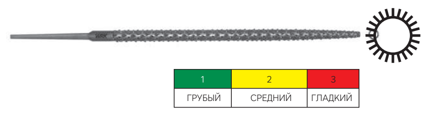


WRK КРУГЛЫЕ РАШПИЛИ

ART. G8502

Подходит для типичного использования в плотничьем деле.

Cod. Tec.	G8502200T2
GR68 Euro	12,81
Форма	●
мм	250
Сечение мм	d10
ЗУБ	2-MD
	12



WRK ПЛОСКИЕ НАДФИЛИ

ART. G8550

Плоские, параллельной формы из высокоуглеродистой стали. Отличная размерная точность, распределение и равномерность высоты зубцов.

Cod. Tec.	G8550160T0	G8550160T1	G8550160T2	G8550180T0	G8550180T1
GR68 Euro	7,21			8,50	
Форма	▬				
Длина мм	160			180	
Сечение мм	5.5 x 1.4			6 x 1.5	
ЗУБ	0	1	2	0	1
	12				

Cod. Tec.	G8550180T2	G8550200T0	G8550200T1	G8550200T2
GR68 Euro	8,50	9,52		
Форма	▬			
Длина мм	180	200		
Сечение мм	6 x 1.5	6.4 x 1.6		
ЗУБ	2	0	1	2
	12			

WRK ПОЛУКРУГЛЫЕ НАДФИЛИ

ART. G8555

Полукруглой формы из высокоуглеродистой стали. Отличная размерная точность, распределение и равномерность высоты зубцов.

Cod. Tec.	G8555160T0	G8555160T1	G8555160T2	G8555180T0	G8555180T1
GR68 Euro	9,96			11,34	
Форма	◓				
Длина мм	160			180	
Сечение мм	5.6 x 1.8			6 x 2	
ЗУБ	0	1	2	0	1
	12				

Cod. Tec.	G8555180T2	G8555200T0	G8555200T1	G8555200T2
GR68 Euro	11,34	12,60		
Форма	◓			
Длина мм	180	200		
Сечение мм	6 x 2	6.5 x 2		
ЗУБ	2	0	1	2
	12			

G

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

WRK КРУГЛЫЕ НАДФИЛИ

ART. G8560

Круглая форма из высокоуглеродистой стали. Отличная размерная точность, распределение и равномерность высоты зубцов.

Cod. Tec.		G8560160T0	G8560160T1	G8560160T2	G8560180T0	G8560180T1
GR68	Euro	7,21			8,50	
Форма		●				
Длина	мм	160			180	
Сечение	мм	ø 3.25			ø 3.5	
ЗУБ		0	1	2	0	1
		12				

Cod. Tec.		G8560180T2	G8560200T0	G8560200T1	G8560200T2
GR68	Euro	8,50	9,52		
Форма		●			
Длина	мм	180	200		
Сечение	мм	ø 3.5	ø 3.75		
ЗУБ		2	0	1	2
		12			

WRK ТРЕУГОЛЬНЫЕ НАДФИЛИ

ART. G8565

ТТреугольная форма из высокоуглеродистой стали. Отличная размерная точность, распределение и равномерность высоты зубцов.

Cod. Tec.		G8565160T0	G8565160T1	G8565160T2	G8565180T0	G8565180T1
GR68	Euro	8,49			9,61	
Форма		▲				
Длина	мм	160			180	
Сечение	мм	3,7			4,1	
ЗУБ		0	1	2	0	1
		12				

Cod. Tec.		G8565180T2	G8565200T0	G8565200T1	G8565200T2
GR68	Euro	9,61	10,75		
Форма		▲			
Длина	мм	180	200		
Сечение	мм	4,1	4,4		
ЗУБ		2	0	1	2
		12			

WRK КВАДРАТНЫЕ НАДФИЛИ

ART. G8570

Квадратная форма из высокоуглеродистой стали. Отличная размерная точность, распределение и равномерность высоты зубцов.

Cod. Tec.		G8570160T0	G8570160T1	G8570160T2	G8570180T0	G8570180T1
GR68	Euro	8,49			9,61	
Форма		■				
Длина	мм	160			180	
Сечение	мм	2,5			27	
ЗУБ		0	1	2	0	1
		12				

Cod. Tec.		G8570180T2	G8570200T0	G8570200T1	G8570200T2
GR68	Euro	9,61	10,75		
Форма		■			
Длина	мм	180	200		
Сечение	мм	2,7	3		
ЗУБ		2	0	1	2
		12			

WRK НАДФИЛИ В КОМПЛЕКТЕ

ART. G8640

Набор из 6 игольчатых напильников, в пластмассовом ящике. Высокоуглеродистая сталь. Отличная размерная точность, распределение и равномерность высоты зубцов.

Состав: 1 плоский напильник с параллельными сторонами, 1 полукруглый, 1 треугольный, 1 квадратный, 1 круглый, 1 формованный напильник с плоской головкой.

Cod. Tec.		G8640160T0	G8640160T1	G8640160T2
GR68	Euro	54,87		
Длина	мм	160		
ЗУБ		0	1	2

Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

WRK АЛМАЗНЫЕ НАДФИЛИ

ART. G8705

Алмазное зерно с электролитическим покрытием.
Подходят для материалов из карбидов металла, закаленной стали, феррита, кремния, стекла, оксидной керамики и т.д.

Cod. Tec.	G8705LH140	G8705LP140	G8705LQ140	G8705LR140	G8705LT140
GR68 Euro	18,59	18,59	18,59	18,59	18,59
Форма	◠	▬	■	●	▲
Сечение мм	5 x 2	5.5 x 1.5	3 x 3	3	4 x 4
Длина мм	140				
Хар-ки ОБЪЕКТ	D126				

Cod. Tec.	G8705LH160	G8705LP160	G8705LQ160	G8705LR160	G8705LT160
GR68 Euro	21,75	21,75	21,75	21,75	21,75
Форма	◠	▬	■	●	▲
Сечение мм	6 x 2	6 x 1.5	3.5 x 3.5	3,5	4.5 x 4.5
Длина мм	160				
Хар-ки ОБЪЕКТ	D126				

WRK НАБОР АЛМАЗНЫХ НАДФИЛЕЙ

ART. G8706

Алмазное зерно с электролитическим покрытием.
Подходят для материалов из карбидов металла, закаленной стали, феррита, кремния, стекла, оксидной керамики и т.д.

Состав: поставляется с 5 надфилями G8705 состав комплекта, 1 плоский, 1 полукруглый, 1 круглый, 1 квадратный, 1 треугольный.

Cod. Tec.	G87065L140	G87065L160
GR68 Euro	92,77	108,74
Длина мм	140	160

G

WRK РУКОЯТКИ ДЕРЕВЯННЫЕ ДЛЯ НАПИЛЬНИКОВ

ART. G8805

Деревянные рукоятки для инженерных напильников и скребков по дереву.

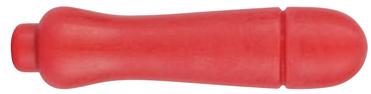
Cod. Tec.	G88050080	G88051090	G88052100	G88053110	G88054120	G88055130	G88056140
GR68 Euro	1,01	1,05	1,29	1,29	1,45	1,68	1,68
Размеры №	0	1	2	3	4	5	6
Длина мм	80	90	100	110	120	130	140
Подходит для	4/6"	8/10"		10/12"		12/14"	

WRK ПЛАСТМАССОВЫЕ РУЧКИ ДЛЯ НАПИЛЬНИКОВ

ART. G8807

Ручки из термопластической смолы для напильников.

Cod. Tec.	G8807100	G8807110	G8807120	G8807130
GR68 Euro	1,03	1,26	1,51	1,63
Размер №	2	3	4	5
Длина мм	100	110	120	130
	10			



WRK ДЕРЕВЯННЫЕ РУЧКИ С ЛАТУННОЙ ОПРАВКОЙ ДЛЯ НАДФИЛЕЙ

ART. G8820

Ручки из древесины бука с латунной оправкой и штангой с регулировочной гайкой для игольчатых напильников.

Cod. Tec.	G8820D3
GR68 Euro	6,15
Описание	Для моделей с длиной 160 мм и 180 мм

G

PFERD БЫСТРО ПРИКРЕПЛЯЮЩИЕСЯ ПЛАСТМАССОВЫЕ РУЧКИ ДЛЯ НАДФИЛЕЙ

ART. 210-1

Быстро прикрепляющиеся пластмассоые ручки для надфилей.

Cod. Tec.	G8825001
GR69 Euro	5,78
Описание	Для моделей 140 - 160 - 180 - 200 мм
	10

PFERD ДВУХ-КОМПОНЕНТНЫЕ ПЛАСТМАССОВЫЕ РУЧКИ ДЛЯ НАПИЛЬНИКОВ

ART. FH

Cod. Tec.	G88350406A	G88350810PH	G88350810TQR	G88351214PH	G88351214TQR
GR69 Euro	3,28	4,18	4,18	4,87	4,87
Модель	3-10	4/1-10	4-10	5/1-10	5-10
Известь	4”-6”	8”-10”		12”-14”	
Форма	Все	плоский - полукруглый	3 sp - квадратный - круглый	плоский - полукруглый	3 sp - квадратный - круглый
	10				

NSK РУЧНАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ШЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНКА

ART. VOLVERE I7

Микро двигатель VOLVERE i7 новый небольшой дизайн позволяет легко размещать инструмент где бы то ни было на рабочих станциях. Оснащен микропроцессором нового поколения. Гарантированное плавное вибрирование при запуске и остановке. Программируемая постоянная скорость.
Возможность использования с педальным устройством управления, что повышает эффективность и улучшает ход выполнения работ. Эргономичная ручка со встроенным пылезащитным устройством для защиты шариковых подшипников. Легкий и компактный, с пониженным уровнем шума и вибрации.
Набор включает в себя устройство управление, нижнюю опору и опору ручки, поставляется с зажимом 2.35 мм.

Устройство управления:
- Источник питания 230В перем. тока, 50/60 Гц
- размер 69 x 185 x 167h мм
- Вес: 930
- Цвет: серый

Ручка:
- Скорость 1000 + 35000 об./мин.
- Макс. крутящий момент: 4.1 Нсм
- Размеры 145 x 24.5 мм
- Вес 192 г (без кабеля)

Cod. Tec.		G941235
GR69	Euro	1367,00

NSK РУЧНАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ШЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНКА С БОЛЬШИМ КРУТЯЩИМ МОМЕНТОМ

ART. ULTIMATE XL TORQUE

ULTIMATE XL TORQUE is оснащен высокоэффективным микропроцессором нового поколения, который поддерживает последовательный контроль запуска и остановки. Последовательный контроль запуска и остановки. Функция самодиагностики, цифровая панель, простая в применении система. Возможность использования педального управления процессором повышает эффективность и улучшает ход выполнения работ. Ручка с эргономичной рукояткой и встроенная пылезащитная система для защиты подшипников. Легкий и компактный, с очень низким уровнем шума и вибрации.
Комплект включает в себя устройство управления, микро двигатель, педаль и опору для ручки.
Поставляется со стандартным фиксатором 2.35 мм.

Устройство управления:
- Источник питания: 230В перем. тока, 50/60 Гц
- Размеры: 167 x 247 x 77h мм
- Вес: 2.8 кг
- Цвет: серый

Ручка:
- Скорость: 1000 + 50000 об./мин.
- Макс. крутящий момент: 8.7 Нсм
- Размеры 151 x 29 мм
- Вес 219 г (без кабеля)
- Длина кабеля 1.2 м

Cod. Tec.		G941550
GR69	Euro	2030,00

NSK ЦАНГИ ДЛЯ МИКРО ШЛИФОВАЛЬНЫХ СТАНКОВ

ART. G9420

Цанги для замены для микро шлифовальных станков Volvere и Ultimate.

Cod. Tec.		G9420235	G9420300
GR69	Euro	52,00	52,00
Цанги	мм	2,35	3,00

G

ПОДВЕСНЫЕ ПРИВОДЫ НА 230/240 В, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ В КОМПЛЕКТЕ С РЕОСТАТОМ CONTRONIC

ART. G9500

Двигатель FARO лаборатории предлагает абсолютную безопасность благодаря двойной изоляции и продолжительный срок службы двигателя.
рассчитан на работу в условиях, значительно превышающих Вашу рабочую нагрузку, качество продукта обеспечивается технологиями режущих кромок.

Технические данные:
- Двигатель с двойной изоляцией
- Также большой крутящий момент при низкой скорости вращения
- Мощность 300 Вт
- Скорость 22000 об./ мин.
- Электронный реостат для обеспечения хорошего нарастания скорости вращения двигателя
- Скорость реостата - 8000 - 22000 об./мин. - "Contronics" версия - 3000 - 20000 об./мин.

Кронштейн для подвески, гибкий вал и рукоятка в комплект не включены.

Cod. Tec.	G9500MOTORE
GR69 Euro	(651,99)

УСИЛЕННЫЕ ГИБКИЕ ВАЛЫ

ART. G9510

Гибкий вал является чрезвычайно крепким и легким в управлении благодаря универсальному соединению (запатентованному), которое также используется для изоляции шланга от двигателя; вращение производится без вибраций.

Может использоваться с рукояткой со скользящей муфтой.

Технические данные:
- Муфта ø 5 мм
- Длина 950 мм

Cod. Tec.	G9510ALB5X950
GR69 Euro	229,69

ПОДВЕСКИ ДЛЯ ДВИГАТЕЛЕЙ

ART. G9520

Поставляется в комплекте с крепежным винтом для фиксации над рабочим столом.
Серого цвета с хромовым удлинительным шлангом.

Технические данные:
- Мощность зажима 0-60 мм
- Мин/макс. удлинение 610/930 мм

Cod. Tec.	G9520BRACCIO
GR69 Euro	(190,05)

ПРЯМЫЕ НАКОНЕЧНИКИ СКОЛЬЗЯЩЕЙ МУФТЫ

ART. G9530

Рукоятка Faro лаборатории вращается на авто регулируемом шариковом подшипнике; чрезвычайно подходит для использования с мини-ножами, хлопчатобумажными кругами, войлоком и деревом с хвостовиком для полировки.
Прочно сконструирован, легкий и простой в эксплуатации.

Технические данные:
- Скорость до 22000 об./мин.
- Муфта скользящего типа (для подключения к гибкому валу)
- Цанга Ø 2.35мм - Ø 3,00мм

Cod. Tec.	G9530MAN2,35	G9530MAN3,00
GR69 Euro	(157,59)	157,59
Цанга для хвост-ка Ø мм	2,35	3,00

PFERD

ОБЩИЙ КАТАЛОГ

Чтобы купить любые изделия из данного каталога PFERD, обратитесь в наш коммерческий офис. Время поставки зависит от наличия у нашего поставщика, вы получите подтверждение вашего заказа с детальной информацией о дате поставки.

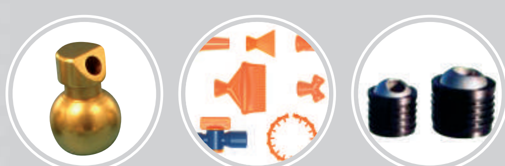
Продукция PFERD включенная в наш каталог LINK19, готова к поставке со склада Италии.

info@pegas-kazan.ru - www.pegas.company


LTEC
" think clean "
LTEC
lubricants
METALWORKING LUBRICANTS

H

СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩИЕ ЖИДКОСТИ



CHEMICAL DIVISION

ЕВРОПЕЙСКАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОМОЩЬ

Благодаря постоянному обучению своих технических специалистов, Химический отдел может гарантировать техническую помощь по всей Европе

АНАЛИЗ ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ ВЕЩЕСТВ

С помощью специальных методов Химический отдел может проверять наличие загрязняющих веществ в новых или уже существующих продуктах.

АНАЛИЗ ПРОДУКТОВ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ

Благодаря сорокалетнему опыту в этой области Химический отдел может проверять и контролировать состояние используемых продуктов.

ХИМИЯ ФОРМУЛИРОВАНИЯ

Благодаря высококвалифицированному персоналу нашей лаборатории Химический отдел постоянно проводит исследования новых видов сырья и может разрабатывать смазочные материалы, охлаждающие жидкости и химические продукты.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ХИМИЧЕСКИХ ПРОДУКТОВ

Благодаря средствам измерения последнего поколения Химический отдел может определять практически все химические и смазочные продукты на рынке.

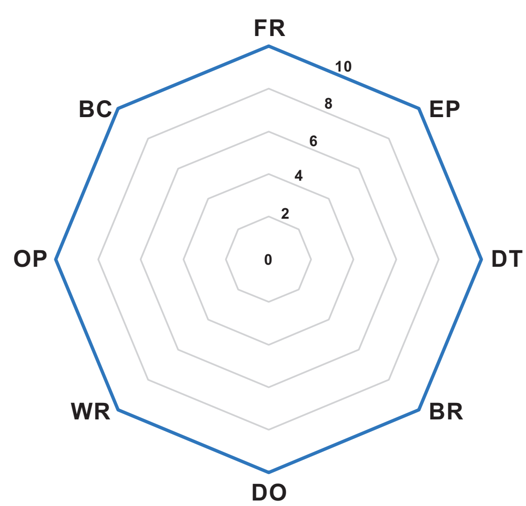
LTEC ВЫБОР СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩИХ ЖИДКОСТЕЙ

	Стружка больших размеров			Стружка маленьких размеров		
	UNITEC 2K	UNITEC 2K STRONG	UNITEC2K CF AEROSPACE	UNITEC GREEN COOLANT	UNITEC HW 30UNITEC HW 30	UNITEC 520
	H0010	H0011	H0015	H0210	H0040	H0125
стр. Н	7	6	8	5	9	10
ШЛИФОВКА	○	○	○	●	●	●
ФРЕЗЕРНАЯ ОБРАБОТКА	●●●	●●●	●●●	●●●	●●	●●
Токарная Обработка	●●●	●●●	●●	●●●	●●	●
СВЕРЛЕНИЕ	●●	●●	●	●●●	●	○
ЖЕСТКОСТЬ ВОДЫ	<25°f	<50°f	<25°f	<45°f	<50°f	<25°f
МОЮЩАЯ СПОСОБНОСТЬ	●	●	●	●●	●●	●●●
ЧУГУН (K)	○	●	○	○	●●●	●●●
НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ (M)	●●●	●●●	●●	●●●	●●	●
ЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ (P<1200 Н/мм²)	●●●	●●●	●●	●●●	●●	●
УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ (P <850 Н/мм²)	●●●	●●●	●●●	●●●	●●	●
АЛЮМИНИЙ (Al) - ЭРГАЛ - АВИОНАЛЬ	●●	●●	●●●	●	●	●
МАГНИЙ (Mg)	○	○	○	○	●●	●
МЕДНЫЙ СПЛАВ (Cu)	●●	●●●	●●	●	○	○
ТИТАН (Ti)	●●	●●	●●	●●	○	○
ДАВЛЕНИЕ (Бар)	<40	<45	<40	<30	<40	<40
Рефрактометрический фактор	1	1	1	1.5	1.1	2

○ = не подходит ● подходит, ●● рекомендуется, ●●● отлично

Обозначения:

FR (Стойкость к пене): обозначает способность эмульгированной жидкости сопротивляться пенообразованию.
EP (Предельные давления): представляет собой способность эмульгированной жидкости обеспечивать смазывание при работе в тяжелом режиме.
DT (Моющая способность): обозначает способность жидкости устранять отходы, образующиеся от обработки.
BR (Стойкость к бактериям): обозначает способность эмульгированной жидкости сопротивляться воздействию микроорганизмов.
DO (Работа во времени): обозначает способность эмульгированной жидкости к самостоятельной концентрации.
WR (Совместимость с водой): обозначает способность эмульгированной жидкости смешиваться с водой.
OP (Защитная сила): обозначает способность эмульгированной жидкости защищать детали от коррозии.
BC (Биологическая совместимость): обозначает способность продукта вызывать или не вызывать небольшую биологическую реакцию.



H

LTEC ФОРМАТЫ

Канистра

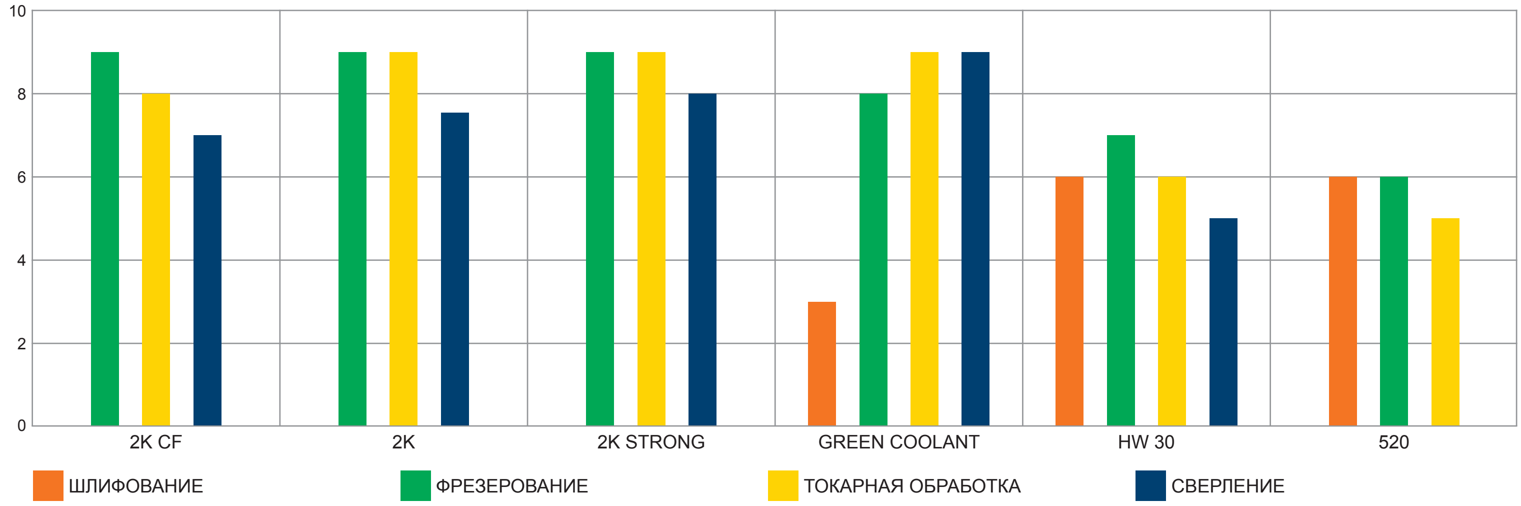
Бочка

Крупнообъемная канистра

I.TEC ВЫБОР СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩИХ ЖИДКОСТЕЙ

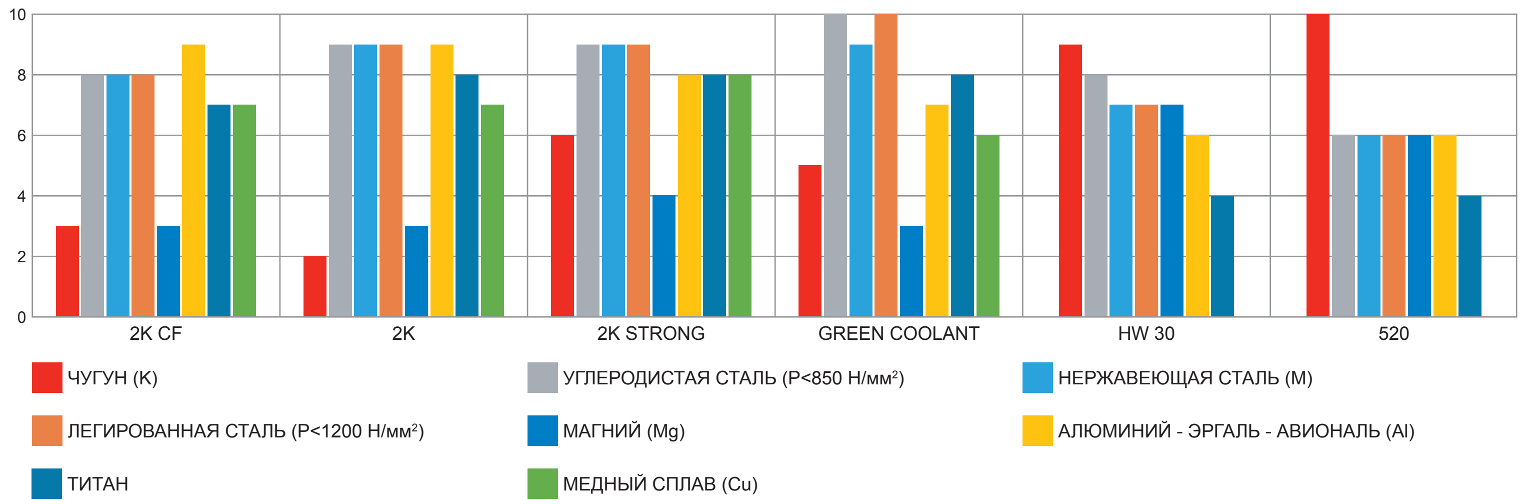
На этом изображении показан выбор продукции, в наибольшей мере подходящей конкретному виду обработки.

ЭФФЕКТИВНОСТЬ ОБРАБОТКИ



На этом изображении показан выбор продукции, в наибольшей мере подходящей конкретному типу обрабатываемого материала.

СОВМЕСТИМОСТЬ С МЕТАЛЛАМИ



УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

≤15°F DOLCE — Мягкая вода ≤15° f

≤30°F MEDIA — Вода средней жесткости ≤30° f

~45°F DURA — Жесткая вода ~45° f

≤30 BAR — МАКС HP 230

≤40 BAR — МАКС HP 250

≤70 BAR — МАКС HP 270

Шлифование

Струж.обработка

ПОЛУСИНТЕТИЧЕСКИЕ СОЖ БЕЗ БОРА И ФОРМАЛЬДЕГИДА

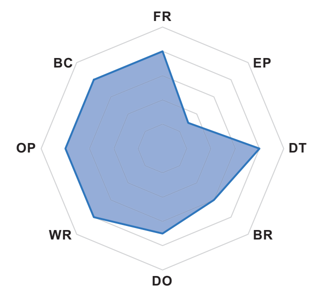
~45°F DURA ≤30 BAR

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

ART. UNITEC GREEN COOLANT

Смазочно-охлаждающая жидкость UNITEC GREEN COOLANT с EP присадками и минеральными маслами. Не содержит особо опасных веществ -хлора, бора, формальдегида. Инновационный продукт
GREEN COOLANT разработан для максимальной безопасности при работе операторов. GREEN COOLANT имеет превосходную смазывающую способность, благодаря находящемуся внутри синтетическому
маслу. Это гарантирует отличное качество смазки в сравнении с традиционными эмульсирующимися продуктами. Масло также обладает отличными очищающими качествами по сравнению с маслами старого поколения.

Преимущества:
- Отличная совместимость с водой при 10 до 45 °f
- Безопасный состав
- Превосходное смазывание даже в самых сложных операциях
- Превосходная очистка рабочей зоны
- Длительное поддержание смазывающих свойств
- Сниженное пенообразование в рекомендованном диапазоне жесткости воды



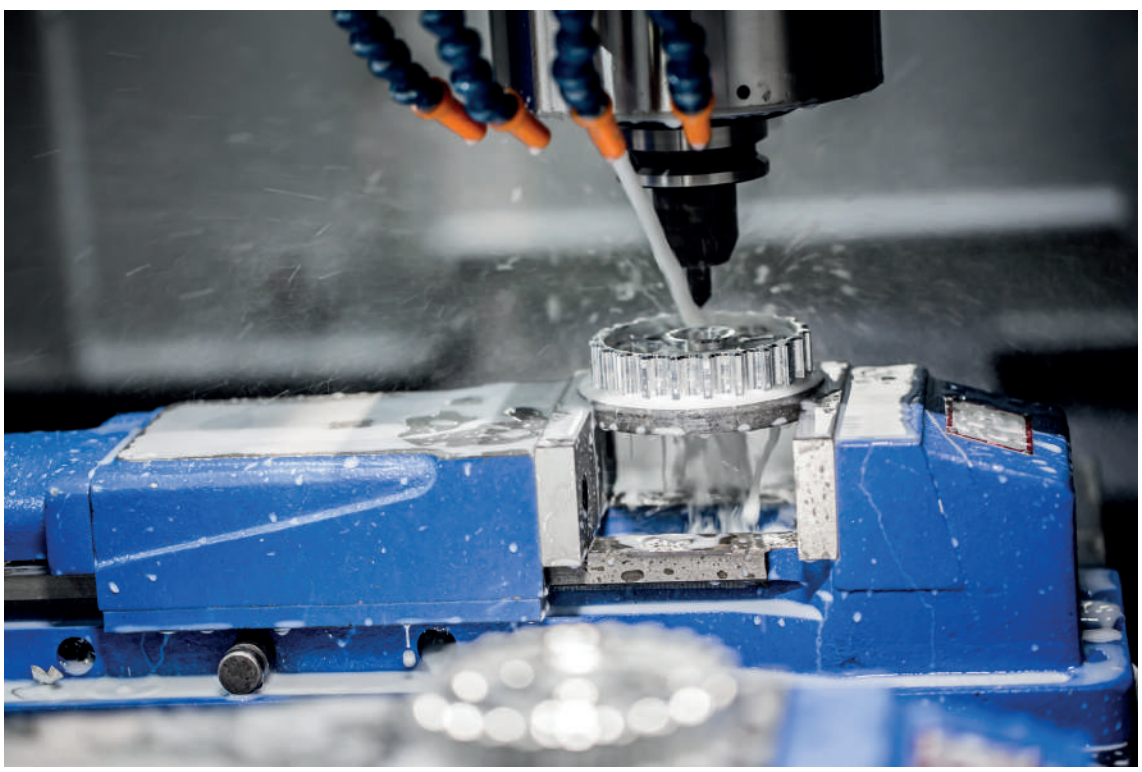
Cod. Tec.	GR73 Euro	Объем л	Внешний вид концентрата	Внешний вид эмульсии	Рефрактром. коэффициент	Плотность DIN 52757 кг/л	pH (5%) DIN 51369	Температура хранения °C
H021020	194,00	20	Светло-желтый	Полупрозрачный	1,5	0,980	9,5	от 5 до 40
H0210200	1609,00	200						

ПРИМЕНЕНИЕ	K	INOX	P <850	P <1200	Al	Mg	Cu	Ti	Рекомендуемая концентрация
Шлифование	○	●	●	●	●	○	○	●	5 %
Токар.обработка	○	●●●	●●●	●●●	●●	○	●	●●	5 - 8 %
Сверление	○	●●●	●●●	●●●	●●	○	●●	●●	5 - 10 %
Сверление, расточка	○	●●●	●●●	●●●	●●	○	●●	●	5 - 10 %

○ = не подходит ● подходит, ●● рекомендуется, ●●● отлично

Химические и физические характеристики, отображенные в таблице, являются ориентировочными.

Примечание: перед заливкой UNITEC GREEN COOLANT в бак необходимо провести процедуру чистки станка при помощи CLEAN BATT и CLEAN SUMP согласно методике, утвержденной химическим отделом компании LINK Gruppo S.p.A.



LTEC ПОЛУСИНТЕТИЧЕСКИЕ СОЖ БЕЗ БОРА И ФОРМАЛЬДЕГИДА

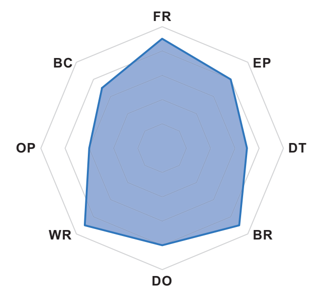
Unitec NEW

~45°F DURA ≤40 BAR

ART. UNITEC 2K STRONG

Смазочно-охлаждающая жидкость UNITEC 2K STRONG с высоким содержанием минерального масла и не содержит особо опасные вещества - бор, бактерициды, формальдегид. UNITEC 2K STRONG разработан для всех видов промышленности, при котором используется вода высокой жесткости и интенсивное смазывание. UNITEC 2K STRONG обладает превосходной смазывающей способностью, имея в то же время отличную стойкость к микробам.

ПРЕИМУЩЕСТВА:
- Отличная совместимость с жесткой водой от 10 до 50 ° f
- Высокая очистительная способность металлорежущего станка и заготовок
- Превосходная смазка даже в самых сложных операциях
- Отличное противокоррозийное действие
- Превосходная очистка рабочих зон
- Длительный срок использования эмульсий и сопротивление росту бактерий,
- Отличное сопротивление пенообразованию



Cod. Tec.	GR70 Euro	Объем л	Внешний вид концентрата	Внешний вид эмульсии	Плотность DIN 52757 кг/л	pH (5%) DIN 51369	Температура хранения °C
H001120	165,00	20	Янтарный	Молочный	0,950	9,35	от 5 до 40
H0011200	1450,00	200					

ПРИМЕНЕНИЕ	K	INOX	P <850	P <1200	Al	Mg	Cu	Ti	Рекомендуемая концентрация
Шлифование	○	○	○	○	○	○	○	○	/
Токар.обработка	●	●●●	●●●	●●	●●	○	●●●	●●	5 - 8 %
Сверление	●	●●●	●●●	●●	●●●	○	●●	●●●	5 - 10 %
Сверление, расточка	●	●●	●●●	●●	●●	○	●●●	●●	5 - 10 %

○ = не подходит ● подходит, ●● рекомендуется, ●●● отлично

Химические и физические характеристики, отображенные в таблице, являются ориентировочными.

Примечание: перед заливкой UNITEC 2K STRONG в бак необходимо провести процедуру чистки станка при помощи CLEAN BATT и CLEAN SUMP согласно методике, утвержденной химическим цехом компании LINK Gruppo S.p.A.

NEW

Сопутствующие товары

KERFOLG БЕССТРУЖЕЧНЫЙ МЕТЧИК ДЛЯ ГЛУХИХ И СКВОЗНЫХ ОТВЕРСТИЙ - M

Cod. Tec.	d x p мм	L мм	l мм
A2360M6	6 x 1	80	10
A2360M8	8 x 1,25	90	14
A2360M10	10 x 1,5	100	16
A2360M12	12 x 1,75	110	18

Информация о продуктах в разделе A

H

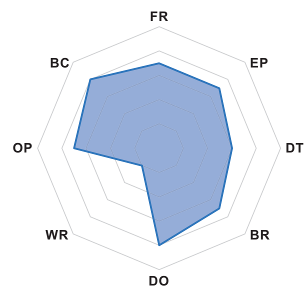
≤15°F DOLCE ≤40 BAR

ART. UNITEC 2K

Смазочно-охлаждающая жидкость UNITEC 2K с высоким содержанием минерального масла и EP добавок, не содержит особо опасные вещества - бор и бактерициды. Его состав разработан для обработки железа и сплавов цветных металлов. UNITEC 2K исследовалось при использования с водой средней жесткости, обладает исключительной очищающей и смазывающей способностью как для очистки станка, так и его защиты против окисления металлических элементов.

Преимущества:
- Отличная совместимость с жесткой водой (0 до 30 °f)
- Высокая очистительная способность металлорежущего станка и заготовок
- Безопасный состав
- Превосходная смазка даже в самых сложных операциях
- Высокое свойство от окисления и длительное время работы
- Превосходная очистка рабочих зон
- Длительные смазывающие свойства
- Сниженное пенообразование в рекомендованном диапазоне жесткости воды

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН



Cod. Tec.	GR70 Euro	Объем л	Внешний вид концентрата	Внешний вид эмульсии	Рефрактром. коэффициент	Плотность DIN 52757 кг/л	pH (5%) DIN 51369	Температура хранения °C
H00105	49,00	5	Изумрудный	Молочный	1,0	0,960	9,25	от 5 до 40
H001020	169,00	20						
H0010200	1358,00	200						

ПРИМЕНЕНИЕ	K	INOX	P <850	P <1200	Al	Mg	Cu	Ti	Рекомендуемая концентрация
Шлифование	○	○	○	○	○	○	○	○	/
Токар.обработка	○	●●●	●●●	●●	●●●	○	●●	●●	5 - 8 %
Сверление	○	●●●	●●●	●●	●●●	○	●	●●	5 - 10 %
Сверление, расточка	○	●●	●●●	●●	●●	○	●	●	5 - 10 %

○ = не подходит ● подходит, ●● рекомендуется, ●●● отлично

Химические и физические характеристики, отображенные в таблице, являются ориентировочными.

Примечание: перед заливкой UNITEC 2K в бак необходимо провести процедуру чистки станка при помощи CLEAN BATT и CLEAN SUMP согласно методике, утвержденной химическим цехом компании LINK Gruppo S.p.A.

H

L-TEC ПОЛУСИНТЕТИЧЕСКИЕ СОЖ БЕЗ БОРА, ХЛОРА И ФОРМАЛЬДЕГИДА

Unitec

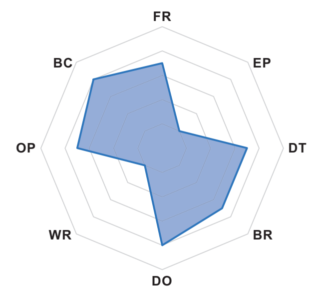
≤15°F DOLCE | ≤40 BAR

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

ART. UNITEC 2K CF AEROSPACE

Смазочно-охлаждающая жидкость UNITEC 2K CF с высоким содержанием минерального масла. Не содержит хлорсодержащих и особо опасных веществ - бора, бактерицидов. Подходит для механической обработки сплавов на железной основе, нежелезных и титановых сплавов. UNITEC 2K CF создано для аэрокосмической промышленности, поэтому, в нем не содержится хлорпарафинов или галогенидов. Эмульгируемое масло UNITEC 2K OF AEROSPACE обладает превосходной смазывающей способностью, благодаря наличию присадок типа EP.

ПРЕИМУЩЕСТВА:
- Отличная совместимость с жесткостью воды от 0 до 30 f
- Не содержит хлорпарафин
- Высокая очистительная способность металлорежущего станка и заготовок
- Безопасный состав
- Превосходные смазывающие свойства даже в самых сложных операциях
- Высокое свойство от окисления и длительное время работы
- Превосходная очистка рабочих зон
- Длительные смазывающие свойства
- Сниженное пенообразование в рекомендованном диапазоне жесткости воды



Cod. Tec.	GR73 Euro	Объем л	Внешний вид концентрата	Внешний вид эмульсии	Рефрактром. коэффициент	Плотность DIN 52757 кг/л	pH (5%) DIN 51369	Температура хранения °C
H001520	178,00	20	Коричневый	Молочный	1,0	0,960	9,25	от 5 до 40
H0015200	1443,00	200						

ПРИМЕНЕНИЕ	K	INOX	P <850	P <1200	Al	Mg	Cu	Ti	Рекомендуемая концентрация
Шлифование	○	○	○	○	○	○	○	○	/
Токар.обработка	○	●●●	●●●	●●	●●●	○	●●	●●	5 - 8 %
Сверление	○	●●	●●●	●●	●●●	○	●●	●●	5 - 10 %
Сверление, расточка	○	●●	●●	●●	●●●	○	●●	●	5 - 10 %

○ = не подходит ● подходит, ●● рекомендуется, ●●● отлично

Химические и физические характеристики, отображенные в таблице, являются ориентировочными.

Примечание: перед заливкой UNITEC 2K CF в бак необходимо провести процедуру чистки станка при помощи CLEAN BATT и CLEAN SUMP согласно методике, утвержденной химическим цехом компании LINK Gruppo S.p.A.

Сопутствующие товары

L-TEC РЕФРАКТОМЕТРЫ РУЧНЫЕ

Cod. Tec.	Модель	Деления %
H3631018	0 - 18%	0,1
H3631032	0 - 32%	0,2
H3631R1	Запасная пластина	-

Изделия представлены в разделе H

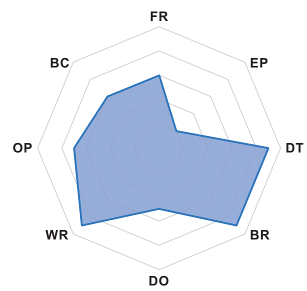
~45°F DURA ≤40 BAR

ART. UNITEC HW 30

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Смазочно-охлаждающая жидкость UNITEC HW 30 со средним содержанием минерального масла. Не содержит особо опасных веществ - бор, формальдегид, сильный антиоксидант. Масло имеет сильное противоокислительное действие и очень высокую устойчивость к воздействию микроорганизмов. UNITEC HW 30 не содержит хлорпарафин и галиды. Состав UNITEC HW30 разработан для обеспечения максимальной эффективности в случае использования в жесткой воде и тяжелых условиях работы.

ПРЕИМУЩЕСТВА:
- Отличная совместимость с водой жесткостью от 20 до 45 °f
- Безопасный состав
- Отличная смазывающая способность при шлифовки
- Превосходная очистка рабочей зоны
- Длительные смазывающие свойства
- Сниженное пенообразование в рекомендованном диапазоне жесткости воды
- Отличная эффективность при механической обработке чугуна



Cod. Tec.	GR73 Euro	Объем л	Внешний вид концентрата	Внешний вид эмульсии	Рефрактром. коэффициент	Плотность DIN 52757 кг/л	pH (5%) DIN 51369	Температура хранения °C
H004020	183,00	20	Янтарно-желтый	Прозрачный	1,1	0,980	9,80	от 5 до 40
H0040200	1536,00	200						

ПРИМЕНЕНИЕ	K	INOX	P <850	P <1200	Al	Mg	Cu	Ti	Рекомендуемая концентрация
Шлифование	●●	●●	●●	●●	●	●	○	○	2.5 - 5 %
Токар.обработка	●●●	●●●	●●●	●●●	●	●	○	○	5 - 8 %
Сверление	●●●	●●●	●●●	●●	●	●	○	○	5 - 10 %
Сверление, расточка	●●●	●●	●●	●	●	●	○	○	5 - 10 %

○ = не подходит ● подходит, ●● рекомендуется, ●●● отлично

Химические и физические характеристики, отображенные в таблице, являются ориентировочными.

Примечание: перед заливкой UNITEC HW 30 в бак необходимо провести процедуру чистки станка при помощи CLEAN BATT и CLEAN SUMP согласно методике, утвержденной химическим цехом компании LINK Gruppo S.p.A.

ILTEC СИНТЕТИЧЕСКИЕ СОЖ БЕЗ БОРА И ФОРМАЛЬДЕГИДА

Unitec

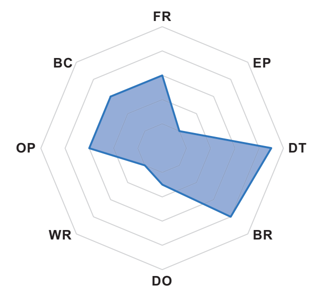
≤30°F MEDIA ≤40 BAR

ART. UNITEC 520

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Смазочно-охлаждающая жидкость UNITEC 520 с низким содержанием минерального масла. Он не содержит веществ особо опсных веществ - бор или формальдегид. Является превосходным антиоксидантом и имеет высокую устойчивость к микроорганизмам. Продукт был разработан с максимальной производительностью на чугуне, но он также может работать с такими материалами, как сталь, магний, алюминий или желтые сплавы. Масло UNITEC 520 было разработано для всех технических процессов, где необходимо хорошее охлаждение без потери смазывающейи очищающей способности изделия.

ПРЕИМУЩЕСТВА:
- Отличная совместимость с водой жесткостью от 0 до 30 ° F
- Безопасный состав
-Отличная смазывающая способность при шлифовки
- Превосходная очистка рабочей зоны
- Длительные смазывающие свойства
- Сниженное пенообразование в рекомендованном диапазоне жесткости воды



Cod. Tec.	GR70 Euro	Объем л	Внешний вид концентрата	Внешний вид эмульсии	Рефрактром. коэффициент	Плотность DIN 52757 кг/л	pH (5%) DIN 51369	Температура хранения °C
H01255	42,00	5	Янтарный	Прозрачный	2.0	1.010	9,80	от 5 до 40
H012520	124,05	20						
H0125200	1040,00	200						от 5 до 40

ПРИМЕНЕНИЕ	K	INOX	P <850	P <1200	Al	Mg	Cu	Ti	Рекомендуемая концентрация
Шлифование	●●●	●	●●	●●	●	●	○	○	2.5 - 5 %
Токар.обработка	●●	○	●●	●●	●	●	○	○	5 - 8 %
Сверление	●	○	●	●	●	●	○	○	5 - 10 %
Сверление, расточка	●	○	○	○	○	○	○	○	5 - 10 %

○ = не подходит ● подходит, ●● рекомендуется, ●●● отлично

Химические и физические характеристики, отображенные в таблице, являются ориентировочными.

Примечание: перед заливкой UNITEC 520 в бак необходимо провести процедуру чистки станка при помощи CLEAN BATT и CLEAN SUMP согласно методике, утвержденной химическим цехом компании LINK Gruppo S.p.A.

Сопутствующие товары

NORTON ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ НА ПЛОСКИХ ПОВЕРХНОСТЯХ

Cod. Tec.	D x T x H мм	Характеристики	Форма
G7440P205	355 x 50 x 127	GF54E12VXPM	05
G7440P255	406 x 50 x 127	GF46F12VXPC	
G7440P305		GF46IVX	

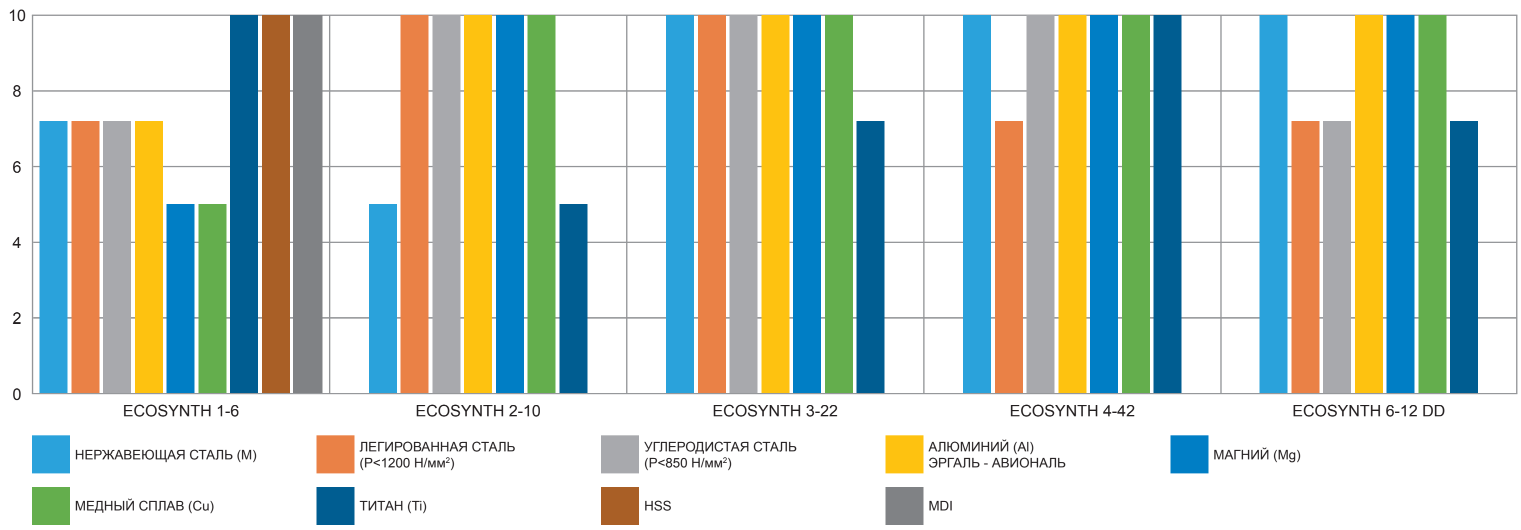
Информация о продуктах в разделе G

LTEC ВЫБОР СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩИХ ЖИДКОСТЕЙ

	ECOSYNTH 1-6	ECOSYNTH 2-10	ECOSYNTH 3-22	ECOSYNTH 4-42	ECOSYNTH 6-12 DD
	H1160	H1162	H1164	H1166	H1170
стр. H	12	13	14	15	16
ШЛИФОВКА	●●	●●	●	○	●●●
ФРЕЗЕРНАЯ ОБРАБОТКА	●	●●	●●	●●●	●●
Токарная Обработка	●	●●	●●●	●●●	●●
СВЕРЛЕНИЕ	○	●●●	●●●	●●●	●●●
НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ (M)	●●	●	●●●	●●●	●●●
ЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ (P<1200 Н/мм²)	●●	●●●	●●●	●●	●●
УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ (P <850 Н/мм²)	●●	●●●	●●●	●●●	●●
АЛЮМИНИЙ - ЭРГАЛ - АВИОНАЛЬ (Al)	●●	●●●	●●●	●●●	●●●
МАГНИЙ (Mg)	●	●●●	●●●	●●●	●●●
МЕДНЫЙ СПЛАВ (Cu)	●	●●●	●●●	●●●	●●●
ТИТАН (Ti)	●●●	●	●●	●●●	●●
HSS	●●●	○	○	○	○
MDI	●●●	○	○	○	○
ДАВЛЕНИЕ (Бар)	< 70	< 70	< 70	< 70	< 70

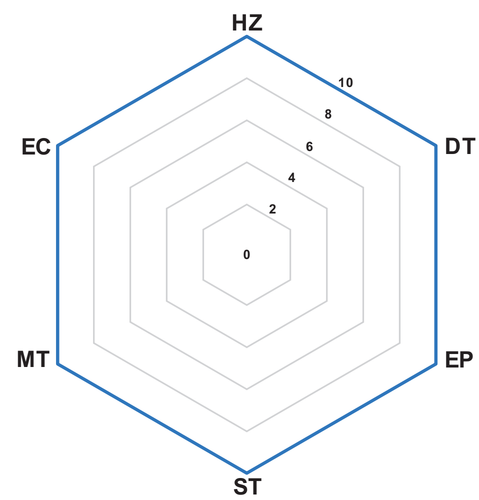
○ = не подходит ● подходит, ●● рекомендуется, ●●● отлично

На этом изображении показана совместимость металлов со смазывающе-охлаждающей жидкостью каждого типа.



Обозначения:

HZ (Безопасность): обозначает степень безопасности, обеспечиваемую жидкостью в рабочих условиях.
DT (Моющая способность): обозначает способность жидкости устранять отходы, образующиеся от обработки.
EP (Работа при предельном давлении): представляет собой способность жидкости обеспечивать смазывание при машинной обработке в тяжелом режиме.
ST (Стабильность): обозначает способность жидкости сопротивляться термо-окислительной деградации, вызванной условиями работы.
MT (Металлы): обозначает совместимость жидкостей с металлами.
EC (Экология): обозначает возобновляемость источников и биоразлагаемость жидкости.



H

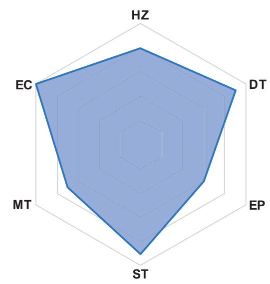
≤70 BAR

ART. ECOSYNTH 1-6

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Смазочно-охлаждающая жидкость ECOSYNTH 1-6 создана на основе возобновляемого растительного сырья, подходит для шлифовки и финишной обработки закаленной стали, быстрорезов и твердых металлов.
ECOSYNTH 1-6 разработана для всех тяжелых работ, связанных со шлифовкой и финишной обработкой, благодаря своему растительному происхождению она обеспечивает безопасный состав для операторов.
ECOSYNTH 1-6 обладает высокой смазывающей и моющей способностью.

ПРЕИМУЩЕСТВА:
- Отличное свойство по очистки пыли при использовании алмазных режущих дисков
- Легкое удаление мельчайшей стружки
- Рекомендован для работ при высоких скоростях
- Превосходен для работы с высоким нагревом
- Подходит для обработки и шлифовки тяжелых металлов
- Оптимальный вариант для полировки

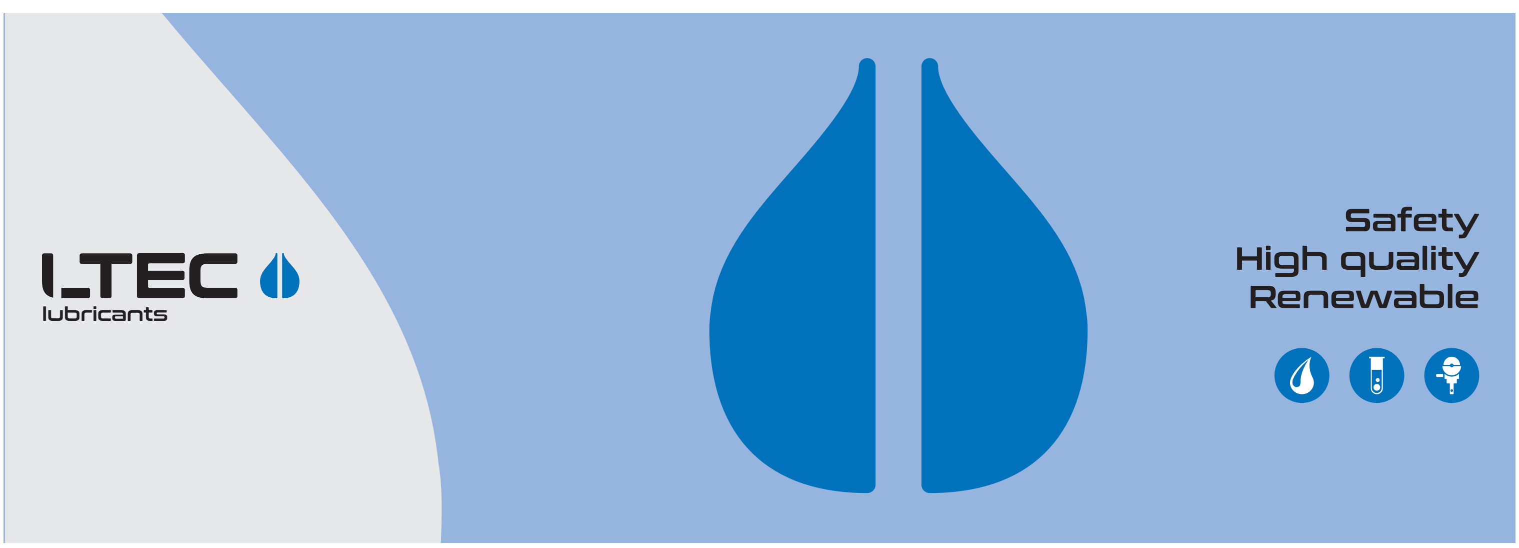


Cod. Tec.	GR73 Euro	Объем л	Внешний вид	Вязкость при 40C° ASTM D445 cCт	Плотность DIN 52757 кг/л	Точка воспламенения ASTM D92 °C	Температура хранения °C	
H116020	225,00	20	Соломенно-желтый	6	0,890	>170°	от 10 до 40	1
H1160200	1841,00	200						

ПРИМЕНЕНИЕ	INOX	P <850	P <1200	Al	Mg	Cu	Ti	HSS	MDI
Шлифование	●●	●●	●●	●●	●	●	●●●	●●●	●●●
Притирка	●●	●●●	●●●	●●	●	●	●●●	●●●	●●●
Токар.обр., фрезерование	○	○	●	●●	●●	○	○	○	○
Сверление	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Разверт, резьбонар.	○	○	○	○	○	○	○	○	○

○ = не подходит ● подходит, ●● рекомендуется, ●●● отлично

Химические и физические характеристики, отображенные в таблице, являются ориентировочными.



H

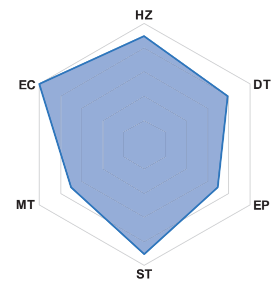
≤70 BAR

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

ART. ECOSYNTH 2-10

Смазочно-охлаждающая жидкость ECOSYNTH 2-10 последнего поколения для механической обработки, создано на основе возобновляемого растительного сырья. Состав подходит для токарной обработки, фрезерования, сверления, развертывания и нарезания резьбы, а также он разработан для работ при шлифовании и полировки HSS и твердых металлов. Многофункциональное масло ECOSYNTH 2-10 подходит для работы со всеми типами металлов с отличной способностью удаления микрочастиц, моющая способность обеспечивает максимальную эффективность при обработке на токарных станках и шлифовке. Состав ECOSYNTH 2-10 разработан для всех типов механической обработки с высокой смазывающей и моющей способностью.

ПРЕИМУЩЕСТВА:
- Отличное свойство по очистки пыли при использовании алмазных режущих дисков
- Специально разработан для работы по MDI и HSS
- Очищает от пыли и микроотходов
- Состав подходит для механической обработки металлических сплавов на станках

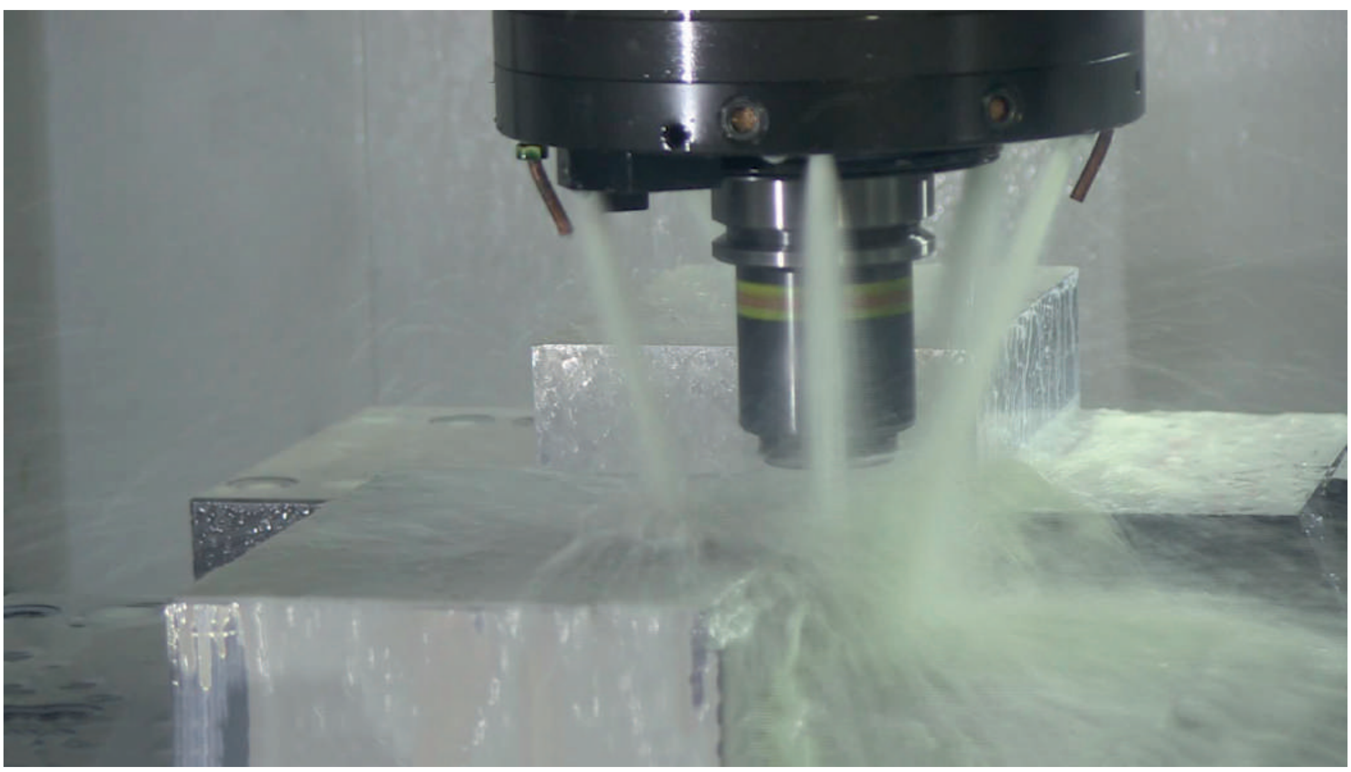


Cod. Tec.	GR73 Euro	Объем л	Внешний вид	Вязкость при 40C° ASTM D445 сСт	Плотность DIN 52757 кг/л	Точка воспламенения ASTM D92 °C	Температура хранения °C	
H116220	230,00	20	Соломенно-желтый	10	0,880	>190	от 10 до 40	1
H1162200	1814,00	200						

ПРИМЕНЕНИЕ	INOX	P <850	P <1200	Al	Mg	Cu	Ti	HSS	MDI
Шлифование	●	●●●	●●●	○	○	○	●	●●●	●●●
Притирка	●	●●	●●	○	○	○	●	●●●	●●●
Токар.обр., фрезерование	●●	●●●	●●	●●●	●●●	●●●	●●	○	○
Сверление	●	●●●	●●	●●●	●●●	●●●	●●	○	○
Разверт, резьбонар.	●	●●	●●	●●●	●●●	●●●	●●	○	○

○ = не подходит ● подходит, ●● рекомендуется, ●●● отлично

Химические и физические характеристики, отображенные в таблице, являются ориентировочными.



Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

≤70 BAR

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

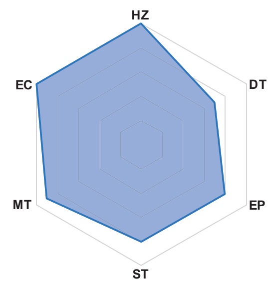
ART. ECOSYNTH 3-22

Смазочно-охлаждающая жидкость ECOSYNTH 3-22 последнего поколения для механической обработки, которое создано на основе возобновляемого растительного сырья с EP добавкой для повышения эффективности. Подходит для токарной обработки, фрезерования, сверления, развертывания и нарезания резьбы в твердых металлах, разработан в целях обеспечения высокой эффективности при токарной обработке и фрезеровании.

Многофункциональное масло ECOSYNTH 3-22 подходит для всех типов обработки металлов, с высокой смазывающей способностью даже для механической обработки в тяжелых условиях такой, как штамповка или зубонарезание. Состав ECOSYNTH 3-22 разработан для всех типов механической обработки с высокой смазывающей и моющей способностью.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Отличные смазывающее свойства
- Высокие противозадирные свойства
- Жидкость разработана таким образом, чтобы она подходила для любых работ, связанных с механической обработкой
- Подходит для использования на любых металлических материалах
- Исключительное средство для зубонарезания



Cod. Tec.	GR73 Euro	Объем л	Внешний вид	Вязкость при 40C° ASTM D445 cCт	Плотность DIN 52757 кг/л	Точка воспламенения ASTM D92 °C	Температура хранения °C	
H116420	160,00	20	Янтарно-желтый	22	0,895	>220	от 10 до 40	1
H1164200	1330,00	200						

ПРИМЕНЕНИЕ	INOX	P <850	P <1200	Al	Mg	Cu	Ti	HSS	MDI
Шлифование	○	○	●●	○	○	○	○	○	○
Токар.обр., фрезерование	●●	●●●	●●●	●●	●●	●●	●	○	○
Сверление	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●	○	○
Разверт, резьбонар.	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●	○	○
Протягивание	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●	○	○
Прошивка	●	●●	●●	●●●	●●	●●●	●	○	○
	●	●	●	●●	●	●●	●	○	○

○ = не подходит ● подходит, ●● рекомендуется, ●●● отлично

Химические и физические характеристики, отображенные в таблице, являются ориентировочными.

LTEC МАСЛЯНЫЕ СОЖ НА ОРГАНИЧЕСКОЙ ОСНОВЕ

EcoSynth

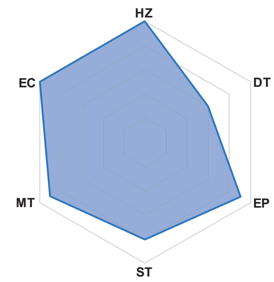
≤70 BAR

ART. ECOSYNTH 4-42

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Смазочно-охлаждающая жидкость ECOSYNTH 4-42 последнего поколения для механической обработки, создано на основе возобновляемого растительного сырья с EP добавкой для повышения эффективности. Подходит для токарной обработки, фрезерования, сверления, развертывания и нарезания резьбы и разработан для работ при тяжелых условиях. Многофункциональное масло ECOSYNTH 4-42 подходит для всех типов обработки металлов с высокой смазывающей способностью в чрезвычайно тяжелых условиях работы, таких как прессование или нарезание зубцов.

ПРЕИМУЩЕСТВА:
- Рекомендован для тяжелой механической обработки
- Исключительное смазывающее действие
- EP высокая мощность при высоких и низких температурах
- Имеет состав, подходящий для работ в тяжелых условиях



Cod. Tec.	GR73 Euro	Объем л	Внешний вид	Вязкость при 40C° ASTM D445 сСт	Плотность DIN 52757 кг/л	Точка воспламенения ASTM D92 °C	Температура хранения °C	
H116620	149,00	20	Янтарно-желтый	42	0,930	>220	от 10 до 40	1
H1166200	1233,00	200						

ПРИМЕНЕНИЕ	INOX	P <850	P <1200	Al	Mg	Cu	Ti	HSS	MDI
Шлифовка	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Полировка	○	●	○	●	●	●	●	○	○
Токар.обр., фрезерование	●●	●●	●	●	●	●	●	○	○
Сверление	●●●	●●	●	●●●	●●●	●●	●●●	○	○
Разверт, резьбонар.	●●●	●●●	●●	●●●	●●●	●●●	●●●	○	○
Протягивание	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	○	○
Прошивка	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	○	○

○ = не подходит ● подходит, ●● рекомендуется, ●●● отлично

Химические и физические характеристики, отображенные в таблице, являются ориентировочными.

H

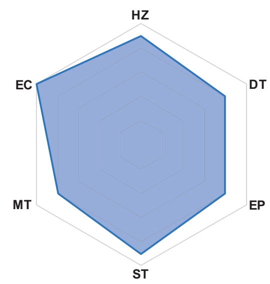
≤70 BAR

ART. ECOSYNTH 6-12

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Смазочно-охлаждающая жидкость ECOSYNTH 6-12 DD последнего поколения для механической обработки, созданно на основе возобновляемого растительного сырья с добавкой EP для повышения эффективности при глубоком сверлении. Состав ECOSYNTH 6-12 DD разрабоан для обеспечения максимальной глубины при глубоком сверлении без потери эффективности. Также подходит для использования в процессе токарной обработки, фрезерования, сверления, растачивания, нарезания резьбы, прошивки, штамповки. Масло также подходит для работ на многошпиндельных станках. Состав ECOSYNTH 6-12 DD разработан для всех типов механической обработки с высокой смазывающей и моющей способностью.

ПРЕИМУЩЕСТВА:
- Подходит для работ, связанных с глубоким сверлением
- EP высокая мощность при высоких температурах
- Превосходен для обработки на сверлильных станках и нарезании резьбы в стали
- Подходит для работы на многошпиндельных станках

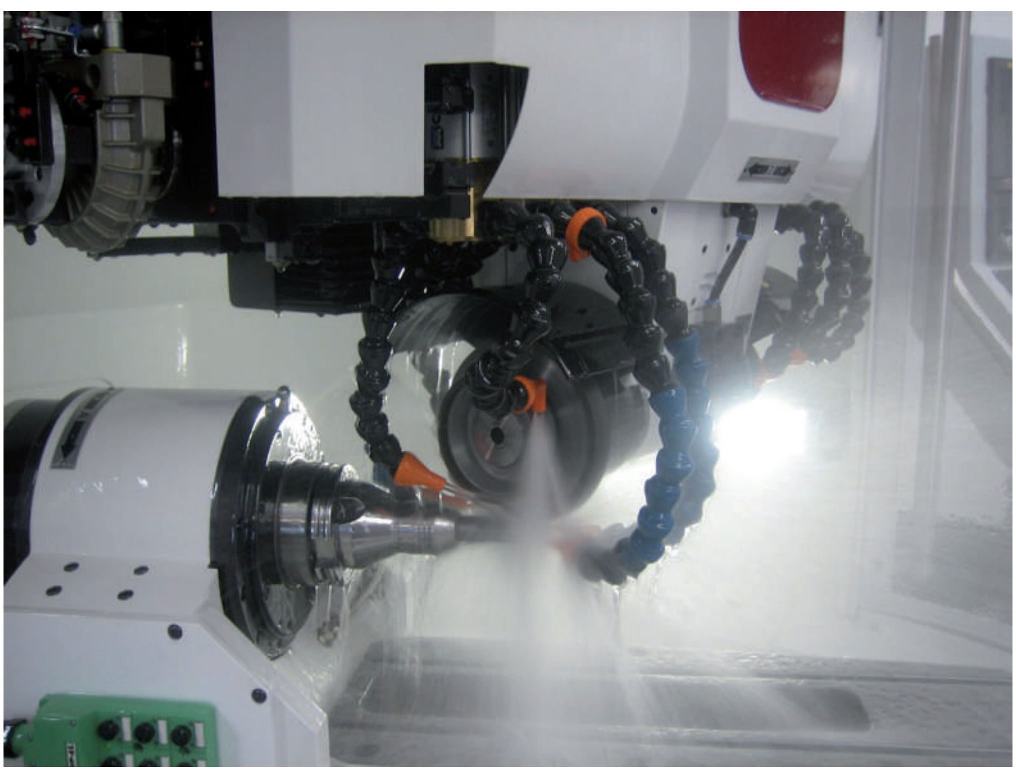


Cod. Tec.	GR73 Euro	Объем л	Внешний вид	Вязкость при 40C° ASTM D445 cCт	Плотность DIN 52757 кг/л	Точка воспламенения ASTM D92 °C	Температура хранения °C	
H117020	175,00	20	Золотисто-желтый	14	0,900	>200	от 10 до 40	1
H1170200	1438,00	200						

ПРИМЕНЕНИЕ	INOX	P <850	P <1200	Al	Mg	Cu	Ti	HSS	MDI
Глубокое сверление	●●●	●●●	●●	●●●	●●	●●	●	○	○
Токар.обр., фрезерование	●●	●●	●	●●	●●	●●●	●●	○	○
Сверление	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●	○	○
Разверт, резьбонар.	●●●	●●●	●●	●●●	●●●	●●●	●●	○	○
Расточка	●●●	●●	●●	●●●	●●●	●●●	●●	○	○
Прошивка	●●●	●	●	●●●	●●●	●●●	●	○	○

○ = не подходит ● подходит, ●● рекомендуется, ●●● отлично

Химические и физические характеристики, отображенные в таблице, являются ориентировочными.



I.TEC ВЫСОКОЭФФЕКТИВНЫЕ ЖИДКОСТИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ОТВЕРСТИЙ

ART. TAP MITIC

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Смазочно-охлаждающая жидкость TAP MITIC на основе возобновляемого сырья, подходит для нарезания резьбы метчиком, прошивания, пробивки отверстий, сверления ряда материалов, трудно поддающихся обработке. Состав смазочно-охлаждающей жидкости TAP MITIC обеспечивает максимальную простоту в использовании, и самые высокие характеристики безопасности наряду с максимизацией эффективности продукта благодаря ее отличным EP свойствам. TAP MITIC приклеивается к поверхности инструмента, максимизируя режущую способность даже в условиях высокого напряжения.

Преимущества:
- Высокая степень смазывания
- Отличная способность прилипать к инструменту
- Превосходная адгезия к заготовке
- Исключительные EP свойства
- Защищает режущий инструмент от коррозии
- Предотвращает образование наплавленных кромок

Cod. Tec.	GR70 Euro	Объем л	Внешний вид	Вязкость при 40C° ASTM D445 cCт	Плотность DIN 52757 кг/л	Точка воспламенения ASTM D92 °C	Температура хранения °C
H13200,5	20,00	0,5	Темно-янтарный	>250	1,22	>150	от 10 до 40
H13205	120,00	5					

Химические и физические характеристики, отображенные в таблице, являются ориентировочными

I.TEC ПАСТА ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ

ART. HI-THREAD

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Паста HI-THREAD специально разработана для использования при прорезании, нарезании резьбы и сверлении на материалах всех типов, а его адгезивные свойства позволяют прилипать к инструменту. Такая высокая адгезивная способность пасты HI-THREAD обеспечивает превосходное смазывание инструмента в любом входном положении. Продукт с добавлением эффективных материалов типа EP обеспечивает максимальное смазывание даже при высоких нагрузках и на материалах, трудно поддающихся механической обработке.

Преимущества:
- Не стекает
- Надежно приклеивается ко всем сплавам на основе черного металла и сплавам цветных металлов
- Смазывающая пленка с высокой вязкостью превосходно подходит для механической обработки в сверхтяжелых режимах
- Рекомендовано для механической обработки титана и его сплавов
- Снижение трения инструмента за счет использования продукта
- Высокая вязкость обеспечивает превосходную работу с продуктом
- Отсутствие запаха
- Отличные адгезивные свойства продукта в отношении инструмента

Cod. Tec.	GR70 Euro	Масса г	Внешний вид	Вязкость при 40C° ASTM D445 cCт	Плотность DIN 52757 кг/л	ЛОВ г/л	Температура хранения °C
H13260500	16,00	500	Белый	2950	1,010	0	от 10 до 40

Химические и физические характеристики, отображенные в таблице, являются ориентировочными

Сопутствующие товары

WRK МЕТЧИК С ПРЯМЫМИ КАНАВКАМИ ДЛЯ СКВОЗНЫХ ОТВЕРСТИЙ - M

Cod. Tec.	d x p мм	L мм	l мм
A2125M5	5 x 0,8	70	14
A2125M6	6 x 1,0	80	16
A2125M8	8 x 1,25	90	18
A2125M10	10 x 1,5	100	20

Информация о продуктах в разделе A

I.TEC ЖИДКОСТИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ АЛЮМИНИЯ

Alu

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

ART. ALU FLUID

Масло ALU FLUID предназачено для прорезания и нарезания резьбы, состав которого разработан для достижения максимальной производительности с алюминиевыми сплавами.
Масло для прорезания и резьбонарезки ALU FLUID, благодаря своим уникальным характеристикам и наличию в составе высокоочищенных нефтяных соединений, позволяет оптимизировать смазывание инструмента и отведение стружки.
ALU FLUID снижает коэффициент трения, предотвращая износ инструмента за счет охлаждения и понижения рабочей температуры.

Преимущества:
- Высокая степень охлаждения и смазки
- Подходит для алюминиевых сплавов
- Не окрашивает желтые металлы
- Не содержит хлор
- Предупреждает образование наростов на режущей кромке

Cod. Tec.	GR70 Euro	Объем л	Внешний вид	Плотность DIN 52757 кг/л	Точка воспламенения ASTM D92 °C	Температура хранения °C
H13400,4	7,00	0,4	Иное	0,870	>61	от 10 до 40
H13401	19,00	1				

Химические и физические характеристики, отображенные в таблице, являются ориентировочными

I.TEC ЖИДКОСТИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СТАЛЕЙ

Tap

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

ART. TAP FLUID

TAP FLUID представляет собой смазочное масло для прорезания и нарезания резьбы, состав которого разрабатывотан для достижения максимальной производительности по легированной и нержавеющей стали.
Масло предназначено для резки и прорезания, благодаря своему инновационному составу, обеспечивает оптимальное смазывание инструмента, создавая очень тонкую пленку, гарантирующую максимальное смазывание во время использования.
Масло TAP FLUID является превосходным универсальным маслом, благодаря своему механическому соединению между режущей кромкой и металлом; по этой причине оно также подходит для устранения стружки слесарным инсрументом.

Преимущества:
- Высокая степень охлаждения и смазки
- Высокие противозадирные свойства
- Подходит для смазки механических соединений
- Подходит для связанных с резкой работ

Cod. Tec.	GR70 Euro	Объем л	Внешний вид	Плотность DIN 52757 кг/л	Точка воспламенения ASTM D92 °C	Температура хранения °C
H13500,4	7,00	0,4	Иное	0,880	>61	от 10 до 40
H13501	19,00	1				
H13505	66,00	5				

Химические и физические характеристики, отображенные в таблице, являются ориентировочными

WRK ЖИДКОСТИ ДЛЯ РЕЗКИ

NEW

ART. TOP TOOL III

TOP TOOL III представляет собой универсальную жидкость для резки для выполнения всех операций по прорезанию и нарезанию резьбы на всех материалах, включая алюминий, нержавеющую сталь, сплавы, композиты и полимеры. Обладая составом из сырья полностью растительного происхождения, TOP TOOL III обладает исключительной смазывающей способностью, позволяя уменьшать трение между инструментом и обрабатываемой деталью, в то же время быстро отводя стружку.
TOP TOOL можно наносить непосредственно на инструмент кистью, масло также можно дозировать из тары с помощью простейшего смазочного блока.

ПРЕИМУЩЕСТВА
- Высокое свойство смазывания
- Совместимость со многими металлами
- Превосходно для использования с алюминием и нержавеющей сталью
- Подходит для специальных сплавов
- Специально разработано для нарезания резьбы

Cod. Tec.	GR70 Euro	Объем л	Внешний вид	Плотность DIN 52757 кг/л	Вязкость при 40С° ASTM D445 сСт	Температура воспламенения ASTM D92°C	
H13310,4	15,00	0,4	Янтарный	0,911	39	-	12
H13315	80,00	5				182	1
H133120	225,00	20					

LTEC ЖИДКОСТИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СТАЛЕЙ НА СИНТЕТИЧЕСКОЙ ОСНОВЕ

Steel

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

ART. FLUBE MINIMALCUT STEEL 46

FLUBE MINIMALCUT STEEL 46 состоит из синтетических эфиров и предназначен для смазывания с минимальным количеством смазки. Состав FLUBE MINIMALCUT STEEL 46 разработан для поддержания максимального смазывания с минимальным образованием дыма от продукта во время обработки всех типов на металлах и неметаллах. Благодаря своим характеристикам и наличию в ней EP присадок, FLUBE MINIMALCUT STEEL 46 обеспечивает оптимальное смазывание при всех видах механической обработки - от устранения стружки до устранения дефектов; также обладает превосходными смазывающими характеристиками для резки с помощью дисков или лент.

Преимущества:
- Подходит для обработки сплавов на основе железа
- Подходит для обработки сплавов цветных металлов
- Подходит для обработки закаленной стали
- Подходит для резки и деформации при обработке пластмассовых материалов

Cod. Tec.	GR70 Euro	Объем л	Внешний вид	Вязкость при 40С° ASTM D445 сСт	Плотность DIN 52757 кг/л	Точка воспламенения ASTM D92 °C	Температура хранения °C
H142005	51,00	5	Золотой желтый	36	0,925	>250	от 10 до 40
H1420020	159,00	20					
H1420200	1422,00	200					

Химические и физические характеристики, отображенные в таблице, являются ориентировочными

LTEC УСТРОЙСТВО ДЛЯ ТОЧЕЧНОЙ СМАЗКИ ДЛЯ ЛЕНТОПИЛЬНЫХ СТАНКОВ

Micro

ART. MICRO DROP

Системы LTEC для управления смазывающими жидкостями были разработаны для замены традиционного смазывания эмульсией масла или чистым маслом при механической обработке с устранением стружки, литьем под давлением и холодным деформированием. Эти устройства разрабатывались для использования жидкостей из возобновляемых базовых компонентов, заменяющих традиционные жидкости, устраняя требование к регистрации и утилизации отработавшей жидкости.
Миниатюрные пневматические насосы дозируют минимальное количество смазочного материала, который подается потоком сжатого воздуха в направлении точки контакта между инструментом и заготовкой, не создавая тумана или загрязнения. Смазочный материал расходуется только на этапе обработки.
Имеется возможность немедленного достижения увеличения производительности, так как устраняется необходимость в тратите времени на чистку станка и его окружающей рабочей зоны.
Другое преимущество, связанное с экономией средств, возникает из увеличения срока службы инструмента, который работает при комнатной температуре, что существенно увеличивает срок его службы, также устраняются все потенциальные проблемы со здоровьем, возникающие из-за контакта с традиционными жидкостями.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Поставляется по запросу с различным напряжением пост. или перем. тока.

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

МОДЕЛЬ ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ПИЛ

ECU состоит из бачка на 1,2 литра с электрическим контролем уровня, частотным генератором, игольчатым клапаном для регулировки расхода сжатого воздуха, поступающего из форсунки, миниатюрным пневматическим насосом разового действия, электромагнитным клапаном для пуска и останова блока управления, форсункой для ленточной пилы в комплекте с 5 метровой коаксиальной трубкой.

Cod. Tec.	GR71 Euro	Напряжение Вольт	Для ленточных пил мм
H145034	469,00	24 В пост. тока	≤ 34

LTEC УСТРОЙСТВО ДЛЯ ТОЧЕЧНОЙ СМАЗКИ

Micro

ART. MICRO DROP

Системы LTEC для управления смазывающими жидкостями были разработаны для замены традиционного смазывания эмульсией масла или чистым маслом при механической обработке с устранением стружки, литьем под давлением и холодным деформированием. Эти устройства разрабатывались для использования жидкостей из возобновляемых базовых компонентов, заменяющих традиционные жидкости, устраняя требование к регистрации и утилизации отработавшей жидкости.
Миниатюрные пневматические насосы дозируют минимальное количество смазочного материала, который подается потоком сжатого воздуха в направлении точки контакта между инструментом и заготовкой, не создавая тумана или загрязнения. Смазочный материал расходуется только на этапе обработки.
Имеется возможность немедленного достижения увеличения производительности, так как устраняется необходимость в тратите времени на чистку станка и его окружающей рабочей зоны.
Другое преимущество, связанное с экономией средств, возникает из увеличения срока службы инструмента, который работает при комнатной температуре, что существенно увеличивает срок его службы, также устраняются все потенциальные проблемы со здоровьем, возникающие из-за контакта с традиционными жидкостями.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Поставляется по запросу с различным напряжением пост. или перем. тока.

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

МОДЕЛЬ ДЛЯ СТАНКОВ

ECU состоит из бачка на 1,2 литра с электрическим контролем уровня, частотным генератором, игольчатым клапаном для регулировки расхода сжатого воздуха, поступающего из форсунки, миниатюрным пневматическим насосом разового действия, электромагнитным клапаном для пуска и останова блока управления, присоединяемой форсункой для ленточной пилы в комплекте с 5 метровой коаксиальной трубкой.

Cod. Tec.	GR71 Euro	Форсунки №	Напряжение Вольт
H14521	536,00	1	24 В-СС
H14522	627,00	2	

H

LTEC МАСЛА ДЛЯ ЛИНЕЙНЫХ НАПРАВЛЯЮЩИХ — Waylube

ART. WAYLUBE EP

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Масло для направляющих WAYLUBE EP - это продукт, произведенный из отборных масел и специальных присадок без применения цинка, что дает высокую адгезивную способность и размер смазывающей пленки для повышения рабочих характеристик продукта.
Масло для линейных направляющих WAYLUBE EP за счет своей высокой адгезии способно смазывать эффективным образом как горизонтальные, так и вертикальные направляющие.
EP присадки в составе масла обеспечивают смазывающую способность масла для направляющих WAYLUBE даже при высоких нагрузках, а также смазывание при наличии потерь или циркуляции. WAYLUBE проходит испытания по CINCINNATI MILACRON P47, P50 и P53.
Классификация: ISO-L-HG

Преимущества:
- Коэффициент трения гидродинамического типа
- Подходит для смазывания направляющих станков
- Сохраняет адгезию как на горизонтальной, так и вертикальной плоскости
- Подходит для смазывания с потерями и в движении
- Выдерживает нагрузки
- Отлично подходит для использования на медленно работающих и сильно нагруженных роликоподшипниках

Cod. Tec.	GR70 Euro	Объем л	Внешний вид	Вязкость при 40C° ASTM D445 cCт	Индекс вязкости	Плотность DIN 52757 кг/л	Точка воспламенения ASTM D92 °C	Температура текучести °C	Температура хранения °C
H201532B1	145,68	20	Желтый	32	100	0,870	>220	-20	от 10 до 40
H201568T	37,80	5		68	101	0,880		-21	
H201568B1	132,32	20							
H201568F	1202,30	200							
H2015220B1	148,08	20		220		0,895	>230	-10	
H2015220F	1357,70	200							

Химические и физические характеристики, отображенные в таблице, являются ориентировочными

LTEC ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ МАСЛА — Hydro pro

ART. HYDROPRO

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Масло HYDROPRO изготовлено из рафинированных масел и специальных присадок, дающих этому продукту способность удовлетворять многочисленные потребности. Гидравлическое масло HYDROPRO, благодаря своему составу, имеет широкий ряд возможностей использования: от гидравлических органов управления до толкателей на станках. Гидравлические масла серии HYDROPRO соответствуют техническим требованиям стандарта DIN 51524 Часть II DENISON HF-0 и проходят испытания IP 281 на насосе vickers, FZG 12° STAGE VICKERS CETOP RP67H.
Классификация: ISO-L-HM

Преимущества:
- Широкое разнообразие видов использования
- Используется в станках с гидравлическим управлением
- Используется в толкателях для токарной обработки и гидропрессах
- Используется в подъемниках, ламинирующих машинах и тележках
- Используется в наземных погрузочно-разгрузочных и гидравлических машинах с серводвигателем

Cod. Tec.	GR70 Euro	Объем л	Внешний вид	Вязкость при 40C° ASTM D445 cCт	Индекс вязкости	Плотность DIN 52757 кг/л	Точка воспламенения ASTM D92 °C	Температура текучести °C	Температура хранения °C
H202032B1	126,00	20	Желтый	32	100	0,867	>220	-30	от 10 до 40
H202032F	1014,30	200							
H202046B1	33,60	5		46	101				
H202046B3	126,00	20							
H202046F	1014,30	200							
H202068B1	139,20	20		68	99	0,870	>230		
H202068F	1289,40	200							
H2020100B1	141,52	20		100	101	0,888	>235	-27	
H2020100F	(1310,40)	200							

Химические и физические характеристики, отображенные в таблице, являются ориентировочными

H

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ МАСЛА ДЛЯ ТУРБИН И ПНЕВМАТИЧЕСКОГО ИНСТРУМЕНТА

Nebulis

ART. NEBULIS

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Гидравлическое минеральное масло NEBULIS с высоким естественным индексом вязкости и соответствующими присадками для повышения противоокислительных и антикоррозийных свойств. Благодаря своему составу, масло NEBULIS можно использовать в турбинах компрессоров и гидравлических системах.
NEBULIS за счет своих характеристик превосходит требования к испытаниям AFNOR NFE 48603 и HL DIN 51524 Часть 1 HL масел с высокими гидравлическими свойствами и отлично подходит для использования в промышленных воздушных фильтрах и подшипниках.

Преимущества и виды использования:
- Отличные защитные свойства
- В состав включены присадки, предотвращающие образование ржавчины и коррозии даже при наличии воды
- Допускается использование в турбинах и компрессорах
- Допускается использование в турбинах вакуумных насосах, гидравлических системах
- Превосходно для использования на промышленных воздушных фильтрах и станках
- Может применяться на подшипниках скольжения и роликоподшипниках при малых нагрузках

Cod. Tec.	GR70 Euro	Объем л	Вязкость при 40С° ASTM D445 сСт	Индекс вязкости	Плотность DIN 52757 кг/л	Точка воспламенения ASTM D92 °C	Температура текучести °C	Температура хранения °C
H2010B	10,50	1	32	100	0.,875	220	-15	от 10 до 40
H2010T1	44,10	5						
H2010T3	156,40	20						

Физико-химические характеристики, приведенные в таблице, являются ориентировочными.

МАСЛА УНИВЕРСАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Oleol

ART. OLEOL HM

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Универсальное масло OLEOL HM является смазочным материалом для гидравлических контуров, состав которого разработан с парафинистыми минеральными базовыми маслами, присадками и соответствующими противоизносными присадками. За счет своего высокого индекса вязкости универсальное масло OLEOL HM подходит для различных видов применения - от быстродействующих головок до холодильников. Многофункциональное масло OLEOL HM, благодаря своему инновационному составу, классифицируется как L-HM в классификации ISO, превышая требования к испытаниям по DIN 51524 PART II, DENSION HF-0,HF-1, HF-2 AND AFNOR E48-603; SUPPORTS VICKERS CETOP TESTS RP67H, VICKERS I-286 S AND M2950 S, FZG 12TH STADIUM, CINCINNATI MACHINE USS-127, USS-136.

Преимущества и виды использования:
- Стойкость к износу
- Противокоррозийные добавки
- Отличная вязкость
- В основном используется на высокоскоростных станках
- Превосходный теплообмен и охлаждение
- Идеально для силовых гидравлических блоков

Cod. Tec.	GR70 Euro	Объем л	Внешний вид	Вязкость при 40С° ASTM D445 сСт	Индекс вязкости	Плотность DIN 52757 кг/л	Точка воспламенения ASTM D92 °C	Температура текучести °C	Температура хранения °C
H20451020	138,96	20	Желтый	10	100	0,825	>165	-32	от 10 до 40
H20451520	135,12			15	101	0,850	>180	-30	
H20452220	137,92			22		0,865			

Химические и физические характеристики, отображенные в таблице, являются ориентировочными

ТРАНСМИССИОННЫЕ МАСЛА — Oilgear

ART. OILGEAR

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Минеральное масло OILGEAR разработано для смазывания зубчатых передач, создания масляной ванны с наличием присадок для работы при предельных давлениях. Масло для смазывания механизмов OILGEAR прошло испытания по DIN51517 CLP, CINCINNATI P59 и P63, US STEEL 224, FLENDER GEAR BOXES.
Противоизносные присадки масла OILGEAR не содержат свинца и обеспечивают превосходный эффект сопротивления износу по сравнению с другими продуктами.

Преимущества:
- Полезно для использования в масляных ваннах и циркулирующем смазывании
- Полезно для использования в смазывании разбрызгиванием и распылением
- Полезно для использования в зубчатых группах, заключенных в корпус, цепных приводах, подшипниках, редукторах
- Содержит противозадирные присадки EP, не содержащие свинца
- Стойкая к износу присадка, большая стойкость к износу, чем у стандартных редукторных масел

Cod. Tec.	GR70 Euro	Объем л	Внешний вид	Вязкость при 40C° ASTM D445 сСт	Индекс вязкости	Плотность DIN 52757 кг/л	Точка воспламенения ASTM D92 °C	Температура текучести °C	Температура хранения °C
H203068B1	140,64	20	Янтарно-желтый	68	101	0,885	>230	-20	от 10 до 40
H2030150B1	152,40			150	99	0,890	>235	-15	
H2030150F	1375,50	200							
H2030220B1	154,72	20		220	100	0,900		-10	
H2030320B1	160,56			320	101		>240	-5	
H2030320F	1329,30	200							

Химические и физические характеристики, отображенные в таблице, являются ориентировочными

КОНЦЕНТРАТ АНТИФРИЗА — AntiFreeze

ART. ANTIFREEZE PRO

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Антифриз для теплообменных аппаратов - новый концептуальный продукт, состав которого разработан без применения аминов и нитритов.
ANTIFREEZE PRO - это продукт на основе пропиленгликоля, который является менее загрязняющим, чем традиционные продукты.
Может применяться в пищевой промышленности, санитарной сфере и при эксплуатации солнечных батарей.

Преимущества и использование:
- Максимальная противокоррозийная защита
- Максимальная противовспенивающая способность
- Разработано для обладания максимальной стабильностью во время использования и хранения
- Подходит для разбавления жесткой водой

Cod. Tec.	GR70 Euro	Объем л	Удельный вес кг/л	pH Раствор 50% об/об	Щёлочность HCIN/10/10 мл	Температура кипения °C	Точка воспламенения °C	Концентрация ANTIFREEZE PRO %	H_2O %	Температура застывания °C
H20555	31,50	5	1,054	9.7	17	160	110	25% об. 33% об. 50% об. 60% об.	75% об. 67% об. 50% об. 40% об.	-10 -15 -32 -47
H205520	109,40	20								

Химические и физические характеристики, отображенные в таблице, являются ориентировочными

ПРОБКИ С КРАНОМ ДЛЯ 30 Л БАКА

ART. H2013

Пробка с краном, отлично подходит для использования на пластмассовых баках.

Cod. Tec.	GR70 Euro	Упаковка
H2013CAP	5,00	1 штука

ILTEC СРЕДСТВО ДЛЯ ОЧИСТКИ СОЖ

Double

ART. DOUBLE ACTION

DOUBLE ACTION - это стабилизатор эмульсии, задачей которого является восстановление баланса в системе воды и масла после длительного использования смазывающе-охлаждающей жидкости. Благодаря своему инновационному составу, DOUBLE ACTION способен защищать поверхности станка от окисления. Благодаря наличию компонентов в составе, DOUBLE ACTION обеспечивается очищающее действие осадков и поступающих извне масел.

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Преимущества:
- Защищает сплавы цветных металлов от коррозии пятнами
- Повышает стабильность эмульсии
- Растворение донного осадка
- Чистящее действие

Примечания: Продукт влить в бак перед приготовлением эмульсии или в процессе разведения до нужной концентрации для обработки. Рекомендованные концентрации:
- Перед приготовлением эмульсии: 0,1 - 0,3%
- В рабочей эмульсии: 0,1 - 0,2%

Cod. Tec.	GR70 Euro	Объем	Внешний вид концентрата	Плотность DIN 52757 кг/л	pH (5%) DIN 51369	Точка воспламенения ASTM D92 °C	Растворимость	Температура хранения °C
H3560250	26,00	250 мл	Янтарный	1,195	8,3	>100	Растворимо в воде	от 10 до 40
H356010	91,00	5 кг						

Химические и физические характеристики, отображенные в таблице, являются ориентировочными

ILTEC БАКТЕРИЦИДНЫЕ, ПРОТИВОГРИБКОВЫЕ СРЕДСТВА

Clean

ART. CLEAN BATT II

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Бактерицидное, противогрибковое и альгицидное средство CLEAN BATT II можно использовать с эмульсиями любых типов.
Бактерицидный агент CLEAN BATT II обладает специальным составом для противодействия явлению окисления, вызывающему неприятные запахи в таких системах как подача эмульсий и промывочной воды.

Преимущества:
- Широкий спектр действий
- Подходит для устранения любых микроорганизмов
- Простота в применении
- Устраняет грибки, водоросли и бактерии

Рекомендованная концентрация: 0,1 = 100 мл на 100 л

Cod. Tec.	GR70 Euro	Объем	Внешний вид концентрата	Плотность DIN 52757 кг/л	pH (5%) DIN 51369	Точка воспламенения ASTM D92 °C	Растворимость	Температура хранения °C
H3515250	20,00	250 мл	Желтый	1,060	3,50	>100	Растворимо в воде Частично в ацетоне	от 10 до 40
H35155	129,00	5 кг						

Химические и физические характеристики, отображенные в таблице, являются ориентировочными

ILTEC ПЕНОГАСИТЕЛЬНЫЕ ЖИДКОСТИ ДЛЯ СОЖ

Zero

ART. ZERO FOAM

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Противовспенивающий продукт на основе силикона ZERO FOAM специально разработан для систем с эмульсиями и щелочами. Благодаря своему инновационному составу, противовспенивающая эмульсия ZERO FOAM обладает способностью устранять пену смазывающе-охлаждающей жидкости в долго и краткосрочном периоде. Противовспенивающий продукт ZERO FOAM подходит для применения как с механическим, так и электротехническим оборудованием.

Преимущества:
- Специально разработано для механического и электротехнического оборудования
- Распыляется на пену для ее устранения
- Вводится в бак, не нарушая состав эмульсии
- Полезно для предотвращения пенообразования

Рекомендуемая концентрация: 0,1% - 02%

Cod. Tec.	GR70 Euro	Объем	Внешний вид концентрата	Плотность DIN 52757 кг/л	pH (5%) DIN 51369	Растворимость	Температура хранения °C
H3540250	23,00	250 мл	Белый	1,000	5 - 7	Растворимо в воде Частично в масле	от 10 до 40
H35405	115,00	5 кг					

Химические и физические характеристики, отображенные в таблице, являются ориентировочными

ПЕНОГАСИТЕЛИ

ART. ANTI FOAM

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Противовспенивающий 100% силиконовый продукт ANTI FOAM обладает высокоэффективным противовспенивающим составом, специально разработанным для систем с устойчивым пенообразованием, которая постоянно присутствует и которую трудно разбить. ANTI FOAM не имеет ионов в своем составе, благодаря чему он стабилен даже на длительные периоды. За счет своего инновационного состава ANTI FOAM не создает проблем в водяных системах, в которые его помещают, а благодаря силиконовым материалам в составе - не засоряет фильтры. ANTI FOAM способен действовать на пены, производимые поверхностно-активными веществами, виниловыми отделочными смолами, пенящимися продуктами в ситуациях любого рода.

ПРЕИМУЩЕСТВА:
Противовспенивающая присадка без силикона
- Не засоряет фильтры
- Специально разработано для механического оборудования
- Распыляется на пену для ее разрушения
- Может вводиться в бак, не нарушая состав эмульсии
- Мгновенное снижение количества пены

Cod. Tec.	GR70 Euro	Объем	Внешний вид концентрата	Плотность DIN 52757 кг/л	pH (5%) DIN 51369	Растворимость	Температура хранения °C
H35455	158,00	5 кг	Янтарный	0,912	-	Растворимо в воде Частично в масле	от 10 до 40

Химические и физические характеристики, отображенные в таблице, являются ориентировочными

СРЕДСТВА ДЛЯ ОЧИСТКИ СТАНКОВ

Clean

ART. CLEAN SUMP

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Чистящее средство CLEAN SUMP для чистки и дезинфекции станков перед заменой смазочно-охлаждающей жидкости. Благодаря эффективным присадкам в своем составе, обладает превосходной способностью растворять донный осадок и обезжиривать поверхности. За счет использования чистящего средства CLEAN SUMP в баках можно продолжать работу даже после его введения, не создавая проблем со стабильностью смазывающе-охлаждающей жидкости.

Преимущества:
- Превосходная способность для чистки баков
- Превосходная способность растворения донных отложений
- Превосходная способность дезинфекции станков
- Ограничивает объем утилизации загрязненных эмульсий
- Используется в эмульсии до утилизации

Cod. Tec.	GR70 Euro	Объем л	Внешний вид концентрата	Плотность DIN 52757 кг/л	pH (5%) DIN 51369	Точка воспламенения ASTM D92 °C	Растворимость	Температура хранения °C
H351010	53,00	10	Соломенный	1,065	12,5	>100	Растворимо в воде Частично в ацетоне	от 10 до 40
H351020	99,00	20						

Примечание: Использовать значение 2% для загрязненных и 4% для очень загрязненных эмульсий. Залить разбавленный в надлежащей пропорции Clean Sump непосредственно в загрязненную эмульсию перед опустошением бака и оставить на 48 часов в циркуляции в станке для чистки фильтров и насосов, а также движущихся деталей, после чего бак опустошить.

Химические и физические характеристики, отображенные в таблице, являются ориентировочными

Сопутствующие товары

ПРОМЫШЛЕННЫЙ ПЫЛЕСОС TWISTOIL 280

Cod. Tec.	Емкость бака Л	Контейнер для твердых частиц Л
N6008280	280	40

Информация о продуктах в разделе N

H

ТЕСТ-ПОЛОСКИ ДЛЯ PH-КОНТРОЛЯ

ART. H3609

Тест-полоски для контроля pH эмульсии используются для подтверждения того, что значение находится в диапазоне 8.5 - 9.5. Слишком низкое значение pH может запускать процесс окисления, являться признаком образования колоний бактерий и/или наличия чужеродных элементов. Тогда как слишком высокое значение pH находится среди основных причин, вызывающих раздражение кожи оператора. Рекомендовано ежедневное использование.

Cod. Tec.	GR70 Euro	pH	Упаковка	Штук
H3609714	28,50	7 - 14	Коробка	100

ТЕСТ-ПОЛОСКИ ДЛЯ КОНТРОЛЯ ЖЕСТКОСТИ ВОДЫ

ART. H3615

ДТест-полоски контролируют жесткость воды в эмульсии. Если это значение выше 50° французских градусов, эмульсия может отделяться - рекомендуется пополнение эмульсией, приготовленной с деминерализованной водой. Жесткость эмульсии может увеличиваться во время использования из-за испарения воды и высокой концентрации минеральных веществ, растворенных в ней; поэтому рекомендуется проведение еженедельного контроля этого параметра.

Cod. Tec.	GR70 Euro	Упаковка	Штук
H3615100	52,00	Канистра	100

H

I-TEC РЕФРАКТОМЕТРЫ РУЧНЫЕ

ART. H3631

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

Рефрактометр является оптическим измерительным прибором, измеряющим коэффициент преломления для определения процента концентрации эмульсий смазывающе-охлаждающей жидкости. Его ежедневное использование позволяет проверять правильность концентрации эмульсии в баке во избежание излишней траты материала, защиты станков и снижения суммарных производственных затрат.
ОСТОРОЖНО: Погружать в любую жидкость или эмульсию запрещено.

Cod. Tec.	GR70 Euro	Модель	Деления %
H3631018	89,00	0 - 18%	0,1
H3631032	109,00	0 - 32%	0,2
H3631R1	7,00	Запасная пластина	-

Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

LTEC МИКСЕР ДЛЯ СОЖ

ART. H3618

Миксер для СОЖ работает только благодаря давлению воды, что гарантирует образование необходимой концентрации в СОЖ. Благодаря использованию миксера возможно сократить время на заправку и дозаправку баков механических станков, сокращая время и расходы. Благодаря использованию миксера также возможно производить дозаправку с простым и точным определением концентрации. Миксер для СОЖ LTEC разработан в Италии, а все детали прошли испытания перед его продажей конечному потребителю. Миксер H361812 укомплектован фильтром, редуктором давления, всасывающим трубопроводом, контейнером из нержавеющей стали в целях защиты продукта от непреднамеренных ударов и 2 кранами. Готов к эксплуатации.

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

Диапазон концентраций - 1-10 %

ПРЕИМУЩЕСТВА
- Прост в эксплуатации
- Сокращение расходов на СОЖ
- Продукт прошел испытания перед продажей
- Быстрая дозаправка
- Точность дозаправки

Cod. Tec.	GR71 Euro	Концентрация	Поток лт/ч	Давление воды бар	Модель
H361810	990,00	1 - 10%	1600	0,7 - 8	Базовая
H361812	1377,00				Укомплектов.

LTEC МИКСЕР ВЕНТУРИ ДЛЯ СОЖ

ART. H3619

Миксер Вентури для СОЖ предоставляет возможность быстрой заправки и дозаправки баков механических станков. Рекомендуется периодически проверять концентрацию СОЖ на выходе миксера. Простота конструкции продукта гарантирует эффективное использование для каждого пользователя.

Диапазон концентраций - 1-10 %

ПРЕИМУЩЕСТВА
- Прост в эксплуатации
- Сокращение расходов
- Быстрая дозаправка

Cod. Tec.	GR71 Euro	Концентрация	Поток лт/ч	Давление воды бар
H3619V	363,00	0 - 10%	1000	мин 2

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

Сопутствующие товары

WRK ПЕРЧАТКИ ИЗ ЛИЦЕВОЙ ЯЛОВОЙ КОЖИ

Cod. Tec.	Размер	Размер ЕС
K21007	M	7
K21008	L	8
K21009	XL	9
K210010	XXL	10

Информация о продуктах в разделе K

H

ОХЛАДИТЕЛЬ ВОЗДУХА

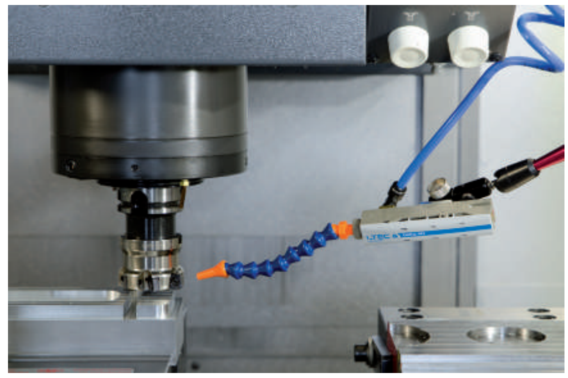
Delta 40

ART. DELTA 40

Патентованное устройство охлаждения сжатого воздуха DELTA 40 преобразующее воздух в два потока: один - горячего воздуха, а другой - очень холодного воздуха. Потоки и температуры горячего или холодного воздуха регулируются посредством клапана, обеспечивающего контроль. Устройство обладает легкой, компактной конструкцией и является простым и экономичным в применении. Выполнено из стойких к коррозии материалов. Опора выполнена из пластикового материала (нейлон 6.6), что позволяет монтировать ее при помощи специального, приспосабливаемого кронштейна. В нем не используется электричества или химикатов, оно не дает искр и не производит помех. Сокращает уровень загрязнения и повышает скорость работы обрабатывающего инструмента, увеличивая срок его службы.

Оборудование DELTA 40 оснащается присоединяемой трубкой 160мм - 1/4".

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.



Cod. Tec.	GR71 Euro	Давление бар	Температура на выходе* °C	Воздух NL/мин	Масса г
H362210	165,00	1,5 3 4 5	- 8,0 -18,5 -21,5 -23,0	46 80 100 125	150

* Температура, определенная на выходном патрубке при температуре воздуха на входе 20°C.

ОДИНОЧНАЯ ОПОРА ДЛЯ DELTA 40

Delta 40

ART. H3626

Специальная опора с 8 мм штоком для удерживания DELTA 40 с магнитной стойкой. Она может крепиться к корпусу DELTA 40 путем использования уже включенных в комплект 2 винтов..

Cod. Tec.	GR71 Euro	Пластина мм	Стержень мм
H362610	23,00	23 x 30	Ø 8 x 25 h

ОХЛАДИТЕЛЬ ВОЗДУХА

Delta 40

ART. DELTA 40 TRIPLO

DELTA 40 TRIPLO помимо традиционного охлаждения воздуха обеспечивает в три раза больший поток. Это позволяет, помимо, охлаждения деталей, сдувать стружку и обрезки металла с инструмента и рабочей зоны. Кроме того, развитие тройного объема холодного воздуха также может использоваться на более крупных инструментах.
Поворот регулировочного винта по часовой стрелке или против нее позволяет регулировать поток сжатого воздуха.

Оборудование DELTA 40 TRIPLO оснащается присоединяемой трубкой 320мм - 1/2".

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

Cod. Tec.	GR71 Euro	Давление бар	Темп. Темп.* °C	Воздух NL/мин	Масса г
H36243	493,00	1,5 3 4 5	- 8,0 -18,5 -21,5 -23,0	138 240 300 375	760

* Температура, определенная на выходном патрубке при температуре воздуха на входе 20°C.

ОПОРА ТРОЙНАЯ ДЛЯ DELTA 40

Delta 40

ART. H3627

Опорный стержень специально разработан для установки блока DELTA 40 TRIPLE. Надежно крепится к магниту, смонтированному на основном корпусе DELTA 40 TRIPLE.

Cod. Tec.	GR71 Euro	Пластина Ø мм	Шток мм
H362730	23,00	38	Ø 8 x 25 h

Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

ОХЛАДИТЕЛЬ СЖАТОГО ВОЗДУХА

Delta 40

ART. DELTA 40 TURBO

Патентованное устройство охлаждения сжатого воздуха DELTA 40 TURBO преобразует воздух в два потока: один - горячего воздуха, а другой - очень холодного воздуха.
Потоки и температуры горячего или холодного воздуха регулируются посредством клапана, обеспечивающего контроль. Устройство обладает легкой, компактной конструкцией и является простым и экономичным в применении. Выполнено из стойких к коррозии материалов. Опора выполнена из алюминия, что позволяет монтировать DELTA 40 TURBO на двух магнитах. В нем не используется ни электричество, ни химикаты, он не дает искр и не производит помех.
Сокращает уровень загрязнения и повышает скорость работы обрабатывающего инструмента, увеличивая срок его службы.

Оборудование оснащается присоединяемой трубкой 320мм - 1/2".

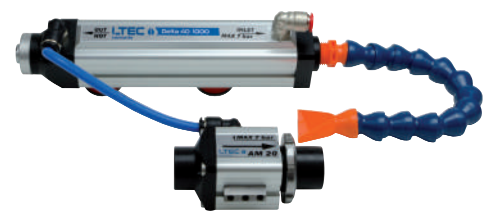
Cod. Tec.	GR71 Euro	Давление бар	Температура на выходе* °C	Потребление воздуха NL/мин	Охлаждающее действие Вт - Ккал/ч - БТЕ/ч
H3629TURBO	671,00	5 6 7	-16 -17 -19	633 783 900	730 630 2500

* Температура на выходе частично холодного воздуха регулируется приблизительно на 50%.

ОХЛАДИТЕЛЬ ДЛЯ ЭЛЕКТРОРАДИАТОРОВ

Delta 40

ART. AIR COOLING CABINET



Система охлаждения для электрических щитов AIR COOLING CABINET с инновационной системой выведения горячего воздуха из щита и подачи холодного воздуха. Имеется возможность прямой подачи струи воздуха на важные комплектующие.

Оборудование AIR COOLING CABINET оснащается удлиненной присоединяемой трубкой 320мм - 1/2" в комплекте.

Cod. Tec.	GR71 Euro	Давл. бар	Температура на выходе* °C	Расход NL/мин	Потребление воздуха NL/мин	Понижение мбар	Скорость выхода NL/мин
H35301000	(1000,00)	5 6 7	-16 -17 -19	300 358 417	633 783 900	-58 -72 -87	1766 2000 2200

* Температура на выходе частично холодного воздуха регулируется приблизительно на 50%.

H

ВОЗДУШНЫЙ ОХЛАДИТЕЛЬ ДЛЯ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНОГО СТАНКА

Delta 40

ART. DELTA 40 SAW

Воздушное устройство охлаждения DELTA 40 SAW состоит из блока DELTA 40, двух форсунок 90° и соединяющего крепления.

DELTA 40 SAW используется на ленточных пилах для охлаждения их полотен и позволяет выполнять чистую резку металлов, а также широкого диапазона пластиковых материалов.

Такое устройство охлаждения успешно применяется также на вертикальных ленточных пилах для металлов, дерева, пластика, а также на циркулярных пилах при резке подтекающего материала алюминиевых форм и для всех иных видов применения при резке материалов, в которых использование жидкостей для обработки металлов или не рекомендовано или невозможно.

* Температура, определенная на выходном патрубке при температуре воздуха на входе 20°C.

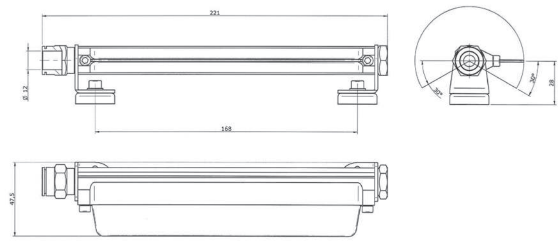
Cod. Tec.	GR71 Euro	Давление бар	Температура на выходе* °C	Воздух NL/мин	Масса г
H362310	297,00	1,5 3 4 5	- 8,0° -18,5° -21,5° -23,0°	92 160 200 250	280

.

I_TEC ВОЗДУШНЫЕ НОЖИ — Air Blade

ART. AIR BLADE MINI

Воздушные ножи AIR BLADE MINI обеспечивают прямой воздушный поток. Поток остается постоянно прямолинейным, обеспечивая возможность многообразного применения.
Используя преимущества эффекта Коанда, поток увеличивает свой диапазон поглощения окружающего воздуха, эффект заключается в том, что массовый поток воздуха больше, чем поток, производимый установкой сжатого воздуха, используемый для подачи.



Cod. Tec.	GR71 Euro	Давление бар	Потребление воздуха NL/мин	Осевое усилие* г
H3635100	293,00	1	765	42
		2	978	238
		3	1360	595
		4	1573	722
		5	1955	1105
		6	2380	1490
		7	2663	1900

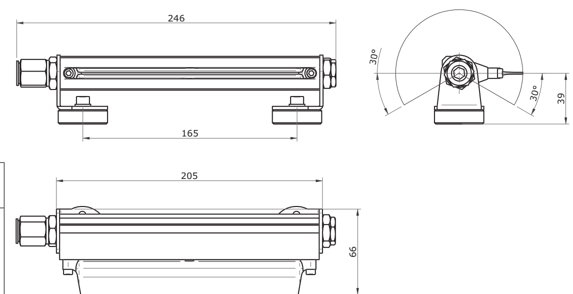
* Осевое усилие (граммы), измеренное на расстоянии 150/200 мм.

I_TEC ВОЗДУШНЫЕ НОЖИ — Air Blade

ART. H3625

Воздушные ножи AIR BLADE MINI обеспечивают прямой воздушный поток. Поток остается постоянно прямолинейным, обеспечивая возможность многообразного применения.
Используя преимущества эффекта Коанда, поток увеличивает свой диапазон поглощения окружающего воздуха, эффект заключается в том, что массовый поток воздуха больше, чем поток, производимый установкой сжатого воздуха, используемый для подачи.

ВИДЫ ПРИМЕНЕНИЯ:
- Защитный барьер от стружки
- Защитный барьер от паров или масляного тумана для чистки внутренней поверхности окон
- Чистка деталей, прошедших механическую обработку, от стружки и/или смазывающе-охлаждающей жидкости
- Отведение стружки, сушка окрашенных деталей
- Охлаждение деталей, литых под давлением



Cod. Tec.	GR71 Euro	Давление бар	Потребление воздуха NL/мин	Осевое усилие* г
H3625100	441,00	1	900	50
		2	1150	280
		3	1600	700
		4	1850	850
		5	2300	1300
		6	2800	1750
		7	3200	2250

* Осевое усилие (граммы), измеренное на расстоянии 150/200 мм.

Сопутствующие товары

ALPA МАГНИТНЫЕ ШТАТИВЫ ДЛЯ ЦИФРОВОГО ИНДИКАТОРА

Cod. Tec.	Блокировка	Основа мм	Магнитная сила кг
D2516MEC60	Механическое	60 x 50 x 55	60
D2516MEC80			80
D2516R80	Единственное основание		

Информация о продуктах в разделе D

H

ART. OXI COOLER

OXI COOLER представляет собой комбинированную систему оксигенирования и охлаждения с наличием охлаждающего блока DELTA 40, который также можно монтировать на масляном сепараторе TOS 2.0 для ускорения отделения смазочного масла от самой эмульсии.

Магнит на неодиме разработан для обеспечения безопасного и надежного крепления OXI COOLER на стальной стене простой вставкой его барботажной трубки в днище бака и присоединением ее к блоку сжатого воздуха.

Приточный клапан предназначен для оптимизации притока охлаждающего воздуха относительно уровней эмульсии в баке.

OXI COOLER дает следующие преимущества:
- Более длительный срок использования эмульсии без добавления химикатов
- Повышение рабочих характеристик инструмента
- Устранение неприятных запахов, возникающих из-за жизнедеятельности микроорганизмов
- Предотвращение окисления эмульсии обеспечивает оптимальные уровни pH
- Последовательное подавление роста бактерий
- Защита сплавов на основе железа от окисления
- Охлажденная эмульсия обеспечивает сокращение количества паров и тумана
- Существенное сокращение стоимости утилизации

Cod. Tec.	GR71 Euro	Давление пруток	Темп. на выходе °C	Воздух NL/мин	Масса кг
H3266OXI	261,00	1,5 3 4 5	- 8,0 -18,5 -21,5 -23,0	46 80 100 125	1,2

LTEC МАСЛООТДЕЛИТЕЛИ ДИСКОВОГО ТИПА

Rasen

ART. RASEN D.1

RASEN D.1 подходит для станков, оборудования для промывки элементов, компрессоров конденсаторов и, в целом, тогда, когда необходимо отделить масло, находящееся на поверхности, от жидкости. Простота в применении даже в ограниченных пространствах, это наиболее усовершенствованное оборудование для механического устранения загрязнителей в виде масла с поверхности эмульсий смазывающе-охлаждающей жидкости. **Применение высочайших технических стандартов для обеспечения:** длительного срока использования, отсутствия необходимости в техобслуживании.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Линейка масляных сепараторов LTEC на сегодняшний день представляет лучшее решение по устранению для решения проблем, вызванных наличием загрязнителей в масляной эмульсии смазывающе-охлаждающих жидкостей и воды в машинах для мойки деталей.

• Предотвращение микробиологического распада применяемой жидкости
• Повышение производственных стандартов
• Предотвращение образования вредных паров и тумана
• Сокращение загрязнения машинного оборудования
• Устранение простоев, вызванных необходимостью в ручном удалении масла
• Сконструировано и собрано с качеством промышленных изделий в Италии
• Промышленный электродвигатель
• Подсвечиваемый выключатель
• Электронный таймер на 4 положения
• Один ключ для сборки и наладки (E27005 WRK)
• Простота и безопасность в использовании, благодаря наличию бака для сбора масла с датчиком уровня
• По запросу диски также могут поставляться с размерами, отличными от стандартных

Характеристики:
• Лента из полиуретана/полимера
• Восстановление до 8 кг/ч масла в отношении вязкости

Cod. Tec.	GR71 Euro	Ø диска мм	Однофазный электродвигатель В - Гц	Кабель питания м
H4045D320	613,00	320	230 - 50/60	2 с разъемом 16A - IP65
H4045D500	762,00	500		
H4045DIS320	93,00	320	Диски на замену	-
H4045DIS500	134,00	500		

LTEC ВЫСОКОЭФФЕКТИВНЫЕ МАСЛООТДЕЛИТЕЛИ ЛЕНТОЧНОГО ТИПА

Rasen

ART. RASEN B.2

Идеально для станков, оборудования для промывки элементов, компрессоров конденсаторов и, в целом, тогда, когда необходимо отделить масло, находящееся на поверхности, от жидкости.
Простота в применении даже в ограниченных пространствах, это наиболее усовершенствованное оборудование для механического устранения загрязнителей в виде масла с поверхности эмульсий смазывающе-охлаждающей жидкости.
Применение высочайших технических стандартов для обеспечения:
• надежной работы
• долговечности
• отсутствия техобслуживания

ПРЕИМУЩЕСТВА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ
• Предотвращение микробиологического распада применяемой жидкости
• Повышение производственных стандартов
• Предотвращение образования вредных паров и тумана
• Сокращение загрязнения машинного оборудования
• Устранение простоев, вызванных необходимостью в ручном удалении масла
• Сконструировано и собрано с качеством промышленных изделий в Италии
• Промышленный электродвигатель
• Подсвечиваемый выключатель
• Электронный таймер на 4 положения
• Один ключ для сборки и наладки (E27005 WRK)
• Простота и безопасность в использовании, благодаря наличию бака для сбора масла с датчиком уровня
• Ленты нестандартных размеров предоставляются по запросу

Характеристики:
• Лента из полиуретана/полимера
• Саморегулируемое натяжение ленты
• Восстановление до 8 кг/ч масла в отношении вязкости

Cod. Tec.	GR71 Euro	Лента мм	Однофазный электродвигатель В - Гц	Кабель питания м
H4040N400	623,00	400 x 50	230 - 50/60	2 с разъемом 16A
H4040N700	741,00	700 x 50		
H4040NAS400	93,00	400 x 50	Ремни на замену в комплекте с натяжными пружинами	Ремни на замену в комплекте с натяжными пружинами
H4040NAS700	146,00	700 x 50		

L-TEC МАСЛЯНЫЕ СЕПАРАТОРЫ TOS 2.0

ART. TOS 2.0

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

Масляный сепаратор подходит для отделения масляных частиц, осадка и пены от эмульсий в баке. Вы можете использовать турбулентность бака и производить очистку в течение 24 часов. На фазе очистки формируется поверхностное движение в эмульсионных баках, благодаря этому производится очистка и сцеживание плывущих инородных масел, а чистая эмульсия сливается самотеком в бак. Операция также создает полезный эффект насыщения кислородом.
Автоматически выравниваемый поток позволяет производить быструю установку даже в ограниченных пространствах, немедленная и надежная функциональность. Новый фильтровальный мешок поставляется в качестве стандартного вместе с TOS 2.0, он повышает его надежность и очень легко чистится.
TOS 2.0 не требует расхода материалов и работает без присутствия оператора.

Благодаря масляному сепаратору TOS 2.0 HOT имеется возможность устранения масла из жидкостей, которые имеют высокую температуру или являются агрессивными для оператора или для материалов. Во время создания масляного сепаратора TOS 2.0 HOT учитывалась безопасность оператора, который может вступить в непреднамеренный контакт со станком, благодаря наличию перегородки внутри него, сохраняется более низкая температура наружной пластины станка, чем температура жидкости, протекающей внутри.

Характеристики:
- Электрический щиток с ПЛК и дисплеем на 6 языках:
  Английский, итальянский, французский, немецкий, испанский, русский
- Степень защиты электрического щитка IP65
- Максимальная температура жидкости в процессе аспирации: 60° C
- Температура окружающей среды: +5°C +40°C
- Номинальная мощность электродвигателя 0,25 кВт
- Воронки с краном для опустошения и чистки
- Кнопка аварийной остановки

Преимущества:
- Сокращение времени простоя производства из-за остановки станка
- Увеличение интервала между одной утилизацией и другой
- Увеличение срока использования эмульсии и снижение химических и биологических рисков
- Устранение неприятных запахов и улучшение условий работы
- Подавляет рост плесени и бактерий, сохраняя здоровье операторов
- Сокращает объем паров, производимых маслом

WATCH THE VIDEO ON YOUTUBE TOS 2.0

Поставляется с:
- 1 динамичный поплавок H400P70

По запросу:
- Втулка для выхлопной трубы

Cod. Tec.	GR71 Euro	Вместимость бака л	Расход л/час	Мощность кВт	Напряжение В	Размеры мм	Пустая масса кг
H4000TOS2.0	3850,00	105	250	0,29	230 при 50 Гц	570 x 550 x 980h	80
H4000TOS2.0H	(7950,00)						

Cod. Tec.	GR71 Euro	Описание	Размер мм
H4002P070	324,00	Динамичный поплавок с магнитом	h 70
H4002P250	345,00		h 250/500

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ АБСОРБЕНТЫ ДЛЯ МАСЕЛ И ЖИДКОСТЕЙ

ART. H4150 ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Изделие на основе оксида алюминия для использования с маслами, эмульсиями, консистентной смазкой, смолой, растворителями, лакокрасочными материалами и углеводородами в целом; быстро поглощает все жидкие вещества с поверхностей, не оставляя следов. Остается стабильным до температур 1500°, обладает превосходной адгезией к полу, остается сухим на ощупь, не скользит и нетоксичен даже при полном пропитывании. Коэффициент поглощения от 1:1 до 1:1,5.

Cod. Tec.	GR70 Euro	Упаковка	Масса кг
H415010	59,00	Ведро	10

LTEC УНИВЕРСАЛЬНЫЙ АБСОРБЕНТ В ГРАНУЛАХ ДЛЯ МАСЕЛ

ART. DRY GRAIN ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

DRY GRAIN - это гранулированный экологичный продукт на основе природных компонентов для абсорбирования масел, консистентной смазки, углеводород и химической продукции, имеющейся на рабочем месте. Незаменим при наличии контакта с водой и влагой, не создает опасных смесей и скольжения. Является негорючим, не выделяет поглощенные вещества со временем. При хранении в сухом месте DRY GRAIN срока хранения не имеет. Его можно утилизировать в качестве бытовых отходов, однако при утилизации необходимо соблюдать нормы, установленные для поглощенного вещества, поставляется с двумя размерами гранул, мелкие гранулы идеальны для работы с пленками загрязнителей и обычно широко используются в промышленной сфере; крупные гранулы больше подходят для больших количеств загрязнителей, когда мелкий состав не дает эффекта. Поглощает приблизительно 130% от собственной массы.
Соответствует требованиям стандартов CEN EC TS 15366: 2010
Соответствует требованиям стандарта Fr NF P 98.190

Cod. Tec.	GR70 Euro	Упаковка	Размер зерна мм	Масса кг
H415145G	12,40	Мешок 10 л	2,0 - 4,8	4,5
H415170F	15,50		0,8 - 2,0	7,0

LTEC УНИВЕРСАЛЬНЫЕ АБСОРБЕНТЫ ДЛЯ МАСЕЛ И ЖИДКОСТЕЙ

Sepiolite

ART. H4155 ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Профессиональный высокочистый абсорбент на основе сепиолита. Сепиолит обладает внутренними каналами, называемыми «цеолитовыми каналами», пересекающими всю структуру материала до наружной поверхности и формирующими поры разных размеров. В результате образуется высокопористый минерал с низким удельным весом, идеальный для поглощения жидкостей всех типов (масло, бензин, вода и т.п.). Является крайне важным продуктом для заводов, мастерских, устройства дорожного полотна и использования в рабочих зонах, в которых разлитые жидкости могут вызывать аварии, ферментацию, опасные и нежелательные запахи. Он очень безопасен, так как является огнезадерживающим материалом. Он также работает в качестве противоскользящего агента при обслуживании дорог при наличии скользких участков из-за наличия пролитых жидкостей.

Cod. Tec.	GR70 Euro	Зерно	Упаковка	Масса кг
H415515/30	27,80	Среднее 15/30	Мешок	20
H415530/60	26,80	Мелкое 30/60		

LTEC НЕЙТРАЛИЗАТОР КИСЛОТЫ АККУМУЛЯТОРНЫХ БАТАРЕЙ

Safety

ART. SAFETY SAND ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

SAFETY SAND - это смесь песка природного происхождения. В особенности рекомендован для использования при нейтрализации кислотных жидкостей и, в частности, серной кислоты. Экологически безопасный продукт, не содержит раздражающих, токсичных, разъедающих или опасных веществ. Не требует специальной тары для хранения. Продукт обладает сроком годности 7 лет. По истечении срока годности продукт необходимо утилизировать как неопасный специальный отход (RS)

Коэффициент поглощения: 0,54 кг на 1 л серной кислоты
Коэффициент кислотных оснований: 0,54 кг на 1 л серной кислоты

Протоколы испытаний предоставляются по запросу, в соответствии с Постановлением № 20 Министерства охраны окружающей среды.

Способ применения
Продукт равномерно насыпать на участок пролития. Выждать несколько минут для прохождения реакции, сопровождающейся шипением, после которой образуется подобная извести смесь, которую легко убрать. Собирать и утилизировать как неопасный специальный отход.

Cod. Tec.	GR70 Euro	Упаковка	Масса кг
H421010	(37,10)	Ведро	10

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

АБСОРБЕНТ ДЛЯ МАСЕЛ И УГЛЕВОДОРОДА

ART. WHITE DRY

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Водоотталкивающее средство и плавающий абсорбент WHITE DRY - эффективный для сбора разлитых загрязнителей как на земле, так и на воде, так как в случае сырой погоды оно подходит для всех углеводородов и их производных таких как масла, растворители, бензин и т.п.
WHITE DRY является гидрофобным абсорбентом, который не поглощает воду, он быстро напитывается и поглощает материал до 20 собственных масс. Листы идеальны для устранения утечек на машинном оборудовании, рукава незаменимы для поглощения разливов, вызывающих повреждения.

Cod. Tec.	GR70 Euro	Наименование	Размеры см	Поглощение L
H41315040F	122,00	Упаковка пластин 200 шт.	50 x 40	145
H41318120	131,00	Упаковка тюбиков 24 шт.	8 x 120	168
H41318240	131,00	Упаковка тюбиков 12 шт.	8 x 240	

АВАРИЙНЫЙ КОМПЛЕКТ ПРИ РАЗЛИТИИ МАСЛА

ART. WHITE DRY KIT

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Аварийный набор, состоящий из:
- 30 листов 50 x 40
- 6 рукавов Ø 8 x 120
- 6 рукавов Ø 8 x 60
- 1 пара перчаток
- 1 маска
- 3 мешка для утилизации

Поставляется в пластиковой коробке

Cod. Tec.	GR70 Euro	Упаковка	Размеры см	Поглощение L
H4132KIT75	167,00	Пластиковая коробка	60 x 40 x 32 h	75

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ВПИТЫВАЮЩИЕ МАТЕРИАЛЫ

ART. GRAY DRY

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Универсальный материал GRAY DRY подходит для поглощения промышленных жидкостей, масел, хладагентов, растворителей и т.п. Мгновенное поглощение капиллярным способом до 19 раз больше собственной массы. Также подходит для воды.

Cod. Tec.	GR70 Euro	Наименование	Размеры см	Поглощение L
H41335040F	127,00	Упаковка пластин 100 шт.	50 x 40	105
H41338120	131,00	Упаковка тюбиков 24 шт.	8 x 120	144
H41338240	131,00	Упаковка тюбиков 12 шт.	8 x 240	

H

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ АВАРИЙНЫЙ КОМПЛЕКТ ПРИ РАЗЛИТИИ МАСЛА

ART. GRAY DRY KIT

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Аварийный набор, состоящий из:
- 30 листов 50 x 40
- 3 рукавов Ø 8 x 120
- 3 рукавов Ø 8 x 60
- 1 мешок мелких гранул абсорбента 10l
- 1 пара перчаток
- 1 маска
- 3 мешка для утилизации

Поставляется в пластиковой коробке

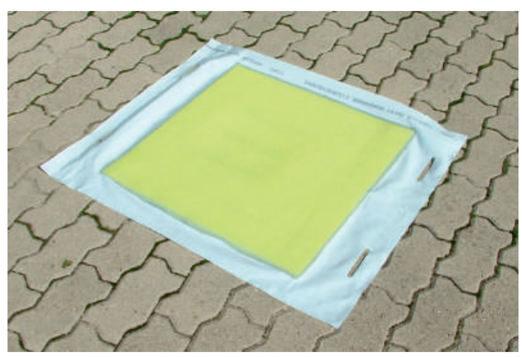
Cod. Tec.	GR70 Euro	Упаковка	Размеры см	Поглощение L
H4134KIT65	166,00	Пластиковая коробка	60 x 40 x 32 h	65

ЗАЩИТНЫЙ КОВРИК COVER DRAIN

ART. COVER DRAIN

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

COVER DRAIN - это защитное изделие, предотвращающее проникновение загрязнителей в дренажи и систему водоснабжения.



Cod. Tec.	GR70 Euro	Наименование	Размеры см
H413760	143,00	Коврик	60 x 60

LTEC НЕТКАНЫЙ МАТЕРИАЛ ДЛЯ ПЛОСКИХ ФИЛЬТРОВ

ART. H4110

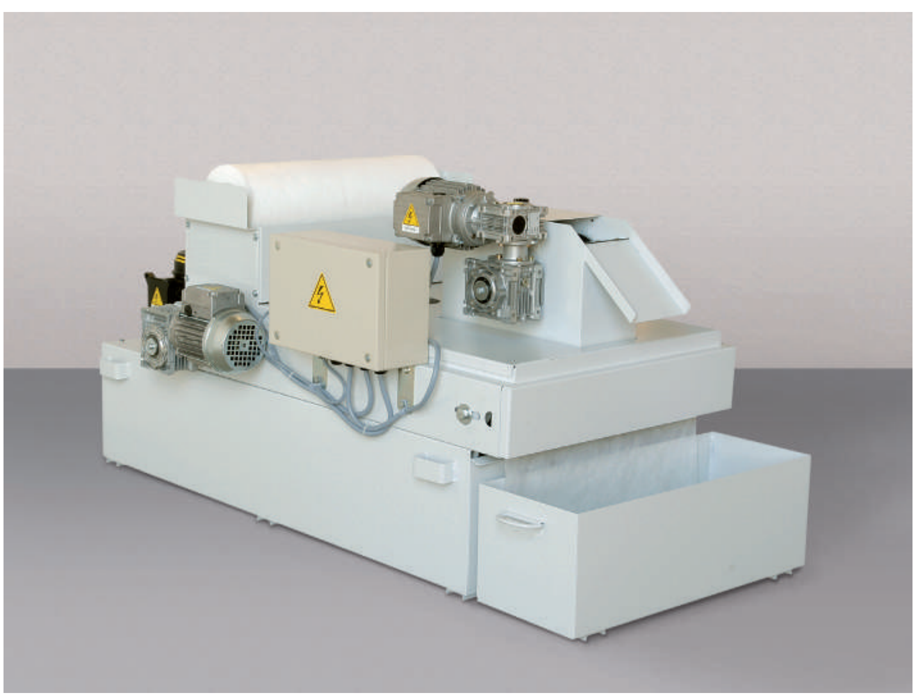
СПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Вискозный BTZ предлагает высокое качество фильтрации благодаря равномерной пористости по всей поверхности; он больше подходить для фильтрации эмульсий.
Полипропиленовый BTK является более экономичным, но предлагает меньшую степень равномерной пористости; также подходит для фильтрации чистых масел.
Полиэфир основывается на полиэтилене, который предлагает возможность отличной фильтрации для чистых смазочно-охлаждающих жидкостей на основе минерального сырья и синтетических жидкостей.
Масса на квадратный метр является прямо пропорциональной качеству фильтрации; более высокая масса способствует аккумулированию более мелкой пыли, тогда как более легкий вес позволяет насквозь проходить микро отходам.

Cod. Tec.	GR70 Euro	Материал	Длина м	Длина мм	Вес г/м²
H4110Z25500	28,46	Вискоза	100	500	25
H4110Z30500	31,52				30
H4110Z35500	36,41				35
H4110Z50500	50,18				50
H4110Z25700	35,39			700	25
H4110Z30700	41,92				30
H4110Z35700	48,14				35
H4110Z50700	66,91				50
H4110Z251000	50,18			1000	25
H4110Z301000	56,10				30
H4110Z351000	69,87				35
H4110Z501000	101,29				50

Cod. Tec.	GR70 Euro	Материал	Длина м	Длина мм	Вес г/м²
H4110K2500	18,67	Полиэтилен	100	500	20
H4110K3500	25,19				35
H4110K2700	25,60			700	20
H4110K3700	32,44				30
H4110K5700	40,70				50
H4110K7700	72,52				70
H4110K21000	32,44			1000	20
H4110K31000	39,37				30
H4110K51000	48,96				50
H4110K71000	92,41				70

Cod. Tec.	GR70 Euro	Материал	Длина м	Длина мм	Вес г/м²
H4110P30700	35,90	Полиэстер	100	700	30
H4110P45700	55,28				45
H4110P70700	81,40				70
H4110P301000	52,33			1000	30
H4110P451000	79,46				45
H4110P701000	97,92				70



TOS

SAVE TIME
SAVE MONEY
SAVE THE EMULSION

10'

15'

45'

WATCH THE VIDEO ON YOUTUBE

H

LTEC ВЫТЯЖКА МАСЛЯНОГО ТУМАНА

AFM

ART. H5405

Новое решение высочайшего качества для устранения паров масел, тумана и дымки, производимых во время механической обработки с использованием эмульсий.
Обладает инновационной встроенной центробежной системой «САМООЧИСТКИ» для эффективного устранения загрязняющих частиц непосредственно в источнике, что существенно увеличивает срок службы последующих фильтров.
Последующие фильтры с большой площадью фильтрации пригодны для устранения микробов и вредных паров, они также обеспечивают продуктивность сокращения выбросов 99,98% (в соответствии со стандартами EN 779 - EN1822 HEPA).
Кроме того, их универсальный характер обеспечивает удовлетворение практически всех нужд заказчиков.
Расходы на обслуживание сокращаются наполовину, благодаря инновационным системам подавления и наличию более здоровой и чистой рабочей среды в соответствии с действующими нормативами для санитарных условий и техники безопасности на промышленных предприятиях (законодательный акт 25/02 - законодательный акт (81/2008). Напряжение питания 400 В / 50 Гц трехфазное.
В комплекте с устройством обнаружения загрязнения фильтра.

УСТРОЙСТВО ПОСТАВЛЯЕТСЯ С УНИВЕРСАЛЬНЫМ НАБОРОМ ДЛЯ УСТАНОВКИ

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

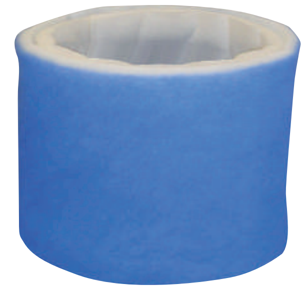
Cod. Tec.	GR71 Euro	Модель	Система всасывания	Всасывание м³/ч	Мощность кВт	Ø всасыв.трубки мм	Уровень шума дБА	Статическое давление Па	Масса кг
H5405500	(2579,00)	AFM-PX 500	Центробежная + Механическая	530	0,37	125	62	740	50
H54051000	(2964,00)	AFM-PX 1000		960	0,55	150	64	920	65
H54052000	(3483,00)	AFM-PX 2000		1380	1,5	200	68	1200	80
H54053000	(3886,00)	AFM-PX 3000		1750	2,2	250	72	1700	97

ОГРАНИЧЕННОЕ НАЛИЧИЕ В НЕКОТОРЫХ СТРАНАХ

LTEC ВНУТРЕННИЙ КАРТРИДЖ ДЛЯ ФИЛЬТРА

ART. H5412

Запасная часть представлена высокопроизводительным патроном класса F9. Устройство обнаружения загрязнения фильтра, установленное на холодильнике, предупреждает пользователя миганием о том, что активным остается 15% фильтра, обеспечивая этим время для заказа запасной части. Замена этой части выполняется простым снятием корпуса последующего фильтра, получением доступа к крышке основного корпуса, выкручиванием винтов, фиксирующих крышку и выниманием патрона вместе с фильтрующими рукавами. Новый патрон монтируется выполнением операций в обратном порядке.



Cod. Tec.	GR71 Euro	Замена рекомендована каждые	Совместимо с моделью
H5412KIT1	26,00	2000 ч	AFM 500
H5412KIT2	31,00		AFM 1000
H5412KIT3	41,00		AFM 2000
H5412KIT4	(54,00)		AFM 3000

ОГРАНИЧЕННОЕ НАЛИЧИЕ В НЕКОТОРЫХ СТРАНАХ

ДЛЯ ЗАКАЗА ЗАПЧАСТЕЙ И ПРИНАДЛЕЖНОСТЕЙ ДЛЯ АППАРАТА ШОКОВОЙ ЗАМОРОЗКИ ВСЕГДА НЕОБХОДИМО СООБЩАТЬ НОМЕР И СЕРИЮ УСТРОЙСТВА

КОМПЛЕКТ СИНТЕТИЧЕСКОГО ФИЛЬТРА ПОД ВНУТРЕННИЕ КАРДТРИДЖИ ВЫТЯЖКИ

AFM

ART. H5415

Запасная часть состоит из пары трубчатых фильтров, размещенных на фильтрующем патроне со слипанием. При правильном использовании запасная часть работает свыше 3000 часов. Устройство обнаружения загрязнения фильтра, установленное в электрическом щитке аспиратора, мигает для оповещения пользователя о том, что активным остается 15% фильтра, обеспечивая этим время для заказа запасной части. Для замены этой детали необходимо открыть дверцу последующего фильтра и вынуть фильтры с направляющей, далее получить доступ к крышке основного корпуса, выкрутить винты, фиксирующие крышку и вынуть металлический патрон вместе с трубчатыми синтетическими фильтрами, и, наконец, вынуть оба трубчатых фильтра из металлического патрона. Для установки нового патрона и новых трубчатых фильтров процедуру повторить в обратном порядке.

Cod. Tec.	GR71 Euro	Рекомендованная замена каждые	Совместимо с моделью
H5415500	(122,00)	2000 ч	AFM-PX 500
H54151000	(142,00)		AFM -PX 1000
H54152000	(182,00)		AFM -PX 2000
H54153000	(213,00)		AFM -PX 3000

ОГРАНИЧЕННОЕ НАЛИЧИЕ В НЕКОТОРЫХ СТРАНАХ

КОНЦЕВОЙ КАРТРИДЖ ФИЛЬТРА

AFM

ART. H5418

Запасная часть представлена фильтрующим элементом высшего качества класса H10. Устройство обнаружения загрязнения фильтра, установленное на коллекторе масляных паров, предупреждает пользователя миганием о том, что активным остается 15% фильтра, обеспечивая этим время для заказа запасной части. Замена этой детали выполняется открытием дверцы последующего фильтра и выниманием вытяжного фильтра со стойки. Монтаж новой детали выполняется путем повторения операций в обратном порядке.

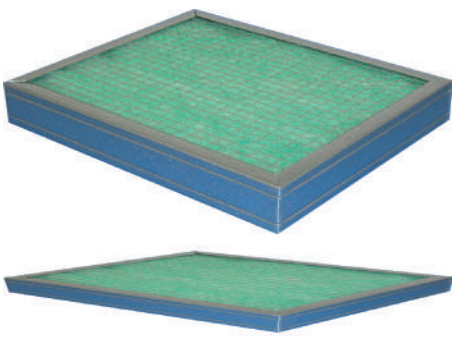
Cod. Tec.	GR71 Euro	Рекомендованная замена каждые	Совместимо с моделью
H5418500	(182,00)	2000 ч	AFM-PX 500
H54181000	(203,00)		AFM-PX 1000
H54182000	(233,00)		AFM-PX 2000
H54183000	(340,00)		AFM-PX 3000

ОГРАНИЧЕННОЕ НАЛИЧИЕ В НЕКОТОРЫХ СТРАНАХ

СИНТЕТИЧЕСКИЕ СЕКЦИИ ДЛЯ ВЫТЯЖКИ МАСЛЯНОГО ТУМАНА

ART. H5422

Запасная часть состоит из пары синтетических фильтров. смонтированных на металлической рамке, кроме модели 500 и 1000, у которой имеется только один фильтр. При правильном использовании запасная часть работает свыше 3000 часов. Устройство обнаружения загрязнения фильтра, установленное в электрическом щитке аспиратора, мигает для оповещения пользователя о том, что активным остается 15% фильтра, обеспечивая этим время для заказа запасной части. Для замены этой детали открыть дверцу предварительного фильтра и снять фильтры с направляющих. Для установки новой детали процедуру повторить в обратном порядке.



Cod. Tec.	GR71 Euro	Замена рекомендована каждые	Совместимо с моделью
H5422RIC1	(22,00)	1500 ч	AFM 500
H5422RIC2	(40,00)		AFM 1000
H5422RIC3	(67,00)		AFM 2000
H5422RIC4	(88,00)		AFM 3000

ОГРАНИЧЕННОЕ НАЛИЧИЕ В НЕКОТОРЫХ СТРАНАХ

ДЛЯ ЗАКАЗА ЗАПЧАСТЕЙ И ПРИНАДЛЕЖНОСТЕЙ ДЛЯ АППАРАТА ШОКОВОЙ ЗАМОРОЗКИ ВСЕГДА НЕОБХОДИМО СООБЩАТЬ НОМЕР И СЕРИЮ УСТРОЙСТВА

H

I.TEC ВЫТЯЖКИ МАСЛЯНОГО ТУМАНА

AFM

ART. H5430

Новое решение высочайшего качества для устранения паров масел, тумана и дымки, производимых во время механической обработки с использованием чистых масел. Инновационная встроенная центробежная система «САМООЧИСТКИ» для эффективного устранения загрязняющих частиц непосредственно в источнике, что существенно увеличивает срок службы последующих фильтров. Модульные последующие фильтры с большой площадью фильтрации пригодны для устранения микробов, масляных паров и вредных испарений, обеспечивают продуктивность сокращения выбросов 99,98% (в соответствии со стандартами EN 779 - EN1822 HEPA). Кроме того, их универсальный характер обеспечивает удовлетворение практически всех нужд заказчиков. Расходы на обслуживание сокращаются наполовину, благодаря инновационным системам подавления и наличию более здоровой и чистой рабочей окружающей среды в соответствии с действующими нормативами для санитарных условий и техники безопасности на промышленных предприятиях (законодательный акт 25/02 - законодательный акт (81/2008). Напряжение питания 400 В / 50 Гц трехфазное.
В комплекте с устройством обнаружения загрязнения фильтра.

УСТРОЙСТВО ПОСТАВЛЯЕТСЯ С УНИВЕРСАЛЬНЫМ МОНТАЖНЫМ КОМПЛЕКТОМ

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

Cod. Tec.	GR71 Euro	Модель	Система всасывания	Всасывание м³/ч	Мощность кВт	Ø всасывания мм	Уровень шума дБА	Статическое давление мм/вод. ст.	Масса кг
H5430500	(2895,00)	AFM-PFH 500	Центробежная + Механическая	470	0,37	125	62	84	50
H54301000	(3390,00)	AFM-PFH 1000		950	0,55	150	64	89	65
H54302000	(3940,00)	AFM-PFH 2000		1920	1,1	200	68	96	80
H54303000	(4450,00)	AFM-PFH 3000		2900	2,2	250	72	122	97

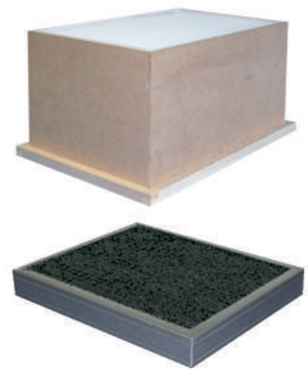
ОГРАНИЧЕННОЕ НАЛИЧИЕ В НЕКОТОРЫХ СТРАНАХ

H

I.TEC СИНТЕТИЧЕСКИЕ СЕКЦИИ И КАРТРИДЖИ ДЛЯ ВЫТЯЖКИ МАСЛЯНОГО ТУМАНА

ART. H5457

Комплект для замены постфильтра состоит из двух элементов: внутреннего диффузора и верхнего фильтрующего элемента (класс H13 HEPA). В среднем интервал замены сменного комплекта составляет после 1000 часов работы, в случае правильного использования. Устройство обнаружения засоренных фильтров, установленное на электрической панели туманоуловителя, с мигающим сигналом предупреждает, что у фильтра осталось только 15% КПД, поэтому есть достаточно времени, чтобы заказать новый сменный комплект и установить его. Чтобы заменить эти секции постфильтра, необходимо открыть дверцу постфильтра, удалить использованные фильтры и заменить их новыми, повторив операцию в обратном направлении.



Cod. Tec.	GR71 Euro	Рекомендованная замена каждые	Совместимо с моделью
H5457KIT1	(376,00)	1000 ч	AFM-PHX 500
H5457KIT2	(452,00)		AFM-PHX 1000
H5457KIT3	(528,00)		AFM-PHX 2000
H5457KIT4	(863,00)		AFM-PHX 3000

ОГРАНИЧЕННОЕ НАЛИЧИЕ В НЕКОТОРЫХ СТРАНАХ

I.TEC КОМПЛЕКТ ДЛЯ УСТАНОВКИ ОСНОВАНИЯ ДЛЯ ВЫТЯЖКИ МАСЛЯНОГО ТУМАНА

AFM

ART. H5466

Комплект опорной стойки состоит из самой опорной стойки высотой 1 или 2 метра с четырьмя антивибрационными ножками, а также бака для конденсата. Этот комплект позволяет выполнять монтаж холодильника даже в ситуациях, когда нет возможности смонтировать его на станке. На стойку высотой 1 м холодильник остается на высоте, на которой можно проводить операции по обслуживанию с пола.

Cod. Tec.	GR71 Euro	Высота опорной стойки м
H54661000	(395,00)	1
H54662000	(395,00)	2

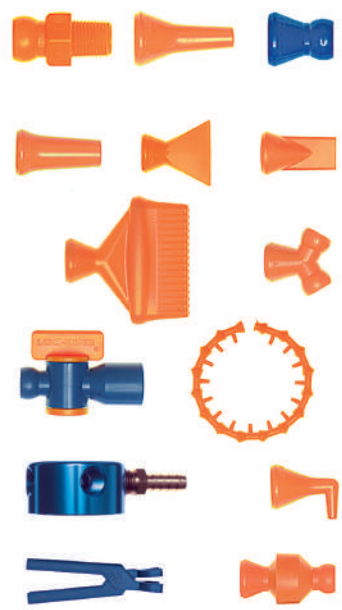
ОГРАНИЧЕННОЕ НАЛИЧИЕ В НЕКОТОРЫХ СТРАНАХ

ДЛЯ ЗАКАЗА ЗАПЧАСТЕЙ И ПРИНАДЛЕЖНОСТЕЙ ДЛЯ АППАРАТА ШОКОВОЙ ЗАМОРОЗКИ ВСЕГДА НЕОБХОДИМО СООБЩАТЬ НОМЕР И СЕРИЮ УСТРОЙСТВА

LOC-LINE МОДУЛИ ДЛЯ ШЛАНГОВ 1/4"

ART. H6060

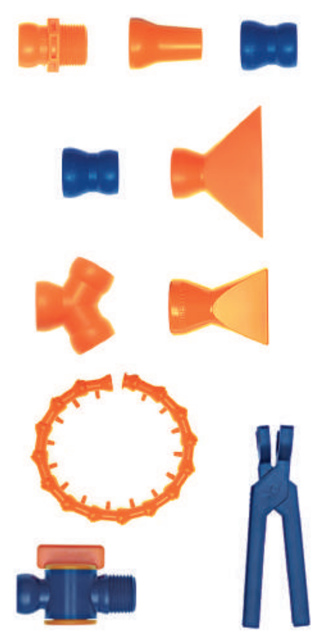
Cod. Tec.	GR70 Euro	Код поставщика	Описание
H606001	17,24	40413	Стандартный пакет из 20 модульных сегментов 3 насадки Ø 1.6 - 3.17 - 6.35 2 соединения 1/4" и 1/8" NPT (национальная трубная резьба) Общая длина - 330 мм
H606002	0,65	41401/1	1/4" сегмент
H606003	2,24	41402/1	Насадка ø 16
H606004	2,24	41403/1	Насадка ø 3.17
H606005	2,24	41404/1	Насадка ø 6.35
H606006	6,53	41407/1	Плоская насадка 24 x 0.8
H606007	6,53	41489/1	Плоская насадка прямого потока 25 x 1.3
H606008	9,59	41481/1	плоская насадка с 16 отверстиями ø 1
H606009	9,59	41482/1	плоская насадка с 16 отверстиями ø 1.5
H606010	3,37	41483/1	Плоская насадка 11 x 1
H606011	3,37	41484/1	Плоская насадка 11 x 1.5
H606012	3,37	41485/1	плоская насадка с 5 отверстиями ø 1.5
H606013	3,37	41486/1	плоская насадка с 7 отверстиями ø 1
H606014	2,24	41405/1	Соединение 1/8" NPT
H606015	2,24	41406/1	Соединение 1/4" NPT
H606016	6,53	41408/1	6 мм У-образное соединение
H606017	2,65	41470/1	90° насадка ø 1.6
H606018	33,56	41479	15 сборные радиальные насадки и 1 упаковка с колпачками
H606019	9,59	21191/1	1/4" клапан
H606020	9,59	21192/1	Регулятор потока 1/4" NPT штекер
H606021	9,59	21193/1	Регулятор потока 1/4" NPT гнездо
H606022	9,59	21194/1	Регулятор промежуточного потока для 6 мм шланга
H606023	90,78	40400	Магнитное основание с 4 1/4" выходами
H606024	23,36	78001	Плоскогубцы 1/4"
H607019	41,21	78003	Упаковка с 2 плоскогубцами 1/4" и 1/2"



LOC-LINE МОДУЛИ ДЛЯ ШЛАНГОВ 1/2"

ART. H6070

Cod. Tec.	GR70 Euro	Код поставщика	Описание
H607001	19,79	50813	Стандартный пакет из 12 модульных сегментов 3 насадки Ø 6.35 - 9.3 - 12.7 2 соединения 1/2" и 3/8" NPT Общая длина - 330 мм
H607002	1,33	51801/1	1/2" сегмент
H607003	2,55	51806/1	Насадка ø 6.35
H607004	2,55	51802/1	Насадка ø 9.3
H607005	2,55	51803/1	Насадка ø 12.7
H607006	6,94	51807/1	Плоская насадка 32 x 4.5
H607007	7,45	51809/1	Плоская насадка 60 x 3
H607008	2,55	51804/1	Соединение 3/8" NPT
H607009	2,55	51805/1	Соединение 1/2" NPT
H607010	6,94	51808/1	12 мм У-образное соединение
H607011	6,94	51822/1	У-образный редуктор - 1/2" - 1/4"
H607012	6,94	51821/1	Редуктор от 1/2" до 1/4"
H607014	11,42	32091/1	1/2" клапан
H607015	11,42	32092/1	Регулятор потока 1/2" NPT штекер
H607016	11,42	32093/1	Регулятор потока 1/2" NPT гнездо
H607017	11,42	32094/1	Регулятор промежуточного потока для 1/2" шланга
H607018	23,36	78002	Плоскогубцы 1/2"
H607019	41,21	78003	Упаковка с 2 плоскогубцами 1/4" и 1/2"

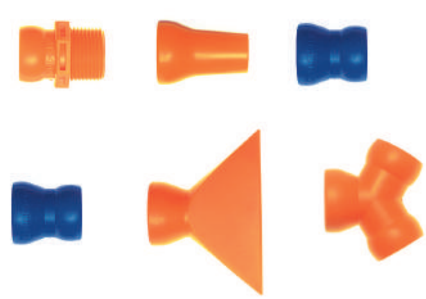


H

LOC-LINE МОДУЛИ ДЛЯ ШЛАНГОВ 3/4"

ART. H6080

Cod. Tec.	GR70 Euro	Код поставщика	Описание
H608001	24,79	60513	Стандартный пакет из 12 модульных сегментов 2 насадки Ø 16 - 20 1 соединение 3/4" NPTNPT Общая длина - 350 мм
H608002	1,53	61501/1	3/4" сегмент
H608003	8,47	61507/1	Плоская насадка 75 x 5
H608004	8,47	61511/1	20 мм У-образное соединение



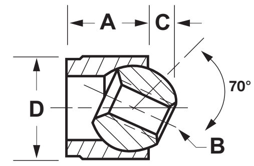
НАСАДКА ДЛЯ ТОКАРНЫХ СТАНКОВ SB – 10 ПЛАНОК

ART. H6085

Для того, чтобы вдавить насадки, просто просверлите и рассверлите отверстие с допуском H9.
Насадки с резьбовыми отверстиями для использования с SBT-ST ET насадками и трубой.

Корпус из полиацетальной смолы - Шарик из нержавеющей стали - Макс. рабочая температура 70°

Cod. Tec.	GR70 Euro	Код поставщика	Резьба B	D мм	A мм	C мм
H608510	22,34	SB 9510	M4 x 0.7	10	7	2
H608512	23,26	SB 9520	M5 x 0.8	12	8	2,5
H608514	25,91	SB 9530	M6 x 1	14	10	3
H608515	25,91	SB 9540		15	6	



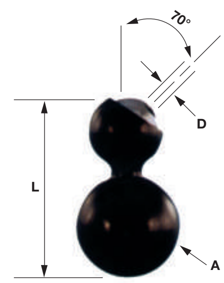
НАСАДКА ДЛЯ ТОКАРНЫХ СТАНКОВ С ЧПУ – 10 ПЛАНОК

ART. H6093

Насадки для токарных станков с ЧПУ, являются идеальными для использования в тех случаях, когда невозможно использовать стандартные насадки со сферами.

Корпус из полиацетальной смолы - Шарик из нержавеющей стали - Макс. рабочая температура 70°

Cod. Tec.	GR70 Euro	Код поставщика	Диаметр A мм	D мм	L мм
H609312/4	30,50	BU 2310	12	4	28
H609314/4	30,50	BU 2320	14		30,5
H609315/4	30,50	BU 2330	15		31



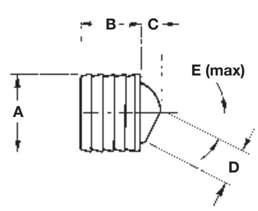
НАСАДКИ ДЛЯ ТОКАРНЫХ СТАНКОВ – 10 ПЛАНОК

ART. H6094

В частности, данные насадки подходят для особого применения оборудования и механических станков. Просто просверлите отверстие для прохода жидкости, рассверлите его с допуском 0 + 0.05, а затем просто вдавите насадку, чтобы она села на месте.

Корпус из полиацетальной смолы - Шарик из нержавеющей стали - Макс. рабочая температура 70°

Cod. Tec.	GR70 Euro	Код поставщика	Диаметр A мм	D мм	B мм	C мм	E Сплавы
H60948	20,60	JJ 0119	8	3,2	6,35	1,5	35°
H609410	21,22	JJ 0113	10	4	8	2	



НАСАДКА ДЛЯ ТОКАРНЫХ СТАНКОВ – 33 ПЛАНКИ

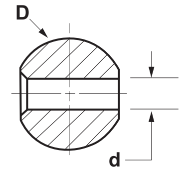
ART. H6095

Насадки с латунным шариком и гладким резьбовым отверстием, идеальны для токарных станков с ЧПУ.

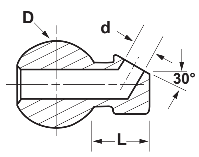
Латунный шарик - Макс. рабочая температура 150°

Cod. Tec.	GR70 Euro	Код поставщика гр	Диаметр D мм	d мм	L мм	Отверстие
H609510/4	(14,48)	BB 1007	10	4	-	Гладкое прямое отверстие
H609512/4	(19,99)	BB 1024	12			
H609514/4	(20,09)	BB 1037	14			
H609515/4	(21,11)	BB 1049	15			
H609512/4A	(27,13)	BB 1021	12		9,15	Гладкое угловое отверстие
H609514/4A	(28,87)	BB 1034	14			
H609515/4A	(29,48)	BB 1046	15			
H609510M6	(16,73)	BB 1001	10	M6 x 1	0	Прямое резьбовое отверстие
H609512M5	(21,62)	BB 1018	12	M5 x 0.8	6	
H609514M6	(23,66)	BB 1031	14	M6 x 1	7,9	
H609515M6	(24,28)	BB 1043	15			
H609522M6	(28,15)	BB 1065	22			

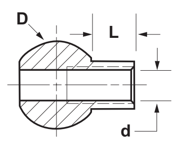
Прямое гладкое отверстие



Гладкое отверстие под углом



Прямое резьбовое отверстие



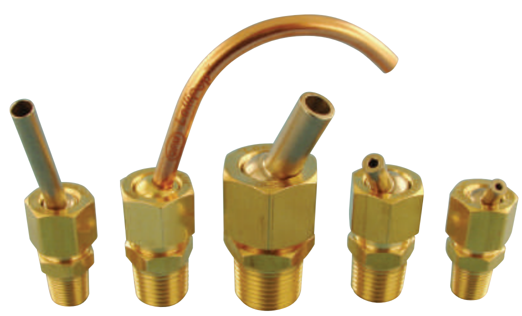
НАСАДКА ДЛЯ ТОКАРНЫХ СТАНКОВ – 100 ПЛАНОК

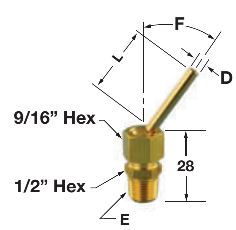
ART. H6097

Насадки для станков с ЧПУ, работающих под высоким давлением.

Латунный корпус - Шарик из нержавеющей стали и удлинитель - Макс. рабочая температура 150°

Cod. Tec.	GR70 Euro	Код поставщика	Резьба E	D мм	L мм	F Сплавы
H60973	(48,04)	LJ 18130	1/8" NPT	2,2	6,35	33°
H60974	(53,86)	LJ 18140			31,7	28°
H60975	(49,67)	LJ 18150		3,0	12,7	33°
H60976	(53,86)	LJ 18160			31,7	28°
H60977	(56,51)	LJ 18165			152	
H60978	(49,67)	LJ 18170		4,0	12,7	
H60979	(53,86)	LJ 18180			31,7	





1/8" NPT

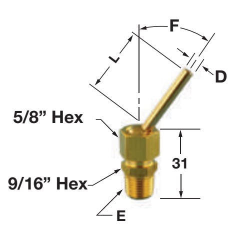
НАСАДКА ДЛЯ ТОКАРНЫХ СТАНКОВ – 100 ПЛАНОК

ART. H6098

Насадки для станков с ЧПУ, работающих под высоким давлением.

Латунный корпус - Шарик из нержавеющей стали и удлинитель - Макс. рабочая температура 150°

Cod. Tec.	GR70 Euro	Код поставщика	Резьба E	D мм	L мм	F Сплавы
H60988	(54,98)	LJ 18260	1/4" NPT	3,0	12,7	33°
H60989	(59,16)	LJ 18265			31,7	
H609810	(54,98)	LJ 18270		5,6	12,7	27°
H609811	(59,16)	LJ 18275			31,7	



1/4" NPT

H

LTEC
“ think clean ”
LTEC
lubricants

ХИМИЧЕСКИЕ КЛЕЯЩИЕ ВЕЩЕСТВА И СВАРКА

J

АДГЕЗИВЫ ГИБРИДНЫЕ

Включают в себя наилучшие характеристики как адгезивов мгновенного действия, так и структурных адгезивов. Обеспечивают быструю полимеризацию даже при наличии зазоров. Подходят для склеивания множества материалов и гарантируют превосходную структурную устойчивость и долговечность при воздействии атмосферных веществ. Безопасны в применении.

LOCTITE ГИБРИДНЫЕ АДГЕЗИВЫ

NEW

ART. 4070

Гибридный адгезив 4070 является двухкомпонентным материалом с предельно малым временем фиксации. Он обладает способностью заполнять все зазоры. Подходит для металла, пластика, резины, дерева, бумаги и кожи. Состав как у геля, а не как у клея. Хорошая стойкость к влаге, теплу, УФ лучам и химикатам. Реализуется в упаковках с иглами и шприцами. Подходит для всех работ по техобслуживанию и ремонту.

Cod. Tec.	J000511
GR72 Euro	22,15
Упаковка	Двойной патрон
Количество г	11
	12

NEW

ART. 4090

Гибридный адгезив 4090 представляет собой двухкомпонентный гель. Подходит для большинства материалов нанесения, обеспечивает быструю фиксацию и высокую адгезивную силу. Обладает термическим сопротивлением до 150°C, превосходной стойкостью к воздействию влаги и химических веществ. Стоек к ударам и вибрации. Очень ограниченный ореол. Отлично подходит для всех нужд на этапе проектирования. Реализуется в упаковке с некоторым количеством смешивающих игл. Может использоваться с пистолетом J0175050.

Cod. Tec.	J000750
GR72 Euro	52,00
Упаковка	Двойной патрон
Количество г	50

J

Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

МОМЕНТАЛЬНЫЕ КЛЕИ - ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

Моментальные или цианакрилатные клеи очень быстро высыхают при склеивании между поверхностями. Влажность поверхности материалов активирует полимеризацию, которая происходит от поверхности материалов по направлению к клейкому центру.
Цианакриловые клеи идеально подходят для быстрого склеивания небольших элементов
Данный определенный тип адгезива не обладает способностью превосходного заполнения щелей, поэтому, он требует приблизительной подгонки поверхностей.
Превосходный адгезив обеспечивает для большинства материалов исключительную прочность на сдвиг и сопротивление разрыву после склеивания
Не подходит для обливных гончарных изделий, может использоваться для пластмасс и стекловолокна.

Для того, чтобы выбрать правильный моментальный клей, следует учитывать ниже следующие аспекты:

• **моментальные клеи для соединения пористых или кислотных поверхностей**
Состав таких продуктов специально разработан для получения быстрого соединения и отверждения (полимеризации) на пористых и кислотных субстратах также, как и в случае с бумагой или оцинкованными металлами.

• **Ударопрочные моментальные клеи**
Моментальные клеи на основе эластомеров придают продукту ударопрочность наряду с повышенной устойчивостью к воздействию высоких температур при склеивании металлов во влажных средах.

• **Высокотемпературные Моментальные клеи**
Сохраняют свою прочность сцепления при высоких температурах до 120 °C, и до 140 °C на короткие периоды времени.

• **Гибкие моментальные клеи**
Если соединяемый компонент подвергается изгибающим нагрузкам, состав гибкого моментального клея разработан таким образом, что позволяет сократить фокус напряжения и благоприятствует более равномерной деформации.

• **Моментальный клей с сокращенным ореолом и запахом**
Моментальный клей с минимальным ореолом специально разработан для тех сфер применения, где считается важным внешний вид, а также запах.

• **Двухкомпонентные моментальные клеи**
Инновационная двухкомпонентная технология обеспечивает быструю полимеризацию, независимо от размера щели. Данный продукт особенно подходит для таких сборочных работ, при которых невозможно идеально подогнать элементы либо в тех случаях, когда требуется дополнительное Объем клея.

• **УФ моментальные клеи**
УФ полимеризованные клеи рекомендуются для соединения прозрачных субстратов с определенными эстетическими требованиями или с чрезмерной полимеризацией в продуктах.

LOCTITE® УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ЦИАНАКРИЛАТНЫЙ МОМЕНТАЛЬНЫЙ КЛЕЙ

ART. 401

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Моментальный клей малой вязкости, пригодный для большинства поверхностей, также для кислотных поверхностей.
Прозрачный. Новая формула устойчива до 120 °C. NSF-P1
Сертификат для условий среды, в которой хранятся продукты питания.

Cod. Tec.	GR72 Euro	Упаковка	Объем г	
J0010005	5,25	Блистер	5	12
J0010020	18,40	Бутылка	20	
J0010050	39,10		50	
J0010500	236,40		500	1

LOCTITE® ЦИАНАКРИЛАТНЫЙ МОМЕНТАЛЬНЫЙ КЛЕЙ

ART. 460

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Многоцелевой моментальный клей низкой вязкости, характеризующийся слабым запахом и низким ореолом. Высокая влагостойкость. Прозрачный. Новая формула устойчива до 100 °C.

Cod. Tec.	GR72 Euro	Упаковка	Объем г	
J0015020	22,20	Бутылка	20	12
J0015500	253,95		500	1

ART. 406

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Моментальный клей низкой вязкости, особенно пригодный для склеивания пластмассы и резины. Хорошо подходит для таких полиолефинов, как полипропилен, полиэтилен в сочетании с грунтовкой Loctite 770. Прозрачный.

Cod. Tec.	GR72 Euro	Упаковка	Объем г	
J0020020	22,40	Бутылка	20	12
J0020050	47,55		50	

J

LOCTITE ЦИАНАКРИЛАТНЫЙ МОМЕНТАЛЬНЫЙ КЛЕЙ

ART. 424 ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Моментальный клей, специально предназначенный для этилен-пропиленовых каучуков и пластмассовых полиолефинов (с грунтовкой Loctite 770). Прозрачный, низкой вязкости. Устойчивый до 80°C.

Cod. Tec.	GR72 Euro	Упаковка	Объем г	
J0025020	23,10	Бутылка	20	12
J0025500	238,60		500	1

ART. 495 ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Многоцелевой моментальный клей низкой вязкости. Прозрачный. Подходит для большинства подложек.

Cod. Tec.	GR72 Euro	Упаковка	Объем г	
J0070020	21,75	Бутылка	20	12
J0070050	43,90		50	
J0070500	241,00		500	1

LOCTITE МЕТИЛ ЦИАНАКРИЛАТНЫЙ МОМЕНТАЛЬНЫЙ КЛЕЙ

ART. 415 ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Специально для склеивания металла с металлом. Высокое механическое сопротивление.
Средняя вязкость. Прозрачный. Позволяет увеличить время регулировки положения.

Cod. Tec.	GR72 Euro	Упаковка	Объем г	
J0030020	21,15	Бутылка	20	12
J0030050	44,35		50	
J0030500	240,85		500	1

ART. 496 ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Метиловый клей со средней вязкостью. Специально для металла. Прозрачный.
Также подходит для пластика. Вязкость подходит для большинства применений, простота использования.

Cod. Tec.	GR72 Euro	Упаковка	Объем г	
J0060020	20,15	Бутылка	20	12
J0060050	41,80		50	
J0060500	234,05		500	1

LOCTITE УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ЦИАНАКРИЛАТНЫЙ МОМЕНТАЛЬНЫЙ ГЕЛЬ-КЛЕЙ

ART. 454 ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Моментальный гелевый клей, который подходит для пористых поверхностей или вертикального использования. Герметичный. Новая формула с устойчивостью до 100 °C. Сертификат NSF-P1 для пищевых продуктов.

Cod. Tec.	GR72 Euro	Упаковка	Объем г	
J0040020	21,90	Трубка	20	10

J

LOCTITE ВЯЗКИЙ ЦИАНАКРИЛАТНЫЙ МОМЕНТАЛЬНЫЙ КЛЕЙ

ART. 480

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Клей для эластомеров, идеально подходит для склеивания резины и металла. Устойчив к ударам и отслоению. Высокая устойчивость к влаге и температурам до 100 °C. Черного цвета.

Cod. Tec.	GR72 Euro	Упаковка	Объем г	
J0050020	26,45	Бутылка	20	12
J0050500	269,60		500	1

LOCTITE ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ЦИАНАКРИЛАТНЫЙ МОМЕНТАЛЬНЫЙ КЛЕЙ

ART. 3090

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Двухкомпонентный гель-клей, идеально подходящий для большинства поверхностей. Заполняет промежутки до 5 мм. Низкий эффект ореола. Прозрачный. Предназначен для общего обслуживания

Cod. Tec.	GR72 Euro	Упаковка	Объем г	
J0118010	20,80	Двойной картридж	10	12

LOCTITE КЛЕЯЩАЯ ГРУНТОВКА

ART. 770

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Специально для предварительной обработки трудно склеиваемых пластиковых поверхностей, таких как полипропилен и полиэтилен.

Cod. Tec.	GR72 Euro	Упаковка	Объем г	
J0091010	33,49	Бутылка	10	10

LOCTITE АКТИВАТОР ДЛЯ ЦИАНАКРИЛАТНОГО КЛЕЯ

ART. 7113

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Ускоряет процесс полимеризации. Используется в качестве пост-активатора для отверждения избыточного количества клея.

Cod. Tec.	GR72 Euro	Упаковка	Объем мл	
J0092150	31,72	Аэрозоль	150	12

J

Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

СТРУКТУРНЫЕ КЛЕИ - ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

Структурная молекулярная связь сильно и надолго соединяет два похожих или непохожих материала с помощью клея и действует как мост между поверхностями.

При планировании клеевого соединения следует учитывать следующие факторы:
• соединяемые поверхности должны иметь как можно больший размер для передачи достаточных усилий
• Следует равномерно распределять напряжение.

Типы соединений, которые подходят для структурной молекулярной связи: во всех случаях, когда элементы подвергаются напряжению сдвига, тяговому усилию и сжатию.
Типы соединений, которые не подходят для структурной молекулярной связи: соединители стык в стык, разрушающие нагрузки и отслаивающие нагрузки.

Жесткое соединение (отверждение)
Клеи твердого жесткого отверждения обычно применяются для передачи высоких нагрузок, поэтому, они обычно заменяют используемые системы механического скрепления. Два компонента, соединяемые с помощью такого типа клеев, можно определить как структурно соединяемые элементы конструкции. Их механические свойства, такие как высокая устойчивость, и абсолютное значение наряду с исключительными клеящими свойствами доказали свою эффективность в таких востребованных секторах, как аэрокосмическая промышленность и автомобилестроение.

Твердое, жесткое соединение обеспечивает для пользователей значительные преимущества:
• Более легкий строительный процесс, более высокая жесткость и устойчивость, повышенная передача усилий.
• Предупреждает вызванные нагрузкой отказы наряду с обеспечением равномерного распределения напряжения при растяжении, сохраняя структурную целостность.
(предупреждает понижение прочности материала вследствие нагрева во время сварки или сверления)
• Сокращает издержки производства, так как не используются традиционные методы крепления (винты, заклепки или сварка).
• Сокращает расходы на материалы и соответствующий вес, позволяет использовать более тонкие материалы и не влияет на производительность продукта.
• Также позволяет соединять комбинации материалов, такие как металл и пластмасса, метал и стекло, металл и дерево и т.д.

Таким образом, среди различных технологий мы определили ниже следующие:
• Продукты на основе эпоксидной смолы
• Акриловые материалы
• Полиуретаны
• Силиконы
• Модифицированные силанами полимеры

СИЛИКОНОВЫЕ ГЕРМЕТИКИ LTEC - ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модуль упругости	Н/мм² DIN 52504	E N/мм²
Удлинение при разрыве	% DIN 54455	εf %
Предел прочности на разрыв	Н/мм² DIN 53504	δm N/мм²

J

LOCTITE АКРИЛОВЫЙ КЛЕЙ MULTIBOND

ART. 330

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Структурный клей для всех материалов (кроме резины), предназначенный для использования с активатором 7388. Отличная ударопрочность, янтарный цвет, быстрая полимеризация. NSF-P1 Сертификат для условий среды, в которой хранятся продукты питания.

Cod. Tec.	GR72 Euro	Упаковка	Объем мл	
J0110315	60,45	Трубка	315	5

LOCTITE ЖИДКОЕ АКТИВИРУЮЩЕЕ ВЕЩЕСТВО ДЛЯ МОМЕНТАЛЬНОГО КЛЕЯ

ART. 7386 / 7388

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Активатор на основе растворителя, специально изготовленный для акрилатных клеев.

Cod. Tec.	GR72 Euro	Упаковка	Объем мл	
J0111150	44,87	Аэрозоль	150	12
J0111500	100,11	Бутылка	500	1

LOCTITE НАБОР: МОМЕНТАЛЬНЫЙ КЛЕЙ + АКТИВИРУЮЩЕЕ ВЕЩЕСТВО

ART. 330 / 7388

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Комплект, состоящий из многофункционального акрилатного клея АА 330 + активатора SF 7388.

Cod. Tec.	GR72 Euro	Упаковка	Объем мл	
J01155040	54,35	Баллон + Спрей	50 + 40	10

LOCTITE ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ СТОЙКИЙ МОМЕНТАЛЬНЫЙ КЛЕЙ

ART. 3425

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Медленная сушка структурного клея, пригодного для склеивания больших поверхностей. Идеально подходит для вертикального склеивания металла и жесткого пластика.

Cod. Tec.	GR72 Euro	Упаковка	Объем мл	
J0120050	21,85	Двойной картридж	50	10

LOCTITE ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ МОМЕНТАЛЬНЫЙ КЛЕЙ

ART. 3430

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Структурный клей, подходящий для применения с поверхностями, где требуется высокая прозрачность. Идеально подходит для склеивания стекла.

Cod. Tec.	GR72 Euro	Упаковка	Объем мл	
J0130024	15,45	Двойной шприц	24	12

LOCTITE ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ МОМЕНТАЛЬНЫЙ КЛЕЙ

ART. 3450

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Структурный клей, идеально подходит для ремонта и заполнения зазоров. Идеально подходит для поврежденных металлических компонентов.
Быстрая полимеризация.

Cod. Tec.	GR72 Euro	Упаковка	Объем мл	
J0140025	15,15	Двойной шприц	25	15

LOCTITE АППЛИКАТОР ДЛЯ РУЧНОГО НАНЕСЕНИЯ

ART. 96001

Обеспечивает автоматическое и постоянное перемешивание двухкомпонентных структурных клеев.

Cod. Tec.	GR72 Euro	Для двойного шприца	
J0175050	70,00	50 мл	1

TEROSON ОДНОКОМПОНЕНТНЫЕ СИЛИКОНОВЫЕ ГЕРМЕТИКИ

ART. MS 930 WHITE

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Однокомпонентный модифицированный силановый клей, предназначенный для гибкого структурного склеивания. Низкомодульный, пастообразной консистенцией, тиксотропный, амортизирующий. Белый. Сертификация огнестойкости MPA.

Cod. Tec.	GR72 Euro	Упаковка	Объем мл	
J0180300	11,85	Картридж	310	12

J

СИЛИКОНОВЫЕ ГЕРМЕТИКИ НА УКСУСНОЙ ОСНОВЕ

ART. SILICON 5 ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Высокая устойчивость к литью, идеально подходит для герметизации непористых материалов (стекла, керамики), сантехники, раковин.

Cod. Tec.	GR72 Euro	Цвет	Упаковка	Объем мл	
J0410280T	2,67	Прозрачный	Картридж	280	25
J0410280B	2,85	Белый			

ART. SL 500 ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Высокая устойчивость к литью, идеально подходит для герметизации непористых материалов (алюминий, металл), металлических уплотнений для окон и дверных коробок, желобов и т. д.

Cod. Tec.	GR72 Euro	Цвет	Упаковка	Объем мл	
J0420300G	3,62	Серый	Картридж	300	12
J0420300N	3,62	Черный			

СИЛИКОНОВЫЕ ГЕРМЕТИКИ НА УКСУСНОЙ ОСНОВЕ

ART. SL 501 ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Высокая устойчивость к плесени и химическим веществам, идеально подходит для ванных комнат и влажных помещений.

Cod. Tec.	GR72 Euro	Цвет	Упаковка	Объем мл	
J0430300T	3,86	Прозрачный	Картридж	300	25

ART. SL 503 ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Идеально подходит для теплоизоляции окон и дверных рам, уплотнения стекла с деревом или предварительно окрашенного металла.

Cod. Tec.	GR72 Euro	Цвет	Упаковка	Объем мл	
J0450300T	4,11	Прозрачный	Картридж	300	25

НЕЙТРАЛЬНЫЕ СИЛИКОНОВЫЕ ГЕРМЕТИКИ

ART. SL 618 ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Не окрашивается и устойчив к вибрации и деформации, идеально подходит для склеивания зеркал и поликарбонатных пластин и для герметизации пластиковых материалов (кроме ПЭ, ПП, ПТФЭ)

Cod. Tec.	GR72 Euro	Цвет	Упаковка	Объем мл	
J0470300T	5,74	Прозрачный	Картридж	300	25

ART. SL 620 FUSION ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Высокая устойчивость к плесени, воздействию погодных условий, кислотам и ультрафиолетовым лучам, идеально подходит для герметизации в зданиях (окна и дверные рамы, сантехника, системы кондиционирования воздуха и вентиляции).

Новая формула сцепления без оксимов.

Cod. Tec.	GR72 Euro	Цвет	Упаковка	Объем мл	
J0480300T	4,85	Прозрачный	Картридж	300	25
J0480300B	5,03	Белый			
J0480300G	5,10	Серый			12
J0480300N	5,10	Черный			

ТЕРМОСТОЙКИЕ СИЛИКОНОВЫЕ ГЕРМЕТИКИ НА УКСУСНОЙ ОСНОВЕ

ART. SL 509 ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Идеально подходит для герметизации металлических деталей, подверженных высоким температурам (250° в непрерывном режиме), сменных уплотнений для насосов, двигателей и инструментов, а также температурных профилей печи (кристального цвета, пастообразный).

Cod. Tec.	GR72 Euro	Цвет	Упаковка	Объем мл	
J0440300R	9,14	Красный	Картридж	300	12

МОНТАЖНАЯ ПЕНА

ART. PF 100 ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Pattex PF 100 - полиуретановая монокомпонентная вспененная пена для ручного применения. Соответствует классу B3. Специально разработана для работы с дверями и окнами. Заполняет полные промежутки или промежутки между рамами и стенами. После затвердевания пена может быть разрезана, покрыта штукатуркой, перфорирована и окрашена. Устойчивость к бактериальному росту и химическим веществам.

Обеспечивает хорошую адгезию к строительным материалам из дерева, металла и пластмасс (исключая PE, PP, PTFE)

Cod. Tec.	GR72 Euro	Применение	Объем мл	
J0500750	6,61	Ручная	750	12

J

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

fischer СИЛИКОНОВЫЙ КАРТРИДЖНЫЙ ПИСТОЛЕТ

ART. KPM 2

Модель с вращающейся оболочкой, подходит для стандартных силиконовых картриджей. Подходит для стандартных силиконовых картриджей.

Cod. Tec.	GR74 Euro	Тип
J0510001	41,00	Профессиональная

СИЛИКОНОВЫЕ КАРТРИДЖНЫЕ ПИСТОЛЕТЫ

ART. J0515

Подходит для стандартных силиконовых картриджей.

Cod. Tec.	GR74 Euro	Тип
J0515001	7,00	Экономичная

СИЛИКОНОВЫЕ КАРТРИДЖНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ПИСТОЛЕТЫ

ART. J0520

Алюминиевый корпус, анодированная трубка, быстродействующий выпускной клапан, позволяющий мгновенно прерывать подачу продукта.

Cod. Tec.	GR74 Euro	Конус
J0520001	62,00	Гайка с насечками 1/4 дюйма

BOSCH ПИСТОЛЕТЫ ДЛЯ ГОРЯЧЕГО КЛЕЯ

ART. PKP18E

Подходит для клеевых стержней с макс. длиной 200 мм, механическая дозированная подача, мощность выдавливания 20 г/мин.

ОБОРУДОВАНИЕ:

1 карандаш для клея для горячего склеивания - 1 сверх длинная насадка

Cod. Tec.	GR64 Euro	Поглощённая мощность W
J0301060	73,00	200

ART. GKP200CE

Подходит для клеевых стержней с макс. длиной 200 мм, механическая дозированная подача, с электронным контролем температуры, мощность выдавливания 30 г/мин, съемный кабель, поставляется с пластиковой сумкой для переноски.

ОБОРУДОВАНИЕ:

1 универсальная насадка, 1 сверх длинная насадка.

1 широкая щелевая насадка, 8 карандаши для клея для горячего склеивания

Cod. Tec.	GR64 Euro	Поглощённая мощность W
J0302500	155,00	500

J

ПРОЗРАЧНЫЙ ТЕРМОКЛЕЙ

ART. J0300

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Cod. Tec.	GR74 Euro	Карандаш	Упаковка	штук
J03001	14,79	12 x 200	1 кг упаковка	50
J03005	70,38		5 кг коробка	250

LOCTITE НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ТИКСОТРОПНЫЕ АНАЭРОБНЫЕ ПАСТЫ

ART. QUICK METAL 660

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Подходит для ремонта и наполнения изношенных коаксиальных деталей с зазором максимального диаметра до 0.5 мм. Мы рекомендуем использовать продукт с активатором Loctite 7649 для зазоров 0,4 мм или выше. Устойчивость до 150 °C. Сертификат NSF-P1 для пищевых продуктов.

Cod. Tec.	GR72 Euro	Упаковка	Объем мл	
J1110050	43,35	Бутылка	50	12

LOCTITE МОМЕНТАЛЬНО СКЛЕИВАЮЩИЕ ЭПОКСИДНЫЕ СОСТАВЫ

ART. 3463

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Подходит для аварийного ремонта поврежденных труб и резервуаров, устойчивых к коррозии и химическим веществам. Приклеивается к мокрым поверхностям, может обрабатываться и окрашиваться.

Cod. Tec.	GR72 Euro	Упаковка	Объем г	
J1120114	14,50	Карандаш	114	24

arexons ПРОКЛАДОЧНЫЕ МАСТИКИ

ART. 0019

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Подходит для позиционирования и крепления всех типов традиционных прокладок, устойчивых к хладагенту, маслам, бензину и давлению.

Cod. Tec.	GR74 Euro	Упаковка	Объем мл	
J1210200	17,58	Банка	200	24

arexons ЖИДКАЯ ПРОКЛАДОЧНАЯ МАСТИКА

ART. 0012

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Подходит для изготовления прокладок для механических муфт, устойчивых к воде, минеральным маслам, топливу, разбавленным кислотам и жирам.

Cod. Tec.	GR74 Euro	Упаковка	Объем мл	
J1220065	11,46	Трубка	65	24

LOCTITE КРАСНОЕ СИЛИКОНОВОЕ АВТОВЫРАВНИВАЮЩЕЕ УПЛОТНЕНИЕ

ART. 596

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Подходит для гибкой сборки и уплотнения с зазором до 8 мм, стойким к высоким температурам (-55 °C + 250 °C).

Cod. Tec.	GR72 Euro	Упаковка	Объем мл	
J1230080	7,85	Трубка	80	12

J

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

КРАСНОЕ СИЛИКОНОВОЕ АВТОВЫРАВНИВАЮЩЕЕ УПЛОТНЕНИЕ

ART. 0096

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Подходит для изготовления прокладок для механических муфт, работающих в сложных условиях, устойчивых к высоким температурам (-70 °C + 250 °C). С кончиками 300 °C. Вулканизация при температуре окружающей среды, отличная устойчивость к воздействию воды, влаги и масла.

Cod. Tec.	GR74 Euro	Упаковка	Объем г	
J1240060	16,06	Трубка	60	24

КРАСНОЕ СИЛИКОНОВОЕ АВТОВЫРАВНИВАЮЩЕЕ УПЛОТНЕНИЕ

ART. RS01

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Подходит для изготовления прокладок для механических муфт, работающих в сложных условиях, стойких к высоким температурам (-70 °C + 250 °C). С кончиками 300 °C. Вулканизация при температуре окружающей среды, отличная устойчивость к воде, влаге и маслам.

Cod. Tec.	GR74 Euro	Упаковка	Объем мл	
J1242300R	57,01	Картридж	310	12

ЧЕРНОЕ СИЛИКОНОВОЕ УПЛОТНЕНИЕ

ART. 0094

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Подходит для всех автомобильных работ и везде, где вам нужна прочная прокладка. Быстрая уксусная полимеризация. Устойчивость к высоким температурам от -70 °C до 250 °C, с пиками до 300 °C.

Cod. Tec.	GR74 Euro	Упаковка	Объем г	
J1260060	16,37	Трубка	60	1

LTEC УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ЛИПКИЙ АЭРОЗОЛЬ

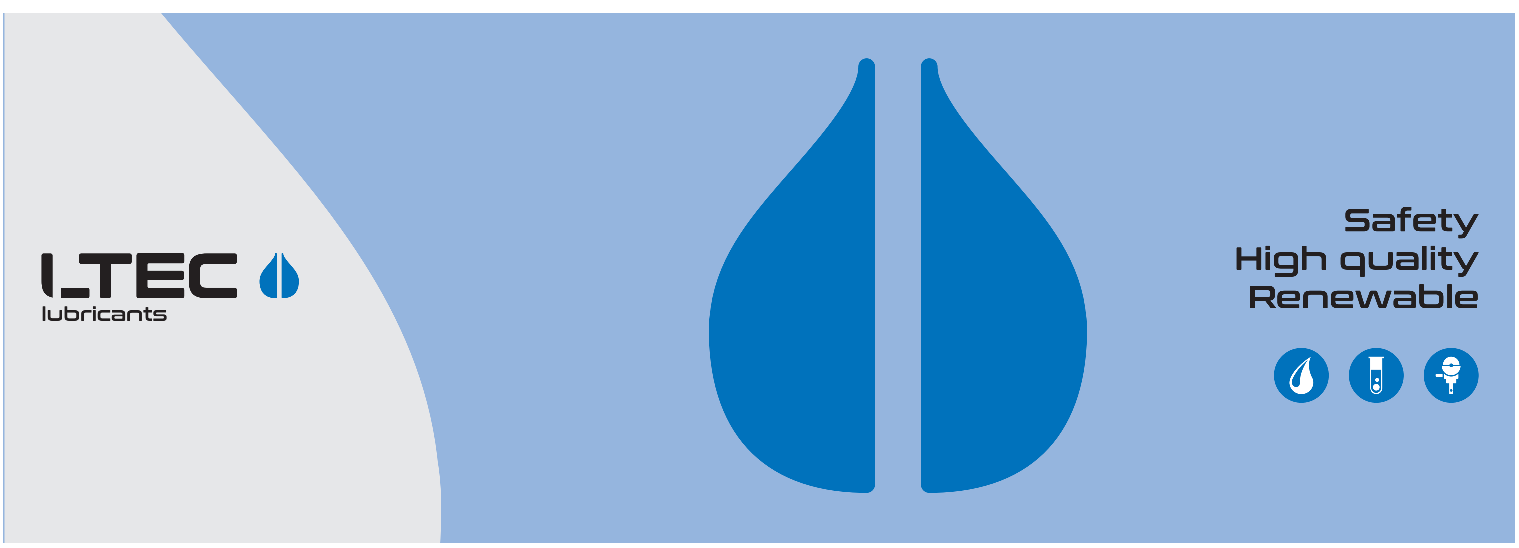
ART. SPRAYGLUE

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Спрей-клей представляет собой универсальный спрей-клей, повторное использование которого не предусмотрено.
Идеально подходит для многих типов склеивания, он может выдерживать до 200 °C
Подходит для склеивания бумаги, картона, дерева, тканей, кожи, пластика, стекла, волокон, минеральной ваты и абсорбирующих материалов.

Cod. Tec.	GR73 Euro	Упаковка	Объем мл	
J1270400	5,15	Аэрозоль	400	12

J



КЛЕЙ ДЛЯ РЕЗЬБОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ - ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

Разработан для предупреждения разбалтывания любых резьбовых соединений вследствие удара и вибрации, представляет собой жидкость с высокой текучестью, чрезвычайно эффективен в тех случаях, когда требуется заполнение щелей в резьбовых соединениях.
Отличительной характеристикой также являются противокоррозийные свойства и хорошее сопротивление истиранию, становясь одним целым с резьбовыми соединениями

Для того, чтобы выбрать правильный клей для резьбовых соединений, следует учитывать ниже следующие аспекты:
• Клеи для резьбовых соединений низкой прочности:
Могут удаляться путем использования стандартного ручного инструмента, идеальны для регулировочных винтов, калибровочных винтов, счетчиков, измерительных приборов, используются для размера резьбы до M80.
• Клеи для резьбовых соединений средней прочности:
Могут удаляться путем использования стандартных ручных инструментов, разборка может быть несколько сложной, идеальны для станков, прессов, насосов и компрессоров, монтажных болтов, коробок передач, используются для размера резьбы до M80.
Версии клеев для резьбовых соединений могут варьироваться в зависимости от вязкости и прочностных свойств, используются для широкого диапазона сфер применения.
• Клеи для резьбовых соединений высокой прочности:
Чрезвычайно сложно производить разборку после их использования путем применения стандартного ручного инструмента, их удаление может требовать процедуры точечного нагрева. Идеальны для долговременного крепежа оборудования, которое эксплуатируется в тяжелых режимах работы, крепежа резьбовых шпилек, двигателей и насосов, используются для размера резьбы до M80.
• Степень проникания клеев для резьбовых соединений:
Для фиксации предварительно собранных крепежных деталей на месте, например, регулировочных винтов механических устройств или карбюраторов. Чрезвычайно сложно производить разборку после их использования путем применения стандартного ручного инструмента, их удаление может требовать процедуры точечного нагрева.
• Клеевой карандаш для резьбовых соединений (полу-твердые):
Может использоваться для размера резьбы до M50. Идеален для использования в вертикальном и перевернутом положениях.

LOCTITE® КЛЕЙ ДЛЯ РЕЗЬБ. СОЕДИНЕНИЙ С НИЗКИМ МЕХ. СОПРОТИВЛЕНИЕМ

ART. 222

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Жидкий клей, который подходит для всех типов резьбовых муфт, подверженных частым разборкам, идеален, когда разборка склеенных деталей может привести к повреждению деталей, таких как винты из алюминия и латуни.
Устойчивый до 150°C.
NSF-P1 Сертификат для условий среды, в которой хранятся продукты питания.

Cod. Tec.	GR72 Euro	Упаковка	Объем мл	
J1410250	133,30	Бутылка	250	5

LOCTITE® КЛЕЙ ДЛЯ РЕЗЬБ. СОЕДИНЕНИЙ СО СРЕДНИМ МЕХ. СОПРОТИВЛЕНИЕМ

ART. 243

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Жидкий клей, специально предназначенный для всех видов резьбовых муфт, подлежащих разборке, идеально подходит в местах, где есть части, подверженные вибрации. Способен выдерживать воздействие масел.
Устойчивый до 180°C.
NSF-P1 Сертификат для условий среды, в которой хранятся продукты питания.

Cod. Tec.	GR72 Euro	Упаковка	Объем мл	
J1420010	11,85	Бутылка	10	12
J1420050	41,75		50	
J1420250	139,90		250	5

ART. 248

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Клеящий карандаш для вертикального применения, подходит для всех видов резьбовых муфт, подлежащих разборке, идеально подходит для применения на труднодоступных компонентах.

Cod. Tec.	GR72 Euro	Упаковка	Объем г	
J1423019	23,70	Карандаш	19	15

Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

LOCTITE КЛЕЙ ДЛЯ РЕЗЬБ. СОЕДИНЕНИЙ СО СРЕДНИМ МЕХ. СОПРОТИВЛЕНИЕМ

ART. 2400

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Клей для резьбовых соединений со средней стабильностью, подходит для всех видов резьбовых соединений, идеально подходит для нержавеющей стали и пассивированных поверхностей, инновационный состав, не приносящий вреда окружающей среде, который повышает безопасность пользователя.

Cod. Tec.	GR72 Euro	Упаковка	Объем мл	
J1428050	42,25	Бутылка	50	12
J1428250	133,85		250	5

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ БЕЗ КОДОВ РИСКА

LOCTITE КЛЕЙ ДЛЯ РЕЗЬБ. СОЕДИНЕНИЙ С ВЫСОКИМ МЕХ. СОПРОТИВЛЕНИЕМ

ART. 270

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Жидкий клей для всех видов резьбовых соединений, где не требуется частая разборка, идеально подходит для шпилек в целом, а также для шпилек из нержавеющей стали. Устойчивый до 180°C. NSF-P1 Сертификат для условий среды, в которой хранятся продукты питания.

Cod. Tec.	GR72 Euro	Упаковка	Объем мл	
J1430010	13,45	Бутылка	10	12
J1430050	40,95		50	
J1430250	133,30		250	5

ART. 268

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Клеящий карандаш для вертикального применения, подходит для всех видов резьбовых соединений, где не требуется частая разборка, идеально подходит для применения на труднодоступных компонентах.

Cod. Tec.	GR72 Euro	Упаковка	Объем г	
J1433019	23,70	Карандаш	19	15

ART. 2700

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Подходит для всех видов резьбовых соединений, где не требуется частая разборка. Инновационный состав, не приносящий вреда окружающей среде, который повышает безопасность пользователя.

Cod. Tec.	GR72 Euro	Упаковка	Объем мл	
J1438050	42,25	Бутылка	50	12
J1438250	133,85		250	5

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ БЕЗ КОДОВ РИСКА

ART. 2701

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Подходит для всех видов резьбовых соединений, где не требуется частая разборка. Специально предназначен для пассивированных поверхностей, хрома и цинка, а также алюминия. Идеально подходит для шпилек, а также для шпилек из нержавеющей стали.

Cod. Tec.	GR72 Euro	Упаковка	Объем мл	
J1439250	136,55	Бутылка	250	5

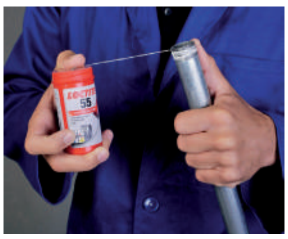
LOCTITE КЛЕЙ ДЛЯ РЕЗЬБ. СОЕДИНЕНИЙ СО СРЕДНИМ/ВЫСОКИМ МЕХ. СОПРОТИВЛЕНИЕМ

ART. 290 ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Специально предназначен для всех видов резьбовых муфт в уже собранном виде.
Проникновение благодаря свойствам волосности.

Cod. Tec.	GR72 Euro	Упаковка	Объем мл	
J1440050	41,80	Бутылка	50	12

ГЕРМЕТИК ДЛЯ РЕЗЬБОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ - ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ



Герметики для резьбовых соединений используются для предупреждения утечек газа и жидкости путем заполнения щелей между резьбовыми элементами, таким образом, обеспечивая немедленную герметизацию. Разработаны для использования под высоким и низким давлением
Обеспечение значительно более высоких свойств герметизации по сравнению с традиционным герметиком на основе растворителя для резьбовых соединений, эластомерной лентой или пенькой с герметизирующей пастой.

Для того, чтобы выбрать правильный герметик для резьбовых соединений, следует учитывать ниже следующие аспекты:
Тип материалов, требующих уплотнения, является ключевым в выборе правильного герметика для резьбовых соединений. В соответствии с тем, следует ли применять герметик для пластмассовых или металлических резьбовых соединений, либо, снова же, для их комбинации, выбор правильного герметика для резьбовых соединений является первостепенным.
• Анаэробный герметик для резьбовых соединений:
Полимеризуется в условиях отсутствия воздуха либо при контакте с металлами, например, при применении для герметизации трубных резьбовых соединений.
• Применение:
Любой тип металлического соединения.
• Силиконовые герметики для резьбовых соединений:
Полимеризуется при температуре окружающей среды и реагирует с влагой в окружающей среде.
• Применение:
Идеален для пластмассовых резьбовых соединений либо комбинации таких материалов, как пластмасса и металл.
• Комплексная нить для герметика для резьбовых соединений:
Не застывающая покрытая комплексная нить. Для труб системы водоснабжения, отопления, подачи кислорода, а также для большинства технических масел (Одобрена для систем подачи питьевой воды (KTW), газа (DVGW (Немецкая научно-техническая ассоциация газо-и водоснабжения)) и кислорода (BAM).
• Применение:
Рекомендована для конических пластмассовых и металлических резьбовых соединений. Позволяет производить повторное позиционирование и выравнивание трубы.

LOCTITE ГЕРМЕТИКИ ДЛЯ РЕЗЬБОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ

ART. 542 ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Идеально подходит для резьбы мелкого шага, которая используется в гидравлической и пневматической промышленности. Сертификат Немецкой научно-технической ассоциации газо-и водоснабжения для герметизации газовых фитингов.

Cod. Tec.	GR72 Euro	Упаковка	Объем мл	
J1510050	34,35	Бутылка	50	12
J1510250	128,05		250	5

ART. 572 ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Подходит для неточно нарезанной муфтовой арматуры, где требуется медленная полимеризация.

Cod. Tec.	GR72 Euro	Упаковка	Объем мл	
J1520050	22,70	Трубка	50	12
J1520250	90,20		250	5

ART. 577 ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Подходит для неточно нарезанной муфтовой арматуры и используется при низких температурах. Улучшенный состав с еще более высокой производительностью в присутствии загрязняющих субстратов и пассивных металлов без активатора.
Сертификат DVGW для герметизации газовых фитингов и сертификат WRAS для питьевой воды.
NSF-P1 Сертификат для условий среды, в которой хранятся продукты питания.

Cod. Tec.	GR72 Euro	Упаковка	Объем мл	
J1530050	23,00	Трубка	50	12
J1530250	92,45		250	5

J

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

LOCTITE ГЕРМЕТИКИ ДЛЯ РЕЗЬБОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ

ART. 511 ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Подходит для точно нарезанной муфтовой арматуры. Низкое механическое сопротивление. Сертификат Немецкой научно-технической ассоциации газо-и водоснабжения для герметизации газовых фитингов.

Cod. Tec.	GR72 Euro	Упаковка	Объем мл	
J1540050	25,50	Трубка	50	12

LOCTITE УПЛОТНИТЕЛЬНЫЙ ШНУР ДЛЯ РЕЗЬБОВОГО ФИТИНГА

ART. 55 ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Многоволоконный нейлон для моментальной изоляции металлических и пластиковых труб и фитингов.
Совместим с газом, питьевой и горячей водой (до 85°C), кислородом и пищевыми продуктами. Не твердеет. Позволяет осуществлять настройку после сборки.

Cod. Tec.	GR72 Euro	Упаковка	Количество м	
J1570150	19,57	Ролик	160	48

ГЕРМЕТИК ДЛЯ ЦИЛИНДРИЧЕСКОГО СОЕДИНЕНИЯ - ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

Разработана для крепления роликовых подшипников, гнезд и цилиндрических элементов фитинга на корпусе и валах. Обеспечивает макс. передачу нагрузки и равномерное распределение вибраций, предупреждает фреттинг-коррозию.
При применении жидкости запаляются щели и обеспечивается полный контакт между металлическими поверхностями.
При выборе продукта необходимо учитывать наиболее важные аспекты:

- **Клиренс между элементами**

Традиционно используются продукты для соединения или фиксации с низкой вязкостью (125 - 2.000 мПа/с) для клиренса до 0.15 мм. Для клиренса более 0,15 мм следует выбирать сцепляющие продукты с высокой вязкостью (>2.000 мПа·с).

- **Температуроустойчивость**

Температуроустойчивость большинства продуктов для фиксации составляет 150 °C. Для сфер применения, требующих более высокой температуроустойчивости, разработаны отдельные продукты с составом, температуроустойчивость которого составляет до 230 °C.

- **Устойчивость сцепления**

Для тех сфер применения, где требуется долговременное сцепление, мы рекомендуем использовать продукты для фиксации с высоким сопротивлением. Если требуется техобслуживание и разборка элементов, следует выбирать продукт со средней прочностью, подходящий для снижения сопротивления сдвигу.

- **Скорость полимеризации**

Многие сферы применения требуют использование продукта быстрой полимеризации для максимизации времени изготовления изделия. С другой стороны, некоторые сферы применения требуют более медленной полимеризации для обеспечения возможности повторной регулировки элементов после сборки.

LOCTITE ФИКСАТОРЫ ЦИЛИНДРИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ

ART. 603 ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Клей с низкой вязкостью. Совместим с маслами.
Подходит для крепления цилиндрических деталей с узкой муфтой (зазоры диаметра до 0.1 мм).
Высокое механическое сопротивление. Выдерживает температуру до 150 °C. Сертификат NSF-P1 для пищевых продуктов.

Cod. Tec.	GR72 Euro	Упаковка	Объем мл	
J1610050	41,80	Бутылка	50	12
J1610250	137,50		250	5

ART. 638 ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Клей с высокой механической прочностью. Подходит для конструкций, когда требуется более высокая устойчивость к динамическим, осевым и радиальным нагрузкам. Подходит для зазоров диаметром до 0.25 мм.
Сертификат DVGW для герметизации газовых фитингов и сертификат NSF-P1 для пищевых продуктов.

Cod. Tec.	GR72 Euro	Упаковка	Объем мл	
J1620050	43,40	Бутылка	50	12
J1620250	147,10		250	5

LOCTITE ФИКСАТОРЫ ЦИЛИНДРИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ

ART. 641 ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Клей со средней механической прочностью.
Подходит для подшипников и деталей, которые требуют последующей разборки.
Зазоры диаметром до 0.1 мм.

Cod. Tec.	GR72 Euro	Упаковка	Объем мл	
J1630050	42,75	Бутылка	50	12

LOCTITE ФИКСАТОРЫ ЦИЛИНДРИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ

ART. 648 ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Клей с высокой механической прочностью при высоких температурах (до 175 °C). Подходит для фиксации деталей, с или без мешающего воздействия, работающих при высоких температурах. Для диаметральных зазоров до 0.15 мм.

Cod. Tec.	GR72 Euro	Упаковка	Объем мл	
J1640050	43,40	Бутылка	50	12
J1640250	140,15		250	5

ФЛАНЦЕВЫЙ ГЕРМЕТИК - ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

Фланцевые герметики используются для предупреждения утечек жидкости и газа. Это жидкие прокладочные герметики, разработанные для обеспечения отличной герметизации компонентов, более лучшего сцепления между контактными поверхностями в целях предупреждения коррозии фланца. Моментальная герметизация низкого давления наряду с полимеризацией занимает до 24 часов

При выборе правильного фланцевого герметика мы определили ниже следующее:

• Жесткий фланцевый герметик:
Остается жидким при воздействии воздуха, но полимеризуется в жесткое твердое вещество при заполнении пространства между поверхностями фланца. Анаэробные герметики идеальны для жесткого соединения металла с металлом, оставляя после этого очень небольшой зазор либо не оставляя его вообще

• Продукты на основе силикона для гибких фланцев:
Герметики на основе силикона включают в себя продукты со специфическими свойствами, такими как отличная устойчивость к воздействию жидкости или высоких рабочих температур Идеальны для заполнения значительных зазоров и для стыков, в которых требуется движение фланца

• Жидкие прокладочные мастики:
Могут использоваться для любого типа фланца. Должна наноситься в жидком виде на поверхность фланца перед сцеплением элементов. Затем герметик распределяется и полимеризуется между фланцами, заполняя щели, царапины и неровные поверхности для получения долговременной герметизации.

LOCTITE ФЛАНЦЕВЫЕ ГЕРМЕТИКИ ДЛЯ ВЫСОКИХ ТЕМПЕРАТУР

ART. 510 ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Анаэробная клейкая паста для герметизации жестких фланцев при высоких температурах (макс. 200°C). Идеально для применения на вертикальных поверхностях. Розовый цвет. NSF-P1 Сертификат для условий среды, в которой хранятся продукты питания.

Cod. Tec.	GR72 Euro	Упаковка	Объем мл	
J1710050	27,75	Трубка	50	12
J1710250	88,25		250	5

LOCTITE ФЛАНЦЕВЫЕ ГЕРМЕТИКИ СО СРЕДНИМ МЕХ. СОПРОТИВЛЕНИЕМ

ART. 573 ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Анаэробная клейкая паста для герметизации жестких частей, где требуется медленная полимеризация. Максимальная температура 150°C. Зеленый цвет.

Cod. Tec.	GR72 Euro	Упаковка	Объем мл	
J1720050	23,85	Трубка	50	12
J1720250	88,25		250	5

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

LOCTITE УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ГЕРМЕТИКИ

ART. 574 ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Анаэробная клейкая паста для герметизации жестких и крупных деталей с быстрой полимеризацией. Максимальная температура 150°C. Оранжевый цвет.

Cod. Tec.	GR72 Euro	Упаковка	Объем мл	
J1730050	26,50	Бутылка	50	12

LOCTITE ФЛАНЦЕВЫЕ ГЕРМЕТИКИ С ВЫСОКИМ МЕХ. СОПРОТИВЛЕНИЕМ

ART. 518 ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Анаэробная клейкий гель для герметизации чугунных и алюминиевых жестких фланцев. Тиксотропный. Красный цвет. Устойчивый до 150°C.Улучшенная рецептура с еще более высокими показателями в присутствии загрязненных субстратов и на пассивных металлах без активатора. NSF-P1 Сертификат для условий среды, в которой хранятся продукты питания.

Cod. Tec.	GR72 Euro	Упаковка	Объем мл	
J1740050	29,40	Шприц	50	10
J1740300	121,35	Картридж	300	1

LOCTITE АКТИВАТОР ДЛЯ АНАЭРОБНОГО КЛЕЯ

ART. 7649 ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Активатор на основе ацетона, специфичный для всех анаэробных клеев.
Повышает скорость полимеризации, в частности при температурах, ниже 15°C.
Очень полезен в случае присутствия больших зазоров в соединениях.

Cod. Tec.	GR72 Euro	Упаковка	Объем мл	
J1760500	59,74	Аэрозоль	500	1

LOCTITE ПЕРИСТАЛЬТИЧЕСКИЕ РУЧНЫЕ НАСОСЫ

ART. 98414 - 97001

Подходит для точно дозирующих анаэробных бутылок, клеев для резьбовых соединений, герметиков для фитингов и стопоров.

Cod. Tec.	GR72 Euro	Для бутылок	
J1805002	(191,00)	50 мл	1
J1805001	125,00	250 мл	

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

LTEC АНТИАДГЕЗИОННЫЙ АГЕНТ СО СМАЗЫВАЮЩИМ ДЕЙСТВИЕМ

ART. BOLT SBLOC

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Многофункциональный смазывающий, противоадгрезивный и чистящий BOLT SBLOC с высокой способностью действия; содержит растворители для очистки с высокой способностью действия, обеспечивающие лучшие рабочие характеристики продукта.
Противоадгезивное смазочное средство BOLT SBLOC, благодаря своему составу, обладает способностью отделять и в то же время смазывать окисленные коррдироованные механические детали: это происходит за счет его высокой проникающей способности.
Наличие нового распыляющего дозатора позволяет использовать BOLT SBLOC тремя путями: для прямого распыления, распыления на большие и малые площади.
Продукт BOLT SBLOC, благодаря своей новой таре, также может работать в перевернутом виде.
Инновационный состав продукта позволяет убрать из него хлорированные растворители, поддерживая смазывающие характеристики на очень высоком уровне, не изменяя их.
Продукт для разделения BOLT SBLOC полностью производится, проходит проверку и упаковывается на территории Италии согласно требованиям самых высоких стандартов.
Продукт рекомендован для смазывания, чистки и защиты механических деталей механического оборудования.
Благодаря своему составу, продукт обладает высокой водоотталкивающей и защитной способностью в отношении атмосферных веществ.
Он разъединяет крепление, смазывает, очищает, устраняет влагу и предотвращает коррозию.

Cod. Tec.	GR73 Euro	Упаковка	Количество мл	
J2120400	6,32	Баллон с аэрозолем	400	12

arexons УНИВЕРСАЛЬНАЯ СМАЗКА

ART. SVITOL

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Новая распыляющая форсунка двойного действия для нацеленного или широкого распыления. Подходит для освобождения жестких окисленных частей, защищает и предотвращает от образования ржавчины.

Cod. Tec.	GR74 Euro	Упаковка	Объем мл	
J2140200	9,44	Аэрозоль	200	24
J2140400	10,51		400	

LOCTITE УНИВЕРСАЛЬНАЯ СМАЗКА

ART. 8201

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Антиадгезивный агент для пяти видов применения разъединяет крепление, смазывает, очищает, устраняет влагу и предотвращает коррозию. Идеален для смазывания металла и пластика, обладает стойкостью при температуре до 120°С.

Cod. Tec.	GR72 Euro	Упаковка	Количество мл	
J2150400	6,86	Баллон с аэрозолем	400	12

WD-40 УНИВЕРСАЛЬНАЯ СМАЗКА

ART. WD 40

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Средство в виде аэрозоля оснащено новым наконечником для направленного или масштабного распыления. Подходит для отделения, чистки, смазки и защиты деталей, подверженных окислению. Является водонепроницаемым, противокоррозийным, пригодным для использования на окрашенных поверхностях.

Cod. Tec.	GR74 Euro	Упаковка	Количество L	
J2160500	9,25	Баллон с аэрозолем	0.5	6
J21605000	56,50	Баллон	5	1
J216025000	199,00		25	

J

Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

LTEC УНИВЕРСАЛЬНАЯ КОНСИСТЕНТНАЯ СМАЗКА

ART. LITIO GREASE EP ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Многоцелевая консистентная смазка LITIO GREASE EP - это смазочный продукт с высокой механической стойкостью и способностью не изменять свою консистенцию во время использования.
LITIO GREASE EP - это консистентная смазка на основе высокоочищенных минеральных масел и литиевых мыл.
LITIO GREASE EP - это многофункциональный консистентный смазочный материал, чей состав разработан для обеспечения сопротивляемости воздействию влаги и защиты металлических поверхностей от коррозии, благодаря имеющимся в нем специальным присадкам.
LITIO GREASE EP - это многофункциональный консистентный смазочный материал, рекомендованный для смазывания оборудования сталелитейных заводов и целлюлозно-бумажных комбинатов, электродвигателей, компрессоров, насосов, ткацких станков, лебедок, конвейерных лент, мешалок битума, экскаваторов, бетоноукладчиков, прутковых прокатных станов и цилиндрических мельниц, центробежных погрузчиков и т.п. Продукт предназначен для использования с измерителем J4160, представленным на стр. J.38, со степенью вязкости NLGI2.

Cod. Tec.	GR70 Euro	Марка NLGI	Упаковка	Масса кг
J4050EP00T1	190,80	00	Канистра	18,5
J4050EP0T1	201,20	0		
J4050EP1T1	201,20	1		
J4050EP2T1	201,20	2		

LTEC УНИВЕРСАЛЬНАЯ КОНСИСТЕНТНАЯ СМАЗКА

ART. HYDROGREASE AL2 ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

HYDROGREASE AL2 - это консистентная смазка на основе высокоочищенных минеральных масел и алюминиевых комплексов.
HYDROGREASE AL2 является продуктом, показанным для смазывания органов. работающих в неблагоприятных окружающих условиях из-за наличия воды или влажности.
HYDROGREASE AL2 - это консистентный смазочный материал, стойкий к воздействию жидкой грязи, и рекомендованный для применения на шасси, деталях легковых автомобилей и транспортных средств промышленного назначения, на которые оказывается моющее действие воды или атмосферных веществ любого рода.

Cod. Tec.	GR73 Euro	Марка NLGI	Упаковка	Масса кг
J4052B	53,90	2	Бочка малая	4.5
J4052T1	221,50		Канистра	18,5

LTEC УНИВЕРСАЛЬНАЯ КОНСИСТЕНТНАЯ СМАЗКА ЖАРОСТОЙКАЯ

ART. DROPLESS ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

DROPLESS - это поливалентный жаростойкий консистентный смазочный материал в форме аэрозоли с высокой стойкостью к окислению.
За счет своего состава и присадок в нем содержащихся DROPLESS обладает способностью смазывать поверхности, подверженные воздействию высоких нагрузок, сохраняя свои характеристики как под нагрузкой, так и при высоких и низких скоростях.
Продукт DROPLESS не имеет температуры каплепадения.
Поливалентный жаростойкий консистентный смазочный материал DROPLESS является превосходным смазочным материалом в общем случае для шарикоподшипников, роликов, шпилек, цилиндров и деталей, подверженных воздействию значительных нагрузок и трению.
DROPLESS способен эффективно работать в диапазоне температур от -10°C до +200° C.

Cod. Tec.	GR73 Euro	Упаковка	Количество мл	
J4055400	7,34	Баллон с аэрозолем	400	12

SKF УНИВЕРСАЛЬНОЕ СМАЗОЧНОЕ СРЕДСТВО

ART. LGMT 2 ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Подходит для подшипников и деталей механического оборудования в целом.
Рабочая температура: от -30 °C до +120 °C. Марка NLGI 2.
Светлого цвета.

Может использоваться с работающими от воздуха насосами J4160, представленными на стр. J.39.

Cod. Tec.	GR74 Euro	Упаковка	Масса кг	
J4060B	22,00	Канистра	1	1
J4060S	98,00	Ведро	5	
J4060F	(244,00)	Бочка	18	

УНИВЕРСАЛЬНАЯ ЛИТИЕВАЯ СМАЗКА В КАРТРИДЖЕ

ART. GLOBALGREASE

Универсальное применение, температура каплепадения > 180°C, класс NLGI 2, светлого цвета, для использования на рычагах компрессоров (см. J4120 и J4122).

Cod. Tec.	GR74 Euro	Для компрессоров г	Ø мм	Масса г	
J4096600	8,50	1000	56	600	12
J4096400	(6,80)	500	52	400	

J

OKS СМАЗКА ПОДШИПНИКОВАЯ

ART. 402

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Консистентная смазка для подшипников 402 является продуктом с высокими рабочими характеристиками для смазывания роликоподшипников. Консистентная смазка для подшипников 402 является подходящим и рекомендованным продуктом для смазывания подшипников при нормальных рабочих условиях нагружения.
Продукт рекомендован для смазывания фрикционных, вращающихся и качающихся подшипников, шлицевых валов, шпинделей прямого выталкивания и поверхностей скольжения всех типов.
Продукт 402 предотвращает коррозию подшипников и стоек к старению из-за нормального окисления продукта.

DIN 51502: K2K-30. -30 ° C / + 120 ° C. NLGI 2.

Cod. Tec.	GR74 Euro	Упаковка	Масса кг	
J4062B	25,00	Канистра	1	10

OKS СМАЗКА ПОДШИПНИКОВАЯ БЕЛАЯ

ART. 470

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Продукт белого цвета OKS 470 является универсальной консистентной смазкой с высокими рабочими характеристиками, рекомендованной для смазывания подшипников, продукт утвержден по NSF H2. OKS 470 это продукт, обеспечивающий отличное, чистое смазывание и способный гарантировать более высокий уровень безопасности, благодаря содержанию в нем твердых смазочных материалов белого цвета. Продукт пригоден для пищевой, текстильной, целлюлозно-бумажной промышленности и прецизионного механического оборудования.

Рабочая температура: от -30°C до +120°C.
Тип консистентной смазки NLGI 2.
Сертификация по LGA Nuremberg. DIN 51502: KF2K-30.

Cod. Tec.	GR74 Euro	Упаковка	Масса кг	
J4064B	35,50	Канистра	1	10

OKS СИЛИКОНОВАЯ КОНСИСТЕНТНАЯ СМАЗКА

ART. 1110

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Силиконовая консистентная смазка 1110 является многоцелевым, физиологически безопасным продуктом. Представляет собой силиконовую консистентную смазку и герметик для клапанов. Допускается использование для смазки отсечных клапанов и контроля давления, на кранах, реле давления, термостатах. Является герметиком для систем, работающих под вакуумом и давлением, не высушивает, не отвердевает и не подтекает в широком тепловом диапазоне.
Также допускается использование для герметизации оборудования, работающего на открытом воздухе, морских судов, деталей, подлежащих мойке или на которые воздействуют агрессивные окружающие условия, как-то счетчики или электрические коннекторы; обладает превосходными адгезивными свойствами на всех материалах, а также может использоваться в качестве покрытия для защиты от агрессивных химикатов и смазочных материалов на прокладках, уплотнениях, кольцевых уплотнения из резины и пластика.
Превосходная устойчивость к большинству химикатов в широком диапазоне рабочих температур, пониженное давление паров, низкая летучесть, сопротивление воде, химическая стойкость к ацетону, этанолу, этилену, глицерину и метанолу.
Соответствует требованиям следующих стандартов:
DIN 51502: MSI3S-40. NLGI 3. -40°C/+200°C.
Сертификация по LGA Nuremberg.
Сертификация по DIN DVGW N NG-516BL0482.
Допуск по KTW, рекомендовано для уплотнений типа D2.

Cod. Tec.	GR74 Euro	Упаковка	Масса г	
J4065080	29,80	Тюбик	80	10
J4065500	99,80	Канистра	500	1

OKS ВЫСОКОЭФФЕКТИВНАЯ СМАЗКА

ART. 475

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Консистентный смазочный материал 475 представляет собой полностью синтетический продукт с высокими рабочими характеристиками с составом, включающим ПТФЭ, для достижения максимальной смазывающей способности даже при использовании при низких температурах и высоких скоростях.
475 сертифицирована по NSF H2, поэтому она пригодна для использования в пищевой промышленности.
475 подходит для смазывания плоских подшипников, роликовых подшипников с низкой несущей нагрузкой и подшипников с низким трением, высокоскоростных роликовых подшипников, деталей, находящихся в нижней части, как-то конические колпачки, измерительные поршни и клапаны.

Рабочая температура: от -60°C до +120°C.
Класс NLGI 2.

Cod. Tec.	GR74 Euro	Упаковка	Масса кг	
J4066B	86,40	Канистра	1	5

OKS СМАЗКА ВЫС.ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ПИЩ.ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ART. 480

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

480 это полностью синтетическая консистентная кальций-сульфонатная смазка для высоких нагрузок и давлений.
480 была разработана и составлена для соблюдения требований к безопасности в пищевой промышленности с наличием сертификации NSF H1.
480 подходит для смазывания роликовых и противофрикционных подшипников даже при высоких температурах, а также подходит для смазывания подшипников, находящихся в контакте с детергентами или дезинфицирующими средствами. Область применения OKS 480 очень разнообразна, вот некоторые примеры: производство продуктов питания и напитков, фармацевтическая отрасль, производство животных кормов, упаковка и фасовка, а также металлургическая промышленность. OKS 480 обладает среди множества своих характеристик сертификацией NSF H1, высоким сопротивлением сдвигу (что предотвращает утонение консистентной смазки при предельных механических нагрузках таких как нагрузки во время вибрации), превосходная защита от изнашивания и отличные свойства по высокому давлению. Благодаря наличию комплекса кальциево-сульфонатного мыла, OKS 480 обеспечивает превосходную стойкость к изнашиванию и отличную защиту от коррозии.

Рабочая температура: от -30°C до +160°C.
Класс NLGI 2.
Сертификация NSF H1.

Cod. Tec.	GR74 Euro	Упаковка	Масса кг	
J4067B	76,80	Канистра	1	10

OKS УНИВЕРСАЛЬНАЯ СМАЗКА НА ОСНОВЕ ДИСУЛЬФИДА МОЛИБДЕНА

ART. 400

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

OKS 400 представляет собой молибден-сульфидный консистентный смазочный материал, обеспечивающий высокие свойства для выдерживания нагрузок.
OKS 400 обладает низкими значениями трения и высокой степенью защиты от изнашивания, пригодно для безопасного смазывания подшипников, незакрытых зубчатых передач,кремальер, червяков, сферических плоских подшипников, шлицевых и кулачковых валов, скользящих направляющих и рычагов.

Рабочая температура: от -10°C до +160°C.
Класс NLGI 2.

Cod. Tec.	GR74 Euro	Упаковка	Масса кг	
J4080B	28,20	Канистра	1	10

LTEC СМАЗКА НА ОСНОВЕ ДИСУЛЬФИДА МОЛИБДЕНА

ART. MOLYLUBE

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

MOLYLUBE представляет собой состав, произведенный из смазывающих веществ и специальных антиадгезивных материалов, смешанных с бисульфидом молибдена, пригодный для предотвращения задиров между поверхностями, находящимися в контакте, на которые воздействую условия повышенной температуры и давления. MOLYLUBE является действительной альтернативной графиту и не содержит силикона.
MOLYLUBE может использоваться в машиностроении и изготовлении механизмов там, где необходим продукт, который должен соответствовать требованиям к рабочим характеристикам предельной степени смазывания и отсутствия адгезивной способности.

Cod. Tec.	GR73 Euro	Упаковка	Количество мл	
J4076400	11,12	Баллон с аэрозолем	400	12

LTEC ПИСТОЛЕТЫ ДЛЯ РАСПЫЛЕНИЯ

ART. J4097

Пластиковый пистолет для баллонов с аэрозолем. Продукт, простой в использовании. Специально разработан для продукции LTec, адаптируется к большинству типов баллонов, используемых коммерчески.

Cod. Tec.	J4097GUN
GR73 Euro	2,65

J

OKS СТОЙКАЯ УНИВЕРСАЛЬНАЯ СМАЗКА

ART. 422 ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

422 представляет собой синтетическую консистентную смазку с высокими рабочими характеристиками для длительного смазывания деталей машинного оборудования, на которые воздействуют высокие температуры, высокие скорости и высокие нагрузки.
422 подходит для смазывания роликов и плоских подшипников, а также резьбовых оправок, зубчатых колес и подшипников шпинделей в станках.
422 обладает стойкостью к коррозии и сопротивляется воздействию холодной, горячей воды и пара.

Рабочая температура: от -40°C до +180°C.
Класс NLGI 2.

Cod. Tec.	GR74 Euro	Упаковка	Количество кг	
J4083B	133,00	Канистра	1	5

OKS УНИВЕРСАЛЬНАЯ СМАЗКА ДЛЯ ВЫСОКИХ ТЕМПЕРАТУР

ART. 420 ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

420 представляет собой высокотемпературный консистентный смазочный материал, пригодный для смазывания опорных точек, предъявляющих высокие требования к смазыванию.
420 подходит для смазывания опорных точек, подверженных высоким нагрузкам, подшипникам при высоких температурах, в местах, на которые воздействует пар и вода, применяется в коррозийных условиях. Присадка MOX-ACTIVE, содержащаяся в 420, мгновенно смазывающая металлические поверхности, существенно снижает трение и изнашивание. По этим причинам 420 подходит для смазывания и снижения уровня шума подшипников, закрытых зубчатых передач, кремальер, червяков, шаровых соединений, скользящих направляющих и линейных направляющих систем.

Рабочая температура: от -10°C до +160°C.
Класс NLGI1 2.

Cod. Tec.	GR74 Euro	Упаковка	Масса кг	
J4082B	69,30	Канистра	1	10

OKS СИНТЕТИЧЕСКАЯ СМАЗКА ДЛЯ ВЫСОКОЭФФЕКТИВНОЙ РАБОТЫ

ART. 424 ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

424 представляет собой синтетический консистентный смазочный материал для смазывания объектов, на которые воздействуют предельные температуры и коррозийные атмосферные вещества.
424 подходит для смазывания роликовых и фрикционных подшипников, подверженных воздействию высоких температур, коррозии или вредных окружающих условий.
Продукт пригоден для смазывания печей, систем охлаждения и транспортирования, электродвигателей с горячим воздухом и вентиляторов, на которые воздействуют тепловые нагрузки, а также пригоден для смазывания вентиляторов отработавших газов.
424 обладает преимуществами снижения изнашивания и трения, защиты от коррозии, обладает превосходной устойчивостью к температуре при превышении рабочей температуры, формирует минимальное количество остатка, обладает отличной совместимостью с пластиком и эластомерами, а также высоким сопротивлением воздействию воды и агрессивных окружающих условий.

Рабочая температура: от -30°C до +220°C.
Класс NLGI 1-2.

Cod. Tec.	GR74 Euro	Упаковка	Масса кг	
J4084B	102,80	Канистра	1	5

OKS СМАЗКА ДЛЯ ПОДШИПНИКОВ

ART. 4220 ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

4220 представляет собой консистентный смазочный материал для работы при предельных температурах на основе масел с полиуретановыми присадками (PFPE) для использования в пищевой промышленности, благодаря наличию сертификации NSF H1. 4220 рекомендовано для роликовых подшипников, работающих при высоких температурах, машин, работающих в туннельных обжиговых печах, печах для приготовления пищи, горелках и сушилках, горячих газовых группах, реакторных аппаратах, котельных, роликах и конвейерах в печах непрерывного действия.
Благодаря своим характеристикам, консистентная смазка 4220 может использоваться в металлообработке, химической и пищевой промышленности, при упаковке продукции. 4220 сопротивляется действию воды и пара, обладает замечательной стойкостью к воздействию химических веществ (растворителей, чистого бензола, бензола, ацетона, трихлорэтилена, а также неорганических кислот как-то серная кислота, хлористо-водородная кислота и азотная кислота, стеариновых кислот, спиртов и галогенов), наконец, обладает превосходной совместимостью с пластиками и эластомерами.
4220 подходит для длительного смазывания при высоких температурах до 300°C.

Рабочая температура: от -30°C до +280°C.
NLGI 2. Класс 2.

Cod. Tec.	GR74 Euro	Упаковка	Масса кг	
J4089500	562,40	Канистра	0,500	1

J

LTEC ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННЫЕ ПТФЭ СУХИЕ СМАЗКИ

ART. DRYLUBE P.T.F.E.

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

DRYLUBE P.T.F.E. - это состав на основе политетрафторэтилена, инертного и не имеющего запаха химического вещества, чей фрикционный коэффициент является самым низким среди известных. DRYLUBE P.T.F.E. - это идеальное решение для длительного смазывания, стойкое к истиранию и действию таких жидкостей как вода и масло, а также к пыли. DRYLUBE P.T.F.E. сохраняет свои смазывающие характеристики в диапазоне температур от -70°C до +300°C. Не удерживает пыли и грязи.
DRYLUBE P.T.F.E. не содержит силикона или масла. DRYLUBE P.T.F.E. предназначен для смазывания сухих пресс-форм, прецизионного оборудования, скользящих деталей, петель, выдвижных ящиков, замков и комплектующих деревообрабатывающих станков, сокращая время работы и увеличивая время смазывания обработанных деталей. Для придания антиадгезивным поверхностям гладкости и скользящей способности, не захватывая пыли и грязи.
В особенности подходит в качестве антиадгезивного агента в техническом литье под давлением пластиковых материалов. Рекомендовано для текстильной отрасли и печатных машин, деревообрабатывающего производства и всех тех видов применения, в которых требуется чистое, сухое, не имеющее запаха, не оставляющее пятен и обладающее продолжительным действием смазывание.

Cod. Tec.	GR73 Euro	Упаковка	Количество мл	
J4088400	8,47	Баллон с аэрозолем	400	12

OKS СМАЗКА С ТЕФЛОНОМ

ART. 571

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

571 обеспечивает сухое покрытие с ПТФЭ, бесцветное, прозрачное, с наличием антиадгезивных свойств при высоком давлении и низкой скорости. Пригодно для использования, когда смазывание маслом или консистентной смазкой нежелательно или невозможно. Может использоваться на металлах, пластиках, керамике и дереве всех видов. Также может использоваться в качестве разделительной пленки в установках литья смол при -180°C/+260°C. Поверхности контакта должны быть чистыми и обезжиренными. Нанесение такое же, как для краски. Оптимальная толщина покрытия: приблиз. 10 микрон. Высыхает за время от 5 до 8 минут при температуре +20°C. Рабочая температура: от -180°C до +260°C.

Cod. Tec.	GR74 Euro	Упаковка	Количество мл	
J4092400	20,70	Баллон с аэрозолем	400	12

OKS АДГЕЗИОННАЯ СМАЗКА С ТЕФЛОНОМ

ART. 3751

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Синтетическое смазочное масло 3751 с высокими рабочими характеристиками с добавлением ПТФЭ для повышения адгезивной и смазывающей способности продукта. 3751 подходит для смазывания высоконагруженных деталей машинного оборудования (даже при воздействии воды), смазывания цепей, соединений и направляющих, подшипников качения и скольжения, редукторов, принадлежностей, петель и замков. Продукт 3751 пригоден для использования в пищевой промышленности, благодаря наличию сертификации NSF H1. 3751 устойчив к воздействию холодной и горячей воды, водяного пара и щелочных и кислотных дезинфицирующих средств, а также моющих средств.

Рабочая температура: от -35°C до +135°C.

Cod. Tec.	GR74 Euro	Упаковка	Количество мл	
J2224400	25,40	Баллон с аэрозолем	400	12

arexons СМАЗКА С ТЕФЛОНОМ

ART. TT163

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Минеральное масло на основе алюминия с добавлением ПТФЭ, превосходные водоотталкивающие свойства, высокие смазывающие способности, низкий коэффициент трения, отличное сопротивление воздействию коррозии и нагрузок.
Рабочая температура: от -40 °C до +170 °C, светло-желтый цвет.

Cod. Tec.	GR74 Euro	Упаковка	Количество мл	
J4090400	21,62	Баллон с аэрозолем	400	12

J

OKS МНОГОЦЕЛЕВАЯ СМАЗКА ДЛЯ ПИЩЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ART. 476

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

476 представляет собой многоцелевой консистентный смазочный материал, сертифицированный по NSF H1 для пищевой промышленности. Благодаря своему составу с превосходными характеристиками, стоек к действию моющих и дезинфицирующих средств, подходит для смазывания подшипников, незакрытых зубчатых передач,кремальер червяков, шаровых соединений, шлицевых валов, скользящих направляющих, пружин и рычагов.
476 пригодно для смазывания фитингов, прокладок, деталей, литых под давлением, и комплектующих из эластичной резины с сфере применения горячей и холодной воды.

Рабочая температура: от -30°C до +110°C.
Класс NLGI 2.
NSF H1N.REG.137619

Cod. Tec.	GR74 Euro	Упаковка	Масса кг	
J4085B	52,90	Канистра	1	10

OKS УНИВЕРСАЛЬНОЕ СМАЗОЧНОЕ ВЕЩЕСТВО

ART. 471

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

471 - это универсальный консистентный смазочный материал, пригодный для использования в пищевой промышленности, с маркировкой NSF H2.
Наличие маркировки NSF H2 делает 471 пригодным для применения в пищевой, текстильной, целлюлозно-бумажной промышленности, а также в точном механическом оборудовании.
Продукт подходит для смазывания фрикционных, вращающихся и стыковых подшипников с нормальной нагрузкой, шпинделей и направляющих машинного оборудования и движущихся деталей, прецизионных механических устройств и приспособлений.

Рабочая температура: от -30°C до +120°C.
Класс NLGI 2.

Cod. Tec.	GR74 Euro	Упаковка	Количество мл	
J4087400	19,50	Баллон с аэрозолем	400	12

I-TEC КОНСИСТЕНТНАЯ СМАЗКА НА ОСНОВЕ ВАЗЕЛИНА

ART. WHITE GREASE FU

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

WHITE GREASE FU смазывает при сопротивлении воздействию воды, пара и паров. WHITE GREASE FU - это смесь смазывающих веществ высокой степени чистоты согласно требованиям официальных стандартов в области фармакологии.
Отсутствие токсичных веществ и высокое качество состава делают продукт высокоценным в особенности для следующих видов применения:
• на пищевых производствах, на которых может происходить непреднамеренный контакт с продуктами питания;
• на фармацевтических и текстильных предприятиях, на которых требуется чистое и эффективное смазывание;
• в музыкальных инструментах, для смазывания движущихся деталей;

Cod. Tec.	GR73 Euro	Упаковка	Количество мл	
J4086400	7,34	Баллон с аэрозолем	400	12

OKS БЕЛАЯ ПАСТА БЕЗ СОДЕРЖАНИЯ МЕТАЛЛА

ART. 250

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Паста 250 представляет собой белую пасту на керамической основе для применения при высоких температурах для смазки поверхностей, на которые воздействуют высокие нагрузки.
Паста сертифицирована по NSF H2, поэтому она пригодна для использования в пищевой промышленности.
Паста 250 подходит для смазывания поверхностей, на которые воздействуют высокие нагрузки в особенности при низких скоростях скольжения или при наличии колебательных движений.
Продукт обладает способностью отделять поверхность резьбового соединения, на которое воздействуют тепловые нагрузки.
Паста 250 также пригодна для защиты винтов, шпилек, болтов, фланцев, оправок и изделий из нержавеющей стали от коррозии. Для получения максимальных характеристик смазывания 250 содержит молибденовые присадки.

Рабочая температура: от -40 °C до +200 °C.

Cod. Tec.	GR74 Euro	Упаковка	Масса кг	
J2221B	99,50	Канистра	1	5

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

OKS СМАЗКА ДЛЯ ПАТРОНОВ И ЗАЖИМНОГО ИНСТРУМЕНТА

ART. 265 ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

265 это пастообразная смазка для шпинделей, полностью синтетический продукт для смазки точек трения и скольжения под высокими нагрузками и ударными нагрузками. 265 подходит для контакта со смазывающе-охлаждающими жидкостями и смазывания органов управления и приводных механизмов, допускается использование в машинах для налива жидкостей.
265 подходит для применения в машиностроении и металлургической промышленности, изготовлении инструментов, при техническом обслуживании и сопровождении.
Продукт 265 стоек к воздействию воды, пара и смазывающе-охлаждающих жидкостей на водной основе, эффективно предотвращая фрикционную коррозию. 265 является высокоэффективным, благодаря оптимальному сочетанию, твердого смазочного материала, содержащегося в нем.

Рабочая температура: от -45°C до +110°C.

Cod. Tec.	GR74 Euro	Упаковка	Количество мл / кг	
J4072400	29,40	Баллон с аэрозолем	400	10
J4072B	63,90	Канистра	1	

L-TEC СМАЗКА КОНСИСТЕНТНАЯ ПРОТИВОЗАДИРНАЯ НА ОСНОВЕ МЕДИ

ART. CUPROLUBE ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Противозадирная консистентная смазка CUPROLUBE - это смазочный материал для применения при высоких температурах, благодаря своей температуре горения около 1200°C.
Состав CUPROLUBE разрабатывается для выдерживания предельных рабочих температур и является стойким к воздействию как пресной, так и соленой воды.
CUPROLUBE демонстрирует свои превосходные смазывающие свойства при применении на направляющих шпильках, пресс-формах, экструзионных головках, резьбах, резьбовых шпильках, клапанах, штоках, тросах и шпинделях, расширительных стыках, валах, шкивах, шпонках, болтах на фланцах, стыках под давлением как-то прессы, направляющие, подверженные действию высоких температур.

Cod. Tec.	GR73 Euro	Упаковка	Количество мл	
J4068400	11,12	Баллон с аэрозолем	400	12

OKS ПРОТИВОЗАДИРНАЯ СМАЗКА НА ОСНОВЕ МЕДИ

ART. 241 ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

241 представляет собой классическую противозадирную смазку с комплексной защитой по широкому диапазону температур в форме аэрозоли.
241 подходит для монтажа резьбовых соединений, на которые воздействуют высокие температуры и коррозийные агенты, а благодаря своей форме фасовки, ее легко использовать.
Благодаря вновь разработанным присадкам, 241 предотвращает коррозию и окисление. За счет оптимального соотношения между моментом затяжки винтов и предварительного напряжения 241 подходит для резьб с отсутствием задиров.
241 рекомендован для использования при выполнении резьбовых соединений, подверженных воздействию высоких температур и коррозийных агентов, при соединении болтов и фитингов, при соединении фланцев и фитингов на паропроводах или горячих или перегретых секциях.

Изделие соответствует требованиям военной спецификации США MIL-A-A907E. Работает до температуры 1100° C.
Рабочая температура: от -30°C до +1100°C.

Cod. Tec.	GR74 Euro	Упаковка	Количество мл	
J4070400	37,20	Баллон с аэрозолем	400	12

OKS ПАСТА ПРОТИВОЗАДИРНАЯ НА ОСНОВЕ МЕДИ

ART. 240 ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Паста 240 представляет собой классическую противозадирную пасту с комплексной защитой по широкому диапазону температур. Паста 240 подходит для использования на смонтированных резьбовых соединениях, подверженных воздействию высоких температур и коррозийных агентов. Благодаря своим вновь разработанным присадкам, продукт 240 предотвращает коррозию и окисление.
Рекомендован для использования при сочленении и резьбовом соединении камер сгорания, а также на стопорных винтах газовых и мазутных горелок. Рекомендован при выполнении резьбовых соединений, подверженных воздействию высоких температур и коррозийных агентов, при соединении болтов и фитингов, при соединении фланцев и фитингов на паропроводах или горячих или перегретых секциях.

Изделие соответствует требованиям военной спецификации США MIL-A-907E. Работает до температуры 1,100° C.
Рабочая температура: от -30°C до +200°C

Cod. Tec.	GR74 Euro	Упаковка	Масса кг	
J22201	97,20	Канистра	1	10

J

OKS СМАЗОЧНОЕ МАСЛО ДЛЯ ПИЩЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ART. 371 ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Масло 371 для широкого применения в пищевой промышленности при использовании на прецизионных механических деталях. Продукт 371 не имеет ни вкуса, ни запаха при наличии высокой водоотталкивающей и смазывающей способности.
Благодаря своему составу, 371 растворяет загрязнения и ржавчину, продукт смывается с ткани, также используется в текстильной отрасли и сфере упаковочных материалов. Сертификация LGA Nuremberg. Соответствует требованиям DAB11 (германская фармакопея).

Рабочая температура от -10°C до 180°C.
Вязкость ISO VG 15.
DIN 51502: C, CL.

Cod. Tec.	GR74 Euro	Упаковка	Количество мл	
J2168400	21,40	Баллон с аэрозолем	400	12

LTEC СМАЗОЧНЫЙ МАТЕРИАЛ ДЛЯ ЦЕПЕЙ

ART. CHAIN OIL ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Смазочный материал CHAIN OIL подходит для цепей всех типов и всех механических деталей. Обладает сильным адгезивным действием, представляет собой смесь, сформированную агентами с высокой вязкостью и специальными смазочными материалами. Сильное адгезивное действие и центростремительный эффект обеспечивают постоянство смазывающей работы в широком диапазоне температур и скоростей вращения. Не содержит растворителей, может использоваться на цепях любых типов, на подшипниках и в любых конкретных ситуациях, в которых смазывание затруднено вытеснением стандартного смазочного материала, вызванным центробежной скоростью.
Рабочая температура до 150°C.

Cod. Tec.	GR73 Euro	Упаковка	Количество мл	
J2170400	8,47	Баллон с аэрозолем	400	12

OKS СМАЗОЧНЫЙ МАТЕРИАЛ ДЛЯ ЦЕПЕЙ

ART. 451 ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Смазочный материал 451 для цепей представляет собой прозрачную смазку для цепей и других высокоскоростных элементов машинного оборудования, на которые сильно воздействует давление и коррозия. Благодаря своему адгезивному свойству, продукт 451 обладает способностью к сопротивлению и оставаться стабильным даже при сильном воздействии инерционных сил.
451 обладает превосходными противоизносными свойствами и обладает способностью сопротивляться воздействию морской воды, а, благодаря тщательно подобранным присадкам - способен снижать уровень шума.

Устойчив к воздействию морской воды и соли для дорог.
Рабочая температура: -30°C/ +200°C

Cod. Tec.	GR74 Euro	Упаковка	Количество мл	
J2175400	22,70	Баллон с аэрозолем	400	12

J

Сопутствующие товары

WRK ПЕРЧАТКИ ИЗ ЛИЦЕВОЙ ЯЛОВОЙ КОЖИ

Cod. Tec.	Размер	Размер ЕС
K21007	M	7
K21008	L	8
K21009	XL	9
K210010	XXL	10

Информация о продуктах в разделе K

Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

L.TEC УНИВЕРСАЛЬНАЯ СМАЗКА НА ОСНОВЕ ПОЛИСИЛОКСАНА

ART. HISIL ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Многоцелевой антиадгезивный смазочный материал HISIL на основе полисилоксана разработан для придания гладкости и блеска поверхностям, на которые его распыляют, устраняя адгезионную способность остатков клея, чернил и лаков, идеален для использования на печатном оборудовании, текстиле и обуви.

Многоцелевой антиадгезивный смазочный материал HISIL на основе полисилоксана рекомендован для смазывания пластиковых деталей, скользящих рамок и инструментов.

Антиадгезивный смазочный продукт HSIL обладает очень высоким содержанием силиконов.

Cod. Tec.	GR73 Euro	Упаковка	Количество мл	
J2440400	6,83	Баллон с аэрозолем	400	12

L.TEC ПОЛУМАСЛЯНИСТАЯ ПРОТИВОКОРРОЗИЙНАЯ ПРОТИВООКИСЛИТЕЛЬНАЯ СМАЗКА

ART. ANTI DAMP ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

ANTI DAMP - этот продукт для защиты металлов от атмосферной влаги или окислителей, присутствующих в механическом цеху.
Защитный продукт ANTI DAMP идеален для защиты измерительных приборов, смонтированных на поверхности, стопорных устройств, инструментов и огнестрельного оружия.
Благодаря наличию высокоочищенных и высококачественных компонентов, продукт способен предотвращать коррозию также от отпечатков пальцев.

Cod. Tec.	GR73 Euro	Упаковка	Количество мл	
J2420400	6,83	Баллон с аэрозолем	400	12
J24205000	49,06	Баллон	5000	1

L.TEC СИЛИКОНОВЫЙ ПОЛИРУЮЩИЙ АНТИАДГЕЗИОННЫЙ АГЕНТ

ART. DETACH ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Агент для отделения материалов DETACH из силикона предназначен для защиты и консервации механических деталей. Благодаря своей концентрации высокоочищенных силиконов, DETACH является идеальным продуктом для отделения пресс-форм от пластиковых матриц и эластомеров. Продукт для полировки и отделения материалов DETACH был разработан с высоким содержанием силикона для получения максимальных рабочих характеристик. Продукт DETACH эффективно работает при разделении поверхностей резины и металлических матриц, не создавая проблем для поверхностей обоих материалов.

Cod. Tec.	GR73 Euro	Упаковка	Количество мл	
J2430400	7,96	Баллон с аэрозолем	400	12

J

L.TEC СИЛИКОНОВЫЙ АЭРОЗОЛЬ

ART. J2432 ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Благодаря своему составу, SILICONE SPRAY обладает множественными возможностями для использования в качестве твердого смазочного материала за счет своей способности скольжения, в качестве антиадгезивного агента для пластика, полирующего агента для дерева и пластика, защитного материала для резины, является антистатическим.
SILICONE SPRAY обладает высокими водоотталкивающими качествами для максимизации защиты поверхности, на которой он используется; его инновационный состав позволяет не добавлять растворитель.

Cod. Tec.	GR73 Euro	Упаковка	Количество мл	
J2432400	5,15	Баллон с аэрозолем	500	12

OKS РАЗДЕЛИТЕЛЬНЫЙ СОСТАВ ДЛЯ ПЛАСТИКОВЫХ МОЛДИНГОВ

ART. 1361 ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

1361 является эффективным отделяющим и смазывающим агентом с антистатическими свойствами. Химически нейтрален и не содержит растворителя. Антиадгезивный агент для использования в литье под давлением и экструзии пластиков и эластомеров. Скользящая пленка для соединения таких материалов как пластик/пластик, пластик/металл, например, для облегчения вставки резиновых профилей. Может использоваться как антиадгезивный для пресс-форм при температуре до +200°C. Смазывание резьбы крышек стальных баллонов для кислорода под давлением при температурах максимум до 60°C и до 15 бар.

Cod. Tec.	GR74 Euro	Упаковка	Количество мл	
J2435400	10,71	Баллон с аэрозолем	400	12

OKS АЭРОЗОЛЬ ЖИДКИЙ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ПРЕСС-ФОРМ

ART. 2301

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Средство для защиты пресс-форм 2301 предназначено для защиты металлических поверхностей от коррозии, вызываемой атмосферными веществами
2301 создает нелипкую водоотталкивающую пленку от коррозии, видимую невооруженным глазом.
Для обеспечения более эффективного контроля продукт 2301 окрашивается в зеленый цвет, чтобы оператор мог эффективно контролировать нанесение.
Пленка, создаваемая продуктом 2301, обладает толщиной 10 микрон на одно нанесение.
Продукт легко снимать при помощи чистящего средства 2611. См. код J3510500.

Cod. Tec.	GR74 Euro	Упаковка	Количество мл	
J3350400	20,00	Баллон с аэрозолем	400	12

OKS АЭРОЗОЛЬ ДЛЯ СОЗДАНИЯ ЗАЩИТНОЙ ПЛЕНКИ ДЛЯ МЕТАЛЛОВ

ART. 2101

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

2101 - это сертифицированный по NSF H2 продукт для защиты металла, который создает легко удаляемую и стойкую к коррозии защитную восковую пленку, сохраняющую свои свойства на срок до двух лет.
2101 пригоден для защиты непокрытых металлических поверхностей всех типов при хранении в течение длительного времени, и на которые могут воздействовать атмосферные вещества. Продукт можно использовать в металлообработке, на море и в транспортной отрасли.
Благодаря своему инновационному составу, 2101 обладает высокой эффективностью, за счет своих высоких свойств образования пленки он обладает исключительно защитой от коррозии и окисления.

Cod. Tec.	GR74 Euro	Упаковка	Количество мл	
J3355400	18,40	Баллон с аэрозолем	400	12

J

Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

I.TEC АНТИКОРРОЗИОННОЕ МАСЛО

ART. PROTEX DW

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

PROTEX DW - это защитная жидкость с «обезвоживающим» действием, она готова к применению и не содержит растворителей.
Защитный продукт PROTEX DW - это очень жидкий материал, что необходимо для достижения максимальной простоты в его использовании.
Продукт оставляет тонкую масляную пленку на резьбовых поверхностях для обеспечения защиты от ржавления и атмосферных веществ.
Продукт PROTEX DW защищает поверхности от воды.
PROTEX DW сохраняет свои защитные свойства на протяжении 2 недель при использовании внутри помещений.

Cod. Tec.	GR70 Euro	Упаковка	Количество L
J304020	142,50	Канистра	20

ХАРАКТЕРИСТИКИ		
Вязкость при 40С°	сСт	3
Температура вспышки СОС	°C	~118
Температура текучести	°C	-15
Удельный вес при 15°С	кг/л	0,787

I.TEC АНТИКОРРОЗИОННОЕ МАСЛО

ART. PROTEX A

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Продукт PROTEX A - это защитный материал на основе высокоочищенных парафинов в виде базовых компонентов с вязкостью от средней до высокой.
PROTEX A поддерживает свои защитные свойства за счет наличия в нем присадок, препятствующих образованию ржавчины и коррозии, окислению и повышающих клейкость, создавая при этом равномерную покрывающую пленку для защиты поверхностей от всех видов агрессивного окисляющего воздействия.
PROTEX A поддерживает свои защитные свойства в течение 5 месяцев при использовании внутри помещений, при использовании его вне помещений его защитные свойства сохраняются в течение 3 месяцев.

Cod. Tec.	GR70 Euro	Упаковка	Количество L
J303820	155,90	Канистра	20

ХАРАКТЕРИСТИКИ		
Вязкость при 40С°	сСт	160
Температура вспышки СОС	°C	230
Температура текучести	°C	-18
Удельный вес при 15°С	кг/л	0,900

I.TEC АНТИКОРРОЗИОННОЕ МАСЛО

ART. PROTEX NS 80H

ROTEX NS 80H - это защитный продукт, изготовленный на основе высокоочищенных базовых масел и высококачественных присадок при соблюдении требований самых строгих стандартов качества и требований заказчиков.
Благодаря использованию определенных антиокислительных материалов, защитный продукт PROTEX NS 80H обеспечивает превосходный защитный эффект для железа и сплавов на основе черных металлов, сплавов желтых металлов, включая морскую латунь, а также защитный эффект для большинства пластиков.
Благодаря тщательной проработке проработке состава и превосходному балансу моющих веществ и растворителей, PROTEX NS 80H обладает отличными обезжиривающими свойствами и «обезвоживающим» эффектом.
PROTEX NS 80H можно использовать в качестве защиты от коррозии как на черных металлах, так и на сплавах желтых металлов даже на море, благодаря применению стандарта ASTM B117 (испытания на определение стойкости к соляному туману) с превосходным результатом испытаний при сохранении стойкости в течение 90 часов.
PROTEX NS 80H поддерживает свои защитные свойства в течение 15 месяцев при использовании внутри помещений, при использовании его вне помещений его защитные свойства сохраняются в течение 9 месяцев.

Cod. Tec.	GR73 Euro	Упаковка	Количество л
J304520	149,00	Баллон	20

ХАРАКТЕРИСТИКИ		
Вязкость при 40С°	сСт	1,8
Температура вспышки СОС	°C	64
Температура текучести	°C	-24
Удельный вес при 15°С	кг/л	0,820

J

I.TEC ЗАЩИТНЫЙ СПРЕЙ ИЗ ХОЛОДНОГО ЦИНКА

ART. ZINC SHIELD

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Противокоррозийное средство ZINC SHIELD на основе цинка предназначено для защиты всех поверхностей черных металлов от коррозии.
ZINC SHIELD можно использовать для восстановления цинкования, на которое оказали воздействие атмосферные вещества.
Содержит микронизированный цинк со степенью чистоты 99%.

Cod. Tec.	GR73 Euro	Упаковка	Количество мл	
J2455400	7,57	Баллон с аэрозолем	400	12

I.TEC ЗАЩИТНЫЙ СПРЕЙ С ВЫСОКИМ СОДЕРЖАНИЕМ ЦИНКА

ART. ULTRA ZINC II

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Защитный продукт ULTRA ZINC II с высоким содержанием цинка разработан и составлен для покрытия всех поверхностей черных металлов, и повышает эффективность защиты поверхностей. Содержит цинк со степенью чистоты 99% для достижения максимальной защиты поверхности. Поверхность изделия после нанесения ULTRA ZINCE II принимает внешний вид яркого цинкового покрытия.

Cod. Tec.	GR73 Euro	Упаковка	Количество мл	
J2450400	6,22	Баллон с аэрозолем	400	12

I.TEC СПРЕЙ С СОДЕРЖАНИЕМ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

ART. INOX SHIELD

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

INOX SHIELD - это покрытие на основе нержавеющей стали в таре, пригодной для покрытия всех черных металлов.

Покрытие INOX SHIELD обладает способностью восстанавливать защищающую от коррозии патину, на которую было оказано воздействие в результате проведения сварочных работ.

Благодаря своему инновационному составу, INOX SHIELD выдерживает высокие температуры до 600°C.

Cod. Tec.	GR73 Euro	Упаковка	Количество мл	
J2460400	10,61	Баллон с аэрозолем	400	12

I.TEC ПОЛИРОЛЬ ДЛЯ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

ART. LUCIDANTE SHINOX

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Полирующий продукт для деталей и поверхностей из стали LUCIDANTE SHINOX эффективен на хромированном покрытии. Благодаря своему инновационному составу, полироль SHINOX эффективен в качестве полирующего и придающего блеск продукта для всех поверхностей нержавеющей стали и хрома, обеспечивая исключительную чистоту и блеск.

Cod. Tec.	GR73 Euro	Упаковка	Количество мл	
J2465400	8,47	Баллон с аэрозолем	400	12

J

LTEC МОТОРНОЕ МАСЛО URSUS TURBO 15W/40

ART. J4030

Универсальное масло NURSUS TURBO 15W / 40 - результат продвинутых технологических комплексных исследований и строгих полевых испытаний.

Преимущества:
- Подходит для смазывания дизельных двигателей
- Может использоваться как на тяжелых транспортных средствах, так и на сельскохозяйственной технике
- Сокращение расходов на техобслуживание двигателя
- Увеличение интервала замены масла
- Сокращение потребления

Cod. Tec.	GR73 Euro	Упаковка	Кол-во L	Внешний вид	Вязкость кинематическая при 40°C cСт	Вязкость кинематическая при 100°C cСт	Плотность DIN 52757 кг/л	Точка воспла-менения ASTM D92 °C	Температура текучести ASTM D97 °C	
J40301	(13,50)	Канистра	1							24
J40305	(36,50)	Баллон	5	Янтарный	116	15,5	0,887	>190	-30	1
J403020	128,40		20							

LTEC ТРАНСМИССИОННОЕ МАСЛО SUPER EP 80W/90

ART. J4040

SUPER GEAR BOX EP 80W / 90 это специально масло для смазывания редукторов и дифференциалов, коробок рулевого механизма и универсальных карданных сочленений транспортных средств.

Преимущества:
- Масло обладает высшим качеством
- Высокая стойкость к окислению
- Высокий индекс вязкости
- Отличные противопенные свойства
- Высокая способность для работы при предельном давлении
- Рекомендовано для самоблокирующихся дифференциалов повышенного трения
- Рекомендовано для гипоидных конических передач с зубьями

Cod. Tec.	GR73 Euro	Упаковка	Кол-во L	Внешний вид	Вязкость по ASTM D445 при 40°C cСт	Плотность DIN 52757 кг/л	Точка воспла-менения ASTM D92 °C	Минимальная температура использования °C	Температура хранения °C	
J40401	14,70	Канистра	1							
J40405	38,00	Баллон	5	Янтарный	150	0,888	200	-26	от 10 до 40	1
J404020	135,90		20							

LOCTITE ОЧИСТИТЕЛЬ-ОБЕЗЖИРИВАТЕЛЬ

ART. 7840

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Универсальный биологически разлагающийся очиститель. Как правило, подходит для удаления смазки, масла и загрязнений. Требует разведения в воде. Не содержащий растворителя. Не воспламеняющееся.

Cod. Tec.	GR72 Euro	Упаковка	Объем Л	
J3515FL	6,97	Бутылка с распылителем	0,75	12
J3515T	31,45	Канистра	5	4

J

L.TEC НЕЙТРАЛЬНОЕ ОЧИЩАЮЩЕЕ СРЕДСТВО

ART. FULNET

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

FULNET - это жидкое очищающее средство зеленовато-голубого цвета с нейтральным показателем pH, пригодное для применения как в разбавленном, так и в чистом виде. FULNET - это продукт с низким пенообразованием, не требующий значительной промывки. Благодаря нейтральному pH, FULNET также показан для устранения с поверхности чистых и эмульгируемых масел. После нанесения очищающего средства FULNET необходимо выждать несколько секунд, чтобы продукт полностью оказал свое разрушающее действие на загрязнения.

ВИДЫ ПРИМЕНЕНИЯ

Твердые поверхности в целом, пластики и лаковые покрытия, поверхности синтетических материалов. Станки, печатное оборудование и ткацкие станки. Внутренние поверхности легковых автомобилей и транспортных средств промышленного назначения. Фарфор, мрамор, алюминий, винил, линолеум и промышленные полы в целом.

Cod. Tec.	GR73 Euro	Упаковка	Количество L	
J35181	5,81	Баллон с распылителем	1	12

L.TEC ОЧИСТИТЕЛЬ ДЛЯ СТЕКОЛ

ART. GLASS PLUS

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

GLASS PLUS - это инновационный продукт, который, благодаря своему передовому составу позволят выполнять превосходную очистку стекол, за счет содержания в составе биоразлагаемых ПАВ, защищающих окружающую среду.

Новый состав GLASS PLUS обеспечивает превосходное антистатическое действие для устранения и предотвращения накопления пыли на поверхности.

Средство для мойки стекло GLASS PLUS чистит поверхности, не оставляя нежелательных пятен. Идеально для очистки стекол, зеркал, лакированных поверхностей, стальных поверхностей машинного оборудования и измерительных проборов, хромированных поверхностей и керамической плитки. Продукт используют путем прямого распыления на поверхность, подлежащую чистке, затем продукт вытирают чистой тканью.

Продукт не нужно смывать.

Cod. Tec.	GR73 Euro	Упаковка	Количество L	
J35251	3,77	Баллон с распылителем	1	12

L.TEC КОНЦЕНТРИРОВАННЫЙ БЕЗОПАСНЫЙ ОЧИСТИТЕЛЬ

ART. DEGREASE

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Концентрированное очищающее средство разработано для удаления неподатливых загрязнений с поверхностей.

DEGREASE быстро и эффективно устраняет консистентную смазку, масла и смазочные материалы с металла и пластика.

Продукт специально предназначен для ручной мойки деталей механического оборудования.

Средняя концентрация при использовании: 5%.

Cod. Tec.	GR73 Euro	Упаковка	Количество кг	
J3530T1	30,09	Баллон	5	1
J3530T3	92,92		20	

J

arexons ОЧИЩАЮЩЕЕ СРЕДСТВО - ОБЕЗЖИРИВАТЕЛЬ

ART. FULCRON

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Очищающее средство подходит для удаления загрязнений всех видов, оно не абразивно, нетоксично, не содержит аммиака, фосфатов и красителей, его можно использовать как в разбавленном, так и в чистом виде в зависимости от степени загрязнения, негорючее.

Cod. Tec.	GR74 Euro	Упаковка	Количество L	
J3520FL	7,53	Баллон с распылителем	0.5	24
J3520T	40,56	Баллон	5	4
J3520F	172,62	Бочка	30	1

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

LTEC СРЕДСТВО ОЧИЩАЮЩЕЕ ДЛЯ СИСТЕМЫ ГОРЯЧЕЙ ОЧИСТКИ

ART. MC CLEAN

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

MC CLEAN - это моющее средство для горячего применения в моющих машинах, специально разработанное для чистки всех металлов и сплавов желтых металлов путем распыления, флотации, погружения и использования ультразвука, в котором устраняются недостатки составов с высоким содержанием щелочей. Его можно использовать в машиностроении, на самом машинном оборудовании, для обезжиривания деталей механического оборудования, небольших деталей, деталей двигателей для легкого удаления чистых масел и эмульсий, донного осадка, отходов. Продукт обладает эффективным очищающим и антиокислительным действием; концентрация при использовании может варьировать от 1% до 3% для деталей из стали с рабочей температурой от 40°С до 60°С. Время контакта зависит от степени загрязненности. Максимальное очищающее действие достигается, начиная с концентрации 2%.

Cod. Tec.	GR73 Euro	Упаковка	Количество кг
J3552T2	139,03	Канистра	20

LTEC ОЧИЩАЮЩЕЕ СРЕДСТВО ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ МОЮЩИХ УСТРОЙСТВ

ART. MRN BLU

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

MRN BLU - это универсальное обезжиривающее средство для использования в мойках под высоким давлением.
Чистящее средство MRN BLU для водяного моечного оборудования эффективно удаляет остатки масел, консистентных смазок, минеральных или синтетических масел с поверхностей, обеспечивая превосходный защитный эффект.

Cod. Tec.	GR74 Euro	Упаковка	Масса кг
J3560T	95,00	Баллон	25

LTEC ОЧИЩАЮЩЕЕ КОНЦЕНТРИРОВАННОЕ СРЕДСТВО ДЛЯ ПОЛОТЕРНЫХ МАШИН

ART. FAST CLEAN

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

FAST CLEAN - это жидкое чистящее средство для мойки полов с помощью моюще-сушащих машин, не образует пены. Подходит для мойки полов из цемента, клинкера, природного и искусственного камня (не для дерева). FAST CLEAN пригодно для чистки сильно загрязненных помещений, мастерских, складов, мойки промышленных полов и полов спортивных объектов. Обладает мощным обезжиривающим действием и устраняет загрязнения любого рода. Разбавлять водой до 2,5 - 4% в зависимости от степени загрязненности обрабатываемой поверхности. Продукт заливают непосредственно в бак машины. Предупреждение: перед применение продукта необходимо проверить цвет пола.

Cod. Tec.	GR74 Euro	Упаковка	Масса кг
J3565T	102,00	Баллон	25

LTEC УНИВЕРСАЛЬНОЕ ОЧИЩАЮЩЕЕ СРЕДСТВО

ART. BLU WASHER

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Очищающее средство BLU WASHER состоит из сбалансированной смеси щелочей, смачивающих агентов и детергентов. Состав BLUE WASHER разработан как быстродействующее очищающее средство, защищающий материалы как с природной,так и синтетической матрицей от поверхностной коррозии. Благодаря своему сбалансированному составу, BLUE WASHER очищает и придает легкий противокоррозийный эффект на металлических обезжиренных поверхностях.

Продукт необходимо использовать разбавленным в воде при концентрации 4-8%.

Cod. Tec.	GR73 Euro	Упаковка	Масса кг
J3545T2	220,83	Канистра	20

LTEC ДЕМИНЕРАЛИЗОВАННАЯ ВОДА

ART. AQUAPUR

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Для промышленного применения.
Производится по технологии обратного осмоса.
Удельная электропроводность: макс 17 мксек.

Cod. Tec.	GR73 Euro	Упаковка	Количество L
J26155	4,79	Баллон	5
J261520	17,75		20
J26151000	596,70	IBC	1000

J

OKS ОЧИЩАЮЩЕЕ СРЕДСТВО УНИВЕРСАЛЬНОЕ - ОБЕЗЖИРИВАТЕЛЬ

ART. 2611

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

2611 - это универсальное чистящее средство с высокой чистящей способностью.
Благодаря своему составу, оно быстро испаряется, не оставляя следов и обладает способностью защищать материал от непреднамеренного контакта с коррозийными агентами за счет наличия в нем присадок типа летучий ингибитор коррозии.
2611 обладает способностью обезжиривать все поверхности, даже такие, что обладают высоким показателем трения, как-то тормоза и сцепления, поверхности, на которые наносят лакокрасочное покрытие и адгезивы. Продукт обладает способностью удалять остатки масла и консистентной смазки, силиконовых тормозных жидкостей, связующих и герметизирующих материалов.
Продукт не обладает быстрым охлаждением, поэтому отсутствует конденсация на поверхности, он также не содержит хлорированных углеводородов и не имеет паров бензина.

Cod. Tec.	GR74 Euro	Упаковка	Количество мл	
J3510500	15,50	Баллон с аэрозолем	500	12

LTEC ЧИСТЯЩЕЕ СРЕДСТВО ДЛЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ И ЭЛЕКТРОННЫХ УСТРОЙСТВ

ART. ELECLEAN

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Чистящее средство ELECLEAN для электрических щитов разработано для растворения отложений консистентной смазки и масла из электротехнического и электронного оборудования, специально для деликатных поверхностей.
ELECLEAN обладает очень высокой проникающей способностью для растворения загрязнений даже в самых труднодоступных местах. Благодаря своему инновационному составу, чистящее средство ELECLEAN обладает очень высокой скоростью высыхания. Чистящее средство ELECLEAN также идеально подходит для обезжиривания прецизионных деталей механического оборудования. Продукт рекомендован для чистки электрических контактов, печатных плат, деталей механических и электрических деталей принтеров и фотокопировальных аппаратов.

Cod. Tec.	GR73 Euro	Упаковка	Количество мл	
J3620400	6,83	Баллон с аэрозолем	400	12

LTEC УНИВЕРСАЛЬНЫЙ БЕЗОПАСНЫЙ РАСТВОРИТЕЛЬ

ART. UNISOLV

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Растворяющее средство UNISOLV, обладающее низкой летучестью и не имеющее запаха, разработано для достижения максимальной эффективности при чистке и растворения загрязнений.
UNISOLV - это растворяющее средство для удаления консистентных смазок, масел и защитных материалов с деталей механического оборудования, идеально для подготовки поверхностей, подлежащих окраске и нанесению клея.
Продукт разработан для замены наиболее опасных растворителей в механических мастерских при выдерживании очень высокой смывающей способности.

Cod. Tec.	GR73 Euro	Упаковка	Количество L
J3540T1	40,24	Баллон	5
J3540T2	143,51		20

LOCTITE ОЧИСТИТЕЛЬ-ОБЕЗЖИРИВАТЕЛЬ

ART. 7063

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Универсальный очиститель. Подходит для подготовки компонентов в целях применения адгезива или герметика, может использоваться на металлических, стеклянных, резиновых, большинстве пластмассовых и окрашенных поверхностях. Не оставляет остатков.

Cod. Tec.	GR72 Euro	Упаковка	Объем Л	
J3680400	28,10	Аэрозоль	0,4	12
J3680010	199,92	Канистра	10	1

J

L-TEC ЧИСТЯЩЕЕ СРЕДСТВО АНТИСТАТИЧЕСКОЕ

ART. PULISCREEN — ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

PULISCREEN - это продукт для чистки и обслуживания мониторов, клавиатур и офисного оборудования в целом.
Чистит и полирует без отметин, оставляя на поверхностях невидимую защитную пленку.
Устраняет и предотвращает накопление статического электричества. Подходит для поверхностей всех типов: ПВХ, резинопластик, дерево, сталь, стекло, керамика.
Области применения: ЖК экраны и плазменные панели, компьютеры, часовые стекла, зеркала, стекло, деревянная и металлическая мебель, мотоциклы, автомобили, лодки.

Cod. Tec.	GR73 Euro	Упаковка	Количество мл	
J3640400	6,83	Баллон с аэрозолем	400	12

L-TEC АЭРОЗОЛЬ СО СЖАТЫМ ВОЗДУХОМ

ART. AIR JET — ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

AIR JET - это не содержащая фреона воздуходувка для ежедневного обслуживания оптического и электронного оборудования. Идеально для чистки электронных плат и интегральных схем.

Cod. Tec.	GR73 Euro	Упаковка	Количество мл	
J3650400	5,00	Баллон с аэрозолем	400	12

arexons АКРИЛОВЫЕ ЭМАЛЕВЫЕ СПРЕИ

ART. J2510 — ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Быстро сохнущий, быстро схватывающийся на всех поверхностях даже на таких сложных материалах, как пластмасса и вертикальные отделки. Он не желтеет и со временем не меняет свой цвет, он может подвергаться повторной покраске, с самоочищающимся клапаном.

Cod. Tec.	GR74 Euro	Упаковка	Объем мл	Цвет	RAL	
J2510NEOP	7,03	Аэрозоль	400	Матово-черный	-	6
J25109005	7,03			Глянцево-черный	9005	
J25109010	7,03			Глянцево-белый	9010	
J25101021	7,03			Глянцево-желтый	1021	
J25102004	7,03			Глянцево-оранжевый	2004	
J25103020	7,03			Глянц. ярко-красный	3020	
J25106011	7,03			Глянц. бледно-зелёный	6011	
J25105012	7,03			Светло-голубой	5012	
J25105015	7,03			Глянц. небесно-синий	5015	
J25107001	7,03			Глянц. серебристо-серый	7001	
J25107035	7,03			Глянц. светло-серый	7035	
J2510TRLU	7,03			Глянц. прозрачный	-	

Сопутствующие товары

ШКАФЫ ЗАЩИТНЫЕ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ И РАСТВОРИТЕЛЕЙ

Cod. Tec.	Полки	Размер мм
P31801	2	1039 x 555 x 1008h
P31803	4	1039 x 555 x 2008h

Информация о продуктах представлена в разделе P

ШПРИЦЫ ДЛЯ СМАЗКИ

ART. J4110

Черный окрашенный стальной корпус, с типом наконечника "Zerk" для смазывающих устройств с выпуклой головкой.

Cod. Tec.	GR74 Euro	Объем г	ø корпуса мм	Длина мм
J4110C	8,87	200	45	320

ART. J4111

Черный окрашенный стальной корпус с типом наконечника "Lub" для смазывающих устройств с вогнутой головкой.

Cod. Tec.	GR74 Euro	Объем г	ø корпуса мм	Длина мм
J4111P	8,87	200	45	320

СМАЗОЧНЫЕ РЫЧАЖНЫЕ КОМПРЕССОРЫ

ART. J4120

Черный оцинкованный стальной корпус также подходит для массовой зарядки смазки.

Cod. Tec.	GR74 Euro	Для картриджей г	Для картриджей ø мм	Объем г
J4120250	15,52	-	Только нераспакованная смазка	300
J4120500	19,96	400	52	500
J41201000	23,28	600	56	1000

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ СМАЗОЧНЫЕ НАСОСЫ РУЧНОГО УПРАВЛЕНИЯ

ART. J4122

Профессиональный набор для смазки в коробке, включающей в себя профессиональный насос для смазки ручного управления, поставляется в комплекте с 300 мм резиновым шлангом и смазочным ниппелем с 4 кулачками зажимного патрона. Подходит для стандартных картриджей общего назначения либо массовой смазки

Cod. Tec.	GR74 Euro	Для картриджей г	Для картриджей ø мм	Объем г
J41220500	36,53	400	52	500

J

ГИБКИЙ НЕЙЛОНОВЫЙ ШЛАНГ ДЛЯ СМАЗОЧНЫХ КОМПРЕССОРОВ

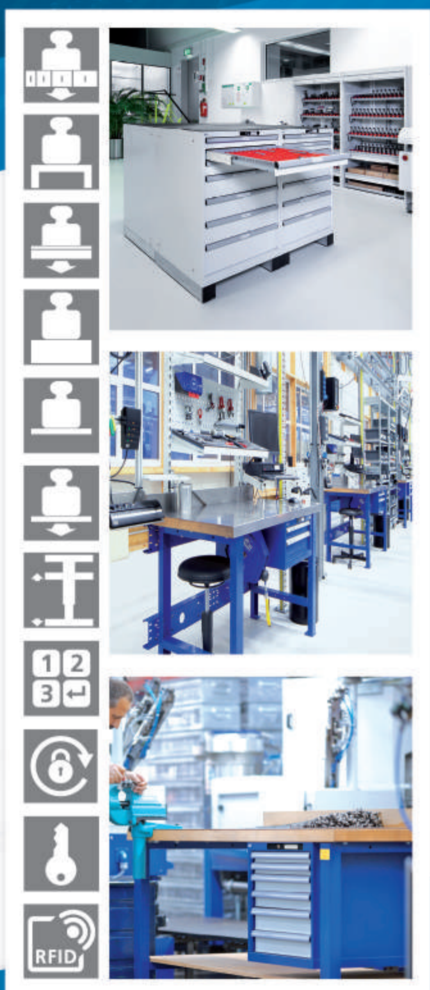
ART. J4125

Нейлоновый тюбик обладает высоки рабочим давлением 200 бар и проходит испытания давлением 800 бар.

Резиновые шланги обладают давлением 400 бар и проходят испытания давлением 1000 бар.

Cod. Tec.	GR74 Euro	L мм	Ø шланга мм	Тип	Резьбовое соединение
J4125300	3,33	300	4 x 8,4	Нейлон	M 10 x 1
J4125400	3,33	400			
J4125500	4,43	500			
J4125300G	3,39	300	4 x 11	Резина	
J4125400G	4,02	400			
J4125500G	4,40	500			

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу



LISTA

Благодаря наличию глубоких профессиональных знаний в сфере консультирования и оказания содействия, компания Link and Lista предлагает готовые к использованию решения для обеспечения удобных рабочих условий, подходящих именно для вашей компании. Просьба обращаться в нашу Службу заказчика для назначения наших технических специалистов и разработки индивидуального решения, подходящего вашим нуждам. Независимо от размера, типа закрытия, цвета или группы выдвижных ящиков, каждый элемент можно оптимизировать и детально конфигурировать согласно вашим нуждам.

Мы сопровождаем весь процесс - от проектирования до монтажа.

СМАЗЫВАЮЩАЯ ГОЛОВКА

ART. J4130

Модель с тремя кулачками.
Подходит для приспособлений для смазки с головкой "гидравлического" сферического типа.

Cod. Tec.	GR74 Euro	Резьбовое соединение
J41301	2,22	M 10 x 1

ART. J4131

Модель с четырьмя кулачками.
Подходит для приспособлений для смазки с головкой "гидравлического" сферического типа.

Cod. Tec.	GR74 Euro	Резьбовое соединение
J41312	12,20	M 10 x 1

ART. J4132

Подходит для смазывающих устройств с 15 мм шестигранной головкой.

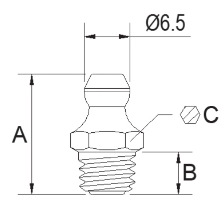
Cod. Tec.	GR74 Euro	Резьбовое соединение
J41323	3,33	M 10 x 1

WRK НИППЕЛИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ СМАЗКИ - ПРЯМЫЕ

ART. J4134

UNI 7663-A Соответствует стандарту гидравлических прямых ниппелей -1:16 коническая резьба
Сталь AVP, белого цвета, оцинкованная в стандартной комплектации.

Цена за 10 штук в блистерной упаковке. Мелкая расфасовка.



Cod. Tec.	GR74 Euro	Резьба мм	A мм	B мм	C мм
J41340761Z	1,55	M 6 x 1	13,5	5	7
J41340981Z	2,16	M 8 x 1	17	6	9
J4134098125Z	2,16	M 8 x 1,25			
J41341161Z	3,43	M 6 x 1		5,2	11
J41341181Z	3,43	M 8 x 1	17,5	5,7	
J4134118125Z	3,43	M 8 x 1,25			
J413411101Z	2,77	M 10 x 1		7,2	
J4134111015Z	2,77	M 10 x 1,50			
J4134111/8Z	2,77	R 1/8			
J4134141/4Z	4,94	R 1/4	18,5	6,8	14

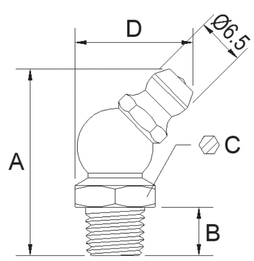
Нержавеющая сталь, по запросу также предоставляется версия, соответствующая стандарту DIN.

WRK НИППЕЛИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ СМАЗКИ - 45 ГРАДУСОВ

ART. J4135

UNI 7663-B Соответствует стандарту гидравлических 45°- ниппелей-1:16 коническая резьба
Сталь AVP, белого цвета, оцинкованная в стандартной комплектации.

Цена за 10 штук в блистерной упаковке. Мелкая расфасовка.



Cod. Tec.	GR74 Euro	Резьба мм	A мм	B мм	C мм	D мм
J41351161Z	4,99	M 6 x 1	25,5	5,5	11	16,2
J41351181Z	4,99	M 8 x 1		6,7		
J4135118125Z	4,99	M 8 x 1,25				
J413511101Z	4,99	M 10 x 1				
J4135111015Z	4,99	M 10 x 1,50				
J4135111/8Z	4,99	R 1/8				
J4135141/4Z	7,32	R 1/4			14	17,5

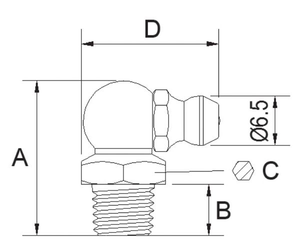
Нержавеющая сталь, по запросу также предоставляется версия, соответствующая стандарту DIN.

WRK НИППЕЛИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ СМАЗКИ - 90 ГРАДУСОВ

ART. J4136

UNI 7663-C Соответствует стандарту гидравлических 90°- ниппелей-1:16 коническая резьба
Сталь AVP, белого цвета, оцинкованная в стандартной комплектации.

Цена за 10 штук в блистерной упаковке. Мелкая расфасовка с минимальным заказом.



Cod. Tec.	GR74 Euro	Резьба мм	A мм	B мм	C мм	D мм
J41361161Z	4,99	M 6 x 1	20,3	5,5	11	18
J41361181Z	4,99	M 8 x 1		6,7		
J413611101Z	4,99	M 10 x 1				
J4136111015Z	4,99	M 10 x 1,50				
J4136111/8Z	4,99	R 1/8				
J4136141/4Z	7,32	R 1/4			14	19,5

Нержавеющая сталь, по запросу также предоставляется версия, соответствующая стандарту DIN.

WRK КРЫШКИ НИППЕЛЕЙ ДЛЯ СМАЗКИ

ART. J4137
ПВХ крышки красного цвета для гидравлических ниппелей для смазки.

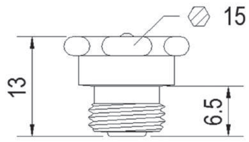
Цена за 10 штук в блистерной упаковке. Мелкая расфасовка с минимальным заказом.

Cod. Tec.	GR74 Euro	Описание
J4137R10	1,11	Крышка ниппеля для смазки

WRK НИППЕЛИ ДЛЯ СМАЗКИ С ПОЛУКРУГЛОЙ ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ

ART. J4138
UNI 7662-A Соответствующие стандарту ниппели для смазки с полукруглой шестигранной головкой, подходящие для цилиндрической резьбы.
Сталь AVP, белого цвета, оцинкованная в стандартной комплектации.

Цена за 10 штук в блистерной упаковке. Мелкая расфасовка с минимальным заказом.



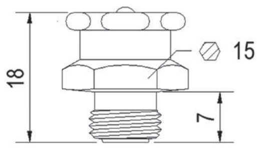
Cod. Tec.	GR74 Euro	Резьба мм
J41381561Z	5,27	M 6 x 1
J41381581Z	5,27	M 8 x 1
J4138158125Z	5,27	M 8 x 1,25
J413815101Z	4,60	M 10 x 1
J4138151015Z	4,60	M 10 x 1,5
J4138151/8Z	4,60	G 1/8
J4138151/4Z	4,60	G 1/4

Нержавеющая сталь, по запросу также предоставляется версия, соответствующая стандарту DIN.

WRK НИППЕЛИ ДЛЯ СМАЗКИ С ДВОЙНОЙ ПОЛУКРУГЛОЙ ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ

ART. J4139
UNI 7662-A Соответствующие стандарту ниппели для смазки с полукруглой двойной шестигранной головкой, подходящие для цилиндрической резьбы. Сталь AVP, белого цвета, оцинкованная в стандартной комплектации.

Цена за 10 штук в блистерной упаковке. Мелкая расфасовка с минимальным заказом.



Cod. Tec.	GR74 Euro	Резьба мм
J41391561Z	5,54	M 6 x 1
J41391581Z	5,54	M 8 x 1
J4139158125Z	5,54	M 8 x 1,25
J413915101Z	4,88	M 10 x 1
J4139151015Z	4,88	M 10 x 1,5
J4139151/8Z	4,88	G 1/8
J4139151/4Z	4,88	G 1/4

Нержавеющая сталь, по запросу также предоставляется версия, соответствующая стандарту DIN.

J

МАСЛЯНЫЕ ЛАТУННЫЕ ШПРИЦЫ

ART. J4140
Корпус из латуни, жесткая туба.

Cod. Tec.	GR74 Euro	Объем г	Ø корпуса мм	Длина мм
J4140500	(34,35)	500	50	290
J41401000	(45,44)	1000		490

ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ КОНТЕЙНЕРЫ С ПОРШНЕМ И ПРОПИТАННОЙ ПЛАСТИНОЙ

ART. J4145
Предохранительные контейнеры из окрашенной покрытой порошком стали для увлажнения кусков ткани и губок. Остаточная жидкость попадает обратно в контейнер.

Cod. Tec.	GR74 Euro	Объем Л	Размер мм
J41451L	99,80	1	180 x 200h

ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ КОНТЕЙНЕРЫ С РАСПЫЛИТЕЛЕМ

ART. J4146

Предохранительные контейнеры из покрытой порошком стали с удлинителем для распылителей.

Cod. Tec.	GR74 Euro	Объем л	Размер мм
J41461L	(84,00)	1	165 x 300h

РЫЧАЖНЫЙ СМАЗЧИК ДЛЯ НАСОСА

ART. J4150

Нейлоновый нагнетательный патрубок 1.5 м, жесткая станция доставки с 150 мм головкой с тремя кулачками.

Cod. Tec.	GR74 Euro	Емкость кг
J41508	104,21	8

КОМПЛЕКТ ВОЗДУШНОГО ПУЛЬСОМЕТРА ДЛЯ СМАЗКИ

ART. J4160

Поставляется с крышкой, пружиной, мембранной пластиной толкателя смазки, 3 м нагнетательным шлангом с нагнетательным патрубком насоса. Тележка в комплект не включена. Пси. Коэффициент сжатия 50: 1 скорость потока 2 кг / мин. Описание пригодных смазок доступно на стр. J.19

Cod. Tec.	GR74 Euro	Для барабанов кг
J41602030	404,00	20 - 30
J41605060	(399,00)	50 - 60
J4160180200	(482,00)	180 - 200

ПРИМЕЧАНИЕ: ПОСТАВЛЯЕТСЯ БЕЗ ТЕЛЕЖКИ

БАРАБАННАЯ ТЕЛЕЖКА ДЛЯ ВОЗДУШНОГО ПУЛЬСОМЕТРА

ART. J4161

Барабанная тележка для воздушного пульсометра. Барабан не включен в комплект.

Cod. Tec.	GR74 Euro	Для барабанов кг
J4161A30	36,80	20 - 30
J4161A60	(55,00)	50 - 60
J4161A200	(197,00)	180 - 200

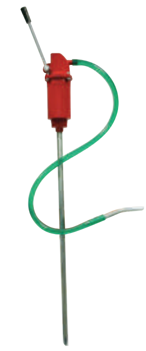
J

Количество в упаковке · Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

ДВУХКОРПУСНЫЙ НАСОС С РЫЧАЖНЫМ ПРИНЦИПОМ ДЕЙСТВИЯ

ART. J4170

Алюминиевый корпус, пригодный для хранения бензина и смазочных материалов с низкой и средней вязкостью, не используется с агрессивными жидкостями и растворителями.



Cod. Tec.	GR74 Euro	Размер л/мин	Всасывающая трубка см
J417025	64,37	25	75
J417060	73,15	60	80

ART. J4180

Алюминиевый корпус, пригодный для хранения бензина и смазочных материалов с низкой и средней вязкостью, не используется с агрессивными жидкостями и растворителями.

Cod. Tec.	GR74 Euro	Размер л/мин	Всасывающая трубка см
J418075	73,15	75	110

LTEC СРЕДСТВА ДЛЯ ГИГИЕНЫ DETGREEN

В линейке LTEC DETGREEN представлен полный набор продукции для гигиены в промышленных условиях.

Составы всей продукции разрабатываются с учетом требований охраны окружающей среды.
Как и большинство очищающих средств, они наиболее эффективны при последующей промывке.

LTEC ЖИДКОСТЬЯ МЫТЬЯ РУК

ART. DETGREEN HANDYSOAP

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

DETGREEN HANDYSOAP - это жидкое очищающее средство с изоэпидермическим pH, чей деликатный и эффективный состав позволяет его использовать часто, не изменяя гидролипидный баланс кожи. Состав продукта производится из ПАВ природного растительного происхождения из возобновляемых источников.

Cod. Tec.	GR73 Euro	Упаковка	Количество L	
J5415500	4,30	Дозатор	0.5	12
J541510	29,90	Пополнение	10	1

LTEC ГЕЛЬ ДЛЯ МЫТЬЯ РУК

ART. DETGREEN HANDYGEL

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

DETGREEN HANDYGEL - это гель для мытья рук, не содержащий растворителя. Весьма эффективен для удаления промышленных загрязнений общего характера, не раздражая кожу. Используются ПАВ растительного происхождения.

Cod. Tec.	GR73 Euro	Упаковка	Количество L	
J52203	22,80	Малая бочка с дозатором	3	6
J52205	32,40		5	4
J5220B3	17,30	Воронка для пополнения для дозатора HANDYGEL	3	6

LOCTITE ДЕЗИНФИЦИРУЮЩЕЕ СРЕДСТВО - ДЕЗОДОРАНТ В АЭРОЗОЛЬНОЙ УПАКОВКЕ

ART. SF 7080

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Не токсичное универсальрное дезинфицирующее средство. Удаляет бактерии, плесень и грибок с поверхностей, загрязненных объектов и систем кондиционирования воздуха. Президиум медицинской хирургии. Нейтрализует любой неприятный запах, вызываемый микроорганизмами, которые воздействуют особенно на отвечающие за это субстраты, и оставляет приятный аромат эвкалипта и ментола.

Cod. Tec.	GR72 Euro	Упаковка	Объем мл	
J5110150	10,42	Аэрозоль	150	24

J

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

LTEC КРЕМ ДЛЯ МЫТЬЯ РУК

ART. DETGREEN HANDYCREAM ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

DETGREEN HANDYCREAM - это кремообразное, мягкое и pH-нейтральное очищающее средство. Показано для частого мытья и производится из натуральных компонентов.

Cod. Tec.	GR73 Euro	Упаковка	Количество L	
J52253	22,10	Малая бочка с дозатором	3	6
J52255	29,30		5	4
J5225B3	16,80	Воронка для пополнения для дозатора HANDYCREAM	3	6

LTEC НАСТЕННЫЙ ДЕРЖАТЕЛЬ ДЛЯ КОНТЕЙНЕРОВ С ДОЗАТОРОМ

ART. DETGREEN J5231

Покрытый хромом металл для 3 L и 5 L барабанов. Поставляется с дюбелями и винтами для обеспечения превосходного монтажа.

Cod. Tec.	GR73 Euro	Упаковка	Вес г
J52313	(21,10)	Держатель для бочки на 3 л	400
J52315	(24,00)	Держатель для бочки на 5 л	510

LTEC ПАСТА ДЛЯ МЫТЬЯ РУК

ART. DETGREEN PASTE ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

DETGREEN PASTE - это экологичная паста для мытья рук, в которой используются ПАВ и мыла природного происхождения, не содержит песка. Идеально для удаления стойких и сильных загрязнений.

Cod. Tec.	GR73 Euro	Упаковка	Количество L	
J52401	2,90	Канистра	1	12
J52405	7,00	Ведро	5	4

LTEC НАСТЕННЫЙ ДОЗАТОР

ART. DETGREEN J5229

3 L дозатор. Использует мешки для дозаправки геля и крема для рук.

Cod. Tec.	GR73 Euro	Описание	Размеры	
J52293	31,90	Дозатор продукта для мытья рук	340h x 200l x 100p	1
J5220B3	17,30	Воронка для пополнения для дозатора HANDYGEL	3	6
J5225B3	16,80	Воронка для пополнения для дозатора HANDYCREAM		

LTEC ЗАЩИТНЫЙ КРЕМ ДЛЯ КОЖИ РУК

ART. HANDYSAVE SPRAY ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Жидкость для защиты кожи, она создает невидимый барьер против загрязнений и раздражающих веществ. Легко очищает кожу рук.

Cod. Tec.	GR73 Euro	Упаковка	Объем мл
J5310400	7,34	Аэрозоль	400

LOCTITE КРЕМ ДЛЯ МЫТЬЯ РУК

ART. 7850

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Природные экстракты цитрусовых, подходит для удаления глубоко сидящих загрязнений наряду с защитой кожи. Биологически разлагаемый продукт.

Cod. Tec.	GR72 Euro	Упаковка	Объем л	
J52103	26,74	Банка с дозатором	3	4

РУЛОН БУМАГИ

ART. J5420

Havana: 80% целлюлозное волокно + 20% переработанного волокна - 3 слоя - вес-3.2 кг
Strong: 100% целлюлоза - 3 слоя - вес 3.2 кг

Cod. Tec.	GR74 Euro	Описание	Отрывной см	Диаметр отрыва см	Высота катушки м	
J5420HAVANA	12,40	С гравировкой Havana	568	26 x 28	216	2
J5420STRONG	15,50	Белый, с гравировкой Strong	510		194	

НАПОЛЬНЫЙ ДЕРЖАТЕЛЬ ДЛЯ РУЛОНОВ

ART. J5421

Окрашенная трубчатая стальная конструкция.

Cod. Tec.	GR74 Euro	Описание
J5421A2	38,80	Без колеса

НАСТЕННЫЙ ДЕРЖАТЕЛЬ ДЛЯ РУЛОНОВ

ART. J5422

Окрашенная трубчатая стальная конструкция.

Cod. Tec.	GR74 Euro	Описание
J5422A1	38,80	Белая структура

I-TEC ПРОТИРОЧНАЯ ТКАНЬ ИЗ НЕТКАННОГО МАТЕРИАЛА

ART. J5425

Снимающая силикон однослойная ткань из нетканого материала. 100% волокно без химических связующих. Поглощает до 35 раз больше собственного веса за несколько секунд. Высокая механическая прочность и стойкость к растворителям.
Не образует хлопьев и не оставляет ворса.
Пригодно для всех операций по чистке в промышленности, в автосервисах и в области графического искусства.
Голубого цвета. Рулон весит 1,6 кг.

Cod. Tec.	GR74 Euro	Отрывание см	Вытирание №	Тип упаковка	
J5425005	47,30	25 x 38	236	Коробка	1
J5425010	27,00			Рулон	2

Количество в упаковке · Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

WRK БЕЛАЯ ПРОМЫШЛЕННАЯ ВЕТОШЬ ДЛЯ ПРОТИРКИ

ART. J5430

Подвергнутая санитарной обработке белая ветошь из бывшей в употреблении смешанной ткани. Поставляется в удобной упаковке на 10 кг.

Cod. Tec.	GR74 Euro	Упаковка кг	Размеры см
J543010	30,50	10	40 x 40 x 20

WRK ЦВЕТНАЯ ПРОМЫШЛЕННАЯ ВЕТОШЬ ДЛЯ ПРОТИРКИ

ART. J5435

Подвергнутая санитарной обработке цветная ветошь из бывшей в употреблении смешанной ткани. Поставляется в удобной упаковке на 10 кг.

Cod. Tec.	GR74 Euro	Упаковка кг	Размеры см
J543510	20,00	10	40 x 40 x h20

WRK БЕЛАЯ ВЕТОШЬ ДЛЯ ПРОТИРКИ ИЗ ТОНКОЙ ЛЕГКОЙ ТКАНИ

ART. J5440

Подвергнутая санитарной обработке белая полотняная ветошь из бывшей в употреблении смешанной ткани. Поставляется в удобной упаковке на 10 кг.

Cod. Tec.	GR74 Euro	Упаковка кг	Размеры см
J544010	60,00	10	40 x 40 x h20

WRK ЦВЕТНАЯ ВЕТОШЬ ДЛЯ ПРОТИРКИ В ВИДЕ ФУТБОЛКИ

ART. J5445

Подвергнутая санитарной обработке цветная ветошь на основе ткани футболок, оптимальный выбор. Поставляется в удобной упаковке на 10 кг.

Cod. Tec.	GR74 Euro	Упаковка кг	Размеры см
J544510	27,00	10	40 x 40 x h20

WRK ЦВЕТНАЯ ВЕТОШЬ ИЗ МАХРОВОЙ ТКАНИ

ART. J5450

Подвергнутая санитарной обработке цветная ветошь из махровой ткани, оптимальный выбор Поставляется в удобной упаковке на 10 кг.

Cod. Tec.	GR74 Euro	Упаковка кг	Размеры см
J545010	30,50	10	40 x 40 x h20

ШКАФЧИКИ ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ ОТХОДОВ

ART. J5490

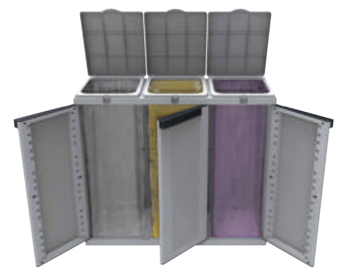
Ящики из пластмассы с 2 дверцами для дифференцированных изделий. Поставляется в разобранном виде.
Размер упаковки: 800 x 400 x 275 мм.

Cod. Tec.		J549002
GR74	Euro	(83,00)
Размер	мм	680 x 390 x 887
Размер	Л	2 x 110


ART. J5491

Ящики из пластмассы с 3 дверцами для дифференцированных изделий. Поставляется в разобранном виде.
Размер упаковки: 1140 x 435 x 242 мм.

Cod. Tec.		J549103
GR74	Euro	(92,00)
Размер	мм	1020 x 390 x 887
Размер	Л	3 x 110

МУСОРНЫЕ МЕШКИ ДЛЯ ВЕДЕР

ART. J5495

Цветные, ароматизированные мешки объемом 110 литров, предназначены для утилизации отходов.

Cod. Tec.		J5495BI	J5495VI	J5495GI	J5495AZ
GR74	Euro	6,12	6,12	6,12	6,12
Размер	мм	700 x 1100			
Вес	г	45/50			
Объем рулонов	шт	20			
Цвет		Белый	Пурпурный	Желтый	Светло-голубой

ДЕРЖАТЕЛИ ДЛЯ МУСОРНЫХ ВЕДЕР

ART. J5520

Из полипропилена, поставляются в комплекте с крышкой.

Cod. Tec.		J552001
GR74	Euro	26,00
Размер	мм	580 x 880

МЕШКИ ДЛЯ МУСОРНЫХ ВЕДЕР

ART. J5500

Промышленные мешки в черных рулонах.

Cod. Tec.		J550010	J550020
GR74	Euro	6,63	4,40
Размер	мм	720 x 1100	800 x 1100
Вес	г	60/65	70/75
Объем рулонов	шт	20	10

ОБЩИЙ КАТАЛОГ

Чтобы купить любые изделия из данного каталога KNIPEX обратитесь в наш коммерческий офис. Время поставки зависит от наличия у нашего поставщика, вы получите подтверждение вашего заказа с детальной информацией о дате поставки.

Продукция KNIPEX включенная в наш каталог LINK19, готова к поставке со склада Италии.

info@pegas-kazan.ru - www.pegas.company

SAF-FRO СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ ИНВЕРТОРНОГО ТИПА

ART. SAXO 3.2

Источник питания - 230 В 1HP-50/60 Гц, подходит для использования с покрытыми рутилом, не окисляющими электродами с основным покрытием.
Функции Arc Force/ форсирование дуги/, Hot Start/ пуск из горячего состояния/ и Anti-Bonding /анти-склеивание/, совместим с генераторами двигателя и, в случае правильного оснащения, может использоваться для сварки вольфрамовым электродом в среде инертного газа с зажиганием чирканием.
Для использования во всех бытовых электрических сетях.
Поставляется в пластмассовом ящике со всеми соответствующими аксессуарами.

Cod. Tec.		J611132
GR75	Euro	402,70
Макс. потребление	кВт	4,8
Вакуум.напряж.	В	69
Рег.мощности	А	10 - 150
Прерыв.шва	А	150 (10 %) - 70 (60 %) - 55 (100 %)
Макс. электродов	мм	3,25
Размеры	мм	220 x 120 x 320
Вес	кг	3,5

ART. PRESTO 160

Источник питания - 230 В 1HP - 50/60 ГЦ, инвертер для сварки с покрытыми электродами, в частности, прост в эксплуатации благодаря таким функциям, как Arc Force/ форсирование дуги/, Hot Start/ пуск из горячего состояния/ и Anti-Bonding /анти-склеивание/. Сварка с использованием покрытых рутилом, не окисляющих и специальных электродов с основным покрытием до Ø 3.25 мм. Сварка вольфрамовым электродом в среде инертного газа с зажиганием чирканием.

Cod. Tec.		J6114160
GR75	Euro	511,10
Макс. потребление	кВт	4,6
Вакуум.напряж.	В	85
Рег.мощности	А	5 - 150
Прерыв.шва	А	150 (35 %) - 120 (60 %) - 100 (100 %)
Макс. электродов	мм	3,25
Размеры	мм	145 x 230 x 365
Вес	кг	7

ART. PRESTO 165 FORCE

Источник питания 230 V 1HP - 50/60 Гц, подходит для использования со всеми типами покрытых электродов за исключенияем целлюлозы.
PFC устройство сокращает помехи в электрической сети, повышает совместимость с генератором двигателя и сокращает энергопотребление. Генератор также может использоваться для сварки TIG Lift / сварка вольфрамовым электродом в среде инертного газа/, устройство управления путем использования мокро-контроллера гарантирует исключительную эффективность. Автоматические функции: Arc Force/ форсирование дуги/, Hot Start/ пуск из горячего состояния/ и Anti-Bonding /анти-склеивание/

Cod. Tec.		J6116165F
GR75	Euro	613,60
Макс. потребление	кВт	4,8
Вакуум.напряж.	В	48,4
Рег.мощности	А	10 - 160
Прерыв.шва	А	160 (30 %) - 120 (100 %)
Макс. электродов	мм	4
Размеры	мм	170 x 320 x 395
Вес	кг	6,6

J

SAF-FRO СВАРОЧНЫЕ КОМПЛЕКТЫ

ART. J6150

Состоит из:
- Плоскогубцы для держателя с 3 м кабелем с соединителями
- Зажим заземления с 3 м кабелем с соединителями
- Соединители
- Стекло на весь экран
- Молоток
- Щетка

Cod. Tec.	GR75 Euro	Сечение кабеля мм²
J615016	81,90	16
J615025	115,70	25

ПАЯЛЬНЫЕ ТРУБКИ

ART. J6250

Cod. Tec.	GR75 Euro	Общая длина мм
J625000	23,00	215

АППАРАТ ДЛЯ ДУГОВОЙ СВАРКИ КАРТРИДЖНОГО ТИПА

ART. J6270

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Пьезоэлектронное зажигание, предварительный нагрев газа для сварки даже в положении вверх дном. Поставляется без картриджа.

Cod. Tec.	GR75 Euro	Описание	
J62701	69,00	Сварочный аппарат	-
J6270R1	12,50	Картридж	Пропан/бутан

50% ОЛОВЯННЫЙ СПЛАВ В БУХТАХ ПРОВОЛОКИ

ART. J6310

Cod. Tec.	GR75 Euro	Провод ø мм	Рулон г
J63101	25,00	1	500
J63101,5	25,00	1,5	

50% ОЛОВЯННЫЙ СПЛАВ В ПРУТКАХ

ART. J6320

Cod. Tec.	GR75 Euro	Стержни мм	Вес г
J6320200	33,00	400	прибл. 200

SAF-FRO РУТИЛОВЫЕ ЭЛЕКТРОДЫ ДЛЯ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ

ART. BLUCORD

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Хорошее зажигание, тонкая отделка. Подходит для несложных плотничных работ и производства баков.

Cod. Tec.	GR75 Euro	Ø мм	Длина мм	Упаковка шт
J64102	34,20	2	300	161
J64102,5	48,80	2,5		215
J64103,2	76,00	3,2	450	130

ART. FRO GREEN

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Отличная сварочная способность и эстетика, легкое снятие окалины, низкое дымообразование, подходит для несложных плотничных работ.

Cod. Tec.	GR75 Euro	Ø мм	Длина мм	Упаковка шт
J64152	90,00	2	300	340
J64152,5	64,40	2,5		210

SAF-FRO ЭЛЕКТРОДЫ С ОСНОВНЫМ ПОКРЫТИЕМ ДЛЯ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ

ART. BASICORD A

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Универсальное применение, хорошее зажигание, подходит для производства котлов и кораблестроения. Вакуумная упаковка.

Cod. Tec.	GR75 Euro	Ø мм	Длина мм	Упаковка шт
J64202,5	33,90	2,5	300	90
J64203,2	43,40	3,2	400	55

SAF-FRO ЭЛЕКТРОДЫ ДЛЯ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

ART. SAFINOX R308L

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Скольжение с низким содержанием углерода, подходит для сваривания аустенитной стали до 18Cr-8Ni (AISI 304-304L), вакуумная упаковка.

Cod. Tec.	GR75 Euro	Ø мм	Длина мм	Упаковка шт.
J64302C	164,60	2	300	310
J64302,5C	136,00	2,5		190
J64303,2C	145,60	3,2	350	120

ART. SAFINOX R316L

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Скольжение с низким содержанием углерода, подходит для сваривания аустенитной стали до 18Cr-8Ni (AISI 316-3Mo), вакуумная упаковка.

Cod. Tec.	GR75 Euro	Ø мм	Длина мм	Упаковка шт.
J64352C	202,90	2	300	310
J64352,5C	174,40	2,5		190

SAF-FRO ЭЛЕКТРОДЫ ИЗ ЧИСТОГО ВОЛЬФРАМА

ART. WP

Зеленый наконечник Чистый вольфрам без добавления оксидов. Отличная стабильность дуги при сварке переменным током. Подходит для сварки алюминия, легких сплавов и магния.

Cod. Tec.	GR75 Euro	Ø мм	Длина мм	Упаковка штук
J64391,6	29,10	1,6	175	10
J64392,0	46,20	2,0		
J64392,4	61,90	2,4		
J64393,2	102,00	3,2		

SAF-FRO ВОЛЬФРАМОВЫЕ ЛАНТАНОВЫЕ ЭЛЕКТРОДЫ

ART. WL 20

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Синий наконечник, лантан 2%. Для использования как с постоянным током для нержавеющей стали, так и с переменнымтоком для легких сплавов. Подходит для сварки стали и легких сплавов, хорошее зажигание, износостойкость и жаропрочность. Эффективно заменяет электроды, покрытые торированным вольфрамом с содержанием тория, радиоактивного материала.

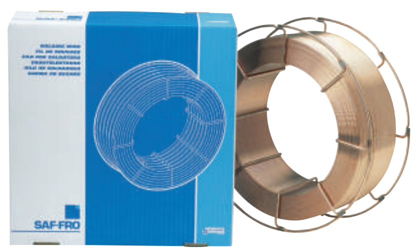
Cod. Tec.	GR75 Euro	Ø мм	Длина мм	Упаковка шт
J64501,6	41,10	1,6	175	10
J64502,0	66,80	2,0		
J64502,4	91,50	2,4		
J64503,2	148,80	3,2		

SAF-FRO ОДНОЖИЛЬНЫЙ ПРОВОД ДЛЯ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ

ART. FILCORD C S/S

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Обеспечивает непрерывное разматывание без прерываний, вызываемых нахлестывающимися проводами, подходит для котлостроения, производства металлической фурнитуры, железнодорожного подвижного состава и, как правила, плотничных работ.
Поставляется в металлической корзине 300 мм с отверстием 180 мм.



Cod. Tec.	GR75 Euro	Провод ø мм	Вес кг
J65150,8	84,20	0,8	16
J65151	75,20	1,0	
J65151,2	73,20	1,2	

LINCOLN ELECTRIC ОДНОЖИЛЬНЫЕ ПРОВОДА ДЛЯ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ

ART. ULTRAMAG AWS: ER70S-6

Проволока с превосходным потоком, отличные сваривающие характеристики и производительность.
Превосходная свариваемость, устойчивая дуга, мало брызг.
Стандартные виды применения: Автопром, кораблестроение, строительство, общее производство.
Положение при сварке: Все, кроме головой вниз:
Газовая защита: M21: Газовая смесь Ar+ (>15-25%) CO2 - C1: Активный газ 100% CO2.
Классификация: AWS A5.18/A5.18M - ER70S-6 - EN ISO 14341-A - G 46 4 M 3Si1 / G 42 3 C 3Si1.

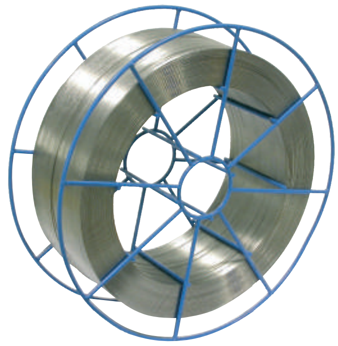
Cod. Tec.	GR75 Euro	Ø проволоки мм	Масса кг
J65200,8	50,50	0.8	15
J65201	50,50	1	
J65201,2	47,40	1.2	

SAF-FRO ОДНОЖИЛЬНЫЙ ПРОВОД ДЛЯ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

ART. FILINOX 308 L SI

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Низкое содержание углерода, подходит для сварки аустенитных нержавеющих сталей AISI 304-308 и аналогичных материалов.
Поставляется в металлической корзине 300 мм с отверстием 52 мм.



Cod. Tec.	GR75 Euro	Провод ø мм	Вес кг
J65300,8	(237,10)	0,8	15
J65301	217,30	1,0	

J

Weller ПАЯЛЬНЫЕ ПИСТОЛЕТЫ 100 ВТ

ART. 8100

Кроме паяльного пистолета со встроенным освещением паяного соединения и медным жалом паяльника. Универсальный пистолет для пайки, резки, уплотнения и пирограф с взаимозаменяемыми наконечниками лотка мгновенного нагрева,
данный пистолет активируется при прикосновении пальцами и готов к сварочным работам через 7 секунд. Стандартное оборудование: 1 жало паяльника.
Соответствует европейским стандартам безопасности.

Cod. Tec.	GR75 Euro	Питание	Вольт
J670000	58,40	100 Вт	230
J6700PS	5,80	Сварочные наконечники (2 штуки)	Сварочные наконечники (2 штуки)
J6700PT	12,50	Сварочные наконечники (1 штука)	Сварочные наконечники (1 штука)

Weller ПАЯЛЬНИК 40 ВТ

ART. SP40N

Профессиональные сварочные аппараты со светодиодами для подсветки зоны сварки, эргономичной ручкой из двухкомпонентного материала, который обеспечивает отличный захват, и устройством управления наконечником, идеальны для электронной промышленности.
Стандартное оборудование: 1 жало паяльника. Соответствует европейским стандартам безопасности.

Cod. Tec.	GR75 Euro	Питание	Вольт	Температура
J670500	36,00	40 Вт	230	460 °C
J6705PS	10,60	Сварочные наконечники 6,3 мм (3 штуки)	Сварочные наконечники 6,3 мм (3 штуки)	Сварочные наконечники 6,3 мм (3 штуки)

Weller ПАЯЛЬНИК 80 ВТ

ART. SP80N

Профессиональные сварочные аппараты со светодиодами для подсветки зоны сварки, эргономичной ручкой из двухкомпонентного материала, который обеспечивает отличный захват, и устройством управления наконечником, идеальны для электронной промышленности.
Стандартное оборудование: 1 жало паяльника. Соответствует европейским стандартам безопасности.

Cod. Tec.	GR75 Euro	Питание	Вольт	Температура
J671000	43,40	80 Вт	230	482 °C
J6710PS	12,00	Сварочные наконечники 9,5 мм (1 штука)	Сварочные наконечники 9,5 мм (1 штука)	Сварочные наконечники 9,5 мм (1 штука)

Weller ПАЯЛЬНИК 120 ВТ

ART. SI120

Паяльники для требовательных работ, идеальны для профессионального использования, с изогнутым наконечником 12, 5 мм
Соответствует европейским стандартам безопасности.

Cod. Tec.	GR75 Euro	Питание	Вольт
J671200	77,80	120 Вт	230
J6712PS	20,70	Изогнутые сварочные наконечники 12,5 мм	Изогнутые сварочные наконечники 12,5 мм

Weller АНАЛОГОВЫЕ И ЦИФРОВЫЕ СТАНЦИИ ПАЙКИ

ART. WHS40 - WHS40D

Аналогичная и цифровая пайка с устройством управления температурой сварки. Температурный диапазон составляет 200°C - 450°C для аналогичной версии, и 150°C - 450°C для цифровой версии. Данные станции состоят из одного механизма подачи, одного жала паяльника, одной опоры и 2 мм наконечника (долговечный наконечник для цифровой версии).
Цифровая станция подходит для пайки хрупких элементов и имеет дисплей для контроля температуры.

Cod. Tec.	GR75 Euro	Модель	Питание Ватт	Вольт	Температура
J6715AN	130,40	Аналоговое	40	230	220-450 °C
J6715DG	185,90	Цифровое			150-450 °C
J6715PS2	3,80	Сварочные наконечники 2 мм (1 штука)	Сварочные наконечники 2 мм (1 штука)	Сварочные наконечники 2 мм (1 штука)	Сварочные наконечники 2 мм (1 штука)
J6715PS3,5	12,00	Сварочные наконечники 3,5 мм (3 штуки)	Сварочные наконечники 3,5 мм (3 штуки)	Сварочные наконечники 3,5 мм (3 штуки)	Сварочные наконечники 3,5 мм (3 штуки)

СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ НА АККУМУЛЯТОРНОЙ БАТАРЕЕ 12В

NEW

ART. M12 SI-201C

Паяльник M12 SI-201C с работой от аккумуляторной батареи с чрезвычайно малым временем нагревания, готов к использованию в период от 20 до 30 секунд. Три положения фиксации головки для комфортной работы во множестве положений (0°, 45°, 90°). Замена жал без инструмента. Двухцветные светодиоды срабатывают по разному: мигающий зеленый при нагревании инструмента, постоянный зеленый при готовности инструмента к работе и постоянный красный, если инструмент выключен, но жало все еще горячее **(пока красный светодиод не погаснет, прикасаться нельзя)**. Работает на всех аккумуляторных батареях Milwaukee® M12™.

Cod. Tec.		J681012
GR64	Euro	(216,00)
Емкость АБ	Ач	2
Масса с АБ	кг	1,2
Нагревающая мощность	W	90
Диапазон температур	°C	400
Время зарядки АБ	imn	40
Тип АБ		Литий-ионная
Напряжение	B	12

Поставляется с:
- 1 аккумуляторная батарея 1 А при 2,0 Ач
- 1 зарядное устройство АБ
- ящик для переноски

SAF-FRO КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА СВАРНЫХ ШВОВ

ART. 1 - FLUXO S190 SOLVENT

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Очиститель для удаления масла, загрязнений, краски, ржавчины, влаги и различных остатков.
В целях обеспечения того, чтобы проникающее средство беспрепятственно просачивалось даже в наиболее микроскопичные трещины, оптимальная превентивная чистка является необходимой для обнаружения дефектов.

Cod. Tec.	GR75 Euro	Упаковка	Объем мл	
J7120400	16,00	Аэрозоль	500	12

SAF-FRO КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА СВАРНЫХ ШВОВ

ART. 2 - FLUXO P125 PENETRANT

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Проникающий продукт для применения на осматриваемых поверхностях. При применении на влажных поверхностях он просачивается в щели благодаря своему капиллярному действию.

Cod. Tec.	GR75 Euro	Упаковка	Объем мл	
J7122400	16,00	Аэрозоль	500	12

ART. 3 - FLUXO R175 DEVELOPER

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Разработчик абсорбирует и отмечает проникающий агент, оставшийся в щели, на поверхности, таким образом, обеспечивая видимость красного цвета по сравнению с белым фоном.

Cod. Tec.	GR75 Euro	Упаковка	Объем мл	
J7124400	16,00	Аэрозоль	500	12

LOCTITE ЗАЩИТНАЯ КЕРАМИКА ДЛЯ СВАРКИ

ART. CERAMISHIELD

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Керамический протектор без силикона, стойкий (до 8 чесов перед повторным применением), через несколько секунд на ощупь становится сухим. Предупреждает налипание брызг расплавленного металла на резьбовых направляющих, соплах горелки и свариваемых элементах. Очень эффективен на соплах лазеров и плазматронов, исключает время простоя вследствие чистки в автоматизированных сварочных системах, позволяя сэкономить значительное время.

Cod. Tec.	GR72 Euro	Упаковка	Объем мл	
J3310400	36,26	Аэрозоль	400	12

SAF-FRO АНТИАДГЕЗИОННАЯ ЗАЩИТА ДЛЯ СВАРКИ

ART. SPRAYMIA

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Защищает горелки и сварочные элементы, предупреждает прилипание к металлическим элементам при высоких температурах. Экологически чистый, без содержания силикона и дихлорметана, невоспламеняющийся.

Cod. Tec.	GR75 Euro	Упаковка	Объем мл	
J3320400	5,00	Аэрозоль	400	12

I.TEC УНИВЕРСАЛЬНЫЙ АНТИПРИГАРНЫЙ С ДИСУЛЬФИДОС МАЛИБДЕНА

ART. CLEAN WELD

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Антипригарный состав CLEAN WELD является продуктом, разработанным для предупреждения образования задиров между контактирующими поверхностями при высоких температурах.
CLEAN WELD антипригарный состав идеален для предупреждения прилипания металлических частиц к горелке сварочных агрегатов с проволочным электродом и поверхностям, прилегающим к сварному шву.
Благодаря своим добавкам последнего поколения CLEAN WELD является допустимой альтернативой графиту, не содержит силикона, благодаря чему является отличным продуктом для смазки цепных линий для печей при температуре до 800 ° C.

Cod. Tec.	GR73 Euro	Упаковка	Объем мл	
J3330400	7,96	Аэрозоль	400	12

I.TEC УНИВЕРСАЛЬНЫЙ АНТИПРИГАРНЫЙ СОСТАВ

ART. SLICK SPRAY

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Универсальный антипригарный состав SLICK SPRAY является продуктом, который используется при всех сварках плавящимся электродом и во всех процессах по обработке металлов, при которых может иметь место выброс раскаленного материала.
SLICK SPRAY гарантирует максимальную безопасность благодаря соответствующей абсолютно синтетической основе и отсутствию растворителей.
Инновационный состав SLIK SPRAY позволяет использовать продукт даже в условиях образования высоких объемов окалины металла при обработке.
Окалина при высоких температурах, когда она вступает в контакт с продуктом, не образует вредных и загрязняющих газов, таким образом, защищая здоровье оператора.

Cod. Tec.	GR73 Euro	Упаковка	Объем мл	
J3335400	4,69	Аэрозоль	400	12

J

LTEC ПОЛИВАЛЕНТНЫЕ АНТИПРИГАРНЫЕ СОСТАВЫ

ART. ANTISPATTER SLICK RTU

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Жидкость, готовая к эксплуатации, экономичная и экологически чистая. SLICK RTU является абсолютно синтетическим, прозрачным веществом для пайки без содержания растворителя. Продукт не содержит селикона. Применяется в зонах, прилегающих к свариваемым зонам, предупреждает образование окалины и прилипание спрея для плавки, облегчая последующие работы по очистке. SLICK RTU используется при всех видах сварки плавящимся электродом, лазерной резки, во всех процессах обработки металлов, при которых может иметь место выброс раскаленного материала. Соответствующая абсолютно синтетическая основа и отсутствие растворителей позволяют использовать SLICK RTU даже в тех случаях, в которых имеет место образование высоких объемов окалины, при контакте с которыми SLICK RTU не образует вредных и загрязняющих газов, защищая здоровье оператора и окружающую среду.
МЕТОД ПРИМЕНЕНИЯ
SLICK RTU используется в таких же условиях, в которых используются стандартные спреи.
SLICK RTU распыляется на сварочную горелку и поверхности, которые вовлечены в процесс лазерной резки.

Cod. Tec.	GR73 Euro	Упаковка	Объем Л
J3338T1	70,48	Канистра	20

SAF-FRO ДЕРЖАТЕЛИ ЭЛЕКТРОДОВ

ART. CAIMY

Прямого типа с кулачками держателя электрода, корпус и рычаг из полностью изолированной кованой латуни. Электроды могут блокироваться в любом направлении; рекомендуется для легких режимов работы.

Cod. Tec.	GR75 Euro	Прерыв.шва 35%	Макс. электродов мм	Кабель Ø мм²
J7210200425	19,20	200 A	3,2	25

ART. CAIMAN

Прямого типа с кулачками держателя электрода, корпус и рычаг из литейной латуни, изолирующее покрытие с термореактивным материалом. Электроды могут блокироваться в любом направлении.

Cod. Tec.	GR75 Euro	Прерыв.шва 35%	Макс. электродов мм	Кабель Ø мм²
J7215200425	19,20	200 A	3,2	25
J7215300550	25,20	300 A	5	50

ART. SEGURA

Прямого типа с отверстием держателя электрода, корпус и рычаг из литейной латуни, изолирующее покрытие с термореактивным материалом.

Cod. Tec.	GR75 Euro	Прерыв.шва 35%	Макс. электродов мм	Кабель Ø мм²
J7220300425	31,10	300 A	4	35
J7220300550	36,70		5	50
J7220400670	38,20	400 A	6,3	70

SAF-FRO СВАРОЧНАЯ ГОРЕЛКА ДЛЯ СВАРКИ ПОРОШКОВЫМИ ПРОВОЛОКАМИ

ART. WMT2-ARIA

WMT2 представляет собой полный диапазон горелок для сварки порошковыми проводами, легок в эксплуатации и экономичный, с охлаждением воздухом, длина кабеля - 4 м. Используйте детали, совместимые с наиболее распространенным стандартом в Европе. Класс защиты L-113-1.

Cod. Tec.	GR75 Euro	Модель	Прерыв.шва 60% CO^2	Прерыв.шва 60% Ar + CO^2	ø проводов мм
J722515A	105,10	WTM2-15A	180 A	150 A	0,6 - 1,0
J722525A	129,00	WTM2-25A	230 A	200 A	0,8 - 1,2
J722536A	173,10	WTM2-35A	300 A	270 A	0,8 - 1,6

ART. WMT2-ARQUA

WMT2 представляет собой полный диапазон горелок для сварки порошковыми проводами, легок в эксплуатации и экономичный, с охлаждением водой, длина кабеля - 4 м. Используйте детали, совместимые с наиболее распространенным стандартом в Европе. Класс защиты L-113-1.

Cod. Tec.	GR75 Euro	Модель	Прерыв.шва 100% CO^2	Прерыв.шва 100% Ar + CO^2	ø проводов мм
J7226500W	320,50	WTM2-500W	500 A	450 A	0,8 - 2,4

SACIT ЗАЖИМЫ ДЛЯ ЗАЗЕМЛЯЮЩИХ СВАРОЧНЫХ ПРОВОДОВ

ART. J7310

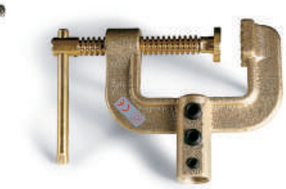
Корпус из термообработанной листовой стали, зажим из латуни, соединяющий контакт с медной оплеткой.

Cod. Tec.	GR75 Euro	Прерыв.шва 35%	Кабель Ø мм^2
J7310250	10,40	250 A	25 - 35
J7310300	14,00	400 A	50 - 70
J7310500	23,90	500 A	70 - 95

SACIT ЗАЖИМЫ ДЛЯ ЗАЗЕМЛЯЮЩИХ ВИНТОВЫХ СВАРОЧНЫХ ПРОВОДОВ

ART. J7315

Корпус из латуни, поворотный контакт, подходит для фиксированного позиционирования.



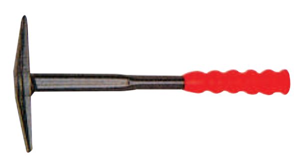
Cod. Tec.	GR75 Euro	Прерыв.шва 35%	Кабель Ø мм^2
J7315400	31,10	400	35 - 50
J7315600	29,40	600	70 - 95

J

SACIT МОЛОТКИ ДЛЯ СНЯТИЯ ОКАЛИНЫ

ART. J7320

Стальная головка, железная ручка и покрытая пластмассой рукоятка.



Cod. Tec.	GR75 Euro	Длина мм	Вес г
J73201	6,20	315	250

НАКОНЕЧНИКИ ДЛЯ СВАРОЧНЫХ ПРОВОДОВ

ART. J7420

Кабельный вывод для сварочных кабелей изготовлен из никелированной латуни с двумя винтами с шестигранной головкой.

Cod. Tec.	GR75 Euro	Кабель Ø мм²	Размер мм	Стяжные винты №
J742016	2,30	16	10	2
J742025	3,20	25		
J742035	3,20	35	14	
J742050	4,10	50		
J742070	4,10	70	16	4

ШТЕКЕРНЫЙ РАЗЪЕМ ДЛЯ СВАРОЧНЫХ ПРОВОДОВ

ART. J7430

Вилочная часть соединителя, соединительный штепсель сварочного кабеля. Изолирующее покрытие.

Cod. Tec.	GR75 Euro	Прерыв.шва 60%	Кабель Ø мм²
J7430200	5,20	200 A	10 - 25
J7430250	4,80	250 A	35
J7430300	7,70	315 A	50
J7430400	10,00	400 A	70

ГНЕЗДО ДЛЯ СВАРОЧНЫХ ПРОВОДОВ

ART. J7435

Корпус из латуни, покрытый высокоизолирующим материалом.

Cod. Tec.	GR75 Euro	Прерыв.шва 60%	Кабель Ø мм²
J7435200	5,20	200 A	10 - 25
J7435250	5,00	250 A	35
J7435300	7,70	315 A	50
J7435400	10,00	400 A	70

J

Сопутствующие товары

ПЕРЧАТКИ ТЕРМОЗАЩИТНЫЕ АРАМИДНЫЕ

Cod. Tec.	Размер	Размер EC	Длина см
K211310	XXL	10	17

Информация о продуктах в разделе K

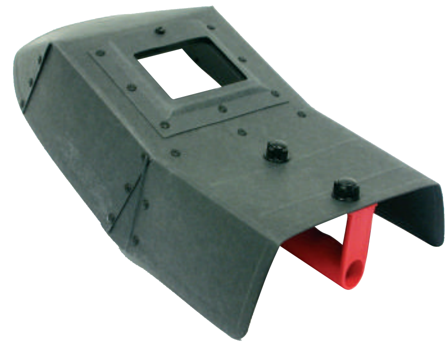
ЩИТКИ-МАСКИ, ЭКРАНЫ И ФИЛЬТРЫ ДЛЯ СТАНДАРТНОЙ СВАРКИ

EN 166 Спецификация для конструирования и выполнения защитных принадлежностей для глаз
EN 169 Фильтры для сварки и связанные с ними технологии
EN 170 Ультрафиолетовые фильтры
EN 171 Инфракрасные фильтры
EN 172 Солнечные фильтры для промышленного использования
EN 175 Защитное оборудование для защиты глаз и лица при сварке и связанных с ней процессах
EN 379 Автоматические сварочные фильтры
EN 1731 Защитные очки и защитные маски с сеткой

SACIT ЩИТКИ-МАСКИ ДЛЯ СВАРКИ

ART. J7510
Целлюлозный волокнистый материал с антибликовым покрытием с внутренней арматурой, черного цвета.
Ссылка на стандарт ЕС - EN 175.

Cod. Tec.	GR75 Euro	Размеры стекла мм	Вес г
J75101	14,50	75 x 98	320



ART. J7515
Термореактивный материал, невоспламеняющееся стекловолокно, цвет: черный.
Ссылка на стандарт ЕС - EN 175.

Cod. Tec.	GR75 Euro	Размеры стекла мм	Вес г
J75151	22,20	75 x 98	520

J

SACIT МАСКИ-КАСКИ ДЛЯ СВАРКИ

ART. J7520
Маска-каска для сварки из полипропилена, цвет: красный.
Поставляется без стекла.
Ссылка на стандарт ЕС - EN 175.

Cod. Tec.	GR75 Euro	Размеры стекла мм	Вес г
J75201	14,40	75 x 98	317

SACIT МАСКИ-КАСКИ ДЛЯ СВАРКИ С НАКЛОННЫМИ ДЕРЖАТЕЛЯМИ СТЕКЛА

ART. J7530
Маска-каска для сварки из полипропилена с откидным стеклом, цвет: красный.
Поставляется без стекла.
Ссылка на стандарт ЕС - EN 175.

Cod. Tec.	GR75 Euro	Размеры стекла мм	Вес г
J75301	29,90	75 x 98	397

ПЛОСКАЯ ПЛАСТИНА ИЗ БЕСЦВЕТНОГО МИНЕРАЛЬНОГО СТЕКЛА

ART. J7540

Подходит для защиты стекла, не пропускающего актиничное излучение, в сварочных масках.
Ссылка на стандарт ЕС - EN 166.

Cod. Tec.	GR75 Euro	Размер мм	
J75401	0,60	75 x 98	100

АДИАКТИНИЧЕСКОЕ ЗЕРКАЛЬНОЕ СТЕКЛО

ART. J7550

Зеркальная поверхность золотого цвета, подходит для масок сварщика, используемых с аргоном и CO2.
Ссылка на стандарт ЕС - EN 169.

Cod. Tec.	GR75 Euro	Сплав	Размер мм
J7550DIN10	4,20	DIN 10 Светло-зеленый	75 x 98
J7550DIN11	6,59	DIN 11 Зеленый	
J7550DIN12	4,20	DIN 12 Тёмно-зелёный	

АДИАКТИНИЧЕСКОЕ СТЕКЛО

ART. J7560

Подходит для масок сварщика.

Ссылка на стандарт ЕС - EN 169.

Cod. Tec.	GR75 Euro	Сплав	Размер мм
J7560DIN9	2,25	DIN 9 Светло-зеленый	75 x 98
J7560DIN10	2,60	DIN 10 Светло-зеленый	
J7560DIN11	2,65	DIN 11 Зеленый	
J7560DIN12	2,70	DIN 12 Тёмно-зелёный	

SACIT МАСКИ-ШЛЕМЫ

ART. J7531

Головной убор из термопластичного материала со сменной губчатой внутренней лентой. Специальная система стоек и штифтов для регулировки окружности.

Cod. Tec.	GR75 Euro	Описание
J75311	9,30	Заменяемый головной убор для масок - для J7520 / J7530
J75312	5,80	Внутренняя лента для головного убора, по 5 штук в упаковке - для J7520 / J7530

Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

ЭЛЕКТРОННЫЕ СВАРОЧНЫЕ МАСКИ

ART. J7590

Легкий и интеллектуальный. Будьте в безопасности с удобной защитой и отличным обзором. Каска с автоматическим затемнением стекол Auto-darkening Linc Screen® II изготовлена с сочетанием безопасности и ряда характеристик, которые идеально подходят для сварки защищенной дугой, вольфрамовым электродом в среде инертного газа, металлическим электродом в инертном газе, а также плазменной резки. Большая панель управления, расположенная на внешней стороне каски, позволяет легко регулировать затемнение от 9 до 13 DIN.
Он оснащен двумя независимыми датчиками дуги и фотоэлементами. Картридж автоматического затененения повышает эффективность и точность сварки при высоком уровне безопасности. Удобный дизайн в сочетании с прецизионной оптикой и высокотехнологичной электроникой позволяет выполнять высококачественную сварку. Регулируемые настройки. Для максимального личного комфорта во всех условиях работы. Регулятор расстояния от лица. Мягкая абсорбирующая внутренняя лента. Процессы: GMAW GTAW > 10A MMAW SMAW FCAW плазменная резка, растрескивание. Хорошая чувствительность для сварки вольфрамовым электродом в среде инертного газа. Минимальный ток: 10 Соблюдение стандартов регулирования CE EN379 EN175 EN166

Размер дисплея смотрового стекла: 97 x 44 мм
Защита от УФ/ИК-излучения: Степень затемнения до DIN 16 без ограничений
Переменное затенение при сварке: DIN 9 - 13 с шлифовкой
Включение/выключение питания: Полная автоматика
Время перехода от светлого к темному: 0.0001 сек. (1/10000 сек.)
Вес: 496 г

Cod. Tec.	GR75 Euro	Питание	Стекло
J759001	149,40	Солнечные элементы	-
J7590RV	9,30	-	Внешний/ внутренний (2+2)

ЭЛЕКТРОННЫЕ СВАРОЧНЫЕ МАСКИ

ART. TIGER TOP

Электронные маски для высокопроизводительной сварки, подходят для всех сварочных процессов. Оснащены системой True Color, которая гарантирует истинное цветовое видение.
Регулировка DIN 5 9/9 13 фильтра
Внешнее регулирование и чувствительность фильтра
4 датчик затемнения, вес - 510 г
Время затемнения - 0.08 мсек
Ссылки на стандарты EC EN175 EN379

Cod. Tec.	GR75 Euro	Питание	Запасные части
J78001	193,80	Солнечные элементы	-
J780020	4,20	-	Внутренняя защита стекла (5 шт.)
J780030	14,70		Внешняя защита стекла (10 шт.)
J780040	23,00		Головной убор для маски

SAF-FRO РЕДУКТОРЫ ДАВЛЕНИЯ КИСЛОРОДА

ART. EUROFRO

EN ISO 2503. Полностью защищенные манометры, ударопрочность в соответствии со стандартами Американского бюро стандартов, разъемное соединение шланга для трубы Ø 8 мм с гайкой G 3/8 DX.

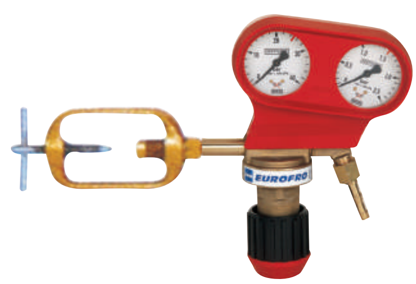
Cod. Tec.	GR75 Euro	Входная шкала бар	Выходная шкала бар	Макс. давление бар
J81101	144,70	0 – 300/315	0 – 15/16	10

SAF-FRO РЕДУКТОРЫ ДАВЛЕНИЯ АЦЕТИЛЕНА

ART. EUROFRO

EN ISO 2503. Полностью защищенные манометры, ударопрочность в соответствии со стандартами Американского бюро стандартов, разъемное соединение шланга для трубы Ø 8 мм с гайкой G 3/8 DX.

Cod. Tec.	GR75 Euro	Входная шкала бар	Выходная шкала бар	Макс. давление бар
J81201	156,50	0 – 40	+39 0 2.5	1,5



SAF-FRO РЕДУКТОРЫ ДАВЛЕНИЯ ПРОПАНА

ART. EUROFRO

EN ISO 2503. Полностью защищенные манометры, ударопрочнность в соответствии со стандартами Американского бюро стандартов, разъемное соединение шланга для трубы Ø 8 мм с гайкой G 3/8 DX.

Cod. Tec.	GR75 Euro	Шкала бар	Макс. давление бар
J81301	133,90	0 – 6	4

SAF-FRO РЕДУКТОРЫ ДАВЛЕНИЯ АРГОНА С РАСХОДОМЕРОМ

ART. EUROFRO

EN 13918, двойное регулирование для обеспечения более высокой стабильности потока, с опцией перекрытия газа без изменения настроек. Защитная крышка, калибромер для резины, разъемное соединение шланга для Ø 6 мм трубы с G 1/4 SX гайкой.

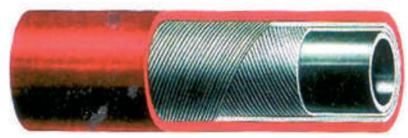
Cod. Tec.	GR75 Euro	Шкала манометра бар	Шкала расходомера л/мин
J81401	225,10	0 – 300/315	0 - 20

РЕЗИНОВЫЙ ШЛАНГ ДЛЯ АЦЕТИЛЕНА

ART. J8210

ISO 3821 - Максимальное рабочее давление 20 бар. Красного цвета.

Cod. Tec.	GR75 Euro	Размер мм	Длина м
J8210815A	28,40	8 x 15	10
J8210815B	70,90		25
J8210815C	141,90		50
J8210815D	252,10		100



РЕЗИНОВЫЙ ШЛАНГ ДЛЯ КИСЛОРОДА

ART. J8220

ISO 3821 - Максимальное рабочее давление 20 бар. Голубого цвета.

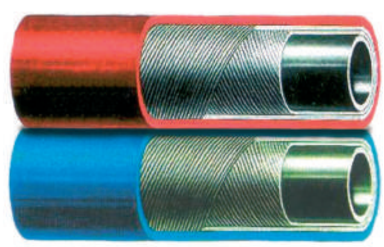
Cod. Tec.	GR75 Euro	Размер мм	Длина м
J8220815A	28,40	8 x 15	10
J8220815B	70,90		25
J8220815C	141,90		50
J8220815D	252,10		100

ДВОЙНОЙ РЕЗИНОВЫЙ ШЛАНГ ДЛЯ КИСЛОРОДА/ АЦЕТИЛЕНА

ART. J8230

ISO 3821 - Максимальное рабочее давление 20 бар. Голубого/ красного цвета.

Cod. Tec.	GR75 Euro	Размер мм	Длина м
J8230815A	50,40	8 x 15	10
J8230815B	126,10		25
J8230815C	252,10		50
J8230815D	412,90		100



J

SAF-FRO ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ ГОРЕЛОК

ART. SECURTOP 662 TF

ISO 5175 Класс 1 - EN 730-1. Прессованная латунь, предотвращает обратные вспышки и газ.

Cod. Tec.	GR75 Euro	Применение для	Резьбовое соединение	Шланговое соединение ø мм
J8310OSS	44,50	Кислород	G 3/8 DX	8 - 6.3
J8310GAS	44,50	*комб. газ	G 3/8 SX	

* ацетилен, пропан, метан

SAF-FRO ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ ШЛАНГОВ

ART. SECURTOP 662 TT

ISO 5175 Класс 1 - EN 730-1. Прессованная латунь, предотвращает обратные вспышки и газ.

Cod. Tec.	GR75 Euro	Применение для	Шланговое соединение ø мм
J8320OSS	38,40	Кислород	8 - 6.3
J8320GAS	38,40	*комб. газ	

* ацетилен, пропан, метан

SAF-FRO ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ РЕДУКТОРОВ

ART. SECURTOP 665

EN 730-1. Прессованная латунь, останавливает обратный удар пламени и газ, устройство из спеченной стали для остановки пламени газа, высокочувствительное устройство с упором.

Cod. Tec.	GR75 Euro	Применение для	Резьбовое соединение
J8330OSS	56,70	Кислород	G 3/8 DX
J8330GAS	54,70	*комб. газ	G 3/8 SX

* ацетилен, пропан, метан

I.TEC ДЕТЕКТОРЫ УТЕЧКИ ГАЗА

ART. LEAK VIEWER

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ОН-ЛАЙН

Специфичен для быстрого обнаружения утечек газа, азота, кислорода, углекислого газа, сжатого воздуха.

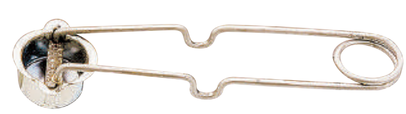
Cod. Tec.	GR73 Euro	Упаковка	Объем мл	
J3670400	8,98	Аэрозоль	400	12

ПРУЖИННЫЕ ГАЗОВЫЕ ЗАЖИГАЛКИ

ART. J8410

Подходит для зажигания кислородных газовых горелок.

Cod. Tec.	GR75 Euro	Оборудование
J84101	14,00	5 флинтов



Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

SAF-FRO НАБОР ДЛЯ КИСЛОРОДНО-АЦЕТИЛЕНОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ

ART. FROVERKIT 1

Состоит из:
- 1 Латунная ручка Frover
- 1 Устройсво для резки патрубков H1F
- 2 режущие кромки H1F 25 мм, 50 мм H1F
- 2 устройства SECURTOP 662TF (кислород и ацетилен)
- 4 сварных кислородных копья 80 л/ч, 160 л/ч 315 л/ч, 500 л/ч
- 1 гибкое сварное копье 315 л/ч

Cod. Tec.	GR75 Euro	Упаковка
J8510KIT1	(824,00)	Металлический ящик

ART. FROVERKIT 2

Состоит из:
- 1 Латунная ручка Frover
- 1 Устройсво для резки патрубков H1F
- 2 режущие кромки H1F 25 мм, 50 мм H1F
- 2 устройства SECURTOP 662TF (кислород и ацетилен)
- 4 сварных кислородных копья 80 л/ч, 160 л/ч 315 л/ч, 500 л/ч
- 1 гибкое сварное копье 315 л/ч
- 2 Устройства SECURTOP 665 (для красного кислорода и ацетилена)
- 2 Редукторы давления EUROFRO (кислород и ацетилен)

Cod. Tec.	GR75 Euro	Упаковка
J8515KIT2	(1291,80)	Металлический ящик

J


WRK
" smart "

СРЕДСТВА ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

K

WRK

K0
2 - 6
Одежда

lotto WORKS
DIKE

K1
7 - 13
Защитная обувь

WRK

K2
14 - 30
Защитные перчатки

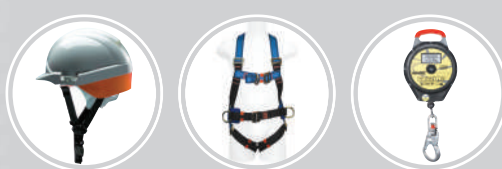
K3
31 - 33
Защитные комбинезоны и фартуки

E.A.R
3M

K4
34 - 41
Защитные очки, каски и защитные наушники

E.A.R
3M

K5
42 - 46
Защитные маски



K6
47 - 50
Страховочные ремни

K7
50 - 51
Аптечки первой помощи

WRK ФУТБОЛКА POWER

ART. K0680
Серый цвет Convoy с контрастными красными/белыми вставками. Трикотажное полотно, 100% хлопок с начесом.
Вес 150 г/м².

Cod. Tec.		K0680M	K0680L	K0680XL	K0680XXL
GR67	Euro	11,00	11,00	11,00	11,00
Размер		M	L	XL	XXL
Размер ЕС		48/50	52	54/56	58/60

ФУТБОЛКА

ART. K0700
Черный цвет, 100% хлопчатобумажная ткань.
Вес 145 г/м².

Cod. Tec.		K0700S	K0700M	K0700L	K0700XL	K0700XXL
GR67	Euro	5,00	5,00	5,00	5,00	5,00
Размер		S	M	L	XL	XXL
Размер ЕС		44/46	48/50	52	54/56	58/60

WRK ФУТБОЛКА ПОЛО С КОРОТКИМ РУКАВОМ POWER

ART. K0840
Серый цвет Convoy с контрастными красными/белыми вставками. Ткань пике, 100% чесаный хлопок.
Вес 180 г/м².

Cod. Tec.		K0840S	K0840M	K0840L	K0840XL	K0840XXL
GR67	Euro	33,00	33,00	33,00	33,00	33,00
Размер		S	M	L	XL	XXL
Размер ЕС		44/46	48/50	52	54/56	58/60

ФУТБОЛКА ПОЛО С КОРОТКИМ РУКАВОМ

ART. K0750
Синий цвет. 100% чесаная хлопчатобумажная ткань.
Вес 190 г/м².

Cod. Tec.		K0750S	K0750M	K0750L	K0750XL	K0750XXL
GR67	Euro	9,31	9,31	9,31	8,63	9,31
Размер		S	M	L	XL	XXL
Размер ЕС		44/46	48/50	52	54/56	58/60

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

WRK БРЮКИ POWER

ART. K0550
Серый цвет Convoy с контрастными красными вставками. Ткань 65% габардин 35% хлопок, с внутренней отделкой в виде сетки.
Вес 240 г/м².

Cod. Tec.	K0550S	K0550M	K0550L	K0550XL	K0550XXL
GR67 Euro	53,00	53,00	53,00	53,00	53,00
Размер	S	M	L	XL	XXL
Размер ЕС	44/46	48/50	52	54/56	58/60

WRK СВИТШОТ POWER

ART. K0480
Серый цвет Convoy с контрастными красными/белыми вставками. Нескатывающийся флис, 100% хлопок.
Вес 300 г/м².

Cod. Tec.	K0480S	K0480M	K0480L	K0480XL	K0480XXL
GR67 Euro	62,00	62,00	62,00	62,00	62,00
Размер	S	M	L	XL	XXL
Размер ЕС	44/46	48/50	52	54/56	58/60

WRK РАБОЧАЯ КУРТКА POWER

ART. K0910
Серый цвет Convoy с контрастными красными/белыми вставками. С утеплением рукавов и внутренним карманом.
Ткань 92% текслон 8% полиамид. Набивка ватой из 100% полиэстера.
Вес 140 г/м² (без набивки).

Cod. Tec.	K0910S	K0910M	K0910L	K0910XL	K0910XXL
GR67 Euro	103,00	103,00	103,00	103,00	103,00
Размер	S	M	L	XL	XXL
Размер ЕС	44/46	48/50	52	54/56	58/60

WRK ЖИЛЕТЫ ЛЕТНИЕ POWER

ART. K0880
Серый цвет Convoy с контрастными красными/белыми вставками. Ткань 65% габардин 35% полиэстер.
Внутренняя отделка в виде сетки из 100% полиэстера.
Вес 240 г/м².

Cod. Tec.		K0880S	K0880M	K0880L	K0880XL	K0880XXL
GR67	Euro	61,60	61,60	61,60	61,60	61,60
Размер		S	M	L	XL	XXL
Размер ЕС		44/46	48/50	52	54/56	58/60

WRK ЖИЛЕТЫ ЗИМНИЕ POWER

ART. K0890
Серый цвет Convoy с контрастными красными/белыми вставками. С утеплением рукавов и внутренним карманом.
Ткань 92% текслон 8% полиамид. Набивка ватой из 100% полиэстера. Вес 520 г/м².

Cod. Tec.		K0890M	K0890L	K0890XL	K0890XXL
GR67	Euro	70,00	70,00	70,00	70,00
Размер		M	L	XL	XXL
Размер ЕС		48/50	52	54/56	58/60

ЖИЛЕТ СИГНАЛЬНЫЙ ОРАНЖЕВЫЙ - 100% ПОЛИЭСТЕР

ART. K0595
Светоотражающий жилет из 100% полиэстера. Регулируемое расстегивание с передней стороны, текстильная застежка, 2 горизонтальные отражающие полосы, соответствующие требованиям стандарта EN 471, проходящие по окружности всей спины. Один размер подходит для всех - Оранжевый цвет

Cod. Tec.		K0595AR
GR67	Euro	3,96
Размер		Один размер

КОМБИНЕЗОН РАБОЧИЙ - 100% БЕЗУСАДОЧНЫЙ ХЛОПОК

ART. K0600
Рабочий комбинезон из 100% санфоризованной хлопчатобумажной ткани. Вес 270 г/м², Процент усадки: +/- 2%, 2 кармана на груди с клапаном и кнопками, 2 накладных кармана на талии, 1 карман для линейки на стороне правой ноги, 1 задний накладной карман на правой стороне с отверстием для пуговицы и пуговицей, эластичная лента полностью вокруг талии, воротник, застежка-молния, синий цвет

Cod. Tec.		K060048	K060050	K060052	K060054	K060056
GR67	Euro	29,76	29,76	29,76	29,76	29,76
Размер		48	50	52	54	56

Cod. Tec.		K060058	K060060	K060062	K060064
GR67	Euro	26,60	29,76	29,76	29,76
Размер		58	60	62	64

КОМБИНЕЗОН ЗАЩИТНЫЙ - 100% БЕЗУСАДОЧНЫЙ ХЛОПОК

ART. K0610

Рабочий полукомбинезон из 100% санфоризованной хлопчатобумажной ткани. Полукомбинезон из 100% санфоризованной хлопчатобумажной ткани. Вес 270 г/м², процент усадки +/- 2%, подтяжки с передней регулировкой и креплением с металлическими пряжками, 1 накладной карман на нагруднике с застежкой-молнией, 2 накладных кармана на талии, 1 задний накладной карман на правой стороне, 1 карман для линейки на стороне правой ноги, регулируемая эластичная лента вокруг талии, боковое отверстие с закрытием на пуговицы, переднее отверстие с закрытием на пуговицу с клапаном, синий цвет.

Cod. Tec.		K061046	K061048	K061050	K061052	K061054
GR67	Euro	20,29	20,69	20,29	20,71	20,71
Размер		46	48	50	52	54
Cod. Tec.		K061056	K061058	K061060	K061062	K061064
GR67	Euro	20,71	20,71	20,71	20,29	20,71
Размер		56	58	60	62	64

БРЮКИ РАБОЧИЕ - 100% БЕЗУСАДОЧНЫЙ ХЛОПОК МАССАУА

ART. K0615

Брюки из 100% хлопка Массауа с несколькими карманами, масса 250 г/м², санфоризованные, окрашенные реагентом, закрытие клапанов с помощью пуговиц, два передних кармана, задний накладной карман, карман для инструментов на правой ноге, эластичная лента вокруг талии, синий цвет.

Cod. Tec.		K061546	K061548	K061550	K061552	K061554
GR67	Euro	16,13	16,13	16,30	16,13	16,13
Размер		46	48	50	52	54
Cod. Tec.		K061556	K061558	K061560	K061562	K061564
GR67	Euro	16,13	16,13	16,30	16,30	15,95
Размер		56	58	60	62	64

КУРТКИ РАБОЧИЕ - 100% БЕЗУСАДОЧНЫЙ ХЛОПОК МАССАУА

ART. K0618

Куртка из 100% хлопка Массауа, 250 г/м², санфоризованная, окрашенная реагентом, застегивание на скрытые пуговицы, открытый воротник, 2 накладных кармана и 1 накладной нагрудный карман, эластичные ленты на запястьях, синий цвет.

Cod. Tec.		K061846	K061848	K061850	K061852	K061854
GR67	Euro	17,58	17,58	17,58	17,58	17,58
Размер		46	48	50	52	54
Cod. Tec.		K061856	K061858	K061860	K061862	K061864
GR67	Euro	17,58	17,58	17,58	17,58	17,58
Размер		56	58	60	62	64

K

КУРТКА К РАБОЧЕМУ КОМБИНЕЗОНУ - 100% БЕЗУСАД.ХЛОПОК МАССАУА

ART. K0620

Рабочий халат из 100% санфоризованной хлопчатобумажной ткани. Вес 270 г/м², процент усадки +/- 2%, 1 маленький карман на груди, 2 накладных кармана на талии, двойной воротник халата, потайная застежка на пуговицы, круглые рукава, синий цвет.

Cod. Tec.	K062046	K062048	K062050	K062052	K062054
GR67 Euro	22,37	22,37	22,37	22,37	22,37
Размер	46	48	50	52	54

Cod. Tec.	K062056	K062058	K062060	K062062	K062064
GR67 Euro	22,89	22,37	22,37	22,37	22,37
Размер	56	58	60	62	64

КУРТКИ К КОМБИНЕЗОНУ ИЗ ПОЛИЭСТЕРА И ХЛОПКА, СИН./БЕЛ./ЧЕРН.

ART. K0621

Халаты их полиэстера/хлопка, 145 г/м², потайная застежка на пуговицы, открытый воротник, два накладных кармана и накладной нагрудный карман, эластичные ленты на запястьях, синий, белый, черный цвета.

Cod. Tec.	K062146BLU	K062148BLU	K062150BLU	K062152BLU	K062154BLU
GR67 Euro	24,69	24,90	24,69	24,69	24,69
Цвет			Голубой		
Размер	46	48	50	52	54

Cod. Tec.	K062156BLU	K062158BLU	K062160BLU	K062162BLU
GR67 Euro	24,69	24,69	24,69	24,69
Цвет		Голубой		
Размер	56	58	60	62

Cod. Tec.	K062146BI	K062148BI	K062150BI	K062152BI	K062154BI
GR67 Euro	24,69	24,69	24,69	24,69	24,69
Цвет			Белый		
Размер	46	48	50	52	54

Cod. Tec.	K062156BI	K062158BI	K062160BI	K062162BI
GR67 Euro	24,69	24,69	24,69	24,69
Цвет		Белый		
Размер	56	58	60	62

Cod. Tec.	K062146N	K062148N	K062150N	K062152N	K062154N
GR67 Euro	24,69	24,69	24,69	24,69	24,69
Цвет			Черный		
Размер	26	48	50	52	54

Cod. Tec.	K062156N	K062158N	K062160N	K062162N
GR67 Euro	24,69	24,69	24,69	24,69
Цвет		Черный		
Размер	56	58	60	62

K

СТАНДАРТЫ ДЛЯ ЗАЩИТНОЙ ОБУВИ

EN ISO 20344* **EN 344**	Испытание обуви
EN ISO 20345	Защитная обувь с носком ударной прочностью до 200 Дж и сопротивлением к сжатию 15 кН (КАТЕГОРИЯ S)
EN ISO 20347* **EN 347**	Обувь для повышенных нагрузок, без защитного носка (КАТЕГОРИЯ 0)
EN ISO 17249	Защитная обувь, порезоустойчивая к цепной пиле
EN ISO 13287	Методы испытаний сопротивления скольжению

*** Сертификат DPI с 2006 года**

	КЛАССИФИКАЦИЯ						
REQUISITI PRESTAZIONALI	ТИП I о ТИП II	ТИП I Кожа или прочие материалы				ТИП II Цельно-резиновая или цельно-полимерная	
КАТЕГОРИИ: **Защитная обувь**	**SB**	**S1P**	**S1**	**S2**	**S3**	**S4**	**S5**
КАТЕГОРИИ: **Рабочая обувь**	**OB**	**01P**	**01**	**02**	**03**	**04**	**05**
Основные требования	X	X	X	X	X	X	X
Сопротивление скольжению SR A/B/C *	X	X	X	X	X	X	X
Антистатическое качество A	0	X	X	X	X	X	X
Смягчение нагрузки на пятке E	0	X	X	X	X	X	X
Верх: проникновение воды и поглощение воды WRU (применимо только для обуви типа I)	0	0	0	X	X	-	-
Сопротивление перфорации P	0	X	0	0	X	0	X
Проводящая защита C	0	0	0	0	0	0	0
Теплоизоляция HI	0	0	0	0	0	0	0
Холодоизоляция CI	0	0	0	0	0	0	0
Сопротивление контактному нагреву HRO	0	0	0	0	0	0	0
Водонепроницаемость WR (применяется только для обуви типа I)	0	0	0	0	0	-	-
Защита лодыжки AN	0	0	0	0	0	0	0
Сопротивление резанию CR	0	0	0	0	0	0	0
Защита плюсны M (применимо только для защитной обуви)	0	0	0	0	0	0	0
Сопротивление химическому воздействию FO (опционально для всех категорий рабочей обуви и категории SB, стандартно для всех категорий безопасности)	0	X	X	X	X	X	X

*** Сертификат DPI с 2006 года** **X: обязательное требование 0: необязательное требование**

ОПРЕДЕЛЕНИЕ ТРЕБОВАНИЙ К ОБУВИ

Стандартные требования (SB) включают, среди прочего:
отрыв, стойкость к истиранию, проницаемость водяного пара, верхняя поверхность и сопротивление подошвы

Стандартные требования (OB) включают, среди прочего:
отрыв, стойкость к истиранию, проницаемость водяного пара, верхняя поверхность и сопротивление подошвы.

Сопротивление скольжению
степень сопротивления скольжению определяется коэффициентом трения на разных типах скользких поверхностей, проверенных как на пятке, так и на подошве.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

Следующие требования не являются обязательными для целей сертификации обуви, а представляют собой дополнительные необходимые требования к некоторым специальным применениям обуви, определенным производителем.

Антистатические свойства
Способность рассеивать электростатический заряд контролируемым образом, что снижает опасность возгорания или взрыва на рабочих местах с легковоспламеняющимися и взрывоопасными веществами. Если в некоторых рабочих средах возникает риск поражения электрическим током, дополнительные требования имеют первостепенное значение. Устойчивость к электрическому удару в обуви может быть значительно изменена из-за ее сгибания, загрязнения или влажности. При ношении антистатической обуви сопротивление заземлению должно быть оправдано во избежание любого сбоя защиты обуви, а между стелькой и стопой не должен добавляться другой изолирующий элемент. Если между стелькой и стопой нужно добавить еще одну стельку, необходимо дополнительно протестировать комбинацию обуви/стельки и их электрические свойства.

Смягчение нагрузки на пятке
Поглощает энергию удара, воздействующего на пятку, чтобы уменьшить риск долгосрочных негативных эффектов.

Верхняя обувь: проникновение и поглощение воды
Используется в случае длительного или многократного контакта с водой, грязью или при воздействии погодных условий.
Если контакт с водой будет длительным и непрерывным, рекомендуется использовать обувь типа II.

Сопротивление перфорации
Внутрь подошвы добавляется стелька для перфорации такого размера, который обеспечивал бы полную защиту стопы.

Проводимость
Используется, когда электрический заряд необходимо значительно уменьшить и рассеять как можно быстрее. Не использовать в случае опасности поражения электрическим током. При ношении проводящей обуви сопротивление заземлению должно быть оправдано во избежание любого сбоя защиты обуви, а между стелькой и стопой не должен добавляться другой изолирующий элемент.

Теплоизоляция
Предназначена для защиты ног и изоляции от внешнего нагрева. Она гарантирует, что температура ноги не будет превышать 22 °C в течение не менее 30 минут, когда обувь контактирует с горячей почвой до 150 °C.

Холодоизоляция
Указывается при работе на открытом воздухе и для работников, которые подвергаются воздействию экстремальных погодных условий, вдоль дорог или в лесу.

Сопротивление контактному нагреву
Обувь способна выдерживать контакт с горячей поверхностью благодаря специальной гофрированной подошве для эффективной защиты и изоляции. Тем не менее, испытанное сопротивление контактному нагреву ограничено до 300 °C в течение 1 минуты.

Защита лодыжки
Предназначена для защиты лодыжки рабочего от ударов и травм.

Сопротивление резанию
Нижняя часть обуви от подошвы до высоты 3 см обеспечивает защиту от резания.
Уровень защиты можно сравнить с уровнем защиты перчаток, устойчивых к разрезу.

Метатарзальная защита
Обеспечение дополнительной защиты к плюсневой области.

.

Символ	Условия испытания	Методы	Стандартные требования
SRA	Поверхность: керамическая Смазка: раствор моющего средства	Пятка Плоская	0,28 0,32
SRB	Поверхность: сталь Смазка: глицерин	Пятка Плоская	0,13 0,18
SRC	SRA + SRB	-	-

K

ОБОЗНАЧЕНИЯ ОБУВИ

- Стальной носок МУН 200 Дж
- Антистатическая обувь
- Дышащая верхняя часть из кожи
- Энергопоглощающий каблук
- Маслостойкая подошва
- Стальная промежуточная подошва
- Динамическая непроницаемость верхней части
- Термостойкая подошва

WORKS ОБУВЬ ЗАЩИТНАЯ

NEW

ART. RACE 200 MID L59833 OXH

Асфальтового цвета - зеленая акация. Водонепроницаемые, с верхней отделкой из нубука, дышащая подкладка из тканевой сетки, защита носка без использования металла с защитой удара на 200 Дж, ткань и стелька, защищающие от протыкания, использование абсорбента, стойкость к истиранию, подошва из полиуретана, нескользящий протектор SCR, удобная промежуточная подкладка. Рекомендовано для применения в промышленности, строительстве, мастерских, логистике и сельском хозяйстве.

Cod. Tec.	GR67 Euro	Размер ЕС	Размер США	Cod. Tec.	GR67 Euro	Размер ЕС	Размер США
K120138	79,00	38	5,5	K120143	79,00	43	10
K120139	79,00	39	6	K120144	79,00	44	10,5
K120140	79,00	40	7	K120145	79,00	45	11
K120141	79,00	41	8,5	K120146	79,00	46	11,5
K120142	79,00	42	9	K120147	79,00	47	12

S3 SRC

NEW

ART. RACE 200 L5983 OXH

Асфальтового цвета - зеленая акация. Водонепроницаемые, с верхней отделкой из нубука, дышащая подкладка из тканевой сетки, защита носка без использования металла с защитой удара на 200 Дж, ткань и стелька, защищающие от протыкания, использование абсорбента, стойкость к истиранию, подошва из полиуретана, нескользящий протектор SCR, удобная промежуточная подкладка. Рекомендовано для применения в промышленности, строительстве, мастерских, логистике и сельском хозяйстве.

Cod. Tec.	GR67 Euro	Размер ЕС	Размер США	Cod. Tec.	GR67 Euro	Размер ЕС	Размер США
K120036	75,00	36	4,5	K120042	75,00	42	9
K120037	75,00	37	5	K120043	75,00	43	10
K120038	75,00	38	5,5	K120044	75,00	44	10,5
K120039	75,00	39	6	K120045	75,00	45	11
K120040	75,00	40	7	K120046	75,00	46	11,5
K120041	75,00	41	8,5	K120047	75,00	47	12

S3 SRC

ART. JUMP 700 L49678 50J

Серый цвет. Водонепроницаемая верхняя часть из нубука, подкладка Air Mesh, с нескользящей подкладкой из микроволокна, анатомическая стелька из полиэтилена + ЭВА, двухслойная подошва из полиуретана, антипрокольная промежуточная подошва с «нулевой» высотой (тканевая) с высокой степенью гибкости, алюминиевый подносок ALcap.

Cod. Tec.	GR67 Euro	Размер ЕС	Размер США	Cod. Tec.	GR67 Euro	Размер ЕС	Размер США
K112038	93,00	38	5,5	K112043	93,00	43	10
K112039	93,00	39	6	K112044	93,00	44	10,5
K112040	93,00	40	7	K112045	93,00	45	11
K112041	93,00	41	8,5	K112046	93,00	46	11,5
K112042	93,00	42	9	K112047	93,00	47	12

S3 SRC

K

WORKS ОБУВЬ ЗАЩИТНАЯ

NEW

ART. RACE 250 L59834 OXH

Асфальтового цвета - зеленая акация. Водонепроницаемые, с верхней отделкой из нубука, дышащая подкладка из тканевой сетки, защита носка без использования металла с защитой удара на 200 Дж, ткань и стелька. защищающие от протыкания, использование абсорбента, стойкость к истиранию, подошва из полиуретана, нескользящий протектор SCR, удобная промежуточная подкладка. Рекомендовано для применения в промышленности, строительстве, мастерских, логистике и сельском хозяйстве.

Cod. Tec.	GR67 Euro	Размер ЕС	Размер США	Cod. Tec.	GR67 Euro	Размер ЕС	Размер США
K120236	72,00	36	4,5	K120242	72,00	42	9
K120237	72,00	37	5	K120243	72,00	43	10
K120238	72,00	38	5,5	K120244	72,00	44	10,5
K120239	72,00	39	6	K120245	72,00	45	11
K120240	72,00	40	7	K120246	72,00	46	11,5
K120241	72,00	41	8,5	K120247	72,00	47	12

S1P SRC

NEW

ART. RACE 401 L59837 2BL

Асфальтового цвета. Глянцевый серый цвет. С верхней отделкой из дышащей и стойкой к царапинам замши, дышащая подкладка из тканевой сетки, защита носка без использования металла с защитой удара на 200 Дж, ткань и стелька. защищающие от протыкания, использование абсорбента, стойкость к истиранию, подошва из полиуретана, нескользящий протектор SCR, удобная промежуточная подкладка. Рекомендовано для применения в промышленности, строительстве, мастерских, логистике и сельском хозяйстве.

Cod. Tec.	GR67 Euro	Размер ЕС	Размер США	Cod. Tec.	GR67 Euro	Размер ЕС	Размер США
K120336	74,00	36	4,5	K120342	74,00	42	9
K120337	74,00	37	5	K120343	74,00	43	10
K120338	74,00	38	5,5	K120344	74,00	44	10,5
K120339	74,00	39	6	K120345	74,00	45	11
K120340	74,00	40	7	K120346	74,00	46	11,5
K120341	74,00	41	8,5	K120347	74,00	47	12

S1P SRC

NEW

ART. RACE 900 S3 L59839 2AZ

Цвет черный - асфальтовый, водонепроницаемые, с верхней отделкой из нубука, дышащая подкладка из тканевой сетки, защита носка без использования металла с защитой удара на 200 Дж, ткань и стелька, защищающие от протыкания, использование абсорбента, стойкость к истиранию, подошва из полиуретана, нескользящий протектор SCR, удобная промежуточная подкладка. Рекомендовано для применения в промышленности, строительстве, мастерских, логистике и сельском хозяйстве.

Cod. Tec.	GR67 Euro	Размер ЕС	Размер США	Cod. Tec.	GR67 Euro	Размер ЕС	Размер США
K120436	64,00	36	4,5	K120442	64,00	42	9
K120437	64,00	37	5	K120443	64,00	43	10
K120438	64,00	38	5,5	K120444	64,00	44	10,5
K120439	64,00	39	6	K120445	64,00	45	11
K120440	64,00	40	7	K120446	64,00	46	11,5
K120441	64,00	41	8,5	K120447	64,00	47	12

S3 SRC

K

NEW

ART. RACE 900 S3 MID L59840 2AZ

Цвет черный - асфальтовый. С верхней отделкой из водонепроницаемой окрашенной кожи, дышащая подкладка из тканевой сетки, защита носка без использования металла с защитой удара на 200 Дж, ткань и стелька, защищающие от протыкания, использование абсорбента, стойкость к истиранию, подошва из полиуретана, нескользящий протектор SCR, удобная промежуточная подкладка.

Cod. Tec.	GR67 Euro	Размер ЕС	Размер США	Cod. Tec.	GR67 Euro	Размер ЕС	Размер США
K120538	69,00	38	5,5	K120543	69,00	43	10
K120539	69,00	39	6	K120544	69,00	44	10,5
K120540	69,00	40	7	K120545	69,00	45	11
K120541	69,00	41	8,5	K120546	69,00	46	11,5
K120542	69,00	42	9	K120547	69,00	47	12

S3 SRC

WORKS ОБУВЬ ЗАЩИТНАЯ

NEW

ART. HIT 200 ESD 211871 5AK

Цвет черный - асфальтовый. Водонепроницаемые и стойкие к истиранию, с верхней отделкой из нубука, носок из высокотехнологичной фибры с высокой стойкостью к царапинам и разрывам, дышащая подкладка из тканевой сетки. Алюминиевый носок с большим внутренним для большего комфорта ноги, защита от ударов и сжатия. Тканевая стелька, защищающая от протыкания, использование абсорбента, стойкость к истиранию, антистатическая подошва с двойной плотностью со способностью к электростатическому рассеянию, нескользящий протектор SCR, удобная промежуточная подошва и защита от ударов. Рекомендовано для применения в промышленности, строительстве, мастерских, логистике.

Cod. Tec.	GR67 Euro	Размер ЕС	Размер США	Cod. Tec.	GR67 Euro	Размер ЕС	Размер США
K120636	98,00	36	4,5	K120642	98,00	42	9
K120637	98,00	37	5	K120643	98,00	43	10
K120638	98,00	38	5,5	K120644	98,00	44	10,5
K120639	98,00	39	6	K120645	98,00	45	11
K120640	98,00	40	7	K120646	98,00	46	11,5
K120641	98,00	41	8,5	K120647	98,00	47	12

S3 SRC

NEW

ART. HIT 400 ESD 211870 5AK

Асфальтового цвета. Цвет черный - асфальтовый. Водонепроницаемые и стойкие к истиранию, с верхней отделкой из нубука, носок из высокотехнологичной фибры с высокой стойкостью к царапинам и разрывам, дышащая подкладка из тканевой сетки. Алюминиевый носок с большим внутренним для большего комфорта ноги, защита от ударов и сжатия. Тканевая стелька, защищающая от протыкания, использование абсорбента, стойкость к истиранию, антистатическая подошва с двойной плотностью со способностью к электростатическому рассеянию, нескользящий протектор SCR, удобная промежуточная подошва и защита от ударов. Рекомендовано для применения в промышленности, строительстве, мастерских, логистике.

Cod. Tec.	GR67 Euro	Размер ЕС	Размер США	Cod. Tec.	GR67 Euro	Размер ЕС	Размер США
K120736	92,00	36	4,5	K120742	92,00	42	9
K120737	92,00	37	5	K120743	92,00	43	10
K120738	92,00	38	5,5	K120744	92,00	44	10,5
K120739	92,00	39	6	K120745	92,00	45	11
K120740	92,00	40	7	K120746	92,00	46	11,5
K120741	92,00	41	8,5	K120747	92,00	47	12

S1P SRC

NEW

ART. HIT 400 ESD 211779 5AI

Цвета зеленой акации. Дышащая верхняя отделка из стойкой к разрывам ткани Ripstop, носок из высокотехнологичной фибры с высокой стойкостью к царапинам и разрывам, дышащая подкладка из тканевой сетки. Алюминиевый носок с большим внутренним для большего комфорта ноги, защита от ударов и сжатия. Тканевая стелька, защищающая от протыкания, использование абсорбента, стойкость к истиранию, антистатическая подошва с двойной плотностью со способностью к электростатическому рассеянию, нескользящий протектор SCR, удобная промежуточная подошва и защита от ударов. Рекомендовано для применения в промышленности, строительстве, мастерских, логистике.

Cod. Tec.	GR67 Euro	Размер ЕС	Размер США	Cod. Tec.	GR67 Euro	Размер ЕС	Размер США
K120836	87,00	36	4,5	K120842	87,00	42	9
K120837	87,00	37	5	K120843	87,00	43	10
K120838	87,00	38	5,5	K120844	87,00	44	10,5
K120839	87,00	39	6	K120845	87,00	45	11
K120840	87,00	40	7	K120846	87,00	46	11,5
K120841	87,00	41	8,5	K120847	87,00	47	12

S1P SRC

ART. SKATE T4297

Серый цвет. Верхняя часть из велюра дышащая и устойчивая к царапинам, дышащая подкладка из сетчатой ткани. Антипрокольная низкая подошва. Композитный подносок FLYcap, съемная антибактериальная анатомическая моющаяся стелька, подошва из ЭВА с высоким амортизирующим эффектом.

Cod. Tec.	GR67 Euro	Размер ЕС	Размер США	Cod. Tec.	GR67 Euro	Размер ЕС	Размер США
K161538	98,00	38	5,5	K161543	98,00	43	10
K161539	98,00	39	6	K161544	98,00	44	10,5
K161540	98,00	40	7	K161545	98,00	45	11
K161541	98,00	41	8,5	K161546	98,00	46	11,5
K161542	98,00	42	9	K161547	98,00	47	12

S1P SRC

K

Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

WORKS ЗАЩИТНАЯ ОБУВЬ

ART. JUMP 500

Серо-голубой/желтый цвет. Верхняя часть из нубука и дышащей ткани, противоскользящая подкладка Air Mesh из микроволокна, анатомическая стелька из полиэтилена + ЭВА, двухслойная подошва из полиуретана, промежуточная подошва из «нулевой» антипрокольной ткани с высокой степенью гибкости, алюминиевый подносок.

Cod. Tec.	GR67 Euro	Размер ЕС	Размер США	Cod. Tec.	GR67 Euro	Размер ЕС	Размер США
K162039	94,00	39	6	K162044	94,00	44	10,5
K162040	94,00	40	7	K162045	94,00	45	11
K162041	94,00	41	8,5	K162046	94,00	46	11,5
K162042	94,00	42	9	K162047	94,00	47	12
K162043	94,00	43	10				

S1P SRC

ART. STREET

Серый/желтый цвет. Кожаная верхняя часть из велюра и синтетического материала, очень дышащая ткань в сочетании с противоскользящей подкладкой из микроволокна. Стелька из полиуретановой пены + ЭВА. Подошва из резины/ЭВА и антипрокольная промежуточная «нулевая» подошва с высокой степенью гибкости. Композитный подносок FLYcap.

Cod. Tec.	GR67 Euro	Размер ЕС	Размер США	Cod. Tec.	GR67 Euro	Размер ЕС	Размер США
K164038	96,00	38	5,5	K164043	96,00	43	10
K164039	96,00	39	6	K164044	96,00	44	10,5
K164040	96,00	40	7	K164045	96,00	45	11
K164041	96,00	41	8,5	K164046	96,00	46	11,5
K164042	96,00	42	9	K164047	96,00	47	12

S1P SRC

ГАЛОШИ С ЗАЩИТНОЙ НАСАДКОЙ

ART. K1645

Насадка из ПВХ/резины со встроенным подноском. Носок из стали, регулируемый задний ремешок. Упаковывается по парам в удобной сумке.
Размер S: от 34 до 38 с зеленым носком.
Размер M: от 39 до 43 с желтым носком.
Размер L: от 44 до 50 с красным носком.

Cod. Tec.	GR67 Euro	Размер ЕС	Размер США	Cod. Tec.	GR67 Euro	Размер ЕС	Размер США
K1645S	52,50	34 - 38	2,5 - 5	K1645L	52,50	44 - 50	10 - 15
K1645M	52,50	39 - 43	6 - 9				

DIKE ЗАЩИТНАЯ ОБУВЬ

ART. AGILITY

Кожаная верхняя часть из велюра, высокоэффективная подкладка (Solidbreath®), выполненная из ткани с открытыми порами для удаления затхлого воздуха и влаги при ходьбе для сухих, здоровых ног. Компактная подошва из полиуретана, промежуточная подошва из полиуретановой пены, сверхлегкий алюминиевый подносок из литого алюминия (Aluforce®), антипрокольная высокопрочная гибкая стелька (Highsafe-tex®) с высокой плотностью, анатомическая съемная стелька из ЭВА.

Сделано в Италии

Cod. Tec.	GR67 Euro	Размер ЕС	Размер США	Cod. Tec.	GR67 Euro	Размер ЕС	Размер США
K168038	63,00	38	5,5	K168043	63,00	43	9
K168039	63,00	39	6	K168044	63,00	44	10,5
K168040	63,00	40	7	K168045	63,00	45	11
K168041	63,00	41	8,5	K168046	63,00	46	11,5
K168042	63,00	42	8,5	K168047	63,00	47	12

S1P SRC

NEW

ART. BRAVE BREEZE

Верхняя отделка из фактурной замши, подкладка с высокими рабочими характеристиками (Solidbreath®), выполненная из ткани с открытыми порами для внутренней вентиляции и удаления влаги для удобства ходьбы. Компактная подошва из полиуретана, промежуточная подошва из вздутого полиуретана, сверхлегкая защита носка из алюминия (Aluforce®), стелька, защищающая от протыкания, высокая стойкость к истиранию и гибкость (Highsafe-tex®), съемная стелька из полиуретана DK 350.

Сделано в Италии.

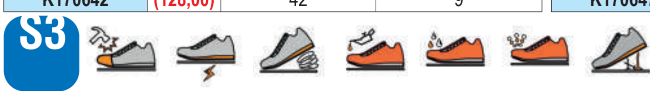
Cod. Tec.	GR67 Euro	Размер ЕС	Размер США	Cod. Tec.	GR67 Euro	Размер ЕС	Размер США
K170138	84,00	38	5	K170143	84,00	43	9
K170139	84,00	39	6	K170144	84,00	44	10
K170140	84,00	40	7	K170145	84,00	45	11
K170141	84,00	41	8	K170146	84,00	46	11,5
K170142	84,00	42	8,5	K170147	84,00	47	12

NEW

ART. PRIMATO PREMIUM SRC

Верхняя мягкая отделка с закрытыми порами, полупрозрачная компактная подошва из полиуретана. Специальная промежуточная стелька из смеси полиуретана с защитой носка из 100% углеродной фибры и наличие стельки. защищающей от протыкания типа High Safe-Tex из арамидного волокна, толщина 3 мм, вес 40 г. Стелька OBC, массажирующая, антибактериальная, противостоит образованию плесени, моющаяся, антистатическая и перерабатываемая, цвета сахарной бумаги. СТАНДАРТ EN ISO 20345

Cod. Tec.	GR67 Euro	Размер ЕС	Размер США	Cod. Tec.	GR67 Euro	Размер ЕС	Размер США
K170638	(128,00)	38	5,5	K170643	(128,00)	43	10
K170639	(128,00)	39	6	K170644	(128,00)	44	10,5
K170640	(128,00)	40	7	K170645	(128,00)	45	11
K170641	(128,00)	41	8,5	K170646	(128,00)	46	11,5
K170642	(128,00)	42	9	K170647	(128,00)	47	12

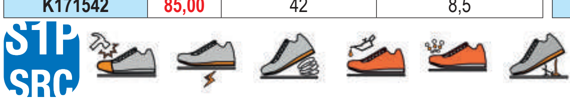


ART. RAVING 26016/804

Кожаная верхняя часть из выбитого опойка-велюра, высокоэффективная подкладка (Solidbreath®), выполненная из ткани с открытыми порами для удаления затхлого воздуха и влаги при ходьбе для сухих, здоровых ног. Компактная подошва из полиуретана, промежуточная подошва из полиуретановой пены, сверхлегкий алюминиевый подносок из литого алюминия (Aluforce®), антипрокольная высокопрочная гибкая стелька (Highsafe-tex®) с высокой плотностью, анатомическая съемная стелька из ЭВА.

Сделано в Италии

Cod. Tec.	GR67 Euro	Размер ЕС	Размер США	Cod. Tec.	GR67 Euro	Размер ЕС	Размер США
K171538	85,00	38	5	K171543	85,00	43	9
K171539	85,00	39	6	K171544	85,00	44	10
K171540	85,00	40	7	K171545	85,00	45	11
K171541	85,00	41	8	K171546	85,00	46	11,5
K171542	85,00	42	8,5	K171547	85,00	47	12



ART. LADY D.

Кожаная верхняя часть из выбитого опойка-велюра, высокоэффективная подкладка (Solidbreath®), выполненная из ткани с открытыми порами для удаления затхлого воздуха и влаги при ходьбе для сухих, здоровых ног. Компактная подошва из полиуретана, промежуточная подошва из полиуретановой пены, сверхлегкий алюминиевый подносок из литого алюминия (Aluforce®), антипрокольная высокопрочная гибкая стелька (Highsafe-tex®) с высокой плотностью, анатомическая съемная стелька из ЭВА.

Сделано в Италии

Cod. Tec.	GR67 Euro	Размер ЕС	Размер США	Cod. Tec.	GR67 Euro	Размер ЕС	Размер США
K172036	76,00	36	4	K172040	76,00	40	7
K172037	76,00	37	4,5	K172041	76,00	41	8
K172038	76,00	38	5	K172042	76,00	42	8,5
K172039	76,00	39	6				

ЗАЩИТНАЯ ОБУВЬ S3 ДЛЯ СВАРЩИКОВ

ART. K1730

Ботинки для сварщиков с водонепроницаемой кожаной верхней частью с языком из мягкой кожи, дышащая подкладка, композитный подносок, антипрокольная «нулевая» промежуточная подошва из кевлара. Съемная антистатическая стелька, двухслойная антистатическая полиуретановая подошва, устойчивая к скольжению по SRC, устойчивая к маслам и углеводородам, с поглощением энергии в области пятки.

Cod. Tec.	GR67 Euro	Размер ЕС	Размер США	Cod. Tec.	GR67 Euro	Размер ЕС	Размер США
K173041	63,91	41	8	K173044	63,91	44	10
K173042	63,91	42	8,5	K173045	63,91	45	11
K173043	63,91	43	9	K173046	63,91	46	11,5

ОБОЗНАЧЕНИЯ ПЕРЧАТОК

РЕКОМЕНДОВАНО ДЛЯ ХИМИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ

РЕКОМЕНДУЕТСЯ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПИЩЕВЫХ ПРОДУКТОВ

РЕКОМЕНДОВАНО ДЛЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ И СТРОИТЕЛЬСТВА

РЕКОМЕНДУЕТСЯ ДЛЯ ОБЩЕЙ ОБРАБОТКИ

РЕКОМЕНДОВАНО ДЛЯ МЕХАНИЗМОВ ТОЧНОЙ ОБРАБОТКИ

РЕКОМЕНДОВАНО ДЛЯ СВАРКИ

ОБОЗНАЧЕНИЯ ПЕРЧАТОК

abcdef

EN 407- ТЕРМИЧЕСКИЕ РИСКИ

Защитные перчатки против одной или нескольких следующих форм: огонь, контактное тепло, конвективное тепло, тепловое излучение, крупные и мелкие брызги расплавленного металла.
a. Устойчивость к воспламеняемости (уровень производительности 0 - 4)
b. Устойчивость к контактному теплу (уровень производительности 0 - 4)
c. Устойчивость к соединительному теплу (уровень производительности 0 - 4)
d. Устойчивость к лучистому теплу (уровень производительности 0 - 4)
e. Устойчивость к небольшим брызгам расплавленного металла (уровень производительности 0 - 4)
f. Устойчивость к большим брызгам расплавленного металла (уровень производительности 0 - 4)

0: Перчатка не прошла определённому испытанию
X: перчатка не подвергалась испытанию

EN 1082-1 - ПЕРЧАТКИ И ЗАЩИТА ДЛЯ РУК ОТ ПОРЕЗОВ И УДАРОВ НОЖОМ

Особенно полезно в случае использования ручных ножей в мясоперерабатывающей промышленности, крупномасштабных местах общественного питания и в процессе ручного обжаривания мяса. Подходит тем, кто работает с ручными ножами в пищевой промышленности.

abcd

EN 388 – МЕХАНИЧЕСКИЕ РИСКИ

Перчатки для защиты от механических повреждений вследствие трения, порезов, разрывов и прокалывания.

а - Прочность на истирание (от 0 до 4)
б - Устойчивость к разрезанию (от 0 до 5)
в - Сопротивление разрыву (от 0 до 4)
г - Сопротивление перфорации (от 0 до 4)

0: Перчатка не прошла определённому испытанию
X: перчатка не подвергалась испытанию

EN 374 - ХИМИЧЕСКАЯ ОПАСНОСТЬ И ОПАСНОСТЬ МИКРООРГАНИЗМОВ

Перчатки для защиты от химических веществ и микроорганизмов

EN 374-1 Терминология и требования к производительности
EN 374-2 Сопротивление проникновению
EN 374-3 Сопротивление проникновению

ВОДОНЕПРОНИЦАЕМЫЕ ПЕРЧАТКИ С НИЗКОЙ ПРОТИВОХИМИЧЕСКОЙ ЗАЩИТОЙ

Перчатки испытывались только на устойчивость к проникновению, следует использовать при работе с безопасными химическими веществами.

A K L

ЗАЩИТНЫЕ ПЕРЧАТКИ ПРОТИВ ХИМИЧЕСКИХ АГЕНТОВ
Время между начальным нанесением испытательного химического продукта на внешнюю поверхность материала перчатки и его появление с обратной стороны, представляет время прохождения.

Индекс проницаемости (мин)	Время проникновения
1	>10
2	>30
3	>60
4	>120
5	>240
6	>480

ЗАЩИТНЫЕ ПЕРЧАТКИ ОТ МИКРООРГАНИЗМОВ

Перчатки устойчивы к проникновению при испытаниях в соответствии со стандартом EN 374-3, обеспечивают эффективную защиту от грибков и бактерий, не от вирусов.

ХИМИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ

	Продукт	Класс
A	Метанол	Первичные спирты
B	Ацетон	Кетон
C	Ацетонитрил	Соединение нитрила
D	Дихлорметан	Хлорированный парафин
E	Углеродная сера	Серосодержащее органическое соединение
F	Толуол	Ароматические углеводороды
Г	Диэтиламин	Амина
H	Тетрагидрофуран	Электроциклические и другие соединения
I	Этилацетат	Эфир
J	н-гептан	Насыщенный углеводород
K	Гидроксид натрия 40%	Неорганическая основа
Л	Серная кислота 96%	Неорганическая минеральная кислота

K

ПЕРЧАТКИ ТКАНЫЕ - ИНФОРМАЦИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Изготавливается из базовых материалов (кода, хлопок. синтетическая ткань и/или материал с покрытием), которые сначала режутся, а затем сшиваются. Широкий выбор в соответствии с требуемым типом и видом использования, или более тонки или более толстый, гладкая или укрепленная наружная поверхность. Типы могут быть определены следующим образом:

- ПЕРЧАТКИ ИЗ КОРОВЬЕЙ КОЖИ С ЗАКРЫТМИ ПОРАМИ

Изготавливается из сыромятных кож высшего качества, отличная гибкость и прочность. Прочная кожа представляет собой первейший и наиболее старый материал, используемый для изготовления перчаток, при этом на рынке с недавнего времени появился широкий диапазон других высококачественных синтетических тканей, этот конкретный тип перчаток по-прежнему считается обладающим прекрасным балансом /комфорт/защита для всех неспецифичных видов применения. Толщина обычно находится в промежутке от 0,9 мм до 1,3 мм.

- ПЕРЧАТКИ ИЗ КОРОВЬЕЙ КОЖИ С РАЗДЕЛЕНИЕМ

Изготовлено из кожи с отделением пор верхней части от пор сыромятной кожи, обеспечивая большую долговечность и прочность.
Среди различных видов коровьей кожи мы отыскали кожу со спины животного, которая делает перчатки более мягкими и более гибкими.
Перчатки изготавливаются из указанного материала для обеспечения отличных механических свойств, большей стойкости к жару и истиранию.
Толщина обычно находится в промежутке от 1,2 мм до 1,5 мм.

WRK ПЕРЧАТКИ ИЗ ЛИЦЕВОЙ ЯЛОВОЙ КОЖИ

ART. K2100

Подшитые, с внутренними эластичными лентами на запястьях.
Белый цвет.

Cod. Tec.	K21007	K21008	K21009	K210010	K210011
GR67 Euro	5,00	5,00	5,00	5,00	5,00
Размер	M	L	XL	XXL	XXXL
Размер ЕС	7	8	9	10	11
	12				

CE

2132

ПЕРЧАТКИ ИЗ ЯЛОВОГО СПИЛКА

ART. K2110

Подшитые, из лицевой яловой кожи, внутренние эластичные ленты на запястьях.
Белый цвет.

Cod. Tec.	K21107	K21108	K21109	K211010	K211011
GR67 Euro	4,31	4,31	4,31	4,31	5,25
Размер	M	L	XL	XXL	XXXL
Размер ЕС	7	8	9	10	11
	12				

CE

2132

ПЕРЧАТКИ ИЗ КОЖНОГО СПИЛКА

ART. K2120

Простые перчатки из воловьего спилка, с эластичной лентой на подшитом запястье.
Серый цвет.

Cod. Tec.	K212009	K212010
GR67 Euro	2,89	2,63
Размер	XL	XXL
Размер ЕС	9	10
	12	

CE

4133

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

ПЕРЧАТКИ ИЗ КОЖНОГО СПИЛКА

ART. K2125

Перчатки из воловьего спилка с усиленным покрытием ладони и большого пальца. Длина манжеты 7 см.
Серый цвет.

Cod. Tec.	K212510
GR67 Euro	4,93
Размер	XXL
Размер ЕС	10
Защита для рук см	7
	12

2133

ПЕРЧАТКИ ИЗ КОЖНОГО СПИЛКА

ART. K2130

Перчатки из воловьего спилка с усиленным покрытием ладони и большого пальца.
Серый цвет.

Cod. Tec.	K21301014
GR67 Euro	5,33
Размер	XXL
Размер ЕС	10
Защита для рук см	14
	12

2133

ПЕРЧАТКИ ИЗ КОЖНОГО СПИЛКА ДЛЯ СВАРЩИКОВ

ART. K2140

Подходят для сварщиков. Полностью на подкладке, внутренняя подкладка из огнестойкой ткани, с защитными швами, манжета 14 см.
Красного цвета.

Cod. Tec.	K214010
GR67 Euro	7,43
Размер	XXL
Размер ЕС	10
	12

4143 423X4X

ПЕРЧАТКИ ИЗ ЯЛОВОЙ КОЖИ И БРЕЗЕНТА

ART. K2170

Покрытие ладони из лицевой кожи, внутренняя подкладка из хлопчатобумажной ткани со стороны ладони, тканевая тыльная сторона, защитная манжета из хлопчатобумажной ткани.
Белый/желтый цвет.

Cod. Tec.	K217010
GR67 Euro	4,95
Размер	XXL
Размер ЕС	10
	12

2132

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

ТЕРМОЗАЩ.ПЕРЧАТКИ ИЗ АРАМИД. ВОЛОКНА - ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

Легкое синтетическое волокно, обеспечивающее превосходный срез, сопротивление разрыву наряду с превосходной противотепловой защитой (пожар/тепло).
Идеально подходит для обработки острых и горячих материалов (расплавленный металл 350 ° C).

ПЕРЧАТКИ ТЕРМОЗАЩИТНЫЕ АРАМИДНЫЕ

ART. K2113

Перчатки из арамидного волокна с огнестойкой внутренней подкладкой из TNT. Обеспечивает отличную защиту от открытого огня (в течение ограниченного периода времени), мелких брызг расплавленной стали и тепла при касании (макс. 350 °C). Чрезвычайно устойчив к порезам и отрывам

Cod. Tec.		K211310
GR67	Euro	30,38
Размер		XXL
Размер EC		10
Длина	см	17
		10

CE

2443 43XX4X

Ansell ПЕРЧАТКИ ТЕПЛОСТОЙКИЕ С ТЕРМОИЗОЛЯЦИЕЙ CRUSADER FLEX®

ART. 42-445 42-474

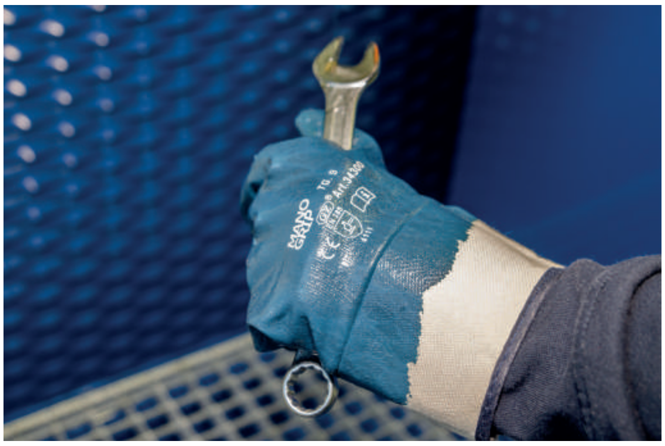
Нетканая войлочная изоляция и тепловая защита по всей поверхности, предназначенная для кратковременного обращения с объектами до 180 °C, обеспечивает превосходную хватку при работе с сухой или маслянистой поверхностью.
Серый цвет.

Cod. Tec.		K21501024	K21501033
GR67	Euro	23,93	26,81
Размер		XXL	
Размер EC		10	
Длина	см	24	33
		12	

CE

2441 X2XXXX

ПЕРЧАТКИ С NBR-ПОКРЫТИЕМ - ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ



Изготовлены из очень распространенного материала, хлопка, но его плетение обеспечивает комфорт внутренних ощущений флиссовой ткани, улучшает поглощение пота и отлично садится.
Покрытие из нитрил бутадиеновой резины (НБР), синтетический каучук без силикона, обеспечивает стойкость к растворителям, химикатам и производным химическим продуктам, а также усиливает анти-абразивные свойства изделия.

ПЕРЧАТКИ С ПОКРЫТИЕМ ИЗ БУТАДИЕН-НИТРИЛЬНОГО КАУЧУКА

ART. K2211

Манжета из хлопчатобумажной ткани, двухслойное покрытие. Исключительная механическая устойчивость к порезам, проколам и разрывам.
Синий цвет.

Cod. Tec.	K221110
GR67 Euro	6,19
Размер	XXL
Размер ЕС	10
	12

4221

ART. K2215

Манжета из хлопчатобумажной ткани, с покрытием по всей поверхности, исключительная механическая устойчивость к порезам, проколам и разрывам.
Санитарная обработка для использования в пищевой промышленности. Синий цвет.

Cod. Tec.	K22159	K221510
GR67 Euro	5,81	5,92
Размер	Л	XL
Размер ЕС	9	10
	12	

4111

ART. K2216

Манжета из хлопчатобумажной ткани, с двухслойным покрытием по всей поверхности. Исключительная механическая устойчивость к порезам, проколам и разрывам.
Синий цвет.

Cod. Tec.	K221610
GR67 Euro	6,71
Размер	XXL
Размер ЕС	10
	12

4221

ПРОВОЛОКА СПЛОШНОГО СЕЧЕНИЯ ПЕРЧАТКИ ИЗ БУТАДИЕН-НИТРИЛЬНОГО КАУЧУКА

NEW

ART. K2212

Перчатки для рук, покрытие нитрилом с шершавой отделкой, превосходный захват, гибкость и прочность. Эластичная манжета и дышащая верхняя часть для обеспечения комфорта при работе, длительный срок использования. Цвет синий/черный.

Cod. Tec.	K221208	K221209	K221210
GR67 Euro	1,25	1,25	1,25
Размер	M	L	XL
Размер ЕС	8	9	10

CE

4121

ПРОВОЛОКА СПЛОШНОГО СЕЧЕНИЯ ПЕРЧАТКИ ИЗ БУТАДИЕН-НИТРИЛЬНОГО КАУЧУКА С ПОЛНЫМ ЗАХВАТОМ

NEW

ART. K2213

Перчатки из непрерывной нити размера 13, покрытые нескользящим покрытием из нитрила, обеспечивающим превосходный захват даже при наличии масел и смазок. Отличная стойкость к истиранию с эластичной манжетой. Цвет черный/желтый.

Cod. Tec.	K221308	K221309	K221310
GR67 Euro	3,00	(3,00)	3,00
Размер	M	L	XL
Размер ЕС	8	9	10

CE

4121

ПЕРЧАТКИ С ПОКРЫТИЕМ ИЗ БУТАДИЕН-НИТРИЛЬНОГО КАУЧУКА, ЖЕЛТЫЕ

ART. K2228

Манжета из хлопчатобумажной ткани, вентилируемая тыльная сторона с манжетой. Исключительная механическая устойчивость к порезам, проколам и разрывам. Запястье из эластичной трикотажной ткани. Желтый цвет.

Cod. Tec.	K222807	K222808	K222809	K222810
GR67 Euro	1,68	1,68	1,68	1,68
Размер ЕС	7	8	9	10
	12			

CE

3111

Ansell ПЕРЧАТКИ ХЛОПКОВЫЕ С НИТРИЛОВЫМ ПОКРЫТИЕМ - NITROTOUGH™

ART. N230Y

Перчатки с внутренней подкладкой из 100% хлопчатобумажной ткани, запястье из эластичной трикотажной ткани. Нитриловое покрытие поверхности ладони и легкая тыльная сторона. Подходят для сборки и отделки, изготовления и обработки легких металлов.

Cod. Tec.	K223007	K223008	K223009	K223010
GR67 Euro	4,57	4,57	4,57	4,57
Размер ЕС	7	8	9	10
	12			

CE

4111

Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

ПЕЧАТКИ СИНТЕТИЧЕСКИЕ С ПОКРЫТИЕМ - ИНФОРМАЦИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Эти перчатки изготавливаются тканьем непрерывной нитью (нейлон, хлопок/полиэфир или акрил/полиэфир), обеспечивающей комфорт такой же, как у перчаток из хлопка, но с более высокими свойствами механической стойкости. Непрерывная нить обеспечивает более эффективный захват рукой и улучшенное кожное дыхание. Точечное нанесение ПВХ или отделка повышают прочность захвата.

Основной комплект включает в себя:
- ПЕРЧАТКИ ИЗ ПОЛИАМИДА (НЕЙЛОНА)
Изготавливаются из легкой, прочной фибры, не оставляющей следов и не отслаивающейся. Специальный процесс обработки фибры обеспечивает высокую стойкость к истиранию, свойства сопротивления к разрывам и изнашиванию. Превосходный комфорт для рук и тактильная чувствительность.
- ПЕРЧАТКИ ИЗ ПОЛИЭФИРА
Изготавливаются из недорогостоящей и обладающей высокими характеристиками фибры, обеспечивающей хорошие рабочие характеристики при приемлемой цене.

Наиболее широко используемые типы покрытия включают в себя:
- ПЕРЧАТКИ С ПОЛИУРЕТАНОВЫМ ПОКРЫТИЕМ
Покрытие тонкой пленкой (всего несколько сотых миллиметра) полимера, такие перчатки обеспечивают более высокие механические свойства, отличную гибкость, комфорт и тактильную чувствительность. Дышащее и пропускающее, не отслаивающееся, не оставляет пятен на обрабатываемом изделии. Обеспечение отличной стойкости к истиранию и крепкий захват как на сухих, так и влажны поверхностях.
- ПЕРЧАТКИ С НИТРИЛОМ
Нитриловое покрытие обеспечивает отличный компромисс между комфортом и защитой. Немного повышенная толщина по сравнению с изделиями из полиуретана, но с большей эластичностью. Нитрил демонстрирует отличную стойкость к химикатам, веществам на основе масла и агрессивным веществам, однако они не рекомендованы для применения с кетонами и окисляющими агентами.

- ПЕРЧАТКИ С ПОКРЫТИЕМ ИЗ ВСПЕНЕННОГО НИТРИЛА
Посредством специального процесса изготовления в нитрильное покрытие добавляется полиуретан. Это дает пенообразный эффект, участвуя тем самым в придании перчаткам мягкости, легкости и способности «дышать». Этот особый тип перчаток обеспечивает комфорт, который обычно достигается за счет полиуретанового покрытия, а свойства защиты и механической прочности обычно обеспечиваются использованием нитрила.

- ПЕРЧАТКИ С ЛАТЕКСНЫМ ПОКРЫТИЕМ
Покрытие первого поколения, предназначенное для обеспечения отличной гибкости, комфорта, захвата, стойкости к истиранию и разрывам. Стойкость к химическим веществам на водной основе, но абсолютная непригодность для использования с углеводородами, маслами, консистентными смазками и смазочными материалами. Может вызывать аллергию/раздражение кожи.

WRK ПЕРЧАТКИ С ПОЛИУРЕТАНОВЫМ ПОКРЫТИЕМ

ART. K2310

Полиуретановое покрытие поверхности ладони, запястье из эластичной трикотажной ткани, вентилируемая тыльная сторона, рекомендуется для выполнения точных задач, где требуется высокая чувствительность. Черный цвет.

Cod. Tec.	K23106	K23107	K23108	K23109	K231010
GR67 Euro	1,68	1,68	1,68	1,68	1,68
Размер	S	M	L	XL	XXL
Размер ЕС	6	7	8	9	10
	12				

CE

4131

ART. K2311

Полиуретановое покрытие поверхности ладони, запястье из эластичной трикотажной ткани, вентилируемая тыльная сторона, рекомендуется для выполнения точных задач, где требуется высокая чувствительность. Белый цвет.

Cod. Tec.	K23116	K23117	K23118	K23119	K231110
GR67 Euro	1,68	1,68	1,68	1,68	1,68
Размер	S	M	L	XL	XXL
Размер ЕС	6	7	8	9	10
	12				

CE

4131

WRK ПЕРЧАТКИ ИЗ СПЛОШНОЙ НЕЙЛОН. ПРОВОЛОКИ С ПОЛИУРЕТ.ПОКРЫТИЕМ

ART. K2314

Полиуретановое покрытие поверхности ладони, запястье из эластичной трикотажной ткани, вентилируемая тыльная сторона, рекомендуется для выполнения точных задач, где требуется высокая чувствительность. Белый цвет.

Cod. Tec.	K231406	K231407	K231408	K231409	K231410
GR67 Euro	1,82	1,82	1,82	1,82	1,82
Размер	S	M	L	XL	XXL
Размер EC	6	7	8	9	10
	12				

CE

4131

ПЕРЧАТКИ ИЗ СПЛОШНОЙ НЕЙЛОН. ПРОВОЛОКИ С ПОЛИУРЕТ.ПОКРЫТИЕМ

ART. K2313

Полиуретановое покрытие поверхности ладони, запястье из эластичной трикотажной ткани, вентилируемая тыльная сторона, рекомендуется для выполнения точных задач, где требуется высокая чувствительность. Черный цвет.

Cod. Tec.	K231306	K231307	K231308	K231309	K231310
GR67 Euro	2,18	2,18	2,18	2,18	2,18
Размер	S	M	L	XL	XXL
Размер EC	6	7	8	9	10
	12				

CE

4131

ART. K2315

Высокопрочное полиуретановое покрытие поверхности ладони, запястье из эластичной трикотажной ткани, вентилируемая тыльная сторона, рекомендуется для выполнения точных задач, где требуется высокая чувствительность. Серый цвет.

Cod. Tec.	K23156	K23157	K23158	K23159	K231510
GR67 Euro	4,45	4,45	4,45	4,45	4,45
Размер	XS	S	M	L	XL
Размер EC	6	7	8	9	10
	12	10			

CE

1132

ART. K2316

Высокопрочное полиуретановое покрытие поверхности ладони, запястье из эластичной трикотажной ткани, вентилируемая тыльная сторона, рекомендуется для выполнения точных задач, где требуется высокая чувствительность. Белый цвет.

Cod. Tec.	K231606	K231607	K231608	K231609	K231610
GR67 Euro	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72
Размер EC	6	7	8	9	10
	12				

CE

1132

K

ПЕРЧАТКИ ИЗ СПЛОШНОЙ НЕЙЛОН. ПРОВОЛОКИ С ПОЛИУРЕТ.ПОКРЫТИЕМ

ART. K2317

Покрытие поверхности ладони из специального состава из полиуретана. Запястье из эластичной трикотажной ткани, вентилируемая тыльная сторона, сверх-легкие, сверх-растяжимые, сверх-чувствительные. Идеально подходят для операций, требующих максимальной точности. Синий/черный цвет.

Cod. Tec.	K23177	K23178	K23179	K231710
GR67 Euro	3,13	3,13	3,13	3,13
Размер EC	7	8	9	10
	12			

CE

3120

ПЕРЧАТКИ ЛЕГКИЕ НЕЙЛОНОВЫЕ С ПОЛИУРЕТАНОВЫМ ПОКРЫТИЕМ

ART. K2321

Перчатки из лайкры с тонким слоем полиуретана. Чрезвычайная гибкость, сочетает тонкость с отличной долговечностью. Подходят для работы с небольшими устройствами, электроникой, оптической, тонкой обработки, обслуживания и складских работ. Санитарная обработка, которая обеспечивает эффективную защиту от клещей и бактерий и активно предотвращает аллергию и запах пота. Цвет черный/синий.

Cod. Tec.	K232106	K232107	K232108	K232109	K232110
GR67 Euro	2,80	2,80	2,80	2,80	2,80
Размер	S	M	L	XL	XXL
Размер EC	6	7	8	9	10
	12				

CE

2131

ПЕРЧАТКИ ИЗ СПЛОШНОЙ НЕЙЛОН. ПРОВОЛОКИ С НИТРИЛ. ПОКРЫТИЕМ

ART. K2300

Нитриловое покрытие поверхности ладони, запястье из эластичной трикотажной ткани, вентилируемая тыльная сторона, превосходная устойчивость к истиранию и разрыву. Серый цвет.

Cod. Tec.	K23007	K23008	K23009	K230010
GR67 Euro	3,06	3,06	3,06	3,06
Размер EC	7	8	9	10
	12			

CE

4121

ПЕРЧАТКИ ИЗ НЕЙЛОНА И НИТРИЛА

ART. K2225

Подкладка с нитриловым покрытием по всей поверхности, дополнительная микропористая нитриловая подкладка со стороны ладони. Отличная стойкость к истиранию, превосходная хватка при работе с маслянистой и смазанной поверхностью. Нескатывающиеся. Запястье из эластичной трикотажной ткани.

Cod. Tec.	K222508	K222509	K222510
GR67 Euro	4,38	4,38	4,38
Размер EC	8	9	10
	12		

CE

3121

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

ПЕРЧАТКИ ИЗ НЕЙЛОНА/СПАНДЕКСА С 2/4 АНТИБАК.ПОКРЫТИЕМ

ART. K2324

Перчатки из высококачественного нейлона с грубым покрытием из нитрила на ладони и пальцах, которое существенно увеличивает площадь в зоне контакта для повышения силы захвата даже в присутствии масла и воды. Дышащий и эластичный материал подходит для применения в машиностроении, строительстве, для складских работ и для работы с влажными и жирными изделиями. Санитарная обработка, которая обеспечивает эффективную защиту от клещей и бактерий и активно предотвращает аллергию и запах пота. Цвет черный/красный.

Cod. Tec.	K232406	K232407	K232408	K232409	K232410
GR67 Euro	3,95	3,95	3,95	3,95	3,95
Размер	S	M	L	XL	XXL
Размер ЕС	6	7	8	9	10
	12				

CE

4121

ПЕРЧАТКИ ИЗ НЕЙЛОНА/СПАНДЕКСА 3/4 С АНТИБАК. ПОКРЫТИЕМ

ART. K2327

Высококачественный нейлон с грубым покрытием из нитрила на ладони и пальцах, которое существенно увеличивает площадь в зоне контакта для повышения силы захвата даже в присутствии масла и воды. Дышащий и эластичный материал подходит для применения в машиностроении, строительстве, для складских работ и для работы с влажными и жирными изделиями. Санитарная обработка, которая обеспечивает эффективную защиту от клещей и бактерий и активно предотвращает аллергию и запах пота. Цвет черный/красный.

Cod. Tec.	K232706	K232707	K232708	K232709	K232710
GR67 Euro	4,63	4,63	4,63	4,63	4,63
Размер	S	M	L	XL	XXL
Размер ЕС	6	7	8	9	10
	12				

CE

4121

ПЕРЧАТКИ ИЗ НЕЙЛОНА/СПАНДЕКСА С АНТИБАК. ПОКРЫТИЕМ

ART. K2328

Перчатки из высококачественного нейлона с грубым покрытием из нитрила (с обеих сторон), которое существенно увеличивает площадь в зоне контакта для повышения силы захвата даже в присутствии масла и воды. Дышащий и эластичный материал подходит для применения в машиностроении, строительстве, для складских работ и для работы с влажными и жирными изделиями. Санитарная обработка, которая обеспечивает эффективную защиту от клещей и бактерий и активно предотвращает аллергию и запах пота. Цвет черный/красный.

Cod. Tec.	K232806	K232807	K232808	K232809	K232810
GR67 Euro	5,12	5,12	5,12	5,12	5,12
Размер	S	M	L	XL	XXL
Размер ЕС	6	7	8	9	10
	12				

CE

4121

ПЕРЧАТКИ ИЗ СПЛОШНОЙ НЕЙЛОНОВОЙ ПРОВОЛОКИ С ПОКРЫТИЕМ

ART. K2335

Поверхность ладони покрыта вспененным нитрилом, что делает перчатку чрезвычайно мягкой и дышащей, запястье из эластичной трикотажной ткани, ладонь с точечным полимерным покрытием, вентилируемая тыльная часть. Серый цвет.

Cod. Tec.	K23358	K23359	K233510
GR67 Euro	6,50	6,50	6,50
Размер ЕС	8	9	10
	12		

CE

4121

K

ПЕРЧАТКИ ИЗ СПЛОШНОЙ ПОЛИЭСТ. ПРОВОЛОКИ С НИТРИЛ. ПОКРЫТИЕМ

ART. K2323

Нитриловое покрытие поверхности ладони, запястье из эластичной трикотажной ткани, вентилируемая тыльная сторона, рекомендуется для выполнения точных задач, где требуется высокая чувствительность. Серый/белый цвет.

Cod. Tec.	K232308	K232309	K232310
GR67 Euro	2,22	2,22	2,22
Размер ЕС	8	9	10
	12		

CE

4121

Ansell ПЕРЧАТКИ ИЗ СПЛОШНОЙ НЕЙЛОНОВОЙ ПРОВОЛОКИ С ПОКРЫТИЕМ

ART. 11-800

Поверхность ладони покрыта вспененным нитрилом, что делает перчатку чрезвычайно мягкой и дышащей, запястье из эластичной трикотажной ткани, максимальный комфорт и точность во время работы. Серый цвет.

Cod. Tec.	K232507	K23258	K23259	K232510	K232511
GR67 Euro	5,72	5,72	5,72	5,72	5,72
Размер ЕС	7	8	9	10	11
	12				

CE

3131

Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

ПЕРЧАТКИ ИЗ ВОЛОКНА DYNEEMA - ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

Эта специальная пряжа, самая сложная в мире, обеспечивает превосходную устойчивость к порезам по сравнению с другими синтетическими и натуральными волокнами (сопротивление порезам 3/4 - согласно стандартам EN 388).
Вместе с стекловолокном или сталью, уровни сопротивления порезам могут достигать 5. DYNEEMA DIAMOND® представляет собой технологию нового поколения, предлагающую сопротивление порезам на уровне 4, максимум на 40% легче, чем другие материалы. Как и в случае с другими текстильными тканями, изделие также доступно с традиционным полиуретановым или нитрильным покрытием, обеспечивая высокий комфорт и защиту.

ПЕРЧАТКИ ИЗ СПЛОШНОГО ВОЛОКНА DYNEEMA С ПОЛИУРЕТ. ПОКРЫТИЕМ

ART. K2320

Полиуретановое покрытие поверхности ладони, запястье из эластичной трикотажной ткани, максимальный комфорт и защита против разрезов в производственных операциях, где требуется точность. Очень дышащие, обеспечивают большую чувствительность для рук, уменьшая усталость.

Cod. Tec.	K23207	K23208	K23209	K232010	K232011
GR67 Euro	13,20	13,20	13,20	13,20	13,20
Размер	S	M	L	XL	XXL
Размер EC	7	8	9	10	11
	12				

4343

ПЕРЧАТКИ С ПОЛИУРЕТАНОВЫМ ПОКРЫТИЕМ, УСТОЙЧИВЫМ К РЕЗАНИЮ

ART. K2330

Полиуретановое покрытие поверхности ладони, запястье из эластичной трикотажной ткани, устойчивость к разрезам по EN 388 категория 3.
Серый цвет.

Cod. Tec.	K233007	K233008	K233009	K233010
GR67 Euro	5,14	5,14	5,14	5,14
Размер EC	7	8	9	10
	12			

4343

ПЕРЧАТКИ С ПОЛИУРЕТАНОВЫМ ПОКРЫТИЕМ, УСТОЙЧИВЫМ К РЕЗАНИЮ

ART. K2340

Полиуретановое покрытие поверхности ладони, запястье из эластичной трикотажной ткани, устойчивость к разрезам по EN 388 категория 5.
Серый цвет.

Cod. Tec.	K234007	K234008	K234009	K234010
GR67 Euro	6,98	6,98	7,12	7,12
Размер EC	7	8	9	10
	12			

4543

K

РАБОЧИЕ ПЕРЧАТКИ БЕЗ ОСНОВЫ - ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

Не имеют внутреннюю тканевую подкладку, создаются и получают форму путем погружения непосредственно в основной материал. Полностью водостойкие, идеально подходят для применения при полном контакте с жидкостью.
Настоящим мы определяем:

- ПЕРЧАТКИ ИЗ НЕОПРЕНА
Чрезвычайная гибкость и комфорт даже при низкой температуре, подходят для работы в химической среде в умеренных условиях. Обладают более низким сопротивлением, чем нитриловые перчатки, однако все же обладают довольно хорошей стойкостью к истиранию. Отличный комфорт и тактильная чувствительность.

- НИТРИЛОВЫЕ ПЕРЧАТКИ
Несмотря на меньшую гибкость по сравнению с неопреновыми перчатками, подходят для работы в химических средах (углеводороды, жиры и т. д.) в умеренных условиях, не рекомендуются использовать в холодных условиях, а также с кетонами и окислителями.

Ansell ПЕРЧАТКИ, ОБРАБОТАННЫЕ СПЕЦИАЛЬНОЙ НИТРИЛОВОЙ СМЕСЬЮ

ART. 37-675

Поверхность ладони и пальцев, подвергнутые пескоструйной обработке, хорошее сочетание сопротивления механическим воздействиям и химическим веществам. Зеленый цвет.

Cod. Tec.	K240007	K24008	K24009	K240010	K240011
GR67 Euro	3,36	3,36	3,36	3,36	3,36
Размер	S	M	L	XL	XXL
Размер ЕС	7	8	9	10	11
Длина см	33				
	12				

CE

4101 JKL

ПЕРЧАТКИ ИЗ НЕОПРЕНА

ART. K2402

Перчатки из неопрена. Перчатки с хлопковым напылением, с противоскользящей наружной накаткой, с обработанной силиконом внешней поверхностью. Толщина: 0,75 мм Длинное исполнение, около 30 см. Черный цвет.

Cod. Tec.	K240207	K240208	K240209	K240210
GR67 Euro	5,50	5,50	5,50	5,50
Размер	S	M	L	XL
Размер ЕС	7 - 7.5	8 - 8.5	9 - 9.5	10 - 10.5
	10			

CE

3121 AJKL

ПЕРЧАТКИ ЛАТЕКСНЫЕ, С РИФЛЕНЫМ ПОКРЫТИЕМ

ART. K2404

Перчатки из 100% латекса. Хорошая стойкость к истиранию и отличная хватка. С рифленым покрытием на ладони и тыльной стороне для превосходной хватки, гладкая внутренняя поверхность, закатываемые манжеты для удобства использования. Длина 60 см.

Cod. Tec.	K240409	K240410
GR67 Euro	20,35	20,31
Размер	L	XL
Размер ЕС	9	10
	1	

CE

2121

K

ПЕРЧАТКИ С ПВХ ПОКРЫТИЕМ, ПРОШЕДШИЕ САНИТАРНУЮ ОБРАБОТКУ

ART. K2280

Внутренняя подкладка из хлопчатобумажной ткани, санитарная антибактериальная обработка, отличная устойчивость к истиранию и разрыву.
Эффективная защита от химических веществ. Красного цвета.

Cod. Tec.	K2280927	K2280935
GR67 Euro	4,13	4,75
Размер	L/XL	
Размер ЕС	9,5	
Длина см	27	35
	12	

ПЕРЧАТКИ ПВХ С ОСНОВОЙ - ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

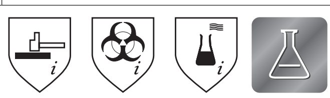
Текстильной основой является ткань (хлопок, трикотаж, полиамид), снабженная внешним покрытием, обеспечивающим повышенную механическую защиту.
ПВХ-покрытие представляет собой очень эффективный барьер против кислот, оснований, смазочно-охлаждающих жидкостей, масел, превосходная износостойкость. Идеально подходят для случаев, когда требуется хорошая механическая и химическая стойкость, в условиях повышенной влажности.
Такое покрытие также может гарантировать длительный срок службы перчаток, в то время как их защитные свойства остаются неизменными с течением времени.

ПЕРЧАТКИ НА ТРИКОТАЖНОЙ ОСНОВЕ, С ПВХ ПОКРЫТИЕМ, ШЕРОХОВАТЫЕ

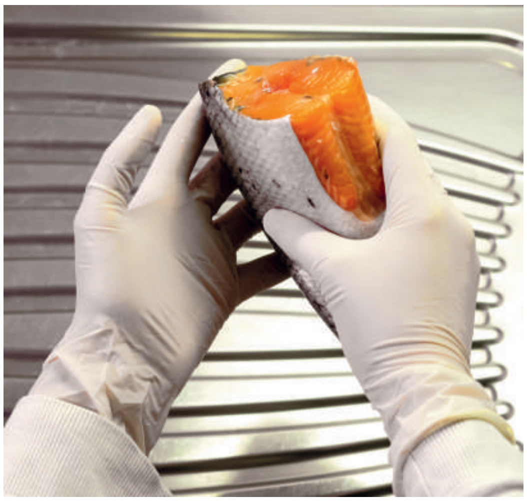
ART. K2410

Грубая отделка для хорошей хватки, прочные и гибкие, отлично подходят для работы с кислотами и едкими веществами. Темно-зеленый цвет.

Cod. Tec.	K241010
GR67 Euro	15,54
Размер	XL
Размер ЕС	10
Длина см	35
	12



ОДНОРАЗОВЫЕ ПЕРЧАТКИ ЛАТЕКСНЫЕ - ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ



Рекомендуется для деликатных и точных операций, выполняемых в течение короткого периода времени, и в случаях, когда часто требуется снятие и замена перчаток. Одинаковые для левой и правой руки, сверхгибкие и эластичные перчатки, отлично подходят для обеих рук.
С целью облегчения ношения перчатки, порошкообразная смазка и обработка хлорным раствором используются для минимизации аллергии и раздражения кожи.

ОДНОРАЗОВЫЕ ПЕРЧАТКИ ИЗ НАТУРАЛЬНОГО ЛАТЕКСА

ART. K2500

Одинаковые для левой и правой руки, легкие и эластичные, с гладкой отделкой внешней поверхности, предназначены для использования при рабочих температурах не выше 40 °C. Хлорированные, опудренные. Естественный цвет. В коробке 100 шт.

Cod. Tec.	K25007	K25008	K25009	K250010
GR67 Euro	8,42	8,42	8,42	8,42
Размер	S	M	L	XL
Размер ЕС	7	8	9	10

ОДНОРАЗОВЫЕ ПЕРЧАТКИ ЛАТЕКСНЫЕ НЕОПУДРЕННЫЕ

ART. K2502

Одинаковые для использования левой и правой рукой, легкие и гибкие, с шероховатой отделкой внешней поверхности. Используются при рабочих температурах не более 40 °C. Увеличенная толщина 0,28 мм. Длинное исполнение, около 30 см. Хлорированные. Синий цвет. В коробке 50 шт.

Cod. Tec.	K250207	K250208	K250209	K250210
GR67 Euro	17,47	17,47	17,47	17,47
Размер	S	M	L	XL
Размер ЕС	7	8	9	10

FJK

ОДНОРАЗОВЫЕ ПЕРЧАТКИ НИТРИЛОВЫЕ - ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

Максимальная эффективность этого полимера достигается за счет его преимущества, которое заключается в его более качественных защитных и устойчивых свойствах при использовании в перчатках по сравнению с виниловыми перчатками, но при этом от не настолько отличается от латекса по своей эластичности и комфорту.
Обеспечивает защиту от бытовой химии, неимоверную мягкость и гибкость, плотно подгоняется по руке, идеально для защиты кожи, подверженной аллергии.
Рекомендуется для применения с использованием химических веществ на основе масла, растворителей и животных жиров.

WRK ОДНОРАЗОВЫЕ ПЕРЧАТКИ НИТРИЛОВЫЕ

ART. K2515

Одинаковые для левой и правой руки, легкие и эластичные. Предназначены для использования при температуре не выше 40 °C.
Толщина 0,12 мм. Вес 4,9 г. Синий цвет. В коробке 100 шт.

Cod. Tec.	K25157	K25158	K25159	K251510
GR67 Euro	11,11	11,11	11,11	11,11
Размер	S	M	L	XL
Размер EC	7	8	9	10

CE

ПЕРЧАТКИ С ДОБАВЛЕНИЕМ НИТРИЛА ОДНОРАЗОВЫЕ

NEW

ART. K2513

Одноразовые перчатки из нитрила с толщиной защиты 0,18 мм, без латекса. Оранжевый цвет с фактурной отделкой, для обеих рук, укрепленная манжета. Благодаря повышенной толщине, идеальны для выполнения работ, при которых требуется повышенная защита и сопротивление истиранию. Масса 445 г. Коробка на 50 шт.

Cod. Tec.	K25138	K25139	K251310
GR67 Euro	11,00	11,00	11,00
Размер	M	L	XL
Размер EC	8	9	10

CE

374-3 374-2 388

ОДНОРАЗОВЫЕ ПЕРЧАТКИ НИТРИЛОВЫЕ

ART. K2512

Одинаковые для использования левой и правой рукой, легкие и гибкие. Используются при рабочих температурах не более 40 °C. Увеличенная толщина 0,12 мм. Длинное исполнение, около 30 см. Хлорированные, неопудренные. Фиолетовый цвет. В коробке 50 шт.

Cod. Tec.	K251207	K251208	K251209	K251210
GR67 Euro	12,00	12,00	12,00	12,00
Размер	S	M	L	XL
Размер EC	7	8	9	10

CE

FJK

K

ОДНОРАЗОВЫЕ ПЕРЧАТКИ ВИНИЛОВЫЕ - ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

Доступная альтернатива одноразовым латексным перчаткам.
Не вызывают аллергию несмотря на меньшую гибкость и эластичность.

ОДНОРАЗОВЫЕ ПЕРЧАТКИ ВИНИЛОВЫЕ

ART. K2520

Одинаковые для левой и правой руки, опудренные. Предназначены для использования при рабочих температурах не выше 40 °C. Гладкая отделка внешней поверхности. Прозрачный цвет. В коробке 100 шт.

Cod. Tec.	K25207	K25208	K25209	K252010
GR67 Euro	5,88	5,88	5,88	5,88
Размер	S	M	L	XL
Размер EC	7	8	9	10

FJK

ПЕРЧАТКИ ХЛОПЧАТОБУМАЖНЫЕ - ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

Хлопок, будучи натуральным волокном, обеспечивает отличную воздухопроницаемость и мягкость изделия.
Он также гарантирует хорошую теплоизоляцию, комфорт, при этом эффективен при работе с объектами
Мы определяем два основных типа:

- ХЛОПЧАТОБУМАЖНЫЕ ПЕРЧАТКИ
Тонкий и легкие, обеспечивающий непревзойденную тактильную чувствительность оператора. Как следствие, долговечность и сопротивление не являются ключевой особенностью продукта. Рекомендуется при частом снятии и смене перчаток, когда требуется защита от пыли и грязи.

- ПЕРЧАТКИ ИЗ СПЛОШНОЙ ХЛОПЧАТОБУМАЖНОЙ НИТИ
По сравнению с традиционными хлопчатобумажными трикотажными перчатками непрерывная нить обеспечивает большую устойчивость, отменную эластичность для типа практически бесшовных перчаток. Часто используется в качестве внутренней перчатки или для выполнения незначительных операций по техническому обслуживанию.

ПЕРЧАТКИ ИЗ СПЛОШНОЙ ХЛОПЧАТОБУМАЖНОЙ НИТИ

ART. K2610

Непрерывная нить (3 нити). Запястье из эластичной трикотажной ткани. Неокрашенные.

Cod. Tec.	K26107	K26109
GR67 Euro	0,53	0,53
Размер	S	L
Размер EC	7	9
	12	

ОБОЗНАЧЕНИЯ ФАРТУКОВ И СПОРТИВНЫХ КОСТЮМОВ

КЛАСС...

EN ISO 11611
ЗАЩИТНАЯ ОДЕЖДА ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ВО ВРЕМЯ СВАРОЧНЫХ И СМЕЖНЫХ ПРОЦЕССОВ

Определяет минимальные требования к безопасности для защитной одежды, включая капюшоны, фартуки, рукава и гетры, которые предназначены для защиты тела, головы и ног пользователя и для ношения при сварке и при выполнении процедур с сопоставимыми рисками. Таким образом, защитные устройства для одежды, сертифицированные по этому стандарту, предназначены для защиты пользователя от мелких брызг расплавленного металла, кратковременного контакта с пламенем и тепловым излучением.

CLASS X AY
Класс защиты (x)
На основе результатов, полученных в ходе испытаний, одежда классифицируется по 2 классам:
Класс 1 - Защита от методов сварки и менее опасных условий окружающей среды (вызывающих более низкие уровни брызг и теплового излучения)
Класс 2 - Защита от методов сварки и наиболее опасных условий окружающей среды (вызывающих более высокие уровни брызг и теплового излучения)
Ограниченное распространение пламени (Y)
Испытание на измерение свойств ограниченного распространения пламени в области головы может выполняться двумя различными способами:
Процедура A - Воспламенение поверхности (при маркировке A1)
Процедура B - Поджег с нижнего края (при маркировке A2)
Эти две процедуры также могут применяться вместе (при маркировке A1 + A2).

КЛАСС...

EN 1073-2
ЗАЩИТНАЯ СПЕЦОДЕЖДА ПРОТИВ РАДИОАКТИВНОГО ЗАРАЖЕНИЯ

Требования и методы испытаний для невентилируемой защитной спецодежды против заражения радиоактивными частицами. Конструкция костюма должна обеспечивать легкое ношение и снятие, а также минимизировать риск заражения. Может состоять из одной или более носимых вместе частей и включать в себя несъемные аксессуары (напр.: капюшон, перчатки, галоши, защита дыхательных путей)

ТИП...

EN 1149-1
ЗАЩИТНАЯ СПЕЦОДЕЖДА ДЛЯ ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ РИСКА ЭЛЕКТРОСТАТИЧЕСКИХ РАЗРЯДОВ

Стандарт EN 1149-1:1997 определяет электростатические требования и методы испытаний для защитной спецодежды, рассеивающей электростатические разряды, во избежание возникновения разрядов, приводящих к воспламенению.
Стандарт EN 1149-2:1997 определяет методы испытаний для измерения электрического сопротивления через материал (вертикальное сопротивление).
Стандарт EN 1149-3:2005 определяет методы испытаний для измерения ослабления заряда.

ТИП...

EN ISO 13982-1
ЗАЩИТНАЯ СПЕЦОДЕЖДА ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ОТ ОСОБО ТВЕРДЫХ ВЕЩЕСТВ

ТИП...

EN 13034
ЗАЩИТНАЯ СПЕЦОДЕЖДА ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ПРОТИВ ХИМИЧЕСКИХ ЖИДКОСТЕЙ

Эксплуатационные требования к одежде химической защиты, обеспечивающей специальную защиту всего тела от взвешенных в воздухе твердых частиц (Тип 5).

ТИП...

EN 14126
ЗАЩИТНАЯ СПЕЦОДЕЖДА ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ПРОТИВ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОПАСНОСТИ

ТИП...

EN 374

ФАРТУКИ СПИЛКОВЫЕ ДЛЯ СВАРОЧНЫХ РАБОТ

ART. K3100

Подходят для сварочных работ, хорошо сопротивляются небольшим брызгам расплавленного металла и случайным прикосновениям к открытому огню.
Серый цвет.

Cod. Tec.		K31006090
GR67	Euro	10,55
Размер	см	60 x 90

Класс 2
A1 + A2

ФАРТУКИ СПИЛКОВЫЕ

ART. K3102

Спилковые фартуки с регулируемыми шейными и поясными шнурками.

Cod. Tec.		K31026090
GR67	Euro	13,01
Размер	см	60 x 90

K

ФАРТУКИ СПИЛКОВЫЕ УСИЛЕННЫЕ

ART. K3103

Усиленные фартуки с регулируемыми шейными и поясными шнурками.

Cod. Tec.		K31036090
GR67	Euro	14,56
Размер	см	60 x 90

ФАРТУКИ ПВХ

ART. K3110

Подходят для защиты от кислот, растворителей, масел и их производных.
Зеленый цвет.

Cod. Tec.		K311075110	K311090120
GR67	Euro	2,75	3,38
Размер	см	75 x 110	90 x 120
Толщина	мм	0,35	
		20	

K

ОДНОРАЗОВЫЕ КОМБИНЕЗОНЫ, ПОЛНОРАЗМЕРНЫЕ, С КАПЮШОНОМ

ART. K3200

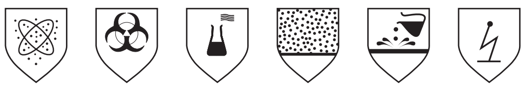
ПОЛИПРОПИЛЕН БЕЛЫЙ ЦВЕТ.
С приваренной застежкой-молнией, с эластичными обжимными резинками для запястий/лодыжек.
Продукт соответствует стандартам ЕС. Подходит для защиты от пыли и безвредной грязи.

Cod. Tec.	K3200L	K3200XL	K3200XXL
GR67 Euro	1,88	1,88	1,88
Размер	L	XL	XXL

ART. K3202

PROKEM БЕЛЫЙ ЦВЕТ.
С застежкой-молнией с 2 собачками, скрытой отворотом на текстильной застежке, с эластичными обжимными резинками для запястий/лодыжек.
Продукт соответствует типу 5-6 по стандарту ЕС, подходит для работы в фармацевтических и стерильных помещениях, а также в помещениях пищевого производства.

Cod. Tec.	K3202M	K3202L	K3202XL	K3202XXL
GR67 Euro	6,89	6,89	6,89	6,89
Размер	M	L	XL	XXL



КЛАСС A TYPE 5-B ТИП 6-B

ART. K3205

DUPONT TYVEK БЕЛЫЙ ЦВЕТ.
С пришитой застежкой-молнией, с эластичными обжимными резинками для запястий/лодыжек/талии, продукт соответствует типу 4-5-6 по стандарту ЕС. Подходит для работы в фармацевтических и стерильных помещениях, а также в помещениях пищевого производства.

Cod. Tec.	K3205L	K3205XL	K3205XXL
GR67 Euro	10,50	10,50	10,50
Размер	L	XL	XXL
	20		

ТИП 5 ТИП 6 ТИП 6

ОБОЗНАЧЕНИЯ ЗАЩИТНЫХ ОЧКОВ

EN 166 Технические требования для конструирования и рабочих характеристик средств индивидуальной защиты глаз
EN 169 Фильтры, используемые при сварке и аналогичных процессах
EN 170 Ультрафиолетовые фильтры
EN 171 Инфракрасные фильтры
EN 172 Фильтры для индивидуальной защиты глаз от яркого солнечного света промышленного назначения
EN 175 Устройства для защиты глаз и лица во время сварки и связанных с ней процессов
EN 379 Автоматические сварочные фильтры
EN 1731 Приспособления в виде проволочной сетки для защиты глаз и лица

ЗАЩИТНЫЕ ОЧКИ, С СОЛНЦЕЗАЩИТНЫМИ ЛИНЗАМИ

ART. K4005

Ободок из поликарбоната, глянцевая черная оправа, гипоаллергенный носоупор. Высококачественные темные линзы, обеспечивающие правильное распознавание цвета. Сфера применения: Наружные работы, строительные площадки, дорожные работы и вождение автомобиля.

Cod. Tec.	K400510
GR67 Euro	14,90
Фильтр	2C - УФ плюс фильтр
Сплав	5 - 3,1 (Солнечный фильтр)
Оптическое стекло	Класс 1
Защита от VS воздействия	F(T) - Низкая мощность удара и высокая температура
Необязательное треб.	N - Противотуманный K - Стойкий против механического контактного повреждения
	10

CE

EN 166 / EN 170 / EN 172

ЗАЩИТНЫЕ ОЧКИ

ART. K4006

Особое внимание к деталям и отличный эргономичный дизайн, отличный комфорт, модные очки. Имеют гипоаллергенный нескользящий носоупор. Широкая конструкция линз обеспечивает дополнительное боковое покрытие, эксклюзивная окрашенная оправа придает элегантность и стиль. Блестящая красная оправа, прозрачные линзы. Ударостойкие, защита от ультрафиолетового излучения.

Cod. Tec.	K400610
GR67 Euro	13,90
Линза	2C - УФ плюс фильтр
Сплав	1.2 – Прозрачные линзы
Оптическое стекло	Класс 1
Защита от VS воздействия	F(T) - Низкая мощность удара и высокая температура
Необязательное треб.	N - Противотуманный K - Стойкий против механического контактного повреждения
	10

CE

EN 166, EN 170

ЗАЩИТНЫЕ ОЧКИ

ART. K4102

Полужесткая черная пластиковая оправа, прозрачные стеклянные линзы. Двухлинзовые очки с наклонными вентиляционными боковыми щитками. Также доступны сменные линзы. Устойчивость к царапинам и защита от химических веществ.

Cod. Tec.	K410201	K410201R
GR67 Euro	11,50	6,20
Тип	Полная пара	Замена линзы
Фильтр	-	
Сплав	-	
Оптическое стекло	Класс 1	
Защита от VS воздействия	S - Повышенная устойчивость	
Необязательное треб.	-	
	10	20

CE

EN 166

ЗАЩИТНЫЕ ПОЛИКАРБОНАТНЫЕ ОЧКИ

ART. K4103

Полужесткая черная оправа из поликарбоната, прозрачные стеклянные линзы. Двухлинзовые очки с наклонными вентиляционными боковыми щитками. Также доступны сменные линзы.

Cod. Tec.	K410301	K410301R
GR67 Euro	7,20	2,60
Тип	Полная пара	Замена линзы
Фильтр	2C - УФ плюс фильтр	
Сплав	1.2 - Прозрачные линзы	
Оптическое стекло	Класс 1	
Защита от VS воздействия	F(T) - Низкие энергия удара и воздействие высоких температур	
Необязательное треб.	-	
	10	20

CE

EN 166, EN 170

ЗАЩИТНЫЕ ПОЛИКАРБОНАТНЫЕ ОЧКИ

ART. K4104

Прозрачный щиток из поликарбоната, противотуманные защитные очки, защитные очки с гнущимися/регулируемыми дужками для подгонки под потребителя. Защита от частиц высокой энергии и воздействия высоких температур. Встроенные боковые экраны. Противотуманные.

Cod. Tec.	K410403
GR67 Euro	7,20
Фильтр	2C - УФ плюс фильтр
Сплав	1.2 – Прозрачные линзы
Оптическое стекло	Класс 1
Защита от VS воздействия	F(T) - Низкие энергия удара и воздействие высоких температур
Необязательное треб.	-
	10

CE

EN 166, EN 170

ЗАЩИТНЫЕ ОЧКИ

ART. K4105

Полужесткая черная пластиковая оправа, боковые щитки, выпуклые линзы.

Cod. Tec.	K410505	K4109R05
GR67 Euro	15,50	9,10
Тип	Полная пара	Замена линзы
Фильтр	5 – Для сварки	
Сплав	Темно-зеленый	5 – Для сварки
Оптическое стекло	Класс 1	
Защита от VS воздействия	S - Повышенная устойчивость	
Необязательное треб.	-	
	20	25

CE

EN 166, EN 169, EN 175

ЗАЩИТНЫЕ МАСКИ

ART. K4108

Прозрачные защитные очки из поликарбоната, устойчивые к царапинам, антизапотевающие, с непрямой вентиляцией. Боковые экраны. Химическая защита от капель или брызг жидкостей, сопротивление среднему механическому воздействию. Гарантирует защиту от расплавленных металлов или горячих твердых частиц. Подходят поверх корректирующих очков. DPI 3

Cod. Tec.	K4108100
GR67 Euro	13,40
Фильтр	2C - УФ плюс фильтр
Сплав	1.2 - Прозрачные линзы
Оптическое стекло	Класс 1
Защита от VS воздействия	B – Средняя мощность удара
Необязательное треб.	N - Противотуманный K - Стойкий против механического контактного повреждения
Использование	3 - Защита от брызг жидкости 4 - Защита от грубого порошка 9 - Защита от расплавленных металлов и горячих твердых частиц
	5

CE EN 166, EN 170

K

K

ЗАЩИТНЫЕ ОЧКИ

ART. K4120

Синяя оправа из поликарбоната с регулируемыми дужками, прозрачная антизапотевающая одинарная линза.

Cod. Tec.	K4120100
GR67 Euro	4,10
Фильтр	2C - УФ плюс фильтр
Сплав	1.2 – Прозрачные линзы
Оптическое стекло	Класс 1
Защита от VS воздействия	F(T) - Низкая мощность удара и высокая температура
Необязательное треб.	-
	10

CE

EN 166, EN 170

ART. K4121

Очки с прозрачной оправой из поликарбоната. устойчивые к царапинам, с боковыми экранами. Удобные, сверхлегкие, чрезвычайно гибкие, широкая сверхпрочная оправа. Ремешок для шеи входит в комплект поставки

Cod. Tec.	K4121100
GR67 Euro	6,70
Фильтр	2C - УФ плюс фильтр
Сплав	1.2 - Прозрачные линзы
Оптическое стекло	Класс 1
Защита от VS воздействия	F(T) - Низкая мощность удара и высокая температура
Необязательное треб.	-
	10

CE

EN 166, EN 170

ART. K4122

Синяя оправа из поликарбоната с регулируемыми дужками, прозрачная одинарная линза с защитой от ультрафиолета OPTIDUR 3000.

Cod. Tec.	K4122100
GR67 Euro	10,80
Фильтр	2C - УФ плюс фильтр
Сплав	1.2 - Прозрачные линзы
Оптическое стекло	Класс 1
Защита от VS воздействия	F(T) - Низкая мощность удара и высокая температура
Необязательное треб.	K - Стойкий против механического контактного повреждения
	10

CE

EN 166, EN 170

ART. K4125

Прозрачная оправа из поликарбоната, боковые экраны, прозрачная антизапотевающая линза. Пригодны для ношения поверх очков

Cod. Tec.	K4125100
GR67 Euro	2,71
Фильтр	2 - УФ плюс фильтр
Сплав	1.2 - Прозрачные линзы
Оптическое стекло	Класс 1
Защита от VS воздействия	F(T) - Средняя мощность удара и высокая температура
Необязательное треб.	-
	12

CE

EN 166, EN 170

Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

ЗАЩИТНЫЕ ОЧКИ

ART. K4130

Мягкий пластиковый корпус с регулируемой эластичной тесьмой, плоская прозрачная антизапотевающая линза.

Cod. Tec.	K4130100
GR67 Euro	1,75
Фильтр	-
Сплав	-
Оптическое стекло	1
Защита от VS воздействия	B - Средняя энергия удара
Необязательное треб.	N - Противотуманный
	10

CE

EN 166

ART. K4107

Серая оправа из поликарбоната. Одиночная прозрачная антизапотевающая устойчивая к царапинам линза

Cod. Tec.	K4107100
GR67 Euro	25,80
Фильтр	2C - УФ плюс фильтр
Сплав	1.2 - Прозрачные линзы
Оптическое стекло	Класс 1
Защита от VS воздействия	F(T) - Низкая мощность удара и высокая температура
Необязательное треб.	N - Противотуманный K - Стойкий против механического контактного повреждения
Использование	-
	5

CE

EN 166, EN 170

ART. K4132

Мягкий пластиковый корпус с регулируемым эластичной тесьмой, сифонная вентиляция. Плоская прозрачная антизапотевающая сменная одиночная линза.

Cod. Tec.	K4132100
GR67 Euro	13,40
Фильтр	-
Сплав	-
Оптическое стекло	1
Защита от VS воздействия	B - Средняя энергия удара
Необязательное треб.	N - Противотуманный
	10

CE

EN 166

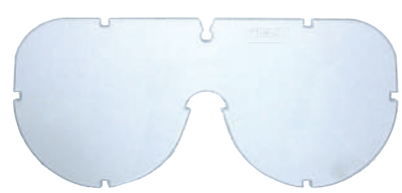
K

СМЕННАЯ ЛИНЗА ДЛЯ ЗАЩИТНЫХ ОЧКОВ

ART. K4139

Сменная линза для защитных масок K4132100

Cod. Tec.	K4139A100
GR67 Euro	6,90
	5



ЗАЩИТНЫЕ МАСКИ

ART. K4155

Венец поставляется с щитком-маской и подставкой для подбородка, взаимозаменяемые головные повязки против пота.
1мм, 90° откидной щиток-маска из поликарбоната
Может носиться поверх защитных очков и респираторов.
Заменяемая подставка для подбородка из поликарбоната

Cod. Tec.	K4155100	K4155R100
GR67 Euro	14,40	7,20
Фильтр	2C - УФ плюс фильтр	-
Сплав	1.2 - Прозрачные линзы	-
Оптическое стекло	Класс 1	-
Защита от VS воздействия	B - Средняя энергия удара	-
Необязательное треб.	-	
Применение	3 - Защита от брызг жидкости	-
Запасная часть	-	Защитная маска

CE

EN 166, EN 170

ART. K4160

Защитный шлем для защиты лба, головы, подбородка и части шеи. Ударопрочная и термостойкая оптическая часть из поликарбоната.

Cod. Tec.	K4160100	K4160R100
GR67 Euro	34,30	18,30
Фильтр	2C - УФ плюс фильтр	-
Сплав	1.2 - Прозрачные линзы	-
Оптическое стекло	Класс 1	-
Защита от VS воздействия	B (T) - Средняя мощность удара и высокая температура	-
Необязательное треб.	-	
Использование	3 - Защита от брызг жидкости	-
Запасная часть	-	Защитная маска

CE

EN 166

КРЕПЛЕНИЕ ДЛЯ ЗАЩИТНОГО ЭКРАНА ДЛЯ ЛИЦА

ART. K4157

Универсальные крепления для защитных шлемов, предназначенные для соединения с защитными экранами модели K4156
Гарантирует защиту от капель или брызг жидкостей, сопротивление высокоскоростным частицам и воздействию высокой температуры.

Cod. Tec.	K4157100
GR67 Euro	7,70
Фильтр	-
Сплав	-
Оптическое стекло	-
Защита от VS воздействия	A (T) - Высокая мощность удара и высокая температура
Необязательное треб.	-
Применение	3 - Защита от брызг жидкости

ЗАЩИТНЫЕ ЭКРАНЫ ДЛЯ ЛИЦА

ART. K4156

Прозрачный лицевой щиток из поликарбоната
Защита от частиц, летящих со средней скоростью

Cod. Tec.	K4156100
GR67 Euro	5,70
Фильтр	-
Сплав	-
Оптическое стекло	Класс 1
Защита от VS воздействия	B - Средняя энергия удара
Необязательное треб.	-

CE

EN 166

K

ОБОЗНАЧЕНИЯ КАСОК

EN 397 Защитные каски промышленные
Элементы маркировки

- a Наименование или идентификационный знак производителя
- b Тип каски (название производителя)
- c Год и квартал производства
- d Размер или размерный ряд (в сантиметрах)
- e Номер ссылочного стандарта (EN 397)
- f Обозначение материала каски (АБС-пластик, поликарбонат, ...)
- г Маркировка CE
- h Дополнительные требования

EN 50365 Каски с электрической изоляцией для использования на установках низкого напряжения

КАСКИ ЗАЩИТНЫЕ

ART. K4200

Материал изготовления - полиэтилен. регулируемые ремешки с шестью точками крепления, электрическая изоляция до 440 В.

Cod. Tec.	K4200G	K4200B	K4200A1
GR67 Euro	5,26	5,26	2,88
Цвет	Желтый	Белый	-
Масса г	380		-
Запасная часть	-		Подбородочный ремень

EN 397

КАСКИ ЗАЩИТНЫЕ

NEW

ART. K4206

Защитная каска из пластика АБС, ремешки из нейлона с быстрой регулировкой, налобный ремешок и регулируемый подбородочный ремень с подкладкой и быстроразъемным креплением.

Cod. Tec.	K4206G	K4206A1
GR67 Euro	8,78	1,28
Цвет	Желтый	-
Масса г	333	-
Запасная часть	-	Подбородочный ремень

EN 397

ОБОЗНАЧЕНИЯ БЕРУШ И НАУШНИКОВ

EN 352-1 Наушники противошумные
EN 352-2 Беруши противошумные
EN 352-3 Противошумные наушники, монтируемые на защитную каску
EN 352-4 Противошумные наушники звукозависимые
EN 352-5 Наушники противошумные с системой активного снижения шума
EN 352-6 Наушники противошумные с электрическим звуковым входным контуром
EN 352-7 Беруши противошумные с затуханием в зависимости от уровня звука

ПОГЛОЩЕНИЕ ШУМА: разница между уровнем порога слышимости с противошумом и без него.
Оно может быть измерено двумя способами:
HML: подавление группы частот (H - высокие, M - средние, L - низкие)
SNR: отношение сигнал/шум

3M НАУШНИКИ ПРОТИВОШУМНЫЕ

ART. OPTIME I

Большие, удобные уплотнительные кольца, заполненные смесью жидкости и пены для оптимальной герметизации, уменьшенного и хорошо распределенного давления. Дужка с двумя точками крепления из пружинной стали для лучшего долгосрочного распределения давления. Подходит для условий с умеренным уровнем шума.

Cod. Tec.	K4300100
GR67 Euro	24,21
Частота Гц	H - M - L - SNR
Подав. шума дЦ	30 - 24 - 15 - 27
	20

EN 352-1

НАУШНИКИ ЗАЩИТНЫЕ

NEW

ART. K4301

Защитные наушники с головками из пластика АБС, которые можно поворачивать в три положения (сверху, сзади головы и под подбородком). Регулировка высоты крепления, которое можно сочетать с касками, смотровыми щитками и масками.
Масса 189 г, цвет серебряный.

Cod. Tec.		K4301100
GR67	Euro	9,38
Частота	Гц	H-M-L-SNR
Затухание	дБ	29-23-17-26

CE

EN 352-1

ART. OPTIME II

Большие, удобные уплотнительные кольца, заполненные смесью жидкости и пены для оптимальной герметизации, уменьшенного и хорошо распределенного давления. Дужка с двумя точками крепления из пружинной стали для лучшего долгосрочного распределения давления. Подходит для условий с высоким уровнем шума.

Cod. Tec.		K4305100
GR67	Euro	31,70
Частота	Гц	H - M - L - SNR
Подав. шума	дЦ	34 - 29 - 20 - 31

CE

EN 352-1

НАУШНИКИ ЗАЩИТНЫЕ

NEW

ART. K4306

Защитные наушники с мягкой дугой для головы с подкладкой для обеспечения комфорта. Быстрая и удобная регулировка по высоте, складывающиеся наушники из пластика АБС с мягкими подкладками. Их можно легко сочетать с смотровыми щитками и масками.
Масса 268 г. Цвет черный/металлический.

Cod. Tec.		K4306100
GR67	Euro	14,75
Частота	Гц	H-M-L-SNR
Затухание	дБ	33-30-23-32

CE

EN 352-1

3M ОДНОРАЗОВЫЕ БЕРУШИ ПРОТИВОШУМНЫЕ

ART. 1100

Мягкая и гипоаллергенная полиуретановая пена. В комплекте по 2 шт.

Cod. Tec.		K4320200
GR67	Euro	0,23
Частота	Гц	H - M - L - SNR
Подав. шума	дЦ	37 - 34 - 31 - 37
		200

CE

EN 352-2

E·A·R ОДНОРАЗОВЫЕ БЕРУШИ ПРОТИВОШУМНЫЕ

ART. PP-01-002

ПВХ, с постепенным расширением. В комплекте по 2 шт.

Cod. Tec.		K4325250
GR67	Euro	0,28
Частота	Гц	H - M - L - SNR
Подав. шума	дЦ	30 - 24 - 22 - 28
		250

CE

EN 352-2

K

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

3M ОДНОРАЗОВЫЕ БЕРУШИ ПРОТИВОШУМНЫЕ С СОЕДИНИТЕЛЬНЫМ ШНУРКОМ

ART. 1110

Мягкая и гипоаллергенная полиуретановая пена.

Cod. Tec.		K4330100
GR67	Euro	0,53
Частота	Гц	H - M - L - SNR
Подав. шума	дЦ	37 - 34 - 31 - 37
		100

CE

EN 352-2

3M БЕРУШИ ПРОТИВОШУМНЫЕ С ДУЖКОЙ

ART. 1310

Дужка из АБС-пластика, мягкие и гипоаллергенные беруши из полиуретановой пены.

Cod. Tec.		K4340100	K4340R100
GR67	Euro	8,51	2,65
Частота	Гц	H - M - L - SNR	
Подав. шума	дЦ	30 - 22 - 19 - 26	
Описание		Повязка на всю голову	Пара насадок на наушниках
		1	20

CE

EN 352-2

E-A-R БЕРУШИ ПРОТИВОШУМНЫЕ С ДУЖКОЙ

ART. EC-01-000

Дужка из АБС-пластика, мягкие и гипоаллергенные беруши из полиуретановой пены.

Cod. Tec.		K4345100	K4345R100
GR67	Euro	6,00	2,96
Частота	Гц	H - M - L - SNR	
Подав. шума	дЦ	27 - 19 - 17 - 23	
Описание		Повязка на всю голову	Пара насадок на наушниках
		1	10

CE

EN 352-2

K

БЕРУШИ ПРОТИВОШУМНЫЕ С ДУЖКОЙ

ART. K4346

Дужка из АБС-пластика, мягкие гипоаллергенные беруши полиуретановой пены.

Cod. Tec.		K434610	K434610R
GR67	Euro	2,74	9,97
Частота	Гц	SNR	
Подав. шума	дЦ	20	
Описание		Повязка на всю голову	10 сменных насадок на наушниках

CE

EN 352-2

ОБОЗНАЧЕНИЯ СРЕДСТВ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ДЫХАТЕЛЬНОЙ СИСТЕМЫ

EN 149 Фильтрующие полумаски для защиты от распыления
EN 140 Полумаски и четверть маски
EN 136 Маски на все лицо
EN 405 Фильтрующие полумаски с клапанами для защиты от газов и аэрозолей
EN 143 Противоаэрозольные фильтры
EN 14387 Фильтры газовые и комбинированные

Диаграмма вместе со всей справочной информацией об использовании сопутствующего оборудования приведены только в ознакомительных целях. Использование респираторов подразумевает знание пользователем норм и правил, действующих в соответствующей стране. Такое оборудование должен выбирать только квалифицированный и подготовленный персонал, и оно может варьироваться в зависимости от рабочих условий и условий окружающей среды.

NR Не может использоваться повторно. Маски респираторной защиты предназначены только для использования в течение одной смены. (8 часов)
R Многоразовый. Ограничения на использование могут варьироваться в зависимости от факторов воздействия, хотя обычно длительность использования не должна превышать 5 смен (40 часов)
TLV Этот термин означает порог концентрации вещества в воздухе, ниже которого все работники считаются защищенными.
D Эта маркировка указывает на то, что противоаэрозольный фильтр прошел испытание доломитовой пылью
FFP1 Определяет стандартную фильтрацию твердых и жидких частиц на уровне 80%. Имеет уровень защиты, равный 4 TLV.
Обычно используется в строительных работах и для легкой обработки столярных изделий.
FFP2 Определяет стандартную фильтрацию твердых и жидких частиц на уровне 94%. Имеет уровень защиты, равный от 10 до 12 TLV.
В основном используется в деревообрабатывающих, сталелитейных и штукатурных работах при лакировании, сварочных работах, а также в случае присутствия плесени и бактерий.
FFP3 Определяет стандартную фильтрацию твердых и жидких частиц на уровне 99%. Имеет уровень защиты, который может достигать 50 TLV.
В основном рекомендуется для работ с нержавеющей сталью, никелем, свинцом, лиственных пород дерева, особенно работ с буком, каштаном и дубом.
Обработка волокон.

ОБОЗНАЧЕНИЯ СРЕДСТВ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ДЫХАТЕЛЬНОЙ СИСТЕМЫ

		РЕСПИРАТОРЫ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫЕ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ ПЫЛИ, ДЫМА И ТУМАНА														
Артикул Тех.		**K520720**	**K520020**	**K520520**	**K521020**	**K530010**	**K522520**	**K522610**	**K521520**	**K522020**	**K532010**	**K531010**	**K534010**	**K53355**	**K535010**	**K533620**
Арт.		K5207	8710	9310	9913	9312	K5225	K5226	8810	9320	8822	9322	9925	K5335	9332	K5336
Класс		**FFP1**					**FFP2**							**FFP3**		
Клапан		НЕТ	НЕТ	НЕТ	НЕТ	ДА	НЕТ	ДА	НЕТ	НЕТ	ДА	ДА	ДА	ДА	ДА	ДА
NR/R		NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
Предельное пороговое значение		4	4	4	4	4	12	12	12	12	12	12	10	50	50	50
Очистка, покрытие щеткой, эмиссия запахов					●											
Шлифовка Резание	Ржавчина, железо	●	●	●		●										
	Камень, бетон	●	●	●		●										
	Бетон, гипс		●	●			●		●	●				●	●	●
	Краска, лакировка						●	●	●	●	●	●		●	●	●
	Сталь, нержавеющая сталь, никель, свинец													●	●	●
Смазка для распыления		●	●	●		●	●	●	●	●	●	●		●	●	●
Сварка	Сталь, нержавеющая сталь, цинк												●			
Грунтовка	Мягкая древесина						●	●	●	●	●	●				
	Твердая древесина													●	●	●
Обслуживание	Масла, смазки						●	●	●	●	●	●				
Стекло или минеральные волокна														●	●	●
Контакт	Формы, Споры, Бактерии						●	●	●	●	●	●				

K

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

РЕСПИРАТОРЫ ФИЛЬТРУЮЩИЕ FFP1

ART. K5207

Маска из нетканого материала. Для пыли с низкой концентрацией, для общего использования, включая аэрозоли на водной основе, в концентрациях до 4.5 x TLV. Мягкое уплотнение в области носа.

Cod. Tec.	K520720
GR67 Euro	0,76
	20

CE

EN 149 FFP1 NR D

ART. 8710

Двойная эластичная тесьма и носовой зажим для лучшей подгонки. Основные области применения: обработка мрамора, гипса, цемента и легких столярных изделий.

Cod. Tec.	K520020
GR67 Euro	1,36
	20

CE

EN 149 FFP1 NR D

ART. 9310

Двойная эластичная тесьма и носовой зажим для лучшей подгонки. Складной, идеально подходит для использования с очками. Индивидуально упакован для обеспечения полной гигиены. Основные области применения: обработка мрамора, гипса, цемента и легких столярных изделий.

Cod. Tec.	K520520
GR67 Euro	2,07
	20

CE

EN 149 FFP1 NR D

ART. 9913

Слой активированного углерода обеспечивает защиту от низких концентраций органических паров, низких концентраций мелкой пыли и неприятных запахов. Двойная эластичная тесьма и носовой зажим для лучшей подгонки. Основные области применения: кисть, гальванические ванны, борьба с вредителями, промышленная очистка.

Cod. Tec.	K521020
GR67 Euro	5,90
	20

CE

EN 149 FFP1 NR D

3M РЕСПИРАТОРЫ ФИЛЬТРУЮЩИЕ С КЛАПАНОМ FFP1

ART. 9312

Запатентованный клапан Cool-Flow для отличного комфортного дыхания, двойная эластичная и носовая клипса для лучшей подгонки. Складной, идеально подходит для использования с очками. Индивидуально упакован для обеспечения полной гигиены. Основные области применения: обработка мрамора, гипса, цемента и легких столярных изделий.

Cod. Tec.	K530010
GR67 Euro	3,71
	10

CE

EN 149 FFP1 NR D

РЕСПИРАТОРЫ ФИЛЬТРУЮЩИЕ FFP2

ART. K5225

Маска из нетканого материала. Защита от твердых аэрозолей или жидкостей без особой токсичности и низкой токсичности в концентрации до 12 x предела воздействия. Основное применение: строительство, обработка древисины, столярные работы, мазуты.

Cod. Tec.	K522520
GR67 Euro	0,93

CE

EN 149 FFP2 NR D

K

3M РЕСПИРАТОРЫ ФИЛЬТРУЮЩИЕ FFP2

ART. 8810

Двойная эластичная тесьма и носовой зажим для лучшей подгонки. Основные области применения: шлифование, древесная пыль, краски, стекловолокно и масляные распылители.

Cod. Tec.		K521520
GR67	Euro	2,78
		20

CE

EN 149 FFP2 NR D

3M РЕСПИРАТОРЫ ФИЛЬТРУЮЩИЕ FFP2

ART. 9320

Двойной эластичный и носовой зажим для лучшей подгонки, структура разделена на три части для максимальной подгонки и удобства связи. Индивидуально упакован для обеспечения полной гигиены.
Основные области применения: шлифование, древесная пыль, краски, стекловолокно и масляные распылители.

Cod. Tec.		K522020
GR67	Euro	3,66
		20

CE

EN 149 FFP2 NR D

3M РЕСПИРАТОРЫ ФИЛЬТРУЮЩИЕ С КЛАПАНОМ FFP2

ART. 8822

Запатентованный клапан Cool-Flow для отличного комфортного дыхания, двойная эластичная и носовая клипса для лучшей подгонки.
Основные области применения: шлифование, древесная пыль, краски, стекловолокно и масляные распылители.

Cod. Tec.		K532010
GR67	Euro	4,37
		10

CE

EN 149 FFP2 NR D

ART. 9322

Запатентованный клапан Cool-Flow для отличного комфортного дыхания, двойная эластичная и носовая клипса для лучшей подгонки. Структура разделена на три части для максимальной посадки и комфорта связи. Индивидуально упакован для обеспечения полной гигиены. Основные области применения: шлифование, древесная пыль, краски, стекловолокно и масляные распылители.

Cod. Tec.		K531010
GR67	Euro	5,20
		10

CE

EN 149 FFP2 NR D

ART. 9925

Запатентованный клапан выдоха Cool-Flow уменьшает тепловыделение. Слой активного углерода, регулируемая двойная эластичная, противоконденсатная кромка. Конструкция спроектирована для максимального удобства и комфорта соединения. Основные области применения: сварка, строительство одноразовых судов, тяжелая промышленность.

Cod. Tec.		K534010
GR67	Euro	12,74
		10

CE

EN 149 FFP2 NR D

РЕСПИРАТОРЫ ФИЛЬТРУЮЩИЕ С КЛАПАНОМ FFP2

NEW

ART. K5226

Маска из нетканого материала с клапаном для выдыхания. Защита от аэрозолей с содержанием твердых частиц или жидкости без специфичной токсичности.
Белого цвета.

Cod. Tec.		K522610
GR67	Euro	1,45
		10

CE

EN 149 FFP2 NR D

РЕСПИРАТОРЫ ФИЛЬТРУЮЩИЕ С КЛАПАНОМ FFP3

ART. K5335

Маска из нетканого материала одноразового использования. Защита от твердых или жидких аэрозолей без особой токсичности и низкой токсичности в концентрации до 50 х предела воздействия. С клапаном выдоха, уплотнительной прокладкой вдоль края поверхности. Основное применение: механическая обработка нержавеющей стали, стекловолокно, лиственные породы дерева.

Cod. Tec.	K53355
GR67 Euro	4,05
	5

CE

EN 149 FFP3 NR D

РЕСПИРАТОРЫ ФИЛЬТРУЮЩИЕ С КЛАПАНОМ FFP3

NEW

ART. K5336

Складывающаяся маска из нетканого материала. Защита от аэрозолей с содержанием твердых частиц или жидкости без специфичной токсичности, предельное воздействие веществ низкой и высокой токсичности концентрацией до 50 х. Маска с выдыхательным клапаном и мягким мостиком для носа.
Белого цвета.

Cod. Tec.	K533620
GR67 Euro	2,40
	20

CE

EN 149 FFP3 NR D

3M РЕСПИРАТОРЫ ФИЛЬТРУЮЩИЕ С КЛАПАНОМ FFP3

ART. 9332

Гладкая внутренняя стыковая накладка. Запатентованный клапан выдоха для снижения тепловыделения, двойной эластичный и носовой зажим для лучшей подгонки. Индивидуально упакован для обеспечения полной гигиены. Основные области применения: тяжелые металлы, хром, никель, свинец, асбестовые волокна (до пяти волокон/куб. См), обработка активных ингредиентов в фармацевтической области.

Cod. Tec.	K535010
GR67 Euro	11,23
	10

CE

EN 149 FFP3 NR D

K

3M РЕСПИРАТОРЫ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ С КЛАПАНОМ

ART. 4251 / 400

Клапан выдоха для снижения тепловыделения, параболический клапан выдоха с функцией снижения перегрева, фильтры с активированным углем для защиты от газов и паров. Удобная мягкая неаллергенная кромка, надежно обхватывающая голову. Не требует специального обслуживания. Защита от перелива увеличивает срок службы фильтра во время применения распылителя. Основные области применения: окраска путем распыления, гальванизация ванн, работа с растворителями и смолами.

Cod. Tec.		K5380100	K5380R100
GR67	Euro	35,05	9,88
Описание		Целый респиратор	Фильтр для защиты при работе с красками (10 шт.)

CE

FFA1 P2 R D

3M ПОЛУМАСКИ С ДВУМЯ ПРОТИВОГАЗОВЫМИ ФИЛЬТРАМИ

ART. 6100 - 6200 - 6300

Полумаска с защитными фильтрами с системой крепления втычного (байонетного) типа, маска поставляется без фильтров. Доступно в 3 размерах.
Поставляется без фильтров.

Cod. Tec.		K5400100	K5400200	K5400300
GR67	Euro	25,40	25,40	25,40
Размер		S	M	L
Изделие:		6100	6200	6300

CE

EN 140

3M ПРОТИВОГАЗОВЫЕ ФИЛЬТРЫ ДЛЯ ПОЛУМАСОК

ART. 6051 - 6059

Фильтры с байонетной (втычной) системой крепления для полумаски.

Cod. Tec.		K5401RA1	K5401RABEK1
GR67	Euro	18,26	22,45
Класс		A1	ABEK1
Изделие:		6051	6059
Описание		Подходит для органических газов и паров.	Подходит для органических газов и паров, неорганических паров кислых газов и аммиака/метиламина

K5401RA1 K5401RABEK1

CE

EN 140

K

СТРАХОВОЧНЫЕ ПРИВЯЗИ

ART. K6130

Ремни крепления со скобами для ног.
Заднее крепление (кованое De ') EN 361

Пять точек регулировки.

Cod. Tec.	K6130M	K6130XL
GR67 Euro	95,00	99,00
Размер	M	XL

ART. K6135

Заднее крепление (кованое De ').
Оснащен регулирующим ремнем с двумя боковыми кольцами D. EN 361

Шесть позиций регулировки.

Cod. Tec.	K61350S/L	K61350XL
GR67 Euro	110,00	115,00
Размер	S / L	XL

СТРАХОВОЧНЫЕ КАНАТЫ

ART. K6136

Полиамидный канат. Длина 2 м с редуктором + 2M10 (EN 358/2000) Ø 12 мм.

Cod. Tec.	K613601
GR67 Euro	50,00

АМОРТИЗАТОР

ART. K6137

Двойные ремни из полиэстра 27 мм, длина 2 м (разъем M10 e 2M53). EN 355

Cod. Tec.	K61370
GR67 Euro	106,00

K

КАСКИ ЗАЩИТНЫЕ

ART. K6138

Защитные шлемы, особенно подходящие для работы на высоте, полиамидный крепежный ремень с четырьмя отверстиями. Внутренняя структура с шестью положениями крепления, ремешком против пота, оболочкой шлема с вентиляцией, вмонтированной методом литья АБС (акрилонитрил бутадиен стирола) под давлением , с высокой ударной и компрессионной стойкостью. Задняя сторона оранжевого цвета, что дает видеть объект на больших расстояниях в условиях низкой освещенности и защищает верхнюю часть шеи.
Защита от электрического тока, как переменного 1000 В, так и постоянного 1500 В (EN 50365).

Cod. Tec.		K613801
GR67	Euro	33,00
Размер	см	мин. 51 - макс. 63
Вес	г	375

ОБОЗНАЧЕНИЯ СРЕДСТВ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ ПАДЕНИЯ С ВЫСОТЫ

EN 341 Средства индивидуальной защиты от падения с высоты
EN 353-1 Средства индивидуальной защиты от падения с высоты ползункового типа на жесткой анкерной линии.
EN 353-2 Средства индивидуальной защиты от падения с высоты ползункового типа на гибкой анкерной линии
EN 354 Стропы
EN 355 Амортизаторы
EN 360 Средства защиты втягивающего типа
EN 361 Страховочные привязи
EN 362 Соединительные элементы
EN 363 Страховочные системы
EN 364 Методы испытаний
EN 365 Основные требования к инструкции по применению и маркировке
EN 795 Устройства анкерные - Общие технические требования. Методы испытаний

СТРАХОВОЧНЫЕ УСТРОЙСТВА

ART. BLOCFOR 6 SM47-10

Автоматическая оттягивающаяся текстильная лента с поглотителем энергии, пластиковым защитным кожухом и автоматически блокирующимся карабином с поворотным кольцом. Вертикальное использование.

Cod. Tec.		K62006
GR67	Euro	262,50
Ширина ленты	мм	17
Длина ленты	м.	6
Мин.длина исп.	м	0,6
Размер	кг	150 макс

CE
EN 360

ART. BLOCFOR 10 M46-10

Металлического кабель с автоматическим отводом и поглотителем энергии, корпусом из АБС и автоматически блокирующимся карабином с поворотным кольцом и с индикатором падения. Вертикальное использование.

Cod. Tec.		K621010
GR67	Euro	425,00
ø кабеля	мм	4,7
Длина кабеля	м	10
Мин.длина исп.	м	0,7
Размер	кг	150 макс

CE
EN 360

КОМПЛЕКТ ОСНАСТКИ ДЛЯ РАБОТЫ НА ЛЕСАХ

ART. K6115
Состав:
1 Защитный шлем H5
1 Набор креплений NT03
1 Фиксатор наматывающего устройства
2 Разъемы CML03
1 Ремень безопасности Bi-Flex
1 Рюкзак в комплекте

Cod. Tec.		K6115100
GR67	Euro	375,00

CE

БАЗОВЫЙ КРОВЕЛЬНЫЙ НАБОР

NEW

ART. K6116
Базовый набор, предохраняющий от падения с кровли.

Содержание:
1 комплект страховочных ремней с точками крепления на груди и на спине
1 направляемый элемент для страховки от падения на гибкой веревке из полиамида "Kernmantel" 12 мм с карабином (длина 15 мм).
2 самозакрывающихся соединения из оцинкованной стали с нагрузкой на разрыв: F ≥ кН
1 лента для крепления из тканого текстиля. Размеры: Длина 80 см, ширина 2 см.
В поставку включена 1 сумка.

Cod. Tec.		K6116100
GR67	Euro	172,50

CE

K

ПЛАСТИКОВЫЕ ЦЕПИ ПРЕДУПРЕЖДАЮЩИЕ

ART. K6000

Красные/белые пластмассовые цепи, литьевые, бесшовные, легкие, моющиеся, плавучие, устойчивые к плохой погоде.

Cod. Tec.		K6000D3	K6000D6
GR67	Euro	55,00	30,63
Ø	мм	3	6
Длина	м	25	

КРЮЧКИ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ПЛАСТИКОВЫХ ЦЕПЕЙ

ART. K6010

Пластиковые «S» образные крючковые соединения.

Cod. Tec.		K60100
GR67	Euro	5,50
Ø	мм	8
Упаковка	шт	30

СТОЛБЫ ДЛЯ ПЛАСТИКОВЫХ ОГРАДИТЕЛЬНЫХ ЦЕПЕЙ

ART. K6100

В комплекте с бетонным основанием, покрытым черным пластиком, ударопрочный. Высокоэффективный сигнальный эффект.
Цвет: красный/белый.

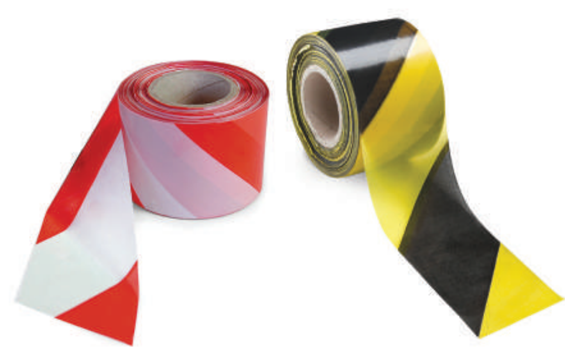
Cod. Tec.		K61002
GR67	Euro	10,25
Высота	мм	900

ЛЕНТА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ МАРКИРОВОЧНАЯ

ART. K7200

Сигнальная лента для обозначения блокпостов, подмостков, полюсов, столбов, выступающих частей и т. д.
Цвет: красный/белый и черный/желтый.

Cod. Tec.	GR67 Euro	Цвет	Высота мм	Длина м	
K7200BR	4,14	Красный/белый	70	200	1
K7200NG	3,99	Черный/жёлтый			



K

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

СТАНДАРТНАЯ АПТЕЧКА ПЕРВОЙ ПОМОЩИ

Тип активности	Рабочие	Группа	Материалы президиума
Компании или структурные подразделения промышленных предприятий с сертифицированной опасностью возникновения крупномасштабных аварий, тепловые электростанции, ядерные установки и лаборатории, горнопромышленные компании и иные горнодобывающие работы, подземные работы, сектор производства взрывчатых веществ, оружие и боеприпасы.	1 или более	A	Аптечка (Приложение 1)
Компании или бизнес-единицы в сельскохозяйственном секторе.	6 или больший установленный срок	A	Аптечка (Приложение 1)
Компании или бизнес-единицы с различными видами деятельности	6 или более	A	Аптечка (Приложение 1)
Компании или бизнес-единицы с различными видами деятельности	3 - 5	B	Аптечка (Приложение 1)
Компании или бизнес-единицы с различными видами деятельности	1 - 2	C	Набор медикаментов (Приложение 2)
Компании, чьи сотрудники выполняют свои работы в изолированных местах, отличных от штаб-квартир или бизнес-подразделения.	Любой		Набор медикаментов (Приложение 2)

АПТЕЧКА ПЕРВОЙ ПОМОЩИ В ФУТЛЯРЕ

ART. MED P3

Кейс из АБС для оказания первой помощи, с настенным кронштейном для быстрого извлечения.

Приложение 2, утвержденное в соответствии с Постановлением Кабинета Министров № 388 от 15.07.2003 - Указ 81/08

Cod. Tec.	GR67 Euro	Цвет	Размер мм	Вес полный - пустой кг
K7000PS2	39,00	Оранжевый	310 x 210 x 120	2,4 - 1,1

Только для итальянского рынка.

АВТЕЧКА ПЕРВОЙ ПОМОЩИ В ЯЩИЧКЕ

NEW

ART. MED P4

Аптечка первой помощи и пластика АБС и креплением на стену.
Все комплекты. На основании D.M. 388 по законодательной директиве 81/08. от 15.07.2003.

Cod. Tec.	GR67 Euro	Цвет	Размеры мм	Масса в полном - пустом кг
K7002PS1	93,50	Оранжевый	410x310x100	7,4 - 2,6

АПТЕЧКА ПЕРВОЙ ПОМОЩИ В ШКАФЧИКЕ

ART. MED F1

Полипропиленовый настенный шкаф для первой помощи.
Дверь, защелка и внутренняя полка.

Приложение 1 основа в соответствии с Постановлением Кабинета Министров № 388 от 15.07.2003 - Указ 81/08

Cod. Tec.	GR67 Euro	Цвет	Размер мм	Вес полный - пустой кг
K7005PS2	25,00	Белый	380 x 230 x 120	2,15 - 0,7

Только для итальянского рынка.

ART. MED F2

Полипропиленовый настенный шкаф для первой помощи.
Две двери, защелка и две внутренних полки.

Приложение 1 основа в соответствии с Постановлением Кабинета Министров № 388 от 15.07.2003 - Указ 81/08

Cod. Tec.	GR67 Euro	Цвет	Размер мм	Вес полный - пустой кг
K7006PS1	96,25	Белый	450 x 370 x 130	6,9 - 2,7

Только для итальянского рынка.

L

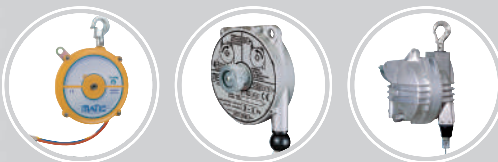
ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ИНСТРУМЕНТЫ

L0
2 - 5

Пневматические ударные инструменты, пневматические трещотки

L1
5 - 13

Пневматические дрели, шлифовальные машинки, насадки для шлифмашинок



L2
13 - 15

Балансиры пружинные

L3
16 - 20

Распылители и насосы для накачки шин, краскопульты

L4
21 - 22

Регуляторы давления, фильтры, комплекты, манометры

L52
23 - 38

Шланги, муфты, фитинги, разъемы, клапаны, тефлоновые ленты

L6
39

Компрессоры воздушные

WRK ГАЙКОВЕРТЫ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ УДАРНОГО ДЕЙСТВИЯ

ART. L0010

Современная модель с двойным поворотным механизмом (Double Hammer) в композитном корпусе с прорезинной ручкой MBC.

Cod. Tec.		L001012
GR63	Euro	243,00
Соединительная втулка		1/2"
Максимальный Ø винта		M16
Основной крут.момент	Нм	690
Скорость в вакууме	об/мин	8500
Уровень шума	дБА	97,5
Потребление воздуха		1/4 дюйма - 133 л/мин
Вес	кг	1,94

ART. L0011

Композитные гайковерты ударного действия (Double Hammer) с функцией обратного удара и эргономичной механической ручкой реверсивного действия могут использоваться одной рукой.

Cod. Tec.		L001112
GR63	Euro	211,00
Соединительная втулка		1/2"
Максимальный Ø винта		M16
Основной крут.момент	Нм	678
Скорость в вакууме/мин	об/мин	7000
Уровень шума	дБА	85
Уровень вибрации (ISO 28927-2)		6.6 м/с²
Потребление воздуха		1/4 дюйма - 136 л/мин
Вес	кг	1,16

IR Ingersoll Rand ГАЙКОВЕРТЫ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ УДАРНОГО ДЕЙСТВИЯ

ART. 2115QTIMAX

Инструменты серии 2100MAX отличаются компактностью и надежностью в самых сложных условиях. Модель Twin Hammer Ingersoll Rand очень удобна в эксплуатации и имеет самый надежный и долговечный импульсный механизм на рынке. Инструмент оснащен очень чувствительной кнопкой управления, имеет широкий диапазон настроек мощности, завинчивания и отвинчивания. Модель Hammer имеет титановый корпус и композитный кожух, защищающий его от воздействия холодного воздуха и обеспечивающий удобство в использовании. Патентованная технология шумоподавления "Quiet Tool" позволяет снизить уровень шума, генерируемого воздухом.

Cod. Tec.		L005038
GR63	Euro	449,00
Четырехгранный хвостовик		3/8"
Диапазон	Нм	34 - 312
Макс.крутящий момент	Нм	407
Об/мин	макс	15,000
Уд/мин		1500
Потребление воздуха		1/4" - 8 л/с
Впускная трубка	Ø	10 мм
Уровень шума	дБА	93,2
Вибрация	м/с²/К	7,5/1,8
Вес	кг	1,13

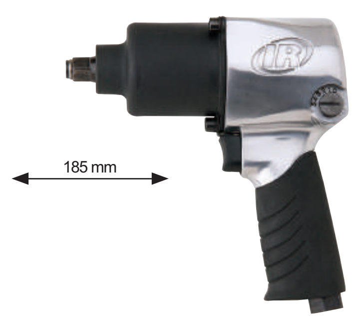
* ISO28927 - Измерение по 3 осям: уровень вибрации/погрешность измерения.

ART. 231GXP

Данное изделие оценят специалисты в сфере технического обслуживания, поскольку оно обеспечивает повышенную надежность и имеет такие дополнительные свойства, как бесшумная работа. Ручка покрыта резиной для большего удобства. Модель 231GXP НЕЗАМЕНИМА для всех специалистов по техническому обслуживанию. Максимальный обратный крутящий момент составляет 610 Нм, ручка выпуска воздуха позволяет отводить воздух от оператора и из рабочей зоны. Возможны различные настройки мощности.

Cod. Tec.		L005112
GR63	Euro	178,00
Четырехгранный хвостовик		1/2"
Диапазон	Нм	34 - 407
Макс.крутящий момент	Нм	610
Об/мин	макс	8000
Уд/мин		1200
Потребление воздуха		1/4" - 2-10.3 л/с
Впускная трубка	Ø	10
Уровень шума	дБА	91,5
Вибрация	м/с²/К	6,3/2,1
Вес	кг	2,63

* ISO28927 - Измерение по 3 осям: уровень вибрации/погрешность измерения.



Ingersoll Rand ГАЙКОВЕРТЫ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ УДАРНОГО ДЕЙСТВИЯ

ART. 2135QXPA

Серия 2135QXPA Ingersoll Rand была разработана на основе 2135QTiMAX. В результате получились легкие, бесшумные и при этом мощные инструменты, обеспечивающие высокую производительность при небольшой стоимости. Благодаря тщательно продуманной конструкции 2135QXPA идеально подходит для трудных задач. Данный инструмент обеспечивает крутящий момент, равный 1490 Нм (1057 Нм при раскручивании) за счет импульсного механизма Twin Hammer. Бесшумная технология Ingersoll Rand позволяет снизить уровень шума без потерь мощности.

Cod. Tec.		L005212
GR63	Euro	297,00
Четырехгранный хвостовик		1/2"
Диапазон	Нм	67/746
Макс.крутящий момент	Нм	1057
Об/мин	макс	9800
Уд/мин		1250
Потребление воздуха		1/4" - 10,8 л/с
Впускная трубка	Ø	10
Уровень шума	дБА	90,7
Вибрация	м/с²/К	13,3/4,6
Вес	кг	1,8

* ISO28927 - Измерение по 3 осям: уровень вибрации/погрешность измерения.

ART. 2235QTIMAX

Инструменты серии 2200MAX отличаются безукоризненным качеством, что позволяет использовать их для наиболее сложных задач благодаря высокой мощности, управляемости и надежности. Новая конструкция Twin Hammer Ingersoll Rand обеспечивает высокий уровень удобства и надежности механизма: это определенно самый качественный инструмент на рынке. Максимальный крутящий момент при развинчивании резьбовых соединений составляет 1220 Нм, крутящий момент затяжки — 1760 Нм. Максимальная прочность и надежность. Титановый кожух молота и композитный корпус.

Cod. Tec.		L005312
GR63	Euro	467,00
Четырехгранный хвостовик		1/2"
Диапазон	Нм	106 - 965
Макс.крутящий момент	Нм	1220
Об/мин	макс	8500
Уд/мин		1220
Потребление воздуха		1/4" - 11.3 л/с
Впускная трубка	Ø	10
Уровень шума	дБА	91,9
Вибрация	м/с²/К	9,0/2,8
Вес	кг	2,1

* ISO28927 - Измерение по 3 осям: уровень вибрации/погрешность измерения.

ART. 2906P1

Серия 2900 рассчитана на долгую службу в условиях интенсивной эксплуатации на производстве и для технического обслуживания изделий. Предусмотрено 5 положений регулятора мощности импульсного механизма Twin Hammer Ingersoll Rand для выбора необходимого значения. Смазывание механизма осуществляется под давлением. Он также оснащен встроенным глушителем, позволяющим снизить степень усталости оператора при работе.

Cod. Tec.		L005412
GR63	Euro	649,00
Четырехгранный хвостовик		1/2"
Диапазон	Нм	54 - 475
Макс.крутящий момент	Нм	678
Об/мин	макс	5000
Уд/мин		1200
Потребление воздуха		1/4" - 19:12 л/с
Впускная трубка	Ø	10
Уровень шума	дБА	83,7
Вибрация	м/с²/К	7,2/0,8
Вес	кг	2,72

* ISO28927 - Измерение по 3 осям: уровень вибрации/погрешность измерения.

ГАЙКОВЕРТЫ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ УДАРНОГО ДЕЙСТВИЯ

ART. 2145QIMAX

Инструменты серии 2100MAX отличаются безукоризненным качеством, что позволяет использовать их для наиболее сложных задач благодаря высокой мощности, управляемости и надежности. Новая конструкция обеспечивает повышенный уровень удобства. Импульсный механизм Twin Hammer Ingersoll Rand новой конструкции можно назвать самым надежным и долговечным на рынке. Благодаря очень чувствительной кнопке управления инструмент имеет широкий диапазон настроек мощности, завинчивания и отвинчивания. Корпус изготовлен из легкого композитного материала для защиты от холодного воздуха и удобства оператора. Патентованная технология шумоподавления "Quiet Tool" позволяет снизить уровень шума, генерируемого воздухом.

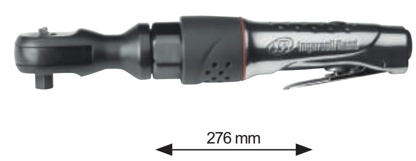
Cod. Tec.		L005534
GR63	Euro	769,00
Четырехгранный хвостовик		3/4"
Диапазон	Нм	270 - 1220
Макс.крутящий момент	Нм	1830
Об/мин	макс	6300
Уд/мин		1150
Потребление воздуха		3/8" - 15.1 л/с
Впускная трубка	Ø	13
Уровень шума	дБА	96,3
Вибрация	м/с2/К	8,7/2,7
Вес	кг	3,35

* ISO28927 - Измерение по 3 осям: уровень вибрации/погрешность измерения.

ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ КЛЮЧИ С ТРЕЩОТКОЙ

ART. 107XPA

Ключи-трещотки с насадкой 3/8 дюйма. Самая популярная модель в мире, обладает высокой надежностью. Ключ 107XPA отличается долговечностью благодаря насадке. Максимальный крутящий момент — 73 Нм, регулируемый угол отвода воздуха от оператора в диапазоне 360°. Регулировка скорости.



Cod. Tec.		L007038
GR63	Euro	165,00
Четырехгранный хвостовик		3/8"
Диапазон	Нм	14 - 61
Макс.крутящий момент	Нм	73
Об/мин	макс	160
Потребление воздуха		1/4 дюйма - 1,9—8,8 л/с
Впускная трубка для воздуха	Ø	10
Уровень шума	дБА	94,4
Вибрация	м/с2/К	<2,5
Вес	кг	1,24

* ISO28927 - Измерение по 3 осям: уровень вибрации/погрешность измерения.

WRK КЛЮЧ РЕВЕРСИВНЫЙ С ТРЕЩОТКОЙ ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ

ART. L0015

Материал корпуса: сталь и композит. Может использоваться в труднодоступных местах.

Cod. Tec.		L001512
GR63	Euro	176,00
Соединительная втулка		1/2"
Максимальный Ø винта		M12
Основной крут.момент	Нм	95
Скорость в вакууме/мин	об/мин	160
Уровень шума	дБА	91,6
Потребление воздуха		1/4 дюйма - 74 л/мин
Вес	кг	1,26

L

ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ КЛЮЧИ С ТРЕЩОТКОЙ

ART. 1077XPA

Ключи-трещотки с насадкой 1/2 дюйма. Самая популярная модель в мире, обладает высокой надежностью. Ключ 1077XPA отличается долговечностью благодаря насадке. Максимальный крутящий момент — 73 Нм, регулируемый угол отвода воздуха от оператора в диапазоне 360°, регулировка скорости.

Cod. Tec.		L007212
GR63	Euro	163,00
Четырехгранный хвостовик		1/2"
Диапазон	Нм	14 - 61
Макс.крутящий момент	Нм	73
Об/мин	макс	160
Потребление воздуха		1/4 дюйма - 1,9—8,8 л/с
Впускная трубка для воздуха	Ø	10
Уровень шума	дБА	94,4
Вибрация	м/с2/К	<2,5
Вес	кг	1,25

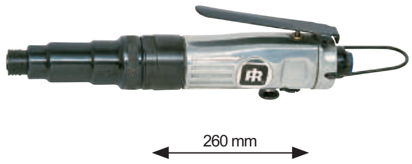
* ISO28927 - Измерение по 3 осям: уровень вибрации/погрешность измерения.

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

Ingersoll Rand ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ РЕВЕРСИВНЫЕ ШУРУПОВЕРТЫ

ART. LA413-EU

Пневматический шуруповерт прямой реверсивный с муфтой-регулятором. Многофункциональный вариант для сборки различных изделий. Переключатель режимов завинчивания и развинчивания. Управляется одной рукой.



Cod. Tec.		L008014
GR63	Euro	299,00
Шестигранное соединение		1/4"
Диапазон	Нм	13
Питание	кВт	0,25
Об/мин	макс	1,800
Потребление воздуха		1/4 дюйма - 1,4—8 л/с
Впускная трубка для воздуха	Ø	10
Уровень шума	дБА	109 1
Вибрация	м/с2/К	<2,5
Вес	кг	1,1

* ISO28927 - Измерение по 3 осям: уровень вибрации/погрешность измерения.

WRK ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ РЕВЕРСИВНЫЕ ДРЕЛИ

ART. L1006

Реверсивная дрель с тягой вправо/влево. Пистолетная ручка из нержавеющей стали/композитного материала с бесключевым патроном.

Cod. Tec.		L100606
GR63	Euro	187,00
Наибольший Ø сверла	мм	6
Фитинг патрона		3/8" UNF
Питание	КВТ	0,23
Скорость в вакууме/мин		2600
Уровень шума	дБА	84
Уровень вибрации		0.4 м/с²
Потребление воздуха		1/4 дюйма - 113 л/мин
Вес	кг	0,6

ART. L1010

Реверсивная дрель с регулировкой направления тяги (вправо/влево).
Корпус в виде пистолетной ручки из композитного материала с бесключевым патроном.

Cod. Tec.		L101010
GR63	Euro	201,00
Наибольший Ø сверла	мм	10
Фитинг патрона		3/8" UNF
Питание	КВТ	0,68 л.с.
Скорость в вакууме/мин	об/мин	1800
Уровень шума	дБА	83
Потребление воздуха		1/4 дюйма - 74 л/мин
Вес	кг	1,1

ART. L1013

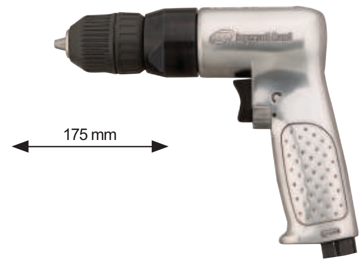
Реверсивные дрели из нержавеющей стали (композитный материал) с регулировкой направления тяги (вправо/влево). Пистолетная ручка из нержавеющей стали/композитного материала с бесключевым патроном, съемная дополнительная рукоятка.

Cod. Tec.		L101313
GR63	Euro	245,00
Наибольший Ø сверла	мм	13
Фитинг патрона		3/8" UNF
Питание	КВТ	0,33
Скорость в вакууме/мин	об/мин	800
Уровень шума	дБА	83
Уровень вибрации		0.5 м/с²
Потребление воздуха		1/4 дюйма - 113 л/мин
Вес	кг	1,36

ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ РЕВЕРСИВНЫЕ ДРЕЛИ

ART. 7802RAKC

Пневматическая реверсивная дрель, бесключевой патрон 10 мм. Компактный, мощный, легкий (1,3 кг). Очень удобная инновационная модель INGERSOLL RAND — мировой лидер в своей отрасли.

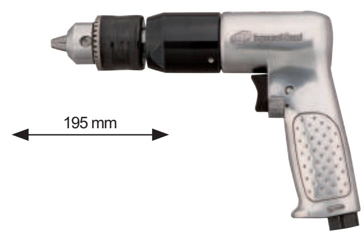


Cod. Tec.		L102010
GR63	Euro	175,00
Ø сверла	мм	10
Диапазон	Нм	7
Питание	кВт	0,37
Об/мин	макс	2000
Потребление воздуха		1/4 дюйма - 1,9—12,3 л/с
Впускная трубка для воздуха	Ø	10
Уровень шума	дБА	83
Вибрация	м/с2/К	2,8/0,7
Вес	кг	1,36

* ISO28927 - Измерение по 3 осям: уровень вибрации/погрешность измерения.

ART. 7803RA

Пневматическая реверсивная дрель с бесключевым патроном 13 мм. Компактный, мощный, легкий (1,6 кг). Очень удобная инновационная модель INGERSOLL RAND — мировой лидер в своей отрасли.



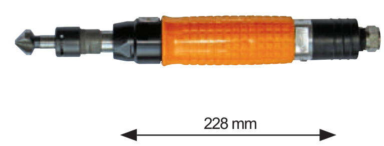
Cod. Tec.		L102213
GR63	Euro	278,00
Ø сверла	мм	13
Диапазон	Нм	28
Питание	кВт	0,37
Об/мин	макс	500
Потребление воздуха		1/4 дюйма - 1,9—12,7 л/с
Впускная трубка для воздуха	Ø	10
Уровень шума	дБА	83
Вибрация	м/с2/К	<2,5
Вес	кг	1,64

* ISO28927 - Измерение по 3 осям: уровень вибрации/погрешность измерения.

ЗЕНКЕР

ART. USV66

Разработан специально для зенкования и (или) снятия заусенец с кромки отверстий с помощью зенковок DIN 334-335 (или аналогичных) с прямой рукояткой. Запуск с толчка облегчает работу оператора, позволяя регулировать рабочее усилие в зависимости от силы, прикладываемой к инструменту.



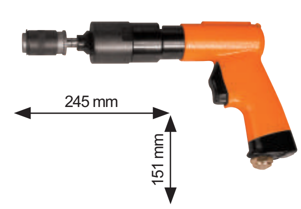
Cod. Tec.		L119025
GR63	Euro	(534,00)
Цанга	мм	ER16 - 10
Питание	кВт	100
Об/мин		500
Корпус	Ø мм	30,5
Зенкование отверстий в стали	Ø мм	2—24
Потребление воздуха		1/4 дюйма - 200 Нл/мин
Вес	кг	0,55

L

ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ ДВУХТАКТНАЯ РЕЗЬБОНАРЕЗНАЯ МАШИНА

ART. ERGOMAS120

Широкий ассортимент эргономичных инструментов для сложных задач, при выполнении которых требуется высокая скорость и точность. Патрон для снижения скорости (двухтактный) быстро и незаметно меняет направление вращения. Стандартное оборудование: патрон быстроразъемный для воротков L1166. Изменение направления вращения происходит легко и быстро. В некоторых моделях предусмотрен автоматический двухтактный механизм изменения направления вращения.
Стандартное оборудование: патрон быстроразъемный.



Cod. Tec.		L116012
GR63	Euro	717,00
Соединение патрона		B10
Наибольший Ø отверстия		M12
Основной крут.момент	Нм	28
Питание	Ватт	300
Свободная скорость	об/мин	360 (правая рука)—720 (левая рука)
Шум (ISO 15744)	дБА	75
Потребление воздуха		1/4 дюйма - 650 Нл/мин
Впускное отверстие для воздуха	Ø	8 мм
Вес	кг	1,47

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

Ober РЕВЕРСИВНАЯ РЕЗЬБОНАРЕЗНАЯ МАШИНА

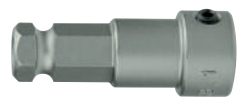
ART. SUPERGOMAS16

Широкий ассортимент эргономичных инструментов для сложных задач, при выполнении которых требуется высокая скорость и точность. Нажатием кнопки обеспечивается быстрое незаметное изменение направления вращения патрона. Стандартное оборудование: патрон быстроразъемный для воротков L1166.
Изменение направления вращения происходит легко и быстро. В некоторых моделях предусмотрена смена направления вращения нажатием кнопки.
Стандартное оборудование: патрон быстроразъемный.

Cod. Tec.		L116516
GR63	Euro	(901,00)
Соединение патрона		B12
Наибольший Ø отверстия		M16
Основной крут.момент	Нм	40
Питание	кВт	440
Об/мин		260
Шум (ISO 15744)	дБА	80
Потребление воздуха		1/4 дюйма - 700 Нл/мин
Впускное отверстие для воздуха	Ø	12 мм
Вес	кг	1,63

Ober ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛИ ДЛЯ БЫСТРОРАЗЪЕМНЫХ ПАТРОНОВ

Засорение ответвления от зерна.



Cod. Tec.		L1166036	L1166045	L1166060	L1166070	L1166080
GR63	Euro	16,00	16,00	16,00	16,00	16,00
Ø	мм	3.6	4.5	6.0	7.0	8.0
Чистая способность	мм	2.8	3.5	5.0	5.5	6.4
Для ответ.	DIN 371	M3	M4	M5 - M6	-	M8
Для ответ.	DIN 376	M5	M6	M8	M10	-
Сочленение/резьба		Шестигранный 12 мм				

Cod. Tec.		L1166090	L1166100	L1166110	L1166120
GR63	Euro	16,00	16,00	16,00	16,00
Ø	мм	9.0	10.0	11.0	12.0
Чистая способность	мм	7.0	8.0	9.0	
Для ответ.	DIN 371	-	M10	-	
Для ответ.	DIN 376	M12	-	M14	M16
Сочленение/резьба		Шестигранный 12 мм			

Сопутствующие товары

WRK МЕТЧИК С ПРЯМЫМИ КАНАВКАМИ ДЛЯ ГЛУХИХ И СКВОЗНЫХ ОТВЕРСТИЙ

Cod. Tec.	d x p мм	L мм	l мм
A2010M10	10 x 1,5	100	20
A2010M12	12 x 1,75	110	24
A2010M14	14 x 2		26
A2010M16	16 x 2		28

Информация о продуктах в разделе A

Сопутствующие товары

WRK МЕТЧИК С ВИНТОВЫМИ КАНАВКАМИ 40° ДЛЯ ГЛУХИХ ОТВЕРСТИЙ - M

Cod. Tec.	d x p мм	L мм	l мм
A2040M10	10 x 1,5	100	17,5
A2040M12	12 x 1,75	110	18
A2040M14	14 x 2		20,5
A2040M16	16 x 2		

Информация о продуктах в разделе A

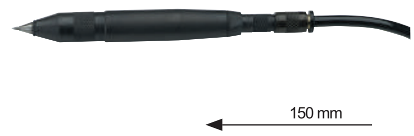
L

ГРАВИРОВАЛЬНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ РУЧКИ

ART. L1202

Пневматическая виброручка идеально подходит для нанесения гравировок и маркировки различных материалов, таких как металл, стекло, камень и т. д. В комплекте наконечник из упрочненного металла (L1204).

Cod. Tec.		L1202150
GR63	Euro	330,00
Скорость, уд/сек	Гц	500
Держатель	Ø мм	17
Потребление воздуха		1/8"
Вес	кг	0,15



ART. L1203

Запасные наконечники среднего размера для ручек L1202.

Cod. Tec.		L1203RIC
GR63	Euro	81,00

ART. L1204

Тонкие запасные наконечники для ручек L1202.

Cod. Tec.		L1204RIC
GR63	Euro	81,00

WRK ПРЯМЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНКИ

ART. L1250

Cod. Tec.		L125006
GR63	Euro	167,00
Цанга	мм	6
Питание	Ватт	0.43HP
Скорость в вакууме	об/мин	20000
Уровень шума	дБА	86,3
Потребление воздуха		1/4 дюйма - 113 л/мин
Вес	кг	0,55

Сопутствующие товары

WRK ЛЕПЕСТКОВЫЕ КРУГИ С ХВОСТОВИКОМ

Cod. Tec.	D x H мм	Хвостовик мм	Зерно
G41051010060	10 x 10	3 x 40	60
G41051515060	15 x 15		

Описание продуктов доступно в разделе G

Сопутствующие товары

WRK ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ГОЛОВКИ РОЗОВЫЕ С ОКСИДОМ АЛЮМИНИЯ

Cod. Tec.	D x T мм	Хвостовик мм	Хар-ки
G540630206100	2 x 6	3 x 38	AR 100 P5V
G540630306080	3 x 6		AR 80 P5V
G540630408080	4 x 8		
G540630510080	5 x 10		

Описание продуктов доступно в разделе G

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

Ingersoll Rand ПРЯМЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНКИ

ART. 5108MAX

Прямые шлифовальные машинки серии MAX экономичны и надежны, причем имеют компактную легкую конструкцию и просты в управлении. Оснащены шариковыми подшипниками для большей надежности. Смазывание не предусмотрено во избежание загрязнения окружающей среды. Улучшенная конструкция ручки с управляющим рычагом низкого профиля, что позволяет снизить уровень усталости оператора при длительной работе.

Cod. Tec.		L130106
GR63	Euro	142,00
Ø цанги	мм	6
Питание	кВт	0,3
Об/мин	макс	25000
Потребление воздуха		1/4 дюйма - 11.8 л/с
Впускная трубка для воздуха	Ø	10
Уровень шума	дБА	83,3
Вибрация	м/с2/К	1,8/0,8
Вес	кг	0,46

* ISO28927 - измерение по 3 осям: уровень вибрации/погрешность измерения.

ART. 325SC4A

Прямые шлифовальные машинки идеально подходят для технического обслуживания, мощный мотор 0,4 л.с. (0,3 кВт). Обеспечиваемый крутящий момент является достаточным для различных сфер от автомобилестроения до сборки изделий. Малый вес (0,45 кг). Прямые шлифовальные машинки данной серии требуют минимума усилий от оператора, причем обеспечивают максимальный уровень комфорта.

Cod. Tec.		L130206
GR63	Euro	358,00
Ø цанги	мм	6
Питание	кВт	0,3
Об/мин	макс	25000
Потребление воздуха		1/4 дюйма - 3,8—15,1 л/с
Впускная трубка для воздуха	Ø	10
Уровень шума	дБА	78,6
Вибрация	м/с2/К	2,6/1,1
Вес	кг	0,40

* ISO28927 - измерение по 3 осям: уровень вибрации/погрешность измерения.

ART. M2H180RG4

Прямые шлифовальные машинки для шлифования, чистки и полировки поверхностей в неблагоприятных условиях. Мощный мотор с пневматическим приводом, не требующий смазывания, 0,75 кВт (1 л.с.).
Внутренний регулятор мотора позволяет поддерживать определенную скорость машинки и расход воздуха, обеспечивающие энергоэффективность.

Cod. Tec.		L130306
GR63	Euro	836,00
Ø цанги	мм	6
Питание	кВт	0,75
Об/мин	макс	18000
Потребление воздуха		3/8 дюйма - 19.8 л/с
Впускная трубка для воздуха	Ø	10
Уровень шума	дБА	84,7
Вибрация	м/с2/К	4,2/1,6
Вес	кг	0,77

* ISO28927 - измерение по 3 осям: уровень вибрации/погрешность измерения.

ART. G3H180PG4M

Прямые шлифовальные машинки повышенной прочности рекомендуются для эксплуатации в неблагоприятных условиях. Идеально подходят для решения таких трудных задач, как снятие твердого материала фрезами, шлифовальными кругами и наждачной бумагой. Встроенный регулятор потока воздуха позволяет предотвратить загрязнение, что в свою очередь обеспечивает постоянную скорость независимо от нагрузки. Мотор с пневматическим приводом мощностью 1 кВт (1,35 л.с.). Высокий крутящий момент. Встроенный регулятор позволяет обеспечить максимальную скорость под нагрузкой для оперативного удаления материала.

Cod. Tec.		L130406
GR63	Euro	950,00
Ø цанги	мм	6
Питание	кВт	1
Об/мин	макс	18000
Потребление воздуха		3/8 дюйма - 26 л/с
Впускная трубка для воздуха	Ø	13
Уровень шума	дБА	83,5
Вибрация	м/2с/К	<2,5
Вес	кг	1,05

* ISO28927 - измерение по 3 осям: уровень вибрации/погрешность измерения.

L

Ingersoll Rand УДЛИНЕННЫЕ ПРЯМЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНКИ

ART. 325XC4A

Прямые шлифовальные машинки идеально подходят для технического обслуживания, мотор мощностью от 0,4 л.с. (0,3 кВт). Обеспечиваемый крутящий момент является достаточным для различных сфер от автомобилестроения до сборки изделий. Малый вес (0,65 кг). Прямые шлифовальные машинки данной серии требуют минимума усилий от оператора, причем обеспечивают максимальный уровень комфорта.

Cod. Tec.		L130506
GR63	Euro	467,00
Ø цанги	мм	6
Питание	кВт	0,3
Об/мин	макс	25000
Потребление воздуха		1/4 дюйма - 3,8—15,6 л/с
Впускная трубка для воздуха	Ø	10
Уровень шума	дБА	78,6
Вибрация	м/с2/К	<2,5
Вес	кг	0,62

* ISO28927 - измерение по 3 осям: уровень вибрации/погрешность измерения.

ART. M2X180RG4

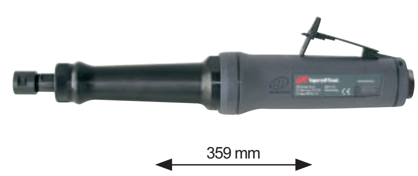
Прямые шлифовальные машинки для шлифования, чистки и полировки поверхностей в неблагоприятных условиях. Мощный мотор с пневматическим приводом, не требующий смазывания, 0,75 кВт (1 л.с.).
Внутренний регулятор мотора позволяет поддерживать определенную скорость машинки и расход воздуха, обеспечивающие энергоэффективность.

Cod. Tec.		L130706
GR63	Euro	1025,00
Ø цанги	мм	6
Питание	кВт	0,75
Об/мин	макс	18000
Потребление воздуха		3/8 дюйма - 19.8 л/с
Впускная трубка для воздуха	Ø	10
Уровень шума	дБА	88,8
Вибрация	м/с2/К	2,8/0,9
Вес	кг	1,22

* ISO28927 - измерение по 3 осям: уровень вибрации/погрешность измерения.

ART. G3X180PG4M

Прямые шлифовальные машинки повышенной прочности рекомендуются для эксплуатации в неблагоприятных условиях. Они идеально подходят для решения таких трудных задач, как снятие твердого материала фрезами, шлифовальными кругами и наждачной бумагой. Регулятор расхода воздуха позволяет предотвратить загрязнение, поддерживая скорость инструмента независимо от нагрузки. Мощный мотор с пневматическим приводом, 1 кВт (1,35 л.с.). Высокий крутящий момент. Встроенный регулятор позволяет обеспечить максимальную скорость под нагрузкой для оперативного удаления материала.



Cod. Tec.		L130906
GR63	Euro	1194,00
Ø цанги	мм	6
Питание	кВт	1
Об/мин	макс	18000
Потребление воздуха		3/8 дюйма - 26 л/с
Впускная трубка для воздуха	Ø	13
Уровень шума	дБА	86,4
Вибрация	м/с2/К	<2,5
Вес	кг	1,7

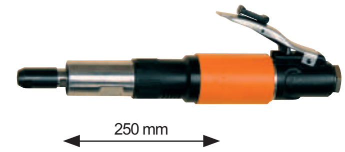
* ISO28927 - измерение по 3 осям: уровень вибрации/погрешность измерения.

L

Ober УДЛИНЕННЫЕ ПРЯМЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНКИ

ART. SM1

Компактный, надежный инструмент идеально подходит для шлифовки, удаления заусенцев и опиловки форм и прочих механических деталей. Оснащен рычагом для запуска с предохранительным устройством.



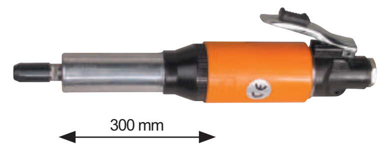
Cod. Tec.		L132036
GR63	Euro	284,00
Цанга	мм	3 - 6
Мощность, ватт	Скор./мин	200
Об/мин		22,000
Корпус	Ø мм	39
Уровень шума (ISO 15744)	дБА	81
Потребление воздуха		1/4 дюйма - 300 Нл/мин
Вес	кг	0,5

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

Ober УДЛИНЕННЫЕ ПРЯМЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНКИ

ART. SM2

Компактный, надежный инструмент идеально подходит для шлифовки, удаления заусенцев и опиловки форм и прочих механических деталей. Оснащен рычагом для запуска с предохранительным устройством.



Cod. Tec.		L13256
GR63	Euro	320,00
Цанга	мм	6
Мощность, ватт	Скор./мин	330
Об/мин		12,000
Корпус	Ø мм	50
Уровень шума (ISO 15744)	дБА	83
Потребление воздуха		1/4 дюйма - 450 Нл/мин
Вес	кг	1,0

Ingersoll Rand УГЛОВЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНКИ

ART. 345MAX-M

Пневматическая угловая шлифовальная машинка 345MAX-M идеально подходит для эффективного удаления материала. Данная пневматическая угловая шлифовальная машинка 125 мм оснащена встроенным регулятором для предотвращения развития чрезмерной скорости мощного мотора (0,66 кВт), что обеспечивает оптимальное соотношение мощности и веса, а также идеальную скорость снятия материала.

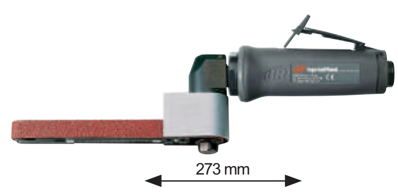
Cod. Tec.		L1410125
GR63	Euro	456,00
Ø диска	мм	125
Резьба		M14
Питание	кВт	0,66
Об/мин	макс	12000
Потребление воздуха		1/4" - 4.9-19.3 л/с
Впускная трубка для воздуха	Ø	10
Уровень шума	дБА	79,6
Вибрация	м/с2/К	7,9/0,7
Вес	кг	1,56

* ISO28927 - измерение по 3 осям: уровень вибрации/погрешность измерения.

Ingersoll Rand ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ЛЕНТОЧНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНКИ

ART. G1A200PS812

Ленточные шлифовальные машинки мощностью 0,4 л.с. (0,3 кВт), обладая малыми габаритами, идеально подходят для снятия легких материалов, чистки плавленого сырья, удаления грязи с деталей, чистки в ходе сварки и обработки поверхностей. Низкий уровень шума и вибраций, непосредственный доступ к двигателю для проведения технического обслуживания.



Cod. Tec.		L1502305
GR63	Euro	(1243,00)
Лента	мм	305 x 12.7/13
Питание	кВт	0,3
Об/мин	макс	20000
Потребление воздуха		1/4 дюйма - 11.8 л/с
Впускная трубка для воздуха	Ø	8
Уровень шума	дБА	83,6
Вибрация	м/с2/К	2,6/0,7
Вес	кг	0,54

* ISO28927 - измерение по 3 осям: уровень вибрации/погрешность измерения.
** Давление звука при отсутствии выхлопной трубы (до 6 дБ(A), меньше при наличии выхлопной трубы)

ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНКИ РЕМЕННОГО ТИПА

NEW

ART. L1504

Шлифмашина ременного типа без конической передачи, с вариатором скорости и цифровым дисплеем. Головка с вращением 360°. Комплект включает в себя 30 керамических ремней размером зерна абразива 40, 60 и 80 из ассортимента G3555.

Cod. Tec.		L1504330
GR63	Euro	(390,00)
Ремень	мм	10 x 330
Мощность	кВт/л.с.	0,25 / 0,33
об. мин/мин	макс	18.000
Входное воздушное соединение - потребление		1/4" - 57 LPM
Уровень шума	дБА	84
Вибрация	м/с2	< 2,5
Масса	кг	1

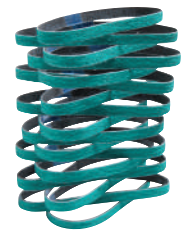
L

WRK КЕРАМИЧЕСКИЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЛЕНТЫ ДЛЯ ПРИВОДНОГО ИНСТРУМЕНТА

ART. G3550

C+

Охлажденный керамический абразивный материал на основе оксида циркония с полиэфирной брезентовой подложкой, вес Y, водонепроницаемый. Шлифовальные ленты с соединением методом скрутки, высокоэффективные для черновой и финишной обработки, главным образом, для стали и нержавеющей стали, используются в электрических и пневматических шлифовальных ленточных станках.



Cod. Tec.		G3550040305	G3550060305	G3550080305	G3550100305	G3550120305
GR69	Euro	(0,91)	(0,83)	(0,83)	(0,79)	(0,79)
Размер	мм	13 x 305				
Зерно		40	60	80	100	120
		50				

P	M	K	N	S	H
●	●	○	●		

VSM РЕМНИ АБРАЗИВНЫЕ ДЛЯ ПЕРЕНОСНЫХ СТАНКОВ

NEW

ART. XK850X

C+

Ремни с керамическим абразивом с охлаждающей добавкой и подложкой из полиэфира. Идеально для обработки стали, нержавеющей стали, алюминия, титана, бронзы. Допускается использование на портативных или пневматических шлифмашинках.

Cod. Tec.		G3555040	G3555060	G3555080	G3555120
GR69	Euro	1,43	1,40	1,32	1,32
Размеры	мм	10 x 330			
Зерно		40	60	80	120
		10			

P	M	K	N	S	H
●	●	○	●		

IR Ingersoll Rand ЭКСЦЕНТРИКОВЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНКИ

ART. 4151-HL

Модель с пониженным уровнем вибрации с отсосом пыли обеспечивает высококачественную окончательную обработку и подключение к центральной вакуумной системе для переноски. Шлифовальная машина 4151-HL оснащается удалением частиц пыли через и вокруг шлифовального элемента для отведения из рабочей зоны. Используется с дисками типа velcro с 6 отверстиями.

Cod. Tec.		L1551150
GR63	Euro	262,00
Шлифовальный элемент**	мм	150
ø вращающегося элемента	мм	5
Мощность	кВт	0.15
об. мин/мин	макс	12000
Входное воздушное соединение - потребление		1/4" - 7,5 L/S
Входная воздушная трубка	Ø	8
Уровень шума	дБА	81.6
Вибрация	м/с2/K	7,5/1,6
Масса	кг	0,86

Cod. Tec.		L1551PR
GR63	Euro	50,00
Запасная часть		Шлифовальный элемент Ø150 мм (наружная резьба 5/16"-24) тип velcro на 6 отверстий 49835 IR

* ISO28927 - Измерение по 3 осям: уровень вибрации/погрешность измерений.
** Шлифовальный элемент с крюком и петлей для дисков типа velcro.

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ РУЧНЫЕ МАШИНКИ ДИСКОВОГО ТИПА

NEW

ART. L1550

Шлифмашины дисковые с малым углом. Без конической передачи. Представлены для дисков Ø 50 и 75 мм. Отличаются малой массой и эргономичностью, обеспечивающей удобство в работе одной рукой. Шлифовальные диски с быстродействующим соединением типа R из линеек G2410 - G2420 - G2430.

Cod. Tec.		L155050	L155075
GR63	Euro	290,00	(290,00)
Шлифовальный элемент	мм	50	75
Мощность	кВт/л.с.	0,25 / 0,33	
об. мин/мин	макс	20.000	
Входное воздушное соединение - потребление		1/4" - 67 LPM	
Уровень шума	дБА	79	
Вибрация	м/с2	< 2,5	
Масса	кг	0,5	

NITTO ФОРМАТОРЫ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ

ART. SH-100A

Nitto SH-100A — крайне компактный и легкий пневматический инструмент, что обеспечивает его чрезвычайную простоту в эксплуатации. Оснащен системой поршней двустороннего действия для снижения уровня вибрации при высокой мощности. В стандартный комплект поставки входит комплект ножей длиной 105 мм, соединение 5 мм. Позволяет выполнять большой объем работы быстро и легко.

Стандартное дополнительное оборудование. Комплект. Диаметр 5 мм, длина 105 мм:
- 1 круглый напильник, Ø 2,5 мм
- 1 треугольный конус 2,5 мм
- 1 полукруглый напильник, 3 мм
- 1 прямоугольный напильник 7x3 мм

Cod. Tec.		L160009
GR63	Euro	571,00
Длина	мм	9
Ударов ножа в минуту		3700
Соединение напильника	Ø	Максимум 6,3 мм
Вес	кг	1,1
Длина	мм	177
Соединение для воздуха	Ø	1/8"
Потребление воздуха	л/мин	240
Уровень шума	дБА	82

ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ

ART. L1700

Пневматический шлифовальный инструмент подходит для обработки и обслуживания мелких изделий, для которых требуется инструмент с переменным направлением хода. Стандартный диаметр прорези 3 мм.

Cod. Tec.		L170010
GR63	Euro	270,00
Макс.скорость б/нагруз	ходов/мин	45,000
Длина	мм	5
Размер	мм	Ø 23 x 185
Вес	кг	0,22
Уровень шума (ISO 15744)	дБА	80

* Круги см. в разделе G.7 настоящего каталога

БАЛАНСИРЫ ПРУЖИННЫЕ, СЕРИЯ FLEX LIGHT

ART. FLEX TYPE B

Корпус из листовой стали. Пружина с регулируемой нагрузкой. Регулируемая длина кабеля. Предохранительное устройство, позволяющее избежать разрыва пружины. Подходит для уравновешенного подвешивания инструментов и рам.

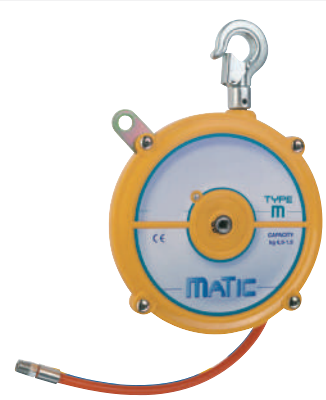
Cod. Tec.		L2100005015	L2100010020	L2100020035	L2100030060	L2100050085	L2100080110
GR63	Euro	47,00	47,00	47,00	81,00	81,00	81,00
Нагрузка	кг	0.5-1.5	1-2	2-3.5	3-6	5-8.5	8-11
Длина кабеля	м	2,30					
Кабель		Нейлон с оплеткой			Сталь с покрытием		
Вес	кг	0,60	0,65		1,65	1,70	1,75

*По запросу могут поставляться кабели из стали.

БАЛАНСИРЫ ПРУЖИННЫЕ MATIC СО ШЛАНГОМ ДЛЯ СЖАТОГО ВОЗДУХА

ART. MATIC

Корпус из композитного материала. Пружина с регулируемой нагрузкой. Регулируемая длина шланга. Подающий шланг, разработанный специально для пневматических инструментов, также выполняет роль опоры для инструментов.



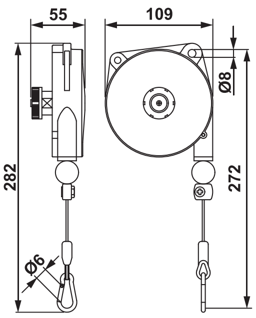
Cod. Tec.		L2105005015	L2105015030	L2105030050
GR63	Euro	(137,00)	137,00	(137,00)
Нагрузка	кг	0.5-1.5	1.5-3	3-5
Длина трубки	м	1,60		
Соединение		Наружная резьба ¼ дюйма		
Вес	кг	1,6	1,7	1,8

TECNA БАЛАНСИРЫ ПРУЖИННЫЕ - СЕРИЯ LIGHT RUN 1600

ART. 9311 - 9312 - 9313

Характеристики конструкции:
- Пригодна для конвейерной сборки
- Может использоваться с электрическим и пневматическими инструментами

Преимущества:
- Снижение трудозатратности для оператора
- Уменьшение рабочего времени
- Повышения качества выполнения работы
- Частичное предотвращение повреждения инструментов и рисков для человека



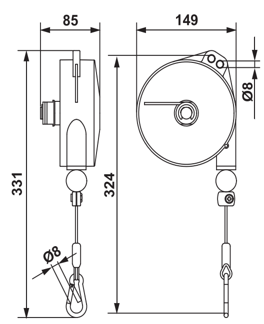
Cod. Tec.	L2200004010	L2200010020	L2200020030
GR63 Euro	32,00	34,00	37,00
Нагрузка кг	0.4 ÷ 1	1 ÷ 2	2 ÷ 3
Вес кг	0,6		0,7
Длина мм	1600		
Кабель	Нержавеющая сталь		
Колпачок	Алюминий		

TECNA БАЛАНСИРЫ ПРУЖИННЫЕ - СЕРИЯ LIGHT RUN 2000

ART. 9320 - 9321 - 9322 - 9323

Характеристики конструкции:
- Пригодна для конвейерной сборки
- Может использоваться с электрическим и пневматическими инструментами

Преимущества:
- Снижение трудозатратности для оператора
- Уменьшение рабочего времени
- Повышения качества выполнения работы
- Частичное предотвращение повреждения инструментов и рисков для человека



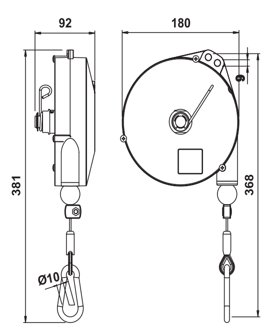
Cod. Tec.	L2210010025	L2210020040	L2210040060	L2210060080
GR63 Euro	72,00	80,00	94,00	106,00
Нагрузка кг	1 ÷ 2.5	2 ÷ 4	4 ÷ 6	6 ÷ 8
Вес кг	2		2,3	2,5
Длина мм	2000			
Кабель	Нержавеющая сталь			
Колпачок	Алюминий			

TECNA БАЛАНСИРЫ ПРУЖИННЫЕ - СЕРИЯ LIGHT RUN 2500

ART. 9336 - 9337 - 9338 - 9339 - 9340

Характеристики конструкции:
- Пригодна для конвейерной сборки
- Может использоваться с электрическими и пневматическими инструментами, а также погрузки и разгрузки грузов средней тяжести

Преимущества:
- Снижение трудозатратности для оператора
- Уменьшение рабочего времени
- Повышения качества выполнения работы
- Частичное предотвращение повреждения инструментов и рисков для человека



Cod. Tec.	L2220020040	L2220040060	L2220060080	L2220080100	L2220100140
GR63 Euro	101,00	108,00	111,00	126,00	141,00
Нагрузка кг	2 ÷ 4	4 ÷ 6	6 ÷ 8	8 ÷ 10	10 ÷ 14
Вес кг	2,9	3,2	3,5	3,7	4
Длина мм	2500				
Кабель	Нержавеющая сталь				
Колпачок	Алюминий				

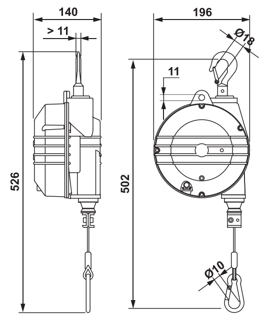
Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

TECNA БАЛАНСИРЫ ПРУЖИННЫЕ - СЕРИЯ MEDIUM RUN 2000

ART. 9356 - 9357 - 9358 - 9359

Характеристики конструкции:
- Пригодна для конвейерной сборки
- Может использоваться с электрическими и пневматическими инструментами, а также погрузки и разгрузки грузов средней тяжести,
  переносными сварочными аппаратами и различными отвертками

Преимущества:
- Снижение трудозатратности для оператора
- Уменьшение рабочего времени
- Повышения качества выполнения работы
- Частичное предотвращение повреждения инструментов и рисков для человека



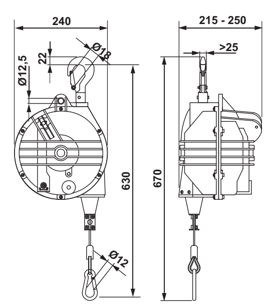
Cod. Tec.		L2230100140	L2230140180	L2230180220	L2230220250
GR63	Euro	259,00	259,00	275,00	275,00
Нагрузка	кг	10 ÷ 14	14 ÷ 18	18 ÷ 22	22 ÷ 25
Вес	кг	5,5	6,5	6	6,6
Длина	мм	2000			
Кабель		Нержавеющая сталь			
Колпачок		Алюминий			

TECNA БАЛАНСИРЫ ПРУЖИННЫЕ - СЕРИЯ HEAVY RUN 2000

ART. 9363 - 9364 - 9365 - 9366

Характеристики конструкции:
- Пригодна для конвейерной сборки
- Используется для погрузки и разгрузки тяжелых грузов, работы с переносными сварочными аппаратами и различными отвертками

Преимущества:
- Снижение трудозатратности для оператора
- Уменьшение рабочего времени
- Повышения качества выполнения работы
- Частичное предотвращение повреждения инструментов и рисков для человека



Cod. Tec.		L2240200250	L2240250300	L2240300350	L2240350450
GR63	Euro	(441,00)	(453,00)	(486,00)	(531,00)
Нагрузка	кг	20 ÷ 25	25 ÷ 30	30 ÷ 35	35 ÷ 45
Вес	кг	11,2	11,5	11,8	12,4
Длина	мм	2000			
Кабель		Нержавеющая сталь			
Колпачок		Алюминий			

РАСПЫЛИТЕЛИ

ART. 25/B1

Профессиональные распылители с прогрессивным воздушным клапаном. Алюминиевый корпус, рычаг из никелированной стали. Внутренняя резьба 1/4 дюйма + фитинг с гайкой с накаткой.

Cod. Tec.		L3100100
GR62	Euro	8,15
Соединение		Гайка с насечками 1/4 дюйма
		1

ART. 25/B1-RB

Профессиональные распылители с резиновым предохранителем и прогрессивным воздушным клапаном. Алюминиевый корпус, рычаг из никелированной стали. Внутренняя резьба 1/4 дюйма + фитинг с гайкой с накаткой.

Cod. Tec.		L3101101
GR62	Euro	9,80
Соединение		Гайка с насечками 1/4 дюйма
		1

РАСПЫЛИТЕЛИ НЕЙЛОНОВЫЕ PA6

ART. AP/1

Профессиональные распылители из нейлона PA6 с прогрессивным воздушным клапаном, эргономичная конструкция, латунное покрытие сопла. Корпус, рычаг и клапан выполнены из нейлона PA6. Внутренняя резьба 1/4 дюйма.

Cod. Tec.		L3105101
GR62	Euro	13,52
Соединение		Внутренняя резьба 1/4 дюйма
		1

РАСПЫЛИТЕЛИ С БЕСШУМНЫМ СОПЛОМ

ART. 25/AR

Профессиональные распылители с прогрессивным воздушным клапаном и бесшумным соплом из латуни. Максимальный уровень шума 78 дБ (A). Алюминиевый корпус, рычаг из никелированной стали. Внутренняя резьба 1/4 дюйма + фитинг с гайкой с накаткой.

Cod. Tec.		L3110100
GR62	Euro	18,55
Соединение		Гайка с насечками 1/4 дюйма
		1

ART. 25/AN

Профессиональные распылители с прогрессивным воздушным клапаном и соплом с защитным покрытием из латуни. Алюминиевый корпус, рычаг из никелированной стали. Внутренняя резьба 1/4 дюйма + фитинг с гайкой с накаткой.

Cod. Tec.		L3115100
GR62	Euro	12,33
Соединение		Гайка с насечками 1/4 дюйма
		1

РАСПЫЛИТЕЛИ РЕГУЛИРУЕМЫЕ МНОГОПОТОЧНЫЕ

ART. 11-210-0450

Многопоточный распылитель CEJN обеспечивает эффективную чистку поверхностей мощной струей воздуха или жидкости. За счет настроек обеспечивается определенный расход воздуха либо жидкости. Сопло регулируется от тонкой струи до распыления. Инструмент соответствует всем стандартам Федерального агентства США по охране труда и здоровья в отношении обструктивных насадок.

Cod. Tec.	L3120100
GR62 Euro	56,40
Скорость возд.потока	Регулируемое значение: 200—1200 л/мин
Конус	Внутренняя резьба 1/4"BSPT
Уровень шума дЦ	79 - 101
Вес г	205

РАСПЫЛИТЕЛИ С НАСАДКОЙ ДЛЯ РАСШИРЕНИЯ РАБОЧЕЙ ЗОНЫ

ART. 25/B2

Профессиональные распылители с прогрессивным воздушным клапаном и насадкой-удлинителем. Насадка из алюминия, длина 180 мм. Алюминиевый корпус, рычаг из никелированной стали. Внутренняя резьба 1/4 дюйма + фитинг с гайкой с накаткой.

Cod. Tec.	L3150100
GR62 Euro	10,52
Соединение	Гайка с насечками 1/4 дюйма
	1

ART. 25/B2-RB

Профессиональные распылители с насадкой-удлинителем и резиновым предохранителем, прогрессивным воздушным клапаном, насадка из алюминия, длина 180 мм. Алюминиевый корпус, рычаг из никелированной стали. Внутренняя резьба 1/4 дюйма + фитинг с гайкой с накаткой.

Cod. Tec.	L3151100
GR62 Euro	12,09
Соединение	Гайка с насечками 1/4 дюйма
	1

РАСПЫЛИТЕЛИ - НЕЙЛОН PA6, С ИЗОГНУТОЙ НАСАДКОЙ

ART. AP/3

Профессиональные распылители из нейлона PA6 с прогрессивным воздушным клапаном, эргономичная конструкция, латунное покрытие сопла, изогнутая насадка на сопло длиной 100 мм. Корпус, рычаг и клапан выполнены из нейлона PA6. Внутренняя резьба 1/4 дюйма.

Cod. Tec.	L3155101	L3155102
GR62 Euro	12,76	11,39
Соединение	Гайка с насечками 1/4 дюйма	Внутренняя резьба 1/4 дюйма
	1	

L

ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ РАСПЫЛИТЕЛЕЙ - НАСАДКА ИЗОГНУТАЯ

ART. S - G - AR

Дополнительное оборудование для профессиональных распылителей из нейлона PA6 с изогнутой насадкой:

Противоосколочный экран
Защита от царапин
Глушитель на сопло

Cod. Tec.	L3156S	L3156G	L3156R
GR62 Euro	2,55	2,21	5,25
Доп. оборудование	Противоосколочный экран	Сопло с защитой от царапин	Глушитель для сопла
	1		

РАСПЫЛИТЕЛИ С РЕЗИНОВОЙ НАСАДКОЙ

ART. L3160

Распылители с гнущимся корпусом из резины, штифтом и фитингами из нержавеющей стали и латунным клапаном. Макс. рабочее давление: 10 бар.

Cod. Tec.	L3160100
GR62 Euro	8,32
Соединение	Гайка с насечками 1/4 дюйма
	1

РАСПЫЛИТЕЛИ ПЛАСТИКОВЫЕ С ИЗОГНУТОЙ НАСАДКОЙ ДЛЯ РАСШИРЕНИЯ РАБОЧЕЙ ЗОНЫ

ART. L3152

Распылители пластиковые с изогнутой насадкой длиной 100 мм. Внутренняя резьба 1/4 дюйма

Cod. Tec.	L3152100
GR62 Euro	11,30
Соединение	Внутренняя резьба 1/4 дюйма
	1

РАСПЫЛИТЕЛИ - АЦЕТАЛЬНАЯ СМОЛА, С ИЗОГНУТОЙ НАСАДКОЙ

ART. L3162

Профессиональные распылители с прогрессивным воздушным клапаном и пружиной из нержавеющей стали. Съемная вращающаяся насадка с наружной резьбой 1/4 дюйма. Материал корпуса: hostform C, насадка из хромированной стали длиной 110 мм.

Cod. Tec.	L3162100
GR62 Euro	19,00
Соединение	Шарнир с наружной резьбой 1/4 дюйма
	1

РАСПЫЛИТЕЛЬ С ГЛУШИТЕЛЕМ С КРЕСТОВИДНОЙ НАСАДКОЙ

ART. 11-208-3200

Распылители CEJN являются износостойкими и простыми в эксплуатации независимо от задачи. Пластиковый корпус обеспечивает значительную гибкость и удобство для право- и леворуких пользователей, в то время как изоляция защищает от холода и образования царапин на корпусе. Распылитель характеризуется высокой эффективностью работы при постепенном увеличении расхода воздуха да счет простого механизма регулировки.

Cod. Tec.	L3165208
GR62 Euro	20,90
Вес г	96
Уровень шума дЦ	79
Поток л/мин	190
Давление бар	Максимум 16
Трубка	Съемная деталь, длина 90 мм
Connection	R 1/4"

КОМПЛЕКТ РЕЗИНОВЫХ НАСАДОК ДЛЯ РАСПЫЛИТЕЛЯ С ГЛУШИТЕЛЕМ

ART. 11-208-9960

Фитинг для трубы, вставляемый нажатием.
Используется для деликатных поверхностей. Пригоден для герметизации, проведения испытаний на утечку и испытаний цилиндров.
Сопла доступны в трех размерах.

Cod. Tec.	L3166KIT
GR62 Euro	27,80
Ø мм	14, 25, 35

ПРОЗРАЧНЫЙ ЭКРАН ДЛЯ РАСПЫЛИТЕЛЕЙ С ГЛУШИТЕЛЕМ

ART. 11-208-9955

Фитинг для трубы, вставляемый нажатием.
Предусмотрена защита оператора от осколков. Возможно любое размещение по всей длине трубы.
Легко устанавливается в гнезда из нитрила. Прозрачный экран.

Cod. Tec.	L316710
GR62 Euro	7,00
Ø мм	100

L

Количество в упаковке · Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

ГЛУШИТЕЛИ НА СОПЛО

ART. 11-208-9965
Надвижное соединение.
Используется при необходимости проведения мероприятий по снижению уровня шума.

Cod. Tec.		L316810
GR62	Euro	2,70

УДЛИНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБЫ ПОД КРЕСТОВИДНУЮ НАСАДКУ

ART. 11-208-3219
Надвижное соединение.
Облегчает доступ к труднодоступным местам.

Cod. Tec.		L3169300
GR62	Euro	23,22
Длина	мм	300

НАСОСЫ ДЛЯ НАКАЧКИ ШИН

ART. 25/D
Насосы для накачки шин с манометром, диаметр 60 мм, класс точности 1.6. Корпус с алюминиевым покрытием, резиновый шланг 6,5 x 12, длина 400 мм. Насадка 25/W для шин с автомобильным ниппелем диаметром 8 мм.

Cod. Tec.		L3200100
GR62	Euro	20,91
Соединение	БАР	0 - 12
Конус		Гайка с насечками 1/4 дюйма
		1

НАСОСЫ ДЛЯ НАКАЧКИ ШИН - ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ

ART. L3205
Профессиональные насосы для шин с задним манометром, диаметр 60 мм, класс точности 2,5.
Корпус с алюминиевым покрытием, резиновый шланг 6,5 x 12, длина 400 мм. Насадка 25/W для шин с автомобильным ниппелем диаметром 8 мм.

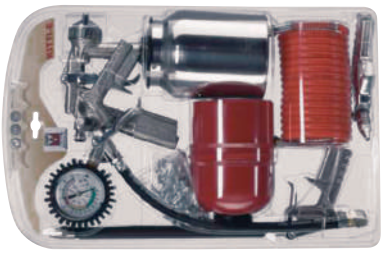
Cod. Tec.		L3205100
GR62	Euro	51,71
Соединение	БАР	0 - 12
Конус		Гайка с насечками 1/4 дюйма
		1

ШПРИЦ В НАБОРЕ

ART. F1/E
Шприц в наборе. Состав комплекта:

- 1 краскопульт F1/E, Ø 1,5 мм
- 1 маслораздаточный кран 26/E
- 1 инструмент для накачки шин 25/DE
- 1 распылитель 25/B1-E
- 1 спиральная трубка нейлоновая 8 x 6 - 4 м
- 4 фитинга 1/A

Cod. Tec.		L3210100
GR62	Euro	66,91
штук		9
		1



СТРУЙНЫЕ РАСПЫЛИТЕЛИ ДЛЯ РАСПРЕДЕЛЕНИЯ ЖИДКОСТИ

ART. 26/CR-G
Распылители для неагрессивных жидкостей с клапаном регулировки струи. Регулируемое сопло, диаметр 2,5 мм.

Cod. Tec.		L3220100
GR62	Euro	17,79
Соединение		3/8" F BSP
		1

КРАСКОПУЛЬТЫ ДЛЯ ПАРАФИНА

ART. L3230

Краскопульты для парафина Алюминиевый резервуар со штыковым соединением, труба внутреннего и внешнего распределения металлическая.

Cod. Tec.	L3230100
GR62 Euro	30,38
Емкость Л	1
Соединение	Гайка с насечками 1/4 дюйма
	1

КРАСКОПУЛЬТЫ С ВЕРХНИМ РЕЗЕРВУАРОМ

ART. AT/S

Краскопульты с верхним резервуаром рекомендуются для интенсивного использования как эргономичное, легкое и удобное в использовании оборудование. Изготовлены из отлитого под давлением алюминия с пескоструйной обработкой и защитным покрытием из электролитического никеля. Штампованная насадка на сопло из латуни никелированная, обработанная на станке с ЧПУ. Насадка на сопло из латуни, обработанная на станке с ЧПУ, диаметр штифта 4 мм, нержавеющая сталь AISI 303.

Cod. Tec.	L330015	L330017	L330019
GR62 Euro	84,61	84,61	84,61
Сопло мм	1,5	1,7	1,9
Емкость мл	500		
Соединение	Гайка с насечками 1/4 дюйма		
	1		

КРАСКОПУЛЬТЫ С ВЕРХНИМ РЕЗЕРВУАРОМ

ART. L3305

Высокотехнологичные распылители с двойным антикоррозионным покрытием и деталями, изготовленными из оптимальных материалов. Корпус из отлитого под давлением алюминия с защитным химическим никелевым покрытием внутренней поверхности и наружным электролитическим покрытием подходит для красок на водной основе. Нейлоновая чашка с капельным выпуском, сопло и штифт из нержавеющей стали Насадка для тонкого распыления латунная с никелевым покрытием. Регулятор давления и расхода воздуха, круглый регулятор вентилятора и регулятор качества окрашивания. Стальной никелированный рычаг, внутренние детали выполнены из латуни и алюминия. Пружины из нержавеющей стали и внутреннее уплотнение из ПТФЭ не требует обслуживания.

Cod. Tec.	L330517	L330519
GR62 Euro	258,67	258,67
Сопло мм	1,7	1,9
Емкость мл	600	
Соединение	Гайка с насечками 1/4 дюйма	
	1	

КРАСКОПУЛЬТЫ С НИЖНИМ РЕЗЕРВУАРОМ

ART. AT/I

Краскопульты с нижним резервуаром рекомендуются для интенсивного использования как эргономичное, легкое и удобное в использовании оборудование. Изготовлены из отлитого под давлением алюминия с пескоструйной обработкой и защитным покрытием из электролитического никеля. Штампованная насадка на сопло из латуни никелированная, обработанная на станке с ЧПУ. Насадка на сопло из латуни, обработанная на станке с ЧПУ, диаметр штифта 4 мм, нержавеющая сталь AISI 303.

Cod. Tec.	L333015	L333017	L333019	L333022
GR62 Euro	95,68	95,68	95,68	95,68
Сопло мм	1,5	1,7	1,9	2,2
Емкость мл	1000			
Соединение	Гайка с насечками 1/4 дюйма			
	1			

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

РЕГУЛЯТОРЫ ДАВЛЕНИЯ

ART. L4200

Высокоэффективная модель повышенной устойчивости с низким перепадом давления. Скользящая мембрана. Быстрый сброс давления в случае избыточного давления. Ручка с регулируемым запорным устройством. Может устанавливаться на стену с использованием отверстий или кронштейнов. Соединение для манометра G 1/8 дюйма.

Cod. Tec.	L420014	L420038	L420012
GR62 Euro	18,00	27,40	(36,10)
Соединение	G 1/4"	G 3/8"	G 1/2"
Давление БАР	0 - 8		
Давление на входе БАР	16.0 макс	макс. 12.5	

КОМБИНИРОВАННЫЕ ФИЛЬТР-РЕГУЛЯТОРЫ

ART. L4205

Высокоэффективная модель повышенной устойчивости с низким перепадом давления. Скользящая мембрана. Устройство для ручного и полуавтоматического отвода конденсата. Полиамидная емкость с защитным покрытием внешней поверхности (быстрое соединение 3/8 дюйма и 1/2 дюйма с механизмом предотвращения разъема). Может устанавливаться на стену с использованием отверстий или кронштейнов (не входят в комплект поставки). Объем сбора конденсата (1/4 дюйма и 3/8 дюйма 42cc-1/2 дюйма 100 cc). Соединение для манометра G 1/8 дюйма.

Cod. Tec.	L420514	L420538	L420512
GR62 Euro	(28,40)	(39,30)	51,40
Соединение	G 1/4"	G 3/8"	G 1/2"
Давление БАР	0 - 8		
Давление на входе БАР	16.0 макс	макс. 12.5	

ГРУППЫ ФИЛЬТР-РЕГУЛЯТОРОВ

ART. L4210

Технические характеристики, регулятор фильтра и группа смазочных материалов с дренажным устройством. Чашки из полиамида.

Cod. Tec.	L421014	L421038	L421012
GR62 Euro	50,30	67,80	88,10
Соединение	G 1/4"	G 3/8"	G 1/2"
Давление БАР	0 - 8		
Давление на входе БАР	16.0 макс	макс. 12.5	

Масло для инструментов NEBULIS H2010 описано на стр. H.20.

МАНОМЕТРЫ

ART. L4250

Cod. Tec.	L4250040	L4250050
GR62 Euro	7,80	7,80
Соединение	G 1/4"	
Единица измерения БАР	0 - 12	
Ед.изм. Фунт/кв.дюйм	0 - 175	
Ø мм	40	50

L

МАНОМЕТРЫ ИЗ ПЛАСТИКА - НИЖНЕЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ

ART. L4251
Манометры сухие с корпусом из АБС-пластика и внутренними деталями из латуни.

Ссылка на стандарт:
EN 837-1 - класс точности 2,5%

Cod. Tec.		L4251040002,5	L4251040004	L4251040006	L4251040010	L4251040012
GR62	Euro	7,89	7,89	7,89	7,89	7,89
Ø	мм	40				
Резьба		1/8" BSPT				
Давление	Бар	0 - 2.5	0 - 4	0 - 6	0 - 10	0 - 12

Cod. Tec.		L4251063002,5	L4251063004	L4251063006	L4251063025
GR62	Euro	10,39	9,52	9,52	9,52
Ø	мм	63			
Резьба		1/4" BSPT			
Давление	Бар	0 - 2.5	0 - 4	0 - 6	0 - 25

МАНОМЕТРЫ ИЗ ПЛАСТИКА - ЗАДНЕЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ

ART. L4253
Манометры сухие с корпусом из АБС-пластика и внутренними деталями из латуни.

Ссылка на стандарт:
EN 837-1 - класс точности 2,5%.

Cod. Tec.		L4253040001	L4253040002,5	L4253040004	L4253040006	L4253040010	L4253040012
GR62	Euro	8,59	7,89	7,89	7,89	7,89	7,89
Ø	мм	40					
Резьба		1/8" BSPT					
Давление	Бар	0 - 1	0 - 2.5	0 - 4	0 - 6	0 - 10	0 - 12

Cod. Tec.		L4253050004	L4253050006	L4253050010	L4253050012	L4253063004	L4253063012
GR62	Euro	8,47	8,47	8,47	8,47	9,52	9,52
Ø	мм	50				63	
Резьба		1/8" BSPT				1/4" BSPT	
Давление	Бар	0 - 4	0 - 6	0 - 10	0 - 12	0 - 4	0 - 12

МАНОМЕТРЫ ИЗ СТАЛИ - НИЖНЕЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ

ART. L4255
Манометры с пружиной Бурдона с глицерином, корпус из нержавеющей стали AISI 304,
внутренние детали выволнены из латуни ОТ 58.

Ссылка на стандарт:
EN 837-1 - класс точности 1,6%
Класс защиты IP67

Cod. Tec.		L4255063-1/0	L4255063001	L4255063006	L4255063010
GR62	Euro	21,73	18,17	18,17	18,17
Ø	мм	63			
Резьба		1/4" BSPT			
Давление	Бар	-1 + 0	0 - 1	0 - 6	0 - 10

Cod. Tec.		L4255063025	L4255063040	L4255063060	L4255063100
GR62	Euro	18,17	18,17	18,17	18,17
Ø	мм	63			
Резьба		1/4" BSPT			
Давление	Бар	0 - 25	0 - 40	0 - 60	0 - 100

Cod. Tec.		L4255063160	L4255063250	L4255063300	L4255063400	L4255063600
GR62	Euro	18,17	18,17	18,17	18,17	23,48
Ø	мм	63				
Резьба		1/4" BSPT				
Давление	Бар	0 - 160	0 - 250	0 - 300	0 - 400	0 - 600

МАНОМЕТРЫ ИЗ СТАЛИ - ЗАДНЕЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ

ART. L4258
Манометры с пружиной Бурдона с глицерином, корпус из нержавеющей стали AISI 304,
внутренние детали выволнены из латуни ОТ 58.

Ссылка на стандарт:
EN 837-1 - класс точности 1,6%
Класс защиты IP67

Cod. Tec.		L4258063010	L4258063025	L4258063040	L4258063060	L4258063100	L4258063250
GR62	Euro	20,70	20,70	20,70	20,70	20,70	20,70
Ø	мм	63					
Резьба		1/4" BSPT					
Давление	Бар	0 - 10	0 - 25	0 - 40	0 - 60	0 - 100	0 - 250

ШЛАНГИ ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ

ART. L5103

PUSH A 98, цвет синий. Упаковка 25 м.
Высокая гибкость, малый радиус изгиба.
Другие расцветки доступны под заказ:

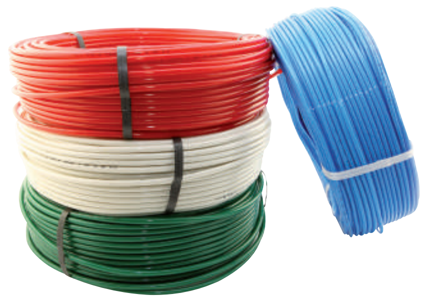
Cod. Tec.	L51030402	L51030604	L51030806	L51031008
GR62 Euro	11,14	16,75	24,57	32,13
Размер мм	4 x 2	6 x 4	8 x 6	10 x 8
Давление при 23° C БАР	22	13	10	7
Ролик м	25			

Минимальный заказ для выбора расцветки: 4 упаковки по 25 м

ШЛАНГИ ИЗ ПОЛИАМИДА

ART. L5116

PA 10.12, цвет нейтральный.
Другие доступные расцветки: черный, синий, красный, желтый, оранжевый.



Cod. Tec.	L51160402	L51160604	L51160806	L51161008	L51161210
GR62 Euro	50,38	76,12	108,02	142,45	170,72
Размер мм	4 x 2	6 x 4	8 x 6	10 x 8	12 x 10
Давление при 23° C БАР	44	27	19	15	12
Ролик м	100				

ART. L5114

PA 10.12, цвет нейтральный. Упаковка 25 м.
Другие доступные расцветки: черный, синий, красный, желтый, оранжевый.

Cod. Tec.	L51140402	L51140604	L51140806	L51141008	L51141210
GR62 Euro	13,09	19,58	27,06	35,09	42,02
Размер мм	4 x 2	6 x 4	8 x 6	10 x 8	12 x 10
Давление при 23° C БАР	44	27	19	15	12
Ролик м	25				

Минимальный заказ для выбора расцветки: 4 упаковки по 25 м

ТРУБОРЕЗЫ ДЛЯ ПЛАСТМАССОВЫХ ТРУБ

ART. F3570

ПВХ - Нейлон - ПЭ резка, никелированный корпус, нож из закаленной шлифованной стали.

Cod. Tec.	F357012-25	F35703-15	F3570R6	F3570R7
GR60 Euro	27,06	18,04	5,62	8,81
ø трубки мм	12-25	3-15	Запасное лезвие для ø труб 3-15 мм	Запасное лезвие для ø труб 12-25 мм
Длина мм	185	130	-	

ШЛАНГИ ДЛЯ ВОЗДУХА РЕЗИНОВЫЕ

ART. L5301

Макс. рабочее давление: 20 бар. Цвет: черный.

Cod. Tec.	L5301614A	L5301614B	L5301614C	L5301614D
GR62 Euro	24,80	62,10	124,20	176,90
Размер мм	6 x 14			
Длина м	10	25	50	100

Cod. Tec.	L5301817A	L5301817B	L5301817C	L5301817D
GR62 Euro	27,50	68,60	137,20	236,30
Размер мм	8 x 17			
Длина м	10	25	50	100

L

ШЛАНГИ ПРЯМЫЕ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПОЛИУРЕТАНА ПОВЫШЕННОЙ ГИБКОСТИ

ART. 10-958-1

Прямые шланги с оплеткой CEJN идеально подходят для работы в условиях, когда требуется максимальное эксплуатационное давление до 16 бар (232 фунта/кв. дюйм). Могут применяться в широком диапазоне температур. Шланги легко разматываются и устойчивы к трению.

Cod. Tec.		L51180625	L51180650	L51180825	L51180850	L51181125	L51181150
GR62	Euro	95,79	189,82	128,52	257,04	(257,04)	(514,08)
Трубка	Ø	6.5 x 10		8 x 12		11 x 16	
С катушкой		ДА	НЕТ	ДА	НЕТ	ДА	НЕТ
Длина	м	25	50	25	50	25	50

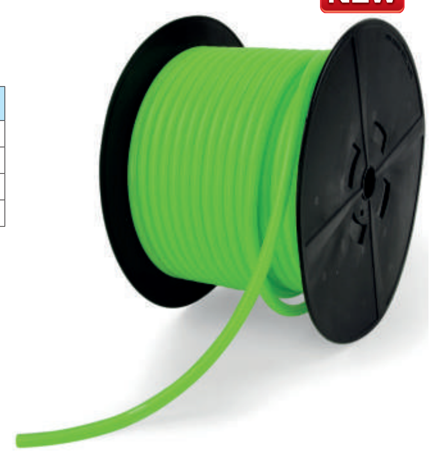

ПРЯМЫЕ ШЛАНГИ ИЗ ПОЛИУРЕТАНА В ОПЛЕТКЕ

NEW

ART. 19-958-1

Подходит для рабочих зон с присутствием множества рабочих, когда безопасность особенно важна. За счет «неонового» и хорошо заметного цвета трубку можно безопасно использовать на дорогах и в коридорах.

Cod. Tec.		L511908100	L511909100	L511913050	L511911050
GR62	Euro	(390,00)	(570,00)	(470,00)	(390,00)
Трубка	Ø	8 x 12	9,5 x 13,5	13 x 18	11 x 16
Барабан		ДА			
Длина	м	100		50	



КОМПЛЕКТ ПРЯМЫХ ШЛАНГОВ В СБОРКЕ, СЕРИЯ 320 DN7.6

ART. 19-958-9

Полиуретановые прямые шланги с оплеткой повышенной гибкости в сборке для быстрого соединения при высоком рабочем давлении 320 DN7.6, в комплекте поставляется предохранительный клапан, позволяющий предотвратить биение.

Cod. Tec.		L51210810MT	L51210610MT
GR62	Euro	(86,01)	(71,69)
Трубка	Ø	8 x 12	6.5 x 10
Длина	м	10	
Соединение		Быстроразъемное соединение eSafe 320 штырь-гнездо	
Скорость возд.потока		2250 л/мин (79.4 CFM)	
Макс. давление		16 бар (232 фунтов/кв. дюйм)	
Стандарт		Серия Original CEJN 320 DN7.6 - евростандарт, 7,4 мм	

L

ЛИНЕЙНЫЕ ШЛАНГИ С БЫСТРЫМИ СОЕДИНЕНИЯМИ СЕРИИ 320 DN7.6

NEW

ART. 19-958-924

Подходит для рабочих зон с присутствием множества рабочих, когда безопасность особенно важна. За счет «неонового» и хорошо заметного цвета трубку можно безопасно использовать на дорогах и в коридорах.

Cod. Tec.		L512210MT	L512215MT
GR62	Euro	69,00	88,00
Трубка	Ø	8 x 12	
Длина	м	10	15
Фитинги		Быстрое и безопасное 320 наружное/внутреннее	
Воздушный поток		2250 l/min (79.4 CFM)	
Макс давление		16 бар (232 фунтов/кв. дюйм)	
Стандарт		Оригинальная серия CEJN 320 DN7,6 - евростандарт 7,4 мм	

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

КАТУШКИ ДЛЯ ШЛАНГОВ ДЛЯ СЖАТОГО ВОЗДУХА

ART. 19-911

Катушки для намотки шланга CEJN обеспечивают максимальную эффективность и безопасность инструментов благодаря своему корпусу, низкой скорости обмотки и функции плавного останова. Катушки для намотки шланга легки в использовании и обеспечивают свободу движения в диапазоне 180 градусов. Также предусмотрено положение для неиспользуемого инструмента. Легко монтируются как на стену, так и на потолок. При необходимости их можно отсоединить от настенного кронштейна. Данные патентованные катушки для намотки шланга разработаны и изготовлены в Швеции.

Cod. Tec.	L51320810	L51320817	L51320914
GR62 Euro	(302,00)	(356,00)	(378,00)
Трубка Ø	8 x 12		9,5 x 13,5
Соединение	наружная резьба 1/4" bspt		
Длина м	10 + 1,5	17 + 1,5	14 + 1,5
Ø мм	313	409	
Вес кг	4,9	6,0	

БАРАБАН ДЛЯ ШЛАНГА ПОД СЖАТЫЙ ВОЗДУХ

NEW

ART. 19-911-2

Подходит для рабочих зон с присутствием множества рабочих, когда безопасность особенно важна. За счет «неонового» и хорошо заметного цвета трубку можно безопасно использовать на дорогах и в коридорах.

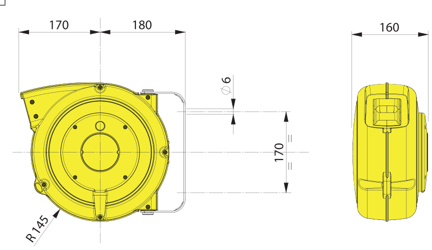
Cod. Tec.	L51330810	L51330914
GR62 Euro	(270,00)	(330,00)
Трубка Ø	8 x 12	9,5 x 13,5
Соединение	Наружная резьба 1/4" по Британскому стандарту	Наружная резьба 3/8" по Британскому стандарту
Длина м	10 + 1,5	14 + 1,5
Ø мм	313	409
Масса кг	4,9	6,0

КАТУШКИ ДЛЯ ШЛАНГА ДЛЯ ПОДАЧИ СЖАТОГО ВОЗДУХА

ART. N7120

Стандарты EN 12100-1 EN 12100-2, соответствует стандарту 626. Также может использоваться для холодной воды, максимальное давление 15 бар, ударопрочный пластиковый корпус. Автоматический стопор для шланга, останавливаемый на любой длине и легко снимающийся, если требуется постоянное разматывание шланга. Регулируемые фиксирующие скобы из листовой стали. Материал шланга: полиуретан.

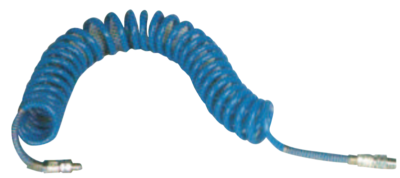
Cod. Tec.	L513401	L513402
GR76 Euro	225,00	225,00
Внутренний Ø шланга мм	8	10
Шланг м	9 + 1	7 + 1
Впускной шланг м	1,5	
Выходной разъем	Наружная резьба 1/4 дюйма	Наружная резьба 3/8 дюйма
Входной патрубок	НЕТ	



СПИРАЛЬНЫЕ ТРУБКИ С ПУ СОЕДИНЕНИЯМИ ДЛЯ СЖАТОГО ВОЗДУХА

ART. L5109

Полиуретановые (ПУ) спиральные трубы с фитингами с наружной резьбой 1/4 дюйма. Благодаря высоким показателям мягкости и гибкости полиуретана спиральные трубы обеспечивают максимальную маневренности и высокую степень устойчивости к трению и ударным воздействиям.



Cod. Tec.		L51090805B
GR62	Euro	31,79
Для трубок ø	мм	5 x 8
Цвет		Голубой
Длина	м	9
Фитинги		Наружная резьба 1/4 дюйма

СПИРАЛЬНЫЕ ТРУБКИ ИЗ ПА СО ШЛАНГАМИ ДЛЯ СЖАТОГО ВОЗДУХА

ART. L5136

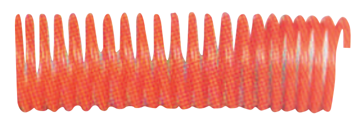
Полиамидные (ПА) спирали выгодно отличаются эластической памятью и механическими свойствами. Данный тип изделий используется в основном при работе с автоматическими пневматическими инструментами.

Cod. Tec.		L51360806A	L51360806B
GR62	Euro	13,75	13,75
Для трубок ø	мм	6 x 8	
Цвет		Оранжевый	Голубой
Длина	м	7,5	

СПИРАЛЬНЫЕ ТРУБКИ ДЛЯ СЖАТОГО ВОЗДУХА ИЗ ПА

ART. L5140

Полиамидные (ПА) спирали выгодно отличаются эластической памятью и механическими свойствами. Данный тип изделий используется в основном при работе с автоматическими пневматическими инструментами.



Cod. Tec.		L51400806A	L51400806B	L51401008A	L51401008B
GR62	Euro	37,73	37,73	50,82	50,82
Для трубок ø	мм	6 x 8		8 x 10	
Цвет		Оранжевый	Голубой	Оранжевый	Голубой
Длина	м	30			

КОМПЛЕКТ СПИРАЛЬНЫХ ШЛАНГОВ 1/4 ДЮЙМА В СБОРКЕ

ART. 19-958-946

Полиуретановые спиральные шланги повышенной гибкости в сборке с резьбовыми соединениями 1/4 дюйма с пружиной.

Cod. Tec.		L51110602	L51110604	L51110606	L51110608
GR62	Euro	22,04	27,66	35,29	44,40
Трубка	Ø	6.5 x 10			
Соединение		1/4" BSP			
Длина	м	2	4	6	8

Cod. Tec.		L51110802	L51110804	L51110806	L51110808
GR62	Euro	33,99	40,60	48,55	60,72
Трубка	Ø	8 x 12			
Соединение		1/4" BSP			
Длина	м	2	4	6	8

КОМПЛЕКТ СПИРАЛЬНЫХ ШЛАНГОВ В СБОРКЕ, СЕРИЯ 320 DN7.6

ART. 19-958-976

Полиуретановые спиральные шланги повышенной гибкости в сборке для быстрого соединения при высоком рабочем давлении 320 DN7.6, в комплекте поставляется предохранительный клапан, позволяющий предотвратить биение.

Cod. Tec.		L51170804MT	L51170604MT
GR62	Euro	60,36	50,76
Трубка	Ø	8 x 12	6.5 x 10
Длина	м	4	
Соединение		Быстроразъемное соединение eSafe 320 штырь-гнездо	
Скорость возд.потока		2250 л/мин (79.4 CFM)	
Макс. давление		16 бар (232 фунтов/кв. дюйм)	
Стандарт		Серия Original CEJN 320 DN7.6 - евростандарт, 7,4 мм	

КОМПЛЕКТ СПИРАЛЬНЫХ ШЛАНГОВ С РАСПЫЛИТЕЛЯМИ 1/4" BSP, СЕРИЯ 320 DN7.6

ART. 19-958-9328

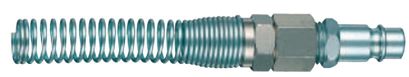
Набор из спиральных шлангов длиной 4 м, 6,5x10 с распылителем с крестовидной насадкой 1/4 дюйма. Распылители CEJN являются износостойкими и простыми в эксплуатации независимо от задачи. Пластиковый корпус обеспечивает значительную гибкость и удобство для право- и леворуких пользователей, в то время как изоляция защищает от холода и образования царапин на корпусе. Распылитель характеризуется высокой эффективностью работы при постепенном увеличении расхода воздуха да счет простого механизма регулировки.

Cod. Tec.		L5124KIT
GR62	Euro	81,98
Распылитель		208 крестовидная насадка с быстроразъемным соединителем с наружной резьбой на распылитель, съемный шланг
Трубка	Ø	6.5 x 10
Длина	м	4
Соединение		Быстроразъемное соединение eSafe 320 штырь-гнездо
Скорость возд.потока		2250 л/мин (79.4 CFM)
Макс. давление		16 бар (232 фунтов/кв. дюйм)
Стандарт		Серия Original CEJN 320 DN7.6 - евростандарт, 7,4 мм

БЫСТРОРАЗЪЕМНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ С ПРУЖИНОЙ

ART. 63/MF

Быстроразъемные соединения с пружиной для спиральных труб.
Корпус латунный никелированный, пружина стальная никелированная.

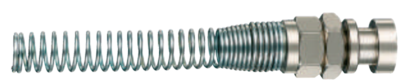


Cod. Tec.		L52080608	L52080810
GR62	Euro	2,23	2,48
Для трубок ø	мм	6 x 8	8 x 10
		10	

МУФТЫ ШТЫКОВЫЕ С ПРУЖИНОЙ

ART. 60/MF - 60/MG

Штыковые соединения с пружиной для спиральных труб.
Корпус латунный никелированный, пружина стальная никелированная.

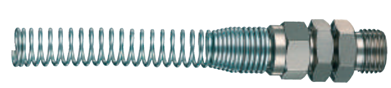


Cod. Tec.		L52150608	L52150608G	L52150810	L52150810G
GR62	Euro	2,11	3,29	2,25	3,67
Для трубок ø	мм	6 x 8		8 x 10	
Хар-ки		Фиксированное	Шарнирное	Фиксированное	Шарнирное
		10			

БЫСТРОРАЗЪЕМНЫЕ ФИТИНГИ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ С ПРУЖИНОЙ

ART. 61/MF - 61/MG

Фитинги с наружной цилиндрической резьбой ISO228 с пружиной для спиральных труб.
Корпус латунный никелированный, пружина стальная никелированная.

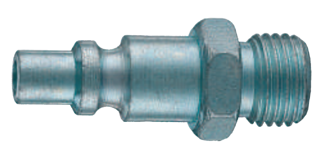


Cod. Tec.		L52250608	L52250608G	L52250810	L52250810G
GR62	Euro	2,08	3,11	2,30	3,21
Для трубок ø	мм	6 x 8		8 x 10	
Резьба		Фиксированное	Шарнирное	Фиксированное	Шарнирное
		10			

БЫСТРОРАЗЪЕМНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ

ART. 15/A-M

Быстроразъемные соединения с наружной цилиндрической резьбой ISO 228.
Материал корпуса: оцинкованная сталь, прошедшая карбонитрирование.

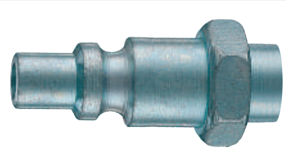


Cod. Tec.		L541114	L541138
GR62	Euro	1,01	1,62
Резьба		1/4”	3/8”
		10	

БЫСТРОРАЗЪЕМНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ

ART. 15/A-F

Быстроразъемные соединения с внутренней цилиндрической резьбой ISO 228.
Материал корпуса: оцинкованная сталь, прошедшая карбонитрирование.

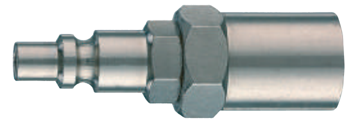


Cod. Tec.		L541514	L541538
GR62	Euro	1,13	1,67
Резьба		1/4”	3/8”
		10	

БЫСТРОРАЗЪЕМНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ

ART. 14/A - 14/B

Быстроразъемные соединения с соединительным рукавом со стороны шланга.
Никелированная латунь.



Cod. Tec.	L54200614	L54200817
GR62 Euro	2,79	3,04
Для трубок ø мм	6 x 14	8 x 17
	10	

ПРОБКИ ШТЫКОВЫЕ С СОЕДИНИТЕЛЬНЫМ РУКАВОМ ДЛЯ ШЛАНГА

ART. 10/A - 10/B

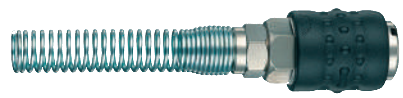
Штыковые пробки с соединительным рукавом со стороны шланга.
Материал корпуса: никелированная латунь.

Cod. Tec.	L54250614	L54250817
GR62 Euro	2,43	2,70
Для трубок ø мм	6 x 14	8 x 17
	10	

БЫСТРОРАЗЪЕМНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ С ПРУЖИНОЙ

ART. 64/MF

Быстроразъемные сферические соединения с пружиной для спиральных труб.
Корпус латунный никелированный, пружина стальная никелированная. Нейлоновое противоударное кольцо отсоединения.



Cod. Tec.	L52500608	L52500810
GR62 Euro	7,51	7,88
Для трубок ø мм	6 x 8	8 x 10
	10	

БЫСТРОРАЗЪЕМНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ С ВНУТР. РЕЗЬБОЙ

ART. 16/A - 16/B

Быстроразъемные сферические соединения с соединительным рукавом со стороны шланга.
Корпус латунный никелированный, пружина стальная никелированная. Нейлоновое противоударное кольцо отсоединения.

Cod. Tec.	L54300614	L54300817
GR62 Euro	8,15	8,43
Для трубок ø мм	6 x 14	8 x 17
	20	

БЫСТРОРАЗЪЕМНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ

ART. 17/A - 17/B

Быстроразъемные сферические соединения с наружной резьбой ISO 228.
Корпус латунный никелированный, пружина стальная никелированная. Нейлоновое противоударное кольцо отсоединения.

Cod. Tec.	L543512	L543514	L543538
GR62 Euro	6,58	6,25	6,33
Резьба	1/2"	1/4"	3/8"
	20		

БЫСТРОРАЗЪЕМНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ

ART. 17/C - 17/D

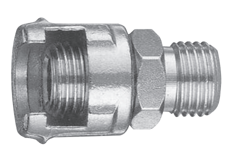
Быстроразъемные сферические соединения с внутренней резьбой ISO 228.
Материал корпуса: никелированная латунь. Нейлоновое противоударное кольцо отсоединения.

Cod. Tec.	L544014	L544038
GR62 Euro	6,76	6,76
Резьба	1/4"	3/8"
	20	

ФИТИНГИ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ И ГАЙКОЙ С НАКАТКОЙ

ART. 11/A - 11/B

Фитинги с гайкой с насечками и наружной резьбой ISO 228.
Гайка с насечками из латунного/цинкового сплава никелированная (ЦАМ).



Cod. Tec.	L544514	L544538
GR62 Euro	1,79	2,12
Резьба	1/4"	3/8"
	10	

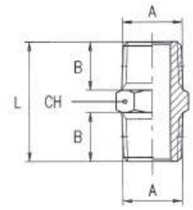
Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

AIGNEP НИППЕЛИ С КОНИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ

ART. 2000

Ниппели с конической резьбой латунные OT UNI EN 12164/5 CW 614 / 7N никелированные.

Cod. Tec.		L510012	L510014	L510018	L510034	L510038
GR62	Euro	1,53	0,65	0,42	2,72	0,89
A		1/2"	1/4"	1/8"	3/4"	3/8"
B	мм	14	11	7,5	16,5	11,5
L	мм	33,5	27	19,5	40	28
CH	мм	22	14	12	27	17
		10				

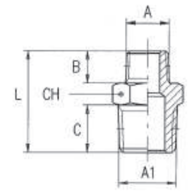


AIGNEP НИППЕЛИ РЕДУКЦИОННЫЕ С КОНИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ

ART. 2020

Ниппели редукционные с конической резьбой латунные OT UNI EN 12164/5 CW 614 / 7N никелированные.

Cod. Tec.		L51051234	L51051412	L51051438	L51051814	L51051838	L51053812
GR62	Euro	2,59	1,44	0,87	0,65	0,81	1,46
A A1		1/2" - 3/4"	1/4" - 1/2"	1/4" - 3/8"	1/8" - 1/4"	1/8" - 3/8"	3/8" - 1/2"
B	мм	14	11		7,5		11,5
C	мм	16,5	14	11,5	11	11,5	14
L	мм	37,5	30,5	27,5	23,5	24	31
CH	мм	27	22	17	14	17	22
		10					

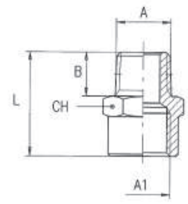


AIGNEP РЕДУКТОРЫ С КОНИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ

ART. 2040

Переходники штырь-гнездо с конической резьбой латунные OT UNI EN 12164/5 CW 614 / 7N никелированные.

Cod. Tec.		L51101818	L51101814	L51101838	L51101414	L51101438
GR62	Euro	0,56	0,70	1,34	0,84	1,26
A A1		1/8" - 1/8"	1/8" - 1/4"	1/8" - 3/8"	1/4" - 1/4"	1/4" - 3/8"
B	мм	7,5			11	
L	мм	20	22	23	26	27
CH	мм	14	17	22	17	22
		10				

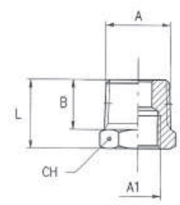


Cod. Tec.		L51101412	L51103838	L51103812	L51101234	L51101212
GR62	Euro	(1,91)	1,44	2,04	(3,31)	(2,18)
A A1		1/4" - 1/2"	3/8" - 3/8"	3/8" - 1/2"	1/2" - 3/4"	1/2" - 1/2"
B	мм	11	11,5		14	
L	мм	30	27,5	30,5	35	33
CH	мм	26	22	26	32	26
		10				

ART. 2080

Короткие переходники типа штырь-гнездо с конической резьбой латунные OT UNI EN 12164/5 CW 614 / 7N никелированные.

Cod. Tec.		L51151418	L51153818	L51153814	L51151214	L51151238	L51153412
GR62	Euro	0,51	0,70	0,65	1,20	1,01	1,84
A A1		1/4" - 1/8"	3/8" - 1/8"	3/8" - 1/4"	1/2" - 1/4"	1/2" - 3/8"	3/4" - 1/2"
B	мм	11	11,5		14		16,5
L	мм	16	16,5		19,5		23,5
CH	мм	14	17		22		27
		10					

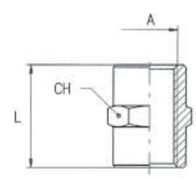


AIGNEP РУКАВА С КОНИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ

ART. 3000

Рукава с внутренней резьбой с латунным покрытием OT UNI EN 12164/5 CW 614 / 7N никелированные.

Cod. Tec.		L512018	L512014	L512038	L512034	L512012
GR62	Euro	0,62	0,81	1,26	3,75	2,15
A		1/8"	1/4"	3/8"	3/4"	1/2"
L	мм	15	22	24	32	30
CH	мм	14	17	22	32	26
		10				



Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

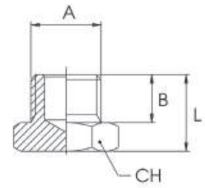
L

AIGNEP ПРОБКИ С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ

ART. 3020

Пробки с шестигранной головкой и цилиндрической наружной резьбой латунные OT UNI EN 12164/5 CW 614 / 7N никелированные.

Cod. Tec.	L512518	L512538	L512514	L512512
GR62 Euro	0,42	0,75	0,60	(1,29)
A	1/8"	3/8"	1/4"	1/2"
B мм	6,5	9,5	9	10
L мм	10	13,5	13	14,5
CH мм	14	19	17	24
	10			

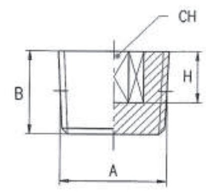


AIGNEP ПРОБКИ С КОНИЧЕСКОЙ НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ

ART. 3025

Пробки с шестигранным гнездом и конической наружной резьбой латунные OT UNI EN 12164/5 CW 614 / 7N никелированные.

Cod. Tec.	L513018	L513038	L513014	L513012
GR62 Euro	0,40	0,60	0,48	0,93
A	1/8"	3/8"	1/4"	1/2"
B мм	7,5	11	10	13
H мм	5	7		8
CH мм	5	8	6	10
	10			



L

WRK ЛЕНТЫ ТЕФЛОНОВЫЕ

ART. L5501

Cod. Tec.	L550112
GR62 Euro	0,68
Ширина	1/2"
Длина м	12

Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

МУФТЫ И НИППЕЛИ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ - СЕРИЯ 320 ESAFE, DN 7.6

ART. 10-320-200

Соединение ESafe 320 является эффективным, надежным и простым в использовании. eSafe представляет собой предохранитель, управляемый одной рукой, который позволяет отвести воздух перед отсоединением, что снижает вероятность биения шланга. Наружная резьба на соединении и ниппелях обработана резьбовым герметиком. Данные соединения отличаются меньшим наружным размерам по сравнению с аналогичными конструкциями. Полная автоматизация делает изделие простым в эксплуатации. eSafe соответствует требованиям стандарта ISO 4414 и EN 983. Изделие является взаимозаменимым по отношению к следующим товарам: Parker Rectus 25/26, Parker Tema 1600/1625, Prevost ESC07/ERC07/ESI07/ISC08, Oetiker SC C, Hansen Auto-Flo 24.

Соединение для подключения шланга.

Cod. Tec.	L515006	L515008	L515010
GR62 Euro	21,52	21,52	21,52
Для трубок Ø	6,3 мм - 1/4 дюйма	8 мм - 5/16 дюйма	10 мм - 3/8 дюйма
Скорость возд.потока	2250 л/мин (79.4 CFM)		
Макс. давление	16 бар (232 фунтов/кв. дюйм)		
Стандарт	Серия Original CEJN 320 DN7.6 - евростандарт, 7,4 мм		

ART. 10-320-215

Соединение с наружной резьбой.

Cod. Tec.	L515214	L515238	L515212
GR62 Euro	21,52	21,52	21,52
Наружная резьба	1/4" BSPT	3/8" BSPT	1/2" BSPT
Скорость возд.потока	2250 л/мин (79.4 CFM)		
Макс. давление	16 бар (232 фунтов/кв. дюйм)		
Стандарт	Серия Original CEJN 320 DN7.6 - евростандарт, 7,4 мм		

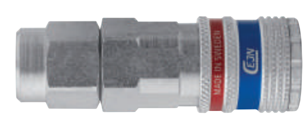
ART. 10-320-220

Соединение с внутренней резьбой.

Cod. Tec.	L515414	L515438	L515412
GR62 Euro	21,01	21,52	21,10
Внутренняя резьба	1/4" BSP	3/8" BSP	1/2" BSP
Скорость возд.потока	2250 л/мин (79.4 CFM)		
Макс. давление	16 бар (232 фунтов/кв. дюйм)		
Стандарт	Серия Original CEJN 320 DN7.6 - евростандарт, 7,4 мм		

ART. 10-320-206

Соединение для подключения шланга линии потока.



Cod. Tec.	L515606	L515608	L515611
GR62 Euro	24,48	24,48	26,93
Для трубок Ø	6.5 x 10	8 x 12	11 x 16
Скорость возд.потока	2250 л/мин (79.4 CFM)		
Макс. давление	16 бар (232 фунтов/кв. дюйм)		
Стандарт	Серия Original CEJN 320 DN7.6 - евростандарт, 7,4 мм		

ART. 10-320-500

Ниппели из упрочненной стали для подключения шланга.

Cod. Tec.	L515806	L515808	L515810
GR62 Euro	3,67	3,67	3,67
Для трубок Ø	6,3 мм - 1/4 дюйма	8 мм - 5/16 дюйма	10 мм - 3/8 дюйма
Скорость возд.потока	2250 л/мин (79.4 CFM)		
Макс. давление	16 бар (232 фунтов/кв. дюйм)		
Стандарт	Серия Original CEJN 320 DN7.6 - евростандарт, 7,4 мм		

ART. 10-320-515

Ниппели с наружной резьбой.

Cod. Tec.	L516014	L516038	L516012
GR62 Euro	3,67	3,88	6,63
Наружная резьба	1/4" BSPT	3/8" BSPT	1/2" BSPT
Скорость возд.потока	2250 л/мин (79.4 CFM)		
Макс. давление	16 бар (232 фунтов/кв. дюйм)		
Стандарт	Серия Original CEJN 320 DN7.6 - евростандарт, 7,4 мм		

МУФТЫ И НИППЕЛИ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ - СЕРИЯ 320 ESAFE, DN 7.6

ART. 10-320-520

Ниппели с внутренней резьбой.

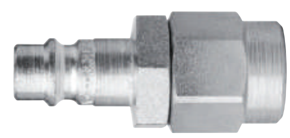
Cod. Tec.	L516214	L516238	L516212
GR62 Euro	3,88	4,69	8,47
Внутренняя резьба	1/4" BSP	3/8" BSP	1/2" BSP
Скорость возд.потока	2250 л/мин (79.4 CFM)		
Макс. давление	16 бар (232 фунтов/кв. дюйм)		
Стандарт	Серия Original CEJN 320 DN7.6 - евростандарт, 7,4 мм		

МУФТЫ И НИППЕЛИ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ - СЕРИЯ 320 ESAFE, DN 7.6

ART. 10-320-506

Ниппели для подключения шланга линии потока.

Cod. Tec.	L516406	L516408	L516411
GR62 Euro	8,47	9,79	14,48
Для трубок Ø	6.5 x 10	8 x 12	11 x 16
Скорость возд.потока	2250 л/мин (79.4 CFM)		
Макс. давление	16 бар (232 фунтов/кв. дюйм)		
Стандарт	Серия Original CEJN 320 DN7.6 - евростандарт, 7,4 мм		



РОЗЕТКИ С ЗАЗЕМЛЕНИЕМ И ВЕНТИЛЯЦИЕЙ КОМПАКТНЫЕ - СЕРИЯ 320 ESAFE MULTI-LINK

ART. 10-902-920

Наличие нескольких выводов в изделиях серии 320 eSafe Multi-Link обеспечивает гибкость и эффективность. eSafe соответствует требованиям стандарта ISO 4414 и EN 983, управляется одной рукой и рассчитан на длительную службу.

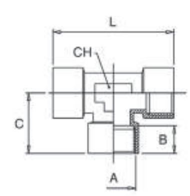
Cod. Tec.	L517002	L517003
GR62 Euro	100,37	127,30
Соединение	2	3
Внутренняя резьба	1/2" BSP	
Скорость возд.потока	2250 л/мин (79.4 CFM)	
Макс. давление	16 бар (232 фунтов/кв. дюйм)	
Стандарт	Серия Original CEJN 320 DN7.6 - евростандарт, 7,4 мм	

AIGNEP ФИТИНГИ Т-ОБРАЗНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ

ART. 4000

Т-образные переходники гнездо-гнездо-гнездо с цилиндрической резьбой латунные OT UNI EN 12164/5 CW 614 / 7N никелированные.

Cod. Tec.	L520018	L520014	L520038	L520012	L520034
GR62 Euro	1,37	1,95	3,10	5,08	6,96
A	1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"
B мм	8,5	11	12	15	16,5
C мм	19,5	24,5	27	32	36,5
L мм	39	49	54	64	73
CH мм	12	13	16	20	27
	10				

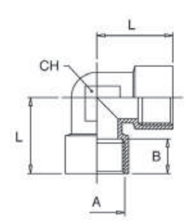


AIGNEP ФИТИНГИ УГЛОВЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ

ART. 5010

Угловые фитинги гнездо-гнездо-гнездо с цилиндрической резьбой латунные OT UNI EN 12164/5 CW 614 / 7N никелированные.

Cod. Tec.	L521018	L521014	L521038	L521012	L521034
GR62 Euro	1,17	1,64	2,27	3,66	4,98
A	1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"
B мм	8,5	11	11,5	15	16,5
Л мм	21	25,5	28	32	36,5
CH мм	11	13	17	20	27
	10				



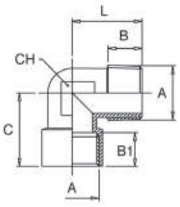
Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

AIGNEP ФИТИНГИ УГЛОВЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ НАРУЖНОЙ/ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ

ART. 5020

Угловые фитинги штырь-гнездо с цилиндрической резьбой латунные OT UNI EN 12164/5 CW 614 / 7N никелированные.

Cod. Tec.		L522018	L522014	L522038	L522012	L522034
GR62	Euro	1,13	1,53	2,27	3,66	5,19
A		1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"
B	мм	7,5	11	11,5	14	14,5
B1	мм	8,5	11	12	15	16,5
C	мм	21	25,5	28	32	36,5
L	мм	18,5	24	27	29,5	32
CH	мм	11	13	17	20	27
				10		

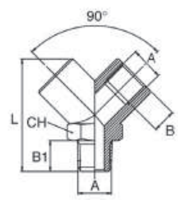


AIGNEP ФИТИНГИ Y-ОБРАЗНЫЕ С НАРУЖНОЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ 90°

ART. 6000

Y-образные фитинги штырь-гнездо-гнездо 90 ° с резьбой латунные OT UNI EN 12164/5 CW 614 / 7N никелированные.

Cod. Tec.		L523018	L523014	L523038	L523012
GR62	Euro	1,79	2,15	3,73	5,76
A		1/8"	1/4"	3/8"	1/2"
B	мм	8	11	11,5	14
B1	мм	9	11	12,5	16,5
L	мм	33	37	46	58
CH	мм	14	17	22	26
			10		



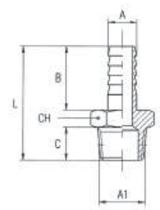
AIGNEP СОЕДИНЕНИЯ ДЛЯ ШЛАНГОВ С НАРУЖНОЙ КОНИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ

ART. 3040

Соединения для шланга с конической наружной резьбой латунные OT UNI EN 12164/5 CW 614 / 7N никелированные.

<table>
<tr><th>Cod. Tec.</th><th>GR62 Euro</th><th>A1</th><th>A мм</th><th>B мм</th><th>C мм</th><th></th></tr>
<tr><td>L52601806</td><td>0,65</td><td>1/8"</td><td>6</td><td rowspan="5">19,5</td><td>7,5</td><td rowspan="5">10</td></tr>
<tr><td>L52601407</td><td>0,70</td><td>1/4"</td><td>7</td><td>11</td></tr>
<tr><td>L52601808</td><td>0,68</td><td>1/8"</td><td rowspan="2">8</td><td>7,5</td></tr>
<tr><td>L52601408</td><td>0,75</td><td rowspan="2">1/4"</td><td rowspan="2">11</td></tr>
<tr><td>L52601410</td><td>0,75</td><td>10</td></tr>
</table>

<table>
<tr><th>Cod. Tec.</th><th>GR62 Euro</th><th>A1</th><th>A мм</th><th>B мм</th><th>C мм</th><th></th></tr>
<tr><td>L52603810</td><td>1,13</td><td>3/8"</td><td rowspan="2">10</td><td rowspan="5">19,5</td><td>11,5</td><td rowspan="5">10</td></tr>
<tr><td>L52601210</td><td>1,55</td><td>1/2"</td><td>14</td></tr>
<tr><td>L52601412</td><td>0,79</td><td>1/4"</td><td rowspan="3">12</td><td>11</td></tr>
<tr><td>L52603812</td><td>1,13</td><td>3/8"</td><td>11,5</td></tr>
<tr><td>L52601212</td><td>1,64</td><td>1/2"</td><td>14</td></tr>
</table>

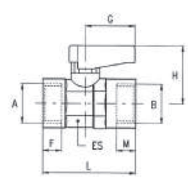


AIGNEP КЛАПАНЫ ШАРОВЫЕ С ВНУТРЕННЕЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ

ART. 6400

Шаровые клапаны с резьбой типа гнездо-гнездо G ISO 228 из хромированной латуни с уплотнителем NBR и усиленной стекловолокном PA66 ручкой.

Cod. Tec.		L530018	L530014	L530038	L530012	L530034
GR62	Euro	4,83	4,83	4,98	7,15	10,26
A B		1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"
ES	мм	14-15		18-19	22-23	28-30
F	мм	7	8	9	10	12
M	мм	7	8	9	10	12
L	мм	35	37	42	49	58
G	мм	19			26	
H	мм	21		22	30,5	33
		10				5

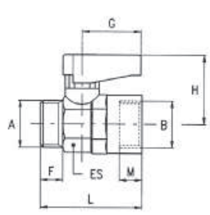


AIGNEP КЛАПАНЫ ШАРОВЫЕ С НАРУЖНОЙ/ВНУТРЕННЕЙ ЦИЛИНДР. РЕЗЬБОЙ

ART. 6410

Шаровые клапаны с резьбой типа гнездо-гнездо G ISO 228 из хромированной латуни с уплотнителем NBR и усиленной стекловолокном PA66 ручкой.

Cod. Tec.		L531018	L531014	L531038	L531012	L531034
GR62	Euro	4,63	4,66	4,91	7,47	8,47
A B		1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"
ES	мм	14-15		18-19	22-23	28-30
F	мм	7	8	9	10	12
M	мм	7	8	9	10	12
L	мм	34	35	39	45	52
G	мм	19			26	
H	мм	21		22	30,5	33
		10				5

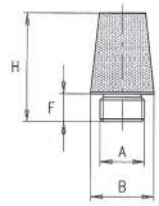


AIGNEP ГЛУШИТЕЛИ

ART. 7000

Бронзовые глушители для пневматических инструментов.

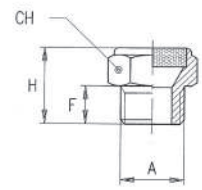
Cod. Tec.		L540018	L540014	L540038	L540012	L540034
GR62	Euro	1,62	2,04	3,92	5,33	9,96
A		1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"
F	мм	6		8	10	13
B	мм	12	15	19	23	30
H	мм	21	25	36	43	53
Δ	Db	42,6	44	27,3	19	16
		10				



ART. 7010

Латунные глушители для пневматических инструментов.

Cod. Tec.		L541018	L541014	L541038	L541012
GR62	Euro	1,20	1,62	2,89	4,08
A		1/8"	1/4"	3/8"	1/2"
F	мм	6	8	9	11
H	мм	13	16	18	20
CH	мм	13	16	19	24
Δ	Db	30,6	33	35	23
		10			



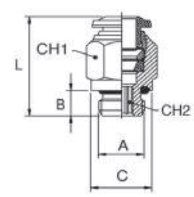
AIGNEP ФИТИНГИ ПРЯМЫЕ С НАРУЖНОЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ

ART. 50020

Материал корпуса: никелированная латунь. Устройство для извлечения труб из ацетальной смолы. Зажимные клещи для шайбы из стали AISI 304. Уплотнение из бутадиен-нитрильного каучука. Рабочее давление: минимум 0,99 бар, максимум 20 бар.

Cod. Tec.	GR62 Euro	Трубка мм	A	B мм	C мм	
L55000418	1,24	4	1/8"	6	13	10
L550004M5	1,29		M5	4	8	
L55000614	1,37	6	1/4"	8	16	
L55000618	1,26		1/8"	6	13	
L55000814	1,49	8	1/4"	8	16	

Cod. Tec.	GR62 Euro	Трубка мм	A	B мм	C мм	
L55000818	1,37	8	1/8"	6	13	10
L55001014	1,84	10	1/4"	8	16	
L55001038	1,90		3/8"	9	20	
L55001212	2,45	12	1/2"	10	25	
L55001238	2,29		3/8"	9	20	

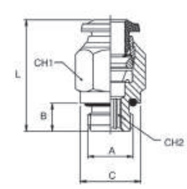


ART. 50020N

Материал корпуса: никелированная латунь. Устройство для извлечения труб из ацетальной смолы. Зажимные клещи для шайбы из стали AISI 304. Уплотнение из бутадиен-нитрильного каучука. Рабочее давление: минимум 0,99 бар, максимум 20 бар.

Cod. Tec.	GR62 Euro	Трубка мм	A	B мм	C мм	
L560004M5	1,24	4	M5	4	8	10
L56000418	1,20		1/8"	6	13	
L56000614	1,29	6	1/4"	8	16	
L56000618	1,26		1/8"	6	13	
L56000814	1,49	8	1/4"	8	16	

Cod. Tec.	GR62 Euro	Трубка мм	A	B мм	C мм	
L56000818	1,37	8	1/8"	6	13	10
L56001014	1,79	10	1/4"	8	16	
L56001038	1,90		3/8"	9	20	
L56001212	2,39	12	1/2"	10	25	
L56001238	2,29		3/8"	9	20	

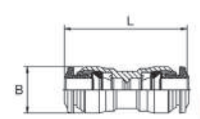



AIGNEP МУФТЫ ПРЯМЫЕ

ART. 50040

Материал корпуса: никелированная латунь. Устройство для извлечения труб из ацетальной смолы.
Зажимная шайба из стали AISI 304. Уплотнение из бутадиен-нитрильного каучука.
Рабочее давление: минимум 0,99 бар, максимум 20 бар.

Cod. Tec.		L550504	L550506	L550508	L550510	L550512
GR62	Euro	2,04	2,07	2,33	2,92	3,39
Трубка	мм	4	6	8	10	12
L	мм	30,5	34	36	42	47
B	мм	10,5	12,5	14,5	17,5	20,5
		10				



L

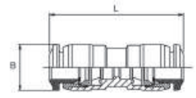
Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

AIGNEP МУФТЫ ПРЯМЫЕ

ART. 55040

Технополимерный корпус. Устройство для извлечения труб из ацетальной смолы. Никелированная латунная капсула. Зажимная шайба из стали AISI 304. Уплотнение из бутадиен-нитрильного каучука.
Рабочее давление: минимум 0,99 бар, максимум 20 бар.

Cod. Tec.		L560504	L560506	L560508	L560510	L560512
GR62	Euro	1,84	1,89	2,07	2,39	3,08
Трубка	мм	4	6	8	10	12
L	мм	31	35	37	45	49
B	мм	10	12,5	14	17	20
		10				



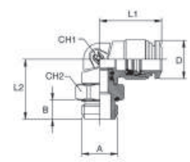
AIGNEP РЕГУЛИРУЕМЫЕ ФИТИНГИ С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ

ART. 50116

Материал корпуса: никелированная латунь. Устройство для извлечения труб из ацетальной смолы. Зажимная шайба из стали AISI 304. Уплотнение из бутадиен-нитрильного каучука.
Рабочее давление: минимум 0,99 бар, максимум 20 бар.

Cod. Tec.	GR62 Euro	Трубка мм	A	B мм	L1 мм	
L551004M5	2,21	4	M5	3,6	18	10
L55100418	2,24		1/8"	5,4		
L55100614	2,45	6	1/4"	7,1	21	
L55100618	2,27		1/8"	5,4		
L55100814	2,72	8	1/4"	7,1	22,5	

Cod. Tec.	GR62 Euro	Трубка мм	A	B мм	L1 мм	
L55100818	2,63	8	1/8"	5,4	22,5	10
L55101014	3,43	10	1/4"	7,1	26,5	
L55101038	3,79		3/8"	8,1		
L55101212	4,94	12	1/2"	9,6	31,3	
L55101238	4,38		3/8"	8,1		



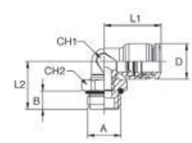
AIGNEP РЕГУЛИРУЕМЫЕ ФИТИНГИ С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ

ART. 55116

Технополимерный корпус. Устройство для извлечения труб из ацетальной смолы. Никелированная латунная капсула.
Зажимная шайба из стали AISI 304. Уплотнение из бутадиен-нитрильного каучука. Рабочее давление: минимум 0,99 бар, максимум 20 бар.

Cod. Tec.	GR62 Euro	Трубка мм	A	B мм	L1 мм	
L561004M5	1,90	4	M5	3,6	16,5	10
L56100418	1,90		1/8"	5,4		
L56100614	2,15	6	1/4"	7,1	20,5	
L56100618	1,90		1/8"	5,4		
L56100814	2,33	8	1/4"	7,1	22	

Cod. Tec.	GR62 Euro	Трубка мм	A	B мм	L1 мм	
L56100818	2,24	8	1/8"	5,4	22	10
L56101014	3,10	10	1/4"	7,1	26,5	
L56101038	3,43		3/8"	8,1		
L56101212	4,34	12	1/2"	9,6	30	
L56101238	3,84		3/8"	8,1		

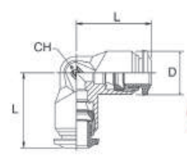


AIGNEP ФИТИНГИ УГЛОВЫЕ ПРОМЕЖУТОЧНЫЕ

ART. 50130

Материал корпуса: никелированная латунь. Устройство для извлечения труб из ацетальной смолы.
Зажимная шайба из стали AISI 304. Уплотнение из бутадиен-нитрильного каучука.
Рабочее давление: минимум 0,99 бар, максимум 20 бар.

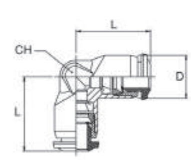
Cod. Tec.		L551504	L551506	L551508	L551510	L551512
GR62	Euro	2,27	2,29	2,68	3,33	4,34
Трубка	мм	4	6	8	10	12
L	мм	17	21	22,5	26,5	30,5
CH	мм	9	11	13	16	19
D	мм	10	12,5	14	17	21,5
		10				



ART. 55130

Технополимерный корпус. Устройство для извлечения труб из ацетальной смолы. Никелированная латунная капсула. Зажимная шайба из стали AISI 304. Уплотнение из бутадиен-нитрильного каучука.
Рабочее давление: минимум 0,99 бар, максимум 20 бар.

Cod. Tec.		L561504	L561506	L561508	L561510	L561512
GR62	Euro	1,88	1,98	2,33	3,01	3,92
Трубка	мм	4	6	8	10	12
L	мм	16,5	20,5	22	26,5	30
CH	мм	9	11	13	16	19
D	мм	10	12	14	17	20
		10				

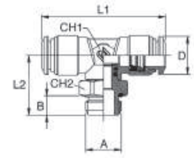


Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

AIGNEP Т-ОБРАЗНЫЕ ФИТИНГИ С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ

ART. 50216

Материал корпуса: никелированная латунь. Устройство для извлечения труб из ацетальной смолы. Зажимная шайба из стали AISI 304. Уплотнение из бутадиен-нитрильного каучука. Рабочее давление: минимум 0,99 бар, максимум 20 бар.

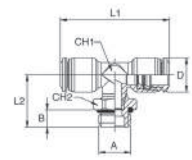


Cod. Tec.	GR62 Euro	Трубка мм	A мм	B мм	L1 мм	
L552004M5	3,57	4	M5	3,6	34	10
L55200418	3,13		1/8"	5,4		
L55200614	3,37	6	1/4"	7,1	42	
L55200618	3,17		1/8"	5,4		
L55200814	3,94	8	1/4"	7,1	45	

Cod. Tec.	GR62 Euro	Трубка мм	A мм	B мм	L1 мм	
L55200818	3,84	8	1/8"	5,4	45	10
L55201014	5,12	10	1/4"	7,1	53	
L55201038	5,31		3/8"	8,1		
L55201212	6,60	12	1/2"	9,6	62,6	
L55201238	5,93		3/8"	8,1		

ART. 55216

Технополимерный корпус. Устройство для извлечения труб из ацетальной смолы. Никелированная латунная капсула. Зажимная шайба из стали AISI 304. Уплотнение из бутадиен-нитрильного каучука. Рабочее давление: минимум 0,99 бар, максимум 20 бар.



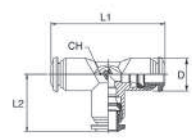
Cod. Tec.	GR62 Euro	Трубка мм	A	B мм	L1 мм	
L562004M5	2,92	4	M5	3,6	33	10
L56200418	2,72		1/8"	5,4		
L56200614	2,92	6	1/4"	7,1	41	
L56200618	2,72		1/8"	5,4		

Cod. Tec.	GR62 Euro	Трубка мм	A	B мм	L1 мм	
L56200814	3,37	8	1/4"	7,1	44	10
L56200818	3,33		1/8"	5,4		
L56201014	4,63	10	1/4"	7,1	53	
L56201038	4,83		3/8"	8,1		

AIGNEP ФИТИНГИ ПРОМЕЖУТОЧНЫЕ

ART. 50230

Материал корпуса: никелированная латунь. Устройство для извлечения труб из ацетальной смолы.
Зажимная шайба из стали AISI 304. Уплотнение из бутадиен-нитрильного каучука.
Рабочее давление: минимум 0,99 бар, максимум 20 бар.

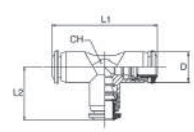


Cod. Tec.		L552504	L552506	L552508	L552510	L552512
GR62	Euro	3,08	3,30	3,79	4,94	6,15
Трубка	мм	4	6	8	10	12
L1	мм	34	42	45	53	61
L2	мм	17	21	22,5	26,5	30,5
CH	мм	9	11	13	16	19
D	мм	10	12,5	14	17	21,5
		10				

AIGNEP ФИТИНГИ ПРОМЕЖУТОЧНЫЕ

ART. 55230

Технополимерный корпус. Устройство для извлечения труб из ацетальной смолы. Никелированная латунная капсула.
Зажимная шайба из стали AISI 304. Уплотнение из бутадиен-нитрильного каучука. Рабочее давление: минимум 0,99 бар, максимум 20 бар.

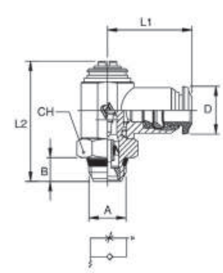


Cod. Tec.		L562504	L562506	L562508	L562510	L562512
GR62	Euro	2,56	2,79	3,10	4,49	5,57
Трубка	мм	4	6	8	10	12
L1	мм	33	41	44	53	61,5
L2	мм	16,5	20,5	22	26,5	30
CH	мм	9	11	13	16	19
D	мм	10	12	14	17	20
		10				

AIGNEP ОРИЕНТИР. РЕГУЛЯТОРЫ РАСХОДА ДЛЯ ЦИЛИНДРОВ С КОНИЧ.РЕЗЬБОЙ

ART. 50901

Насадка на отвертку. Материал корпуса: никелированная латунь. Устройство для извлечения труб из ацетальной смолы.
Зажимная шайба из стали AISI 304. Уплотнение из бутадиен-нитрильного каучука. Рабочее давление: минимум 1 бар, максимум 20 бар.



Cod. Tec.		L55300418	L553004M5	L55300614	L55300618	L55300814	L55300818
GR62	Euro	9,62	12,08	10,43	9,62	10,43	9,62
Трубка	мм	4		6		8	
A		1/8"	M5	1/4"	1/8"	1/4"	1/8"
B	мм	5,5	4	7	5,5	7	5,5
L1	мм	21	19	25	22,5	26	24
L2	мм	31	29,5	36,5	31	36,5	31
CH	мм	14	8	17	14	17	14
D	мм	10		12,5		14	
		10					

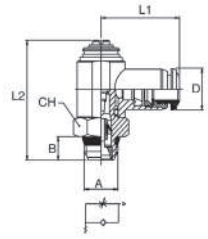
Внимание: Короткая коническая резьба позволяет осуществлять соединение с различными стандартными видами резьбы (как конической, так и цилиндрической), например, BSP ISO 228 - ISO 7 BSPP/BSPT

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

AIGNEP ОРИЕНТИР. РЕГУЛЯТОРЫ РАСХОДА ДЛЯ ЦИЛИНДРОВ С КОНИЧ.РЕЗЬБОЙ

ART. 55900

Насадка на отвертку. Материал корпуса: технополимер и никелированная латунь. Устройство для извлечения труб из ацетальной смолы. Никелированная латунная капсула. Зажимная шайба из стали AISI 304. Уплотнение из бутадиен-нитрильного каучука.
Рабочее давление: минимум 1 бар, максимум 20 бар.



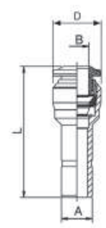
Cod. Tec.		L56300618	L56300614	L56300814	L56301038
GR62	Euro	9,22	10,00	10,00	(15,23)
Трубка	мм	6		8	10
A		1/8"	1/4"		3/8"
B	мм	5,5	7		8,5
L1	мм	23	25,5	26	30,5
L2	мм	31	36,5		42,5
CH	мм	14	17		20
		10			

Внимание: Короткая коническая резьба позволяет осуществлять соединение с различными стандартными видами резьбы (как конической, так и цилиндрической), например, BSP ISO 228 - ISO 7 BSPP/BSPT

AIGNEP БЫСТРОРАЗЪЕМНЫЕ РЕДУКЦИОННЫЕ ФИТИНГИ

ART. 50700

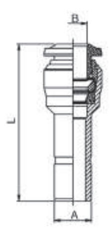
Материал корпуса: никелированная латунь. Устройство для извлечения труб из ацетальной смолы. Зажимная шайба из стали AISI 304. Уплотнение из бутадиен-нитрильного каучука.
Рабочее давление: минимум 0.99 бар, максимум 20 бар.



Cod. Tec.		L553506	L553508	L553510	L553512
GR62	Euro	1,24	1,34	1,46	1,53
Трубка A	мм	6	8	10	12
Труба B	мм	4	6	8	
L	мм	30	34,5	38	39
D	мм	10,5	12,5	14,5	
		10			

ART. 50700N

Материал корпуса: никелированная латунь. Устройство для извлечения труб из ацетальной смолы. Никелированная латунная капсула.
Зажимная шайба из стали AISI 304. Уплотнение из бутадиен-нитрильного каучука. Рабочее давление: минимум 0.99 бар, максимум 20 бар.



Cod. Tec.		L563504	L563506	L563508	L563510	L563512
GR62	Euro	2,45	1,24	1,34	1,46	1,53
Трубка A	мм	4	6	8	10	12
Труба B	мм	3	4	6	8	
L	мм	27	30	34	38	39
D	мм	10	12,5	14	17	21,5
		10				

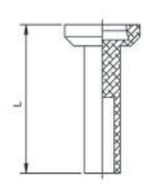
Примечание: ИЗДЕЛИЕ СОВМЕСТИМО С ФИТИНГАМИ ИЗ ТЕХНОПОЛИМЕРОВ

L

AIGNEP ПРОБКА ПОЛИАМИДНАЯ

ART. 8610

Полиамидные пробки для труб. Идеально подходят для любых условий эксплуатации.

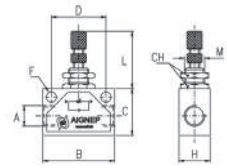


Cod. Tec.		L557004	L557006	L557008	L557010	L557012
GR62	Euro	0,25	0,25	0,28	0,34	0,36
Шланги	мм	4	6	8	10	12
L	мм	23,5	24,5	26	28,5	
		10				

AIGNEP РЕГУЛЯТОРЫ РАСХОДА ОДНОСТОРОННИЕ

ART. 8850
Материал корпуса: анодированный алюминий. Комплект насадок из латуни. Уплотнительное кольцо из бутадиен-нитрильного каучука.
Рабочее давление: минимум 1 бар, максимум 10 бар.

<table>
<tr><th>Cod. Tec.</th><th>L571018</th><th>L571014</th><th>L571038</th><th>L571012</th></tr>
<tr><td>GR62 Euro</td><td>7,91</td><td>10,50</td><td>21,32</td><td>23,42</td></tr>
<tr><td>A</td><td>1/8”</td><td>1/4”</td><td>3/8”</td><td>1/2”</td></tr>
<tr><td>B мм</td><td>35</td><td>46</td><td>50</td><td>60</td></tr>
<tr><td>C мм</td><td>22</td><td colspan="2">30</td><td>40</td></tr>
<tr><td>H мм</td><td>18</td><td>20</td><td colspan="2">25</td></tr>
<tr><td>D мм</td><td>24,7</td><td colspan="2">35</td><td>44</td></tr>
<tr><td>F мм</td><td>4,5</td><td colspan="3">6,5</td></tr>
<tr><td>L мм</td><td colspan="2">27-34</td><td colspan="2">32-43</td></tr>
<tr><td></td><td colspan="4">10</td></tr>
</table>



Сопутствующие товары

ПЕРЧАТКИ С ПОЛИУРЕТАНОВЫМ ПОКРЫТИЕМ, УСТОЙЧИВЫМ К РЕЗАНИЮ

Cod. Tec.	Размер ЕС
K234007	7
K234008	8
K234009	9
K234010	10

Информация о продуктах в разделе K

Сопутствующие товары

LTEC ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ МАСЛА ДЛЯ ТУРБИН И ПНЕВМАТИЧЕСКОГО ИНСТРУМЕНТА

<table>
<tr><th>Cod. Tec.</th><th>Объем
л</th><th>Вязкость при 40С°
ASTM D445 cСт</th><th>Индекс вязкости</th></tr>
<tr><td>H2010B</td><td>1</td><td rowspan="3">32</td><td rowspan="3">100</td></tr>
<tr><td>H2010T1</td><td>5</td></tr>
<tr><td>H2010T2</td><td>25</td></tr>
</table>

Изделие представлено в разделе H

КОМПРЕССОРЫ ВОЗДУШНЫЕ - КОАКСИАЛЬНЫЕ СМАЗАННЫЕ ОДНОСТУПЕНЧАТЫЕ

ART. POLE POSITION L20

Устройство является компактным и легким благодаря установке насосного агрегата непосредственно на вращающийся вал электрического мотора. Система смазывания подвижных механических деталей предотвращает перегрев и повышает долговечность изделия.

Cod. Tec.		L630024
GR63	Euro	160,00
Емкость	Л	24
Питание	л.с./кВт	2 - 1,5
Об/мин		2850
Отверстие для воздуха	л/мин	220
Питание	Вольт	230
Макс. давление	бар	8
Размер	мм	570 x 255 x 590
Вес	кг	25

ART. MONTECARLO L20

Устройство является компактным и легким благодаря установке насосного агрегата непосредственно на вращающийся вал электрического мотора. Система смазывания подвижных механических деталей предотвращает перегрев и повышает долговечность изделия.

Cod. Tec.		L630550
GR63	Euro	215,00
Емкость	Л	50
Питание	л.с./кВт	2 - 1,5
Об/мин		2850
Отверстие для воздуха	л/мин	220
Питание	Вольт	230
Макс. давление	бар	8
Размер	мм	770 x 310 x 645
Вес	кг	33

КОМПРЕССОРЫ ВОЗДУШНЫЕ С РЕМЕННЫМ ПРИВОДОМ - ОДНОСТУПЕНЧАТЫЕ

ART. A29/50 CM2

Долговечный, надежный ременной электрический мотор сообщает движение маховику насосного агрегата, обеспечивая его бесшумную и эффективную работу. Высокое качество механических деталей и достаточное количество смазочных материалов позволяет использовать устройство как на небольших промышленных предприятиях, так и на любительском уровне.

Cod. Tec.		L633050
GR63	Euro	498,00
Емкость	Л	50
Питание	л.с./кВт	2 - 1,5
Об/мин		1075
Отверстие для воздуха	л/мин	255
Питание	Вольт	230
Макс. давление	бар	10
Размер	мм	870 x 370 x 780
Вес	кг	49

ART. A29/100 CM2

Долговечный, надежный ременной электрический мотор сообщает движение маховику насосного агрегата, обеспечивая его бесшумную и эффективную работу. Высокое качество механических деталей и достаточное количество смазочных материалов позволяет использовать устройство как на небольших промышленных предприятиях, так и на любительском уровне.

Cod. Tec.		L6335100
GR63	Euro	539,00
Емкость	Л	100
Питание	Л.с.-кВт	2 - 1,5
Об/мин		1075
Отверстие для воздуха	л/мин	255
Питание	Вольт	230
Макс. давление	бар	10
Размер	мм	1010 x 415 x 900
Вес	кг	56

M

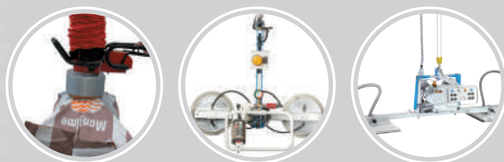
КРАНЫ И ПОДЪЕМНЫЕ МЕХАНИЗМЫ

M

B·HANDLING
GIS

B·HANDLING

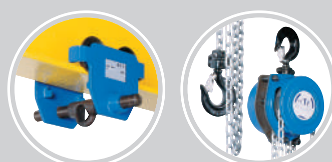
GIS



B·HANDLING
GIS

IR

B·HANDLING



B·HANDLING

B·HANDLING
TERRIER
KERN

B·HANDLING

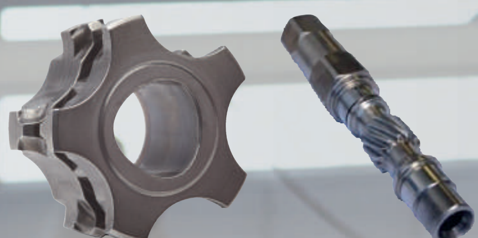
B·HANDLING

НОВАЯ ТАЛЬ GIS

ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ БОЛЬШЕ ДО 60%

GP 250/1 до 400 кг
GP 250/2 до 630 кг
GP 500/1 до 800 кг
GP 500/2 до 1250 кг
GP 1000/1 до 1600 кг
GP 1000/2 до 2500 кг

МНОГОУГОЛЬНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ



СТЕПЕНЬ ЗАЩИТЫ IP65

GIS ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ЦЕПНЫЕ ПОДЪЕМНИКИ - GP

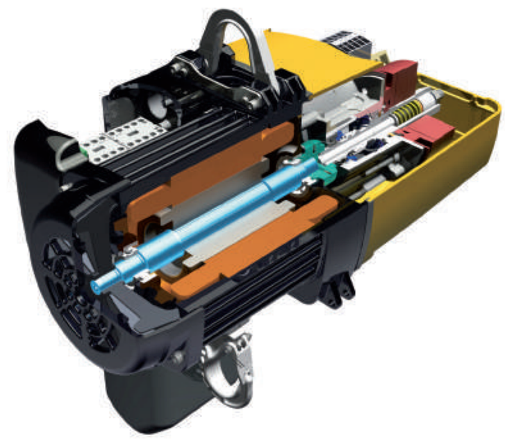
ART. M0005

Высокопроизводительная электрическая цепная таль с высококачественной цепью благодаря высокому классу FEM.

Особенности:
- Электромеханический привод
- Цепь с коэффициентом запаса прочности "8"
- Литая алюминиевая конструкция и закаленное стальное колесо
- Муфта полигонального вала двигателя с трилистником
- Команды низкого напряжения (42 В)
- Тормоз не требует регулировки, включено аварийное устройство перегрузки
- Трехфазное питание 380 В 50 Гц

Преимущества:
- Подходит для большого количества операций
- Защита IP65 от внешней среды
- Можно использовать при температурах от -15 ° до + 50 °

В комплекте:
- Цепной ковш
- Руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию



ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

Cod. Tec.	GR66 Euro	ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ кг	МОДЕЛЬ	КЛАСС ГРУЗОПОДЪЕМНОСТИ	СКОРОСТЬ м/мин	КОЛ-ВО СЕКЦИЙ n°	ПЕРЕМЕЩЕНИЕ КРЮКА м	ПИТАНИЕ кВт	ИНТЕНСИВНОСТЬ А	ВЕС кг
M0005801NF	(1807,00)	80	GPM250/1SF	3м (M6)	16/4	1	3	0,37 / 0,1	2,0 / 1,2	17
M00051251NF	(1687,00)	125	GPM250/1NF		8/2					
M00051251NF2	(1807,00)		GP250/1NF	4м (M7)				0,72 / 0,18	2,8 / 1,7	24
M00051251SF2	(2065,00)		GP250/1SF	2м (M5)	16/4					
M00052001NF2	(1807,00)	200	GP250/1NF	3м (M6)	8/2					
M00052001SF	(2406,00)		GP500/1SF		16/4					26
M00052501NF2	(1789,00)	250	GP250/1NF	2м (M5)	8/2					24
M00052501NF3	(2762,00)		GP500/1NF	4м (M7)						26
M00052502NF	(2199,00)		GP250/2NF		4/1	2				25
M00052501SF	(2406,00)		GP500/1SF	2м (M5)	16/4	1				26
M00055002NF	2231,00	500	GP250/2NF		4/1	2				25
M00055001NF	(2762,00)		GP500/1NF		8/2	1				26
M00055001SF	(3298,00)		GP1000/1SF		16/4			2,3 / 0,68	5,7 / 4,1	62
M00055002NF2	(2554,00)		GP500/2NF	4м (M7)	4/1	2		0,72 / 0,18	2,8 / 1,7	28
M000510002NF	(2554,00)	1000		2м (M5)						
M000510001NF	(3174,00)		GP1000/1NF		8/2	1		2,3 / 0,68	5,7 / 4,1	62
M000516001NF	3174,00	1600		1Bm (M3)						
M000516002NF	(3427,00)		GP1000/2NF	3м (M6)	4/1	2				66
M000520002NF	(3427,00)	2000		2м (M5)						
M000525002NF	(3427,00)	2500		1Am (M4)						

M

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ЦЕПНЫЕ ПОДЪЕМНИКИ - HANDY

ART. M0012

Высокопроизводительная электрическая цепная таль благодаря высокому классу FEM.
Оснащен эргономичной панелью управления на загрузочном крюке.

Особенности:
- Электромеханический привод
- Цепь с коэффициентом запаса прочности "8"
- Литая алюминиевая конструкция и закаленное стальное колесо
- Муфта полигонального вала двигателя с трилистником
- Команды низкого напряжения (42 В)
- Тормоз не требует регулировки, включена аварийная перегрузка
- Трехфазное питание 380 В 50 Гц

Преимущества:
- Подходит для большого количества операций
- Защита IP65 от внешней среды
- Используется в диапазоне температур между 15 ° и + 50 °

В комплекте:
- Цепной ковш
- Руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию

C US

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

Cod. Tec.	GR66 Euro	ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ кг	МОДЕЛЬ	КЛАСС ГРУЗОПОДЪЕМНОСТИ	СКОРОСТЬ м/мин	КОЛ-ВО СЕКЦИЙ	ПЕРЕМЕЩЕНИЕ КРЮКА м	ПИТАНИЕ кВт	ИНТЕНСИВНОСТЬ А	ВЕС кг
M00120801	(3641,00)	80	GPMH250/1SF	3м (M6)	16/4	1	3	0,37 / 0,10	2,0 / 1,2	19
M00121251	(3458,00)	125	GPMH250/1NF		8/2					
M00121252	(3863,00)		GPH500/1SF	4м (M7)	16/4		4	0,72 / 0,18	2,8 / 1,7	25
M00122001	(3559,00)	200	GPMH250/1NF	3м (M6)	8/2		3	0,37 / 0,10	2,0 / 1,2	19
M00122002	(3863,00)		GPH500/1SF		16/4		4	0,72 / 0,18	2,8 / 1,7	25
M00122501	(3807,00)	250	GPH500/1NF	4м (M7)	8/2					
M00122502	(3863,00)		GPH500/1SF	2м (M5)	16/4					
M00125001	(3863,00)	500	GPH500/1NF		8/2					

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ЦЕПНЫЕ ТАЛИ

Таль INOX магазинов продуктов питания

Таль GPK для небольших высот

Таль GPHT с телескопическим штоком и кнопочной панелью с крюком

Таль ATEX для взрывозащищенных сред

Таль GPS для одновременного подъема

B·HANDLING ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ЦЕПНЫЕ ТАЛИ - BMH

ART. M0015

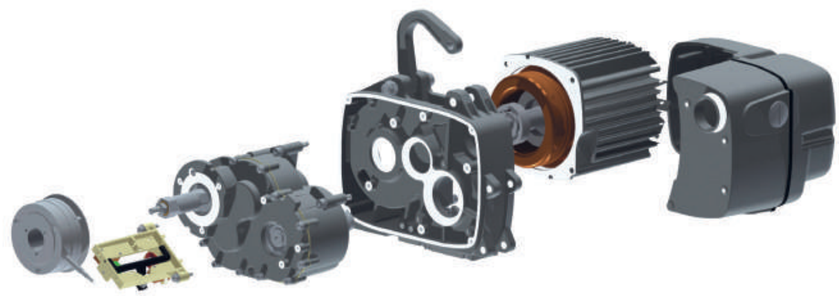
Высокопроизводительная электрическая цепная таль благодаря высокому классу FEM.

Особенности:
- Электромеханический цепной привод
- Цепь с коэффициентом запаса прочности "8"
- Стальное колесо из алюминиевого сплава с литым алюминиевым профилем
- Муфта полигонального вала двигателя с трилистником
- Команды низкого напряжения (42 В)
- Тормоз не требует регулировки, включено аварийное устройство перегрузки
- Трехфазное питание 380 В 50 Гц

Преимущества:
- Подходит для большого количества операций
- для внешних сред, защита IP65
- Используется при температурах между -15 ° и + 50 °

В комплекте:
- Цепной ковш
- Руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию

C US



ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

<table>
<tr><th>Cod. Tec.</th><th>GR66 Euro</th><th>ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ кг</th><th>МОДЕЛЬ</th><th>КЛАСС ГРУЗОПОДЪЕМНОСТИ</th><th>СКОРОСТЬ м/мин</th><th>СЕКЦИЙ №</th><th>ПЕРЕМЕЩЕНИЕ КРЮКА м</th><th>ПИТАНИЕ кВт</th><th>ИНТЕНСИВНОСТЬ А</th><th>ВЕС кг</th></tr>
<tr><td>M001501251</td><td>(1683,00)</td><td>125</td><td>BMH125/1NF</td><td rowspan="2">3м (M6)</td><td rowspan="4">8/2</td><td rowspan="4">1</td><td rowspan="6">3</td><td rowspan="3">0.37 / 0.10</td><td rowspan="3">2.0 / 1.2</td><td rowspan="3">17</td></tr>
<tr><td>M001502001</td><td>(1683,00)</td><td>200</td><td>BMH200/1NF</td></tr>
<tr><td>M001502501</td><td>(1683,00)</td><td>250</td><td>BMH250/1NF</td><td rowspan="4">2м (M5)</td></tr>
<tr><td>M001505001</td><td>(2001,00)</td><td rowspan="2">500</td><td>BMH500/1NF</td><td rowspan="3">0.72 / 0.18</td><td rowspan="3">2.8 / 1.7</td><td>26</td></tr>
<tr><td>M001505002</td><td>(1852,00)</td><td>BMH500/2NF</td><td rowspan="2">4/1</td><td rowspan="2">2</td><td>25</td></tr>
<tr><td>M001510002</td><td>(2203,00)</td><td>1000</td><td>BMH1000/2NF</td><td>28</td></tr>
</table>

NEW

Сопутствующие товары

WORKS ОБУВЬ ЗАЩИТНАЯ

Cod. Tec.	Размер ЕС	Размер США
K120042	42	9
K120043	43	10
K120044	44	10,5
K120045	45	11

Информация о продуктах в разделе K

GIS ТЕЛЕЖКИ РУЧНЫЕ ДЛЯ БАЛОК

ART. M1450
Ручные тележки для балок.

Характеристики:
- Для подъемников типа Gis ring, талей GP, GPM BMH с кольцевой подвеской
- Для стальной колесной пары, смонтированной на шарикоподшипниках
- Корпус из чугуна
- Оснащается системой, препятствующей ударному воздействию и сходу с рельс

Преимущества:
- Подходит для выполнения большого количества операций, благодаря присвоению высокого класса FEM
- Эксплуатация при температуре от -15°C до +15°C

Поставляется с:
- Шпилька для спаривания тали типа Gis
- Инструкция по эксплуатации и обслуживанию

Cod. Tec.	GR66 Euro	Грузоподъемность кг	Модель	Ширина Z мм	Масса кг
M1450500/1	(146,00)	до 500	GHF500K	50 - 99	3
M1450500/2	(166,00)			100 - 149	
M1450500/3	(173,00)			150 - 199	
M1450500/4	(180,00)			200 - 240	
M14501000/4	(222,00)	до 1000	EHF50	50 - 99	8
M14501000/1	(320,00)			100 - 149	
M14501000/2	(329,00)			150 - 199	
M14501000/3	(346,00)			200 - 240	
M14502000/1	(351,00)	до 2000	EHF150	76 - 139	14
M14502000/2	(491,00)			140 - 199	
M14502000/3	(517,00)			200 - 259	
M14502000/4	(532,00)			260 - 320	

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

Моторизированные модели доступны по требованию

КНОПОЧНЫЕ ВЫКЛЮЧАТЕЛИ ПОДЪЕМНИКОВ

ART. M0910

Двухскоростная кнопка для электрических талей

- Кнопка аварийной остановки
- Защита IP65
- Кабельная защита от разрыва

Cod. Tec.	GR66 Euro	Модель	Количество кнопок	Подходит для тали
M09102/1	98,00	GHP03	2 + 1	GCH - GP

ART. M0920

Две ступенчатые кнопки для электрических талей.

- Кнопка аварийной остановки
- Защита IP65
- Кабельная защита от разрыва

Cod. Tec.	GR66 Euro	Модель	Количество кнопок	Подходит для тали
M09202/1	102,00	510/FE	2 + 1	BMH

ART. M0930

Две ступенчатые кнопки для электрических талей.

- Кнопка аварийной остановки
- Защита IP65
- Кабельная защита от разрыва

Cod. Tec.	GR66 Euro	Модель	Количество кнопок	Подходит для тали
M09302/1	115,00	BXP03	2 + 1	GCH - GP - BMH

ART. M0950

Две ступенчатые кнопки для электрических талей.

- Кнопка аварийной остановки
- Защита IP65
- Кабельная защита от разрыва

Cod. Tec.	GR66 Euro	Модель	Количество кнопок	Подходит для тали
M09504/1	361,00	515/FE	4 + 1	GCH - GP - EMFE

ART. M0960

Две ступенчатые радиоуправляемые кнопки для электрических талей.

- Кнопка аварийной остановки
- Защита IP65
- Приемное устройство

Cod. Tec.	GR66 Euro	Модель	Количество кнопок	Подходит для тали
M0960RADIO	1020,00	RADIO	6 + 1	GCH - GP

Сопутствующие товары

ЗАЩИТНЫЕ КАСКИ

Cod. Tec.	Цвет	Вес г	Запасная часть
K4205G	Желтый	333	-
K4205B	Белый		
K4205A1	-	-	Подбородочный ремень

Информация о продуктах в разделе K

SC TER 200/4000 - 2013 год
G.B. RICAMBI - Nonantola (MO)

B·HANDLING КРУГОВЫЕ КОЛОННЫЕ КРАНЫ СО СТРЕЛОЙ КВ ПРОФИЛЯ СИСТЕМЫ GIS

ART. M1250

Колонные подъемные краны, модель TER,
со стрелой КВ профиля системы GIS.

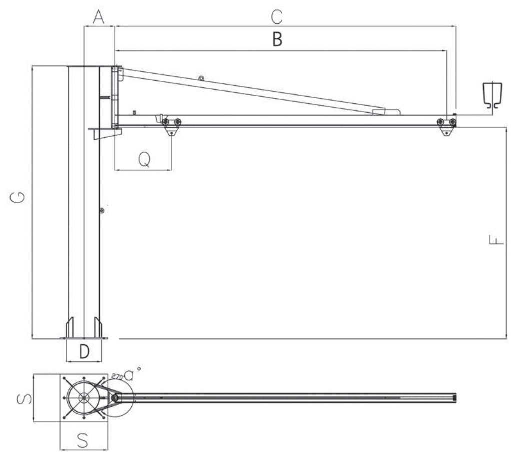
Особенности:
- Профиль холоднокатаный без изгибов и без сварных швов
- Тормоза, управляемые пружинами, износостойкие
- Отделка с антикоррозийным покрытием, два слоя водорастворимой не подходит для внешних или особых влажных сред

Преимущества:
- Максимальная гладкость, гарантируемая качеством профиля
- Максимальная жесткость, гарантируемая геометрией колонны
- Верхний поворот стрелы до 270 °

В комплекте:
- Подъемная тележка
- Система электропитания с плоскими кабелем и кабельными тележками
- Руководство по сборке, эксплуатации и техническому обслуживанию

CE

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.



Cod. Tec.	GR66 Euro	ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ кг	МОДЕЛЬ	ДЛИНА СТРЕЛЫ C мм	ПОЛОЖЕНИЕ ВНЕШНЕГО КРЮКА B мм	A мм	F мм	G мм	Q мм	S мм	D мм	ТИП ОСНОВАНИЯ**	ТИП ВЫДВИЖНОЙ СТРЕЛЫ	ТЯГА РАСТЯЖЕК кг	КОЛИЧЕСТВО РАСТЯЖЕК	ВЕС кг
M125002003000	(1521,00)	200	SC200/3000 TER	3000	2855	300	3385	4000	560	560	330	6	1A	1440	4	310
M125002004000	(1668,00)		SC200/4000 TER	4000	3855		3382					7		1920		330
M125002005000	(1697,00)		SC200/5000 TER	5000	4855		3385					8		2400		345
M125002503000	(1521,00)	250	SC200/3000 TER	3000	2855							7		1440		310
M125002504000	(1668,00)		SC200/4000 TER	4000	3855	200	3382					8		1920		330
M125002505000	(1697,00)		SC200/5000 TER	5000	4855	300	3385							2400		345
M125005004000	(2220,00)	500	SC500/4000 TER	4000	3720	350	3140		740	620	400	12	2	2130	8	465
M125005005000	(2299,00)		SC500/5000 TER	5000	4720							13		2660		490
M125010004000	(2739,00)	1000	SC1000/4000 TER	4000	3720							17		3960		580
M125010005000	(2895,00)		SC1000/5000 TER	5000	4720							18		4950		610

** Для разметки фундамента и каркаса см. стр. М. 22

M

Грузоподъемность SC 500 кг
BISI Маурицио - Кассина де Пекки (MI)

Различные версии с грузоподъемностью от 250 до 500 кг
DANA Italia SpA - Монтальто Лучино (CO)

B-HANDLING 3 КОЛОННЫЕ ПОДЪЕМНЫЕ КРАНЫ СО СТРЕЛОЙ ПРОФИЛЯ КВ СИСТЕМЫ GIS

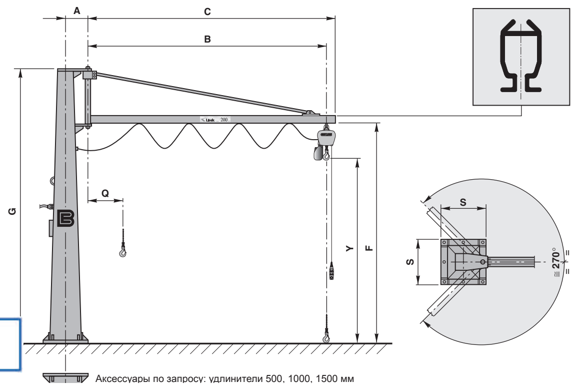
ART. M1010

Колонные подъемные краны модели SC
со стрелой КВ профиля системы GIS.

Особенности:
- Профиль холоднокатаный без изгибов и без сварных швов
- Тормоза, управляемые пружинами, износостойкие
- Магистрально-пирамидальная колонна, наш патент
- Отделка с антикоррозийным покрытием, два слоя водорастворимой не подходит для внешних или особых влажных сред

Преимущества:
- Максимальная гладкость, гарантируемая качеством профиля
- Максимальная жесткость, гарантируемая геометрией колонны
- Верхний поворот стрелы до 270 °

В комплекте:
- Подъемная тележка
- Система электропитания с плоскими кабелем и кабельными тележками
- Трехполюсный выключатель
- Руководство по сборке, эксплуатации и техническому обслуживанию



ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

Cod. Tec.	GR66 Euro	ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ кг	МОДЕЛЬ	ДЛИНА СТРЕЛЫ C мм	ВНЕШНИЙ КРЮК ПОЛОЖЕНИЕ B мм	A мм	F мм	G* мм	Q мм	S мм	МАКС ВЫСОТА КРЮКА ОТ ЗЕМЛИ Y мм	ТИП ОСНОВАНИЯ**	ТИП ВЫДВИЖНОЙ СТРЕЛЫ	ДАВЛЕНИЕ МЕЖДУ ОСНОВАНИЕМ КОЛОННЫ И ОСНОВАНИЕМ кг/см²	ТЯГА РАСТЯЖЕК ПРИ АНКЕРОВКЕ кг	ВЕС кг
M1010802000	(1006,00)	80	SC 80/2000	2020	1855	200	2530	3020	405	400	2045	1	1	3	530	180
M1010803000	(1309,00)		SC 80/3000	3020	2855							2		4	800	190
M1010804000	(1636,00)		SC 80/4000	4020	3855				415			3		5	1070	200
M1010805000	(1433,00)		SC 80/5000	5020	4855				425			4		6	1300	210
M10101252000	(1210,00)	125	SC 125/2000	2020	1855				405		1975	3		4	850	180
M10101253000	(1299,00)		SC 125/3000 △	3020	2855							4		6	1210	190
M10101254000B	(1384,00)		SC 125/4000 Bis	4030	3865	260	2430	3025	570	560	1875	5	1A	3	720	220
M10101254000	(1778,00)		SC 125/4000 △			305	3430	4025			2875					280
M10101255000	(1910,00)		SC 125/5000 △	5030	4865				655			6		4	890	300
M10101256000	(2094,00)		SC 125/6000	6030	5850		3425		680		2865	7		5	1060	320
M10101257000	(2830,00)		SC 125/7000	7035	6855	320	3495	4320	765	620	2935	10	2	4	700	330
M10101258000	(2961,00)		SC 125/8000	8035	7855				850					5	800	340
M10102003000	(1583,00)	200	SC 200/3000 △	3030	2865	305	3430	4025	485	560	2875	6	1A	4	840	275
M10102004000	(1883,00)		SC 200/4000 △	4030	3865				570			7		5	1100	285
M10102005000	(2061,00)		SC 200/5000 △	5030	4850		3425		670		2865	8		6	1360	320
M10102006000	(2435,00)		SC 200/6000	6030	5850				680					7	1620	330
M10102007000	(3262,00)		SC 200/7000	7035	6830	320	3460	4320	805	620	2880	11	2		1120	415
M10102008000	(3752,00)		SC 200/8000	8035	7830				890					8	1280	450
M10102503000B	(1583,00)	250	SC 250/3000 Bis	3030	2865	305	3430	4025	485	560	2875	7	1A	3	1060	250
M10102504000B	(1883,00)		SC 250/4000 Bis	4030	3865				570			8			1400	280
M10102505000	(2568,00)		SC 250/5000	5035	4855	320	3495	4320	685	620	2935	10	2	6	1000	340
M10102506000	(2700,00)		SC 250/6000	6035	5855							11		7	1200	370
M10102507000	(3226,00)		SC 250/7000	7035	6830		3460		805		2880	12		9	1400	415
M10102508000	(3752,00)		SC 250/8000	8035	7830				890					10	1570	450
M10105003000	(2568,00)	500	SC 500/3000	3035	2735		3495		670		2910	10		7	1170	330
M10105004000	(2764,00)		SC 500/4000	4035	3855				600			12		10	1550	380
M10105005000	(2961,00)		SC 500/5000	5045	4840		3445		730		2845	13		12	1910	530
M10105006000	(3488,00)		SC 500/6000	6045	5840							14		14	2290	550
M10105007000	(3816,00)		SC 500/7000	7045	6840				815			15		16	2660	585
M10105008000	(4673,00)		SC 500/8000	8045	7840				880			17		19	3050	640
M101010003000	(3238,00)	1000	SC1000/3000	3045	2720				680			16		15	2360	460
M101010004000	(3671,00)		SC1000/4000	4045	3720				765			17		19	3100	500
M101010005000	(3921,00)		SC1000/5000	5045	4720				850			18		24	3850	630
M101010006000	(4.522,00)		SC1000/6000	6045	5720				950			19		28	4600	680

ПРИМЕЧАНИЕ: По запросу поставляются версии различной грузоподъемности.

* Возможна поставка кранов, высота которых меньше стандартной. Начиная с модели SC 125/4000 потолок должен находиться на 150 мм выше, чем G.

** Для разметки фундамента и каркаса см. стр. M. 22

Стоячий кран-стрела SCP 125/4000 - 2013 год

ПОДВИЖНЫЕ СТРЕЛОЧНЫЕ ПОДЪЕМНЫЕ КРАНЫ

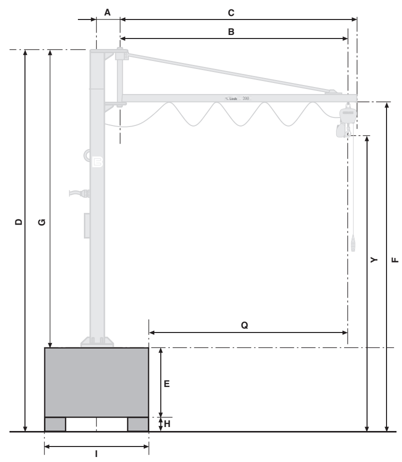
ART. M1015

Подвижные подъемные краны на паллетированном основании, модель SCP со стрелой KB профиля системы GIS.

Особенности:
- Профиль холоднокатаный без изгибов и без сварных швов
- Тормоза, управляемые пружинами, износостойкие
- Отделка с антикоррозийным покрытием, два слоя водорастворимой не подходит для внешних или особых влажных сред
- паллетированное основание представляет собой железную структуру, которая должна быть заполнена цементом

Преимущества:
- Максимальная гладкость, гарантируемая качеством профиля
- Максимальная жесткость, гарантируемая геометрией колонны
- Благодаря паллетированной (поддонной) основе кран можно легко перемещать
- Верхний поворот стрелы до 270 °

В комплекте:
- Подъемная тележка
- Система электропитания с плоским кабелем и тросовая тележка
- Трехполюсный выключатель
- Руководство по сборке, эксплуатации и техническому обслуживанию



ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

Cod. Tec.	GR66 Euro	ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ кг	МОДЕЛЬ	ДЛИНА СТРЕЛЫ C мм	A мм	B мм	D мм	E мм	F мм	G мм	H мм	I мм	Q мм	МАКС ВЫСОТА КРЮКА ОТ ЗЕМЛИ Y мм	ВЕС кг
M10151253000	(2593,00)	125	SCP125/3000	3000	200	2855	3820	700	3330	3020	100	1000	2555	2775	2000
M10151254000	(2817,00)		SCP125/4000	4000	260	3865	3925	800		3025		1100	3620		2750
M10151255000	(3368,00)		SCP125/5000	5000	305	4865	4075	950	3480				4620	2925	3300
M10152003000	(3013,00)	200	SCP200/3000	3000		2865	3925	800	3330				2620	2775	2750
M10152004000	(3325,00)		SCP200/4000	4000		3865	4075	950	3480				3620	2925	3300
M10152005000	(3514,00)		SCP200/5000	5000		4850	4125	1000	3525			1200	4555	2965	4000

- Таль не входит в комплект поставки

Подъемный кранJib crane TC 1500/4500 - Year 2013
Компания ZANETTI MAGNETI - Барбарига (BS)

B-HANDLING КОЛОННЫЕ ПОДЪЕМНЫЕ КРАНЫ С БАЛОЧНОЙ СТРЕЛОЙ

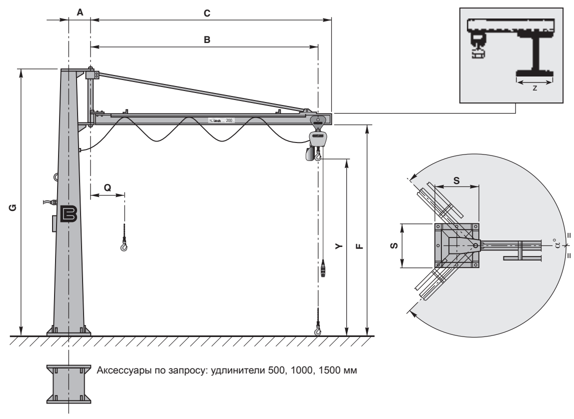
ART. M1020

Колонные подъемные краны, модель ТС, с балочной стрелой

Особенности:
- Магистрально-пирамидальная колонна, наш патент
- Тормоза, управляемые пружинами, износостойкие
- Отделка с антикоррозийным покрытием, два слоя водорастворимой не подходит для внешних или особо влажных сред

Преимущества:
- Максимальная жесткость, гарантируемая геометрией колонны
- Верхний поворот стрелы до 270 °

В комплекте:
- Система электропитания с плоскими кабелем и кабельными тележками
- Трехполюсный выключатель
- Руководство по сборке, эксплуатации и техническому обслуживанию



ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

Cod. Tec.	GR66 Euro	ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ кг	МОДЕЛЬ	ДЛИНА СТРЕЛЫ C мм	ВНЕШНИЙ КРЮК ПОЛОЖЕНИЕ B мм	A мм	F мм	G* мм	Q мм	S мм	МАКСИМАЛЬНАЯ ВЫСОТА КРЮКА ОТ УРОВНЯ ЗЕМЛИ Y мм	Z мм	α°	ТИП ОСНОВАНИЯ**	ТИП ВЫДВИЖНОЙ СТРЕЛЫ	ДАВЛЕНИЕ МЕЖДУ КОЛОННАМИ КОЛОННЫ И ОСНОВАНИЕМ Кг/см²	ТЯГА РАСТЯЖЕК ПРИ АНКЕРОВКЕ кг	ВЕС кг
M10202503000	(2066,00)	250	TC 250/3000	3040	2800	320	3451	4320	477	620	2885	120	265	9	2	4	610	360
M10202504000	(2193,00)		TC 250/4000	4040	3800									10		5	800	405
M10202505000	(2706,00)		TC 250/5000	5040	4800											6	1000	425
M10202506000	(2796,00)		TC 250/6000	6040	5800									11		7	1200	445
M10202507000	(3032,00)		TC 250/7000	7040	6800									12		9	1400	465
M10202508000	(3163,00)		TC 250/8000	8040	7800											10	1570	485
M10205003000	(2310,00)	500	TC 500/3000	3040	2800				480		2860			10		7	1170	385
M10205004000	(2460,00)		TC 500/4000	4040	3800									12		10	1550	405
M10205005000	(2700,00)		TC 500/5000	5051	4810		3491		491		2900			13		12	1910	595
M10205006000	(3113,00)		TC 500/6000	6051	5810									14		14	2290	615
M10205007000	(3214,00)		TC 500/7000	7051	6810		3472					140	260	15		16	2660	670
M10205008000	(3937,00)		TC 500/8000	8051	7810		3453				2860	160	255	17		19	3050	740
M102010003000	(2836,00)	1000	TC 1000/3000	3051	2810		3491		558		2900	120	265	16		15	2360	515
M102010004000	(3147,00)		TC 1000/4000	4051	3810									17		19	3100	680
M102010005000	(3288,00)		TC 1000/5000	5051	4810									18		24	3850	700
M102010006000	(3805,00)		TC 1000/6000	6051	5810		3472				2880	140	260	19		28	4600	750
M102015004000	(3077,00)	1500	TC 1500/4000	4051	3820						2800					26	4250	700
M102015004500	(2966,00)		TC 1500/4500	4451	4210											33	5350	710

* Возможна поставка кранов, высота которых меньше стандартной.
Потолок должен находиться на 150 мм выше, чем G.
По запросу поставляются краны меньшей высоты.

** Для разметки фундамента и каркаса см. стр. М. 22

Подъемный кран с поднятой стрелой RC 500/3000
частично отделены от лабораторных образцов
Компания CRM srl - Torre De' Roveri (BG)

Подъемный кран с пьедесталом
и поднятой стрелой RC
1500/4500
FHP Roncello (MB)

B·HANDLING КОЛОННЫЕ ПОДЪЕМНЫЕ КРАНЫ С ПОДВЕСНОЙ БАЛОЧНОЙ СТРЕЛОЙ

ART. M1030

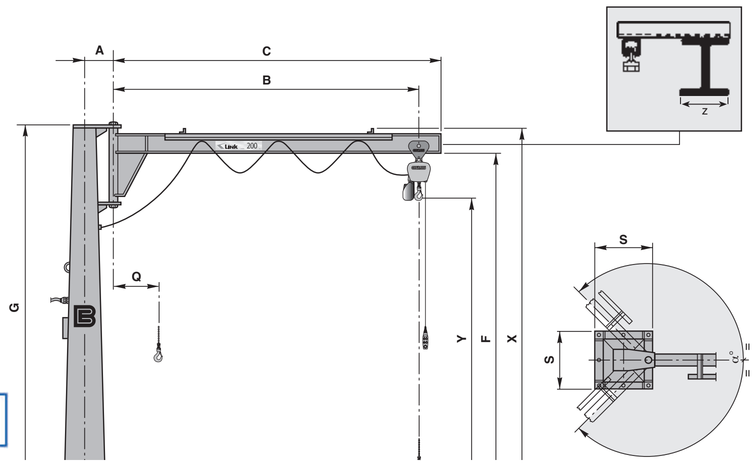
Колонные подъемные краны, модель RC, с подвесной балочной стрелой.

Особенности:
- Магистрально-пирамидальная колонна, наш патент
- Тормоза, управляемые пружинами, износостойкие
- Отделка с антикоррозийным покрытием, два слоя водорастворимой не подходит для внешних или особо влажных сред

Преимущества:
- Верхняя балка позволяет восстановить высоту пространства, увеличивая пробег крюка
- Максимальная жесткость, гарантируемая геометрией колонны
- Верхний поворот стрелы до 270 °

В комплекте:
- Система электропитания с плоскими кабелем и кабельными тележками
- Трехполюсный выключатель
- Руководство по сборке, эксплуатации и техническому обслуживанию

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.



Cod. Tec.	GR66 Euro	ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ кг	МОДЕЛЬ	ДЛИНА СТРЕЛЫ C мм	ВНЕШНИЙ КРЮК ПОЛОЖЕНИЕ B мм	A мм	F мм	G* мм	Q мм	S мм	X*** мм	МАКСИМАЛЬНАЯ ВЫСОТА КРЮКА ОТ УРОВНЯ ЗЕМЛИ Y мм	Z мм	α°	ТИП ОСНОВАНИЯ**	ТИП ВЫДВИЖНОЙ СТРЕЛЫ	ДАВЛЕНИЕ МЕЖДУ КОЛОННАМИ КОЛОННЫ И ОСНОВАНИЕМ кг/см²	ТЯГА РАСТЯЖЕК ПРИ АНКЕРОВКЕ кг	ВЕС кг
M10302503000	(2175,00)	250	RC 250/3000	3000	2840	320	4070	4320	587	620	4280	3510	90	270	9	2	4	610	350
M10302504000	(2236,00)		RC 250/4000	4000	3840		4050					3485	100		10		5	800	380
M10302505000	(2440,00)		RC 250/5000	5000	4840		4030					3465	110				6	1000	420
M10302506000	(2894,00)		RC 250/6000	6000	5840		4098					3530	160		11		7	1200	480
M10302507000	(2988,00)		RC 250/7000	7000	6840		4079					3510	180	265	12		9	1400	540
M10302508000	(3668,00)		RC 250/8000	8000	7840		4060					3495	200	260			10	1570	640
M10305003000	(2236,00)	500	RC 500/3000	3000	2840		4050		590			3460	100	270	10		7	1170	360
M10305004000	(2526,00)		RC 500/4000	4000	3840		4030					3440	110		12		10	1550	400
M10305005000	(3148,00)		RC 500/5000	5000	4840		4079					3490	180	265	13		12	1910	610
M10305006000	(3411,00)		RC 500/6000	6000	5840										14		14	2290	645
M10305007000	(3486,00)		RC 500/7000	7000	6840		4060					3470	200	240	15		16	2660	730
M10305008000	(4653,00)		RC 500/8000	8000	7840		4040					3450	220	250	17		19	3050	840
M103010003000	(2631,00)	1000	RC 1000/3000	3000	2830		4098		657			3505	160	270	16		15	2360	520
M103010004000	(3298,00)		RC 1000/4000	4000	3830		4079					3485	180	265	17		19	3100	680
M103010005000	(3773,00)		RC 1000/5000	5000	4830		4060					3465	200	260	18		24	3850	750
M103010006000	(3921,00)		RC 1000/6000	6000	5830		4040					3445	220	250	19		28	4600	845
M103015004000	(3341,00)	1500	RC 1500/4000	4000	3830							3365					26	4250	740
M103015004500	(3344,00)		RC 1500/4500	4400	4230								240	245	20		33	5350	845

* Возможна поставка кранов, высота которых меньше стандартной. Потолок должен находиться на 150 мм выше, чем G.
*** Измеряется с приложенной нагрузкой.
По запросу поставляются краны меньшей высоты.

** Для разметки фундамента и каркаса см. стр. M. 22

Колонные подъемные краны
с шарнирно-сочлененной стрелой AKT 125/4000
Год 2013 - BALTUR - Cento (FE)

B·HANDLING 3 КОЛОННЫЕ ПОДЪЕМНЫЕ КРАНЫ С ШАРНИРНО-СОЧЛЕНЕННОЙ БАЛОЧНОЙ СТРЕЛОЙ

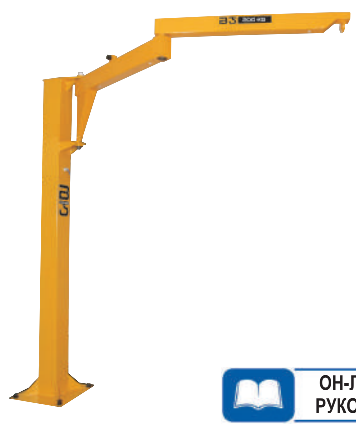
ART. M1040

Колонные подъемные краны, модель ACP - ACH с шарнирно-сочлененной стрелой
Mod. ACP с подвеской для глазного болта, подходит для подъемников с крюковой подвеской
Mod. ACH с жестким креплением втулки, может использоваться системами VACU-B или с телескопическими моделями талей системы GIS.

Особенности:
- Тормоз, управляемый пружинами, износостойкий
- Шарнирное соединение стрелы, вращающейся на высококачественных шарикоподшипниках
- Отделка с антикоррозийным покрытием, два слоя водорастворимой краски, не подходит для внешних или особо влажных сред

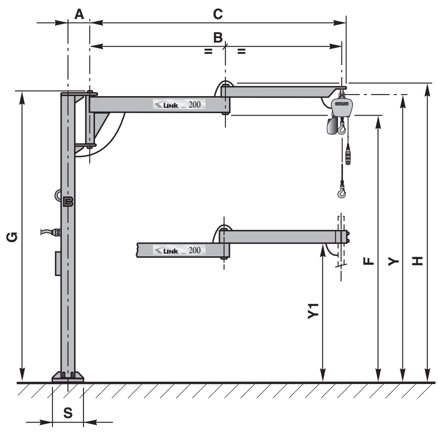
Преимущества:
- Максимальная жесткость, гарантируемая геометрией колонны
- Максимальный охват площади рядом с колоннами
- Возможность преодоления препятствий благодаря повороту стрелы

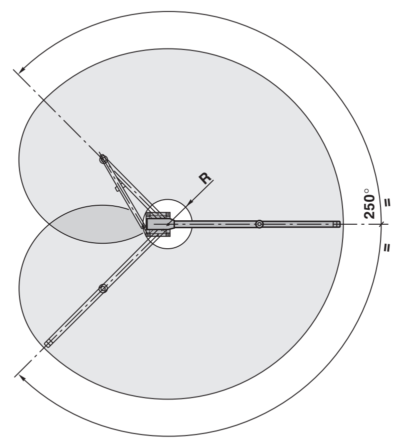
В комплекте:
- Внешняя система электропитания с плоским кабелем
- Трехполюсный выключатель, только для модели ACP
- Руководство по сборке, эксплуатации и техническому обслуживанию



CE

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.





Cod. Tec.	GR66 Euro	ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ кг	МОДЕЛЬ	ДЛИНА СТРЕЛЫ C мм	ВНЕШНИЙ КРЮК ПОЛОЖЕНИЕ B мм	A мм	F мм	G* мм	H мм	R мм	S мм	ВЫСОТА РЫМ-БОЛТА Y мм	ВЫСОТА СОЕДИНЕНИЯ Y1 мм	ТИП ОСНОВАНИЯ**	ТИП ВЫДВИЖНОЙ СТРЕЛЫ	ДАВЛЕНИЕ МЕЖДУ ОСНОВАНИЕМ ОПОРЫ И ОСНОВАНИЕМ кг/см²	ТЯГА РАСТЯЖЕК ПРИ АНКЕРОВКЕ кг	ВЕС кг
M1040P802600	(2451,00)	80	ACP 80/2600	2650	2600	305	2630	3025	3180	230	560	3055		5	1A	2	370	205
M1040P804000	(2630,00)		ACP 80/4000	4050	4000					350							490	238
M1040P1252600	(2499,00)	125	ACP 125/2600	2650	2600					230						3	560	205
M1040P1254000	(2881,00)		ACP 125/4000	4050	4000		3735	4025	4230	350		4080					720	297
M1040P2002600	(2894,00)	200	ACP 200/2600	2650	2600					230						4	840	292
M1040P2004000	(3530,00)		ACP 200/4000	4050	4000					350						3	1100	319
M1040H802600	(2182,00)	80	ACH 80/2600	2650	2600		2630	3025	3180	230			3050			2	370	204
M1040H804000	(2386,00)		ACH 80/4000	4050	4000					350							490	239
M1040H1252600	(2467,00)	125	ACH 125/2600	2650	2600					230						3	560	204
M1040H1254000	(2881,00)		ACH 125/4000	4050	4000		3735	4025	4230	350			4075				720	296
M1040H2002600	(2894,00)	200	ACH 200/2600	2650	2600					230				6		4	840	291
M1040H2004000	(3370,00)		ACH 200/4000	4050	4000					350						3	1100	316

ПРИМЕЧАНИЕ: По запросу также поставляются версии различных размеров.

** Для разметки фундамента и каркаса см. стр. M. 22

Подвижный кран ПКЭ (прокатный кран Эштон) 80/2600
CLARIANT Pogliano M.se (MI) - 2012 год

ПОДВИЖНЫЕ ПОДЪЕМНЫЕ КРАНЫ С ШАРНИРНО-СОЧЛЕНЕНЕННОЙ СТРЕЛОЙ

ART. M1045

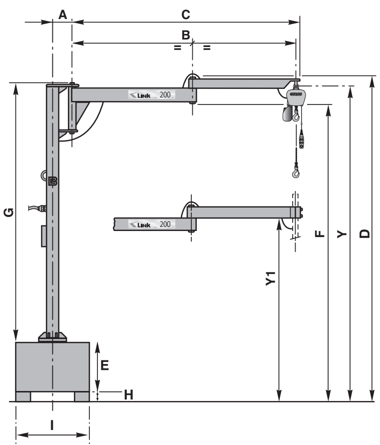
Колонные подъемные краны с паллетированным основанием, модель ACPP - ACHP с шарнирно-сочлененной стрелой.
Mod. ACPP с подвеской на основе глазного болта, подходит для талей (подъемников) с подвеской.
Mod. ACHPс жесткой муфтой, может использоваться с системами VACU-B или телескопическими моделями талей системы Gis.

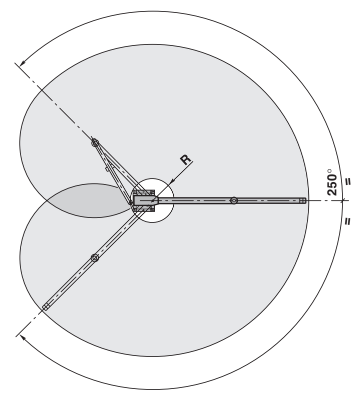
Особенности:
- Тормоз, управляемый пружинами, износостойкий
- Шарнирное соединение стрелы, вращающейся на высококачественных шарикоподшипниках
- Отделка с антикоррозийным покрытием, два слоя водорастворимой краски, не подходит для внешних или особо влажных сред
- Паллетированное основание - это железная конструкция, которая должна быть заполнена цементом пользователем

Преимущества:
- Максимальная жесткость, гарантируемая геометрией колонны
- Максимальный охват области, прилегающей к колонне
- Возможность преодоления препятствий благодаря повороту стрелы
- Благодаря поддонному основанию кран можно легко перемещать

В комплекте:
- Внутренняя система электропитания, только для модели ACPP
- Трехполюсный выключатель, только для модели ACPP
- Руководство по сборке, эксплуатации и техническому обслуживанию

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.





Cod. Tec.	GR66 Euro	ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ кг	МОДЕЛЬ	ДЛИНА СТРЕЛЫ С мм	ВНЕШНИЙ КРЮК ПОЛОЖЕНИЕ В мм	A мм	D мм	E мм	F мм	G мм	H мм	I мм	R мм	Y мм	Y1 мм	ВЕС кг
M1045P1252600	(3691,00)	125	ACPP125/2600	2650	2600	260	4080	800	3530	3025	100	1100	230	3955		2750
M1045P1254000	(4235,00)		ACPP125/4000	4050	4000		4130		3635				350	3980		
M1045P2002600	(4247,00)	200	ACPP200/2600	2650	2600	305							230			
M1045P2004000	(4707,00)		ACPP200/4000	4050	4000		4280	950	3785				350	4130		3300
M1045H1252600	(3691,00)	125	ACHP125/2600	2650	2600	260	4080	800	3530				230		3950	2750
M1045H1254000	(4235,00)		ACHP125/4000	4050	4000		4130		3635				350		3975	
M1045H2002600	(4247,00)	200	ACHP200/2600	2650	2600	305							230			
M1045H2004000	(4707,00)		ACHP200/4000	4050	4000		4280	950	3785				350		4125	3300

УДЛИНИТЕЛИ ДЛЯ КОЛОННЫХ ПОДЪЕМНЫХ КРАНОВ

ART. M1210

Удлинительные конструкции, необходимые для увеличения высоты стойки крана.
Особенности:
- Предназначен для соответствия моделям колонных кранов SC, SC TER, TC, RC, ACP, e ACH
Преимущества:
- Максимальная жесткость, гарантируемая давлением подкреплений на каждом углу Поставляется с: болтами

Cod. Tec.	GR66 Euro	Модель	Высота м	Вес кг
M121011	(359,00)	Тип 1	0,5	52
M121012	(435,00)		1,0	88
M121013	(575,00)		1,5	147
M121021	(685,00)	Тип 1a	0,5	72
M121022	(725,00)		1,0	124
M121023	(756,00)		1,5	216
M121031	(776,00)	Тип 2	0,5	90
M121032	(1081,00)		1,0	161
M121033	(1261,00)		1,5	285

B·HANDLING ОПОРНЫЕ РАМЫ ДЛЯ КОЛОННЫХ КРАНОВ

ART. M1220

Клетки для крепления колонных кранов.

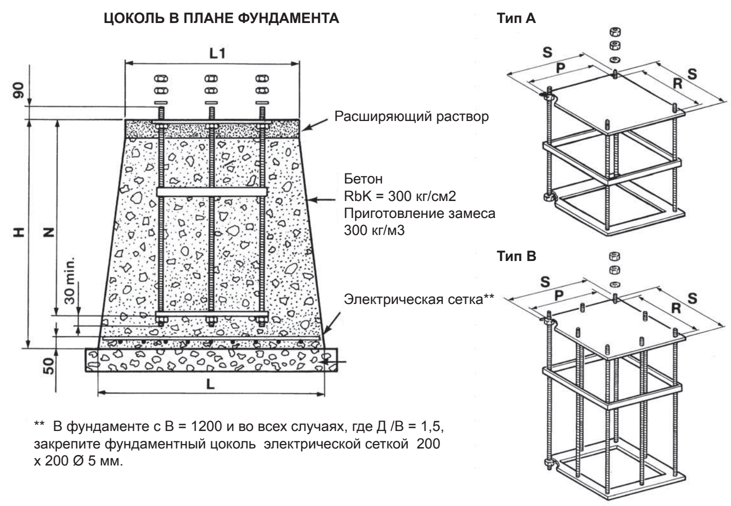
Особенности:
- Поставляется полностью собранным и сваренным

Преимущества:
- Готовность быть погруженным в цоколь

В комплекте:
- Необходимый крепеж и стопорные гайки, подходящие колонне

Фундаментные цоколи рассчитываются для среднего давления на грунт 1,1 кг / см². При наличии грунта со средним допустимым давлением ниже этих значений размер цоколя должен быть пересчитан должным образом.
Наш технический отдел поможет Вам с этими расчетами.

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.



** В фундаменте с B = 1200 и во всех случаях, где Д /B = 1,5, закрепите фундаментный цоколь электрической сеткой 200 x 200 Ø 5 мм.

Cod. Tec.	GR66 Euro	ТИП ОСНОВАНИЯ	ТИП КОЖУХА	N мм	S мм	*P мм	*R мм	H мм	L мм	L1 мм	РАСТЯЖКИ	ВЕС кг
M1220A380	(222,00)	1 ÷ 4	A	380	400	330	240	500	700 ÷ 1000	560 ÷ 800	M24	25
M1220A580	(244,00)	5 ÷ 8		580	560	480	480	700	1000 ÷ 1300	800 ÷ 1040	M27	45
M1220B880	(281,00)	9 ÷ 20	B	880	620	540	540	1200	1200 ÷ 2200	960 ÷ 1760		75

* В кранах с основанием типа 1-2-3-4 предусмотрена плита основания с двумя отверстиями для выбора положения колонны.

Тип осного основания:

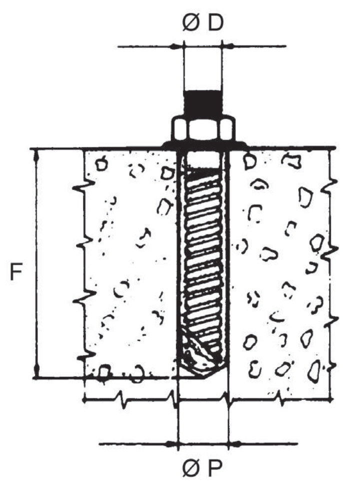
1 - L мм 700 - L1 мм 560	8 - L мм 1300 - L1 мм 1040	15 - L мм 1800 - L1 мм 1440
2 - L мм 800 - L1 мм 640	9 - L мм 1200 - L1 мм 960	16 - L мм 1600 - L1 мм 1280
3 - L мм 900 - L1 мм 720	10 - L мм 1300 - L1 мм 1040	17 - L мм 1800 - L1 мм 1440
4 - L мм 1000 - L1 мм 800	11 - L мм 1400 - L1 мм 1120	18 - L мм 1900 - L1 мм 1520
5 - L мм 1000 - L1 мм 800	12 - L мм 1500 - L1 мм 1200	19 - L мм 2000 - L1 мм 1600
6 - L мм 1100 - L1 мм 880	13 - L мм 1600 - L1 мм 1280	20 - L мм 2200 - L1 мм 1760
7 - L мм 1200 - L1 мм 960	14 - L мм 1700 - L1 мм 1360	

ВИНТОВАЯ И ХИМИЧЕСКАЯ ФИКСАЦИЯ ДЛЯ КОЛОННЫХ ПОДЪЕМНЫХ КРАНОВ

ART. M1230

Комплект, состоящий из винтов и химического крепления для монтажа колонных кранов к железобетонному промышленной раме
(минимальное сопротивление 250 даН см3).
Проверка приемлемости конструкции лежит на пользователе.

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.



Cod. Tec.	GR66 Euro	Модель крана с поворотной стрелой на колонне	Ø винта D	Глубина бурения F, мм	Ø отверстия P мм
M1230KIT1	(70,00)	SC/80/2000	M16	130	18
		SC/80/3000			
		SC/80/4000			
		SC/80/5000			
		SC/125/2000			
		SC/125/3000			
		SC/125/4000			
		SC/125/4000/BIS			
		SC/125/5000			
		SC/125/6000			
M1230KIT2	(135,00)	SC/125/7000			
		SC/125/8000			
M1230KIT1	(70,00)	SC/200/3000			
		SC/200/3000 TER			
		SC/200/4000			
		SC/200/4000 TER			
		SC/200/5000			
		SC/200/5000 TER			
M1230KIT3	(82,00)	SC/200/6000	M20	170	25
M1230KIT4	(161,00)	SC/200/7000			
		SC/200/8000			
M1230KIT2	(135,00)	SC/250/3000	M16	130	18
M1230KIT1	(70,00)	SC/250/3000BIS			
		SC/250/3000 TER			
M1230KIT2	(135,00)	SC/250/4000			
M1230KIT1	(70,00)	SC/250/4000BIS			
		SC/250/4000 TER			
M1230KIT4	(161,00)	SC/250/5000	M20	170	25
M1230KIT3	(82,00)	SC/250/5000 TER			
M1230KIT4	(161,00)	SC/250/6000			
		SC/250/7000			
		SC/250/8000			
		SC/500/3000			
		SC/500/4000			
		SC/500/4000 TER			
M1230KIT5	(275,00)	SC/500/5000	M24	210	28
		SC/500/5000 TER			
		SC/500/6000			
M1230KIT1	(70,00)	ACP/80/2600	M16	130	18
		ACP/80/4000			
		ACP/125/2600			
		ACP/125/4000			
		ACP/200/2600			
		ACP/200/4000			

M

Портальный кран 200 кг
LINK GRUPPO - Bentivoglio (BO) - Anno 2017

B·HANDLING ПОРТАЛЬНЫЕ КРАНЫ С ПРОФИЛЯМИ СИСТЕМЫ GIS

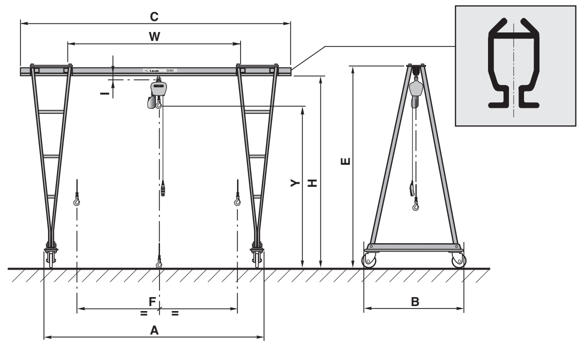
ART. M1610

Портальные краны, модель GP, с профилем системы GIS KB.

Особенности:
- Профиль холоднокатаный без изгибов и сварных швов
- Отделка слоем антикоррозийной краски, двумя слоями водорастворимой краски, не подходит для внешних или особо влажных сред

Преимущества:
- Максимальная гладкость, гарантируемая качеством профиля
- Благодаря 4-м колесам широкого диаметра, покрытым неопреном, кран можно легко перемещать

В комплекте:
- Подъемная тележка
- Система электропитания с плоскими кабелем и кабельными тележками
- Трехполюсный выключатель
- Руководство по сборке, эксплуатации и техническому обслуживанию



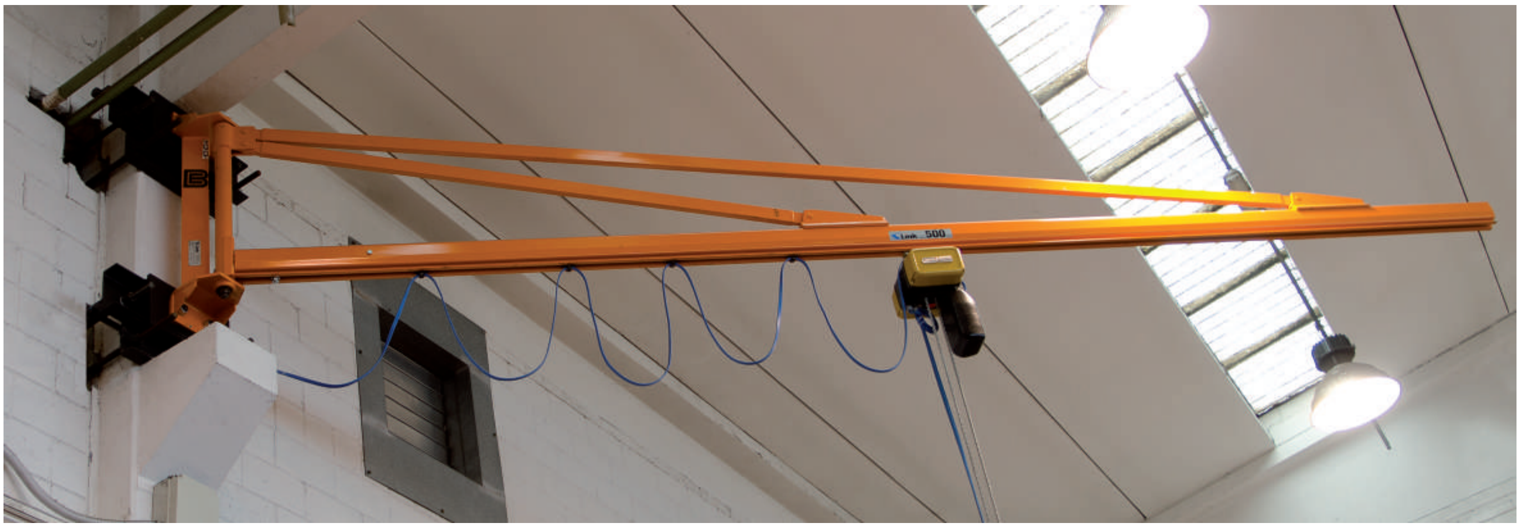
CE

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

Cod. Tec.	GR66 Euro	ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ кг	МОДЕЛЬ	A мм	B мм	C мм	E мм	F мм	H мм	I мм	W мм	Y мм
M16101253000	(2780,00)	125	GP 125/3000	3780	1560	4280	3200	2700	3090	81	3000	2534
M16101254000	(3010,00)		GP 125/4000	4780		5280	3300	3700	3076	83	4000	2518
M16101254500	(3068,00)		GP 125/4500	5280		5780		4200			4500	
M16102503000	(3114,00)	250	GP 250/3000	3780		4280	3350	2700			3000	
M16102504000	(3139,00)		GP 250/4000	4780		5280		3700			4000	
M16102504500	(3198,00)		GP 250/4500	5280		5780		4200	3036	102	4500	2459
M16105003000	(3234,00)	500	GP 500/3000	3780		4280		2700			3000	2437
M16105004000	(3259,00)		GP 500/4000	4780		5280		3700			4000	
M16105004500	(3419,00)		GP 500/4500	5280		5780		4200			4500	
M16107503000	(3782,00)	750	GP 750/3000	3780		4280		2700			3000	
M16107504000	(3781,00)		GP 750/4000	4780		5280		3700			4000	
M161010003000	(3146,00)	1000	GP 1000/3000	3780		4280		2700			3000	

ПРИМЕЧАНИЕ: По запросу поставляются версии различной грузоподъемности.

НАСТЕННО-КОНСОЛЬНЫЕ ПОДЪЕМНЫЕ КРАНЫ СО СТРЕЛОЙ КВ ПРОФИЛЯ СИСТЕМЫ GIS



SM 500/6000
EMMEGI Cassano d'Adda (MI)

SM 200/7000 радиоуправляемый кран
EMMEGI Cassano d'Adda (MI)

M

B-HANDLING НАСТЕННО-КОНСОЛЬНЫЕ ПОДЪЕМНЫЕ КРАНЫ СО СТРЕЛОЙ КВ ПРОФИЛЯ СИСТЕМЫ GIS

ART. M1310

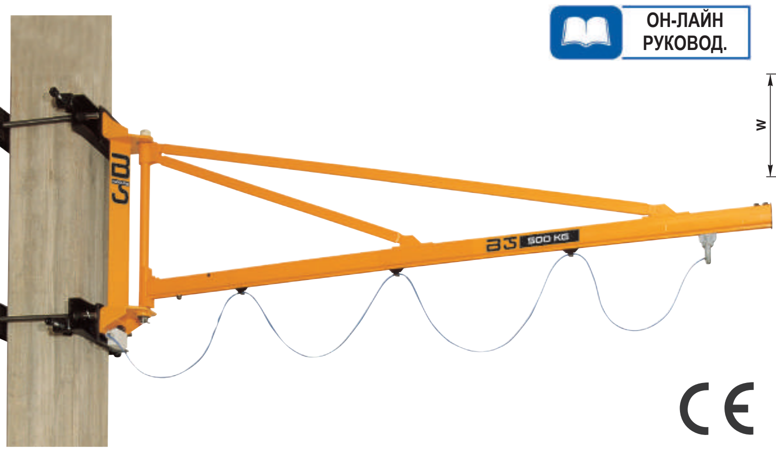
Настенно-консольный кран, модель SM
со стрелой КВ профиля системы GIS.

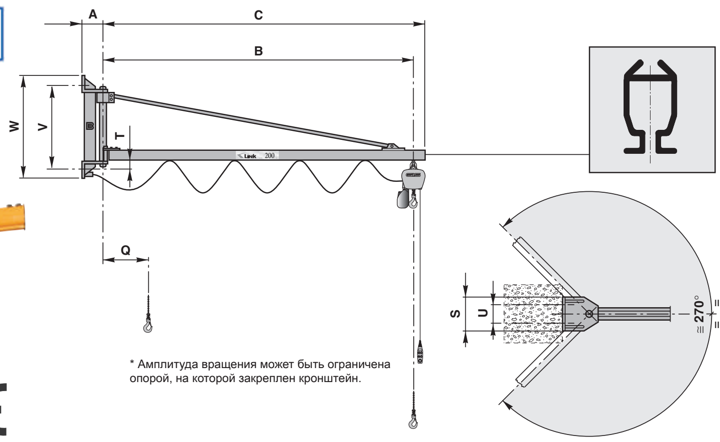
Особенности:
- Профиль холоднокатаный без изгибов и без сварных швов
- Тормоза, управляемые пружинами, износостойкие
- Отделка слоем антикоррозийной краски, двумя слоями водорастворимой краски, не подходит для внешних или особых влажных сред

Преимущества:
- Максимальная гладкость, гарантируемая качеством профиля
- Верхний поворот стрелы до 270 °

В комплекте:
- Подъемная тележка
- Система электропитания с плоскими кабелем и кабельными тележками
- Руководство по сборке, эксплуатации и техническому обслуживанию

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.





* Амплитуда вращения может быть ограничена опорой, на которой закреплен кронштейн.

Cod. Tec.	GR66 Euro	ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ кг	МОДЕЛЬ	ДЛИНА СТРЕЛЫ C мм	ВНЕШНИЙ КРЮК ПОЛОЖЕНИЕ B мм	A мм	Q мм	S мм	T мм	U мм	B мм	W мм	АНКЕРОВОЧНАЯ СИСТЕМА**	ДАВЛЕНИЕ МЕЖДУ ОСНОВАНИЕМ КОЛОННЫ И ОСНОВАНИЕМ кг/см²	ТЯГА РАСТЯЖЕК ПРИ АНКЕРОВКЕ кг	ИЗГИБАЮЩИЙ МОМЕНТ ОПОРЫ кгм	ВЕС кг
M13100802000	(715,00)	80	SM 80/2000	2020	1855	135	405	180	77	80	620	750	1	2	180	247	70
M13100803000	(772,00)		SM 80/3000	3020	2855									3	270	370	80
M13100804000	(884,00)		SM 80/4000	4020	3855		415								360	494	90
M13100805000	(1108,00)		SM 80/5000	5020	4855		425							4	450	617	100
M13101252000	(861,00)	125	SM 125/2000	2020	1855		405							3	270	370	70
M13101253000	(987,00)		SM 125/3000	3020	2855									4	400	548	80
M13101254000	(1119,00)		SM 125/4000	4030	3865	185	570	240	93	150	760	880	2	3	450	738	85
M13101255000	(1251,00)		SM 125/5000	5030	4865		655							4	550	902	100
M13101256000	(1384,00)		SM 125/6000	6030	5850		680		86					5	660	1083	130
M13101257000	(1623,00)		SM 125/7000	7035	6855		805		124		1010	1130			550	1177	140
M13101258000	(1968,00)		SM 125/8000	8035	7855		890							6	620	1327	150
M13102003000	(1041,00)	200	SM 200/3000	3030	2865		485		93		760	880		4	510	837	80
M13102004000	(1226,00)		SM 200/4000	4030	3865		570							5	680	1115	90
M13102005000	(1384,00)		SM 200/5000	5030	4850		670		86					6	840	1378	125
M13102006000	(1646,00)		SM 200/6000	6030	5850		680							7	1000	1640	130
M13102007000	(2333,00)		SM 200/7000	7035	6830		805				1010	1130		6	880	1883	200
M13102008000	(2440,00)		SM 200/8000	8035	7830		890							7	1000	2140	240
M13102503000B	(1041,00)	250	SM 250/3000 Bis	3030	2865		485		93		760	880		4	610	1006	90
M13102504000B	(1226,00)		SM 250/4000 Bis	4030	3865		570							5	820	1348	120
M13102505000	(1554,00)		SM 250/5000	5035	4855		685		124		1010	1130			780	1670	130
M13102506000	(1709,00)		SM 250/6000	6035	5855									6	930	1990	160
M13102507000	(2058,00)		SM 250/7000	7035	6830		805		86					7	1100	2354	210
M13102508000	(2314,00)		SM 250/8000	8035	7830		890							8	1250	2675	250
M13105003000	(1482,00)	500	SM 500/3000	3035	2735		670		124					6	900	1926	130
M13105004000	(1639,00)		SM 500/4000	4035	3855		600							8	1200	2568	180
M13105005000	(1841,00)		SM 500/5000	5045	4840		730		88		1012	1132	3	10	1500	3210	235
M13105006000	(2099,00)		SM 500/6000	6045	5840									12	1800	3852	255
M13105007000	(2664,00)		SM 500/7000	7045	6840		815							14	2100	4494	275
M13105008000	(2975,00)		SM 500/8000	8045	7840		880							16	2400	5136	330
M131010003000	(1835,00)	1000	SM1000/3000	3045	2720		680							12	1810	3874	150
M131010004000	(2046,00)		SM1000/4000	4045	3720		765							16	2410	5158	190
M131010005000	(2192,00)		SM1000/5000	5045	4720		850							20	3000	6420	230
M131010006000	(2631,00)		SM1000/6000	6045	5720									23	3600	7704	280

ПРИМЕЧАНИЕ: По запросу поставляются краны различной грузоподъемности.

** Размеры кронштейнов и крепежных элементов см. стр. М. 34


Link 200

B-HANDLING НАСТЕННО-КОНСОЛЬНЫЕ ПОДЪЕМНЫЕ КРАНЫ С БАЛОЧНОЙ СТРЕЛОЙ

ART. M1320

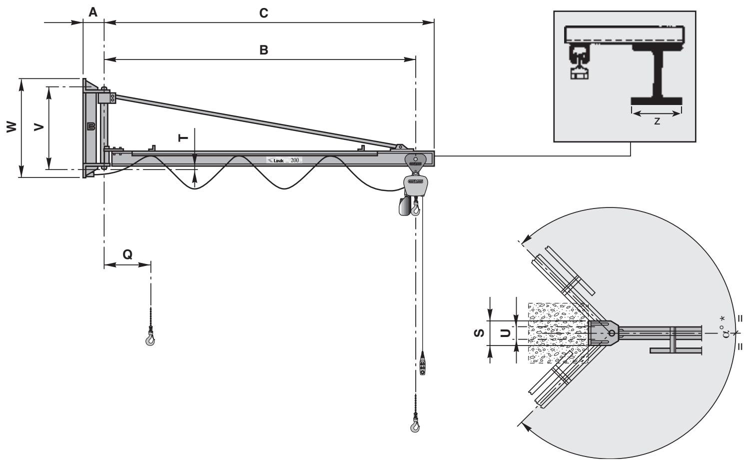
Настенно-консольный кран, модель ТМ, с балочной стрелой.

Особенности:
- Тормоза, управляемые пружинами, износостойкие
- Отделка слоем антикоррозийной краски, двумя слоями водорастворимой краски, не подходит для внешних или особых влажных сред

Преимущества:
- Верхний поворот стрелы до 270 °

В комплекте:
- Система электропитания с плоскими кабелем и кабельными тележками
- Руководство по сборке, эксплуатации и техническому обслуживанию

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

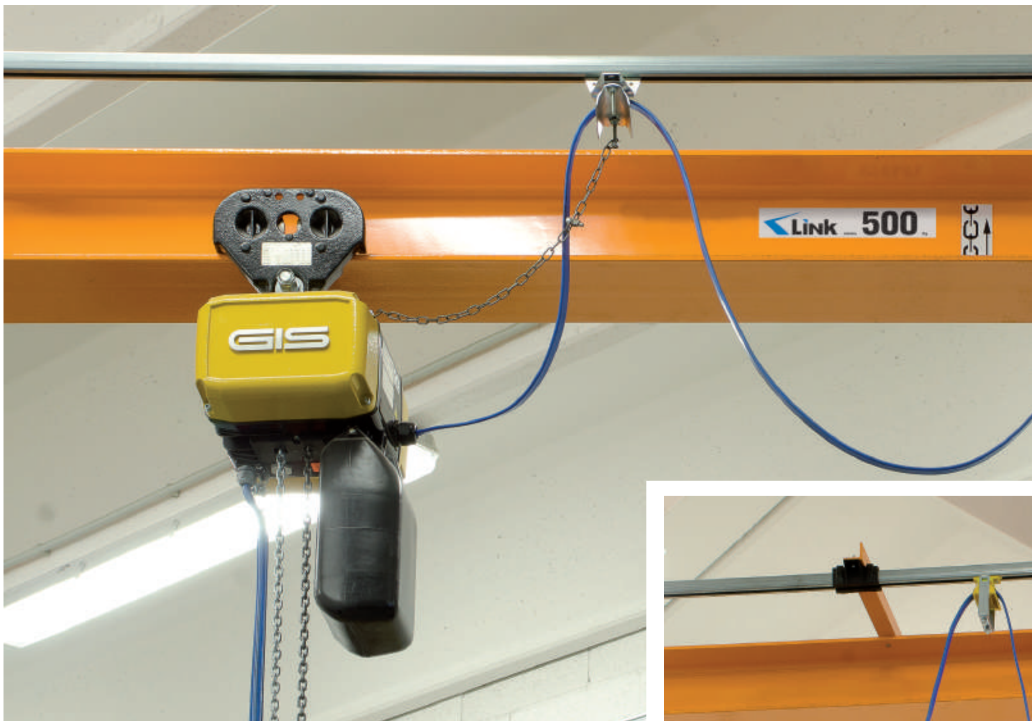


Cod. Tec.	GR66 Euro	ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ кг	МОДЕЛЬ	ДЛИНА СТРЕЛЫ C мм	ВНЕШНИЙ КРЮК ПОЛОЖЕНИЕ B мм	A мм	Q мм	S мм	T мм	U мм	B мм	W мм	ШИРИНА БАЛКИ Z мм	α°	ТИП АНКЕРОВКИ**	ДАВЛЕНИЕ МЕЖДУ ОСНОВАНИЕМ КОЛОННЫ И ОСНОВАНИЕМ кг/см²	ТЯГА РАСТЯЖЕК ПРИ АНКЕРОВКЕ кг	ИЗГИБАЮЩИЙ МОМЕНТ ОПОРЫ кгм	ВЕС кг
M13202503000	(1301,00)	250	TM 250/3000	3040	2800	185	477	240	86	150	1010	1130	120	255	2	3	470	1006	160
M13202504000	(1428,00)		TM 250/4000	4040	3800											4	630	1348	205
M13202505000	(1546,00)		TM 250/5000	5040	4800											5	780	1670	225
M13202506000	(1683,00)		TM 250/6000	6040	5800											6	930	1990	245
M13202507000	(1862,00)		TM 250/7000	7040	6800											7	1100	2354	265
M13202508000	(2137,00)		TM 250/8000	8040	7800											8	1250	2675	285
M13205003000	(1301,00)	500	TM 500/3000	3040	2800		480									6	900	1926	185
M13205004000	(1447,00)		TM 500/4000	4040	3800											8	1200	2568	205
M13205005000	(1541,00)		TM 500/5000	5051	4810		491		126		1012	1132			3	10	1500	3210	275
M13205006000	(1868,00)		TM 500/6000	6051	5810											12	1800	3852	295
M13205007000	(1997,00)		TM 500/7000	7051	6810				107				140	250		14	2100	4494	350
M13205008000	(2095,00)		TM 500/8000	8051	7810				88				160	245		16	2400	5136	420
M132010003000	(1319,00)	1000	TM 1000/3000	3051	2810		558		126					255		12	1810	3874	195
M132010004000	(1617,00)		TM 1000/4000	4051	3810											16	2410	5158	255
M132010005000	(1784,00)		TM 1000/5000	5051	4810											20	3000	6420	275
M132010006000	(1875,00)		TM 1000/6000	6051	5810											23	3600	7704	325
M132015004000	(1623,00)	1500	TM 1500/4000	4051	3810		568		107				140	250		21	3300	7062	275
M132015004500	(1623,00)		TM 1500/4500	4451	4210											27	4200	8988	285

ПРИМЕЧАНИЕ: По запросу поставляются краны различной грузоподъемности.

M

B·HANDLING3 НАСТЕННО-КОНСОЛЬНЫЕ ПОДЪЕМНЫЕ КРАНЫ С ПОДВЕСНОЙ БАЛОЧНОЙ СТРЕЛОЙ



RM 500/6000 - Настенно-консольный подъемный кран с поднятой балкой
2013 год - CRM srl - Torre De' Roveri (BG)

M

B·HANDLING НАСТЕННО-КОНСОЛЬНЫЕ ПОДЪЕМНЫЕ КРАНЫ С ПОДВЕСНОЙ БАЛОЧНОЙ СТРЕЛОЙ

ART. M1330

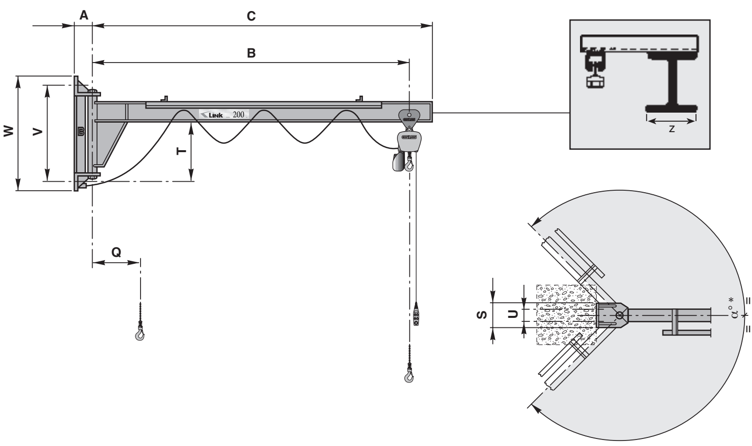
Настенно-консольные подъемные краны, модель RC, с подвесной балочной стрелой.

Особенности:
- Тормоза, управляемые пружинами, износостойкие
- Отделка слоем антикоррозийной краски, двумя слоями водорастворимой краски, не подходит для внешних или особых влажных сред

Преимущества:
- Приподнятая балка позволяет вам сохранять высоту, увеличивая ход крюка
- Верхний поворот стрелы до 270 °

В комплекте:
- Внешняя система электропитания на стальном профиле с кабельными тележками
- Руководство по сборке, эксплуатации и техническому обслуживанию

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.



Cod. Tec.	GR66 Euro	ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ кг	МОДЕЛЬ	СТРЭДЛ (РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ РАССТАВЛЕННЫМИ ОПОРАМИ) C мм	ВНЕШНИЙ КРЮК ПОЛОЖЕНИЕ B мм	A мм	Q мм	S мм	T*** мм	U мм	B мм	W мм	Паз Z мм	α°	АНКЕРОВОЧНАЯ СИСТЕМА**	ДАВЛЕНИЕ МЕЖДУ ОСНОВАНИЕМ ОПОРЫ И ОСНОВАНИЕМ кг/см²	ТЯГА РАСТЯЖЕК ПРИ АНКЕРОВКЕ кг	ФАЗА ИЗГИБА ОПОРЫ кгм	ВЕС кг
M13302503000	(1110,00)	250	RM 250/3000	3000	2840	185	587	240	705	150	1010	1130	90	265	2	3	470	1006	140
M13302504000	(1398,00)		RM 250/4000	4000	3840				685				100	260		4	630	1348	170
M13302505000	(1411,00)		RM 250/5000	5000	4840				665				110			5	780	1670	210
M13302506000	(1670,00)		RM 250/6000	6000	5840				733				160	245		6	930	1990	270
M13302507000	(1961,00)		RM 250/7000	7000	6840				714				180	240		7	1100	2354	335
M13302508000	(2312,00)		RM 250/8000	8000	7840				695				200	235		8	1250	2675	425
M13305003000	(1175,00)	500	RM 500/3000	3000	2840		590		685				100	260		6	900	1926	150
M13305004000	(1457,00)		RM 500/4000	4000	3840				665				110			8	1200	2568	185
M13305005000	(1842,00)		RM 500/5000	5000	4840				714		1012	1132	180	240	3	10	1500	3210	280
M13305006000	(1880,00)		RM 500/6000	6000	5840											12	1800	3852	315
M13305007000	(2201,00)		RM 500/7000	7000	6840				695				200	235		14	2100	4494	400
M13305008000	(2661,00)		RM 500/8000	8000	7840				675				220	225		16	2400	5136	510
M133010003000	(1494,00)	1000	RM 1000/3000	3000	2830		657		733				160	245		12	1810	3874	195
M133010004000	(1798,00)		RM 1000/4000	4000	3830				714				180	240		16	2410	5158	245
M133010005000	(2410,00)		RM 1000/5000	5000	4830				695				200	235		20	3000	6420	315
M133010006000	(2190,00)		RM 1000/6000	6000	5830				675				220	225		23	3600	7704	410
M133015004000	(2093,00)	1500	RM 1500/4000	4000	3830											21	3300	7062	310
M133015005000	(2121,00)		RM 1500/5000	4800	4630								240	220			4200	8988	410

* Радиус вращения может быть ограничен опорой, к которой крепится кронштейн. Высота оценивается с приложенной нагрузкой. По запросу поставляются краны различной грузоподъемности.
*** Высота измеряется с приложенной нагрузкой.
*По запросу могут поставляться краны различной грузоподъемности.

** Размеры кронштейнов и крепежных элементов см. стр. M. 34

АМН 80/4000 Настенно-консольный подъемный кран
В комплекте с вакуумной подъемной системой Vacuhandling
CLARIANT Pogliano M.se (MI) - Year 2008

B·HANDLING 3 НАСТЕННО-КОНСОЛЬНЫЕ ПОДЪЕМНЫЕ КРАНЫ ШАРНИРНО-СОЧЛЕНЕННОГО ТИПА

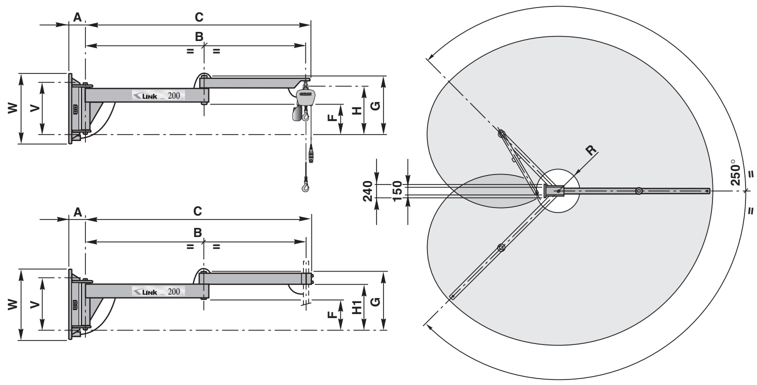
ART. M1340

Настенно-консольные подъемные краны, модель AMP - AMH с шарнирно-сочлененной стрелой
Mod. AMP с подвеской для глазного болта, подходящей для подвески.
Mod. AMH с креплением на жесткой муфте, может использоваться с системами VACU-B или телескопическими моделями талей системы GIS.

Особенности:
- Тормоз, управляемый пружинами, износостойкий
- Шарнирное соединение стрелы, вращающейся на высококачественных шарикоподшипниках
- Отделка с антикоррозийным покрытием, два слоя водорастворимой краски краска, не подходит для внешних или особо влажных сред

Преимущества:
- Максимальный охват области, прилегающей к колонне
- Возможность преодоления препятствий благодаря повороту стрелы

В комплекте:
- Внутренняя система электропитания, только для модели AMP
- Руководство по сборке, эксплуатации и техническому обслуживанию



ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

Cod. Tec.	GR66 Euro	ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ кг	МОДЕЛЬ	СТРЭДЛ (РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ РАССТАВЛЕННЫМИ ОПОРАМИ) C	КРАЙНЕЕ ПОЛОЖЕНИЕ НАГРУЖЕННАЯ ОСЬ B мм	A мм	F мм	G мм	H мм	H1 мм	R мм	B мм	W мм	АНКЕРОВОЧНАЯ СИСТЕМА**	ДАВЛЕНИЕ МЕЖДУ ОСНОВАНИЕМ ОПОРЫ И ОСНОВАНИЕМ кг/см²	ТЯГА РАСТЯЖЕК ПРИ АНКЕРОВКЕ кг	ФАЗА ИЗГИБА ОПОРЫ кг/м	ВЕС кг
M1340P802600	(1753,00)	80	AMP 80/2600	2650	2600	185	460	840	735		230	760	880	2	2	210	336	118
M1340P804000	(1938,00)		AMP 80/4000	4050	4000						350				3	300	480	141
M1340P1252600	(1882,00)	125	AMP 125/2600	2650	2600						230				4	340	540	118
M1340P1254000	(2243,00)		AMP 125/4000	4050	4000		410	890	785		350				3	450	738	142
M1340P2002600	(2114,00)	200	AMP 200/2600	2650	2600						230				4	510	837	137
M1340P2004000	(2793,00)		AMP 200/4000	4050	4000						350				5	680	1115	164
M1340H0802600	(1745,00)	80	AMH 80/2600	2650	2600		460	840		685	230				2	210	336	117
M1340H0804000	(1938,00)		AMH 80/4000	4050	4000						350				3	300	480	142
M1340H1252600	(1882,00)	125	AMH 125/2600	2650	2600						230				4	340	540	117
M1340H1254000	(2243,00)		AMH 125/4000	4050	4000		410	890		735	350				3	450	738	141
M1340H2002600	(2114,00)	200	AMH 200/2600	2650	2600						230				4	510	837	136
M1340H2004000	(2891,00)		AMH 200/4000	4050	4000						350				5	680	1115	161

** Размеры кронштейнов и крепежных элементов см. стр. М. 34

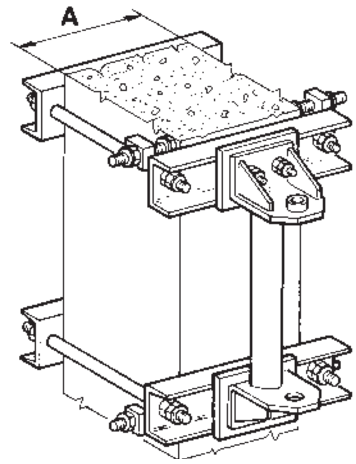
B·HANDLING КОМПЛЕКТ АНКЕРНОЙ СИСТЕМЫ КРОНШТЕЙНОВ ДЛЯ НАСТЕННЫХ ПОДЪЕМНЫХ КРАНОВ

ART. M1410
Анкерная система кронштейнов в комплекте с болтами для крепления на стене.

Характеристики:
- Предназначено для крепления кранов моделей SM, TM, RM, AMP, AMH

Преимущества:
- Обеспечение стабильной фиксации в системе крепления с течением времени

Поставляется с:
- Необходимыми креплениями и болтами для монтажа крана



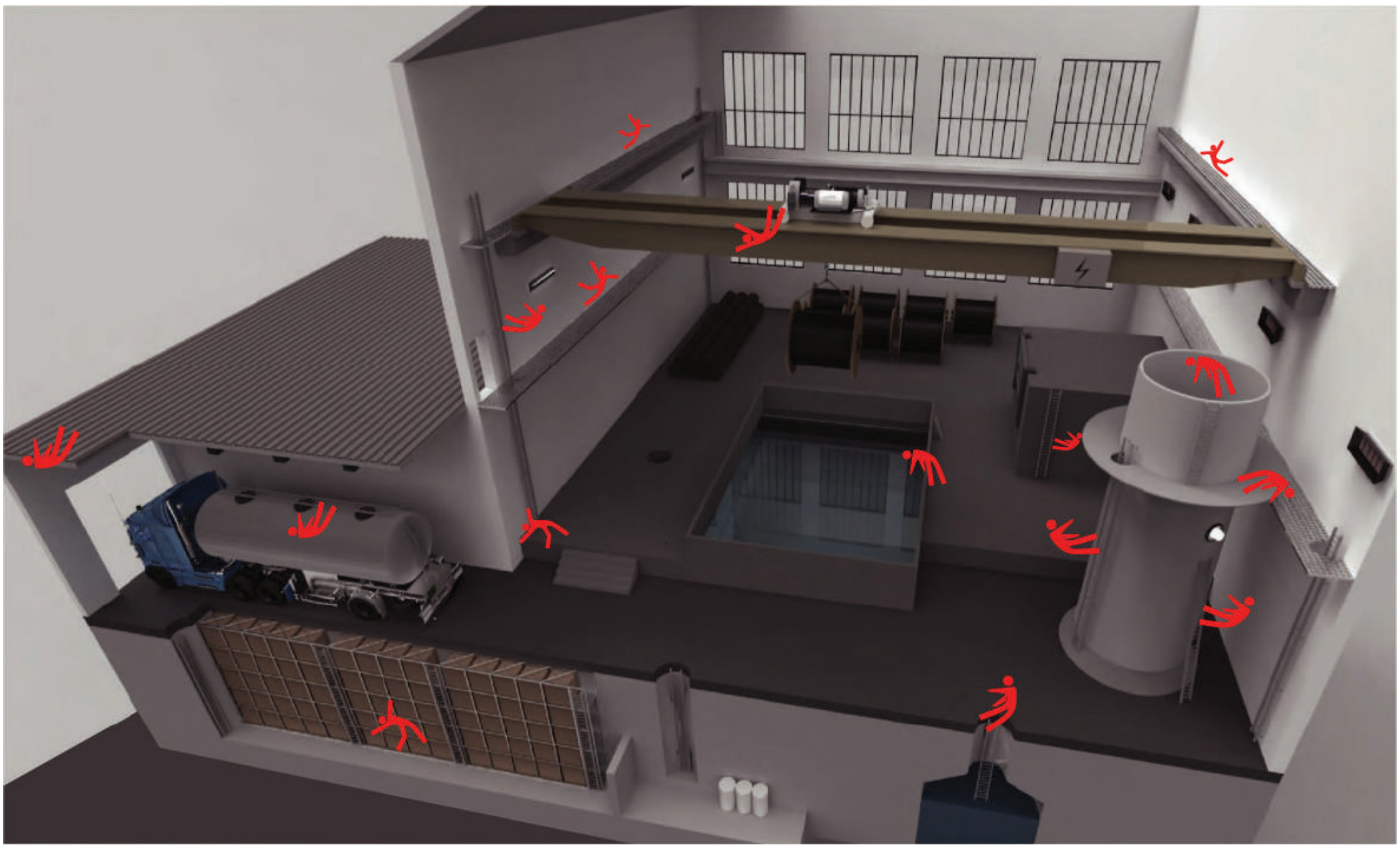
Cod. Tec.	GR66 Euro	СИСТЕМА АНКЕРНАЯ	Ширина опоры (A) мм	Масса кг
M1410250KIT1	(463,00)	1	от 250 до 450 мм	54
M1410250KIT2	(507,00)	2		62
M1410250KIT3	(610,00)	3		73
M1410450KIT1	(492,00)	1	от 451 до 650 мм	64
M1410450KIT2	(518,00)	2		76
M1410450KIT3	(691,00)	3		88
M1410650KIT1	(421,00)	1	от 651 до 580 мм	74
M1410650KIT2	(561,00)	2		87
M1410650KIT3	(601,00)	3		105

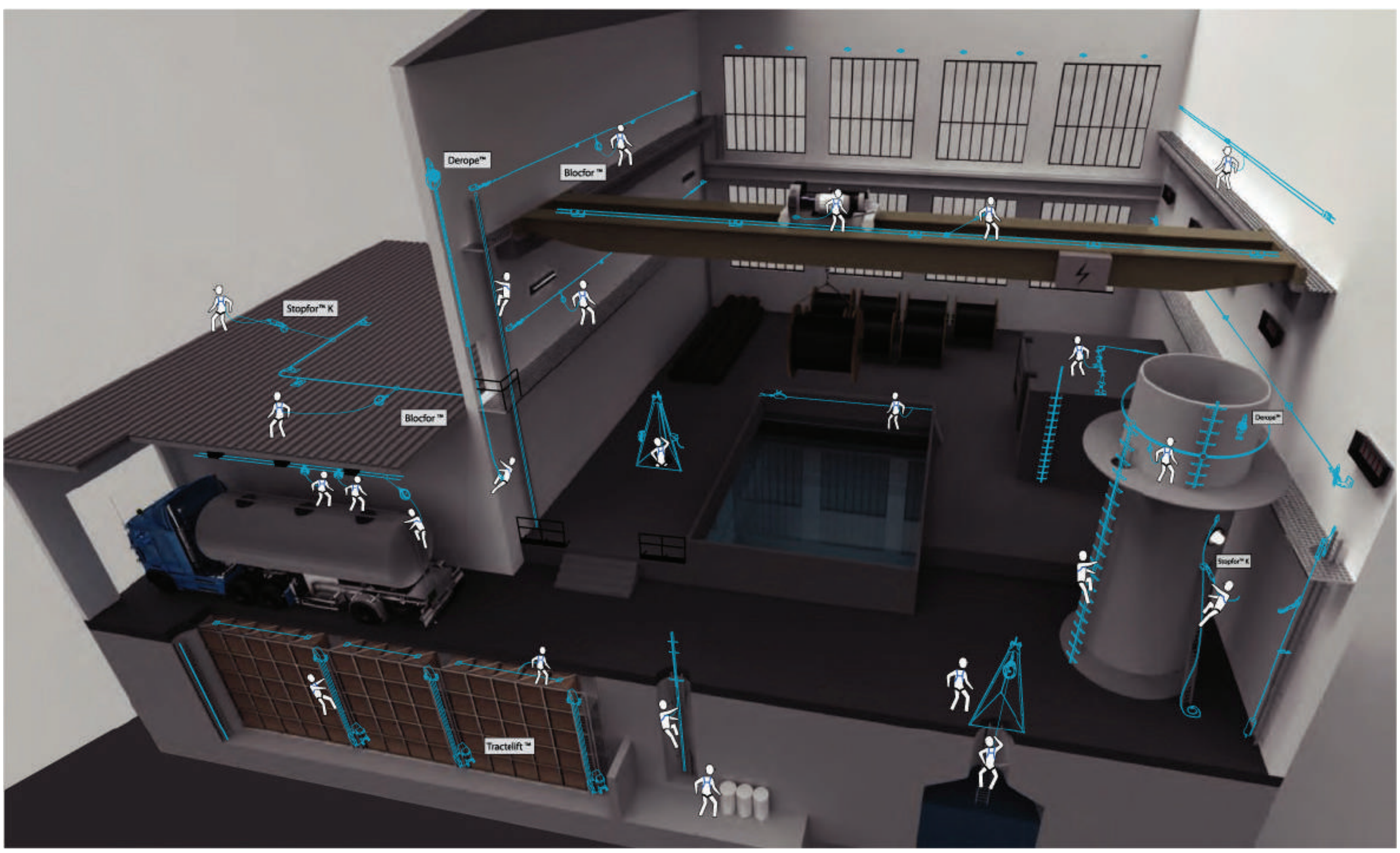
CE

B·HANDLING СПЕЦИАЛЬНЫЕ КРЕПЛЕНИЯ КРАНОВ

- Специальное боковое химическое крепление на железобетон

- Анкеровочная система на круглой железобетонной опоре




Derope™
Blocfor™
Stopfor™ K
Blocfor™
Derope™
Stopfor™ K
Tractelift™

МОДУЛЬНАЯ СИСТЕМА ДЛЯ ПЕРЕДВИЖНЫХ И МОНОРЕЛЬСОВЫХ КРАНОВ KB ПРОФИЛЯ

ART. M1600

Модульная система моноблочных профильных систем KB и передвижных кранов для безопасного и надежного управления подвесными грузами.

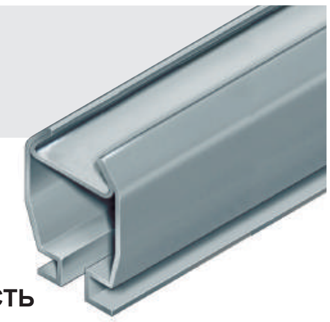
Особенности:
- Профиль холоднокатаный без изгибов и сварных швов
- Отделка с антикоррозийным покрытием, два слоя водорастворимой краски, не подходит для внешних или особых влажных сред

Преимущества:
- Максимальная гладкость, гарантируемая качеством профиля
- Соотношение вес / мощность выступающего профиля: одновременно и легкий, и крепкий, очень прост в обращении
- Простота монтажа благодаря модульности системы
- Минимальный уровень шума, гарантируемый тефлоновому покрытию колес тележек

В комплекте:
- Подъемная тележка
- Система электропитания с плоскими кабелем и кабельными тележками
- Руководство по сборке, эксплуатации и техническому обслуживанию

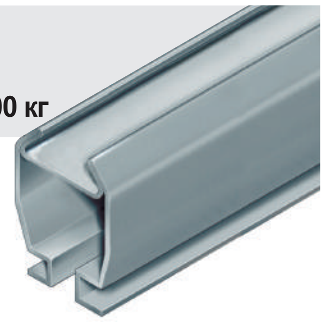
KB I

Грузоподъемность до 500 кг



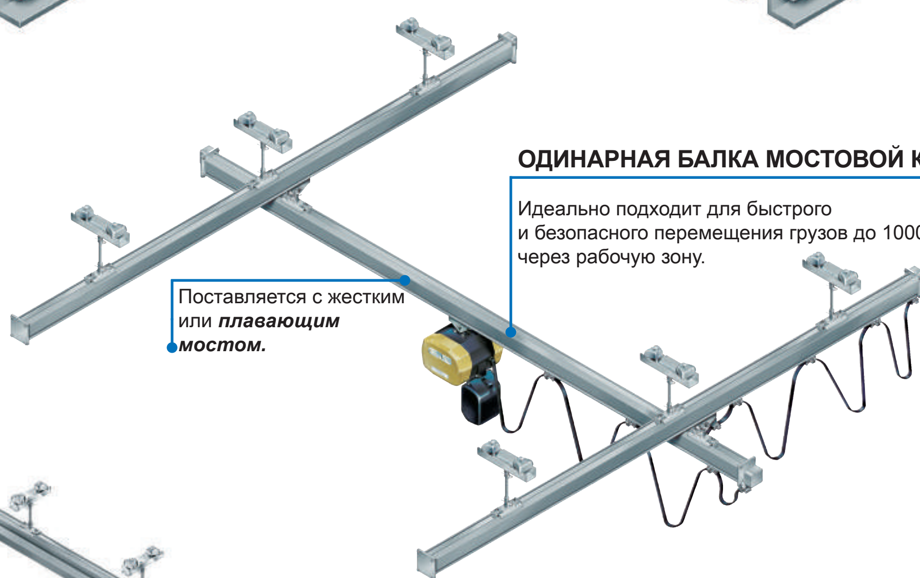
KB II

Грузоподъемность до 1500 кг



- **МАКСИМАЛЬНАЯ ГЛАДКОСТЬ**
- **МАКСИМАЛЬНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ**
- **ЛЕГКО СОБРАТЬ**
- **МИНИМУМ ШУМА**

ПРОФИЛЬ ВЫСОКОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ, ДОСТУПНЫЙ ПО ЗАПРОСУ



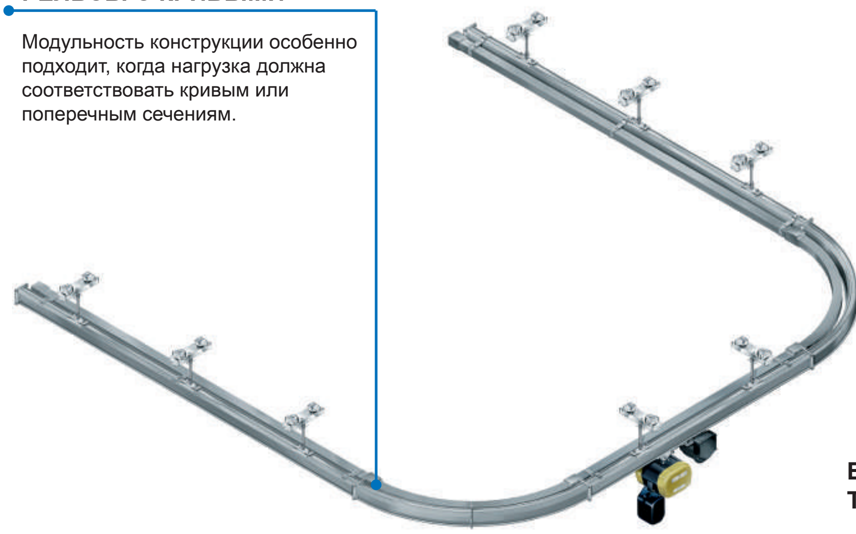
ОДИНАРНАЯ БАЛКА МОСТОВОЙ КРАН

Идеально подходит для быстрого и безопасного перемещения грузов до 1000 кг через рабочую зону.

Поставляется с жестким или ***плавающим мостом.***

РЕЛЬСЫ С КРИВЫМИ

Модульность конструкции особенно подходит, когда нагрузка должна соответствовать кривым или поперечным сечениям.



ВЕРСИИ АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ ТАКЖЕ ДОСТУПНЫ ПО ЗАПРОСУ

За дополнительной информацией обращайтесь в наш технический офис: lift@linkspa.it

GIS ПОДВИЖНЫЕ КРАНЫ КВ ПРОФИЛЯ

ART. M2000

Модульная крановая система с несущей конструкцией, выполненная с применением модульных элементов и высококачественных стальных профилей, холоднокатаная, что обеспечивает отличную плавность хода. Жесткая и устойчивая конструкция, чтобы свести к минимуму усилия, связанные как с мостиком, так и с движениями подъемных тележек. Допустимые грузоподъемности: 200 и 500 кг.

Подкрановый путь:
- 2 Длина балок 6000 мм
- Калибр 4000 мм
- Профиль KB I системы GIS
- Кабель питания, профильные встроенные тележки, блоки коробок соединения, расположенные вдоль подкранового пути
- Отделка 1 слоем антикоррозийного покрытия и 2 слоями водорастворимой краски, которая не подходит для внешних или особо влажных сред

Подвески:
- 6 прямых подвесок для балок с выступами от 65 мм до 200 мм
- Максимальное межосевое расстояние 3000 мм

Мост:
- Однобалочный
- Максимальная ширина 4500 мм
- Профиль KB I системы GIS
- Армирование IPE 120
- Высота от земли 3300 мм
- Кабель питания и профильные встроенные тележки, расположенные вдоль моста
- Ручной перевод моста вдоль подкранового пути (ПКП)
- Ручное управление передвижением тали по мосту
- Отделка 1 слоем антикоррозийного покрытия и 2 слоями водорастворимой краски, которая не подходит для внешних или особо влажных сред

Конструкция:
- Конструкция, выполненная из сплошной стали с помощью промышленных профилей
- Перфорированные плиты основания для крепления к земле с помощью химических средств и растяжек
- Максимальная высота 4100 мм
- Максимальная ширина 5900 мм
- Максимальная длина 6000 мм
- Отделка 1 слоем антикоррозийного покрытия и 2 слоями водорастворимой краски, которая не краски, которая не подходит для внешних или особо влажных сред

Таль цепная с электрическим приводом GIS GP250:
- Прочная конструкция с корпусом и крышками из литого алюминия
- Новая тормозная система для немедленной и точной остановки груза
- Регулируемый электрический ограничительный выключатель для подъема и опускания груза - Перемещение крюка 2700 мм
- Панель управления низкого напряжения 42 В
- Питание 380 В, 3 фазы, 50 Гц

Cod. Tec.	GR66 Euro	Грузоподъемность кг	Рабочая зона мм	Таль	Скорость м/с	Вес кг
M20002006X4	(12334,00)	200	6000 x 4000	GP250 1NF	8/2	1900
M20005006X4	(15094,00)	500		GP250 2NF	4/1	1950

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

CE

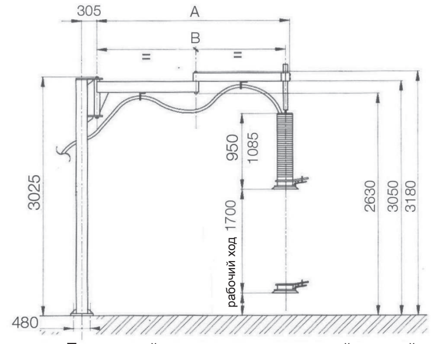
M

B·HANDLING ВАКУУМНЫЕ ПОДЪЕМНИКИ VACU-B

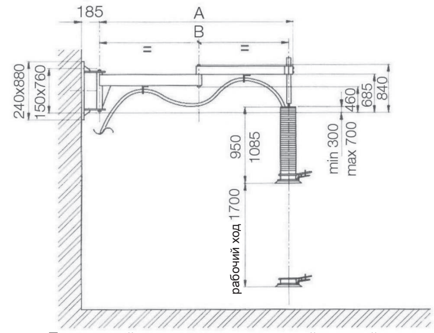
ART. M3010

Вакуумные подъемники, управляемые электрическим вакуумным насосом для подъема различных типов грузов.

M301030PS	-Модель с одиночной прокладкой прямоугольной формы
M301030PD	-Модель с двойной прямоугольной прокладкой на панели 500 мм
M301030PO	-Модель с овальной прокладкой
M301035PTI	-Модель с круглой опорой для пластин, выполненной из алюминия, и прокладкой из силикона, ручки управления из нержавеющей стали AISI 304
304M301060PD	-Модель с двойной прямоугольной прокладкой на панели 500 мм
M301060PO	-Модель с овальной прокладкой
M3010100PQ	-Модель с четверной прямоугольной прокладкой. Расстояние между отдельными присосками регулируются на 2 стержнях 600 мм, установленных на стержне 1800 мм.



Поворотный кран с артикулированной стрелой модели ACH (смонтированный на колонне)



Поворотный кран с артикулированной стрелой модели ACH (смонтированный на стене)

Особенности:
- 3-фазный насос 380V 50HZ
- Воздушный сильфонный подъемник
- Защита фильтра для насоса
- 13-метровая вакуумная трубка
- Скорость подъема с непрерывным регулированием от 0 до 30 / мин
- Полезный вертикальный ход 1700 мм

Вращающаяся на 360 ° головка подвески (неполные 360 °)

Преимущества:
- Быстрое и точное перемещение грузов
- Регулирование уровня шума удобной ручкой, расположенной в группе управления
- Система удерживает нагрузку даже в случае выключения питания, медленно снижая ее до земли легко управляемым образом

В комплекте:
- Инструкция по эксплуатации и техническому обслуживанию

CE ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

Cod. Tec.	GR66 Euro	Грузоподъемность кг	Вес кг	Пригоден для	Подкладка мм	Описание	Подкладка
M301030PS	**(9239,00)**	30	20	Ящики	200 x 290	Одна прямоугольная подкладка	
M301030PD	**(9682,00)**		25		120 x 315	Двойная прямоугольная подкладка	
M301030PO	**(9641,00)**			Бумажные пакеты или ПВХ	210 x 370	Овальная подкладка	
M301035PTI	**(10712,00)**	35	20	Продукты питания	∅ 250	Круглая подкладка	
M301060PD	**(10573,00)**	60	26	Ящики	120 x 315	Двойная прямоугольная подкладка	
M301060PO	**(10542,00)**			Бумажные пакеты или ПВХ	210 x 370	Овальная подкладка	
M3010100PQ	**(14626,00)**	100	30	Панели	120 x 315	Четыре прямоугольные подкладки	

Количество в упаковке · Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

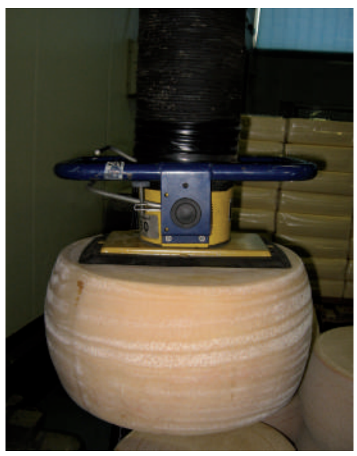
B·HANDLING ВАКУУМНЫЕ ПОДЪЕМНИКИ VACU-B

Испытательные комнаты доступны в наших помещениях и в отделениях, где есть действующая выставка для тестирования управления и испытаний на нагрузку.

ПЕРЕМЕЩЕНИЕ АСПИРАТОРОВ

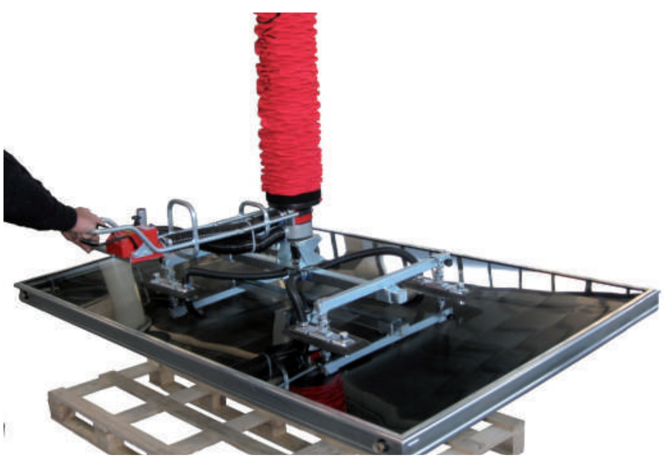
ПЕРЕМЕЩЕНИЕ БОЧЕК

ПЕРЕМЕЩЕНИЕ СЫРНЫХ ФОРМ



ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ДЕРЕВЯННЫХ ПАНЕЛЕЙ

ПЕРЕМЕЩЕНИЕ СОЛНЕЧНЫХ ПАНЕЛЕЙ



ПЕРЕМЕЩЕНИЕ МЕШКОВ

ПЕРЕМЕЩЕНИЕ КОРОБОК

M

ART. VACUJET GH

Система непрерывного вакуумного захвата с улучшенной всасывающей способностью, модель GH.

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

Особенности:
- Присоски, подходящие для постоянных нагрузок, не пропускающие воздух, из металла, стекла, плексигласа и мрамора
- Электрически управляется трехфазным насосом 380V 50HZ
- Поперечные стержни, предназначенные для изменения положения точки всасывания

Преимущества:
- Точное и безопасное обращение с грузами
- Возможность перемещения геометрически различных деталей в пределах широкоразмерных полей
- Даже в случае отключения электропитания, нагрузка удерживается благодаря вакуумному баку

В комплекте:
- Акустическая и люминесцентно световая система безопасности, на случай неправильного расположения присоски на нагрузке, которую необходимо поднять.
- Дезактивационный клапан для одиночной всасывающей поверхности
- Руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию

Cod. Tec.	M3015GH125	M3015GH200	M3015GH320	M3015GH500	M3015GH1000
GR66 Euro	(8165,00)	(8359,00)	(9982,00)	(10781,00)	(11458,00)
Макс.нагрузка кг	125	200	320	500	1,000
Кол-во вакуум.присосок	2		4		8
Ø вакуум.присосок мм	180	270	180	270	
Вес кг	65	67	70	90	130

ПРИМЕЧАНИЕ: По запросу доступны версии с функцией электрического наклона

ART. VACUJET GN

Система непрерывной вакуумной генерации с улучшенной всасывающей способностью, модель GN.

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

Особенности:
- Присоски, подходящие для постоянных нагрузок, не пропускающие воздух, с поверхностью для трассировки в древесине, МДФ и ДСП
- Электрически управляется трехфазным насосом 380V 50HZ
- Поперечные стержни, предназначенные для изменения положения точки всасывания

Преимущества:
- Точное и безопасное обращение с грузами
- Возможность перемещения геометрически различных деталей в пределах широкоразмерных полей
- Даже в случае отключения электропитания, нагрузка удерживается благодаря вакуумному баку

В комплекте:
- Акустическая и люминесцентно световая система безопасности, на случай неправильного расположения присоски на нагрузке, которую необходимо поднять
- Дезактивационный клапан для одиночной всасывающей поверхности
- Руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию

Cod. Tec.	M3025GN320	M3025GN400	M3025GN500
GR66 Euro	(10044,00)	(10183,00)	(10645,00)
Макс.нагрузка кг	320	400	500
Кол-во вакуум.присосок	2	1	2
Ø вакуум.присосок мм	490 x 490	800 x 460	1020 x 300
Вес кг	115	90	120

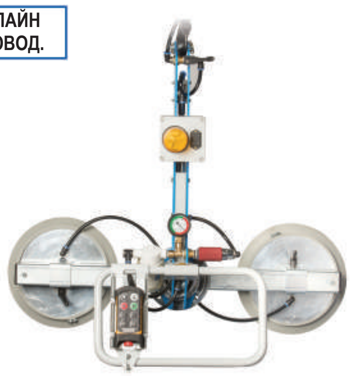
ПРИМЕЧАНИЕ: По запросу доступны версии с функцией электрического наклона.

ВАКУУМНЫЕ ПОДЪЕМНЫЕ СИСТЕМЫ

ART. VACUJET GHGE

Система непрерывной вакуумной генерации с улучшенной всасывающей способностью, модель GHGE.

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.



Особенности:
- Присоски, подходящие для постоянных нагрузок, не пропускающие воздух, из металла, стекла, плексигласа и мрамора.
- Система сжатого воздуха
- Поперечные стержни, предназначенные для изменения положения точки всасывания

Преимущества:
- Точное и безопасное обращение с грузами
- Возможность перемещения геометрически различных деталей в пределах широкоразмерных полей
- Даже в случае отключения электропитания, нагрузка удерживается благодаря вакуумному баку

В комплекте:
- Акустическая и люминесцентно световая система безопасности, на случай неправильного расположения присоски на нагрузке, которую необходимо поднять
- Дезактивационный клапан для одиночной всасывающей поверхности
- Руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию

Cod. Tec.	M3020GHGE80	M3020GHGE200	M3020GHGE320
GR66 Euro	(3881,00)	(4087,00)	(4622,00)
Макс.нагрузка кг	80	200	320
Кол-во вакуум.присосок	2		
Ø вакуум.присосок мм	180	270	320
Вес кг	25	27	28

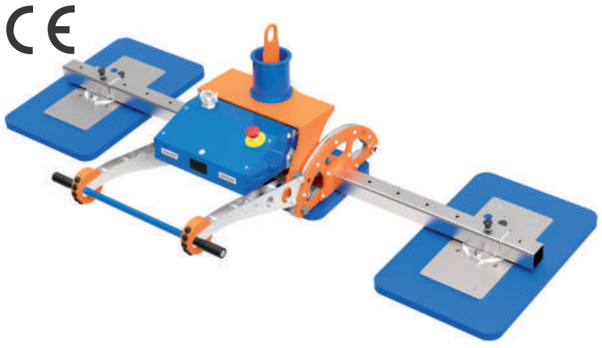
ПРИМЕЧАНИЕ: По запросу доступны версии с функцией пневматического наклона.

B-HANDLING ВАКУУМНЫЕ ПОДЪЕМНЫЕ СИСТЕМЫ БЕЗ ИСТОЧНИКА ПИТАНИЯ

ART. VACUJET SDSA

Система непрерывной вакуумной генерации с улучшенной всасывающей способностью, которой не нужен никакой внешний источник питания, модель SDSA.

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.



Особенности:
- Присоски, подходящие для постоянных нагрузок, не пропускающие воздух, из металла, стекла, плексигласа и мрамора
- Поршневая подача, нет необходимости в внешнем питании
- Поперечные стержни, предназначенные для изменения положения точки всасывания

Преимущества:
- Точное и безопасное обращение с грузами
- Возможность перемещения геометрически различных деталей в пределах широкоразмерных полей
- Подходит для широкого спектра применений благодаря своей способности работать без питания

В комплекте:
- Система безопасности, в случае неправильного расположения присоски на нагрузке, которую надо поднять
- Дезактивационный клапан для одиночной всасывающей поверхности
- Руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию

Cod. Tec.	M3030SDSA0125	M3030SDSA0250	M3030SDSA0500	M3030SDSA1000
GR66 Euro	(2925,00)	(4840,00)	(6600,00)	(9750,00)
Макс.нагрузка кг	125	250	500	1000
Кол-во вакуум.присосок	1	2	4	8
Ø вакуум.присосок мм	300			
Вес кг	50	80	110	150

M

ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ЦЕПНЫЕ ТАЛИ - ATEX

ART. M4070

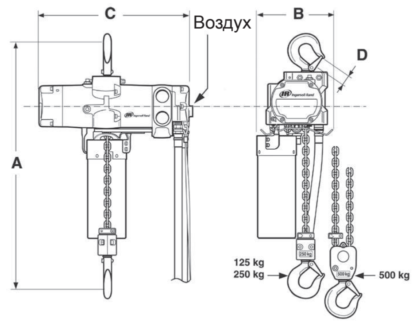
Высокопроизводительная пневматическая цепная таль, класс сертификации ATEX 3GD cll B 135 ° CX.

Особенности:
- 2 рычага с кнопочным управлением (подъем и спуск)
- Шланг управления 2 м
- Литая алюминиевая конструкция
- Устройство защиты от перегрузки

Преимущества:
- Идеально подходит для операций по подъему грузов в опасных условиях, где искры, высокая температура, испарения и пары могут создавать серьезные риски для рабочей среды
- Низкий расход воздуха
- Низкий уровень шума

В комплекте:
- Подвесной крюк
- Цепной ковш
- Руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.



Cod. Tec.	GR66 Euro	Модель	Макс. мощность кг	Подъемная скорость м/мин	Секционная цепь №	Перемещение крюка м	Уровень шума дБа (А)	Потребление воздуха л/с	A мм	B мм	C мм	D мм	Вес кг
M4070125	(2266,00)	CL125K	125	13,1	1	3	75	15	292	160	325	20	15,4
M4070250	(2328,00)	CL250K	250	9,8									
M4070500	(2869,00)	CL500K	500	4,6	2				324				17,2
M40701000	(5541,00)	ML1000K	1000	9			89	35	457	248	343	28	28

ТЕЛЕЖКИ РУЧНОГО УПРАВЛЕНИЯ - ATEX

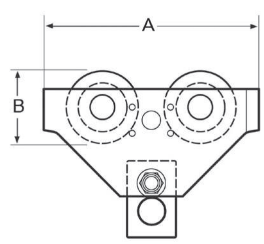
ART. M4080

Ручная подъемная тележка для балок, класс сертификации ATEX 3GD cll B 135 ° CX.

Особенности:
- Для талей CLK и MLK с подвеской крюка
- 4 стальных колеса, установленных на шарикоподшипниках
- Корпус из чугуна
- Противоударный и антибликовый механизм и противонаклонное устройство

Преимущества:
- Идеально подходит для подъема в опасных зонах, где искры, высокая температура, испарения и пары могут вызвать серьезную опасность для рабочей среды
- Низкий уровень шума

В комплекте:
- Руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию



Cod. Tec.	GR66 Euro	Макс.нагрузка кг	Ширина балки мм	Сгибание Радиус складывания	A мм	B мм	Вес кг
M4080500M	(201,00)	500	67 - 203	0,92	254	53	8,9
M40801000M	(211,00)	1000	76 - 203		330	70	13,9
M40802000	(283,00)	2000	90 - 203	1,22	380	108	27,4

Ingersoll Rand ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ БАЛАНСИР

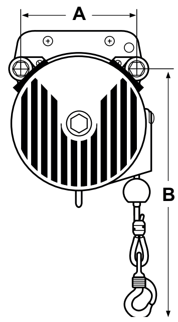
ART. M4510

Пневматический балансир с системой сброса веса.

Особенности:
- Встроенная защита от перегрузки
- Система подключения, подходящая для большого количества операций
- Автоматический тормоз для безопасного возврата кабеля

Преимущества:
- Точное и легкое размещение
- Простота регулирования
- Низкий расход воздуха
- Чистота работы благодаря отсутствию смазочных материалов

В комплекте:
- Подвеска крюка
- Грузовой крюк
- Руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию



ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

Cod. Tec.	GR66 Euro	Модель	Грузоподъемность кг	Питание бар	Диапазон м	A мм	B мм	Система управления	Вес кг
M4510B020	(1965,00)	BW20	20	6	1,5	260	510	Ручная	9
M4510B050	(3472,00)	BW50	50		2	165	470		23
M4510Z050	(4106,00)	ZA50		7				Кнопка	
M4510B080	(5234,00)	BW80	80	6	3	254	530	Ручная	28
M4510Z080	(4988,00)	ZA80		7				Кнопка	
M4510B125	(5422,00)	BW125	125	6				Ручная	
M4510Z125	(5176,00)	ZA125		7				Кнопка	
M4510B200	(6558,00)	BW200	200	6				Ручная	50
M4510Z200	(6310,00)	ZA200		7				Кнопка	

Ingersoll Rand БАЛАНСИРЫ С СИСТЕМОЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО УПРАВЛЕНИЯ НУЛЕВОЙ ГРАВИТАЦИЕЙ

ART. M4520

Пневматический балансир с электрической системой управления Zero Gravity (нулевая гравитация).

Особенности:
- Встроенная защита от перегрузки
- Система подключения, подходящая для большого количества операций
- Автоматический тормоз для безопасного возврата кабеля
- Пневматический и электрический (230 В - 50 Гц) источники питания

Преимущества:
- Точное и легкое размещение
- Автоматическая балансировка переменной нагрузки
- Автоматическое управление скоростью подъема
- Низкий расход воздуха

В комплекте:
- Подвеска крюка
- Грузовой крюк
- Руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

Cod. Tec.	GR66 Euro	Модель	Грузоподъемность кг	Питание бар	Диапазон м	Диаметр мм	Система управления	Вес кг
M4520Z050	(8310,00)	ZG50	50	7	3	165	Ручная	26
M4520Z080	(8518,00)	ZG80	80			254		30
M4520Z125	(8708,00)	ZG125	125		2			
M4520Z200	(8975,00)	ZG200	200					55

B·HANDLING УСТРОЙСТВА БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ БЕЗ ОПОРНОЙ КОНСТРУКЦИИ

NEW

ART. M5005

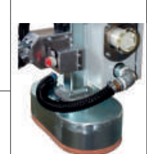
Пневматическое устройство балансировки веревок с системой контроля скорости подъема посредством аналогичного контроля рычагом.

Характеристики:
- Ручка оснащается рычагами для корректировки скорости подъема
- Усилие 7 бар

Преимущества:
- Пневматическое управление с помощью рычагов
- Точная ориентация без усилий
- Возможность поднимать грузы с различной массой до максимальной указанной грузоподъемности
- Чистая работа без смазывания

Поставляется с:
- Специальный захватный инструмент для выполнения работ
- Руководство по применению и обслуживанию

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

Cod. Tec.	GR66 Euro	Грузоподъемность кг	Масса кг	ПРИГОДНО ДЛЯ	Ход м	Ориентация	Наименование	Инструмент
M500575GO	(5348,00)	75	55	Общий	2	Горизонтально	Крюк	
M500575GV	(5348,00)					Вертикально		
M500560FO	(6041,00)	60		Бочки		Горизонтально	Крюк для бочек	
M500560FV	(6041,00)					Вертикально		
M500560FOA	(9427,00)					Горизонтально	Крюк для бочек - зона ATEX	
M500560FVA	(9427,00)					Вертикально		
M500550MO	(10949,00)	50	67	Общий		Горизонтально	Магнит	
M500550MV	(10949,00)					Вертикально		
M500560VO	(11253,00)	60	65	Плоская поверхность		Горизонтально	Устройство всасывания	
M500560VV	(11253,00)					Вертикально		
M500550SO	(11710,00)	50	72	Мешки		Горизонтально	Устройство всасывания для мешков	
M500550SV	(11710,00)					Вертикально		
M500550SOA	(15096,00)					Горизонтально	Устройство всасывания для мешков - зона ATEX	
M500550SVA	(15096,00)					Вертикально		

B-HANDLING УСТРОЙСТВА БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ С ПОГРУЗОЧНОЙ КОНСТРУКЦИЕЙ

NEW

ART. M5008

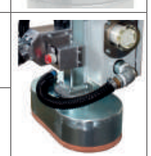
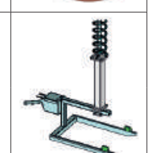
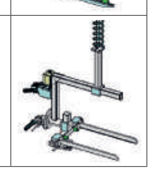
Пневматическое устройство балансировки веревок с системой контроля скорости подъема посредством аналогичного контроля рычагом.

Характеристики:
- Ручка оснащается рычагами для корректировки скорости подъема
- Тормоза на вращающихся осях
- Непрерывное вращение на всех вращающихся осях
- Усилие 7 бар

Преимущества:
- Пневматическое управление с помощью рычагов
- Точная ориентация без усилий
- Возможность поднимать грузы с различной массой до максимальной указанной грузоподъемности
- Чистая работа без смазывания

Поставляется с:
- Колоннообразная опорная конструкция
- Специальный захватный инструмент для выполнения работ
- Руководство по применению и обслуживанию

CE ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

Cod. Tec.	GR66 Euro	Грузоподъемность кг	Масса кг	ПРИГОДНО ДЛЯ	Ход м	Высота м	Удлинение держателя м	Наименование	Инструмент
M5008075G	(8155,00)	75	180	Общий	2	2,5	3	Крюк	
M5008150G	(10623,00)	150					4		
M5008060F	(8375,00)	60		Бочки			3	Крюк для бочек	
M5008060FA	(11519,00)							Крюк для бочек - зона ATEX	
M5008050M	(13369,00)	50	192	Общий				Магнит	
M5008120M	(16247,00)	120					4		
M5008060V	(13380,00)	60	190	Плоская поверхность			3	Устройство всасывания	
M5008050S	(11710,00)	50	197	Мешки				Устройство всасывания для мешков	
M5008050SA	(15096,00)							Устройство всасывания для мешков - зона ATEX	
M5008040C	(10441,00)	40	195	Деревянные клети				Погрузка-разгрузка клетей	
M5008110C	(13041,00)	110							
M5008040CS	(10949,00)	40	198					Опорожнение клетей	
M5008110CS	(13827,00)	110							

M

B·HANDLING ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ МАНИПУЛЯТОРЫ С ДВОЙНЫМ КАБЕЛЕМ

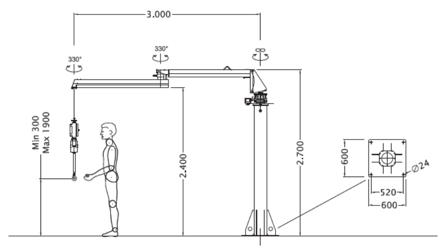
ART. M5010

Пневматические двухканальные крановые манипуляторы с системой сброса веса.

Особенности:
- Чувствительный захват
- Тормоза на всех осях вращения
- Непрерывное вращение по осям колонок
- Применительно к системе регулирования нагрузки

Преимущества:
- Автоматическая пневматическая операция с постоянной нагрузкой
- Точное размещение, без усилий
- Безопасное использование благодаря двойному кабелю
- Чистота работы благодаря отсутствию смазочных материалов

Комплект:
- Конструкция колонны
- Грузовой крюк
- Руководство пользователя и обслуживание



ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

Cod. Tec.	GR66 Euro	Модель	Грузоподъемность кг	Выдвижная стрела мм	Диапазон мм	Общая высота мм	Высота стрелы мм	Основание колонны мм	Диаметр колонны мм	Вес кг
M50100553000	(7490,00)	MP 55/3000	55	3000	100 - 1700	2700	2400	600 x 600	200 x 200	130
M50100803000	(9165,00)	MP 80/3000	80							145
M50101303000	(10725,00)	MP 130/3000	130							170

B·HANDLING ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ МАНИПУЛЯТОРЫ С ЖЕСТКИМИ РЫЧАГАМИ

ART. M5020

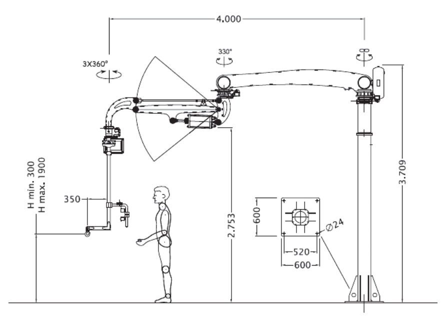
Пневматические манипуляторы с жесткими рычагами с системой сброса.

Особенности:

- Эргономичная панель управления
- Тормоза на всех осях вращения
- Непрерывное вращение колонных осей
- Применительно к системе регулирования нагрузки

Преимущества:
- Автоматическая пневматическая операция с постоянной нагрузкой
- Точное размещение, без усилий
- Шарнирно-сочлененные стрелы с пневматическим функционированием для следования командам, о которых сигнализируют движения оператора.
- Чистота работы благодаря отсутствию смазочных материалов

Комплект:
- Конструкция колонны
- Грузовой крюк
- Руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию



ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

Cod. Tec.	GR66 Euro	Модель	Грузоподъемность кг	Выдвижная стрела мм	Диапазон мм	Общая высота мм	Высота стрелы мм	Основание колонны мм	Диаметр колонны мм	Вес кг
M50201003000	(12480,00)	MP 100/3000	100	3000	100 - 1700	3700	2750	600 x 600	200 x 200	230
M50201004000	(13260,00)	MP 100/4000		4000						280
M50202003000	(13650,00)	MP 200/3000	200	3000						250
M50202004000	(14625,00)	MP 200/4000		4000						295
M50203003000	(14625,00)	MP 300/3000	300	3000						290
M50203004000	(17650,00)	MP 300/4000		4000						330

M

B-HANDLING ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ МАНИПУЛЯТОРЫ С КАБЕЛЕМ

ART. M5510

Электрические манипуляторы с кабелем и электронной системой сброса веса.

Особенности:
- Чувствительный захват
- Тормоза на двух осях вращения
- Вращение до 335 ° на колонной оси

Преимущества:
- Автоматическая электронная балансировка, не требуется регулирование
- Точное и легкое размещение
- Рукоятка с различными точками захвата для перемещения на постоянной высота
- Возможность замедления спуска с помощью медленной передачи

Комплект:
- Конструкция колонны
- Погрузочный крюк
- Руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

Cod. Tec.	GR66 Euro	Модель	Грузоподъемность кг	Выдвижная стрела мм	Диапазон мм	Общая высота мм	Высота стрелы мм	Основание колонны мм	Диаметр колонны мм	Питание кВт	Напряжение В	Вес кг
M55100603000	(20425,00)	ME 60/3000	60	3000	0 - 2000	3200	2960	600 x 600	245	0,75	220	370
M55100604000	(22800,00)	ME 60/4000		4000						1,5		420
M55101253000	(22610,00)	ME 125/3000	125	3000			2890					450
M55101254000	(25175,00)	ME 125/4000		4000								500
M55102503000	(30210,00)	ME 250/3000	250	3000			2820	800 x 800	300			550
M55102504000	(33440,00)	ME 250/4000		4000								600
M55103503000	(34675,00)	ME 350/3000	350	3000			2790					650
M55103504000	(38380,00)	ME 350/4000		4000								700

M

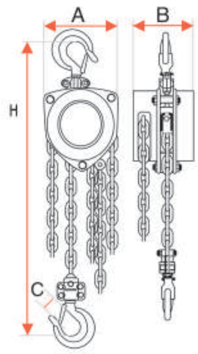
ЦЕПНЫЕ ТАЛИ НА РУЧНОМ УПРАВЛЕНИИ

ART. M6010
Ручные цепные тали.

Особенности:
- Сильное, прочное устройство
- Поворотный крюк с защитным механизмом захвата блоков
- Автоматический тормоз с двойным храповым механизмом

Преимущества:
- Дополнительный свет

В комплекте:
- Руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию



Cod. Tec.		M6010250	M6010500	M60101000	M60101500	M60102000
GR66	Euro	130,00	180,00	210,00	320,00	415,00
Грузоподъ-емность	кг	250	500	1,000	1,500	2,000
Перемещение крюка	м	3				
Грузовая цепь		1				2
Длина цепи управления	м	3				
H	мм	230	340	390	470	530
A	мм	100	132	156	196	156
B	мм	100	112	134	150	134
C	мм	18	23	27	31	35
Вес	кг	3,5	9,0	12,0	19,0	18,0

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

ПОДЪЕМНЫЕ ЕМКОСТИ ДЛЯ ПОДЪЕМНИКОВ НА РУЧНОМ УПРАВЛЕНИИ

ART. M6015
Коробки для цепные талей в кожухах

Cod. Tec.		M6015A1
GR66	Euro	67,00
Таль	кг	500 - 1000
Грузоподъемность цепи	м	от 3 до 10

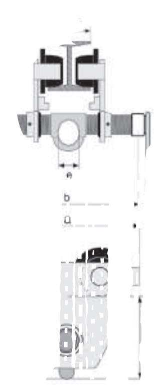
ТЕЛЕЖКИ ДЛЯ ЦЕПНЫХ ПОДЪЕМНИКОВ РУЧНОГО УПРАВЛЕНИЯ

ART. M6020
Ручные подъемные тележки для балок

Особенности:
- для талей с ручным управлением с подвеской крюка
- Стальные шарикоподшипники
- Ударопрочный антискользящий и анти-уклонный прибор

Преимущества:
- Минимальная потеря высоты
- Легко адаптируется к различным балкам

В комплекте:
- Руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию



Cod. Tec.		M6020250	M6020500	M60201000	M60202000
GR66	Euro	107,00	158,00	190,00	330,00
Грузоподъемность	кг	250	500	1,000	1.500 - 2.000
F	мм	45 - 145	50 - 220	58 - 220	66 - 220
Радиус изгиба	мм	700	900	1000	1200
a	мм	175	225	252	300
b	мм	220	324	334	342
e	мм	22	25	30	40
f	мм	78	88	103	127
Вес	кг	3,5	8,5	10,5	18

TERRIER ЗАХВАТЫ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ПОДЪЕМНИКОВ

ART. M7010

Подъемные захваты для перемещения листового металла.

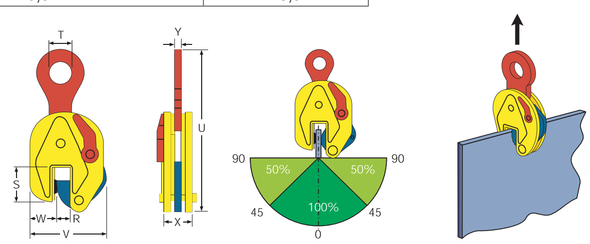
Особенности:
- Корпус и компоненты из высококачественной стали
- Степень и интенсивность грузоподъемности и раскрытия захватного зева выгравированы на корпусе
- Минимальный подъемный вес> 10% от максимальной мощности
- Подходит для вертикального подъема и транспортировки листового металла и стальных конструкций

Преимущества:
- Механизм безопасности гарантирует, что устройство никогда не упустит груз при подъеме или во время транспортировки

В комплекте:
- Руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию

Cod. Tec.		M7010750	M70101000	M70102000	M70103000	M70104500
GR65	Euro	250,00	307,00	345,00	396,00	474,00
Модель		0.75 TS	1 TSE	2 TSE	3 TSE	4.5 TSE
Грузоподъемность	кг	750	1,000	2,000	3,000	4,500
R отверстия	мм	0 - 13	0 - 25	0 - 35		0 - 45
S	мм	47	56	78		85
T	мм	30	45	64		70
U	мм	202	263	336		425
B	мм	100	141	183		228
W	мм	37		56		60
X	мм	37	47	56		78
Y	мм	10	15	16		20
Вес	кг	1,5	3,6	6,5		15,9

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.



ART. M7015

Подъемные захваты для перемещения листового металла.

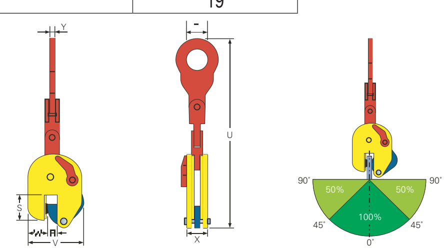
Особенности:
- Корпус и компоненты из высококачественной стали
- Степень и интенсивность грузоподъемности и раскрытия захватного зева выгравированы на корпусе
- Минимальный подъемный вес> 10% от максимальной мощности
- Подходит для вертикального подъема и транспортировки листового металла и стальных конструкций тремя различными способами подъема / перемещения

Преимущества:
- Механизм безопасности гарантирует, что устройство никогда не упустит груз при подъеме или во время транспортировки

В комплекте:
- Руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию

Cod. Tec.		M7015750	M70151000	M70152000	M70153000	M70154500
GR65	Euro	319,00	390,00	439,00	497,00	652,00
Модель		0.75 TSMP	1 TSEMP	2 TSEMP	3 TSEMP	4.5 TSEMP
Грузоподъемность	кг	750	1,000	2,000	3,000	4,500
R отверстия	мм	0 - 13	0 - 25	0 - 35		0 - 45
S	мм	47	56	78		85
T	мм	30	45	64		70
U	мм	307	403	516		650
B	мм	100	141	183		228
W	мм	37		56		60
X	мм	37	47	56		78
Y	мм	10	15	16		20
Вес	кг	2	4,5	7,7		19

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.



M

ЗАХВАТЫ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ПОДЪЕМНИКОВ

ART. M7020

Подъемные захваты для перемещения листового металла.

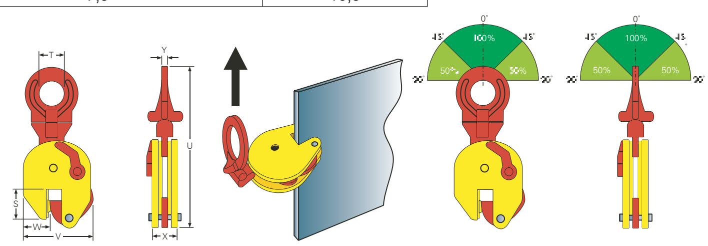
Особенности:
- Шарнирно-сочлененная подъемная стрела
- Корпус и компоненты из высококачественной стали
- Степень и интенсивность грузоподъемности и раскрытия захватного зева выгравированы на корпусе
- Минимальный подъемный вес> 10% от максимальной мощности
- Подходит для вертикального подъема и транспортировки листового металла и стальных конструкций во всех горизонтальных, вертикальных и боковых позициях

Преимущества:
- Механизм безопасности гарантирует, что устройство никогда не упустит груз при подъеме или во время транспортировки

В комплекте:
- Руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию

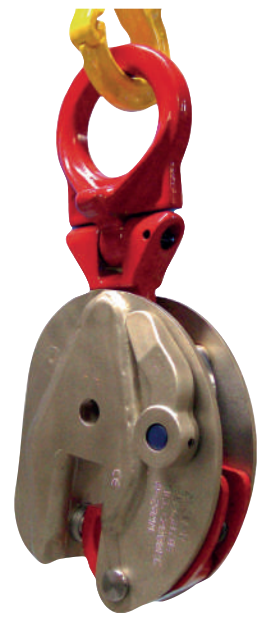
Cod. Tec.		M7020750	M70201000	M70202000	M70203000	M70204500
GR65	Euro	317,00	421,00	492,00	533,00	695,00
Модель		0.75 TSU	1 TSU	2 TSEU	3 TSEU	4.5 TSEU
Грузоподъемность	кг	750	1,000	2,000	3,000	4,500
Раскрытие	мм	0 - 13	0 - 25	0 - 35		0 - 45
S	мм	47	56	78		85
T	мм	30	50	70		
U	мм	203	292	372		431
B	мм	100	141	183		228
W	мм	37		56		60
X	мм	37	47	56		78
Y	мм	10	15	16		20
Вес	кг	1,7	3,8	7,3		16,5

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.



ART. M7022

Подъемные захваты для перемещения листового металла из нержавеющей стали



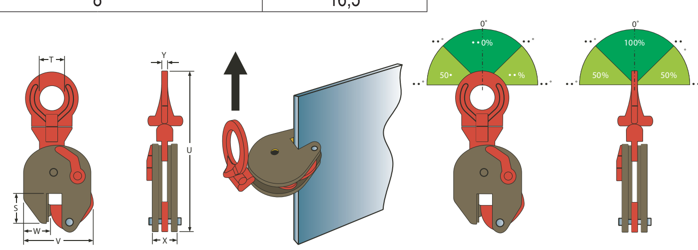
Характеристики
- Шарнирно-сочлененная подъемная стрела
- Компоненты из нержавеющей стали
- Степень и интенсивность грузоподъемности и раскрытия захватного зева выгравированы на корпусе
- Минимальный подъемный вес> 10% от максимальной мощности
- Подходит для вертикального подъема и транспортировки листового металла и стальных конструкций в агрессивных средах

Преимущества:
- Механизм безопасности гарантирует, что устройство никогда не упустит груз при подъеме или во время транспортировки

В комплекте:
- Руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию

Cod. Tec.		M70220750	M70221000	M70222000	M70223000	M70224500
GR65	Euro	398,00	538,00	709,00	710,00	1084,00
Модель		0.75 TSU-R	1 TSEU-R	2 TSEU-R	3 TSEU-R	4.5 TSEU-R
Грузоподъемность	кг	750	1,000	2,000	3,000	4,500
Раскрытие	мм	0 - 13	0 - 25	0 - 35		0 - 45
S	мм	47	56	78		85
T	мм	30	50	70		
U	мм	203	292	372		431
B	мм	100	141	183		228
W	мм	37		56		60
X	мм	37	47	56		78
Y	мм	10	15	16		20
Вес	кг	1,8	3,8	8		16,5

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.



ПОДЪЕМНЫЕ ЗАХВАТЫ ГОРИЗОНТАЛЬНОГО ТИПА (ПАРНЫЕ КОМПЛЕКТЫ)

ART. M7045

Парные подъемные захваты для перемещения плоских поверхностей.

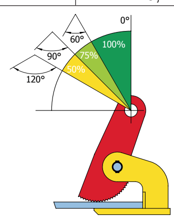
Особенности:
- Корпус и компоненты из высококачественной стали
- Степень и интенсивность грузоподъемности и раскрытия захватного зева выгравированы на корпусе
- Подходит для горизонтального подъема и транспортировки листового металла

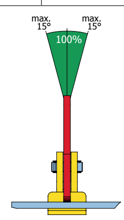
Преимущества:
- Захват блокируется в закрытом и открытом положении
- Можно использовать более одной пары захватов

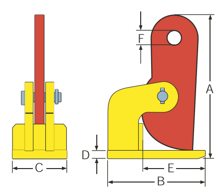
В комплекте:
- Руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию

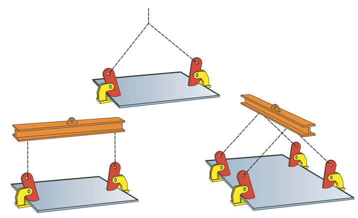
Cod. Tec.		M7045100035	M7045200060	M70452000100	M70453000100	M70454000100
GR65	Euro	296,00	367,00	459,00	542,00	608,00
Модель		1 FH-X	2 FH-X	2 FHS-X	3 FHS-X	4 FHS-X
Грузоподъемность пары	кг	2 x 500	2 x 1.000		2 x 1.500	2 x 2.000
Раскрытие	мм	0 - 35	0 - 60	0 - 100		
A	мм	188	287	383	387	414
B	мм	140	180			220
C	мм	65	90			105
D	мм	10	15		20	25
E	мм	99	118	120		145
F	мм	25	30,5			30,5
Вес	кг/шт.	2,6	7,7	9,2	10	15

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.









ART. M7047

Парные подъемные захваты для перемещения стальных труб.

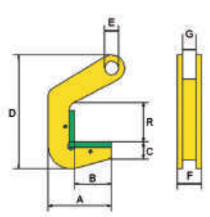
Особенности:
- Корпус и компоненты из высококачественной стали
- Степень и интенсивность грузоподъемности и раскрытия захватного зева выгравированы на корпусе
- Подходит для горизонтальной и вертикальной транспортировки стальных труб

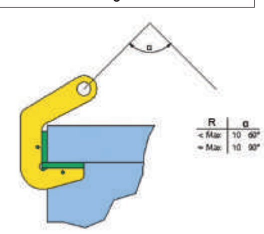
Преимущества:
- Захват блокируется в закрытом и открытом положении
- Можно использовать более одной пары захватов

В комплекте:
- Руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию

Cod. Tec.		M70471500	M70473000	M70474000
GR65	Euro	270,00	305,00	387,00
Модель		1,5 TPH	3 TPH	4 TPH
Грузоподъемность пары	кг	2 x 750	2 x 1.500	2 x 2.000
R отверстия	мм	40		50
A	мм	120		140
B	мм	70		
C	мм	50		58
D	мм	185		204
E	мм	16		26
F	мм	41		
G	мм	25		
Вес	кг/шт.	2		3

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.



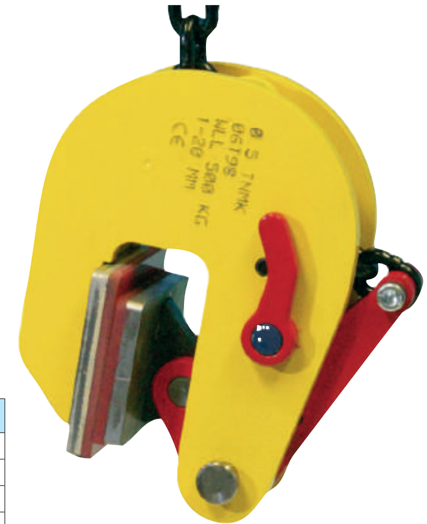


M

TERRIER ПОДЪЕМНЫЕ ЗАХВАТЫ С ПРОКЛАДКАМИ, ПРЕДОТВРАЩАЮЩИМИ ПОВРЕЖДЕНИЯ

ART. M7025

Подъемные захваты для вертикального перемещения листового металла с деликатными поверхностями.



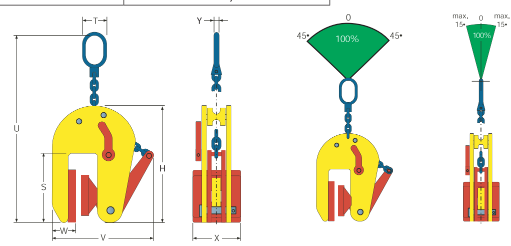
Особенности:
- Прокладки внутри пластикового материала для обеспечения целостности захваченных поверхностей
- Корпус и компоненты из высококачественной стали
- Степень и интенсивность грузоподъемности и раскрытия захватного зева выгравированы на корпусе
- Подходит для вертикального подъема и транспортировки всех видов материалов, подверженных риску повреждения: сталь, алюминий,
  пластик, дерево и мрамор

Преимущества:
- Механизм безопасности гарантирует, что устройство никогда не упустит груз при подъеме или во время транспортировки

В комплекте:
- Руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию

Cod. Tec.		M7025500	M70251000	M70252000	M70253000
GR65	Euro	629,00	784,00	1099,00	1488,00
Модель		0.5 TNMK	1 TNMK	2 TNMK	3 TNMK
Грузоподъемность	кг	500	1,000	2,000	3,000
Раскрытие	мм	0 - 20	0 - 30	0 - 50	0 - 60
H	мм	205	232	362	
T	мм	40		50	
S	мм	102	105	124	
U	мм	462	470	704	
B	мм	224	282	408	
W	мм	48	46	63	
X	мм	80			
Y	мм	5,5		18	
Вес	кг	6	6,5	15	15,5

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.



ART. M7028

Подъемные зажимы для горизонтального перемещения листового металла с деликатными поверхностями.

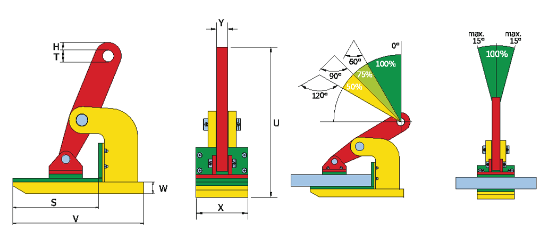
Особенности:
- Прокладки внутри пластикового материала для обеспечения целостности захваченных поверхностей
- Корпус и компоненты из высококачественной стали
- Степень и интенсивность грузоподъемности и раскрытия захватного зева выгравированы на корпусе
- Подходит для горизонтального подъема и транспортировки всех видов материалов, подверженных риску повреждения: сталь, алюминий,
  пластик, дерево и мрамор

Преимущества:
- Механизм безопасности гарантирует, что устройство никогда не упустит груз при подъеме или во время транспортировки

В комплекте:
- Руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию

Cod. Tec.		M70281000	M70282000	M70283000	M70284000
GR65	Euro	331,00	439,00	525,00	663,00
Модель		1 TNMH	2 TNMH	3 TNMH	4 TNMH
Грузоподъемность пары	кг	2 x 500	2 x 1.000	2 x 1.500	2 x 2.000
Раскрытие	мм	0 - 25	0 - 45		0 - 50
H	мм	10	15		17,5
T	мм	20	30,5		
S	мм	94	151		161
U	мм	155	267	271	300
B	мм	140	225		250
W	мм	15	23	20	
X	мм	65	90		115
Y	мм	15			30
Вес	кг/шт.	2,4	7,5	8,3	13

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.



TERRIER ПОДЪЕМНЫЕ ЗАХВАТЫ КОЛЬЦЕВОГО ТИПА

ART. M7040

Подъемные захваты для перемещения различных видов труб и твердых круглых материалов.

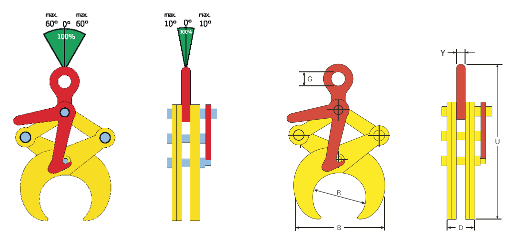
Особенности:
- Корпус и компоненты из высококачественной стали
- Запирающий рычаг с автоматическим открыванием после загрузки
- Степень и интенсивность грузоподъемности и раскрытия захватного зева выгравированы на корпусе
- Подходит для горизонтального подъема и транспортировки отдельных труб, связок труб, круглых конструкций

Преимущества:
- Механизм безопасности гарантирует, что устройство никогда не упустит груз при подъеме или во время транспортировки

В комплекте:
- Руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию

Cod. Tec.		M7040500	M70401000	M70402000	M70403000
GR65	Euro	351,00	484,00	956,00	1622,00
Модель		0.5 TTL	1 TTL	2 TTL	3 TTL
Грузоподъемность	кг	500	1,000	2,000	3,000
R отверстия	мм	48.3 - 114.3	114.3 - 219.1	219.1 - 368	368 - 508
B макс	мм	207	345	610	710
U max	мм	400	615	955	1165
Y	мм	15		16	
D	мм	47		56	
G	мм	45		64	
Вес	кг	4,5	9	31	39

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.



ART. M7042

Подъемные захваты для перемещения деталей с параллельными поверхностями.

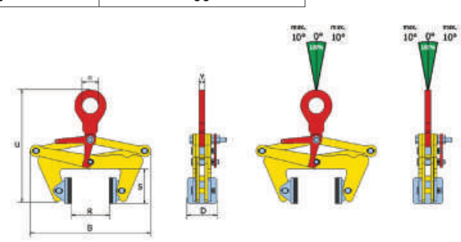
Особенности:
- Корпус и компоненты из высококачественной стали
- Запирающий рычаг с автоматическим открыванием после загрузки
- Степень и интенсивность грузоподъемности и раскрытия захватного зева выгравированы на корпусе
- Подходит для горизонтального подъема и транспортировки квадратных труб и конструкций с параллельными поверхностями
- Пластиковые прокладки для защиты целостности захватваемой поверхности

Преимущества:
- Механизм безопасности гарантирует, что устройство никогда не упустит груз при подъеме или во время транспортировки

В комплекте:
- Руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию

Cod. Tec.		M70420500	M70421000	M70422000	M70423000
GR65	Euro	951,00	1005,00	1234,00	1257,00
Модель		0,5 TLBC	1 TLBC	2 TLBC	3 TLBC
Грузоподъемность	кг	500	1,000	2,000	3,000
R отверстия	мм	30 - 110	100 - 230	220 - 360	350 - 500
B макс	мм	325	530	675	835
U max	мм	460	655	735	900
Y	мм	15			16
D	мм	80			100
G	мм	45			64
Вес	кг	7	12,3	18	33

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.



M

ВИНТОВЫЕ ЗАЖИМЫ ПОДЪЕМНИКОВ

ART. M7030

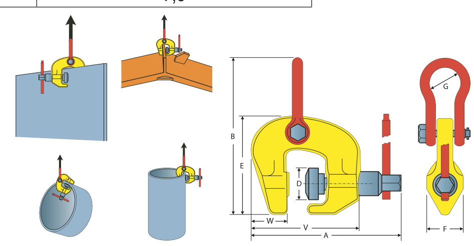
Подъемные захваты для перемещения профилей из листового металла разных размеров.

Особенности:
- Корпус и компоненты из высококачественной стали
- Резьбовой штифт с колебательной (осциллирующей) клеммой
- Степень и интенсивность грузоподъемности и раскрытия захватного зева выгравированы на корпусе
- Минимальный подъемный вес> 10% от максимального расхода
- Подходит для вертикального подъема и транспортировки листового металла и стальных конструкций

В комплекте:
- Руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию

Cod. Tec.		M7030500	M70301500	M70303000
GR65	Euro	297,00	483,00	699,00
Модель		0.5 TSCC	1.5 TSCC	3 TSCC
Грузоподъемность	кг	500	1,500	3,000
Раскрытие	мм	0 - 35	0 - 40	0 - 60
A	мм	158	220	280
B	мм	211	232	278
W	мм	26	40	46
B	мм	108	150	190
D	мм	27,5	42	50
E	мм	82	140	184
F	мм	0,8	46	60
G	мм	25	46	50
Вес	кг	1	3,5	7,8

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.



ART. M7035

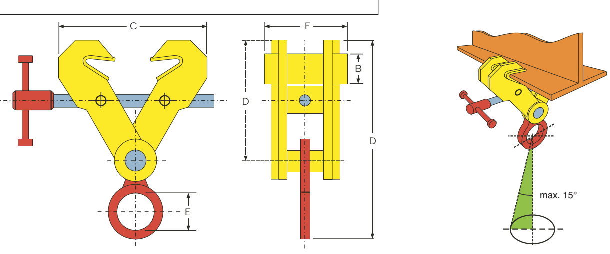
Подъемные захваты для перемещения профильных балок.

Особенности:
- Корпус и компоненты из высококачественной стали
- Концентрическое замыкание симметричных тисков
- Степень и интенсивность грузоподъемности и раскрытия захватного зева выгравированы на корпусе
- Минимальный подъемный вес> 10% от максимальной мощности
- Подходит для вертикального подъема и транспортировки профилированных балок, IPE, INP, HEA и металлоконструкций

В комплекте:
- Руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию

Cod. Tec.		M70351000	M70353000
GR65	Euro	259,00	383,00
Модель		1 FSV	3 FSV
Грузоподъемность	кг	1,000	3,000
Раскрытие	мм	75 - 190	
B	мм	30	
C-макс	мм	357	
D-макс	мм	345	
E	мм	73,5	
F	мм	120	
Вес	кг	5	

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.



TERRIER ПОДЪЕМНЫЕ ЗАХВАТЫ БАРАБАННОГО ТИПА

ART. M7050

Прижимные подъемные захваты для перемещения цилиндрических грузов.

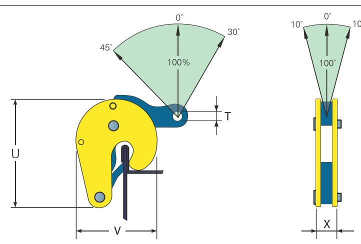
Особенности:
- Корпус и компоненты из высококачественной стали
- Степень и интенсивность грузоподъемности и раскрытия захватного зева выгравированы на корпусе
- Минимальный подъемный вес> 10% от максимальной мощности
- Подходит для вертикального подъема и транспортировки при полной безопасности даже полных цилиндрических канистр

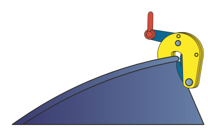
Преимущества:
- Механизм автоматического зажима

В комплекте:
- Руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию

Cod. Tec.		M7050500
GR65	Euro	175,00
Модель		TVK
Грузоподъемность	кг	500
Раскрытие	мм	0-17
U	мм	1,6
B	мм	96
X	мм	28
T	мм	12
Вес	кг	1,3

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.



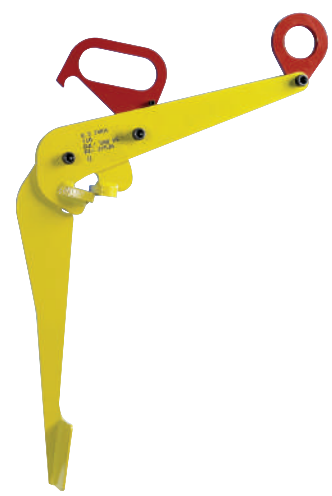


ART. M7055

Прижимные подъемные захваты для перемещения цилиндрических грузов.

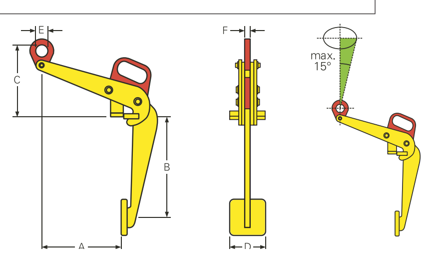
Особенности:
- Корпус и компоненты из высококачественной стали
- Степень и интенсивность грузоподъемности и раскрытия захватного зева выгравированы на корпусе
- Минимальный подъемный вес> 10% от максимальной мощности
- Подходит для вертикального подъема и транспортировки при полной безопасности даже полных цилиндрических канистр

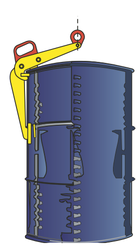
В комплекте:
- Руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию



Cod. Tec.		M7055600
GR65	Euro	247,00
Модель		TVKH
Грузоподъемность	кг	600
Раскрытие	мм	0 - 25
A	мм	305
B	мм	434
C-макс	мм	331
D	мм	100
E	мм	50
F	мм	10
Вес	кг	7

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.





M

ЭЛЕКТРОННЫЕ ДИНАМОМЕТРЫ

ART. M7210

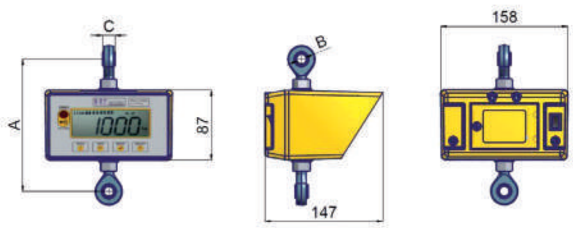
Цифровые электронные динамометры, предназначенные для взвешивания сверхнормированных нагрузок - легкая серия

Особенности:
- Тензодатчики из нержавеющей стали с электронным корпусом ABS
- 5 цифровых цифровых весов
- Пульт дистанционного управления с инфракрасным включением / сбросом
- Максимальная безопасность: 200% от номинальной мощности
- Безопасное торможение: > 5
- Защита: IP65
- Рабочая температура: -5 ° C + 55 ° C
- Точность измерения: ± 0,1% относится к номинальной мощности

Преимущества:
- Сброс тары и калибровка веса с клавиатуры
- Цифровые фильтры на выбор для стабилизации веса
- Автоматическое отключение с клавиатуры
- Функции сохранения пиков и контроля веса
- Измерительные блоки, выбираемые с клавиатуры (Kg - N - kN - lb)
- Питание: три батареи 1,5 В

Поставляется в комплекте с:
- Руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию
- Подвеска Uniball
- Пластиковый корпус

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.



Cod. Tec.	GR66 Euro	Грузоподъемность кг	Шаг разрешения кг	A мм	B мм	C мм	Вес кг
M72100050	(650,00)	50	0,02	158	12	16	1,30
M72100100	(650,00)	100	0,05				
M72100300	(650,00)	300	0,1				
M72100600	(750,00)	600	0,2	170	16	21	2,30
M72101000	(800,00)	1000	0,50				

ART. M7220

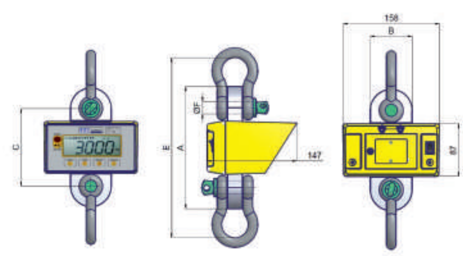
Цифровые электронные динамометры, предназначенные для взвешивания верхних нагрузок - тяжелые серии

Особенности:
- Тензодатчики из нержавеющей стали с электронным корпусом ABS
- 5 цифровых весов
- Пульт дистанционного управления с инфракрасным включением / сбросом
- Максимальная безопасность: 200% от номинальной мощности
- Безопасное торможение: > 5
- Защита: IP65
- Рабочая температура: -5 ° C + 55 ° C
- Точность измерения: ± 0,1% относится к номинальной мощности

Преимущества:
- Сброс тары и калибровка веса с клавиатуры
- Цифровые фильтры на выбор для стабилизации веса
- Автоматическое отключение с помощью клавиатуры
- Функции сохранения пиков и контроля веса
- Измерительные блоки, выбираемые с клавиатуры (Kg - N - kN - lb)
- Питание: три батареи 1,5 В

Поставляется в комплекте с:
- Руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию
- Подвеска стяжных штифтов (кандалов)
- Пластиковый корпус

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.



Cod. Tec.	GR66 Euro	Грузоподъемность кг	Шаг разрешения кг	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм	F мм	G мм	H мм	I мм	Вес кг
M72203200	(890,00)	3200	1	199	69	130	25	269	20	188	182	86	4,2
M72206300	(950,00)	6300	2	213		144	39	348	26				6,5
M722010000	(1390,00)	10000	5	265	100	181	50	455	36				9,6

* Для подвесных узлов грузоподъемностью 1000 кг (не входит в комплект поставки)

ВАЖНОЕ ПРИМЕЧАНИЕ
Динамометры с меньшей максимальной нагрузкой перечислены на странице D.103

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

KERN ДИНАМОМЕТРЫ ДЛЯ КРАНОВ С ДИСТАНЦИОННЫМ ПРОСМОТРОМ

ART. M7225

Стальный динамометр со встроенным радиомодулем

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

Особенности:
- Со встроенным радиомодулем, данные взвешивания считываются с дисплея, даже если пользователь находится вдали от крана
- Отдельное устройство с большим ЖК-дисплеем с подсветкой, высота цифр 22 мм
- Размеры L 175 хр 135 xh 39 мм, с антенной L 240 хр 135 xh 55 мм
- Поворотный крюк с защитным механизмом
- Рабочая температура 0 ° C / 40 ° C
- Точность 0,2% [максимум]

Преимущества:
- Профессиональное устройство для работы в суровых условиях производства, повышенных требованиях к качеству и логистике
- Автономия до 100 м
- Интегрированный интерфейс передачи данных RS-232 позволяет подключаться к принтеру, ПК или сети
- Функция удержания данных: когда значение взвешивания остается неизменным, вес отображается на дисплее автоматически как «заморожен», пока не будет нажата клавиша HOLD ("Удерживать")

В комплекте:
- Руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию

Cod. Tec.	GR66 Euro	Грузоподъемность кг	Шаг разрешения г	Вес кг
M722510T	(2050,00)	10000	1000	53

KERN ЭЛЕКТРОННЫЕ ДИНАМОМЕТРЫ

ART. HFD 600K-1

Шкала соответствует сертификату испытаний ТЮФ (TÜV) по EN 13155 (съемное несущее оборудование) и EN 61010-1 (электробезопасность). Благодаря своей прочной и надежной конструкции она идеально подходит для непрерывного использования в промышленной среде.
Максимальная мобильность за счет питания от аккумулятора и плоской компактной конструкции, пригодной для использования в различных местах. Функция удержания значения массы — отображаемая масса отображается до нажатия кнопки HOLD.
Автономность 20 м. L × P × A 48x10x95 мм, в комплект входят батареи типа AAA (2x 1.5 B).

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

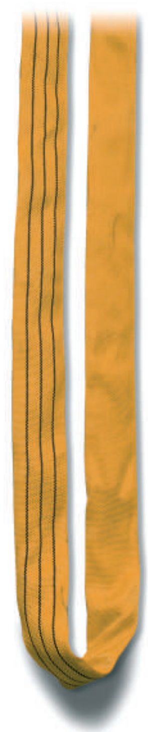
Cod. Tec.	GR66 Euro	Грузоподъемность кг	Шаг разрешения г	Вес кг
M7223600	(428,00)	150/300/600	50/100/200	8,16

M

КРУГЛЫЕ ПОДЪЕМНЫЕ СТРОПЫ

ART. M7310

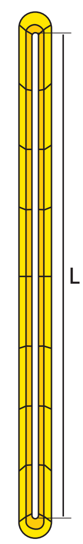
Круглые подъемные стропы в полиэстровой пленке



Особенности:
- полиэстеровая спираль, с высокой плотностью волокна, с муфтой в полиэстеровой защитной плетенке, отличающаяся выдающейся эластичностью
- Максимальное растяжение 7%, полностью возобновляется в состоянии покоя
- Окраска, как на диаграмме, в соответствии со стандартными правилами

Преимущества:
- Высокая эластичность
- Устойчив к воздействию высоких температур и УФ-лучей

КОЭФФИЦИЕНТ ПРОЧНОСТИ 7:1				ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ кг						
Cod. Tec.	GR65 Euro	ЦВЕТ	L м	ОДНАРЫЧАЖ. ТАЛЬ	ТИП ЦИКЛА	ПАРАЛЛЕЛ. КОВШ	ДВОЙНАЯ β ≤ 45°	ДВОЙНАЯ β ≤ 60°	ОДИНАРНАЯ β ≤ 45°	ОДИНАРНАЯ β ≤ 60°
M73101000X1	8,70	ПУРПУРНЫЙ	1,0	1000	800	2000	1400	1000	700	500
M73101000X1,5	11,40		1,5							
M73101000X2	14,90		2,0							
M73101000X2,5	18,70		2,5							
M73101000X3	20,60		3,0							
M73101000X4	26,50		4,0							
M73101000X5	32,40		5,0							
M73102000X1	12,30	ЗЕЛЕНЫЙ	1,0	2000	1600	4000	2800	2000	1400	1000
M73102000X1,5	21,00		1,5							
M73102000X2	24,40		2,0							
M73102000X2,5	27,70		2,5							
M73102000X3	29,40		3,0							
M73102000X4	38,50		4,0							
M73102000X5	50,10		5,0							
M73103000X1	16,50	ЖЕЛТЫЙ	1,0	3000	2400	6000	4200	3000	2100	1500
M73103000X1,5	24,10		1,5							
M73103000X2	28,50		2,0							
M73103000X2,5	34,20		2,5							
M73103000X3	45,30		3,0							
M73103000X4	56,90		4,0							
M73103000X5	66,90		5,0							
M73103000X6	77,50		6,0							
M73104000X1	21,70	СЕРЫЙ	1,0	4000	3200	8000	5600	4000	2800	2000
M73104000X1,5	30,50		1,5							
M73104000X2	37,10		2,0							
M73104000X2,5	46,10		2,5							
M73104000X3	52,40		3,0							
M73104000X4	69,00		4,0							
M73104000X5	86,00		5,0							
M73104000X6	102,90		6,0							



Определить мощность одной рычажной тали можно из расчета 1000 кг на черную продольную линию.

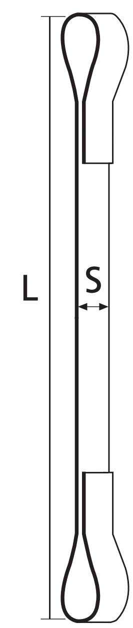
ПОДЪЕМНЫЕ ВЕБ СТРОПЫ С ПРОУШИНАМИ

ART. M7320
Полиэстеровые подъемные стропы с проушинами

Особенности:
- Полиэстеровая спираль, высокая плотность волокна, с проушинами из мягкой защитной ткани
- Отличная эластичность, максимальное растяжение 7%, полностью возобновляется в состоянии покоя
- Окраска, как на диаграмме, в соответствии со стандартными правилами

Преимущества:
- Отличная эластичность
- Включая высокие температуры и облучение ультрафиолетовыми (УФ) лучами

КОЭФФИЦИЕНТ ПРОЧНОСТИ 7:1				ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ кг				
Cod. Tec.	GR65 Euro	S мм	L м	ОДНАРЫЧАЖНАЯ ТАЛЬ	ТИП ЦИКЛА	ПАРАЛЛЕЛ. КОВШ	КОРЗИНА β ≤ 45°	КОРЗИНА β ≤ 60°
M73201000X1	10,90	50	1,0	1000	800	2000	1400	1000
M73201000X1,5	12,30		1,5					
M73201000X2	15,50		2,0					
M73201000X2,5	17,90		2,5					
M73201000X3	18,60		3,0					
M73201000X4	24,30		4,0					
M73201000X5	28,70		5,0					
M73201000X6	33,00		6,0					
M73202000X1	17,50	60	1,0	2000	1600	4000	2800	2000
M73202000X1,5	19,10		1,5					
M73202000X2	20,80		2,0					
M73202000X2,5	25,00		2,5					
M73202000X3	28,50		3,0					
M73202000X4	37,30		4,0					
M73202000X5	43,90		5,0					
M73202000X6	52,90		6,0					
M73203000X1	27,50	90	1,0	3000	2400	6000	4200	3000
M73203000X1,5	35,40		1,5					
M73203000X2	36,80		2,0					
M73203000X2,5	44,60		2,5					
M73203000X3	45,80		3,0					
M73203000X4	58,50		4,0					
M73203000X5	71,40		5,0					
M73203000X6	83,50		6,0					
M73203000X8	120,80		8,0					
M73204000X2	57,70	120	2,0	4000	3200	8000	5600	4000
M73204000X3	75,80		3,0					
M73204000X4	94,10		4,0					
M73204000X5	112,10		5,0					
M73204000X6	130,30		6,0					
M73204000X8	166,60		8,0					
M73205000X2	75,70	150	2,0	5000	4000	10000	7000	5000
M73205000X3	98,40		3,0					
M73205000X4	120,80		4,0					
M73205000X5	143,80		5,0					
M73205000X6	166,80		6,0					
M73205000X8	211,40		8,0					
M73206000X2	90,80	180	2,0	6000	4800	12000	8400	6000
M73206000X3	120,80		3,0					
M73206000X4	151,50		4,0					
M73206000X5	181,70		5,0					
M73206000X6	211,90		6,0					
M73206000X8	272,50		8,0					
M73208000X4	235,00	240	4,0	8000	6400	16000	11200	8000
M73208000X5	279,70		5,0					
M73208000X6	350,30		6,0					

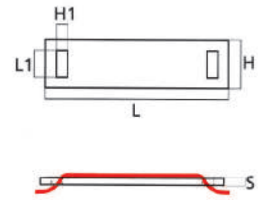


Определить мощность одной рычажной тали можно из расчета 1000 кг на 30 мм ширины троса/ленты и на черную продольную линию.

ЗАЩИТНОЕ УПЛОТНЕНИЕ ДЛЯ ПОДЪЕМНЫХ СТРОП

ART. M7325

Защитная прокладка из полиуретана для подъемных строп.
Подходит для защиты только одной стороны ремешка от острых краев, углов и некоторых типов шероховатости.



Cod. Tec.	GR65 Euro	Грузоподъемность ленты кг	L мм	H мм	L1 мм	H1 мм	S мм
M73252000	53,70	2000	450	100	60	30	4

РЕМНИ С ФИКСАТОРАМИ ПЕРЕКЛАДИННОГО ТИПА

ART. M7330

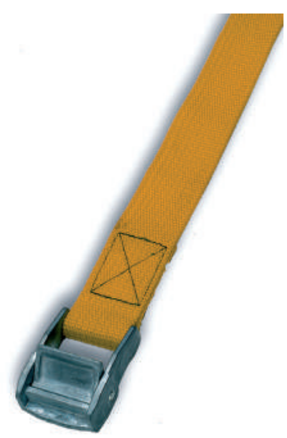
Ремни из полиэстера с фиксирующей пряжкой.
Подходит для надежного и безопасного скрепления вместе различных предметов и конструкций.
Используется только для функции закрепления.

Cod. Tec.	GR65 Euro	Ширина ленты мм	Длина ленты м	Допускаемая нагрузка при анкеровке дН
M73303	10,90	25	2,5	250

Поставляется в количестве минимум 2 штуки.

ART. M7335

Ремни из полиэстера с фиксирующей пряжкой.
Подходят для плотного скрепления безопасным и надежным способом различных объектов и конструкций.
Используются только для функции закрепления (фиксации)



Cod. Tec.	GR65 Euro	Ширина ленты мм	Длина ленты м	Допускаемая нагрузка при анкеровке дН
M73354	20,20	35	4	250

Поставляется в количестве минимум 2 штуки.

РЕМНИ С КРЮКАМИ НА КОНЦЕ И ФИКСАТОРАМИ ПЕРЕКЛАДИННОГО ТИПА

ART. M7340

Пряжка перекладинного типа ("пряжка-лесенка") из полиэстера для фиксации ремешков с крюками на конце.
Подходит для надежного и безопасного скрепления вместе различных предметов и конструкций.
Используется только для функции закрепления.

Cod. Tec.	GR65 Euro	Ширина ленты мм	Длина ленты м	Допускаемая нагрузка при анкеровке дН
M73404	20,80	35	4	250

ЗАХВАТЫ С ХРАПОВЫМИ НАТЯЖНЫМИ УСТРОЙСТВАМИ

ART. M7350

Полиэстеровые ремни с храповым натяжением.
Подходит для надежного и безопасного скрепления вместе различных предметов и конструкций.
Используется только для функции закрепления.

Cod. Tec.	GR65 Euro	Ширина ленты мм	Длина ленты м	Допускаемая нагрузка при анкеровке дН
M73505	17,50	25	5	1000

ART. M7355

Полиэстеровые ремни с храповым натяжением.
Подходит для надежного и безопасного скрепления вместе различных предметов и конструкций.
Используется только для функции закрепления.

Cod. Tec.	GR65 Euro	Ширина ленты мм	Длина ленты м	Допускаемая нагрузка при анкеровке дН
M73558,5	57,90	50	8,0	4000

ЗАХВАТЫ С КРЮКАМИ И ХРАПОВЫМИ НАТЯЖНЫМИ УСТРОЙСТВАМИ

ART. M7360

Полиэстеровые ремни с крюком на конце, с храповым натяжением.
Подходит для надежного и безопасного скрепления вместе различных предметов и конструкций.
Используется только для функции закрепления.

Cod. Tec.	GR65 Euro	Ширина ленты мм	Длина до и после храпового механизма м	Допускаемая нагрузка при анкеровке дН
M73604,5	22,40	25	4,5 + 0,5	1000

ART. M7365

Полиэстеровые ремни с крюком на конце, с храповым натяжением.
Подходит для надежного и безопасного скрепления вместе различных предметов и конструкций.
Используется только для функции закрепления.

Cod. Tec.	GR65 Euro	Ширина ленты мм	Длина до и после храпового механизма м	Допускаемая нагрузка при анкеровке дН
M73658	41,30	50	8,5 + 0,5	4000

САМОСВОРАЧИВАЮЩИЕСЯ АНКЕРНЫЕ СИСТЕМЫ

ART. M7370

КРЕПЛЕНИЕ SELF ROLLUP с системой блокировки тормозов позволяет осуществлять постоянный мониторинг как процесса скручивания, так и раскручивания.
Чрезвычайно прост в использовании.
Когда не используется, лента надежно удерживается в корпусе, чтобы избежать каких-либо засорений и потенциально опасных свисаний.
Кроме того, лента / ремень сохраняются в чистоте, не вымазываются в смазку и не запыляются.
GUIDELINES

1. СИСТЕМА АНКЕРОВКИ ГРУЗОВ
   Переведите крюк в положение высвобождение, с помощью S-образного крюка потяните ленту. Зафиксируйте крюк в точке анкеровки груза
2. ПРОЦЕДУРА НАТЯЖЕНИЯ
   Нажмите красную кнопку и рычаг одновременно для выбора положения последнего.
   Снова нажмите красную кнопку, толкните рычаг вниз, чтобы активировать его вручную. Не перегружайте механизм.
3. ПРОЦЕДУРА БЛОКИРОВКИ
   Для безопасной анкеровки груза убедитесь, что рычаг находится в положении, соответствующем заблокированному состоянию
4. ПОДЪЕМ И СБРОС ГРУЗА
   Нажмите красную кнопку и рычаг одновременно для изменения его положения
   с положения блокировки в положение сброса груза
   снимите крюк с точки анкеровки и приступайте к постепенному подъему с помощью красной кнопки

ФИКСАЦИЯ

НАТЯЖЕНИЕ

БЛОКИРОВКА

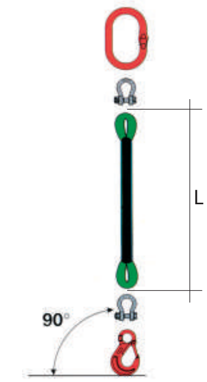
СБРОС

Cod. Tec.	GR65 Euro	Размер мм	Составляющие комплекта шт
M737025X3	46,70	25 x 3 м	2
M737050X3	73,10	50 x 3 м	

M

ПОДЪЕМНЫЕ СТРОПЫ ИЗ СИНТЕТИЧЕСКОГО ВОЛОКНА

ART. M7410
Один подъемный трос



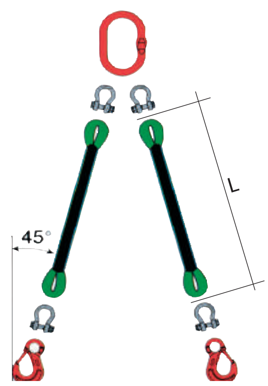
Особенности:
- полиэстеровое спиральное волокно высокой плотности, с полиэстеровой защитной оплеткой
- Отличная эластичность - Максимальное растяжение 7%, полностью возобновляется в состоянии покоя
- Коэффициент безопасности каната 7: 1
- Отношение безопасности металлических компонентов 4: 1

Преимущества:
- Отличная эластичность
- Стабильно воздействию высоких температур и УФ лучей

В комплекте:
Кольцо, крючок и проушина

Cod. Tec.	GR65 Euro	Цвет	L м	Грузоподъемность кг
M74101000X0,5	42,20	ПУРПУРНЫЙ	0,5	1,000
M74101000X1	46,40		1,0	
M74102000X1	54,20	ЗЕЛЕНЫЙ		2,000
M74102000X1,5	60,30		1,5	
M74102000X2	65,60		2,0	
M74103000X1	86,70	ЖЕЛТЫЙ	1,0	3,000
M74103000X1,5	93,90		1,5	

ART. M7415
Двойные подъемные стропы



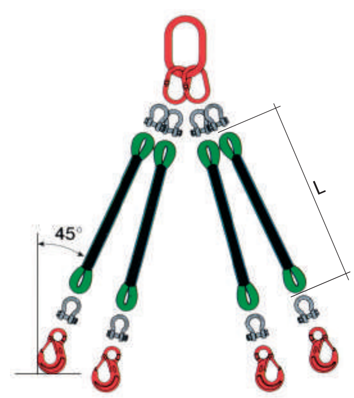
Особенности:
- полиэстеровое спиральное волокно высокой плотности, с полиэстеровой защитной оплеткой
- Отличная эластичность - Максимальное растяжение 7%, полностью возобновляется в состоянии покоя
- Коэффициент безопасности каната 7: 1
- Отношение безопасности металлических компонентов 4: 1

Преимущества:
- Отличная эластичность
- Стабильно воздействию высоких температур и УФ лучей

В комплекте:
Кольцо, крючок и проушина

Cod. Tec.	GR65 Euro	Цвет	L м	Грузоподъемность кг
M74151400X0,5	75,90	ПУРПУРНЫЙ	0,5	1,400
M74151400X1	84,30		1,0	
M74152800X0,5	90,90	ЗЕЛЕНЫЙ	0,5	2,800
M74152800X1	100,00		1,0	
M74152800X1,5	112,00		1,5	
M74152800X2	123,50		2,0	
M74153800X0,5	151,20	ЖЕЛТЫЙ	0,5	3,800
M74153800X1	163,20		1,0	
M74153800X1,5	178,30		1,5	
M74153800X2	194,50		2,0	

ART. M7420
Четверные подъемные стропы



Особенности:
- полиэстеровое спиральное волокно высокой плотности, с полиэстеровой защитной оплеткой
- Отличная эластичность - Максимальное растяжение 7%, полностью возобновляется в состоянии покоя
- Коэффициент безопасности каната 7: 1
- Отношение безопасности металлических компонентов 4: 1

Преимущества:
- Отличная эластичность
- Стабильно воздействию высоких температур и УФ лучей

В комплекте:
Кольцо, крючок и проушина

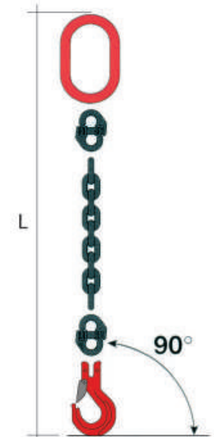
Cod. Tec.	GR65 Euro	Цвет	L м	Грузоподъемность кг
M74202100X1	187,90	ПУРПУРНЫЙ	1,0	2,100
M74202100X1,5	206,60		1,5	
M74204200X1	210,70	ЗЕЛЕНЫЙ	1,0	4,200
M74204200X1,5	234,90		1,5	
M74206300X1	331,80	ЖЕЛТЫЙ	1,0	6,300
M74206300X1,5	361,90		1,5	
M74206300X2	394,40		2,0	

ЦЕПНЫЕ ПОДЪЕМНЫЕ СТРОПЫ

ART. M7440
Одинарные подъемные цепные стропы.

Особенности:
- Цепь, колпак, цепной молот, крюк из сплава класса 80
- Коэффициент безопасности 4: 1

В комплекте:
- Колпак, проушина и крючок

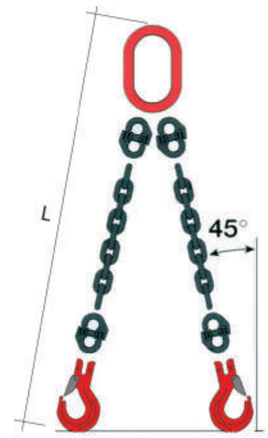


Cod. Tec.	GR65 Euro	Ø цепи мм	L м	Грузоподъемность кг
M74401000X0,5	54,20	6	0,5	1,000
M74401000X1	61,50		1,0	
M74402000X0,5	64,40	8	0,5	2,000
M74402000X1	74,70		1,0	
M74403100X1	98,80	10		3,100
M74403100X1,5	113,80		1,5	

ART. M7445
Двойные подъемные цепные стропы.

Особенности:
- Цепь, колпак, цепной молот, крюк из сплава класса 80
- Коэффициент безопасности 4: 1

В комплекте:
- Колпак, проушина и крючок

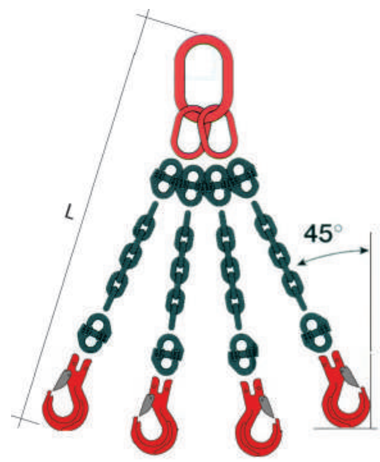


Cod. Tec.	GR65 Euro	Ø цепи мм	L м	Грузоподъемность кг
M74451400X0,5	92,10	6	0,5	1,400
M74451400X1	106,50		1,0	
M74451400X1,5	120,40		1,5	
M74452800X0,5	114,40	8	0,5	2,800
M74452800X1	134,90		1,0	
M74452800X1,5	155,40		1,5	
M74452800X2	175,90		2,0	
M74454300X1	183,10	10	1,0	4,300
M74454300X1,5	212,50		1,5	
M74454300X2	242,70		2,0	
M74457000X1	286,10	13	1,0	7,000
M74457000X2	379,90		2,0	

ART. M7450
Четверные подъемные цепные стропы для перемещения прямоугольных предметов.

Особенности:
- Цепь, колпак, цепной молот, крюк из сплава класса 80
- Коэффициент безопасности 4: 1

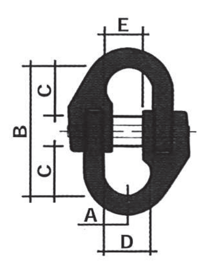
В комплекте:
- Колпак, проушина и крючок



Cod. Tec.	GR65 Euro	Ø цепи мм	L м	Грузоподъемность кг
M74502100X1	222,20	6	1,0	2,100
M74502100X1,5	251,10		1,5	
M74504200X1	281,20	8	1,0	4,200
M74504200X1,5	322,20		1,5	
M74506500X1	375,80	10	1,0	6,500
M745011000X1	607,60	13		11,000
M745011000X2	797,30		2,0	

ЦЕПНЫЕ ЗАМКИ МОЛОТОЧНОГО ТИПА (HAMMERLOCK) ДЛЯ ЦЕПНЫХ ПОДЪЕМНЫХ СТРОП

ART. M7460
Молотковый замок класса 80 из легированной стали для подъема цепных стропов.
Коэффициент безопасности 4: 1.

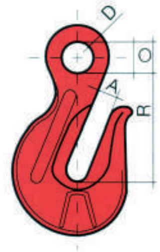


Cod. Tec.	GR65 Euro	Грузоподъемность кг	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм
M74601000	12,60	1000	6,8	43	18	16	16
M74602000	15,10	2000	9	70	26	25	22,7
M74603000	18,00	3000	11	77	32	27	25
M74605000	26,50	5000	15,5	85	35	32	30

ЦЕПЛЯЮЩИЕ КРЮКИ ДЛЯ ЦЕПНЫХ ПОДЪЕМНЫХ СТРОП

ART. M7470

Захватывающие крюки из легированной стали класса 80 для подъемных цепей.
Подходит для оптимальной регулировки длины цепи.
Коэффициент безопасности 4: 1.

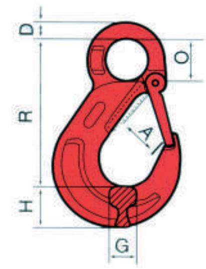


Cod. Tec.	GR65 Euro	Ø цепи мм
M74706	7,20	6
M74708	8,40	7/8
M747010	15,10	10
M747013	26,50	13

КРЮКИ С ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНОЙ ЗАЩЕЛКОЙ (ДЛЯ ЦЕПНЫХ ПОДЪЕМНЫХ СТРОП)

ART. M7475

Крючки с предохранительной защелкой из легированной стали класса 80.
Коэффициент безопасности 4: 1.

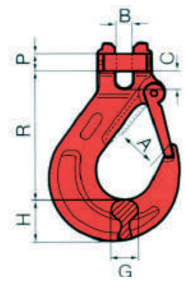


Cod. Tec.	GR65 Euro	Грузоподъемность кг	A мм	D мм	G мм	H мм	O мм	R мм
M74751000	13,90	1000	25	8,5	14,5	20	20,5	80,5
M74752000	19,20	2000	25,5	11	19	27	25	95,5
M74753000	27,80	3000	30,5	14	23,5	33	34	120,5
M74755000	48,80	5,000	41	17,5	29	40	42,5	150

Изделие совместимо с цепными подъемными тросами

ART. M7480

Крючки с предохранительной защелкой из легированной стали класса 80
Коэффициент безопасности 4: 1.



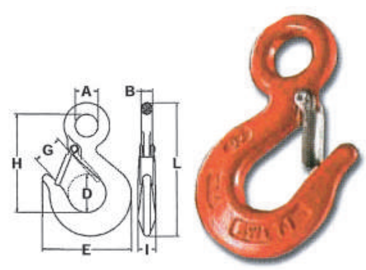
Cod. Tec.	GR65 Euro	Грузоподъемность кг	A мм	B мм	C мм	G мм	H мм	P мм	R мм
M74801000	17,80	1000	24,5	6,7	8,5	14,5	20	7	73
M74802000	21,10	2000	25,5	8,7	9,8	19	27	9	86,3
M74803000	30,20	3000	30,5	12,2	13,5	23,5	33	13	105
M74805000	49,50	5000	41	15,3	17	28,5	40	16	128,5

Изделие совместимо с цепными подъемными тросами

КРЮКИ С ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНОЙ ЗАЩЕЛКОЙ (ДЛЯ ПОДЪЕМНИКОВ)

ART. M7485

Крючки с предохранительной защелкой из углеродистой стали для подъемных цепей.
Коэффициент безопасности 4: 1

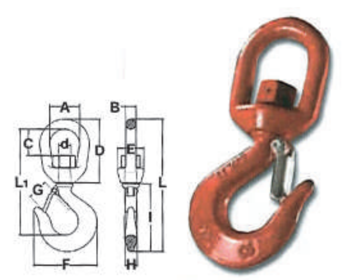


Cod. Tec.	GR65 Euro	Грузоподъемность кг	A мм	B мм	D мм	E мм	G мм	H мм	I мм	Л мм
M74851000	13,90	1000	23	12	32	82	23	93	17,5	125
M74852000	25,30	2000	30	16	38	105	24	117	22	165
M74853200	44,50	3200	38	19	46	125	26,5	145	28,5	204

ПОВОРОТНЫЕ КРЮКИ С ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНОЙ ЗАЩЕЛКОЙ

ART. M7490

Шарнирные крюки с предохранительной защелкой из углеродистой стали для подъемных цепей.
Коэффициент безопасности 4: 1



Cod. Tec.	GR65 Euro	Грузоподъемность кг	d мм	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм	F мм	Г мм	H мм	I мм	Л мм	L1 мм
M74901000	24,20	1000	M16	38	13	34	82	34	81	27	16	86	170	135,5
M74901600	36,10	1600	M18	46	16	42	99	38	92	29	19	94	197,5	156
M74902000	39,80	2000	M20	50	18	47	110	48	104	32	21,5	106	219,5	173
M74903000	69,90	3000	M16	48	19	43	117	39	123	34	33	141	222	185
M74905000	138,60	5000	M27	68	26	59	146	60	166	48	35	167	315	243

B·HANDLING ПОДЪЕМНЫЕ МАГНИТЫ - NEO

ART. NEO-B

Постоянные подъемные магниты NEO серии.

Особенности:

- Здесь используется материал неодим, что в три раза эффективней, чем ферромагнетик
- V-образная пластина делает их пригодными для перемещения как плоских (а также узких профильных плиты и балок), так и изделий круглой формы (трубы и штанги)
- Стопорный блок, обработанный покрытием фосфатна марганца
- Испытанная грузоподъемность в 3 раза больше номинальной
- Рычаг управления магнитным полем с предохранительным устройством для предотвращения неправильных или случайных отключений

Преимущества:

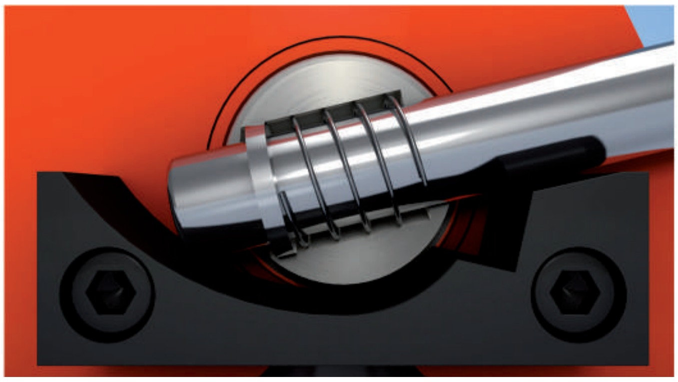
- Очень легкий, компактный и простой в использовании
- Магнитная сила остается абсолютно неизменной все время работы
- Исключение риска повреждения груза другими цепями или стропами
- Часто достаточно только одного оператора, чтобы поднимать и перемещать тяжелые или громоздкие грузы
- Меньшее время подъема и перемещения, благодаря немедленному захвату груза магнитом

В комплекте:

- Инструкция по эксплуатации
- Свидетельство об испытании

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

CE



Cod. Tec.	GR66 Euro	Модель	Подъемная мощность для плоской поверхности кг	Подъемная нагрузка кг	Мин Ø, подъем мм	Макс Ø, подъем мм	Рым-болт высота мм	Длина х ширина мм	Вес кг
M8020125	441,00	NEO-B 125	125	40	50	100	110	93 x 60	3
M8020250	628,00	NEO-B 250	250	125	60	200	164	152 x 100	10
M8020500	935,00	NEO-B 500	500	250	65	270		246 x 120	20
M80201000	1649,00	NEO-B 1000	1000	500	100	300	216	305 x 140	40
M80202000	2730,00	NEO-B 2000	2000	1000	150	350	251	480 x 165	90

По запросу поставляется в «горячем» исполнении для работы с очень горячими поверхностями, до 180° C.

B-HANDLING МАКС.ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ПО ТИПУ ПОВЕРХНОСТИ И ПАРАМЕТРАМ ОДИНОЧН.ЧАСТИ

M8020125

Номинальная рабочая нагрузка:
- **для пластин (кг)** **125**
- **для окружностей (кг)** **40**

Ø мин / макс (мм) 50/100
Тестовая нагрузка (кг)* 400
Вес (кг) **3**
Длина (мм) 93
Ширина (мм) 60
Высота короны (мм) 110

*Испытано на мягкой стальной пластине, выпрямленной, 50 мм

Толщина пластины (S) (мм)	Чистая и гладкая плоская поверхность Δ < 0,1 мм		Ржавая и горячекатаная поверхность Δ = 0,1÷0,3 мм		Неровная и шероховатая поверхность Δ = 0,3÷0,5 мм	
	L макс x W макс (мм)	Рабочая нагрузка макс (кг)	L макс x W макс (мм)	Рабочая нагрузка макс (кг)	L макс x W макс (мм)	Рабочая нагрузка макс (кг)
≥25	-	125	-	75	-	60
15	1900 x 500	115	1100 x 500	70	900 x 500	55
10	2300 x 500	110	1500 x 500	65	1200 x 500	50
4	2500 x 500	45	2300 x 500	40	1700 x 500	30
2	1500 x 500	15	1300 x 500	13	1200 x 500	12
Труба Ø (мм) 50-100	2500	40	1700	28	1500	24

NB: Высота и ширина пластины должны быть не менее 200 x 200 мм

M8020250

Номинальная рабочая нагрузка:
- **для пластин (кг)** **250**
- **для окружностей (кг)** **125**

Ø мин / макс (мм) 60/200
Тестовая нагрузка (кг)* 800
Вес (кг) **10**
Длина (мм) 152
Ширина (мм) 100
Высота короны (мм) 164

*Испытано на мягкой стальной пластине, выпрямленной, 50 мм

Толщина пластины (S) (мм)	Чистая и гладкая плоская поверхность Δ < 0,1 мм		Ржавая и горячекатаная поверхность Δ = 0,1÷0,3 мм		Неровная и шероховатая поверхность Δ = 0,3÷0,5 мм	
	L макс x W макс (мм)	Рабочая нагрузка макс (кг)	L макс x W макс (мм)	Рабочая нагрузка макс (кг)	L макс x W макс (мм)	Рабочая нагрузка макс (кг)
≥30	-	250	-	170	-	105
15	1750 x 1000	205	1250 x 1000	150	1000 x 800	90
10	2200 x 1000	170	1650 x1000	130	1100 x 1000	85
6	2100 x 1000	100	1650 x 1000	80	1300 x 1000	60
4	1600 x 1000	50	1400 x 1000	45	1150 x 1000	36
Трубы Ø (мм) 60-200	3500	125	3000	100	2500	70

NB: Высота и ширина пластины должны быть не менее 300 x 300 мм

M8020500

Номинальная рабочая нагрузка:
- **для пластин (кг)** **500**
- **для окружностей (кг)** **250**

Ø мин / макс (мм) 65/270
Тестовая нагрузка (кг)* 1600
Вес (кг) **20**
Длина (мм) 246
Ширина (мм) 120
Высота короны (мм) 164

*Испытано на мягкой стальной пластине, выпрямленной, 50 мм

Толщина пластины (S) (мм)	Чистая и гладкая плоская поверхность Δ < 0,1 мм		Ржавая и горячекатаная поверхность Δ = 0,1÷0,3 мм		Неровная и шероховатая поверхность Δ = 0,3÷0,5 мм	
	L макс x W макс (мм)	Рабочая нагрузка макс (кг)	L макс x W макс (мм)	Рабочая нагрузка макс (кг)	L макс x W макс (мм)	Рабочая нагрузка макс (кг)
≥40	-	500	-	380	-	225
20	1800 x 1500	425	1650 x 1250	320	1400 x 1000	220
15	2250 x 1500	400	2050 x 1250	300	1750 x 1000	205
10	2500 x 1500	270	2350 x 1250	200	2150 x 1000	165
8	2300 x 1500	195	2250 x 1250	160	2150 x 1000	125
6	2000 x 1500	125	2000 x 1250	100	2000 x 1000	80
Трубы Ø (мм) 65-270	4000	250	3500	200	3000	150

NB: Высота и ширина пластины должны быть не менее 400 x 400 мм

M80201000

Номинальная рабочая нагрузка:
- **для пластин (кг)** **1000**
- **для окружностей (кг)** **500**

Ø мин / макс (мм) 100/300
Тестовая нагрузка (кг)* 3200
Вес (кг) **40**
Длина (мм) 305
Ширина (мм) 140
Высота короны (мм) 216

*Испытано на мягкой стальной пластине, выпрямленной, 50 мм

Толщина пластины (S) (мм)	Чистая и гладкая плоская поверхность Δ < 0,1 мм		Ржавая и горячекатаная поверхность Δ = 0,1÷0,3 мм		Неровная и шероховатая поверхность Δ = 0,3÷0,5 мм	
	L макс x W макс (мм)	Рабочая нагрузка макс (кг)	L макс x W макс (мм)	Рабочая нагрузка макс (кг)	L макс x W макс (мм)	Рабочая нагрузка макс (кг)
≥60	-	1000	-	845	-	650
50	2450 x 1500	860	2000 x 1500	730	1900 x 1250	565
30	2850 x 1500	830	2400 x 1500	705	2250 x 1250	550
20	3200 x 1500	745	2750 x 1500	640	2600 x 1250	510
15	3300 x 1500	500	2900 x 1500	445	2800 x 1250	380
10	2750 x 1500	265	2550 x 1500	240	2650 x 1250	200
Трубы Ø (мм) 100-300	4500	500	4000	400	3500	300

NB: Высота и ширина пластины должны быть не менее 500 x 500 мм

M80202000

Номинальная рабочая нагрузка:
- **для пластин (кг)** **2000**
- **для окружностей (кг)** **1000**

Ø мин / макс (мм) 150/350
Тестовая нагрузка (кг)* 6000
Вес (кг) **90**
Длина (мм) 480
Ширина (мм) 165
Высота короны (мм) 251

*Испытано на мягкой стальной пластине, выпрямленной, 50 мм

Толщина пластины (S) (мм)	Чистая и гладкая плоская поверхность Δ < 0,1 мм		Ржавая и горячекатаная поверхность Δ = 0,1÷0,3 мм		Неровная и шероховатая поверхность Δ = 0,3÷0,5 мм	
	L макс x W макс (мм)	Рабочая нагрузка макс (кг)	L макс x W макс (мм)	Рабочая нагрузка макс (кг)	L макс x W макс (мм)	Рабочая нагрузка макс (кг)
≥80	-	2000	-	1650	-	1300
50	3250 x 1500	1950	2500 x 1500	1600	2000 x 1500	1250
30	3500 x 1500	1350	3000 x 1500	1150	2000 x 1500	1000
20	3500 x 2000	1100	3000 x 2000	1000	2000 x 2000	900
15	3000 x 1500	650	3000 x 1500	600	2000 x 1500	550
Трубы Ø (мм) 150-350	5000	1000	4500	900	4000	800

NB: Высота и ширина пластины должны быть не менее 800 x 800 мм

B·HANDLING ПОДЪЕМНЫЕ МАГНИТЫ ДЛЯ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА

ART. M8030

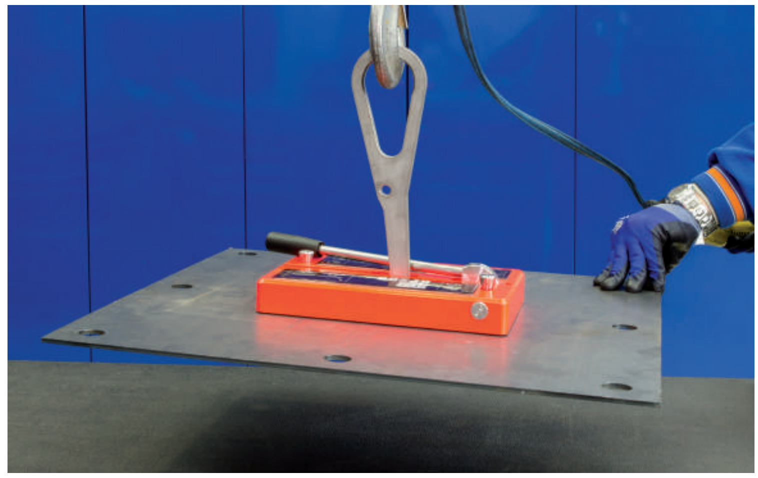
Стационарные подъемные магниты модели FLAT 250 для обработки листового металла и стальных листов в горизонтальном и вертикальном положении.

Особенности:
- Минимальная толщина подъемника 3 мм
- Высокоуровневый коэффициент безопасности 1: 4
- Подъемный запираемый петлевой крюк с возможностью поворота с горизонтального в вертикальное положение
- Ручка выключения для безопасности оператора

Преимущества:
- Очень легкий, компактный и простой в использовании
- Толщина от 4 мм, из стека поднимается только 1 лист
- Магнитная сила остается абсолютно неизменной все время работы
- Исключение риска повреждения груза другими цепями или стропами
- Часто достаточно только одного оператора, чтобы поднимать и перемещать тяжелые или громоздкие грузы
- Меньшее время подъема и перемещения благодаря немедленному захвату груза с магнита

В комплекте:
- Инструкция по эксплуатации
- Свидетельство об испытании

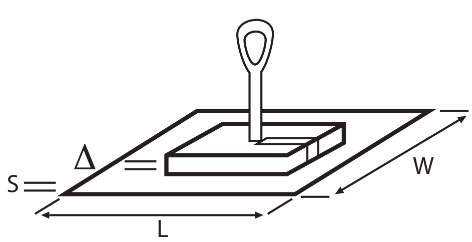
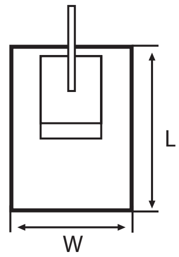
ОН-ЛАЙН РУКОВОД.



Cod. Tec.	GR66 Euro	Длина x ширина x высота мм	Общая длины мм	Общая высота мм	Установленная подъемная сила* дН	Предельное значение горизонтальной рабочей нагрузки кг	Предельное значение вертикальной рабочей нагрузки кг	Вес кг
M8030250	929,00	288 x 200 x 40	440	315	1100	250	80	9,75

*Испытания проводились на полированной поверхности из стали St37 толщиной 25 мм

Предел рабочей нагрузки для плиты (для S 235 JR [ST 37])

Горизонтальный		Δ = < 0,1 mm		Δ = < 0,1 - 0,3 mm		Δ = 0,5 mm	
	s (mm)	L макс. x W макс. (мм)	M макс. (кг)	L макс. x W макс. (мм)	M макс. (кг)	L макс. x W макс. (мм)	M макс. (кг)
	> 20	1600 x 1000	250	1000 x 700	115	500 x 500	45
	12	2000 x 1000	195	1500 x 800	110	1000 x 500	45
	10	1700 x 1000	140	1200 x 800	75	1200 x 500	45
	8	1100 x 1000	95	1200 x 800	60	1200 x 500	38
	5	1500 x 1000	60	1000 x 800	33	1200 x 500	23
	3	1700 x 1000	40	1300 x 800	25	1500 x 500	19
Вертикальный		Δ = < 0,1 mm		Δ = < 0,1 - 0,3 mm		Δ = 0,5 mm	
	s (mm)	L макс. x W макс. (мм)	M	L макс. x W макс. (мм)	M макс. (кг)	L макс. x W макс. (мм)	M макс. (кг)
	> 20	1000 x 500	80	500 x 400	30	400 x 300	12
	12	1200 x 500	60	600 x 500	28	400 x 300	11
	10	1200 x 500	46	500 x 500	20	400 x 300	10
	8	1000 x 500	30	500 x 500	15	400 x 300	8
	5	1000 x 500	18	500 x 500	8	500 x 300	6
	3	1000 x 500	13	500 x 500	6	500 x 300	5

L = Длина (мм), W = Ширина (мм)

B-HANDLING ПОДЪЕМНЫЕ МАГНИТЫ ДЛЯ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА

ART. M8040

Подъемное устройство NEO HV, обеспечивающее угол вращения металлических листов до

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

Особенности:
- Испытательная грузоподъемность, которая в три раза выше, чем номинальная
- Подходит для подъема магнитов серии NEO

Преимущества:
- Легкая и компактная конструкция
- Возможность поднять груз горизонтально, а затем отпустить его в вертикальном положении и наоборот
- Магнитная сила остается неизменной со временем
- Устранение риска повреждения груза цепями или другими стропами
- Часто достаточно одного оператора, чтобы поднимать и перемещать громоздкие и тяжелые грузы
- Меньшее время подъема и перемещения, благодаря немедленному «захвату» груза магнитом

Комплект:
- Руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию
- Свидетельство об испытании

Cod. Tec.	GR66 Euro	Модель	Общая ширина мм	Общая длина мм	Общая высота мм	Грузоподъемность кг	Испытания кг	Мин./макс. размер изделия мм	Вес кг
M80400250	(1153,00)	HV250	210	958	244	250	750	300 - 800	27
M80400500	(1405,00)	HV500		1158		500	1,500	300 - 1.000	38
M80401000	(1592,00)	HV1000		1211	257	1,000	3,000		59

M80400250

Номинальная рабочая нагрузка:
- плоские поверхности (кг) **250**
мин / макс. размер компонента (мм) 300 - 800
Рабочая нагрузка при испытании (кг) * 750
Вес (кг) **27**
Длина (мм) 958
Ширина (мм) 210
Высота проушины (мм) 244

*Испытание проведено на плите из мягкой стали, выпрямленной, толщиной 50 мм

Толщина пластины (S) (мм)	Чистая и гладкая плоская поверхность Δ < 0,1 мм: L x W макс (мм)	Чистая и гладкая плоская поверхность: Рабочая нагрузка макс (кг)	Ржавая и горячекатаная поверхность Δ = 0,1÷0,3 мм: L x W макс (мм)	Ржавая и горячекатаная поверхность: Рабочая нагрузка макс (кг)	Неровная и шероховатая поверхность Δ = 0,3÷0,5 мм: L x W макс (мм)	Неровная и шероховатая поверхность: Рабочая нагрузка макс (кг)
≥30	-	250	-	170	-	105
15	1750 x 800	205	1250 x 800	150	1000 x 800	90
10	2200 x 800	170	1650 x 800	130	1100 x 800	85
6	2100 x 800	100	1650 x 800	80	1300 x 800	60
4	1600 x 800	50	1400 x 800	45	1150 x 800	36

ПРИМЕЧАНИЕ: Длина и ширина пластины, подлежащей подъему, должны быть, по меньшей мере, такими же, как поверхность магнита

M80400500

Номинальная рабочая нагрузка:
- плоские поверхности (кг) **500**
мин / макс. размер компонента (мм) 300 - 1000
Рабочая нагрузка при испытании (кг) * 1500
Вес (кг) **38**
Длина (мм) 1158
Ширина (мм) 210
Высота проушины (мм) 244

*Испытание проведено на плите из мягкой стали, выпрямленной, толщиной 50 мм

Толщина пластины (S) (мм)	Чистая и гладкая плоская поверхность Δ < 0,1 мм: L x W макс (мм)	Чистая и гладкая плоская поверхность: Рабочая нагрузка макс (кг)	Ржавая и горячекатаная поверхность Δ = 0,1÷0,3 мм: L x W макс (мм)	Ржавая и горячекатаная поверхность: Рабочая нагрузка макс (кг)	Неровная и шероховатая поверхность Δ = 0,3÷0,5 мм: L x W макс (мм)	Неровная и шероховатая поверхность: Рабочая нагрузка макс (кг)
≥40	-	500	-	380	-	225
20	1800 x 1000	425	1650 x 1000	320	1400 x 1000	220
15	2250 x 1000	400	2050 x 1000	300	1750 x 1000	205
10	2500 x 1000	270	2350 x 1000	200	2150 x 1000	165
8	2300 x 1000	195	2250 x 1000	160	2150 x 1000	125
6	2000 x 1000	125	2000 x 1000	100	2000 x 1000	80

ПРИМЕЧАНИЕ: Длина и ширина пластины, подлежащей подъему, должны быть, по меньшей мере, такими же, как поверхность магнита

M80401000

Номинальная рабочая нагрузка:
- плоские поверхности (кг) **1000**
мин / макс. размер компонента (мм) 300 - 1000
Рабочая нагрузка при испытании (кг) * 3000
Вес (кг) **59**
Длина (мм) 1211
Ширина (мм) 210
Высота проушины (мм) 297

*Испытание проведено на плите из мягкой стали, выпрямленной, толщиной 50 мм

Толщина пластины (S) (мм)	Чистая и гладкая плоская поверхность Δ < 0,1 мм: L x W макс (мм)	Чистая и гладкая плоская поверхность: Рабочая нагрузка макс (кг)	Ржавая и горячекатаная поверхность Δ = 0,1÷0,3 мм: L x W макс (мм)	Ржавая и горячекатаная поверхность: Рабочая нагрузка макс (кг)	Неровная и шероховатая поверхность Δ = 0,3÷0,5 мм: L x W макс (мм)	Неровная и шероховатая поверхность: Рабочая нагрузка макс (кг)
≥60	-	1000	-	845	-	650
50	2450 x 1500	860	2000 x 1500	730	1900 x 1250	565
30	2850 x 1500	830	2400 x 1500	705	2250 x 1250	550
20	3200 x 2000	745	2750 x 2000	640	2600 x 1250	510
15	3300 x 1500	500	2900 x 1500	445	2800 x 1250	380
10	2750 x 1500	265	2550 x 1500	240	2650 x 1250	200

ПРИМЕЧАНИЕ: Длина и ширина пластины, подлежащей подъему, должны быть, по меньшей мере, такими же, как поверхность магнита

B·HANDLING ПОДЪЕМНЫЕ МАГНИТЫ С ЭЛЕКТРОПИТАНИЕМ

ART. M8050

Электроуправляемые подъемные магниты серии NEO EP.

Особенности:
- Используется неодим, материал, имеющий мощность, в три раза превышающую мощность ферромагнитов
- Прочная конструкция, предназначенная для непрерывной работы
- Система активации кнопок
- Грузоподъемность в три раза выше номинальной
- Постоянное магнитное поле держит груз даже в случае прерывания тока
- Трехфазный источник питания 380 В - 50 Гц

Преимущества:
- Очень легкий, простой в использовании компактный дизайн
- Магнитная сила остается неизменной со временем
- Устранение риска повреждения груза цепями или другими стропами
- Часто достаточно одного оператора, чтобы поднимать и перемещать громоздкие и тяжелые грузы
- Меньшее время подъема и перемещения, благодаря немедленному «захвату» груза магнитом
- Функция электрической активации позволяет брать груз без усилий со стороны оператора

В комплекте:
- Руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию
- Свидетельство об испытании

CE

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

Cod. Tec.	GR66 Euro	Модель	Грузоподъемность кг	Длина мм	Ширина мм	Общая высота мм	Магнитные поверхности мм	Вес кг
M80500300	(2958,00)	NEO EP 300	300	164	164	420	166 x 166	23
M80500600	(3855,00)	NEO EP 600	600	420	95	450	372 x 52	44
M80501000	(4305,00)	NEO EP 1000	1,000	228	228	295	172 x 172	77

M80500300

Толщина пластины (S) (мм)	L x W макс (мм)	Максимальная рабочая нагрузка (кг)
≥15	2000 x 1500	300
10	2000 x 1500	280
8	2000 x 1500	200
6	2000 x 1500	140
4	1800 x 1500	70

M80500600

Толщина пластины (S) (мм)	L x W макс (мм)	Максимальная рабочая нагрузка (кг)
≥15	4000 x 1000	600
10	3000 x 1000	350
8	2500 x 1000	300
6	2500 x 1000	200
4	2000 x 1000	100

M80501000

Толщина пластины (S) (мм)	L x W макс (мм)	Максимальная рабочая нагрузка (кг)
≥25	2000 x 1500	1000
15	2000 x 1500	600
10	2000 x 1500	300
8	2000 x 1500	200

B-HANDLING МАГНИТЫ ДЛЯ ПОДЪЕМА НА АККУМУЛЯТОРНЫХ БАТАРЕЯХ СЕРИИ BM

ART. M8060

Подъемные магниты на аккумуляторной батарее.

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

Характеристики:
- Прочная конструкция для тяжелых и крупногабаритных грузов
- Пригодно для подъема предметов с плоской поверхностью
- Грузоподъемность большая номинальной в три раза

Преимущества:
- Компактное исполнение и простота в использовании
- Магнитная сила остается совершенно неизменной со временем
- Устранение риска повреждения груза цепями или стропами
- Часто достаточно одного оператора для подъема груза и обращения с ним, использование с крупногабаритными и тяжелыми грузами
- Меньше времени на подъем и манипуляции с грузами, благодаря немедленному захвату груза магнитом

Поставляется с:
- Руководство по применению и обслуживанию - Сертификат испытаний - Зарядное устройство аккумуляторной батареи - Дистанционное управление

Cod. Tec.	GR66 Euro	Модель	Portata sup. piatte кг	Испытанная грузоподъемность кг	Внутренняя АБ В/Ач	Высота проушины мм	Магнитная поверхность размеры мм	Масса кг
M80601350	(4605,00)	BM 1350	1.350	2.700	12/35	460	272 x 242	60
M80602500	(5360,00)	BM 2500	2.500	5.000	12/75		400 x 242	72
M80603600	(6125,00)	BM 3600	3.600	7.200			1050 x 240	180
M80605000	(6980,00)	BM 5000	5.000	10.000			1200 x 300	203

M80601350

МАКСИМАЛЬНАЯ СПОСОБНОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ В ОТНОШЕНИИ ИЗМЕРЕНИЯ ПОДНИМАЕМОГО КОМПОНЕНТА

Толщина пластины (S) (мм)	Чистая и гладкая плоская поверхность Δ < 0,1 мм		Ржавая и горячекатаная поверхность Δ = 0,1÷0,3 мм		Неровная и шероховатая поверхность Δ = 0,3÷0,5 мм	
	L x W макс (мм)	Рабочая нагрузка макс (кг)	L x W макс (мм)	Рабочая нагрузка макс (кг)	L x W макс (мм)	Рабочая нагрузка макс (кг)
≥38	2130 x 2130	1350	1900 x 1900	1160	1700 x 1700	900
25		950	1830 x 1830	890	1830 x 1520	770
19		660		580		500
13		370		340	1520 x 1520	290
10	1830 x 1520	180	1520 x 1520	160		150
6	1220 x 1220	90	1220 x 1220	86	1220 x 1220	80

M80602500

МАКСИМАЛЬНАЯ СПОСОБНОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ В ОТНОШЕНИИ ИЗМЕРЕНИЯ ПОДНИМАЕМОГО КОМПОНЕНТА

Толщина пластины (S) (мм)	Чистая и гладкая плоская поверхность Δ < 0,1 мм		Ржавая и горячекатаная поверхность Δ = 0,1÷0,3 мм		Неровная и шероховатая поверхность Δ = 0,3÷0,5 мм	
	L x W макс (мм)	Рабочая нагрузка макс (кг)	L x W макс (мм)	Рабочая нагрузка макс (кг)	L x W макс (мм)	Рабочая нагрузка макс (кг)
≥50	2400 x 2400	2500	2400 x 2100	2100	2100 x 2100	1750
38		1850		1620		1350
25		1200		1130		950
19	2400 x 2100	800	2100 x 2100	700	2100 x 1800	610
13	1800 x 1800	370	1800 x 1800	360	1800 x 1800	330
10	1800 x 1500	250	1800 x 1500	200	1800 x 1500	180
6	1500 x 1200	110	1500 x 1200	100	1500 x 1200	90

M80603600

МАКСИМАЛЬНАЯ СПОСОБНОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ В ОТНОШЕНИИ ИЗМЕРЕНИЯ ПОДНИМАЕМОГО КОМПОНЕНТА

Толщина пластины (S) (мм)	Чистая и гладкая плоская поверхность Δ < 0,1 мм		Ржавая и горячекатаная поверхность Δ = 0,1÷0,3 мм		Неровная и шероховатая поверхность Δ = 0,3÷0,5 мм	
	L x W макс (мм)	Рабочая нагрузка макс (кг)	L x W макс (мм)	Рабочая нагрузка макс (кг)	L x W макс (мм)	Рабочая нагрузка макс (кг)
≥25	6000 x 3000	3600	6000 x 2700	3270	4500 x 3000	2730
19	6600 x 2400	2430	6000 x 2400	2230	4500 x 2400	1960
13	5100 x 2400	1250	4800 x 2400	1180		1090
10	3900 x 2400	720	3600 x 2400	660	3300 x 2400	610
6	3600 x 1800	340	1800 x 3300	300	3300 x 1500	270
3	2400 x 1800	110	1800 x 2100	100	1800 x 1800	90

M80605000

МАКСИМАЛЬНАЯ СПОСОБНОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ В ОТНОШЕНИИ ИЗМЕРЕНИЯ ПОДНИМАЕМОГО КОМПОНЕНТА

Толщина пластины (S) (мм)	Чистая и гладкая плоская поверхность Δ < 0,1 мм		Ржавая и горячекатаная поверхность Δ = 0,1÷0,3 мм		Неровная и шероховатая поверхность Δ = 0,3÷0,5 мм	
	L x W макс (мм)	Рабочая нагрузка макс (кг)	L x W макс (мм)	Рабочая нагрузка макс (кг)	L x W макс (мм)	Рабочая нагрузка макс (кг)
≥50	3600 x 3300	5000	3300 x 3000	4200	3000 x 2700	3500
38	3300 x 3300	3700		3240		2700
25		2400		2260		1900
19	3000 x 2700	1600	3000 x 2700	1400	2700 x 2700	1200
13	2700 x 2400	740	2700 x 2400	720	2700 x 2400	660
10	2100 x 2100	500	2100 x 2100	400	2100 x 2100	360
6	1800 x 1800	220	1800 x 1800	200	1800 x 1800	280

B·HANDLING БАТАРЕЙНЫЕ ПОДЪЕМНЫЕ МАГНИТЫ БМП

ART. NEO-B

Магниты с питанием от батарей, серии BMP.

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

Особенности:
- Прочная конструкция для тяжелых и больших грузов
- V-образная магнитная пластина делает их пригодными для перемещения как плоских изделий (листы и балки), так и грузов с закругленными формами (трубы и круглые балки)
- Грузоподъемность в три раза выше номинальной

Преимущества:
- Компактная и простая в использовании конструкция
- Магнитная сила остается неизменной со временем
- Устранение риска повреждения груза цепями или другими стропами
- Часто достаточно одного оператора, чтобы поднимать и перемещать громоздкие и тяжелые грузы
- Снижение времени подъема и перемещения, благодаря непосредственному «сцеплению» нагрузки с помощью магнита

В комплекте:
- Руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию
- Сертификат испытания
- Зарядное устройство
- Пульт

Cod. Tec.	GR66 Euro	Модель	Допускаемая нагрузка при плоской поверхности кг	Допускаемая нагрузка кг	Установленная грузоподъемность кг	Общая высота мм	Магнитные поверхности размеры мм	Внутренний аккумулятор В/ач	Вес кг
M80651800	(5640,00)	BMP 1800	1,800	1,100	3,600	610	470 x 242	12/75	167
M80653600	(6800,00)	BMP 3600	3,600	2,200	7,200		760 x 262		420

M80651800	Толщина пластины (S) (мм)	Чистая и гладкая плоская поверхность Δ < 0,1 мм		Ржавая и горячекатаная поверхность Δ = 0,1÷0,3 мм		Неровная и шероховатая поверхность Δ = 0,3÷0,5 мм	
		L x W макс (мм)	Рабочая нагрузка макс (кг)	L x W макс (мм)	Рабочая нагрузка макс (кг)	L x W макс (мм)	Рабочая нагрузка макс (кг)
	50	2000 x 2000	1800	1700 x 1500	1030	1500 x 1500	930
	38	1900 x 1900	1130	1800 x 1500	930	1800 x 1500	850
	25	2100 x 2100	1020	2100 x 1800	840	2100 x 1800	760
	19	2400 x 2100	800		660		590
	13		570	2100 x 2100	470		420
	10	2100 x 2100	390	2100 x 1800	310	2100 x 1500	270
	6	2000 x 2000	250	2000 x 1500	200	1800 x 1500	150

M80653600	Толщина пластины (S) (мм)	Чистая и гладкая плоская поверхность Δ < 0,1 мм		Ржавая и горячекатаная поверхность Δ = 0,1÷0,3 мм		Неровная и шероховатая поверхность Δ = 0,3÷0,5 мм	
		L x W макс (мм)	Рабочая нагрузка макс (кг)	L x W макс (мм)	Рабочая нагрузка макс (кг)	L x W макс (мм)	Рабочая нагрузка макс (кг)
	70	-	3600	-	3400	-	3200
	40	2700 x 2700	2270	2400 x 2400	2440	2400 x 2100	2320
	30	3000 x 3000	1730	2700 x 2700	1570	2700 x 2400	1420
	20		1250		1140		1050
	15		920		840		780
	10	2700 x 2700	610	2700 x 2400	580	2400 x 2400	520
	6	3000 x 2700	370	2700 x 2400	350	2700 x 2400	320

M80651800 - M80653600

Тип нагрузки	Толщина полотна диаметр (мм)	Максимальная рабочая нагрузка (кг)		Макс. длина (мм)
		M80651800	M80653600	
Балки, поднятые полотном	25	840	1500	6000
	20	680	1250	
	10	310	600	
	6	200	370	
Цельная шина	Ø 25 - 150 Ø 150 - 300	- 1130	- 1800	6000 -
Трубки / трубы	Ø 25 - 300	1130	1800	6000

B·HANDLING 3 ФИКСИРУЮЩИЕ ПОДЪЕМНЫЕ МОНОБАЛКИ С КРЮКАМИ

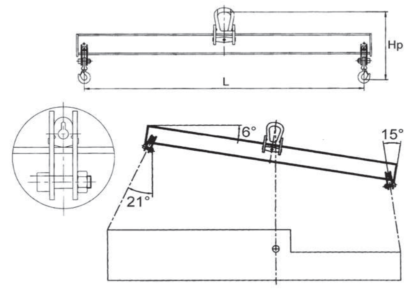
ART. M8110

Подъемные балки с фиксированными крюками без сварных швов

Особенности:
Центральная кольцевая подвеска и грузовые крюки, закрепленные на краях

В комплекте:
Руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.



CE

Cod. Tec.	GR66 Euro	Модель	Макс.рабочая нагрузка кг	Общая длина мм	Применение Длина L мм	Высота мм	Вес без крюка кг
M81101000A	(535,00)	PBFA1-A	1,000	1,000	1,000	468	26
M81101000D	(705,00)	PBFA1-D		2,000	2,000	497	43
M81101000G	(860,00)	PBFA1-G		3,025	3,000		59
M81101000J	(1055,00)	PBFA1-J		4,025	4,000	535	93
M81102000A	(702,00)	PBFB2-A	2,000	1,025	1,000	518	26
M81102000D	(747,00)	PBFB2-D		2,000	2,000	556	53
M81102000G	(1080,00)	PBFB2-G		3,000	3,000		106
M81102000J	(1375,00)	PBFB2-J		4,025	4,000	589	137
M81103000A	(608,00)	PBFC3-A	3,000	1,025	1,000	596	33
M81103000D	(859,00)	PBFC3-D		2,025	2,000		83
M81103000G	(1400,00)	PBFC3-G		3,025	3,000	629	113
M81103000J	(1443,00)	PBFC3-J		4,025	4,000	661	162
M81104000A	(877,00)	PBFD4-A	4,000	1,025	1,000	649	52
M81104000D	(1038,00)	PBFD4-D		2,025	2,000		83
M81104000G	(1443,00)	PBFD4-G		3,025	3,000	682	140
M81104000J	(1763,00)	PBFD4-J		4,025	4,000	738	197
M81105000A	(1012,00)	PBFE5-A	5,000	1,025	1,000	711	68
M81105000D	(1130,00)	PBFE5-D		2,025	2,000		104
M81105000G	(1552,00)	PBFE5-G		3,025	3,000	768	165

B·HANDLING РЕГУЛИРУЕМЫЕ ПОДЪЕМНЫЕ МОНОБАЛКИ

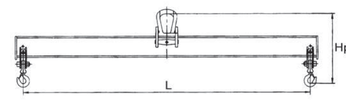
ART. M8120

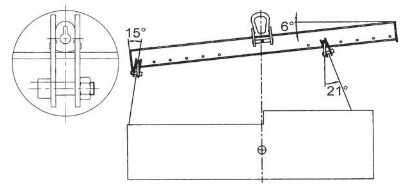
Регулируемая подъемная балка без сварных швов

Особенности:
- Центральная кольцевая подвеска и грузовые крюки регулируются каждые 100 мм вдоль стрелочной балки.

В комплекте:
- Руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию.

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.





CE

Cod. Tec.	GR66 Euro	Модель	Макс.рабочая нагрузка кг	Общая длина мм	Применение Длина L мм	Высота мм	Вес без крюка кг
M81201000A	(1015,00)	PBMA1-A	1,000	600 - 1,000	600 - 1.000	468	26
M81201000D	(1100,00)	PBMA1-D		1,000 - 2,000	1.000 - 2.000	497	43
M81201000G	(1329,00)	PBMA1-G		2,000 - 3,000	2.000 - 3.000		59
M81201000J	(1695,00)	PBMA1-J		4,025	3.000 - 4.000	535	93
M81202000A	(1206,00)	PBMB2-A	2,000	1,025	600 - 1.000	518	26
M81202000D	(1236,00)	PBMB2-D		1,000 - 2,000	1.000 - 2.000	556	53
M81202000G	(1792,00)	PBMB2-G		2,000 - 3,000	2.000 - 3.000		106
M81202000J	(2227,00)	PBMB3-J		4,025	3.000 - 4.000	598	137
M81203000A	(869,00)	PBMC3-A	3,000	1,025	600 - 1.000	596	33
M81203000D	(1496,00)	PBMC3-D		1,000 - 2,000	1.000 - 2.000		83
M81203000G	(1830,00)	PBMC3-G		3,025	2.000 - 3.000	629	113
M81203000J	(2319,00)	PBMC3-J		4,025	3.000 - 4.000	661	162
M81204000A	(1704,00)	PBMD4-A	4,000	1,025	600 - 1.000	649	52
M81204000D	(1484,00)	PBMD4-D		2,025	1.000 - 2.000		83
M81204000G	(2244,00)	PBMD4-G		2,000 - 3,000	2.000 - 3.000	682	140
M81204000J	(2513,00)	PBMD4-J		4,025	3.000 - 4.000	738	197
M81205000A	(1966,00)	PBME5-A	5,000	1,025	600 - 1.000	711	68
M81205000D	(1704,00)	PBME5-D		2,025	1.000 - 2.000		104
M81205000G	(2292,00)	PBME5-G		2,000 - 3,000	2.000 - 3.000	768	165

Крюки могут размещаться с интервалом 100 мм.

Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

B-HANDLING ПОДЪЕМНЫЕ ПЕРЕКРЕСТНЫЕ МОНОБАЛКИ ДЛЯ БОЛЬШИХ МЕШКОВ

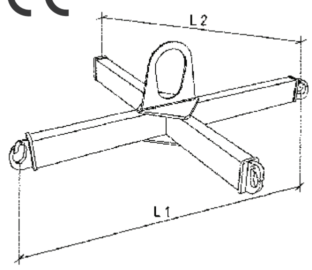
ART. M8130
Крестообразные подъемные монобалки

Особенности:
- Подвеска центрального кольца, грузовые крюки, сваренные по краям

В комплекте:
- Руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

CE



Cod. Tec.	GR66 Euro	Модель	Грузоподъемность кг	Расстояние между осями крюка L1 мм	Расстояние между осями крюка L2 мм	Вес кг
M81301000A	(762,00)	BCA1-A	1,000	1,000	707	55
M81301000C	(927,00)	BCA1-C		1,500	1,060	65
M81302000A	(850,00)	BCA2-A	2,000	1,000	707	70
M81302000C	(999,00)	BCA2-C		1,500	1,060	90
M81303000A	(958,00)	BCA3-A	3,000	1,000	707	95
M81303000C	(1085,00)	BCA3-C		1,500	1,060	115
M81304000A	(1158,00)	BCA4-A	4,000	1,000	707	110
M81304000C	(1312,00)	BCA4-C		1,500	1,060	140

МЕШКИ БОЛЬШИЕ

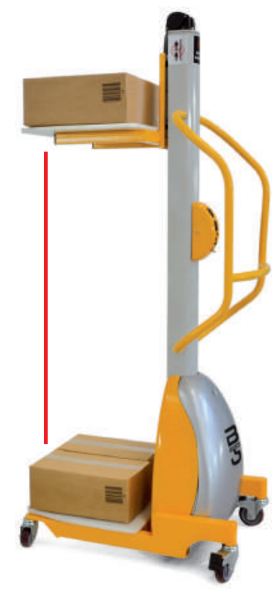
ART. P7012
Стандартный сертифицированный Big Bag с четырьмя ремнями для подъема.

Cod. Tec.	P701201	P701202	P7012U2
GR80 Euro	(29,00)	(31,50)	(36,00)
A мм	900		
B мм	900		
C мм	1200		
Размер Л	1000		
Нагрузка кг	1250	1500	1200
Форма	Кожух, закрытое дно	Кожух и нижний разгрузочный желоб	Закрытое дно
Утвержденный тип	-		UN 13H3Y

B-HANDLING ПОДЪЕМНИКИ НА БАТАРЕЯХ

ART. M9005
Подъемники с питанием от батареи CB 150

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.



Особенности:
- 4 поворотных колеса, передние - Ø 100 мм с тормозами и задние ø 75 мм
- Панель управления с кнопками ВВРЕХ (UP) / ВНИЗ (DOWN), ВКЛ (ON) / ВЫКЛ (OFF) и углублением для зарядного устройства
- Скорость подъема: Скорость подъема без нагрузки 83 мм / с и 70 мм / с при полной нагрузке
- Скорость опускания без нагрузки 83 мм / с, скорость опускания при полной нагрузке 101 мм / с
- Батарея 24 В / 16 А ч

Преимущества:
- Небольшой размер позволяет использовать подъемник в ограниченных пространствах с затрудненным доступом
Очень удобный и легкий можно легко использовать в любом месте на любом промышленном напольном покрытии

В комплекте:
- Руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию

Cod. Tec.		M9005150
GR66	Euro	(2084,00)
Модель		CB 150
Грузоподъемность	кг	150
Мин./макс. усилие рычага	мм	130 - 1550
Общие размеры	мм	815 x 480 x 1910
Расстояние между вилками	мм	330/520
Платформа	мм	460 x 520
Вес	кг	58

B-HANDLING ПОДЪЕМНИКИ НА БАТАРЕЯХ

ART. M9006
Подъемники с батарейным питанием, модель CB 400

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

Особенности:
- Подъем и опускание вилок осуществляется с помощью удобной кнопочной панели, расположенной возле транзитной рукоятки
- Скорость подъема при полной нагрузке составляет 80 мм / с
- 2 поворотных колеса, стояночный тормоз и передние ролики
- Удобные боковые ручки, встроенные в уменьшенный размер конструкции, и центральная ручка
- Съемная платформа над вилкой для облегчения процесса сборки

Преимущества:
- Уменьшенные габаритные размеры позволяют использовать механизм в труднодоступных местах
- Легкий, но прочный подъемник с исключительной маневренностью и гибкостью использования

В комплекте:
- Руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию

Cod. Tec.		M9006400
GR66	Euro	(2678,00)
Модель		CB 400
Грузоподъемность	кг	400
Мин./макс. усилие рычага	мм	85 - 1200
Общие размеры	мм	1100 x 600 x 1425
Размер одной вилки	мм	650 x 110 x 50
Расстояние между вилками	мм	320
Платформа	мм	650 x 550
Вес	кг	125

Сопутствующие товары

WRK ПЕРЧАТКИ ИЗ ЛИЦЕВОЙ ЯЛОВОЙ КОЖИ

Cod. Tec.	Размер	Размер EC
K21007	M	7
K21008	L	8
K21009	XL	9
K210010	XXL	10

Информация о продуктах в разделе K

B-HANDLING ПОДЪЕМНИКИ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ

ART. M9002

Подъемники на ручном управлении модели CM.

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

Особенности:
- Подъем вилок осуществляется с помощью ручного педального насоса, а спуск регулируется специальным рычагом
- 2 поворотных колеса, стояночный тормоз и передние ролики
- Удобные боковые ручки, встроенные в уменьшенный размер конструкции, и центральная ручка
- Съемная платформа над вилками для облегчения операций по сборке

Преимущества:
- Уменьшенные габаритные размеры позволяют использовать механизм в труднодоступных местах
- Легкий, но прочный подъемник с исключительной маневренностью и гибкостью использования

В комплекте:
- Руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию

Cod. Tec.		M90021200	M90021500
GR66	Euro	(1103,00)	(1313,00)
Модель		CM 1200	CM 1500
Грузоподъемность	кг	400	
Мин./макс. усилие рычага	мм	85 - 1200	85 - 1500
Общие размеры	мм	1035 x 600 x 1425	1035 x 600 x 1625
Размер одной вилки	мм	650 x 110 x 50	
Расстояние между вилками	мм	320	
Платформа	мм	650 x 550	
Вес	кг	81	90

B-HANDLING ВИЛОЧНЫЕ ПОДЪЕМНИКИ РУЧНОГО ТИПА

ART. M9007

Ручные подъемники с фиксированными вилками EM

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

Особенности:
- Подъем вилок осуществляется ручным насосом, а спуск регулируется рычагом на руле
- Усиленная рама для обеспечения максимальной безопасности даже при использовании при полной нагрузке
- 2 поворотных колеса, стояночный тормоз и передние ролики из полиуретана

Преимущества:
- Большая легкость маневрирования и позиционирования тележки благодаря удобной боковой ручке
- Легкий, но прочный, с исключительной маневренностью и гибкостью использования

В комплекте:
- Руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию

Cod. Tec.		M900705001600	M900710001600	M900710003000
GR66	Euro	(1208,00)	(1460,00)	(2342,00)
Модель		EM 500/1600	EM 1000/1600	EM 1000/3000
Грузоподъемность	кг	500	1000	
Мин./макс. усилие рычага	мм	90 - 1600		85 - 3000
Общие размеры	мм	1560 x 700 x 2000		1668 x 740 x 2060
Размер одной вилки	мм	1050 x 150 x 50	1140 x 160 x 55	
Расстояние между вилками	мм	350		
Вес	кг	145	230	310

B-HANDLING ФИКСИРОВАННЫЕ ВИЛОЧНЫЕ ПОДЪЕМНИКИ НА БАТАРЕЯХ

ART. M9009

Батарейные подъемники EB модель

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

Особенности:
- Подъем осуществляется с помощью команд вверх и вниз, расположенных на приборной панели, на которой есть также и аварийная кнопка
- Усиленная рама для обеспечения максимальной безопасности даже при использовании при полной нагрузке
- 2 поворотных колеса, стояночный тормоз и передние ролики из полиуретана

Преимущества:
- Большая легкость маневрирования и расположения тележки благодаря эргономичному рулю и удобным боковыми ручками
- Легкий и, в то же время, прочный, с исключительной маневренностью и гибкостью использования

В комплекте:
- Руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию

Cod. Tec.		M900910001600	M900910003000
GR66	Euro	(4326,00)	(4673,00)
Модель		EB 1000/1600	EB 1000/3000
Грузоподъемность	кг	1000	
Мин./макс. усилие рычага	мм	85 - 1600	85 - 3000
Общие размеры	мм	1750 x 800 x 2020	1750 x 800 x 2080
Размер одной вилки	мм	1140 x 180 x 55	
Расстояние между вилками	мм	350	
Вес	кг	300	466

B-HANDLING КРАНЫ, ВРАЩАЮЩИЕСЯ НА 360°, С БАЛЛАСТОМ И УДЛИНЕНИЕМ СТРЕЛЫ

ART. M9310

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

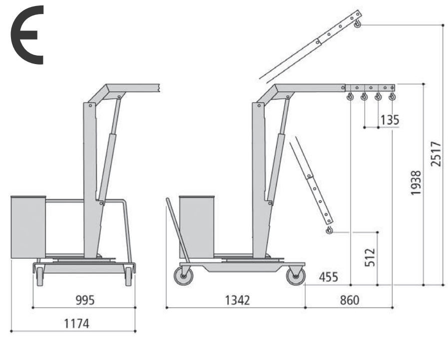
Особенности:
- Подъем с помощью ручного двойного насоса, который обеспечивает быструю скорость подъема
- Поворотные колесики клапанов контроля высокого расхода потоком с повышенной гладкостью с бамперными опорами и стояночными тормозами
- Вращение на 360 °
- Вращающаяся стрела удлиняется до 4 положений
- Нагрузка регулируется маховичком, встроенным в насос

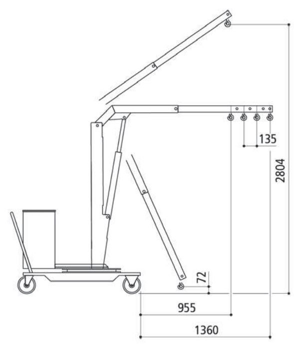
Преимущества:
- Подходит для фронтальной загрузки и прямой подачи
- Увеличенный насос позволяет уменьшить усилия со стороны оператора
- Чрезвычайно универсальный благодаря уменьшенному размеру,
 который позволяет ему работать в ограниченном труднодоступном пространстве

В комплекте:
- Инструкция по эксплуатации
- Бетонный балласт
- Выдвижные стрелы (поставляются по запросу)

Cod. Tec.		M9310200	M9310600	M9325PRL
GR66	Euro	(3587,00)	(3213,00)	(294,00)
Размер	кг	200 - 170 - 150 - 130	500 - 420 - 370 - 320	Дополнительная удлиненная стрела
Консоль	мм	455 - 590 - 725 - 860		-
A макс	мм	2517		-
Грузопод. с выдв.стрелой	кг	92 - 85 - 78 - 71	220 - 200 - 180 - 160	-
Консоль с выдв. стрелой	мм	955 - 1090 - 1225 - 1360		-
A max с выдвижной стрелой	мм	2804		-
Вес с нагрузкой	кг	390	608	-

CE





B-HANDLING ЭЛЕКТР. КРАНЫ, ВРАЩАЮЩИЕСЯ НА 360°, С БАЛЛАСТОМ И УДЛИНЕНИЕМ СТРЕЛЫ

ART. M9320

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

Особенности:
- Электрически управляемый подъем через клавиатуру, маневрирующую подъемом и спуском стрелы
- Поворотные колесики клапанов контроля высокого расхода потоком с повышенной гладкостью с бамперными опорами и стояночными тормозами
- Вращение на 360 °
- Вращающаяся стрела удлиняется до 4 положений
- Нагрузка регулируется маховичком, встроенным в насос

Преимущества:
- Подходит для фронтальной загрузки и прямой подачи
- Чрезвычайно универсальный благодаря уменьшенному размеру,
 который позволяет ему работать в ограниченном труднодоступном пространстве

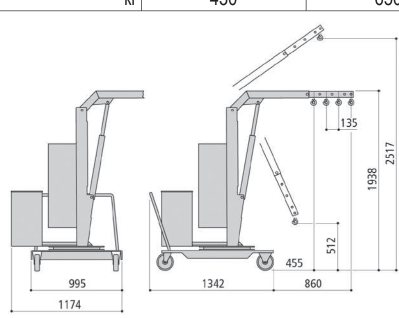
В комплекте:
- Руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию
- Аккумулятор 12 В и зарядное устройство для аккумуляторов высокой частоты
- Бетонный балласт
- Выдвижная стрела (поставляется по запросу)

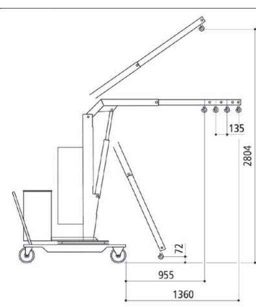
Cod. Tec.		M9320200	M9320600	M9320DIS	M9320BAT	M9325PRL
GR66	Euro	(5045,00)	(5156,00)	(945,00)	(247,00)	(294,00)
Грузоподъемность	кг	200 - 170 - 150 - 130	500 - 420 - 370 - 320	Прогрессивное снижение	Аккумулятор	Дополнительная удлиненная стрела
Консоль	мм	455 - 590 - 725 - 860		-		
A макс	мм	2517		-		
Грузопод. с выдв.стрелой	кг	92 - 85 - 78 - 71	220 - 200 - 180 - 160	-		
Консоль с выдв. стрелой	мм	955 - 1090 - 1225 - 1360		-		
A max с выдвижной стрелой	мм	2804		-		
Вес с нагрузкой	кг	430	650	-		

M9320200 Оборудование не подлежит периодическим проверкам сертифицирующими органами на предмет эксплуатации и обслуживания.

*Может быть установлено только при оформлении заказа.

CE





B·HANDLING ЭЛЕКТР. КРАНЫ, ВРАЩАЮЩИЕСЯ НА 360°, С УДЛИНЕНИЕМ СТРЕЛЫ

ART. M9321

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

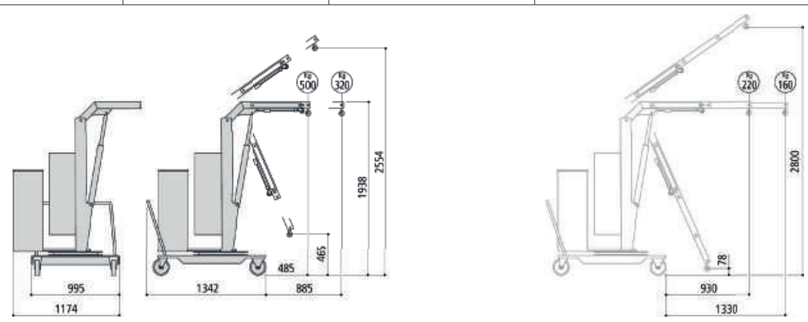
Особенности:
- Подъем и электрическое удлинение удобным джойстиком, управляющим подъемом, спуском и удлинением стрелы
- Высокоскоростные колесные диски с повышенной гладкостью с бамперными опорами и стояночными тормозами
- Вращение на 360 °
- Растяжимая по всей длине в непрерывном режиме подъемная стрела
- Нагрузка регулируется маховичком, встроенным в насос

Преимущества:
- Подходит для фронтальной загрузки и прямой подачи
- Чрезвычайно универсальный благодаря компактности что позволяет ему работать в ограниченном труднодоступном пространстве

В комплекте:
- Руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию
- 12 В аккумулятор и высокочастотное зарядное устройство
- Бетонный балласт
- По запросу поставляется дополнительная выдвижная стрела

Cod. Tec.		M9321200	M9321500	M9320BAT	M9325PRL
GR66	Euro	(7151,00)	(7256,00)	(247,00)	(294,00)
Грузоподъемность	кг	200 - 130	500 - 320	Аккумулятор	Дополнительная удлиненная стрела
Консоль	мм	485 - 885		-	
А макс	мм	2554		-	
Грузопод. с выдв.стрелой	кг	92 - 71	220 - 160	-	
Консоль с выдв. стрелой	мм	930 - 1330		-	
А max с выдвижной стрелой	мм	2800		-	
Вес с нагрузкой	кг	440	660	-	

CE



NEW

Сопутствующие товары

WORKS ОБУВЬ ЗАЩИТНАЯ

Cod. Tec.	Размер ЕС	Размер США
K120042	42	9
K120043	43	10
K120044	44	10,5
K120045	45	11

Информация о продуктах в разделе K

B·HANDLING КОНСОЛЬНЫЕ КРАНЫ РУЧНОГО УПРАВЛЕНИЯ С БАЛЛАСТОМ

ART. M9312

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

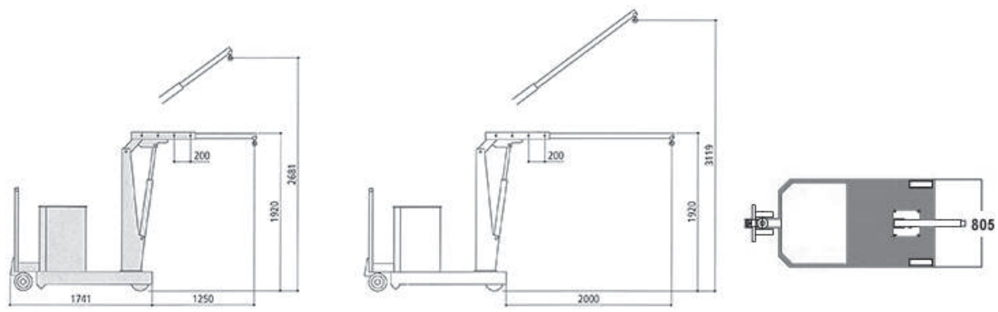
Особенности:
- Подъемный насос двойного действия, который позволяет быстро поднимать грузы
- Базовый кран оснащен 2 неподвижными колесами и 2 рулевыми колесами, привязанными к положению руля, для обеспечения чрезвычайной маневренности
- 4-х позиционная выдвижная стрела
- Регулятор спуска груза, встроенный в насос

Преимущества:
- Подходит для фронтальной загрузки и прямой подачи
- Увеличенный насос позволяет уменьшить усилия со стороны оператора
- Чрезвычайно универсальный благодаря уменьшенному размеру, который позволяет ему работать в ограниченном труднодоступном пространстве

В комплекте:
- Руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию
- Бетонный балласт
- Выдвижные стрелы (поставляются по запросу)

Cod. Tec.		M93121000	M9312PRL
GR66	Euro	(4883,00)	(389,00)
Размер	кг	1000 - 835 - 670 - 500	Удлинитель
Консоль	мм	650 - 850 - 1050 - 1250	-
А макс	мм	2681	-
Грузопод. с выдв.стрелой	кг	450 - 390 - 325 - 275	-
Консоль с выдв. стрелой	мм	1400 - 1600 - 1800 - 2000	-
A max с выдвижной стрелой	мм	3119	-
Вес с нагрузкой	кг	1200	-

CE



B·HANDLING ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ КОНСОЛЬНЫЕ КРАНЫ С БАЛЛАСТОМ

ART. M9322

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

Особенности:
- Электрический подъем с помощью вдавливаемой кнопки, управляющей командами подъема и спуска стрелы
- 2 зафиксированных и 2 рулевых колеса, которые обеспечивают экстремальную маневренность даже при полной нагрузке
- 4-х позиционная выдвижная стрела

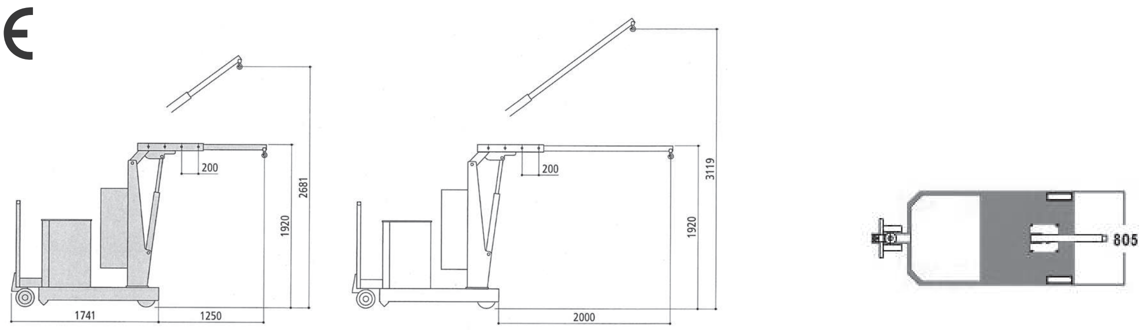
* Может быть установлено только при оформлении заказа.

Преимущества:
- Подходит для фронтальной загрузки и прямой подачи
- Универсален благодаря своему компактному размеру, который позволяет ему работать в ограниченном труднодоступном пространстве

В комплекте:
- Руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию
- 12 В аккумулятор и высокочастотное зарядное устройство
- Бетонный балласт
- Выдвижные стрелы (поставляются по запросу)

Cod. Tec.		M93221000	M9320DIS	M9320BAT	M9312PRL
GR66	Euro	(6353,00)	(945,00)	(247,00)	(389,00)
Грузоподъемность	кг	1000 - 835 - 670 - 500	Прогрессивное снижение	Аккумулятор	Удлинитель
Консоль	мм	650 - 850 - 1050 - 1250	-		
А макс	мм	2681	-		
Грузопод. с выдв.стрелой	кг	450 - 390 - 325 - 275	-		
Консоль с выдв. стрелой	мм	1400 - 1600 - 1800 - 2000	-		
A max с выдвижной стрелой	мм	3119	-		
Вес с нагрузкой	кг	1250	-		

CE



ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ КОНСОЛЬНЫЕ КРАНЫ С БАЛЛАСТОМ

ART. M9323

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

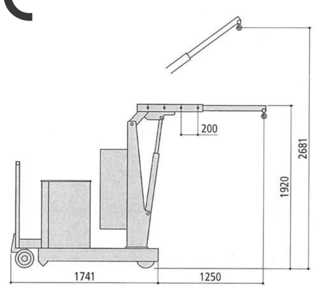
Особенности:
- Электрический подъем с помощью вдавливаемой кнопки, управляющей командами подъема и спуска стрелы
- 2 зафиксированных и 2 рулевых колеса, которые обеспечивают экстремальную маневренность даже при полной нагрузке
- Растяжимая по всей длине в непрерывном режиме подъемная стрела

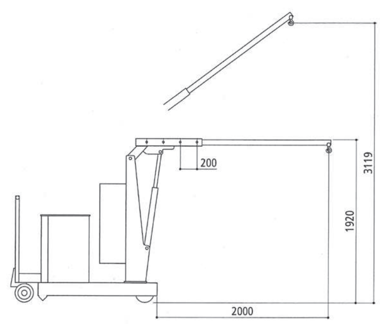
Преимущества:
- Подходит для фронтальной загрузки и прямой подачи
- Универсален благодаря своему компактному размеру, который позволяет ему работать в ограниченном труднодоступном пространстве

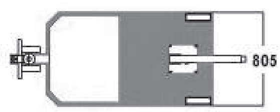
В комплекте:
- Руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию
- 12 В аккумулятор и высокочастотное зарядное устройство
- Бетонный балласт
- Выдвижные стрелы (поставляются по запросу)

Cod. Tec.		M93231000	M9320BAT	M9312PRL
GR66	Euro	(9293,00)	(247,00)	(389,00)
Грузоподъемность	кг	1000 - 500	Аккумулятор	Удлинитель
Консоль	мм	650 - 1250	-	
A макс	мм	2681	-	
Грузопод. с выдв.стрелой	кг	450 - 275	-	
Консоль с выдв. стрелой	мм	1400 - 2000	-	
A max с выдвижной стрелой	мм	3119	-	
Вес с нагрузкой	кг	1250	-	

CE







Сопутствующие товары

WRK ПЕРЧАТКИ С ПОЛИУРЕТАНОВЫМ ПОКРЫТИЕМ

Cod. Tec.	Размер	Размер ЕС
K23107	M	7
K23108	L	8
K23109	XL	9

Информация о продуктах в разделе K

B·HANDLING ПОДВИЖНЫЕ ПОДЪЕМНЫЕ ПЛАТФОРМЫ

ART. M9210

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

Особенности:
- Твердая стальная окрашенная конструкция
- Ножной насос с помповым цилиндром и поршневым штоком из жесткого хрома
- 2 неподвижных колеса - 2 поворотных колеса с тормозом
- Ручное управление с помощью опускающего рычага

В комплекте:
- Руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию

Cod. Tec.		M9210500	M9210500L	M92101000	M92101000L
GR66	Euro	(630,00)	(998,00)	(1036,00)	(1748,00)
Грузоподъемность	кг	500		1000	
Платформа	мм	815 x 500	1600 x 810	1.016 x 510	2035 x 750
Мин- макс высота	мм	290 - 870	286 - 915	380 - 990	350 - 1360
Вес	кг	84	154	122	198

B·HANDLING ПОДВИЖНЫЕ ПОДЪЕМНЫЕ ПЛАТФОРМЫ

ART. M9220

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

Особенности:
- Твердая стальная окрашенная конструкция
- Ножной насос с помповым цилиндром и поршневым штоком из жесткого хрома
- 2 фиксированных колеса - 2 поворотных колеса с тормозом
- Ручное управление с помощью опускающего рычага

В комплекте:
- Руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию

Cod. Tec.		M9220350	M9225700
GR66	Euro	(698,00)	(1365,00)
Грузоподъемность	кг	350	700
Платформа	мм	905 x 512	1220 x 610
Мин- макс высота	мм	370 - 1300	445 - 1500
Вес	кг	113	195

B·HANDLING ПОДВИЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПОДЪЕМНЫЕ ПЛАТФОРМЫ С РОЛИКОВЫМ МЕХАНИЗМОМ

ART. M9250

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

Особенности:
- Твердая стальная окрашенная конструкция
- Ножной насос с помповым цилиндром и поршневым штоком из жесткого хрома
- 2 фиксированных колеса - 2 поворотных колеса с тормозом
- Ручное управление с помощью опускающего рычага
- Ролик с механическими упорами на обоих концах легко перемещает грузы вдоль стола

В комплекте:
- Руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию

Cod. Tec.		M92500500	M92500750
GR66	Euro	(1071,00)	(1733,00)
Грузоподъемность	кг	500	750
Платформа	мм	815 x 500	1100 x 510
Мин- макс высота	мм	350 - 930	480 - 1050
Вес	кг	100	139

B·HANDLING ПОДВИЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПОДЪЕМНЫЕ ПЛАТФОРМЫ С РОЛИКОВЫМ МЕХАНИЗМОМ

ART. M9255

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

Особенности:
- Твердая стальная окрашенная конструкция
- Ножной насос с помповым цилиндром и поршневым штоком из жесткого хрома
- 2 фиксированных колеса - 2 поворотных колеса с тормозом
- Ручное управление с помощью опускающего рычага
- Ролик с механическими упорами на обоих концах легко перемещает грузы вдоль стола

В комплекте:
- Руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию

Cod. Tec.		M9255350	M9255700
GR66	Euro	(1097,00)	(1943,00)
Размер	кг	350	700
Платформа	мм	905 x 512	1220 x 610
Мин-макс высота	мм	420 - 1350	495 - 1550
Вес	кг	127	205

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

B-HANDLING ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПОДЪЕМНЫЕ ПЛАТФОРМЫ

ART. M9230

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

Особенности:
- Твердая стальная окрашенная конструкция
- Операции "вверх" и "вниз" активируются с помощью соответствующих кнопок
- клапан управления избыточным потоком регулирует скорость спуска различных грузов

В комплекте:
- Руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию
- Защита периметра помещается под подъемную платформу, если во время спуска появляются препятствия, платформа останавливается

Cod. Tec.		M92300500	M92301000	M92302000	M92303000
GR66	Euro	(2226,00)	(2520,00)	(2861,00)	(3329,00)
Грузоподъемность	кг	500	1000	2000	3000
Время подъема	сек.	15	25	40	26
Скорость подъема груза	мм/с	55	40	22	30
Скорость подъема груза	мм/с	40	35	33	40
Электродвигатель	кВт	0,75, три фазы			
Размер	мм	800 x 1,300			
Мин- макс высота	мм	190 - 1010			220 - 1020
Вес	кг	160	220	280	320

ART. M9235

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

Особенности:
- Твердая стальная окрашенная конструкция
- Операции "вверх" и "вниз" активируются с помощью соответствующих кнопок
- клапан управления избыточным потоком регулирует скорость спуска различных грузов

В комплекте:
- Руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию
- Защита периметра помещается под подъемную платформу, если во время спуска появляются препятствия, платформа останавливается

Cod. Tec.		M92351000
GR66	Euro	(2783,00)
Грузоподъемность	кг	1000
Время подъема	сек.	18
Скорость подъема груза	мм/с	42
Скорость подъема груза	мм/с	48
Электродвигатель	кВт	0,75
Размер	мм	1140 x 1450
Мин- макс высота	мм	80 - 840
Вес	кг	250

B-HANDLING ПОДВИЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПОДЪЕМНЫЕ ПЛАТФОРМЫ

ART. M9240

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

Особенности:
- Твердая стальная окрашенная конструкция
- Операции "вверх" и "вниз" активируются с помощью соответствующих кнопок
- клапан управления избыточным потоком регулирует скорость спуска различных грузов

В комплекте:
- Руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию

Cod. Tec.		M92400500
GR66	Euro	(2709,00)
Грузоподъемность	кг	500
Время подъема	мм	1010 x 520
Мин - макс высота	мм	440 - 1025
Вес	кг	157

По запросу поставляются версии с роликами.

B-HANDLING ПОДВИЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПОДЪЕМНЫЕ ПЛАТФОРМЫ

ART. M9245

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

Особенности:
- Твердая стальная окрашенная конструкция
- Операции "вверх" и "вниз" активируются с помощью соответствующих кнопок
- клапан управления избыточным потоком регулирует скорость спуска различных грузов

В комплекте:
- Руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию

Cod. Tec.		M92450350
GR66	Euro	(2751,00)
Грузоподъемность	кг	350
Время подъема	мм	910 x 500
Мин - макс высота	мм	370 - 1300
Вес	кг	142

По запросу поставляются версии с роликами.

M

B-HANDLING РУЧНЫЕ РОХЛИ

ART. M9008

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

Особенности:
- Прочная окрашенная стальная конструкция
- Рычаг переключения с хорошим эргономичным захватом для удобства работы. 3-позиционное управление: вниз - нейтральное - вверх.
- Чугунные колеса, термопластичное полимерное покрытие.

В комплекте:
- Руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию
- Рулевое устройство поставляется в несобранном виде.

Cod. Tec.		M9008250080	M90082000200
GR66	Euro	(488,00)	(751,00)
Грузоподъемность	кг	2500	2000
Размер вилки	мм	800 x 520	2000 x 540
Общая длина	мм	1200	2400
Подъем H	мм	85 - 200	
Угол поворота		220°	
Общая высота	мм	1230	
Размеры вала	мм	82 x 99, одиночный	
Вес	кг	62	120

ART. M9010

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

Особенности:
- Прочная окрашенная стальная конструкция
- Рычаг переключения с хорошим эргономичным захватом для удобства работы. 3-позиционное управление: вниз - нейтральное - вверх.
- Чугунные колеса, термопластичное полимерное покрытие.

В комплекте:
- Руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию
- Рулевое устройство поставляется в несобранном виде.

Cod. Tec.		M90102500
GR66	Euro	395,00
Грузоподъемность	кг	2500
Вилки	мм	1.150 x 520
Общая длина	мм	1550
Подъем H	мм	85 - 200
Угол поворота		220°
Общая высота	мм	1230
Размеры вала	мм	82 x 70, двойной
Вес	кг	72

B-HANDLING РОХЛИ С ВЕСАМИ

ART. M9114

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

Особенности:
- Нержавеющая сталь, окрашенная в духовом шкафу конструкция
- Уровень переключения с хорошим эргономическим захватом для удобства управления, 3-х позиционное управление: вниз - нейтрально - вверх
- рулевое колесо и двухпозиционные полиуретановые ролики.
- 4 тензодатчика на основе алюминия
- 25 мм, ЖК-дисплей с подсветкой, 6 высококонтрастных цифр, которые хорошо видны даже при плохих условиях освещения
- Водонепроницаемая мембранная клавиатура с 5 функциональными, простыми в использовании и интуитивно понятными клавишами
- Конфигурация, калибровка и диагностика с клавиатуры
- Питание с помощью одноразовых или перезаряжаемых батарей типа АА
- Время работы составляет 40 часов непрерывного использования
- Программируемая функция автоматического выключения, индикация уровня заряда батареи
- взвешивание с высоким разрешением x 10
- Функции: обнуление, взвешивание тары, нетто / брутто, перевод единиц фунт / кг, накопление, контрольное взвешивание в формате +/- , вычисления и подсчет. Высокое разрешение взвешивания. Нетто / брутто или конверсия фунт / кг. Общая множественная функция взвешивания. Процентное взвешивание. Подсчет количества.

В комплекте:

- Руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию

Cod. Tec.		M91142000
GR66	Euro	(1512,00)
Размер	кг	2000
Точность	кг	+/- 4
Размер вилки	мм	1150 x 550
Подъем H	мм	83 - 200
Размеры вала	мм	74 x 70, двойной
Вес	кг	127

B-HANDLING РОХЛИ С ВЕСАМИ

ART. M9115

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

Особенности:
- Твердая структура из стали, окрашенная механически в духовом шкафу
- Рычаг переключателя обеспечивает хорошую эргономический захват для удобства оператора, 3-х позиционное управление вниз - нейтральное - вверх
- рулевое колесо и двухпозиционные полиуретановые ролики.
- 4 сдвижные балки, защитные тензодатчики IP67
- Индикатор веса в защитном корпусе из нержавеющей стали IP65, стойкий к агрессивным и коррозийным средам.
- 25 мм, ЖК-дисплей с подсветкой, хорошо видный даже при плохом освещении.
- Водонепроницаемая мембранная клавиатура с 17 функциональными, простыми в использовании и интуитивно понятными клавишами
- Конфигурация, калибровка и диагностика с клавиатуры
- Питание с помощью извлекаемой перезаряжаемой батареи
- Время работы составляет около 80 часов непрерывного использования или один месяц при типичном непрерывном использовании
  применитльно к его программируемой функции автоматического выключения
- Функции: обнуление, взвешивание тары, нетто / брутто, перевод единиц фунт / кг, накопление, взвешивание в процентах, вычисления и подсчет.
- Максимальное разрешение 1.500.000 делений

В комплекте:
- Руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию
- Оснащен зарядным устройством на 230 В переменного тока 50 Гц (время зарядки составляет около 8 часов).
- Адаптерный порт RS23332 / C для подключения к принтеру. ПК, модемное радио или портативный терминал.
- Встроенный термопринтер с ИК-входом с дистанционным управлением
- По желанию можно получить одобрение модели CE-M для взвешивания для правового ипользования

Cod. Tec.		M91152000
GR66	Euro	(2651,00)
Размер	кг	2000
Точность	кг	+/- 2
Размер вилки	мм	1150 x 550
Подъем H	мм	85 - 200
Размеры вала	мм	74 x 70, двойной
Вес	кг	127

B-HANDLING РОХЛИ С РУЧНЫМ ПОДЪЕМНИКОМ

ART. M9125

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

Особенности:
- Твердая стальная окрашенная конструкция
- Рычаг переключателя с 3-позиционным регулятором: вверх - нейтрально - вниз для упрощения работы
- Оборудован насосом с 2 автоматическими скоростями
- Быстрый режим: подъем груза до 200 кг на высоту 800 мм от уровня земли за 20 циклов.
  Медленный режим: поднимается на 800 мм от уровня земли в 55 циклов
- Предназначен для повышения производительности благодаря возможности перемещения веса до высоты 250 мм
- Подходит для загрузки прессов, резаков, конвейерных сборочных линий и т. д.

В комплекте:
- Руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию

Cod. Tec.		M91251000
GR66	Euro	(945,00)
Размер	кг	1000
Размер вилки	мм	1140 x 520
Подъем H	мм	800
Мин. расстояние до земли	мм	80 - 250
Общая длина	мм	1540
Размеры вала	мм	78 x 60
Вес	кг	127

B-HANDLING РОХЛИ С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ПОДЪЕМНИКОМ

ART. M9135

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

Особенности:
- Твердая стальная окрашенная конструкция
- Рычаг переключателя с 3-позиционным регулятором: вверх - нейтрально - вниз для упрощения работы
- Предназначен для повышения производительности благодаря возможности перемещения веса до высоты 250 мм
- Подходит для загрузки прессов, резаков, конвейерных сборочных линий и т. д.

В комплекте:
- Руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию
- 12 В аккумулятор и стандартное зарядное устройство

Cod. Tec.		M91351000
GR66	Euro	(2730,00)
Размер	кг	1000
Размер вилки	мм	1170 x 570
Подъем H	мм	800
Мин. расстояние до земли	мм	85 - 250
Общая длина	мм	1570
Двигатель		0,58 кВт - 12В
Аккумулятор		12 В - 52 Ач
Размеры вала	мм	78 x 60
Вес	кг	127

B·HANDLING ЛЕГКИЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ КРАНЫ

ART. M9352

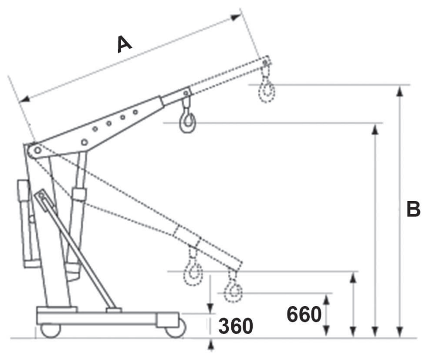
ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

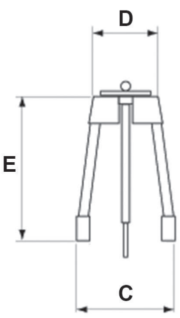
Особенности:
- Двухскоростной гидравлический насос
- Боковые стяжки
- Перегрузочный клапан
- 4 рабочих положения удлиняемой стрелы
- Фиксированные передние колеса, поворотные задние колеса

В комплекте:
- Руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию

Cod. Tec.		M9352500	M93521000	M93521500	M93522000
GR66	Euro	(814,00)	(1124,00)	(1901,00)	(2111,00)
Макс. мощность	кг	500	1000	1500	2000
Грузоподъемность	кг	500 - 400 / 350 - 250	1000 - 800 / 600 - 300	1500 - 1200 / 800 - 500	2000 - 1500 / 1200 - 700
A	мм	1040 - 1350	1210 - 1510	1370 - 1820	1470 - 1920
B	мм	2160 - 2360	2100 - 2250	2750 - 3100	2800 - 3145
C	мм	885	1060	1050	1200
D	мм	665	750	1000	1150
E	мм	1260	1520	1800	2000
Вес	кг	77	95	171	211

CE





B·HANDLING СКЛАДНЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ КРАНЫ

ART. M9362

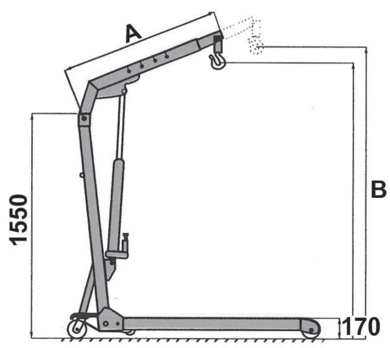
ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

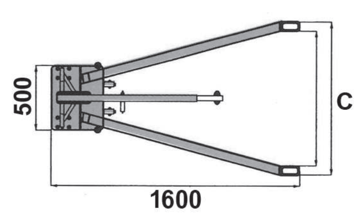
Особенности:
- Откидные элементы стальной рамы
- Двухскоростной гидравлический насос
- Перегрузочный клапан
- 4 рабочих позиции удлиняемой стрелы
- четыре колеса - два фиксированных, два поворотных задних колеса

В комплекте:
- Руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию

Cod. Tec.		M9362500	M93621000
GR66	Euro	(872,00)	(1208,00)
Макс. мощность	кг	500	1000
Грузоподъемность	кг	500 - 400 - 300 -250	1000 - 800 - 600 - 300
A	мм	1010 - 1320	1000 - 1300
B	мм	2040 - 2190	2240 - 2420
C	мм	860	1000
Вес	кг	83	99

CE





M

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

B·HANDLING СКЛАДНЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ КРАНЫ С НИЗКОПРОФИЛЬНЫМИ ОПОРАМИ

ART. M9363

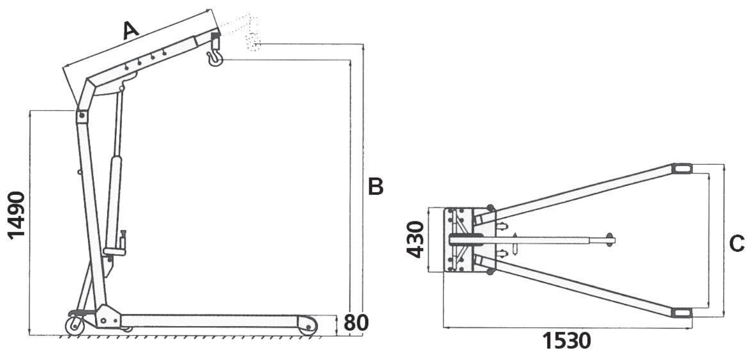
Особенности:
- Откидные элементы стальной рамы
- Двухскоростной гидравлический насос
- Боковые стяжки
- Перегрузочный клапан
- 4 рабочих положения удлиняемой стрелы
- четыре колеса - два фиксированных, два поворотных задних колеса

В комплекте:
- Руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

Cod. Tec.		M9363500
GR66	Euro	(1029,00)
Макс. мощность	кг	500
Переменная мощность	кг	500 - 400 - 350 - 250
Низкая модель	мм	80
A	мм	1010 - 1320
B	мм	1990 - 2140
Вес	мм	860
Вес	кг	87

CE



Сопутствующие товары

WRK РАБОЧАЯ КУРТКА POWER

Cod. Tec.	Размер	Размер ЕС
K0910M	M	48/50
K0910L	L	52
K0910XL	XL	54/56

Информация о продуктах в разделе K

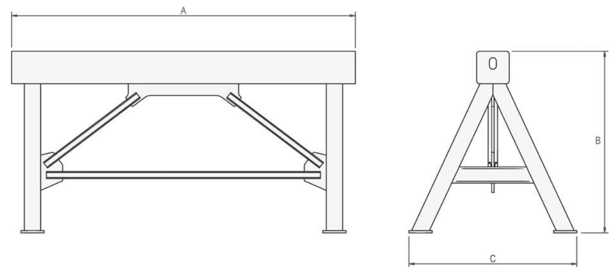
B-HANDLING РАЗРЕШЕННЫЕ ЭСТАКАДЫ

ART. M8100

Для дальнейшего соблюдения строгих и конкретных правил безопасности на рабочем месте, мы представляем наш ассортимент оборудования для эстакад, выполненный из стали и предназначенный для перемещения статически подвешенного груза.
Безопасное и высоконадежное оборудование для отраслей промышленности.

В комплекте:
- Соответствующее одобрение и сертификация грузоподъемности.

Cod. Tec.	GR66 Euro	Грузоподъемность кг	Длина A мм	Ширина C мм	Высота B мм	Вес кг
M8100200	(364,00)	200	1100	600	830	21,5
M8100500	(411,00)	500	1200		850	28
M81001000	(536,00)	1000	1500		900	59
M81002000	(676,00)	2000				65



B-HANDLING ФИКСИРУЮЩИЕ УСТРОЙСТВА ДЛЯ ЭСТАКАД

ART. M8104

Устройство для круглых деталей, для эстакад.

Cod. Tec.	GR66 Euro	Для лесов грузоподъемностью кг
M81041000	(65,00)	1000
M81042000	(65,00)	2000

Изделие реализуется поштучно.

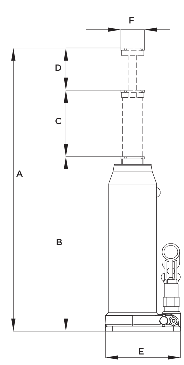
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ БУТЫЛОЧНЫЕ ДОМКРАТЫ

ART. M9365

Особенности:
- Стальная конструкция обеспечивает сильное механическое противодействие
- Высоконадежная поддерживающая основа
- Предохранительный перегрузочный клапан

В комплекте:
Руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию

Cod. Tec.	M93653	M93655	M936510	M936520	M936530
GR66 Euro	72,00	83,00	111,00	205,00	295,00
Грузоподъемность кг	3000	5000	10000	20000	30000
A мм	325	485	515	575	585
B мм	200	220	240	285	295
C мм	125	140	150	165	
D мм	-	125			
E мм	120 x 120		140 x 140	170 x 170	225 x 183
F мм	40		50	60	65



ДОМКРАТ РЕЕЧНО-ШЕСТЕРЕНЧАТЫЙ

ART. M9375

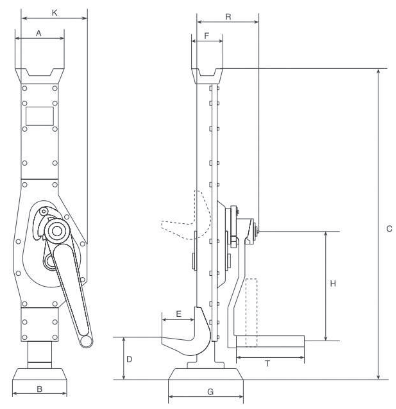
Механический реечно-шестеренчатый домкрат

Характеристики:
- Корпус из листовой стали. кованые и формованные рейки и шестерни
- Зубья рейки проходят фрезерование

Преимущества:
- Рукоятка с устройством фиксации при трении и двойным пружинным захватом позволяет удерживать груз на любом расстоянии от земли

Поставляется с:

- Руководство по применению и обслуживанию



Cod. Tec.	M93751	M93753	M93755	M937510	M937516	M937520
GR66 Euro	(246,00)	(345,00)	(495,00)	(720,00)	(1370,00)	(1840,00)
Расход в верхней части т	1,5	3	5	10	16	20
Грузоподъемность в нижней части т	1,5	3	5	10	11,2	14
Макс усилие daN	30	35	40	58	73	80
Мин высота мм	70		80	100	160	150
Приподнятое положение мм	300	355	345	390	320	300
A мм	81	83	108	124	135	
B мм	100	130	140		200	240
C мин. мм	600	735		800	900	960
D мин мм	70		80	100	160	150
E мм	55	60	71	86	75	80
F мм	46	45	68	76	85	
G мм	110	138	170		230	270
H мм	225	249		300	400	
K мм	147	168	190	250	270	300
R мм	119	129	146	168	220	240
T мм	113	130		239	280	
Вес кг	18	20	28	46	65	90

ДОМКРАТ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ

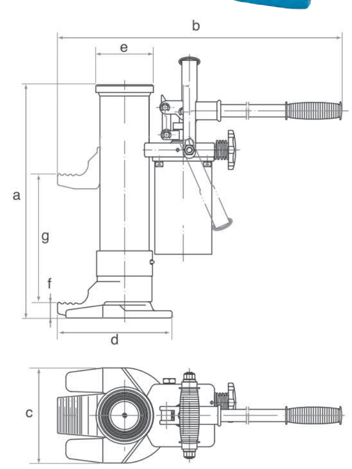
ART. M9376

Гидравлический домкрат

Характеристики:
- Корпус из листовой стали
- Удлиняемая рукоятка для упрощения транспортировки

Преимущества:
- Нагрузка равномерно распределяется на верхней и нижней части
- Возможность вращения на оси 360°

Поставляется с:
- Руководство по применению и обслуживанию



Cod. Tec.	M93765	M937610	M937625
GR66 Euro	(900,00)	(1125,00)	(3570,00)
Грузоподъемность т	5	10	25
Макс усилие daN	38	40	
Мин высота мм	20	28	58
Приподнятое положение мм	205	230	215
a мм	368	420	505
b мм	740	745	1305
c x d мм	140 x 213	170 x 205	210 x 420
e мм	93 x 93	103 x 103	155 x 155
F мм	25	30	58
г мм	205	230	215
Масса кг	20	28	109

M

КОЛОДКИ ТОРМОЗНЫЕ С ПОЛИУРЕТАНОВЫМИ КОЛЕСАМИ

NEW

ART. M9377
Тормозные колодки с полиуретановыми колесами

Характеристики:
- Предназначено для ручного подъема тяжелых и жестких грузов
- Направляющая для управления с поворотной пластиной на шарикоподшипниках

Преимущества:
- Повышенная стойкость к ударам и микрошероховатое шлифование
- Модульные элементы по необходимости

Поставляется с:
Руководство по применению и обслуживанию

CE

Cod. Tec.	GR66 Euro	Модель	Грузоподъемность т	Высота мм	Наружные размеры мм	Размеры опоры мм	Масса кг
M9377G4	(295,00)	направляющая для управления 4 колес	4		230 x 297	145 x 180	14
M9377G8	(865,00)	направляющая для управления 8 колес	8		530 x 640	400 x 220	50
M9377P2	(136,00)	тормозная колодка для 2 колес	2	110	106 x 308	270 x 106	5
M9377P4	(275,00)	тормозная колодка для 4 колес	4		232 x 308	270 x 232	11
M9377P6	(395,00)	тормозная колодка для 6 колес	6		348 x 308	270 x 348	25

КОЛОДКИ ТОРМОЗНЫЕ С НЕЙЛОНОВЫМИ КОЛЕСАМИ

NEW

ART. M9378
Тормозные колодки с нейлоновыми колесами

Характеристики:
- Предназначено для ручного подъема тяжелых и жестких грузов - Направляющая для управления с поворотной пластиной на шарикоподшипниках

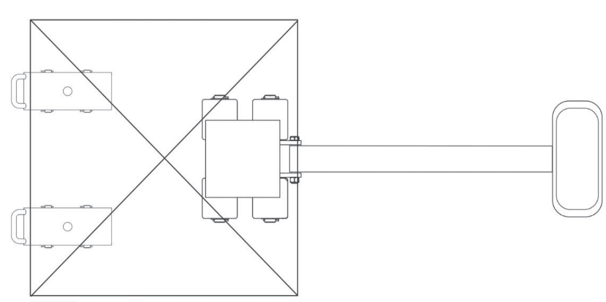
Преимущества:
- Более высокая гладкость, пригодно для гладких и чистых полов
- Модульные элементы по необходимости

Поставляется с:
- Руководство по применению и обслуживанию

CE

Cod. Tec.	GR66 Euro	Модель	Грузоподъемность т	Высота мм	Наружные размеры мм	Размеры опоры мм	Масса кг
M9378G4	(265,00)	направляющая для управления 4 колес	4		230 x 297	145 x 180	14
M9378G8	(755,00)	направляющая для управления 8 колес	6		530 x 640	400 x 220	50
M9378P2	(118,00)	тормозная колодка для 2 колес	2	110	106 x 308	270 x 106	5
M9378P4	(240,00)	тормозная колодка для 4 колес	4		232 x 308	270 x 232	11
M9378P6	(320,00)	тормозная колодка для 6 колес	6		348 x 308	270 x 348	25

ПРИМЕРЫ КОБИНАЦИИ

Грузоподъем-ность, т	Руководство пользователя мм	Роликовые колеса n° x T	
8	4	2 x 2	
12	4	2 x 4	
14	6	2 x 4	
18	6	2 x 6	
20	8	2 x 6	

ОБЩИЙ КАТАЛОГ

Чтобы купить любые изделия из данного каталога MILWAUKEE, обратитесь в наш коммерческий офис. Время поставки зависит от наличия у нашего поставщика, вы получите подтверждение вашего заказа с детальной информацией о дате поставки.

Продукция MILWAUKEE включенная в наш каталог LINK19, готова к поставке со склада в Италии.

info@pegas-kazan.ru - www.pegas.company

M


LTEC
“ think clean ”
LTEC

ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

N

L-TEC

N0
2 - 5
Сверлильные станки

ECOCA

N1
6 - 8
Защитные экраны для токарных станков, антивибрационные подставки

L-TEC

N2
9 - 13
Ленточнопильные станки, циркулярный станок

L-TEC

N3
14 - 18
Циркулярные пилы
шлифовальные машинки
ленточные шлифовальные станки

BOSCH
IR
Milwaukee

N4
19 - 48
Электроинструмент

L-TEC
WRK
RÖHM
BOSCH

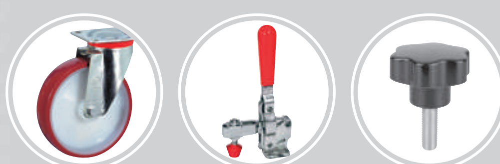
N5
49 - 65
Аксессуары для бурения, пылесосы

L-TEC
CORAL

N6
66 - 78
Вытяжки, промышленные пылесосы

WODEX
WRK
ZECA

N7
79 - 86
Гидравлические прессы, тиски, фонари, лампы, кабельные катушки, воздушные шланги



tellure Rôta
fischer
WRK
DESTACO

N8
87 - 123
Антивибрационные подставки, зажимы быстрого действия, пружинные фиксаторы, резьбовые вставки

WRK

N9
124 - 133
Упаковочное оборудование

N

PECK 18 СВЕРЛИЛЬНЫЙ СТАНОК PECK 18

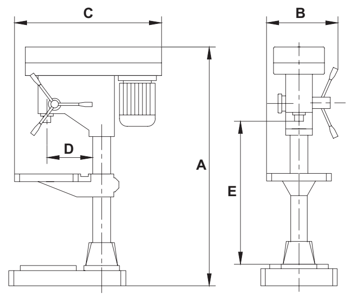
ART. PECK18

Сверлильные станки на специальной колонне, бесшумные и надежные, изготовленные в соответствии со стандартами безопасности.

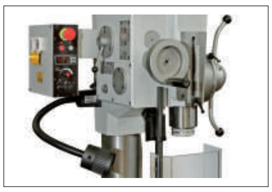
Характеристики:
- Стальная колонна
- Чугун
- Регулируемая шарнирная основа и патрон
- С опусканием вручную с устройством блокировки глубины
- Трехфазный двигатель - 400 В
- Защита

Варианты:
- 2 скоростной двигатель
  (10-скоростной шпиндель благодаря ступенчатому шкиву)
- Двигатель с электрическим регулируемым ограничителем скорости speedtronic и цифровым дисплеем

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.



ВАРИАНТЫ



Электронный вариатор Speedtronic с цифровым считыванием оборотов шпинделя

Cod. Tec.	GR78 Euro	Ø сверления мм	Конус шпинделя	Диапазон мм	Стол мм	Ø колонны мм	Расстояние шпинделя к столу мм	кВт HP	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм	Вес кг	ВАРИАНТЫ
N038018	(3135,00)	1 - 18/20	CM2	90	240 x 240	80	50 - 630	0,56 0,75	1625	490	660	200	1160	140	2 скоростной двигатель
N038018VE	(4550,00)														Электронный привод

PECK 25 СВЕРЛИЛЬНЫЙ СТАНОК PECK 25

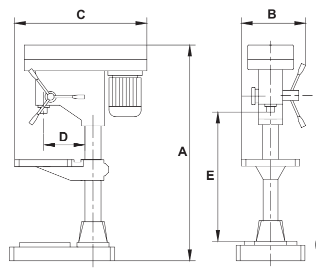
ART. PECK25

Сверлильные станки на специальной стойке, бесшумные и надежные, изготовленные в соответствии со стандартами безопасности.

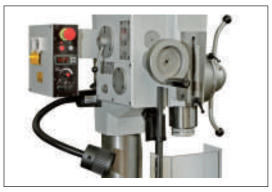
Характеристики:
- Стальная колонна
- Чугун
- Регулируемая шарнирная основа и патрон
- С опусканием вручную с устройством блокировки глубины
- Трехфазный двигатель - 400В
- Защита

Варианты:
- 2 скоростной двигатель
  (10-скоростной шпиндель благодаря ступенчатому шкиву)
- Двигатель с электрическим регулируемым ограничителем скорости speedtronic и цифровым дисплеем

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.



ВАРИАНТЫ



Электронный вариатор Speedtronic с цифровым считыванием оборотов шпинделя

Cod. Tec.	GR78 Euro	Ø сверления мм	Конус шпинделя	Диапазон мм	Стол мм	Ø колонны мм	Расстояние шпинделя к столу мм	кВт HP	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм	Вес кг	ВАРИАНТЫ
N043825	(3651,00)	1 - 25/28	CM3	110	300 x 300	100	50 - 620	0,75 1	1710	580	830	250	1185	230	2 скоростной двигатель
N043825VE	(5168,00)														Электронный привод

Сопутствующие товары

WRK ПЕРЧАТКИ ИЗ ЛИЦЕВОЙ ЯЛОВОЙ КОЖИ

Cod. Tec.	Размер	Размер EC
K21007	M	7
K21008	L	8
K21009	XL	9
K210010	XXL	10

Информация о продуктах в разделе K

PECK 30 СВЕРЛИЛЬНЫЙ СТАНОК PECK 30

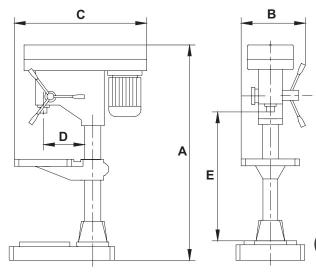
ART. PECK30

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

Сверлильные станки на специальной стойке, бесшумные и надежные, изготовленные в соответствии со стандартами безопасности.

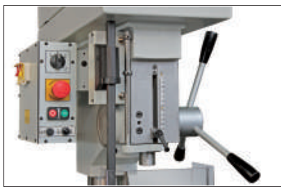
Характеристики:
- Стальная колонна
- Чугун
- Регулируемая шарнирная основа и патрон
- С опусканием вручную с устройством блокировки глубины
- Трехфазный двигатель - 400В
- Защита

Варианты:
- 2 скоростной двигатель
  (14 скоростной шпиндель благодаря ступенчатому шкиву)
- Двигатель с электрическим регулируемым ограничителем скорости speedtronic и цифровым дисплеем
- Система нарезания резьбы и охладительная система



ВАРИАНТЫ

Электронный вариатор Speedtronic с цифровым считыванием оборотов шпинделя



Система опрокидывания с телеинверсией

Система охлаждения инструментов

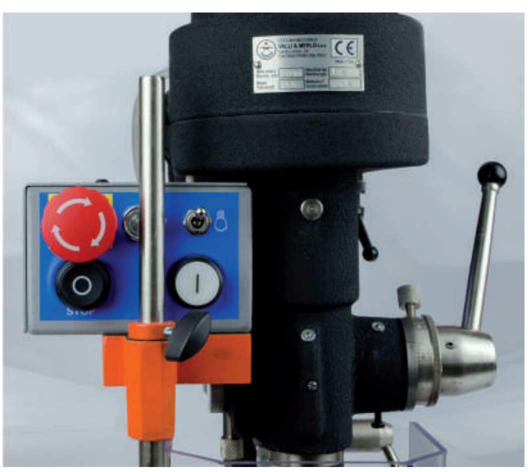
Cod. Tec.	GR78 Euro	Ø сверления мм	Конус шпинделя	Диапазон мм	Стол мм	Ø колонны мм	Расстояние шпинделя к столу мм	кВт HP	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм	Вес кг	ВАРИАНТЫ
N044230	(4696,00)	1 - 30/32	CM3	110	350 x 350	110	50 - 630	1,1 1,5	1800	580	880	280	1210	290	2 скоростной двигатель
N044230VE	(6325,00)														Электронный регулируемый
N044230MR	(6404,00)														Охлаждение в процессе нарезания резьбы

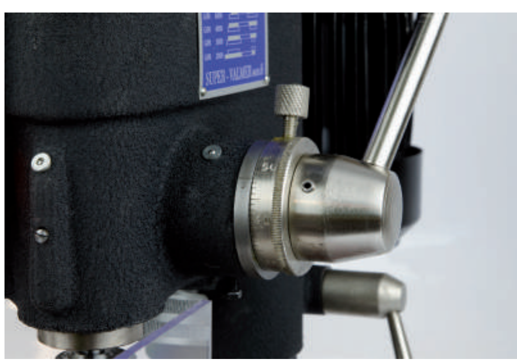
СВЕРЛИЛЬНЫЙ СТАНОК С 6 СКОРОСТЯМИ

ART. N0360

Высокочувствительный сверлильный станок, обеспечивающий высочайший уровень точности, на высокоскоростных шариковых подшипников от лучших брендов. Держатели втулки и шпинделя из шлифованной стали, а также механическая стойка из чугуна характеризуются высокой прочностью. Эти характеристики позволяют обеспечить длительный срок службы станка. Сверлильный станок с 6 скоростными режимами (1500, 3000, 4000, 5500, 7000, 10000). Шпиндельное соединение B10, трехфазный двуполюсный мотор — 2800 об./мин, 0,25 ЛС. Поставляется с трехфазным мотором, переключателем, рефлектором, ремнем, патроном и глубиномером.

Cod. Tec.	GR78 Euro	Предельный Ø сверления мм	Расстояние от патрона до стола мм	Диапазон мм	Ø колонны мм	Расстояние между колонной и центром патрона мм
N0360-B10	(1815,00)	максимум 6	максимум 200	45—50	60	115





ДРЕЛИ С МАГНИТНОЙ ОСНОВОЙ

NEW

ART. KBE 35

Дрель KBE 35 с магнитной основой для 1-скоростных дрелей, малый размер с очень широким рабочим ходом, с базовыми функциями для сверления коронковыми и спиральными сверлами на площадке. Для использования в особенно затрудненных условиях из-за высокого качества обработки. Высокопроизводительный двигатель FEIN. Длительный срок службы и высокая скорость обработки не в ущерб оптимальному соотношению цена-качество. Встроенный бачок со смазывающе-охлаждающей жидкостью. Большая сила удерживания магнитом. Оптимальное соотношение масса/мощность. Встроенная внутренняя шестиугольная опора.

Cod. Tec.		N0510850
GR78	Euro	(861,00)
Номинальная потребляемая мощность	W	850
Выданная мощность	W	450
Скорость под нагрузкой	об./мин	460
об./мин		620
Макс Ø наконечника рабочего колеса	мм	13
Макс глубина сверления с коронкой	мм	35
макс Ø корончатого сверла из HSS	мм	35
Корончатое сверло - Weldon		3/4" (19)
Ход	мм	135
Суммарный ход	мм	260
Магнитная сила удерживания	N	12000
Размеры магнитного основания	мм	195 x 90
Масса	кг	11,8

Поставляется с:
1 Бак смазывающе-охлаждающей жидкости
2 Фиксирующий хомут
1 Центрирующая шпилька на 100 мм
1 Защитная сетка
2 шестигранный ключ головы 5 и 6 мм

NEW

ART. KBM 50 U

Универсальная дрель KBM 50 U с редуктором на 2 скорости и максимальным функционалом для гибкой работы в мастерской и на площадке. Компактная конструкция с широким набором функций для универсального использования на площадке и в мастерской. Идеально для использования крупного сверлильного инструмента, благодаря наличию двойного привода от электродвигателя. Вращение вправо/влево. Электронная регулировка скорости. Высокопроизводительный электродвигатель FEIN со стабильной скоростью. Большая сила удерживания магнитом. Встроенный бачок со смазывающе-охлаждающей жидкостью.

Cod. Tec.		N05201200
GR78	Euro	(1844,00)
Номинальная потребляемая мощность	W	1200
Выданная мощность	W	610
Скорость под нагрузкой об./мин 1-й шестерни	об./мин	130 - 260
Скорость под нагрузкой об./мин 2-й шестерни	об./мин	260 - 520
Прорезание		M 16
макс ø зенковки	мм	50
макс. Ø высверливания	мм	23
макс Ø коронки	мм	50
Макс Ø наконечника рабочего колеса	мм	23
Макс глубина сверления с коронкой	мм	50
макс Ø корончатого сверла из HSS	мм	40
Корончатое сверло		QUICK IN
Ход	мм	145
Суммарный ход	мм	315
Магнитная сила удерживания	N	12500
Размеры магнитного основания	мм	195 x 90

Поставляется с:
1 Корпус
1 Бак смазывающе-охлаждающей жидкости
2 Фиксирующий хомут
1 Крюк-клипса
1 Центрирующая шпилька
1 Защитная сетка
1 Клин для извлечения

NEW

ART. KBU 35 Q

Универсальная дрель KBU 35 Q с коронковым наконечником и 1 скоростью, магнитное основание, с сокращенными размерами и очень широким рабочим ходом, вращение влево и вправо, максимум функций для работы на площадке. Высокая способность по нагрузкам, благодаря прочной конструкции устройства с защитной оболочкой вращающегося электродвигателя. Быстрая замена коронкового наконечника без ключей для обслуживания. Электронная регулировка количества оборотов. Большая сила удерживания магнитом. Ручка подачи монтируется с обеих сторон. Датчик застревания наконечника.

Cod. Tec.		N05301100
GR78	Euro	(1146,00)
Номинальная потребляемая мощность	W	1100
Выданная мощность	W	550
Прорезание		M 14
макс ø зенковки	мм	31
макс. Ø высверливания	мм	16
макс Ø коронки	мм	35
макс Ø корончатого сверла из HSS	мм	35
Корончатое сверло		QUICK IN
Ход	мм	135
Суммарный ход	мм	260
Магнитная сила удерживания	N	10000
Размеры магнитного основания	мм	175 x 80
Масса	кг	10,6

Поставляется с:
1 Корпус
1 Бак смазывающе-охлаждающей жидкости
2 Фиксирующий хомут
1 Крюк-клипса
1 Центрирующая шпилька
1 Защитная сетка
1 Клин для извлечения

N

ЗАЩИТНЫЕ ЭКРАНЫ ДЛЯ СВЕРЛИЛЬНЫХ СТАНКОВ

ART. N1040
Экран из ударопрочного прозрачного пластика. Хромированная насадка.

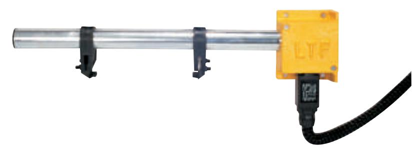
Cod. Tec.		N1040200	N1040200M	N1040300	N1040300M
GR76	Euro	112,50	195,20	118,00	205,10
Ø	мм	200		300	
Полотно	мм	130			
Тип		-	С микропереключателем	-	С микропереключателем

КРЕПЛЕНИЕ ДЛЯ ЗАЩИТНЫХ ЭКРАНОВ

ART. N1010
Хромированная боковая насадка с отверстием под держатель для лампы.

Cod. Tec.		N1010200500	N10105501000
GR76	Euro	36,60	82,10
Для экранов Ø	мм	200-500	550-1000

ART. N1015
С микропереключателем. Хромированная универсальная насадка.



Cod. Tec.		N1015200500	N10155501000
GR76	Euro	133,50	153,30
Для экранов Ø	мм	200-500	550-1000

ЗАЩИТНЫЕ ЭКРАНЫ ДЛЯ ТОКАРНЫХ СТАНКОВ

ART. N1020
Ударопрочный прозрачный пластик.

Cod. Tec.		N1020300	N1020350	N1020400	N1020450
GR76	Euro	41,10	47,00	52,00	57,50
Ø	мм	300	350	400	450
Полотно	мм	150		180	190

Cod. Tec.		N1020500	N1020550	N1020650	N1020800
GR76	Euro	64,90	113,60	155,50	200,70
Ø	мм	500	550	650	800
Полотно	мм	200	240	265	300

ART. N1025
Поликарбонатный экран, стальной каркас, отверстие для соединения с токарным станком Ø 30 мм.

Cod. Tec.		N1025300	N1025400
GR76	Euro	152,10	156,60
Ø	мм	300	400
Полотно	мм	240	

Cod. Tec.		N1025300	N1025400
GR76	Euro	152,10	156,60
Ø	мм	300	400
Полотно	мм	240	

ЗАЩИТНЫЕ ЭКРАНЫ ДЛЯ ШЛИФОВАЛЬНЫХ КРУГОВ

ART. N1035
Скоба с базами для быстрого монтажа на любой шлифовальный круг, фрикционное соединение позволяет обеспечить оптимальное размещение. Экран с областью наблюдения из сменного ударопрочного пластика и стекла.

Cod. Tec.		N1035115110
GR76	Euro	99,20
Экран	мм	115 x 110

SJ 460 СТАНОК ТОКАРНЫЙ ECOCA

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Высота по центру: 230 мм
- Наибольший Ø обработки над станиной: 460 мм
- Наибольший Ø обработки над поперечным суппортом: 258 мм
- Макс. Ø устанавливаемой детали: 670 мм
- Ширина станины: 300 мм
- Ø шпиндельного отверстия: 58 мм
- Эксцентриковый зажим 6 дюймов
- Конус шпиндельного отверстия: МТ6
- 12 режимов скоростей, диапазон скоростей 20—2000 об./мин
- Поперечное перемещение суппорта 247 мм
- Поперечное перемещение верхних салазок 132 мм
- Диапазон регулировки продольной подачи 0,05—0,82 мм
- Диапазон регулировки поперечной подачи 0,02—0,4 мм
- Дюймовая резьба 4—56 витков на дюйм
- Метрическая резьба P.0,5—P.7
- Мощность основного двигатеоя 7,5 ЛС
- Мощность двигателя системы охлаждения 0,125 ЛС
- Перемещение гильзы шпинделя 127 мм
- Конус гильзы шпинделя СМ4
- Общие размеры, см (ДхВхШ): Д2700 х В810 х Ш1230
- Масса 2000 кг

АКСЕССУАРЫ (в комплекте)

- Самоцентрирующийся патрон с одной направляющей Øом 230 мм (2+3 губки для внутреннего/внешнего применения)
- Плато с 4 отдельными губками (Ø 320 мм)
- Ведущий диск Øом 400
- Фиксируемый стопор и съемный стопор
- Система охлаждения
- Галогеновая лампа
- Защитная направляющая каретки токарного станка
- Ящик для инструментов. Стойки для позиционирования.
- Держатель инструмента ALGRA
- Руководство по эксплуатации и сертификаты CE.

Cod. Tec.		N14901500
GR78	Euro	(20950,00)
Модель		SJ 460 x 1500 Расстояние между концами 1500 мм

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

ЦИФРОВЫЕ ПОКАЗАНИЯ

- Схема 1/2 — 3 оси (дисплей №2)
- Высота зеленого цифрового и буквенно-цифрового дисплея — 14 мм
- Разрешение: 0,01/0,005/0,002/0,001/0,0005 (выбор с клавиатуры)
- Преобразование Øа пучка — счет в обоих направлениях
- Настройка размеров с клавиатуры
- Перезагрузка отдельной оси - Автоматический индексный испульс
- Испытание на воспламеняемость в режиме ожидания - 200 абсолютных показаний
- Защищенное хранение 200 инструментов - Приращение показаний
- Автоматическое восстановление данных после завершения работы
- Автоматическое восстановление данных при перебоях с питанием
- Алгебраическое суммирование между осями (только при наличии 3 осей)
- Преобразование мм в дюймы
- Компенсация линейных ошибок - Расчет конусности
- Источник питания: 230 В, 50/60 Гц

Cod. Tec.		N1490VISU
GR78	Euro	(2100,00)
Модель		3-осевой дисплей в сборке

Hydro pro

ART. H202032B

Рекомендовано для

СТАНКОВ

Oilgear

ART. H2030220B

Рекомендовано для

МОТОРНОЙ ГРУППЫ

Waylube

ART. H201568B

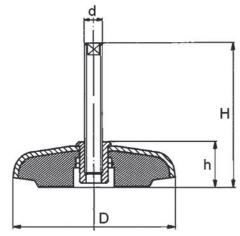
Рекомендовано для

НАПРАВЛЯЮЩИХ

ПОДСТАВКИ АНТИВИБРАЦИОННЫЕ

ART. N1300

Оцинкованное стальное основание, антивибрационная подставка из нескользящего резинового соединения, устойчивого к воздействию масел, съемный резьбовой стержень с двумя шестигранными гайками и двумя шайбами из оцинкованной стали, что позволяет предотвратить износ оборудования со временем и обеспечивает значительное шумопоглощения. Делает размещение и выравнивание инструментом легким, быстрым и точным.

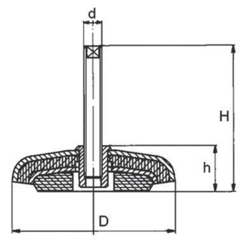


Cod. Tec.	GR76 Euro	D мм	d мм	H мм	h мм	Динамическая нагрузка кг	Статическая нагрузка кг
N130080	30,29	80	M12	80	27	макс. 320	макс. 900
N1300110	34,07	110	M14	125	32	макс. 550	макс. 1500
N1300140	37,43	140	M16	130	39	макс. 750	макс. 2000
N1300200	75,68	200	M20	175	62	макс. 1450	макс. 3600

ПОДСТАВКИ АНТИВИБРАЦИОННЫЕ

ART. N1310

Оцинкованное стальное основание, антивибрационная подставка из нескользящего резинового соединения с двумя уровнями разной плотности, разделенными металлическим усиливающим элементом.

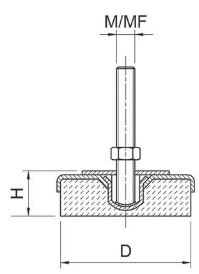


Cod. Tec.	GR76 Euro	D мм	d мм	H мм	h мм	Динамическая нагрузка кг	Статическая нагрузка кг
N131080R	41,21	80	M12	80	27	400	1200
N1310110R	47,43	110	M14	125	32	650	1900
N1310140R	58,55	140	M16	130	39	900	2850

ПОДСТАВКИ АНТИВИБРАЦИОННЫЕ

ART. N1315

Автоматическое выравнивание и регулировка с контролем вибрации для станков и инструментов. Конструкция из оцинкованной стали с твердостью нижней поверхности NBR 80 по Шору, болтом с квадратной нарезкой с мелкой резьбой, 1 гайкой и 1 шайбой. Основание и шпиндель в сборку не входят.



Cod. Tec.	GR76 Euro	D мм	H мм	Резьба мм	Вал мм	Статическая нагрузка дН	
N1315080	(43,10)	80		12 x 1,25	100	700	
N1315120	(55,70)	120	45	16 x 1,5	120	1000	4
N1315160	(69,30)	160		20 x 1,5	150	1500	
N1315200	(147,00)	200	55	20 x 2,5	160	4000	

Сопутствующие товары

WODEX НАБОР КОМБИНИРОВАННЫХ КЛЮЧЕЙ

Cod. Tec.	Размеры мм	Штук
E000712	400 x 223,5 - 1/3 Горизонтальное положение	12
E000716	400 x 447 - 2/3 Вертикальное положение	16

Изделия представлены в разделе E

SNIP 130 ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЙ СТАНОК EASY CUT SNIP 130

ART. SNIP 130

Алюминиевая конструкция, 1010 Ватт, регулируемый угол правосторонней резки в диапазоне от 0° до 45°, плавное изменение скорости резки, запирающее устройство корпуса арочной формы, облегчающее транспортировку конструкции. Устройство зажима негабаритной заготовки, изготовленное из чугуна и алюминия, со стальными вставками, основанием с нецарапающимися опорами.
Подходит для сухой резки или с распыляемой смазкой.

Cod. Tec.	GR78 Euro	Вольт	Длина полотна мм	Угол резки	○	□	▭	Вес кг
N22901335	426,00	230	1335 x 13 x 0,65	0° 45°	105 70	105 60	102 x 105 60 x 70	20

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

ART. A7012

Полотно пильное шириной 13 x 0,65 мм

Длина мм	GR12 Euro	Шаг зубьев 6/10	Шаг зубьев 8/12	Шаг зубьев 10/14	
1335	(18,00)	A70121335610	A70121335812	A701213351014	10

SNIP 140 ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЙ СТАНОК EASY CUT SNIP 140

ART. SNIP 140

Алюминиевая конструкция, 1010 Ватт, регулируемый угол правосторонней резки в диапазоне от 0° до 60°, плавное изменение скорости резки, запирающее устройство корпуса арочной формы, облегчающее транспортировку конструкции. Устройство зажима заготовки, изготовленное из чугуна и алюминия, со стальными вставками, основанием с нецарапающимися опорами.

Подходит для сухой резки или с распыляемой смазкой.

Cod. Tec.	GR78 Euro	Вольт	Длина полотна мм	Угол резки	○	□	▭	Вес кг
N22921440	550,00	230	1440 x 13 x 0,65	0° 45° 60°	125 85 50	120 80 50	125 x 120 80 x 110 50 x 90	21,5

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

ART. A7012

Полотно пильное шириной 13 x 0,65 мм

Длина мм	GR12 Euro	Шаг зубьев 6/10	Шаг зубьев 8/12	Шаг зубьев 10/14	
1440	(19,05)	A70121440610	A70121440812	A701214401014	10

SNIP 170 ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЙ СТАНОК EASY CUT SNIP 170

ART. SNIP 170

Алюминиевая конструкция, 2000 Ватт, регулируемый угол правосторонней резки в диапазоне от 0° до 60°, плавное изменение скорости резки, запирающее устройство корпуса арочной формы, облегчающее транспортировку конструкции. Устройство зажима заготовки, изготовленное из чугуна и алюминия, со стальными вставками, основанием с нецарапающимися опорами.
Подходит для сухой резки или с распыляемой смазкой.

Cod. Tec.	GR78 Euro	Вольт	Длина полотна мм	Угол резки	○	□	▭	Вес кг
N22941735	740,00	230	1735 x 13 x 0,90	0° 45° 60°	150 100 70	140 100 60	140 x 150 100 x 140 60 x 75	35

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

ART. A7013

Полотно пильное шириной 13 x 0,9 мм

Длина мм	GR12 Euro	Шаг зубьев 6/10	Шаг зубьев 8/12	Шаг зубьев 14	
1735	(22,00)	A70131735610	A70131735812	A7013173514	10

СТОЙКА ДЛЯ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНОГО СТАНКА SNIP 170

ART. N2295

Стойка из прессованной стали для SNIP 170.

Cod. Tec.	GR78 Euro	Размер мм	Вес кг
N229500	(152,00)	365 x 480 x 710	15

СТОЙКА ДЛЯ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНОГО СТАНКА SNIP 130 - 140 - 170

ART. N2299

Складная передвижная стойка для портативных ленточнопильных станков с тремя уровнями высоты на выбор. Благодаря наличию двух резиновых колес может использоваться в качестве тележки. Для фиксации стойки с целью предотвращения травмирования операторы применяется система запорных устройств. Колеса оснащены тормозом, что обеспечивает максимальную устойчивость.

Cod. Tec.	GR78 Euro	Нагрузка кг	Вес кг
N229900	(131,00)	50	10

ТОРЦОВОЧНЫЙ ПИЛЬНЫЙ СТАНОК ДЛЯ ПЕРФОРИРОВАНИЯ

ART. ABZ DIAMOND

Подходит для резки штифтов, пробойников, направляющих втулок, стержней из кобальтовой стали, специальных профилей из кобальтовой стали, алюминия, латуни, меди, нейлона и т. д. Не оставляет заусенцев и не влияет на упрочнение. Мощность двигателя 1 ЛС/0,75 кВ, трехфазное питание 400 В, по запросу также поставляется с однофазным питанием 230 В для любителей. Абразивный круг Øом 150 x 1—1,5 мм для больших скоростей, приблизительная скорость вращения 6000 об./мин, поворотные градуированные тиски с максимальным углом 45°. Микропереключатель, обеспечивающий низкое напряжение на запуске, в рукоятке, изолирующий корпус для защиты абразивного диска.

Cod. Tec.	GR78 Euro	Питание	Электродвигатель	Ø диска мм	Скорость вращения об/мин
N2310150	860,00	400 В, три фазы	1 ЛС/0,75 кВт	150 x 1—1,6 x 20	6000

Сопутствующие товары

НЕАРМИРОВАННЫЕ ОТРЕЗНЫЕ КРУГИ

Cod. Tec.	Ø мм	Хар-ки
G04051501020	150 x 1.0 x 20	23A80-PB25
G04051501620	150 x 1.6 x 20	23A60-NB25

Prodotto disponibile nel CAP G

N

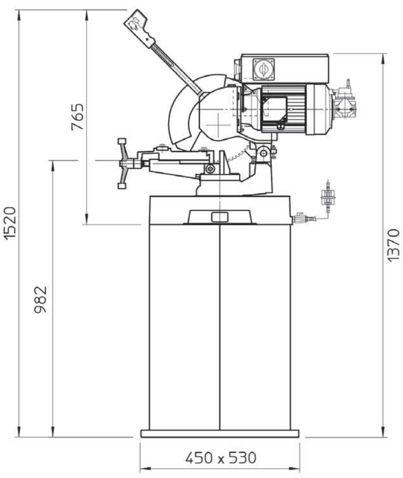
ЦИРКУЛЯРНЫЙ СТАНОК LP 275

ART. N2315

- Поворотная головка с углом поворота 45° вправо и влево
- Редуктор в маслянной ванне
- Диафрагменный насос для охлаждающей жидкости и фильтр
- Полотна приобретаются отдельно
- К тискам прилагается устройство для предотвращения возникновения заусенцев
- Упорный брусок
- Инструменты для обслуживания, Руководство по эксплуатации и запасные части
- Установка низкого напряжения 24 В с ручкой управления, которую необходимо нажать для запуска, предусмотрена команда безопасности «присутствует человек»
- Стальное основание
- Источник питания 400 В

Cod. Tec.		N2315275
GR78	Euro	(1705,00)
Питание	кВт	1,1 - 1,5
Размеры круга	мм	275
Размеры	мм	830 x 900 x 1025h
Вес	кг	98

		Угол резки мм
●	0° / 45° (влево)	45 / 40
○	0° / 45° (влево)	80 / 80
□	0° / 45° (влево)	80 / 70
▭	0° / 45° (влево)	70 x 100 / 70 x 80



ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЙ СТАНОК SNIP 215

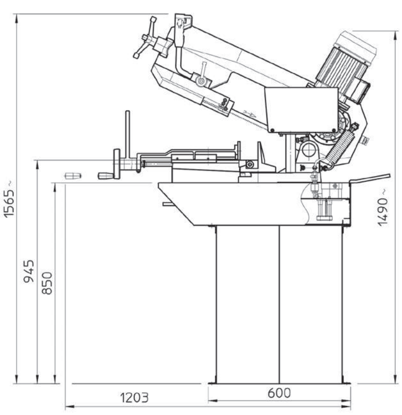
ART. N2325

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

Вертикальное вращение на болте с регулируемыми коническими подшипниками без люфта
- Высокоэффективное управление лентой с помощью двухскоростного мотора и специального редуктора (м/1'=39-77)
- Маховики соответствующих размеров
- Мощные направляющие для ленты с плотными концентрирующими напряжение подшипниками
- Тиски с устройством для быстрой фиксации макс. раскрытие = 215мм
- Защитные устройства на кожухе маховика, на ручке управления
- Диапазон резания 0° - 45° правое
- Регулируемый упор для резов одинакового размера
- 24 В установка с низким напряжением
- 0,06 кВт насос с механическим приводом для охлаждения ленты

Cod. Tec.		N2325215
GR78	Euro	(1890,00)
Питание	кВт	0,6 - 0,8
Размеры полот.	мм	2060 x 20 x 0,9
Размеры	мм	1000 x 1155 x 1600h
Вес	кг	160

		Угол резки мм
○	0° / 45°	150 / 120
□	0° / 45°	150 / 110
▭	0° / 45°	120 x 200 / 90 x 130



Сопутствующие товары

Guabo ДИСКОВЫЕ ПИЛЫ HSS DMO5 (M2)

Cod. Tec.	Ø мм	Толщина пилы мм	Ø отверстия мм	Z
A721027525140V	275	2,5	32	140
A721027525220V	275	2,5	32	220

СТИМЕД

Информация о продуктах в разделе А

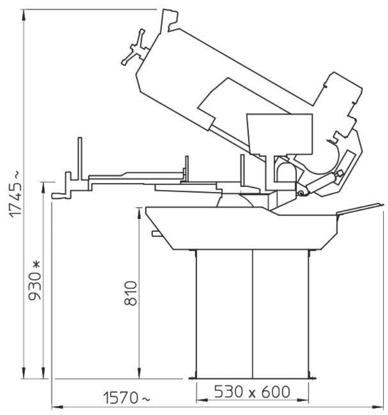
N

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЙ СТАНОК SNIP 280

ART. N2335

Вертикальное вращение на болте с регулируемыми коническими подшипниками без люфта
- Высокоэффективное управление лентой с помощью двухскоростного мотора и специального редуктора (м/1'=32-66)
- Маховики соответствующих размеров
- Мощные направляющие для ленты с плотными концентрирующими напряжение подшипниками и регулируемая ширина насадки.
- Тиски с устройством для быстрого открытия с максимальным отверстием = 250 мм
- Защитные устройства на кожухе маховика, на ручке управления, а также на полотне
- Ширина пропила 1,2 мм
- Диапазон резания от 0° до 60° правое
- Регулируемый упор для резов одинакового размера
- 24 В установка с низким напряжением
- 0,06 кВт насос с механическим приводом для охлаждения ленты
- Напряжение питания 400В

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.



Cod. Tec.		N2335280
GR78	Euro	(2478,00)
Питание	кВт	0,75 - 1,1
Размеры полот.	мм	2450 x 27 x 0,9
Размеры	мм	920 x 1570 x 1745h
Вес	кг	220

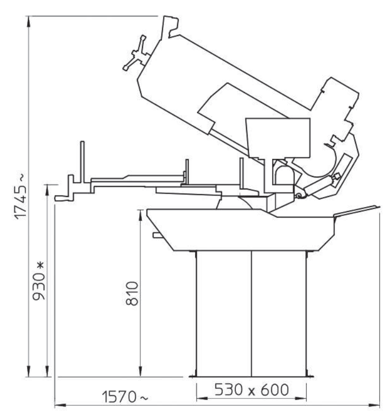
		Угол резки мм
○	0° / 45° / 60°	220 / 160 / 100
□	0° / 45° / 60°	215 / 150 / 85
▭	0° / 45° / 60°	155 x 250 / 110 x 160 / 80 x 95

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЙ СТАНОК SNIP 280 ID

ART. N2345

Пильный станок с гидравлическим контролем опускания лучка пилы при резке, подачей прутка и зажимом тисков вручную.
- Высокоэффективное управление лентой с помощью двухскоростного мотора и специального редуктора (м/1'=32-66)
- Мощные направляющие для ленты с плотными концентрирующими напряжение подшипниками и наконечниками регулируемой толщины
- Тиски с устройством для быстрого открытия с максимальным отверстием = 250 мм
- Защитные устройства на кожухе маховика, на ручке управления, а также на полотне
- Диапазон правосторонней резки от 0° до 60°
- Ширина пропила 1,2 мм
- Регулируемый упор для резов одинакового размера
- 24 В установка с низким напряжением
- 0,06 кВт насос с механическим приводом для охлаждения ленты
- Напряжение питания 400В

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.



Cod. Tec.		N2345280
GR78	Euro	(2825,00)
Питание	кВт	0,75 - 1,1
Размеры полот.	мм	2450 x 27 x 0,9
Размеры	мм	920 x 1570 x 1745h
Вес	кг	230

		Угол резки мм
○	0° / 45° / 60°	220 / 160 / 100
□	0°	215
□	45°	150
□	60°	85
▭	0°	155 x 250
▭	45°	110 x 160
▭	60°	80 x 95

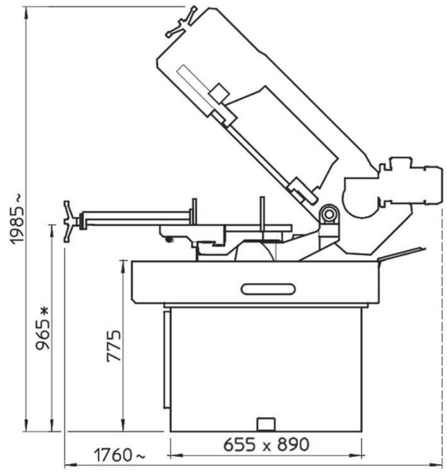
ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЙ СТАНОК SNIP 330 ID

ART. N2355

Пильный станок с гидравлическим контролем опускания лучка пилы при резке, подачей прутка и зажимом тисков вручную.
- Высокоэффективное управление лентой с помощью двухскоростного мотора и специального редуктора (м/1'=38-78)
- Мощные направляющие для ленты с плотными концентрирующими напряжение подшипниками и регулируемая ширина насадки.
- Тиски с устройством для быстрого открытия с максимальным отверстием = 330 мм
- Широкий поворотный стол для размещения заготовки
- Защитные устройства на кожухе маховика, на ручке управления, а также на полотне
- Ширина пропила 1,2 мм
- Диапазон резки: 45° (левосторонняя) - 60° (правосторонняя)
- Регулируемый упор для резов одинакового размера
- 24 В установка с низким напряжением
- Напряжение питания 400В

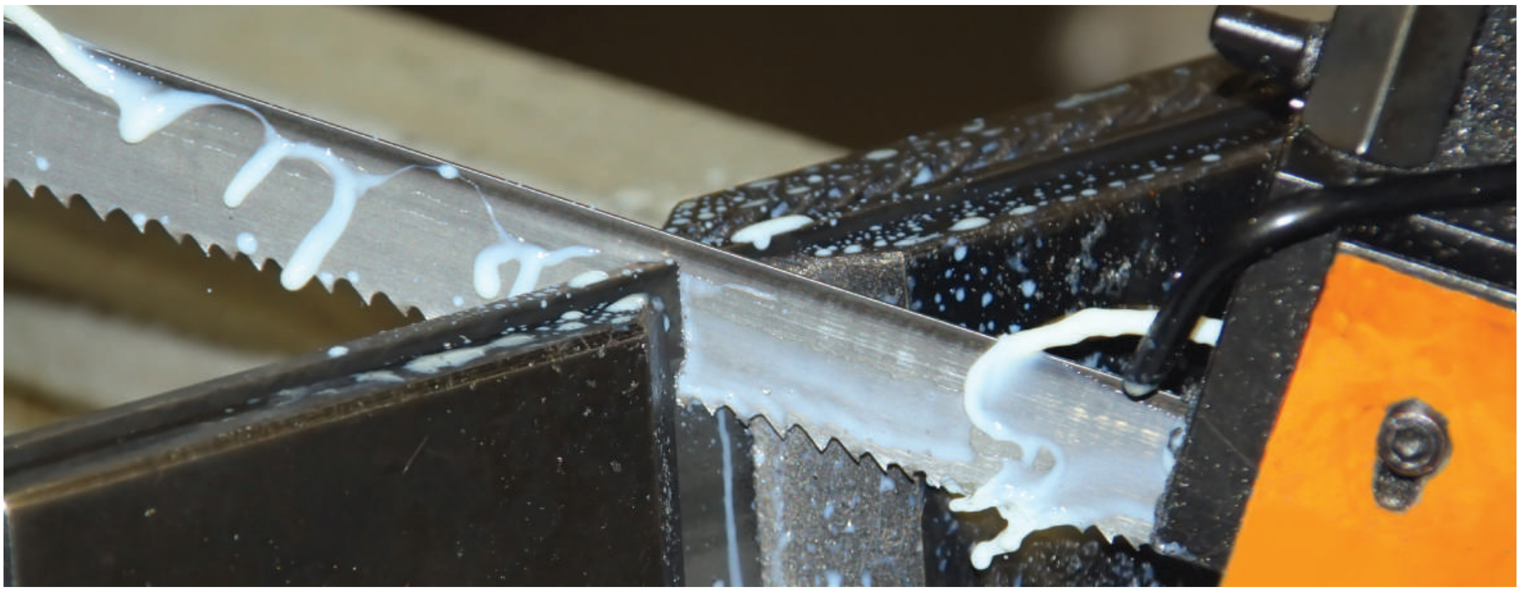
ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

CE



Cod. Tec.		N2355330
GR78	Euro	(4784,00)
Питание	кВт	0,75 - 1,1
Размеры полот.	мм	3010 x 27 x 0,9
Размеры	мм	1265 x 1760 x 1985h
Вес	кг	365

		Угол резки мм
○	влево - вправо 45°	225—215
○	0° / 60° (вправо)	260 / 130
□	влево - вправо 45°	210—200
□	0° / 60° (вправо)	250 / 130
▭	влево - вправо 45°	160 x 225 - 160 x 210
▭	0° / 60° (вправо)	220 x 330 / 130 x 140



GRIND НАСТОЛЬНАЯ ШЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНА 230 В

ART. N3102

Промышленный шлифовальный станок Изготовлен в Италии. Индукционный двигатель с биметаллической термозащитой от перегрузки, что обеспечивает практически неограниченный срок службы шлифовального станка. Шлифовальный круг приобретается отдельно.

Cod. Tec.	GR78 Euro	Шлифовальные круги мм	Электродвигатель	ОБ/МИН	HP	Ватт	Вес кг	Модель колонны
N3102150	160,00	150 x 20 x 20	Одна фаза, 230 В	2800	0,5	375	8	-
N3102200	232,00	200 x 25 x 20			0,9	675	16	A1

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

GRIND НАСТОЛЬНАЯ ШЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНА 400 В

ART. N3104

Промышленный шлифовальный станок Изготовлен в Италии. Индукционный двигатель с биметаллической термозащитой от перегрузки, что обеспечивает практически неограниченный срок службы шлифовального станка. Шлифовальный круг приобретается отдельно.

Cod. Tec.	GR78 Euro	Шлифовальные круги мм	Электродвигатель	ОБ/МИН	HP	Ватт	Вес кг	Модель колонны
N3104150	265,00	150 x 20 x 16	Три фазы, 400 В	2800	0,5	375	11	A1
N3104200	345,00	200 x 25 x 20			1	750	17	A2

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

GRIND КОМБИНИРОВАННАЯ НАСТОЛЬНАЯ ШЛИФ. МАШИНА 230 В

ART. N3106

Промышленный шлифовальный станок комбинированного типа (ШЛИФОВАЛЬНЫЙ КРУГ/ЩЕТКА) Изготовлен в Италии. Индукционный двигатель с биметаллической термозащитой от перегрузки, что обеспечивает практически неограниченный срок службы шлифовального станка.
Шлифовальный круг и щетки приобретаются отдельно.

Cod. Tec.	GR78 Euro	Шлифовальные круги Щетки мм	Электродвигатель	ОБ/МИН	HP	Ватт	Вес кг	Модель колонны
N3106150	209,00	150 x 20 x 20 100 x 12 x 12	Одна фаза, 230 В	2800	0,5	375	7,5	-

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

GRIND КОМБИНИРОВАННАЯ НАСТОЛЬНАЯ ШЛИФ. МАШИНА 400 В

ART. N3108

Промышленный шлифовальный станок комбинированного типа (ШЛИФОВАЛЬНЫЙ КРУГ/ЩЕТКА) Изготовлен в Италии. Индукционный двигатель с биметаллической термозащитой от перегрузки, что обеспечивает практически неограниченный срок службы шлифовального станка.
Шлифовальный круг и щетки приобретаются отдельно.

Cod. Tec.	GR78 Euro	Шлифовальные круги Щетки мм	Электродвигатель	ОБ/МИН	HP	Ватт	Вес кг	Модель колонны
N3108150	321,00	150 x 20 x 16	Три фазы, 400 В	2800	0,5	375	12,1	A1
N3108200	427,00	200 x 25 x 20			1	750	18,8	A2

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

GRIND ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНКИ

ART. N3109

Промышленные шлифовальные машины Изготовлены в Италии. Индукционный двигатель с биметаллической термозащитой от перегрузки, что обеспечивает практически неограниченный срок службы шлифовального станка.

Щетки приобретаются отдельно

Cod. Tec.	GR78 Euro	Щетки мм	Электродвигатель	ОБ/МИН	HP	Ватт	Вес кг	Модель колонны
N3109150	349,00	150 x 20 x 16	Одна фаза, 230 В	2800	0,9	675	15,5	A1
N3109200	513,00	200 x 25 x 20	400 В, три фазы		1	750	20	A2

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

N

GRIND СТОЙКА ДЛЯ ШЛИФОВАЛЬНОГО СТАНКА

ART. N3110

Прочная стойка из прессованно стали со съемной емкостью для воды для охлаждения инструментов.

Cod. Tec.	GR78 Euro	Модель	Размер мм	Вес кг
N3110A1	147,00	A1	370 x 360 x 790 (в)	26
N3110A2	183,00	A2	400 x 370 x 760 (в)	33
N3110VR	11,00	Охлаждающий лоток	-	-

GRIND ЭКОЛОГИЧНЫЙ ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК 400 В

ART. N3116

Промышленный шлифовальный станок Изготовлен в Италии. Разработан в полном соответствии с нормативными требованиями в области охраны труда и техники безопасности. Поставляется со строкой и встроенной вакуумной системой.

Шлифовальные круги приобретаются отдельно.

Cod. Tec.	GR78 Euro	Шлифовальные круги мм	Электродвигатель	ОБ/МИН	HP	Ватт	Вес кг
N3116200	1080,00	200 x 25 x 20	Три фазы, 400 В	2800	1	750	57

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

CE

GRIND КОМБИНИРОВАННЫЙ ЭКОЛОГИЧНЫЙ ШЛИФ. СТАНОК 400 В

ART. N3118

Промышленный шлифовальный станок комбинированного типа (ШЛИФОВАЛЬНЫЙ КРУГ/ЩЕТКА) Изготовлен в Италии. Разработан в полном соответствии с нормативными требованиями в области охраны труда и техники безопасности. Поставляется со строкой и встроенной вакуумной системой.
Шлифовальный круг и щетки приобретаются отдельно.

Cod. Tec.	GR78 Euro	Шлифовальные круги Щетки мм	Электродвигатель	ОБ/МИН	HP	Ватт	Вес кг
N3118200	1162,00	200 x 25 x 20	Три фазы, 400 В	2800	1	750	59,2

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

CE

GRIND ЭКОЛОГИЧНЫЙ ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК

ART. N3120

Промышленные шлифовальные машины Изготовлены в Италии. Разработан в полном соответствии с нормативными требованиями в области охраны труда и техники безопасности. Поставляется со строкой и встроенной вакуумной системой.

Щетки приобретаются отдельно

Cod. Tec.	GR78 Euro	Щетки мм	Электродвигатель	ОБ/МИН	HP	Ватт	Вес кг
N3120200	1234,00	200 x 25 x 20	400 В, три фазы	2800	1	750	60,2

По запросу поставляется оборудование с мощностью мотора до 6 кВт для щеток Øом до 300 мм и блоки управления низкого напряжения. 24 В.

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

CE

N

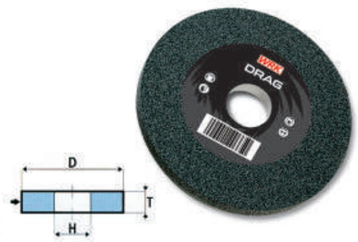
WRK ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ

ART. G7200

Шлифовальные круги из серого оксида алюминия. Подходят для механической обработки стали и черных металлов.

A

Cod. Tec.		G720015036	G720015060	G720020036	G720020060
GR68	Euro	28,98	28,98	46,49	46,49
D x T x H	мм	150 x 20 x 20		200 x 25 x 20	
Хар-ки		1A36-P5V	1A60-P5V	1A36-P5V	1A60-P5V



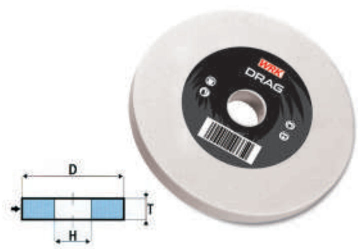
P	M	K	N	S	H
●		○			

ART. G7208

Шлифовальные круги из белого оксида алюминия. Подходят для механической обработки сталей и HSS стали, черных металлов и твердой бронзы.

A

Cod. Tec.		G7208150202046	G7208150202060	G7208150252046	G7208150252060
GR68	Euro	32,06	32,06	37,05	37,05
D x T x H	мм	150 x 20 x 20		150 x 25 x 20	
Хар-ки		8A46-M5V	8A60-M5V	8A46-M5V	8A60-M5V
Cod. Tec.		**G7208200202046**	**G7208200202060**	**G7208200252046**	**G7208200252060**
GR68	Euro	42,39	42,39	48,36	48,36
D x T x H	мм	200 x 20 x 20		200 x 25 x 20	
Хар-ки		8A46-M5V	8A60-M5V	8A46-M5V	8A60-M5V



P	M	K	N	S	H
●	●	○		○	

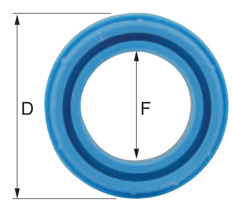
ВТУЛКИ ДЛЯ ШЛИФОВАЛЬНЫХ КРУГОВ

ART. N3121

Пластиковая щетка для отверстия под шлифовальный круг.

Cod. Tec.		N31212012	N31212013	N31212016
GR76	Euro	0,50	0,50	0,50
D x F	мм	20 x 12	20 x 13	20 x 16

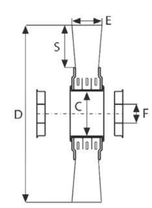
Cod. Tec.		N31212520	N31213220	N31213225
GR76	Euro	0,50	0,50	0,50
D x F	мм	25 x 20	32 x 20	32 x 25



КРУГЛЫЕ ЩЕТКИ

ART. G4905

Гнутая проволока высокого сопротивления Для снятия заусенцев, травления и полировки.
K = многоотверстный сокращенный набор 25-20-16



Cod. Tec.	GR69 Euro	D мм	E мм	S мм	C мм	F мм	Проволока	Макс. скорость ОБ/МИН
G4905100/0	23,00	100	12	25	-	12	Сталь с латунной поверхностью Ø 0.30	6,000
G4905150/1	15,49	150	20	32	38	K	Сталь Ø 0.35	
G4905200/0	19,21	200	23	44				4,500

N

GRIND ЛЕНТОЧНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНКИ

ART. N3200

Промышленные ленточные шлифовальные машины. Сделано в Италии. Индукторный мотор с биметаллической термозащитой, предотвращающей перегрузку, что обеспечивает практически неограниченный срок службы шлифовальной машинки. Быстрая замена шлифовальной ленты.

Ленты приобретаются отдельно.

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

Cod. Tec.	GR78 Euro	Лента мм	Электродвигатель	HP	кВт	ОБ/МИН	м/с	Вес кг
N320003	941,00	100 x 1000	400 В, три фазы	1,5	1,1	2800	19	38

GRIND НАКЛОННЫЕ ЛЕНТОЧНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНКИ

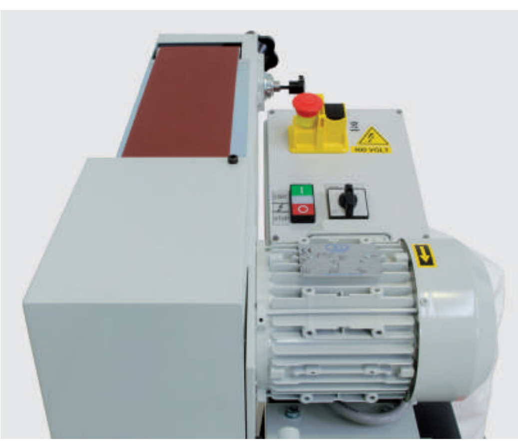
ART. N3205

Машинки шлифовальные ленточные промышленные. Сделано в Италии, двухскоростной индукционный двигатель (N320503BT), рычаг 0 - 360°, загрузочное устройство с передачей через шкив, поставляется с контрольным устройством низкого напряжения 24 вольт (N320503BT). Кнопка аварийного останова. Быстрая замена шлифовальной ленты.

Ленты приобретаются отдельно

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

Cod. Tec.	GR78 Euro	Лента шлифовальная мм	Двигатель	HP	кВт	ОБ/МИН	м/с	Вес кг
N320503	(1529,00)	120 x 1500	400 В, три фазы	1,1	0,8	2800	14	87
N320503BT	(1845,00)			0,8 - 1,1	0,6 - 0,8	1400 - 2800	14 - 28	88



N

GRIND ЛЕНТОЧНЫЕ ПРОМЫШЛЕННЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНКИ

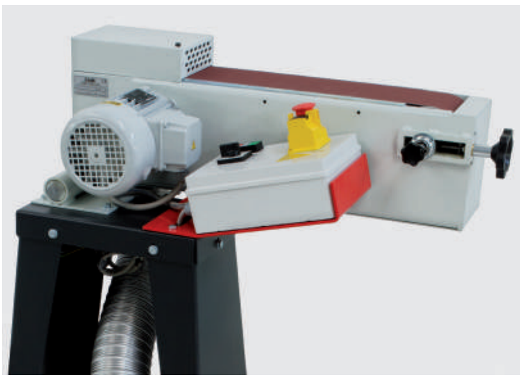
ART. N3210

Машинки шлифовальные ленточные промышленные. Сделано в Италии. Изделие разработано в полном соответствии с законодательными требованиями в сфере охраны труда и техники безопасности. Оснащено встроенным пылесосом. Регулируемый двухскоростной привод, 0° - 360°, приводной ременный шкив, полное управление командами с помощью блока управления низкого напряжения 24 вольта. Кнопка аварийного останова. Быстрая замена шлифовальной ленты.

Ленты приобретаются отдельно.

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

Cod. Tec.	GR78 Euro	Лента мм	Электродвигатель	HP	кВт	ОБ/МИН	м/с	Вес кг
N321003BT	(2690,00)	120 x 1500	400 В, три фазы	0,8 - 1,1	0,6 - 0,8	1400 - 2800	14 - 28	38



WRK ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ТКАННЫЕ ЛЕНТЫ НА ОСНОВЕ ОКСИДА АЛЮМИНИЯ

ART. G3480

A

Оксид алюминия. Подходит для черновой и финишной обработки черных и цветных металлов, дерева и иных материалов.

Cod. Tec.	G34800401000	G34800601000	G34800801000	G34801001000	G34801201000
GR68 Euro	4,85	4,45	4,34	4,08	4,08
Размер мм			100 x 1000		
Зерно	40	60	80	100	120
			10		

Cod. Tec.	G34800401500	G34800601500	G34800801500	G34801001500	G34801201500
GR68 Euro	7,69	7,00	6,77	6,31	6,31
Размер мм			120 x 1500		
Зерно	40	60	80	100	120
			10		

P	M	K	N	S	H
●	○	●	●	●	

WRK ТКАНЕВЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЛЕНТЫ НА ОСНОВЕ ДИОКСИДА ЦИРКОНИЯ

ART. G3490

Z

Оксид циркония для получения исключительной производительности. Подходит для черновой и финишной обработки нержавеющей стали, черных и цветных металлов, дерева и иных материалов.

Cod. Tec.	G34900401000	G34900601000	G34900801000	G34901001000	G34901201000
GR68 Euro	6,65	5,65	5,37	4,98	4,98
Размер мм			100 x 1000		
Зерно	40	60	80	100	120
			10		

Cod. Tec.	G34900401500	G34900601500	G34900801500	G34901001500	G34901201500
GR68 Euro	10,97	9,14	8,62	7,95	7,95
Размер мм			120 x 1500		
Зерно	40	60	80	100	120
			10		

P	M	K	N	S	H
●	●	○	○	○	

BOSCH ОБОЗНАЧЕНИЯ ИНСТРУМЕНТА

Патрон SDS	Патрон SDS max	Патрон SDS plus	Anti rotation	Выброс стружки
Напряжение 12 В	Напряжение 14,4 В	Напряжение 18 В	AUTO-LOCK	Колебания пил
Li-Ion Technology	Постоянная скорость	Механический предохранитель	Coolpack	Защитная крышка
Индикатор уровня зарядки	Переменная скорость	Реверсивный	Светодиодный	Направляющие
Электронная защита батарей	Электронная защита мотора	Flexiclick system	Застежки	Прямое охлаждение
EASY-FIT	Ограничитель скорости при запуске	Микрофильтр	Быстрый зажимной патрон 1 - 13 мм	Всасывание пыли
TURBO-POWER	2 скорости	Simply connected	Уменьшенная вибрация (EN60745)	Защита от перезапуска
HEAVY DUTY	Restart protection	Система всасывания	Орбитальные колебания Ø 1.6mm	Precision control
Немедленное отключение	Мотор BRUSHLESS	Электронный контроль точности	Torque control	L-Boxx
Kickback control	Dynamic series	Light series	Robust series	

N

BOSCH АККУМУЛЯТОРНАЯ ДРЕЛЬ-ШУРУПОВЕРТ 12 В С ОБРАТНЫМ ХОДОМ

ART. GSR 12V-20 HX PROFESSIONAL

Реверсируемый шуруповерт GSR 12V-20 HX, сверх практичный, простота в перемещении инструмента и наконечников, благодаря наличию клипс для подвешивания к ремню и ношению; сменные окрашенные клипсы для распознавания инструмента.
Более оптимальное соотношение масса/производительность с моментом до 18 Нм (исполнение в эластичном материале) для силовой затяжки винтов до 7 мм, с длиной головки всего 135 мм и массой всего 0,7 кг.
Более длительный срок службы, благодаря бесщёточному электродвигателю EC, оснащенному «электронной защитой электродвигателя» (ЭЗЭ). Практичный индикатор заряда аккумуляторной батареи с 3 светодиодами. Встроенные светодиоды с функцией остаточного свечения для лучшей видимости рабочей зоны даже в плохо освещенных местах.

Cod. Tec.		N401112
GR64	Euro	279,00
Напряжение аккумуляторной батареи	Вольт	12
Емкость АБ	Ач	3
Тип АБ		Литиевая
Скорость без нагрузки	об./мин	0-400/1300
макс Ø винтов	мм	7
макс Ø сверления - дерево	мм	30
макс Ø сверления - сталь	мм	10
Макс момент затяжки для твердого/эластичного соединения	Нм	20/18
Масса (с АБ)	кг	0,7

Поставляется с:
2 аккумуляторных батареи GBA 12В 3 Ач
Устройство для быстрой зарядки аккумуляторных батарей GAL 1230 CV
Корпус L-BOXX
1 Крюк-клипса на ремень
1 Кармашек для наконечников
4 Окрашенные клипсы

HEAVY DUTY | LI-ION | EC BRUSHLESS MOTOR

BOSCH АККУМУЛЯТОРНАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ДРЕЛЬ-ШУРУПОВЕРТ 12 В

ART. GSR 12V-15 FC PROFESSIONAL

Дрель-шуруповерт GSR 12V-15 FC универсальная, компактная и мощная.
Для различных вариантов: дрель-шуруповерт с магнитным держателем, переносной держатель наконечников, шпиндель, угловая головка и держатель наконечников для закрепления вне центра. Идеально для труднодоступных точек, благодаря чрезвычайно компактной конструкции. Высокая производительность за счет момента 30 Нм.

Cod. Tec.		N401312
GR64	Euro	325,00
Напряжение аккумуляторной батареи	Вольт	12
Емкость АБ	Ач	2
Тип АБ		Литиевая
Скорость без нагрузки	об./мин	0-400/1300
макс Ø винтов	мм	7
макс Ø сверления - дерево	мм	30
макс Ø сверления - сталь	мм	10
Макс момент затяжки для твердого/эластичного соединения	Нм	30/15
Масса (с АБ)		0,8

Поставляется с:
2 аккумуляторных батареи GBA 12В 2 Ач
Устройство для быстрой зарядки аккумуляторных батарей GAL 1230 CV
Корпус L-BOXX
Шпиндель GFA 12-B
Кармашек для наконечников gfa 12-X
Кармашек для наконечников вне набора GFA 12-E
Угловая головка GFA 12-W

HEAVY DUTY | LI-ION

ART. GSR 12V-15 PROFESSIONAL

При размере всего 169 мм обладает наиболее компактной конструкцией в своем классе. Двухскоростные двигатели обеспечивают мощный момент 30 Нм для сверления (до 19 мм) и для закручивания (до 7 мм). Технология Bosch Premium Lithium обеспечивает на 400% более длительный срок службы аккумуляторной батареи. Функция Bosch Electronic Cell Protection (ECP) защищает аккумуляторную батарею от перегрузки и полного разряда. Bosch Hyper Charge: за счет быстрой зарядки, аккумуляторные батареи заряжаются до 75% уже по истечении половины общего времени зарядки. Отсутствие эффекта памяти: аккумуляторную батарею можно перезаряжать в любой момент, независимо от уровня заряда, не повреждая элементы. Тормоз электродвигателя для быстрой и точной затяжки винтов.

Cod. Tec.		N402012
GR64	Euro	225,00
Напряжение аккумуляторной батареи	Вольт	12
Скорость без нагрузки	об./мин	0-350/1.300
Мин/макс диапазон зажима в патроне	мм	1/10
макс Ø винтов	мм	7
макс Ø сверления - сталь	мм	10
макс Ø сверления - дерево	мм	19
Макс момент затяжки для твердого/эластичного соединения	Нм	30/13
Момент затяжки в позициях регулировки		20 + 1
Масса (с АБ)	кг	0,95

Оборудование:
2 литиевые аккумуляторные батареи
Зарядное устройство AL 1130 CV
Вставка для L-BOXX
Корпус L-BOXX

Размеры: 169 x 178 h мм

2-GEAR | LI-ION | ELECTRONIC

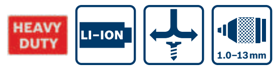
BOSCH АККУМ. ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ УДАРНАЯ ДРЕЛЬ-ШУРУПОВЕРТ 12 В

ART. GSB 12V-15 PROFESSIONAL

Дрель-шуруповерт GSB 12V-15 прочная конструкция длиной всего 189 мм обладает наиболее компактной формой в своем классе, для оптимального обращения в особенности при выполнении сверления и закручивания над головой и в ограниченных пространствах. Вновь разработанная 2-скоростная планетарная зубчатая передача для мощного сверления и закручивания винтов на дереве и металле, а также для сверления в стенах с ударом. Прочный зажимной патрон без ключа 10 мм. Удобная светодиодная индикация уровня заряда аккумуляторной батареи, которая всегда показывает имеющийся заряд. Функция Bosch Electronic Cell Protection (ECP) защищает аккумуляторную батарею от перегрузки и полного разряда. Встроенные светодиоды для лучшей видимости рабочей зоны даже в плохо освещенных местах.

Cod. Tec.		N402112
GR64	Euro	239,00
Напряжение аккумуляторной батареи	Вольт	12
Емкость АБ	Ач	2
Тип АБ		Литиевая
Скорость без нагрузки	об./мин	0-380/1300
макс Ø винтов	мм	7
макс Ø сверления - дерево	мм	19
макс Ø сверления - сталь	мм	10
макс Ø сверления - каменная кладка	мм	10
Макс момент затяжки для твердого/эластичного соединения	Нм	30/15
Масса (с АБ)	кг	1

Поставляется с:
2 аккумуляторных батареи GBA 12В 2 Ач
Устройство для быстрой зарядки аккумуляторных батарей GAL 1230 CV
Корпус L-BOXX
Кобура



БЕСПРОВОДНАЯ ДРЕЛЬ-ШУРУПОВЕРТ 12В

NEW

ART. M12 FDD-202X

Дрель-шуруповерт M12 FDD-202X с бесщёточным электродвигателем POWERSTATE™, разработанным и встроенным в Milwaukee®, способным давать больше мощности, оставаясь при этом крайне компактным. Интеллектуальная система REDLINK PLUS™ обеспечивает продвинутую цифровую защиту инструмента и аккумуляторных батарей от перегрузки и увеличивает производительность инструментов при работе под нагрузкой. Аккумуляторные батареи REDLITHIUM-ION™ обладают превосходной конструкцией АБ, электроникой и последовательными рабочими характеристиками для обеспечения большей автономии и большего объема работ во время срока службы аккумуляторной батареи. Металлический шпиндель 13 мм. Индикатор заряда аккумуляторной батареи. Работает со всеми аккумуляторными батареями Milwaukee® M12™.

Cod. Tec.		N402612
GR64	Euro	325,00
Напряжение	В	12
Емкость АБ	Ач	2
Тип АБ		Литий-ионная
Время зарядки АБ	мин.	40
макс Ø сверления - дерево	мм	35
макс Ø сверления - сталь	мм	13
Макс момент	Нм	37
Патрон с быстрым зажимом	мм	13
Настройки скорости		2
Скорость 1	об./мин	0 - 450
Скорость 2	об./мин	0 - 1700
Масса с АБ	кг	1,2

Поставляется с:
2 аккумуляторных батареи 12В da 2,0 Ач
зарядное устройство для аккумуляторных батарей
Ящик для переноски повышенной прочности

Сопутствующие товары

WRK ПЕРЧАТКИ С ПОЛИУРЕТАНОВЫМ ПОКРЫТИЕМ

Cod. Tec.	Размер	Размер ЕС
K23106	S	6
K23107	M	7
K23108	L	8
K23109	XL	9

Информация о продуктах в разделе K

BOSCH ЭЛЕКТРОДРЕЛИ АККУМУЛЯТОРНЫЕ 18 В С ОБРАТНЫМ ХОДОМ

ART. GSR 18V-28 PROFESSIONAL

Мощная и прочная дрель-шуруповерт GSR 18V-28. длительный срок эксплуатации, благодаря технологии электронной защитой электродвигателя, защищающей электродвигатель от перегрузки и перегрева. Bosch Electronic Cell Protection защищает аккумуляторную батарею от перегрузки, перегрева и разряда. Эргономичная и удобная конструкция для захвата и обращения, металлический шпиндель 13 мм. 20 +1 настроек регулировки муфты.

Cod. Tec.		N405418
GR64	Euro	459,00
Напряжение аккумуляторной батареи	Вольт	18
Емкость АБ	Ач	5
Тип АБ		Литиевая
Скорость без нагрузки	об./мин	0-500/1900
макс Ø винтов	мм	8
макс Ø сверления - дерево	мм	38
макс Ø сверления - сталь	мм	13
Макс момент затяжки для твердого/эластичного соединения	Нм	63/28
Масса (с АБ)	кг	1,49

Поставляется с:
2 аккумуляторных батареи GBA 18В 5 Ач
Устройство для быстрой зарядки аккумуляторных батарей GAL 1860 CV
Корпус L-BOXX

HEAVY DUTY · LI-ION · 1.0–13mm

Milwaukee БЕСПРОВОДНАЯ ДРЕЛЬ-ШУРУПОВЕРТ 18В

NEW

ART. M18 CBLPD-402C

Беспроводные дрели-шуруповерты M18 CBLPD-402C длиной 165 мм для быстрого доступа в труднодоступные места. Металлический шпиндель 13 мм для работы в тяжелых режимах, для быстрой смены и более крепкого удерживания наконечника. Электроника REDLINK™ обеспечивает превосходную конструкцию АБ, электроникой и последовательными рабочими характеристиками для обеспечения большей автономии и большего объема работ во время срока службы аккумуляторной батареи. Момент 60 Нм - максимальная производительность, максимальная компактность. Работает на всех аккумуляторных батареях Milwaukee® M18™.

Cod. Tec.		N405718
GR64	Euro	(482,00)
Напряжение	В	18
Емкость АБ	Ач	4
Тип АБ		Литий-ионная
Время зарядки АБ	мин.	80
макс Ø сверления - дерево	мм	52
макс Ø сверления - сталь	мм	13
макс Ø сверления - каменная кладка	мм	16
Макс момент	Нм	60
Патрон с быстрым зажимом	мм	13
Настройки скорости		2
Скорость 1	об./мин	0 - 500
Скорость 2	об./мин	0 - 1800
Масса с АБ	кг	1,8

Поставляется с:
2 аккумуляторных батареи 18В 4 Ач
зарядное устройство для аккумуляторных батарей
Корпус

BOSCH АККУМ. ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ УДАРНАЯ ДРЕЛЬ-ШУРУПОВЕРТ 18 В

ART. GSB 18V-60 C PROFESSIONAL

Беспроводные дрели-шуруповерты с ударной функцией GSB 18V-60 C. Производительные, долговечные и эргономичные. Превосходные результаты, благодаря высокой мощности и выбираемым настройкам инструмента в App Toolbox. Совместимо с «TrackMyTools», интеллектуальной системой управления инструментального хозяйства Bosch. Система контроля обратного отбрасывания Kick-Back-Stop обеспечивает лучшую защиту пользователя, механизированный инструмент выключается при внезапном вращении вокруг оси сверления. Предназначено для работы в тяжелых режимах, благодаря бесщёточному электродвигателю EC и прочному полностью металлическому шпинделю. Функция сверления с ударом для получения отверстий в каменной кладке до 13 мм. Удобство в обращении. благодаря уменьшенной длине головки и новой конструкции рукоятки.

Cod. Tec.		N405518
GR64	Euro	669,00
Напряжение аккумуляторной батареи	Вольт	18
Емкость АБ	Ач	5
Тип АБ		Литиевая
Скорость без нагрузки	об./мин	0-600/1900
макс Ø винтов	мм	10
макс Ø сверления - дерево	мм	38
макс Ø сверления - сталь	мм	13
макс Ø сверления - каменная кладка	мм	13
Макс момент затяжки для твердого/эластичного соединения	Нм	60/31
Масса (с АБ)	кг	1,9

Поставляется с:
2 аккумуляторных батареи GBA 18В 5 Ач
Устройство для быстрой зарядки аккумуляторных батарей GAL 1880 CV
Корпус L-BOXX
GCY 30-4 Prof.
Модуль Bluetooth
С низким потреблением энергии

HEAVY DUTY · LI-ION · 1.0–13mm · EC BRUSHLESS MOTOR

БЕСПРОВОДНАЯ ДРЕЛЬ-ШУРУПОВЕРТ С ПЕРФОРАЦИЕЙ 18В

NEW

ART. M18 FPD2-502X

Беспроводная дрель-шуруповерт M18 FPD2-502X с функцией удара работает еще эффективнее под нагрузкой - единственный в своём роде максимальный момент 135 Нм. Предельно компактная: длина 175 мм для работы в ограниченных пространствах. Новый шпиндель для работы в тяжелых режимах обеспечивает более крепкое удерживание вставок. Бесщёточный электродвигатель POWERSTATE™, разработанный и встроенный в Milwaukee®, для работы под большими нагрузками. Интеллектуальная система REDLINK PLUS™ обеспечивает продвинутую цифровую защиту инструмента и аккумуляторных батарей от перегрузки и увеличивает производительность инструментов при работе под нагрузкой. Работает на всех аккумуляторных батареях Milwaukee® M18™.

Cod. Tec.		N405918
GR64	Euro	731,00
Напряжение	В	18
Емкость АБ	Ач	5
Тип АБ		Литий-ионная
Время зарядки АБ	мин.	59
макс Ø сверления - дерево	мм	89
макс Ø сверления - сталь	мм	16
макс Ø сверления - каменная кладка	мм	16
Макс момент	Нм	135
Патрон с быстрым зажимом	мм	13
Настройки скорости		2
Скорость 1	об./мин	0 - 550
Скорость 2	об./мин	0 - 2000
Масса с АБ	кг	2,2

Поставляется с:
2 аккумуляторных батареи 18В 5,0 Ач
зарядное устройство для аккумуляторных батарей
Ящик для переноски повышенной прочности

ШУРУПОВЕРТЫ ИМПУЛЬСНЫЕ 18В

NEW

ART. M18 FID2-502X

Импульсные шуруповерты M18 FID2-502X еще более производительны с уникальным крутящим усилием 226 Нм. Шестигранное соединение 1/4 " для быстрой и простой смены вставок. Самая высокая скорость закручивания - до 3600 об./мин и 4300 рабочих ходов в минуту. Предельно компактная: длина всего 117 мм для быстрого доступа в труднодоступные места. Интеллектуальная система REDLINK PLUS ™ обеспечивает продвинутую защиту от перегрузки инструмента и аккумуляторных батарей, а также резко повышает производительность инструмента при работе под нагрузкой. Аккумуляторная батарея REDLITHIUM-ION™ имеет превосходной конструкцией АБ, электроникой и последовательными рабочими характеристиками для обеспечения большей автономии и большего объема работ во время срока службы аккумуляторной батареи. Работает на всех аккумуляторных батареях Milwaukee® M18 ™.

Cod. Tec.		N406318
GR64	Euro	731,00
Напряжение	В	18
Емкость АБ	Ач	5
Тип АБ		Литий-ионная
Время зарядки АБ	мин.	59
Макс момент затяжки при сочленении	Нм	226
макс Ø болта		M16
Скорость ударов	Рабочих ходов/мин	0 - 4300
Скорость без нагрузки	об./мин	0 - 3600
Масса (с АБ)	кг	1,7

Поставляется с:
- 2 аккумуляторных батареи 18В 5,0 Ач
- 1 зарядное устройство для аккумуляторных батарей
- Ящик для переноски повышенной прочности

АККУМУЛЯТОРНЫЙ УДАРНЫЙ ГАЙКОВЕРТ С ОБРАТ. ХОДОМ 20V

ART. W5152-K22-EU

Дрели-шуруповерты 1/2". Ударный гайковерт с максимальным моментом 500 Нм и моментом 750 Нм. Система контроля мощности серии IQV имеет 4 режима: Максимальная мощность, средняя мощность, фиксация ключа и ручная затяжка. Технология IQV с бесщёточным электродвигателем и подсветкой без теней.

Cod. Tec.		N409620
GR64	Euro	699,00
Напряжение аккумуляторной батареи	Вольт	20
Емкость АБ	Ач	2,5 e 5,0
Тип АБ		Литиевая
Макс момент	Нм	500
Скорость без нагрузки/мин	об./мин	2100
Квадратный хвостовик	дюймы	1/2
Рабочих ходов/мин	об/мин	3300
Длина	мм	170
Уровень шума дБ(A)		90
Вибрация м/с2k(1)		11,3/2,6
Масса (с АБ BL 2022)	кг	2,3
Масса (с АБ BL 2012)	кг	2,1

Поставляется с:
- Ударный шуруповерт 1/2"
- Зарядное устройство для аккумуляторных батарей 12/20В
- Литий-ионные аккумуляторные батареи
- BL2012 (2,5 Ач)
- BL2022 (5,0 Ач)
- Сумка

ОТВЕРТКИ ИМПУЛЬСНЫЕ БАТАРЕЙНЫЕ 20В

NEW

ART. W7152EU-K22

Электродрели-отвертки 1/2 дюйма с максимальным крутящим моментом 1.360 Нм и крутящим момент — 2033 Нм. Система управления мощностью IQV предусматривает 4 режима: Макс. мощность, средняя мощность, блокировка, ручная затяжка. Технология IQV, бесщеточный мотор, бестеневое освещение. Светодиодное кольцо с 4 настройками интенсивности.

Cod. Tec.		N410120
GR64	Euro	775,00
Напряжение аккумуляторной батареи	Вольт	20
Емкость АБ	Ач	5
Тип АБ		Литиевая
Макс момент	Нм	1360
Скорость без нагрузки/мин	об./мин	1900
Квадратный хвостовик	дюймы	1/2
Рабочих ходов/мин	об/мин	2450
Длина	мм	207
Уровень шума дБ(А)		95
Вибрация м/с2k(1)		17/3,7
Масса (с АБ)	кг	3,4

Комплект:
- Отвертка Impactool 1/2"
- Зарядное устройство 12/20 В
- 2 Литий-ионные аккумуляторы
- BL2022 (5,0 Ah)
- Упаковка

BOSCH ПЕРФОРАТОРЫ БЕСПРОВОДНЫЕ С АККУМУЛЯТОРОМ 18В

ART. GBH 18 V-LI COMPACT PROFESSIONAL

Наиболее компактные в своем классе (общая длина всего 278 мм, включая SDS Plus) для закручивания от малых до средних винтов и сверления дерева и металла. Пневматический ударный механизм оптимизирован под отверстия от 4 до 8 мм. Закручивание: винты диаметром до 6 мм для дерева. Технология Bosch Premium Lithium: единственная в своем роде, обеспечивающая увеличение срока службы аккумуляторной батареи на 400% и недостижимую мощность аккумуляторной батареи. Функция Bosch Electronic Cell Protection (ECP) защищает аккумуляторную батарею от перегрузки, перегрева и полного разряда. Bosch Hyper Charge: за счет быстрой зарядки, аккумуляторные батареи заряжаются до 75% уже по истечении половины общего времени зарядки. Отсутствие эффекта памяти: аккумуляторную батарею можно перезаряжать в любой момент, независимо от уровня заряда, не повреждая элементы.

Cod. Tec.		N406018
GR64	Euro	549,00
Напряжение аккумуляторной батареи	Вольт	18
Мощность рабочего хода	Дж	1
Частота ударов при отсутствии нагрузки/мин		0 - 4950
Номинальная скорость	об./мин	0 - 1050
Сочленение инструмента		SDS-plus
Ø отверстия в бетоне с ударными сверлами	мм	4 - 12
Диапазон применения на бетоне с ударными сверлами	мм	4 - 8
макс Ø сверления - сталь	мм	8
макс Ø сверления - дерево	мм	16
Масса (с АБ)	кг	1,9

Оборудование:
2 x 2 Ач литиевая
Зарядное устройство AL 1820 CV
Корпус L-BOXX

Размеры: 285 x 218 h мм

ELECTRONIC LI-ION

N

BOSCH ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ УГЛОВЫЕ АККУМУЛЯТОРНЫЕ 18 В

ART. GWS 18-125 V-LI PROFESSIONAL

Углошлифовальная машина GWS 18-25 V-LI с высокой режущей способностью в своей категории для каждой перезарядки аккумуляторной батареи, аккумуляторные батареи с технологией "CoolPack": обеспечение оптимального теплорассеяния, продлевая тем самым срок службы аккумуляторной батареи до 100% (по сравнению с литиевыми АБ без технологии "CoolPack"). Нескользящие накладки на рукояти слева и справа. Удобная светодиодная индикация заряда аккумуляторной батареи уведомляет пользователя об имеющемся заряде, отсутствие эффекта памяти: аккумуляторную батарею можно перезаряжать в любой момент, независимо от уровня заряда, не повреждая элементы. Функция Bosch Electronic Cell Protection (ECP) защищает аккумуляторную батарею от перегрузки, перегрева и полного разряда.

Cod. Tec.		N406418
GR64	Euro	635,00
Напряжение аккумуляторной батареи	Вольт	18
Емкость АБ	Ач	5
Тип АБ		Литиевая
Скорость без нагрузки/мин	об./мин	10.000
Ø шлифовальных дисков	мм	125
Ø шлифовального элемента	мм	125
Сочленение резьбового вала		M 14
Масса (с АБ)	кг	2,3

Поставляется с:
2 аккумуляторных батареи GBA 18В 5 Ач
Устройство для быстрой зарядки аккумуляторных батарей GAL 1880 CV
Корпус L-BOXX
Гаечный ключ с двумя отверстиями
Защитный колпачок
Стопорная гайка
Стопорный фланец
Дополнительная ручка

ART. GWS 18-125 SC PROFESSIONAL

Беспроводная углошлифовальная машина GWS 18V-125 SC с работой от аккумуляторной батареи с мощностью, равной шлифовальной машине. работающей от сети 1000 Вт. Благодаря бесщёточному электродвигателю EC и аккумуляторной батарее с технологией ProCORE18V. Первая углошлифовальная машина в мире с функцией контроля падения, которая немедленно отключает инструмент, если он падает на пол, для обеспечения максимальной защиты пользователя. Командный дисплей отображает активную информацию об инструменте и позволяет выбирать количество заходов для максимального удобства. Способность подключения по Bluetoooth для получения детальной информации об инструменте и настройки через мобильное устройство.

Cod. Tec.		N406618
GR64	Euro	855,00
Напряжение аккумуляторной батареи	Вольт	18
Емкость АБ	Ач	6,3
Тип АБ	мм	Литиевая
Скорость без нагрузки/мин	об./мин	4500 - 9000
Ø шлифовальных дисков	мм	125
Ø шлифовального элемента	мм	125
Сочленение резьбового вала		M 14
Масса (с АБ)	кг	2,8

Поставляется с:
2 аккумуляторных батареи GBA 18В 5 Ач
Устройство для быстрой зарядки аккумуляторных батарей GAL 1880 CV
Корпус L-BOXX
Гаечный ключ с двумя отверстиями
Стопорная гайка

Стопорный фланец
Ручка для контроля вибрации
Встроенное подключение Bluetooth

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ УГЛОВЫЕ АККУМУЛЯТОРНЫЕ 18 В

NEW

ART. M18 CAG115X-502X

Углошлифовальная машина M18 CAG115X-502 X с бесщёточным электродвигателем POWERSTATE™ обладает сроком службы до 10 раз более продолжительным и на 25% более продолжительным, чем у традиционных электродвигателей. Индикатор заряда аккумуляторной батареи. Интеллектуальная система REDLINK PLUS™ обеспечивает продвинутую цифровую защиту инструмента и аккумуляторных батарей от перегрузки и увеличивает производительность инструментов при работе под нагрузкой. Аккумуляторные батареи REDLITHIUM-ION™ обладают превосходной конструкцией АБ, электроникой и последовательными рабочими характеристиками для обеспечения большей автономии и большего объема работ во время срока службы аккумуляторной батареи. Регулировка защитной крышки без инструментов. Работает на всех аккумуляторных батареях Milwaukee® M18 ™.

Cod. Tec.		N406518
GR64	Euro	719,00
Макс глубина резки	мм	28
Скорость без нагрузки/мин	об./мин	8500
Защита от непреднамеренного повторного включения		Si
Ø диска	мм	115
Сочленение резьбового вала		M14
Напряжение	В	18
Тип АБ		литий-ионный
Емкость АБ	Ач	5
Время зарядки АБ	мин.	59
Масса (с АБ)	кг	2,5

Поставляется с:
- 2 аккумуляторных батареи 18В 5,0 Ач
- 1 ящик для переноски повышенной прочности
- Защитный колпачок
- Ручка AVS
- Фланец
- 2 защитных сетки

АККУМУЛЯТОРНЫЕ ЛИТИЕВЫЕ БАТАРЕИ

Cod. Tec.	GR64 Euro	Вольт	Ач
N4080122	84,50	12	2
N4080124	119,00		4
N4080184	187,00	18	
N4080185	222,30		5

NEW

ЗАРЯДНОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ АККУМУЛЯТОРНЫХ БАТАРЕЙ

Cod. Tec.	GR64 Euro	Вольт	Арт. поставщика
N408112/18	110,70	12 - 18	4932352959

NEW

BOSCH АККУМУЛЯТОРНЫЕ ЛИТИЕВЫЕ БАТАРЕИ

Cod. Tec.	GR64 Euro	Вольт	А·ч
N409012	80,00	12	2
N409014,4/4	160,00	14,4	4
N409018/4	199,00	18	

BOSCH АККУМУЛЯТОРЫ БЕСПРОВОДНЫЕ 18 В

Cod. Tec.	GR64 Euro	Вольт	А·ч
N409418	139,00	18	2

BOSCH ЗАРЯДНЫЕ УСТРОЙСТВА ДЛЯ ЛИТИЕВЫХ АККУМУЛЯТОРОВ

Cod. Tec.	GR64 Euro	Вольт	Единица поставки
N409518	89,00	12 - 14,4 - 18	GAX 18V-30

N

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

АККУМУЛЯТОР 20 В

ART. BL2022

Аккумулятор BL2022 (0,5 А·ч) имеет те же массу и размеры, что и его предшественник на 3,0 А·ч, но обеспечивает время работы на 68% больше.
Эргономичность: инновационная двусторонняя кнопка для легкой установки аккумулятора. Долговечность: Интеллектуальная система управления BMS обеспечивает обмен информацией между аккумулятором с одной стороны и инструментом или зарядным устройством — с другой, что в свою очередь обеспечивает тройную защиту аккумулятора от перегрузок, а также возможность контроля заряда, что позволяет продлить срок службы как инструмента, так и самого аккумулятора.

Cod. Tec.		N409820
GR64	Euro	215,00
Напряжение аккумулятора	Вольт	20
Емкость аккумулятора	А·ч	5
Вес	кг	0,72

ЗАРЯДНОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ ААКУМУЛЯТОРОВ 20 В

ART. BC1121-EU

Универсальность: Зарядное устройство для всех аккумуляторов Ingersoll Rand, совместимое со всеми существующими аккумуляторами на 20 В и 12 В типа Ingersoll Rand, также пригодно для зарядки мобильных USB-устройств. Долговечность: Композитный корпус устойчив к износу, трению и падениям, может крепиться винтами к стене или ящику для инструментов.

Cod. Tec.		N409920
GR64	Euro	112,00
Напряжение аккумулятора	Вольт	12/20

BOSCH ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ РЕВЕРСИРУЕМЫЕ

ART. GBM 10 RE PROFESSIONAL

Напряжение питания 230 В, мощный и компактный, электронный контроль для обеспечения точности на исходном этапе сверления. Самофиксирующийся металлический патрон для обеспечения высокой точности и длительного срока службы, с предохранительным винтом, препятствующим ослаблению сжатия при вращении влево, рукоять с покрытием Softgrip для удобного и надежного захвата, практичное крепление на ремень клипсой, муфта Ø 43 мм для использования на колонке-опоре.

Cod. Tec.		N4100600/1
GR64	Euro	199,00
Мощность	Ватт	600
Скорость без нагрузки/мин	об./мин	0-2600
Сочленение резьбового вала		1/2 UNF
Патрон	мм	10
макс Ø сверления - сталь	мм	10
макс Ø сверления - алюминий	мм	10
макс Ø сверления - дерево	мм	25
Масса	кг	1,7

Размеры: 249 x 194 h мм

ART. GBM 13-2 RE PROFESSIONAL

Напряжение питания 230 В, мощный и точный, с полным оснащением шариковыми и роликовыми подшипниками для обеспечения длительного срока службы и точной работы, количество оборотов предварительно задается регулировочным колесиком. Самофиксирующийся металлический патрон для обеспечения высокой точности и длительного срока службы, с предохранительным винтом, препятствующим ослаблению сжатия при вращении влево, муфта Ø 43 мм для использования на колонке-опоре.

Cod. Tec.		N4103750/1
GR64	Euro	345,00
Мощность	Ватт	750
Скорость без нагрузки/мин (1-я/2-я скорость)	об./мин	0-1000/3000
Сочленение резьбового вала		1/2-20 UNF
Патрон	мм	13
макс Ø сверления - сталь	мм	13/8
макс Ø сверления - алюминий	мм	20/12
макс Ø сверления - дерево	мм	32/20
Масса	кг	2,4

Оборудование:
Дополнительная ручка
Стопор по глубине 210 мм

Размеры: 332 x 208 h мм

BOSCH ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ РЕВЕРСИРУЕМЫЕ УГЛОВЫЕ

ART. GWB 10 RE PROFESSIONAL

Напряжение питания 230 В, узкий цилиндрический корпус, малы угловой размер (всего 230 мм) и очень малая высота за счет скрытого зажимного патрона. Количество оборотов предварительно задается колесиком регулировки скорости, держатель патрона.

Cod. Tec.		N4109400ANG
GR64	Euro	455,00
Мощность	Ватт	400
Скорость без нагрузки/мин	об./мин	0-1100
Патрон	мм	10
макс Ø сверления - сталь	мм	10
макс Ø сверления - алюминий	мм	10
макс Ø сверления - дерево	мм	22
Масса	кг	1,7

Размеры: 298 x 76 h мм

BOSCH ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ РЕВЕРСИРУЕМЫЕ УДАРНЫЕ

ART. GSB 16 RE PROFESSIONAL

Напряжение питания 230 В, компактный и удобный с прочным металлическим корпусом для двигателя, количество оборотов предварительно задается регулировочным колесиком. Самофиксирующийся металлический патрон с функцией самостоятельной блокировки для быстрой смены инструмента одной рукой, рукоять с покрытием Softgrip для удобного и надежного захвата, шарнирное соединение кабеля во избежание разрыва и улучшения работы, муфта Ø 43 мм для использования также на колонке-опоре.

Cod. Tec.		N4110750P/1
GR64	Euro	199,00
Мощность	Ватт	750
Скорость без нагрузки/мин	об./мин	0-2800
Частота ударов при отсутствии нагрузки/мин		0-47600
Сочленение резьбового вала	мм	½ UNF
Патрон		13
макс Ø сверления - бетон	мм	16
макс Ø сверления - каменная кладка	мм	18
макс Ø сверления - сталь	мм	13
макс Ø сверления - дерево	мм	30
Масса	кг	2,2

Оборудование:
Дополнительная ручка
Стопор по глубине 210 мм
Пластиковый корпус

Размеры: 285 x 214 h мм

BOSCH ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ РЕВЕРСИРУЕМЫЕ УДАРНЫЕ

ART. GSB 13 RE PROFESSIONAL

Дрель-перфоратор GSB 13 RE с чрезвычайной простотой в обращении и массой всего 1,8 кг. Softgrip для более удобного и надежного захвата, прочный самофиксирующийся с двумя металлическими втулками для быстрой смены инструмента. Предварительный выбор скорости регулировочным колесиком поворотом по часовой стрелке и против нее.

Cod. Tec.		N4111600P/1
GR64	Euro	109,00
Мощность	Ватт	600
Скорость без нагрузки/мин (1-я/2-я скорость)	об./мин	0 - 2800
Частота ударов при отсутствии нагрузки/мин		0 - 44800
Сочленение резьбового вала	мм	1/2" - 20 UNF
Патрон	мм	13
макс Ø сверления - бетон	мм	13
макс Ø сверления - каменная кладка	мм	15
макс Ø сверления - сталь	мм	10
макс Ø сверления - дерево	мм	25
Масса	кг	1,8

Поставляется с:
Дополнительная ручка
Ограничитель по глубине 210 мм
Зажимно патрон без ключа 13 мм

Размеры: 266x180 h мм

ART. GSB 19-2 RE PROFESSIONAL

Напряжение питания 230 В, компактный и удобный с прочным металлическим корпусом для двигателя, количество оборотов предварительно задается регулировочным колесиком, механическая муфта, предотвращающая вращение и перегрузку. Самофиксирующийся металлический патрон с функцией самостоятельной блокировки для быстрой смены инструмента одной рукой, рукоять с покрытием Softgrip для удобного и надежного захвата, шарнирное соединение кабеля во избежание разрыва и улучшения работы, муфта Ø 43 мм для использования также на колонке-опоре.

Cod. Tec.		N4120850P/1
GR64	Euro	239,00
Мощность	Ватт	850
Скорость без нагрузки/мин (1-я/2-я скорость)		0-1000/3000
Частота ударов при отсутствии нагрузки/мин (1-я/2-я скорость)		0-17000 0-51000
Сочленение резьбового вала		½ UNF
Патрон	мм	13
макс Ø сверления (1-я/2-я скорость) - бетон	мм	18/13
макс Ø сверления (1-я/2-я скорость) - кирпичная кладка	мм	20/15
макс Ø сверления (1-я/2-я скорость) - сталь	мм	13/8
макс Ø сверления (1-я/2-я скорость) - дерево	мм	40/25
Масса	кг	2,6

Поставляется с:
Дополнительная ручка
Стопор по глубине 210 мм
Пластиковый корпус

Размеры: 336 x 214 h мм

AUTOLOCK ELECTRONIC ANTI-ROTATION

ART. GSB 21-2 RCT PROFESSIONAL

Напряжение питания 230 В, мощный и подходящий для наиболее требовательных условий применения, функция Constant Electronic для обеспечения постоянной скорости в об./мин даже под нагрузкой. Функция Torque Control для предварительного выбора мощности вращения, механическая муфта, предотвращающая вращение и перегрузку. Самофиксирующийся металлический патрон с функцией самостоятельной блокировки для быстрой смены инструмента одной рукой, рукоять с покрытием Softgrip для удобного и надежного захвата, шарнирное соединение кабеля во избежание разрыва и улучшения работы, муфта Ø 43 мм для использования также на колонке-опоре.

Cod. Tec.		N41221300P/1
GR64	Euro	339,00
Мощность	Ватт	1300
Скорость без нагрузки/мин (1-я/2-я скорость)		0-900/3000
Частота ударов при отсутствии нагрузки/мин (1-я/2-я скорость)		0-15300 0-51000
Сочленение резьбового вала		½ UNF
Патрон	мм	13
макс Ø сверления (1-я/2-я скорость) - бетон	мм	22/13
макс Ø сверления (1-я/2-я скорость) - кирпичная кладка	мм	24/16
макс Ø сверления (1-я/2-я скорость) - сталь	мм	16/10
макс Ø сверления (1-я/2-я скорость) - дерево	мм	40/25
Масса	кг	2,9

Оборудование:
Дополнительная ручка
Стопор по глубине 210 мм
Пластиковый корпус

Размеры: 355 x 220 h мм

AUTOLOCK ELECTRONIC CONSTANT ELECTRONIC TORQUECONTROL ANTI-ROTATION

N

BOSCH ПЕРФОРАТОРЫ ПОВОРОТНЫЕ ELECTRIC SDS PLUS

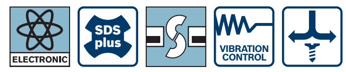
ART. GBH 2-28 F PROFESSIONAL

Максимальная эффективность сверления и производительность при работе долотом в своем классе. Эффективность работы увеличена на 25% по сравнению с другими перфораторами в этом классе, обеспечивается большее удобство Сокращение вибрации на 27% в сравнении с предыдущими моделями, благодаря активному гашению вибрации. Съемный патрон для быстрого перехода от ударного сверления бетона к сверлению древесины и металла без ударного действия. Регулируемый держатель муфты для обеспечения одинаковой мощности при вращении вправо и влево. Предохранительная защелка для защиты ользователя и инструмента. Способность реверсирования (вращение вправо и влево) для освобождения заклинивших наконечников.

Cod. Tec.		N4130800M/1
GR64	Euro	399,00
Мощность	Ватт	880
Мощность рабочего хода	Дж	3,2
Частота ударов при отсутствии нагрузки/мин		0 - 4000
Номинальная скорость	об./мин	0 - 900
Сочленение инструмента		SDS-plus
Ø сверления - бетон с ударными сверлами	мм	4 - 28
макс Ø сверления - кирпичная кладка со сверлами с полыми коронками для сверления	мм	68
макс Ø сверления - сталь	мм	13
макс Ø сверления - дерево	мм	30
Масса	кг	3,1

Оборудование:
Корпус
Дополнительная ручка
Стопор по глубине 210 мм
Зажимной патрон SDS Plus
Самофиксирующийся зажимной патрон 13 мм

Размеры: 402 x 216 h мм



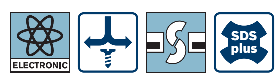
ART. GBH 2-20 D PROFESSIONAL

Напряжение питания 230В, с большим разнообразием видов применения, благодаря наличию функции долота, плавная регулировка количества оборотов для более чувствительного начала сверления. Патрон, предохраняющий от перегрузки, для защиты инструмента и пользователя, стопор удара при сверлении стали и дерева, функция Variolock для расположения долота в нужном положении, удобная рукоять с покрытием Softgrip.

Cod. Tec.		N4131650M/1
GR64	Euro	209,00
Мощность	Ватт	650
Номинальная скорость/мин (1-я/2-я скорость)	об./мин	0-1300
Макс мощность рабочего хода	Дж	1,7
Частота ударов при отсутствии нагрузки/мин		0-4980
Сочленение зажимного инструмента		SDS plus
макс Ø сверления - бетон со сверлами SDS	мм	20
макс Ø сверления - кирпичная кладка со сверлами с полыми коронками	мм	68
макс Ø сверления - сталь	мм	13
макс Ø сверления - дерево	мм	30
Масса	кг	2,3

Оборудование:
Дополнительная ручка
Шпилька на глубину 210 мм
Пластиковый корпус

Размеры: 325 x 212 h мм



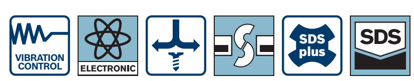
ART. GBH 2-26 PROFESSIONAL

Напряжение питания 230В, компактная и сбалансированная конструкция, благодаря своей L-образной форме, система для быстрой замены муфты SDS Plus с самофиксирующимся патроном. Плавная регулировка количества оборотов для более чувствительного начала сверления, стопор удара при сверлении стали и дерева и останов вращения для работы долотом. Патрон, предохраняющий от перегрузки, функция Vibration Control для эффективного снижения вибрации, рукоять с покрытием Softgrip для удобного и надежного захвата, шарнирное соединение кабеля во избежание разрыва и помех.

Cod. Tec.		N4133790M/1
GR64	Euro	256,00
Мощность	Ватт	830
Номинальная скорость/мин	об./мин	0 - 1300
Макс мощность рабочего хода	Дж	0 - 2,7
Частота ударов при отсутствии нагрузки/мин		0-4700
Сочленение зажимного инструмента		SDS plus
макс Ø сверления - бетон со сверлами SDS	мм	4 - 24
макс Ø сверления - сталь	мм	1,5 - 13
макс Ø сверления - дерево	мм	3 - 30
Полые коронки для сверления каменной кладки	мм	40 - 68
Масса	кг	2,9

Оборудование:
Самофиксирующийся зажимной патрон
Быстросменный элемент 13 мм
Дополнительная ручка
Стопор по глубине 210 мм
Пластиковый корпус

Размеры: 354 x 233 h мм



BOSCH ПЕРФОРАТОРЫ ПОВОРОТНЫЕ ELECTRIC SDS PLUS

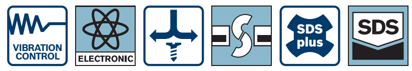
ART. GBH 3-28 DFR PROFESSIONAL

Напряжение питания 230В, компактная и сбалансированная конструкция, благодаря своей L-образной форме, система для быстрой замены муфты SDS Plus с самофиксирующимся патроном. Плавная регулировка количества оборотов для более чувствительного начала сверления, стопор удара при сверлении стали и дерева и останов вращения для работы долотом. Патрон, предохраняющий от перегрузки, функция Vibration Control для эффективного снижения вибрации, рукоять с покрытием Softgrip для удобного и надежного захвата, шарнирное соединение кабеля во избежание разрыва и помех.

Cod. Tec.		N4140800M/2
GR64	Euro	489,00
Мощность	Ватт	800
Номинальная скорость/мин	об./мин	0-900
Макс мощность рабочего хода	Дж	3,1
Частота ударов при отсутствии нагрузки/мин		0-4000
Сочленение зажимного инструмента		SDS plus
макс Ø сверления - бетон со сверлами SDS	мм	28
макс Ø сверления - кирпичная кладка со сверлами с полыми коронками	мм	82
макс Ø сверления - сталь	мм	13
макс Ø сверления - дерево	мм	30
Масса	кг	3,6

Оборудование:
Самофиксирующийся зажимной патрон
Быстросменный элемент 13 мм
Дополнительная ручка
Стопор по глубине 210 мм
Пластиковый корпус

Размеры: 354 x 233 h мм



BOSCH ПЕРФОРАТОРЫ РЕВЕРСИРУЕМЫЕ ELECTRIC SDS MAX

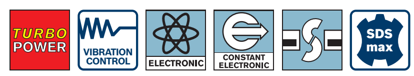
ART. GBH 5-40 DCE PROFESSIONAL

Напряжение питания 230В, мощные и универсальные, переменная регулировка количества оборотов и рабочих ходов для получения оптимальной мощности, функция CONSTANT ELECTRONIC для обеспечения постоянной скорости в об./мин даже под нагрузкой. Функция TURBO POWER с автоматической вставкой для увеличения мощности и повышения степени удаления материала, предохранительная защелка для защиты от перегрузки, функция VIBRATION CONTROL для эффективного снижения вибрации. Пусковой переключатель с функцией блокировки для удобной работы долотом, функция Vibration Control для эффективного снижения вибрации, рукоять с покрытием Softgrip для удобного и надежного захвата, шарнирное соединение кабеля во избежание разрыва и помех.

Cod. Tec.		N41431150M/1
GR64	Euro	909,00
Мощность	Ватт	1150
Номинальная скорость/мин		170-340
Макс мощность рабочего хода	Дж	8,8
Частота ударов при отсутствии нагрузки/мин		1500-3050
Сочленение зажимного инструмента		SDS max
макс Ø сверления - бетон со сверлами SDS	мм	40
макс Ø сверления - бетон со сверлами с полыми коронками	мм	90
Масса	кг	6,8

Оборудование:
Дополнительная ручка
Смазочный патрубок
Ткань
Пластиковый корпус

Размеры: 485 x 260 h мм



N

BOSCH ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ УГЛОВЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

ART. GWS 750 PROFESSIONAL

Напряжение питания 230В, малая масса и простота в обращении, фиксатор патрона для простоты замены дисков, предохранительный выключатель для предотвращения непреднамеренного включения. Головка машины поворачивается шагом 90°, регулируемый щиток шлифовального диска с осевым предохранительным фиксатором и дополнительной рукоятью для использования как в правой, так и в левой руке. Оснащается функцией RESTART PROTECTION - защита от повторного включения в случае прекращения питания.

Cod. Tec.		N4205660/1
GR64	Euro	105,00
Мощность	Ватт	660
Скорость без нагрузки/мин	об./мин	11000
Ø шлифовальных дисков	мм	115
Ø шлифовального элемента	мм	115
макс Ø отверстия в щетках	мм	70
Сочленение резьбового вала		M 14
Масса	кг	1,4

Оборудование:
Монтажный фланец
Защитный колпачок
Стопорная гайка
Гаечный ключ с двумя отверстиями

Размеры: 263 x 104 h мм

Cod. Tec.	GR76 Euro	Запасные части
N4200RIC	13,65	Щетки (пара)

ART. GWS 9-115/125 PROFESSIONAL

Углошлифовальные машины GWS 9-115 / 125 S - мощные и эргономичные. Длительный срок службы, благодаря наличию электродвигателя с прямым охлаждением, защита от перегрузки и длительны срок службы щеток. Подходит для обработки всех материалов, благодаря регулировке скорости. Превосходное управление за счет оптимизированной массы, всего 1,9 кг и рукояти наименьшего размера в своем классе (187 мм).

Cod. Tec.		N4210125
GR64	Euro	149,00
Мощность	Ватт	900
Скорость без нагрузки/мин	об./мин	2800 - 11000
Ø шлифовальных дисков	мм	115/125
Ø шлифовального элемента	мм	115/125
Ø отверстия в щетках	мм	70
Сочленение резьбового вала		M14
Масса	кг	1,9

Оборудование:
Монтажный фланец
Защитный колпачок
Стопорная гайка
Ручка для контроля вибрации
Гаечный ключ с двумя отверстиями

Размеры: 284 x 102 h мм

Cod. Tec.	GR76 Euro	Запасные части
N4200RIC1	19,41	Щетки (пара)

Milwaukee УГЛОВЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

NEW

ART. AG 10-125 EK

Шлифовальная машина AG 10-125 EK с мощным электромотором 1000 Вт для обеспечения высокой производительности. Компактная конструкция: длина всего 276 мм и масса 2.1 кг для повышения маневренности. Защита от непреднамеренного повторного включения (LLO). Прочная защитная крышка, регулируемая без инструментов, скользящий выключатель, кабель на 4 метра.

Cod. Tec.		N4208125
GR64	Euro	140,00
Мощность	W	1000
Скорость без нагрузки/мин	об./мин	11000
Переменная скорость		Нет
AVS (противовибрационная система)		No
Защита от непреднамеренного повторного включения		Si
Ø диска	мм	125
Сочленение резьбового вала		M14
Масса	кг	2,1

Поставляется с:
- Боковая ручка
- Фланец
- Ключ для фланцев
- Защитная крышка, регулируемая без инструментов

N

Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

BOSCH ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ УГЛОВЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

ART. GWS 11-125 PROFESSIONAL

Напряжение питания 230В, мощный и компактный, прямое охлаждение для предотвращения перегрузки, высокая прочность и длительный срок службы. Фиксатор патрона для простоты замены дисков, предохранительный выключатель для предотвращения непреднамеренного включения. Головка машины поворачивается шагом 90°, щиток шлифовального диска, предотвращающий вращение, с быстрой установкой в позицию, дополнительная функция контроля вибрации Vibration Control, рукоять для использования как в правой, так и в левой руке. Оснащается функцией RESTART PROTECTION - защита от повторного включения в случае прекращения питания.

Cod. Tec.		N4212125/1
GR64	Euro	189,00
Мощность	Ватт	1100
Скорость без нагрузки/мин	об./мин	11000
Ø шлифовальных дисков	мм	125
Ø шлифовального элемента	мм	125
макс Ø отверстия в щетках	мм	70
Сочленение резьбового вала		M 14
Масса	кг	2,3

Оборудование:
Монтажный фланец
Защитный колпачок
Стопорная гайка
Ручка для контроля вибрации
Гаечный ключ с двумя отверстиями

Размеры: 336 x 102 h мм

Cod. Tec.	GR76 Euro	Запасные части
N4200RIC1	19,41	Щетки (пара)

ART. GWS 13-125 CI PROFESSIONAL

Напряжение питания 230В, мощный, компактный, технологически продвинутый, ограничитель пускового тока для плавного и безопасного пуска, функция Constant Electronic для обеспечения постоянной скорости в об./мин даже под нагрузкой. Останов при отбросе назад Kick-Back-Stop для выключения питания при застревании шлифовального диска, защита от непреднамеренного повторного включения, прямое охлаждение для предотвращения перегрузки, высокая прочность и длительный срок службы. Фиксатор патрона для простоты замены дисков, предохранительный выключатель для предотвращения непреднамеренного включения. Головка машины поворачивается шагом 90°, щиток шлифовального диска, предотвращающий вращение, с быстрой установкой в позицию, дополнительная функция контроля вибрации Vibration Control, рукоять для использования как в правой, так и в левой руке.

Cod. Tec.		N4215125/2
GR64	Euro	209,00
Мощность	Ватт	1300
Скорость без нагрузки/мин	об./мин	11500
Ø шлифовальных дисков	мм	125
Ø шлифовального элемента	мм	125
макс Ø отверстия в щетках	мм	75
Сочленение резьбового вала		M 14
Масса	кг	2,3

Оборудование:
Монтажный фланец
Защитный колпачок
Стопорная гайка
Ручка для контроля вибрации
Гаечный ключ с двумя отверстиями

Размеры: 297x103h мм

Cod. Tec.	GR76 Euro	Запасные части
N4200RIC2	21,97	Щетки (пара)

ART. GWS 1400 PROFESSIONAL

Напряжение питания 230В, мощный, компактный, технологически продвинутый, ограничитель пускового тока для плавного и безопасного пуска, функция Constant Electronic для обеспечения постоянной скорости в об./мин даже под нагрузкой. Останов при отбросе назад Kick-Back-Stop для выключения питания при застревании шлифовального диска, защита от непреднамеренного повторного включения, прямое охлаждение для предотвращения перегрузки, высокая прочность и длительный срок службы. Фиксатор патрона для простоты замены дисков, предохранительный выключатель для предотвращения непреднамеренного включения. Головка машины поворачивается шагом 90°, щиток шлифовального диска, предотвращающий вращение, с быстрой установкой в позицию.

Cod. Tec.		N4217125/1
GR64	Euro	189,00
Мощность	Ватт	1400
Скорость без нагрузки/мин	об./мин	11000
Ø шлифовальных дисков	мм	125
Ø шлифовального элемента	мм	125
макс Ø отверстия в щетках	мм	70
Сочленение резьбового вала		M14
Масса	кг	2,2

Оборудование:
Монтажный фланец
Защитный колпачок
Стопорная гайка
Ручка
Гаечный ключ с двумя отверстиями

Размеры: 297x103h мм

Cod. Tec.	GR76 Euro	Запасные части
N4200RIC4	21,97	Щетки (пара)

BOSCH ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ УГЛОВЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

ART. GWS 17-125 CI PROFESSIONAL

Напряжение питания 230В, сверхмощный, компактный, технологически продвинутый, ограничитель пускового тока для плавного и безопасного пуска, функция Constant Electronic для обеспечения постоянной скорости в об./мин даже под нагрузкой. Останов при отбросе назад Kick-Back-Stop для выключения питания при застревании шлифовального диска, защита от непреднамеренного повторного включения, прямое охлаждение для предотвращения перегрузки, высокая прочность и длительный срок службы. Фиксатор патрона для простоты замены дисков, предохранительный выключатель для предотвращения непреднамеренного включения. Головка машины поворачивается шагом 90°, щиток шлифовального диска, предотвращающий вращение, с быстрой установкой в позицию, дополнительная функция контроля вибрации Vibration Control, рукоять для использования как в правой, так и в левой руке.

Cod. Tec.		N4218125/3
GR64	Euro	275,00
Мощность	Ватт	1700
Скорость без нагрузки/мин	об./мин	11500
Ø шлифовальных дисков	мм	125
Ø шлифовального элемента	мм	125
макс Ø отверстия в щетках	мм	75
Сочленение резьбового вала		M 14
Масса	кг	2,4

Оборудование:
Монтажный фланец
Защитный колпачок
Стопорная гайка
Ручка для контроля вибрации
Гаечный ключ с двумя отверстиями

Размеры: 311x103h мм

Cod. Tec.	GR76 Euro	Запасные части
N4200RIC2	21,97	Щетки (пара)

ART. GWS 17-125 INOX

Напряжение питания 230 В, разработано специально для обеспечения высокой производительности при чистовой обработке нержавеющей стали, ограничитель пускового тока для плавного и безопасного пуска, установка скорости в шести позициях. Функция Constant Electronic для обеспечения постоянной скорости в об./мин под нагрузкой, функция Kick Back Stop для выключения питания при застревании шлифовального диска, защита от непреднамеренного повторного включения, прямое охлаждение и защита от пыли и перегрузки для увеличения срока службы. Кнопка фиксации шпинделя крупного размера для простой замены шлифовального диска, предохранительный выключатель для защиты от непреднамеренного включения, головка машины вращается на 90°, щиток шлифовального диска, предотвращающий вращение, с быстрой установкой в позицию, функция контроля вибрации Vibration Control, дополнительная рукоять для использования как в правой, так и в левой руке. Пластиковый корпус.

Cod. Tec.		N42201700/2
GR64	Euro	350,00
Абсолютная мощность	Ватт	1700
Скорость без нагрузки/мин	об./мин	2200-7500
Ø шлифовальных дисков	мм	125
Ø шлифовального элемента	мм	125
макс Ø отверстия в щетках	мм	75
Сочленение резьбового вала		M14
Масса	кг	2,4

Оборудование:
Монтажный фланец
Защитный колпачок
Стопорная гайка
Ручка для контроля вибрации
Гаечный ключ с двумя отверстиями

Размеры: 311x103 мм

Cod. Tec.	GR76 Euro	Запасные части
N4200RIC2	21,97	Щетки (пара)

УГЛОВЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

NEW

ART. WSG 17-70 INOX

Углошлифовальная машинка WSG 17-70 с переменной скоростью вращения, разработана специально для механической обработки нержавеющей стали. Более длительный срок службы графитового покрытия на 30% и большая степень удаления материала до 30% по сравнению с углошлифовальными машинами такого же типа. Регулируемое количество оборотов позволяет использовать инструменты для различных операций - от окончательной обработки с глянцем до шлифования нержавеющей стали. POWERtronic для обеспечения высокой мощности, постоянство скорости под нагрузкой. Самый легкий и самый короткий инструмент в этой категории. Контроль застревания. Защита от непреднамеренного включения. Плавный пуск.

Cod. Tec.		N42211700
GR78	Euro	(290,00)
Номинальная потребляемая мощность	W	1700
Выданная мощность	W	1000
Скорость без нагрузки/мин	об./мин	2700 / 8500
Ø диска	мм	125
Сочленение резьбового вала		M 14
Масса	кг	2,4

Поставляется с:
1 Защитный колпачок
1 Пара фланцев
1 Противовибрационная ручка
1 Ключ

N

BOSCH УГЛОВЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

ART. GWS 19-125 CIE PROFESSIONAL

Углошлифовальная машинка GWS 19-125 CIE с высокой продуктивностью работы, благодаря мощному мотору на 1,900 Вт с системой Constant Electronic. Длительный срок службы, благодаря наличию электродвигателя с прямым охлаждением, защита от перегрузки и длительны срок службы щеток. Безопасность пользователя обеспечивается контрольным устройством Kick-Back-Stop для защиты от непреднамеренного повторного включения, защитный фиксатор, предотвращающий вращение и пониженная вибрация.
Удобство в обращении, благодаря тонкому корпусу с покрытием Soft grip для надежного захвата. Оптимизированное проведение воздуха и более эффективная защита от пыли. Предварительный выбор количества заходов за 6 этапов в зависимости от характера материала.

Cod. Tec.		N42241900
GR64	Euro	315,00
Мощность	Ватт	1900
Выданная мощность	Ватт	1220
Скорость без нагрузки/мин	об./мин	2800 - 11500
Ø шлифовальных дисков	мм	125
Ø шлифовального элемента	мм	125
Ø отверстия в щетках	мм	75
Сочленение резьбового вала		M 14
Масса	кг	2,4

Поставляется с:
Ключ с двумя отверстиями
Защитный колпачок
Стопорная гайка
Стопорный фланец
Ручка для контроля вибрации

Размеры: 311x103h мм

Cod. Tec.	GR76 Euro	Запасные части
N4200RIC2	21,97	Щетки (пара)

ART. GWS 22-230 JH PROFESSIONAL

Напряжение питания 230 В, мощный и обладающий малой массой, ограничитель пускового тока для плавного и безопасного пуска, предохранительный фиксатор для предотвращения непреднамеренного повторного включения. Фиксация патрона для быстрой смены шлифовального диска, предохранительный выключатель на три позиции, щиток шлифовального диска, предотвращающий вращение, с быстрой установкой в позицию, дополнительная функция контроля вибрации Vibration Control, рукоять для использования как в правой, так и в левой руке.

Cod. Tec.		N42302200/1
GR64	Euro	185,00
Мощность	Ватт	2200
Скорость без нагрузки/мин	об./мин	6500
Ø шлифовальных дисков	мм	230
Сочленение резьбового вала		M 14
Масса	кг	5,2

Оборудование:
Монтажный фланец
Защитный колпачок
Стопорная гайка
Гаечный ключ с двумя отверстиями
Дополнительная ручка

Размеры: 515 x 140 h мм

Cod. Tec.	GR76 Euro	Запасные части
N4200RIC4	21,97	Щетки (пара)

Сопутствующие товары

WODEX ПЛОСКИЕ ОТРЕЗНЫЕ КРУГИ

Cod. Tec.	Ø мм
G020711510	115 x 1,0 x 22,2
G020711516	115 x 1,6 x 22,2
G020712510	125 x 1,0 x 22,2
G020712516	125 x 1,6 x 22,2

Описание продуктов доступно в разделе G

N

BOSCH ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ УГЛОВЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

ART. GWS 22-230 CI PROFESSIONAL

Напряжение питания 230 В, мощный, простой в обращении и технологически продвинутый, ограничитель пускового тока для плавного и безопасного пуска. Функция Kick-Back-Stop: немедленно выключает инструмент при застревании шлифовального колеса. Фиксация патрона для быстрой смены шлифовального диска, предохранительный выключатель на три позиции, щиток шлифовального диска, предотвращающий вращение, с быстрой установкой в позицию, дополнительная функция контроля вибрации Vibration Control, рукоять для использования как в правой, так и в левой руке.

Cod. Tec.		N42322200/2
GR64	Euro	309,00
Мощность	Ватт	2200
Скорость без нагрузки/мин	об./мин	6500
Ø шлифовальных дисков	мм	230
Сочленение резьбового вала		M 14
Масса	кг	5,4

Оборудование:
Монтажный фланец
Корпус
Защитный колпачок
Стопорная гайка
Ручка для контроля вибрации
Гаечный ключ с двумя отверстиями

Размеры: 500 x 130 h мм

Cod. Tec.	GR76 Euro	Запасные части
N4200RIC4	21,97	Щетки (пара)

ART. GWS 24-180 JH PROFESSIONAL

Углошлифовальные машины GWS 24-180 JH - мощные и легкие. Мощный мотор Championda 2,400 Вт для быстрого выполнения работы. Компактная конструкция для удобства в обращении и хорошего контроля, шарикоподшипник с двойным уплотнением и особенно прочными шестернями для высокой долговечности. Защитный щиток, предотвращающий вращение, надежно защищает пользователя в случае поломки диска. Армированные обмотки защищают электромотор от пыли, образующейся при шлифовании, обеспечивая длительный срок службы. Защита от непреднамеренного повторного включения предотвращает повторное включение инструмента после прерывания питания.

Cod. Tec.		N42362400/1
GR64	Euro	249,00
Мощность	Ватт	2400
Скорость без нагрузки/мин	об./мин	8500
Ø шлифовальных дисков	мм	180
Ø шлифовального элемента	мм	180
Сочленение резьбового вала		M 14
Масса	кг	5,2

Поставляется с:
Гаечный ключ с двумя отверстиями
Защитный колпачок
Стопорная гайка
Стопорный фланец
Ручка для контроля вибрации

Размеры: 311x103h мм

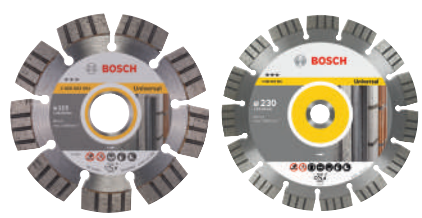
Cod. Tec.	GR76 Euro	Запасные части
N4200RIC4	21,97	Щетки (пара)

BOSCH АБРАЗИВНЫЕ КРУГИ АЛМАЗНЫЕ

Идеально подходит для всех строительных материалов, включая бетон, железобетон, кирпич, песчаник, известняк.

Cod. Tec.	GR76 Euro	Ø мм
N505011520	19,67	115 x 2.0 x 22.2

Cod. Tec.	GR76 Euro	Ø мм
N505023024	96,31	230 x 2.4 x 22.2



Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

BOSCH ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ОСЕВЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

ART. GGS 28 C PROFESSIONAL

Напряжение питания 230 В, компактный, эргономичный и предельно простой в обращении, функция Constant Electronic для обеспечения постоянной скорости в об./мин даже под нагрузкой, устройство останов при отбросе назад для немедленного выключения питания при обнаружении устройством застревания, шарикоподшипник с двойным герметичным уплотнением нанесенным на резину для минимизации вибраций, щетки с автоматическим расцеплением для максимальной защиты электромотора, новая система прямой фиксации шлифовальных дисков, эффективное охлаждение, муфта ø 43 мм для стационарного использования.

Cod. Tec.		N4240600/1A
GR64	Euro	259,00
Мощность	Ватт	600
Скорость без нагрузки/мин	об./мин	30000
Зажимной патрон	мм	8
Масса	кг	1,4

Оборудование:
2 Фиксированных гаечных ключа 19 мм
Захватный патрон 6 мм

Размеры: 291 x 75 h мм

ART. GGS 28 LC PROFESSIONAL

Мощный электромотор 650 Вт с плавным пуском для быстрого выполнения работы. Удлиненный и наклонный шпиндель для обработки шлифованием - особенно подходит для использования в труднодоступных местах. Функция Kick-Back-Stop: немедленно выключает инструмент при застревании шлифовального колеса для максимальной защиты пользователя. Функция Constant Electronic для обеспечения постоянной скорости в об./мин под нагрузкой. Компактная и эргономичная форма для шлифовки всех видов. Снятие щеток для большей защиты электромотора. Сокращенный объем обслуживания, благодаря оптимизированному полезному сроку службы щеток.

Cod. Tec.		N4241650
GR64	Euro	395,00
Мощность	Ватт	650
Скорость без нагрузки/мин	об./мин	30000
макс Ø шлифовального корпуса	мм	50
Ø муфты вала	мм	43
Зажимной патрон	мм	8
Гаечный ключ для крепления на поверхности	мм²	19
Ключ для шпинделя для шлифования поверхности	мм²	13
Масса	кг	1,6

Оборудование:
Фиксированный гаечный ключ 13 мм
Фиксированный гаечный ключ 19 мм

Размеры: 375 x 75 h мм

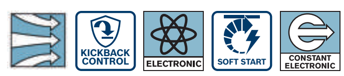
ART. GGS 28 LCE PROFESSIONAL

Мощный электромотор 650 Вт с плавным пуском для быстрого выполнения работы. Удлиненный и наклонный шпиндель для обработки шлифованием - особенно подходит для использования в труднодоступных местах. Функция Kick-Back-Stop: немедленно выключает инструмент при застревании шлифовального колеса для максимальной защиты пользователя. Функция Constant Electronic для обеспечения постоянной скорости в об./мин под нагрузкой. Компактная и эргономичная форма для шлифовки всех видов. Снятие щеток для большей защиты электромотора. Сокращенный объем обслуживания, благодаря оптимизированному полезному сроку службы щеток.

Cod. Tec.		N4242650
GR64	Euro	509,00
Мощность	Ватт	650
Скорость без нагрузки/мин	об./мин	10000-30000
Зажимной патрон	мм	8
макс Ø шлифовального корпуса	мм	50
Ø муфты вала	мм	43
Гаечный ключ для крепления на поверхности	мм²	19
Ключ для шпинделя для шлифования поверхности	мм²	13
Масса	кг	1,6

Оборудование:
Фиксированные гаечные ключи 13 мм
Фиксированные гаечные ключи 19 мм

Размеры: 375 x 75 h мм



ART. GGS 8 CE PROFESSIONAL

Напряжение питания 230 В, прочный и очень устойчивый, подходит для более трудных фрезеровальных и шлифовальных работ, оптимальное управление количеством оборотов для каждой конкретной цели и функция Constant Electronic для обеспечения постоянной скорости в об./мин под нагрузкой. Прочный корпус зубчатой передачи, выключатель, защищающий от непреднамеренного включения, оптимальное расположенные воздухозаборники для обеспечения высокой стойкости к перегрузкам и длительного срока службы.

Cod. Tec.		N4243650
GR64	Euro	529,00
Мощность	Ватт	750
Скорость без нагрузки/мин	об./мин	2500 - 8000
Ø шлифовального корпуса	мм	50
Ø муфты вала	мм	43
Зажимной патрон	мм	8
Гаечный ключ для крепления на поверхности	мм²	19
Ключ для шпинделя для шлифования поверхности	мм²	13
Масса	кг	1,70

Оборудование:
2 фиксированных гаечных ключа 17 мм
Захватный патрон 6 мм

Размеры: 332 x 82 h мм

N

BOSCH ОРБИТАЛЬНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНКИ

ART. GSS 140-1 A

Машины для шлифования наждачной шкуркой с интеллектуальной системой крепления, прочные и устойчивые, простота в использовании и замене, стойкое к истиранию войлочное полотно с листовым металлом для продления срока службы, меньше вибраций и больше простоты в замене. Эргономичная рукоять для работы без усилий, система опор из прочных поворотных ножек для выполнения шлифовальных работ, требующих длительного времени, выключатель, защищенный от пыли для продления срока службы механизированного инструмента, прозрачный пылесборник с микрофильтром, усовершенствованный фирмой Bosch. Прозрачные материалы для более эффективной и простой чистки.

Cod. Tec.		N4251180/1
GR64	Euro	145,00
Мощность	Ватт	180
Скорость без нагрузки	об./мин	12000
Колебаний/мин		24000
Ø колебаний	мм	1,6
Значение изучения колебаний ah	м/с²	5
Неопределенность измерений k	м/с²	1,5
Шлифовальная пластина	мм	113 x 101
Посадка ремня - наждачная шкурка	мм	115 x 107
Посадка на хомут - абразивная шкурка	мм	115 x 140
Масса	кг	1,2

Поставляется с:
Опорная пластина 113 x 101 мм
Со шлифовальной пластиной
Пуансон для пластин
Емкость для пыли
Шкурка 120 K
1 лист наждачной шкурки C470
Лучше всего для окрашенного дерева

Размеры: 249 x 147 h мм

ART. GSS 23 AE PROFESSIONAL

Напряжение питания 230 В, обладает малой массой и высокой маневренностью с электронной регулировкой количества оборотов и колебаний для обработки материалов всех типов наиболее подходящим способом, система Easy-Fit с автоматическим натяжением для оптимальной посадки рулона наждачной шкурки или материала Velcro. Пылесборная коробка с микрофильтром для эффективного всасывания, рукоять под ладонь с двумя положениями захвата и покрытием Softgrip для максимального комфорта в работе.

Cod. Tec.		N4252190/1
GR64	Euro	209,00
Мощность	Ватт	190
Скорость без нагрузки	об./мин	7000 -12000
Колебаний/мин		14000-24000
Шлифовальная пластина	мм	92 x 182
Посадка ремня - наждачная шкурка	мм	93 x 185
Посадка на хомут - абразивная шкурка	мм	93 x 230
Масса	кг	1,7

Оборудование:
Пуансон для пластин
2 листа наждачной шкурки
Пластиковый корпус

Размеры: 317 x 158 h мм

ART. GSS 280 AE

Напряжение питания 230 В, обладает малой массой и высокой маневренностью с электронной регулировкой количества оборотов и колебаний для обработки материалов всех типов наиболее подходящим способом, шлифовальный элемент обеспечивает превосходную долговечность для достижения оптимального качества поверхности. Переходник для установки рулона наждачной шкурки или материала Velcro для отличного всасывания, рукоять с углублением для ладони и съемной передней ручкой для шлифовки проволокой без препятствий.

Cod. Tec.		N4253330/1
GR64	Euro	379,00
Мощность	Ватт	330
Скорость без нагрузки	об./мин	5500-11000
Колебаний/мин		11000-22000
Шлифовальная пластина	мм	114 x 226
Абразивный лист для посадки/крепления	мм	115 x 280
Посадка абразивной шкурки на хомут	мм	115 x 230
Масса	кг	2,6

Оборудование:
L-образный гаечный ключ 5 мм
2 листа наждачной шкурки

Размеры: 350 x 195 h мм

BOSCH РОТОР-ОРБИТАЛЬНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНКИ

ART. GEX 150 AC PROFESSIONAL

Напряжение питания 230 В, модель с высокой степенью удаления материала с регулировкой количества оборотов и колебаний, предварительными настройками для надлежащей работы во всех видах применения. Функция Constant Electronic для обеспечения постоянной скорости в об./мин даже под нагрузкой, тормоз шлифовального элемента для снижения износа и исключения царапин и повреждения заготовки. Шлифовальный элемент для крепления абразивного диска типа Velcro, пылесборник с микрофильтром для отличного всасывания, рукоять с углублением для ладони и съемной передней ручкой для шлифовки проволокой без препятствий.

Cod. Tec.		N4260340/1
GR64	Euro	329,00
Мощность	Ватт	340
Скорость без нагрузки	об./мин	4500-12000
Колебаний/мин		9000-24000
Ø шлифовального элемента/ремня абразивного диска	мм	150
Масса	кг	2,1

Оборудование:
L-образный шестигранный гаечный ключ 5 мм
Абразивный диск с зерном 120

Размеры: 315 x 190 h мм

ART. GEX 150 TURBO PROFESSIONAL

Напряжение питания 230 В, мощный и супер профессиональный, система быстрого и простого перехода от тонкого шлифования шкуркой до грубого шлифования или к полировке. Функция Constant Electronic для обеспечения постоянной скорости в об./мин даже под нагрузкой обеспечивает мощный турбо режим для большей в пять раз степени удаления материала (при грубой шлифовке), тормоз шлифовального элемента для снижения износа и исключения царапин и повреждения заготовки. Шлифовальный элемент с длительным сроком службы с креплением абразивного диска типа Velcro, рукоять с углублением для ладони и всасывание пыли для прямого присоединения к аспиратору.

Cod. Tec.		N4261600/4
GR64	Euro	569,00
Мощность	Ватт	600
Скорость без нагрузки	об./мин	3100-6650
Колебаний/мин		6200-13300
Ø шлифовального элемента/ремня абразивного диска	мм	150
Масса	кг	2,4

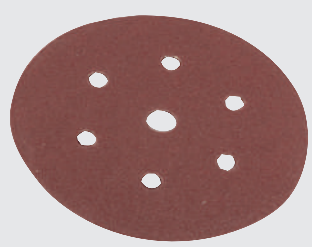
Оборудование:
L-образный шестигранный гаечный ключ 5 мм
Абразивный диск с зерном 120
Пластиковый корпус

Размеры: 310 x 147 h мм

Сопутствующие товары

STARCKE ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ С ПОКРЫТИЕМ VELCRO

Cod. Tec.	Ø мм	Абразивный песок
G2300150040	150	40
G2300150060		60
G2300150080		80
G2300150100		100



Изделия представлены в разделе G

N

BOSCH ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ЛЕНТОЧНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНКИ

ART. GBS 75 AE PROFESSIONAL

Напряжение питания 230 В, прочный и предельно простой в обращении с предварительным выбором количества оборотов для подходящей работы с нужным материалом, прочный зубчатый ремень и сопутствующие металлические зубчатые колеса для обеспечения длительного срока службы. Шлифовальный элемент с графитовым покрытием, алюминиевые ролики, микронастройка направляющего ролика для надлежащего бега ремня и рычаг быстрого/устойчивого натяжения для простой замены ремня. Прямое присоединение всасывания пыли к аспиратору или к пылесборному мешку, съемная передняя ручка для шлифовки проволокой без препятствий.

Cod. Tec.		N4265750/1
GR64	Euro	359,00
Мощность	Ватт	750
Скорость вращения абразивного листа м	м/мин	200-330
Абразивная лента	мм	533 x 75
Масса	кг	3,4

Оборудование:
Абразивный ремень
Мешок для пыли

Размеры: 440 x 130 h мм

ELECTRONIC

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ЛЕНТОЧНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНКИ

NEW

ART. BF 10-280 E

Машины для шлифования наждачной шкуркой ременного типа BF 10-280, высокая мощность при шлифовании углов и кромок при механической обработке нержавеющей стали. Высокопроизводительный электродвигатель FEIN для обеспечения максимальной удаляющей способности и постоянной скорости, даже при высоких нагрузках. Оптимальные скорости движения ремня для эффективного использования абразивных ремней, войлочных ремней и различных полировальных ремней. Максимальная простота в использовании - шлифовальная головка с поворотом на 180 ° без ключей для обслуживания, монтаж и регулировка ремня без ключей для обслуживания. Ремни шириной от 3 до 20 мм. Непрерывно регулируемое количество оборотов, оптимально для защиты деликатных поверхностей.

Cod. Tec.		N4270800
GR78	Euro	(583,00)
Номинальная потребляемая мощность	W	800
Выданная мощность	W	550
Скорость без нагрузки	об./мин	10000 / 28000
Скорость движения ремня	м/сек	12-32
Кабель со штепселем	м	4
Размеры ремня	мм	520 x 3 / 6 / 20
Масса	кг	2,1

BOSCH МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ

ART. GOP 30-28 PROFESSIONAL

Универсальный инструмент GOP 30-28 характеризуется высокой скоростью производств работ, магнитным приспособлением для быстрой замены инструмента, трехмерным интерфейсов для переключения питания с инструмента на вспомогательное оборудование с минимальными потерями.

Cod. Tec.		N4303300
GR64	Euro	(269,00)
Питание	Ватт	300
Количество холостых колебаний		8000—20000
Угол колебаний вправо и влево		1,4°
Вес	кг	1,5

В комплекте:
Полотно биметаллическое с креплением типа Starlock AIZ 32 APB
Полотно из высокоуглеродистой стали с креплением типа Starlock AIZ 32 BSPC
Скребок из высокоуглеродистой стали с креплением типа Starlock ATZ 52 SC
Футляр L-BOXX

HEAVY DUTY

N

Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

BOSCH НОЖОВКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ

ART. GST 90 BE PROFESSIONAL

Напряжение питания 230 В. Стандартная модель, удобная в эксплуатации, с выключателем с функцией ускорения для плавного запуска при резке любого материала. Система SDS упрощает замену полотна. Четырехпозиционная регулировка колебаний полотна. Встроенная всасывающая труба для прямого соединения с аспиратором. Вентилятор для раздува опилок с возможностью отключения. Рукоятка с покрытием Softgrip в определенных точках обеспечивает Макс. комфорт при использовании инструмента.

Cod. Tec.		N4305650/1
GR64	Euro	199,00
Питание	Ватт	650
Холостых оборотов в минуту		500 - 3100
Высота хода	мм	26
Макс. глубина резки - Дерево	мм	90
Макс. глубина резки - Алюминий	мм	20
Макс. глубина резки — Нелегированная сталь	мм	10
Вес	кг	2,6

Оборудование:
Пила
Шестигранный ключ
Г-образный 5 мм
Пластиковый футляр

Размеры: 393 x 330 (в) мм

ART. GST 160 CE

Двухфланцевый ролик обеспечивает высокую точность направляющей и предотвращает изгиб полотна, что в свою очередь гарантирует высокую точность резки. Компактная, легкая конструкция с уменьшенной рукояткой обеспечивают Макс. комфорт при резке. Система замены полотна (SDS), которая не требует использования дополнительных инструментов и позволяет не делает большие паузы, предотвращает вибрацию полотна, что также обеспечивает высочайшее качество поверхности. Система компенсации массы позволяет уменьшить вибрации, что обеспечивает высокую степень единообразия вращения. Эффективная светодиодная подсветка обеспечивает хорошую видимость в области резки. Мощный мотор 800 Вт, оснащенный системой Constant Electronic, представляет собой прекрасный источник питания для глубокой резки по твердым материалам. Систематический подход к точности: инструмент совместим с новой направляющей и нашими полотнами по дереву Extra Clean for Wood для предотвращения появления щепок. Совместим со всеми аспираторами пыли Bosch, что обеспечивает высокий уровень чистоты при использовании инструмента. Прочный магниевый картер. Для настройки не требуются никакие инструменты.

Cod. Tec.		N4307800/1
GR64	Euro	370,00
Питание	Ватт	800
Холостых оборотов в минуту		800 - 3000
Высота хода	мм	26
Макс. глубина резки - Дерево	мм	160
Макс. глубина резки - Алюминий	мм	20
Макс. глубина резки — Нелегированная сталь	мм	10
Вес	кг	2,2

Оборудование:
Полотно 1 T 144 DP
Полотно 1 T 244 D
Полотна 2 T 308 B
Вкладыш в футляр 1/1
Футляр для инструментов L-BOXX
Адаптер на всас
Приспособление для защиты от осколков
Футляр L-BOXX 136

Размеры 251 x 183 (в) мм

ART. GST 160 BCE

Патентованный двухфланцевый ролик обеспечивает высокую точность направляющей и предотвращает изгиб полотна, что в свою очередь гарантирует высокую точность резки. Система замены полотна (SDS), которая не требует использования дополнительных инструментов и позволяет не делает большие паузы, предотвращает вибрацию полотна, что также обеспечивает высочайшее качество поверхности. Система компенсации массы позволяет уменьшить вибрации, что обеспечивает высокую степень единообразия вращения. Эффективная светодиодная подсветка обеспечивает хорошую видимость в области резки. Мощный мотор 800 Вт, оснащенный системой Constant Electronic, представляет собой прекрасный источник питания для глубокой резки по твердым материалам. Прочный магниевый картер. Для настройки не требуются никакие инструменты.

Cod. Tec.		N4308800
GR64	Euro	370,00
Питание	Ватт	800
Холостых оборотов в минуту		800 - 3000
Высота хода	мм	26
Макс. глубина резки - Дерево	мм	160
Макс. глубина резки - Алюминий	мм	20
Макс. глубина резки — Нелегированная сталь	мм	10
Вес	кг	2,3

Оборудование:
Полотно 1 T 144 DP
Полотно 1 T 244 D
Полотна 2 T 308 B
Вкладыш в футляр 1/1
Футляр для инструментов L-BOXX
Адаптер на всас
Приспособление для защиты от осколков
Футляр L-BOXX 136

Размеры 251 x 183 (в) мм

N

BOSCH УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПИЛЫ

ART. GSA 1100 E PROFESSIONAL

Универсальная пила GSA 1100 E с мощным электромотором 1100 Вт для быстрой резки, встроенный светодиод для оптимальной видимости заготовки. Металлический крюк для подвешивания инструмента во время перерывов в работе. Система «SDS» для быстрой и удобной смены полотен, корпус механизма с резиновым покрытием для удобного и надежного захвата.

Cod. Tec.		N43101100
GR64	Euro	219,00
Мощность	Ватт	1100
Холостых ходов/мин		0 - 2700
Глубина резки дерева	мм	230
Длина рабочего хода пилы	мм	28
Масса	кг	3,6

Поставляется с:
Лезвие для дерева S 2345 X
Лезвие для металла S 123 XF
Корпус

HEAVY DUTY

BOSCH ПОЛОТНА ДЛЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ЦИРКУЛЯРНОЙ ПИЛЫ

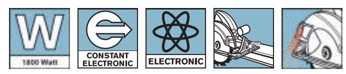
ART. GKS 65 GCE PROFESSIONAL

Точное взаимодействие с новой системой направляющих Bosch FSN и с направляющими элементами других поставщиков. Выполнение резки под углом с направляющие и без переходников. Высокая скорость резки, благодаря мощному электромотору 1800 Вт и системе Constant Electronic. Опора из литого алюминия с прецизионно прорезанными пазами для направляющих.

Cod. Tec.		N44011800
GR64	Euro	449,00
Мощность	Ватт	1800
Скорость без нагрузки/мин	об./мин	5900
Ø отверстия в лезвии	мм	30
Ø лезвия	мм	190
Макс глубина резки под 90°	мм	65
Макс глубина резки под 45°	мм	48
Масса	кг	5,2

Оборудование:
Переходник на всасывание
Лезвие MD Ø 190 мм
L-BOXX
L-образный шестигранный гаечный ключ 5 мм

Размеры: 320 x 270 h мм



BOSCH ДИСКОВЫЕ ПИЛЫ С ЗУБЦАМИ ПО ДЕРЕВУ HM OPTILINE

Стальной корпус особой конструкции с деформационным швом для предотвращения деформации. Инструмент может использоваться для быстрой и точной резки мягких и твердых пород дерева, ДСП и фанеры, слоистых столярных и других древесных плит.

Cod. Tec.		N505536
GR76	Euro	51,50
Ø	мм	190
Отверстие	мм	30
Z		36
B1 x B2	мм	2,6 / 1,6

B1: Ширина резания B2: Толщина полотна

BOSCH НОЖНИЦЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ

ART. GSC 75-16 PROFESSIONAL

Напряжение питания 230 В. Небольшая длина. Инструмент просто в эксплуатации и обеспечивает отличную видимость линии резки. Малый радиус изгиба, защищенный передвижной переключатель.

Cod. Tec.		N4501500/2
GR64	Euro	565,00
Объект	Ватт	750
Холостых оборотов в минуту		5000
Макс. толщина резки - Сталь 400 Н/мм²	мм	1,6
Макс. толщина резки - Сталь 600 Н/мм²	мм	1,2
Макс. толщина резки - Сталь 800 Н/мм²	мм	0,7
Макс. толщина резки - Алюминий 200 Н/мм²	мм	2,2
Вес	кг	1,8

Cod. Tec.	GR76 Euro	
N4501LR/1	31,42	Запасное полотно

Оборудование:
Верхнее/нижнее полотно
Шестигранный ключ Г-образный 3 мм

Размеры: 232 x 115 (в) мм

BOSCH ВЫСЕЧНЫЕ НОЖНИЦЫ

ART. GNA 2.0 PROFESSIONAL

Напряжение питания 230 В. Компактный корпус обеспечивает высокую маневренность. Регулируемая матрица для легкого доступа в угловые зоны с возможность блокировки для прямолинейной резки. Защищенный передвижной переключатель. Беспроблемная работа с использованием шаблонов и твердых материалов.

Cod. Tec.		N4520500/4
GR64	Euro	749,00
Объект	Ватт	Вырубные ножницы
Холостых оборотов в минуту		2400
Макс. толщина резки - Сталь 400 Н/мм²	мм	2
Макс. толщина резки - Сталь 600 Н/мм²	мм	1,4
Макс. толщина резки - Сталь 800 Н/мм²	мм	1
Макс. толщина резки - Алюминий 200 Н/мм²	мм	2,5
Минимальный радиус	мм	3
Ширина дорожки	мм	6
Черновое сверление для резки сплошного материала	мм	16
Вес	кг	2

Оборудование:
Пробойник для криволинейной резки
Матрица
Шестигранный ключ 2,5 мм

Размеры: 275 x 127 (в) мм

BOSCH ТЕРМОФЕНЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ

ART. GHG 600 CE PROFESSIONAL

Напряжение питания 230 В. Универсальная модель для нагревания, снятия краски и сварки, нанесения оловянного покрытия. Регулировка температуры с помощью колесика, две скорости воздушного потока, съемная термозащита для работы в ограниченном пространстве, устойчивая поверхность для работы в стационарных условиях.

Cod. Tec.		N46012000/1
GR64	Euro	229,00
Питание	Ватт	2000
Рабочая температура	°C	100—600
Скорость возд.потока	Литров/мин	350—550
Вес	кг	0,6

Размеры: 340 x 105 (в) мм

ELECTRONIC CONSTANT ELECTRONIC

N

BOSCH ПОЛОТНА ДЛЯ НОЖОВКИ ПО ДЕРЕВУ

ART. T 111 C

Высокоуглеродистая сталь, с разведенными зубцами, профильные, мягкие породы дерева, слоистые столярные панели, древесноволокнистые плиты для быстрой резки.

Cod. Tec.	GR76 Euro	Общая длина мм	Шаг зубьев мм	Содержимое упаковки	
N510111	5,50	100	3	5 пилы	1

ART. T 144 D

Высокоуглеродистая сталь, с разведенными зубцами, выпрямленные, мягкие породы дерева, слоистые столярные панели, древесноволокнистые плиты.

Cod. Tec.	GR76 Euro	Общая длина мм	Шаг зубьев мм	Содержимое упаковки	
N510213	8,20	100	4 - 5,2	5 пилы	1

ART. T 244 D

Высокоуглеродистая сталь, с разведенными зубцами, выпрямленные, мягкие породы дерева (5 - 50 мм), слоистые столярные панели, древесноволокнистые плиты, идеально подходит для криволинейной резки.

Cod. Tec.	GR76 Euro	Общая длина мм	Шаг зубьев мм	Содержимое упаковки	
N510315	9,40	100	4 - 5,2	5 пилы	1

ART. T 344 D

Высокоуглеродистая сталь, с разведенными зубцами, фасонные, толстая древесина, мягкие породы дерева (5-100 мм), слоистые столярные панели, древесноволокнистые плиты.

Cod. Tec.	GR76 Euro	Общая длина мм	Шаг зубьев мм	Содержимое упаковки	
N510417	16,50	152	4	3 пластины	1

ART. T 101 B

Высокоуглеродистая сталь, прямые, выпрямленные, зубчатые с прямолинейными гранями, мягкие породы дерева, слоистые столярные панели, древесноволокнистые плиты (3 - 30 мм).

Cod. Tec.	GR76 Euro	Общая длина мм	Шаг зубьев мм	Содержимое упаковки	
N510519	8,20	100	2,7	5 пилы	1

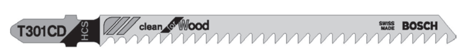
ART. T 101 D

Высокоуглеродистая сталь, прямые, выпрямленные, зубчатые с прямолинейными гранями, мягкие породы дерева, слоистые столярные панели, древесноволокнистые плиты (10 - 45 мм).

Cod. Tec.	GR76 Euro	Общая длина мм	Шаг зубьев мм	Содержимое упаковки	
N510621	8,60	100	4 - 5,2	5 пилы	1

ART. T 301 CD

Высокоуглеродистая сталь, прямые, выпрямленные, зубчатые с прямолинейными гранями, мягкие породы дерева, слоистые столярные панели, древесноволокнистые плиты (10 - 65 мм).



Cod. Tec.	GR76 Euro	Общая длина мм	Шаг зубьев мм	Содержимое упаковки	
N510723	21,50	117	3	5 пилы	1

BOSCH ПОЛОТНА ДЛЯ НОЖОВКИ ПО ДЕРЕВУ С МЕТАЛЛОМ

ART. T 345 XF

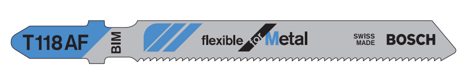
Биметаллические, с разведенными зубцами, фасонные, строительная древесина с гвоздями (< 65 мм), древесные материалы, пластик, листовой металл, трубы/профили, в том числе из алюминия (3 - 10 мм).

Cod. Tec.	GR76 Euro	Общая длина мм	Шаг зубьев мм	Содержимое упаковки	
N510825	37,50	132	2,4 - 5	5 пилы	1

BOSCH ПОЛОТНА ДЛЯ НОЖОВКИ ПО МЕТАЛЛУ

ART. T 118 AF

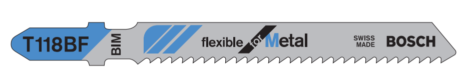
Биметаллические, гофрированные, фасонные, тонкий листовой металл (1 - 3 мм).



Cod. Tec.	GR76 Euro	Общая длина мм	Шаг зубьев мм	Содержимое упаковки	
N512027	19,00	92	1,1 - 1,5	5 пилы	1

ART. T 118 BF

Биметаллические, гофрированные, фасонные, листовой металл средней толщины (1 - 3 мм).

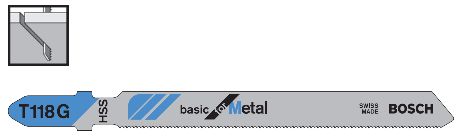


Cod. Tec.	GR76 Euro	Общая длина мм	Шаг зубьев мм	Содержимое упаковки	
N512129	17,00	92	1,9 - 2,3	5 пилы	1

BOSCH ПОЛОТНА ДЛЯ НОЖОВКИ ПО МЕТАЛЛУ

ART. T 118 G

Высокоуглеродистая сталь, гофрированные, фасонные, очень тонкий листовой металл (0,5 - 1,5 мм).



Cod. Tec.	GR76 Euro	Общая длина мм	Шаг зубьев мм	Содержимое упаковки	
N512231	7,70	92	0,7	5 пилы	1

ART. T 118 A

Высокопрочная сталь, гофрированные, фасонные, тонкий листовой металл (1 - 3 мм).

Cod. Tec.	GR76 Euro	Общая длина мм	Шаг зубьев мм	Содержимое упаковки	
N512333	7,70	92	1,1 - 1,5	5 пилы	1

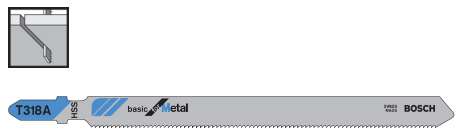
ART. T 218 A

Высокопрочная сталь, гофрированные, фасонные, тонкий листовой металл (1 - 3 мм). Идеально подходят для криволинейной резки

Cod. Tec.	GR76 Euro	Общая длина мм	Шаг зубьев мм	Содержимое упаковки	
N512435	8,60	92	1,1 - 1,5	5 пилы	1

ART. T 318 A

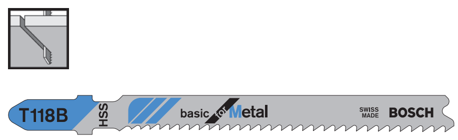
Высокоуглеродистая сталь, гофрированные, фасонные, тонкий листовой металл (1 - 3 мм), трубы/профили, в том числе из алюминия (< 65 мм).



Cod. Tec.	GR76 Euro	Общая длина мм	Шаг зубьев мм	Содержимое упаковки	
N512537	16,80	132	1,2	5 пилы	1

ART. T 118 B

Высокопрочная сталь, гофрированные, фасонные, листовой металл средней толщины (2,5 - 6 мм).

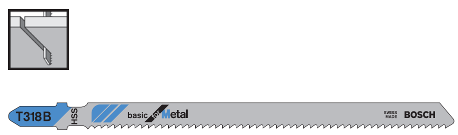


Cod. Tec.	GR76 Euro	Общая длина мм	Шаг зубьев мм	Содержимое упаковки	
N512639	7,70	92	1,9 - 2,3	5 пилы	1

BOSCH ПОЛОТНА ДЛЯ НОЖОВКИ ПО АЛЮМИНИЮ И ЦВЕТНЫМ МЕТАЛЛАМ

ART. T 318 B

Высокоуглеродистая сталь, гофрированные, фасонные, листовой металл средней толщины (2,5 - 6 мм), трубы/профили, в том числе из алюминия (< 65 мм). Угловая и высокоточная резка.



Cod. Tec.	GR76 Euro	Общая длина мм	Шаг зубьев мм	Содержимое упаковки	
N513041	16,80	132	2	5 пилы	1

ART. T 127 D

Высокопрочная сталь, с разведенными зубцами, фасонные, тонкий и толстый листовой (3 - 15 мм), трубы/профили (< 30 мм).

Cod. Tec.	GR76 Euro	Общая длина мм	Шаг зубьев мм	Содержимое упаковки	
N513143	8,90	100	3	5 пилы	1

ART. T 227 D

Высокопрочная сталь, с разведенными зубцами, фасонные, тонкий и толстый листовой (3 - 15 мм), трубы/профили (< 30 мм). Идеально подходят для криволинейной резки.

Cod. Tec.	GR76 Euro	Общая длина мм	Шаг зубьев мм	Содержимое упаковки	
N513245	8,90	100	3	5 пилы	1

BOSCH ПОЛОТНА ДЛЯ НОЖОВКИ ПО НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

ART. T 118 AHM

С твердосплавной вставкой по кромке, заточенное, тонкие листы нержавеющей стали (1,5 - 3 мм).

Cod. Tec.	GR76 Euro	Общая длина мм	Шаг зубьев мм	Содержимое упаковки	
N514047	53,00	83	1,1	3 пластины	1

ART. T 118 EHM

С твердосплавной вставкой по кромке, заточенное, листы нержавеющей стали средней толщины (2—5 мм).

Cod. Tec.	GR76 Euro	Общая длина мм	Шаг зубьев мм	Содержимое упаковки	
N514149	53,00	83	1,4	3 пластины	1

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

BOSCH ПОЛОТНА ДЛЯ НОЖОВКИ ПО АКРИЛУ

ART. T 102 BF

Высокопрочная сталь, прямые, с заточенными зубцами, для сплошной вырубки по панелям из полиметилметакрилата.

Cod. Tec.	GR76 Euro	Общая длина мм	Шаг зубьев мм	Содержимое упаковки	
N515052	15,10	92	1,8	5 пилы	1

BOSCH ПОЛОТНА ДЛЯ НОЖОВКИ ПО ВОЛОКНИСТЫМ МАТЕРИАЛАМ/ЦЕМЕНТУ

ART. T 141 HM

С твердосплавной вставкой, с разведенными зубцами, стекловолокно/эпоксидная смола (5 - 20 мм), гипсокартон, панели из фиброцемента (5 - 50 мм).

Cod. Tec.	GR76 Euro	Общая длина мм	Шаг зубьев мм	Содержимое упаковки	
N516053	47,00	100	4,3	3 пластины	1

ART. T 341 HM

С твердосплавной вставкой, с разведенными зубцами, стекловолокно/эпоксидная смола (5 - 50 мм), гипсокартон, панели из фиброцемента (< 80 мм).

Cod. Tec.	GR76 Euro	Общая длина мм	Шаг зубьев мм	Содержимое упаковки	
N516155	85,00	132	4,3	3 пластины	1

BOSCH ПОЛОТНА ДЛЯ НОЖОВКИ ПО КЕРАМИКЕ

ART. T 130 RIFF

С твердосплавным покрытием, показатель зернистости 30, мягкая керамическая плитка, стекловолокно, чугун (5-15 мм). Грубая резка.

Cod. Tec.	GR76 Euro	Общая длина мм	Шаг зубьев мм	Содержимое упаковки	
N517057	23,50	83	-	3 пластины	1

BOSCH ПОЛОТНА ДЛЯ УНИВЕРСАЛЬНЫХ ПИЛ — ПОЛОТНА ПО ДЕРЕВУ

ART. S 2345 X

Высокоуглеродистая сталь, заточенные, строительная древесина (< 150 мм), ДСП, МДФ (6 - 600 мм), фанера, пластик (< 150 мм), деревянные стены (< 150 мм). Легкая резка высокой точности.

Cod. Tec.	GR76 Euro	Общая длина мм	Шаг зубьев мм/TPI	Содержимое упаковки	
N5180A	18,95	200	2,5 - 4,3 - 6/10	2 пилы	1

ART. S 1111 K

Высокоуглеродистая сталь, фасонные, необработанный лесоматериал без гвоздей (< 175 мм), дрова (< 175 мм).

Cod. Tec.	GR76 Euro	Общая длина мм	Шаг зубьев мм/TPI	Содержимое упаковки	
N5181B	14,21	225	8,5 - 3	2 пилы	1

BOSCH ПОЛОТНА ДЛЯ УНИВЕРСАЛЬНЫХ ПИЛ — ПОЛОТНА ПО ДЕРЕВУ С ГВОЗДЯМИ/МЕТАЛЛОМ

ART. S 922 HF

Биметаллические, с разведенными зубцами, фасонные, для ремонта поддонов, древесины с гвоздями/металлическими деталями (< 100 мм), листового металла, труб, алюминиевых профилей (3 - 12 мм).

Cod. Tec.	GR76 Euro	Общая длина мм	Шаг зубьев мм/TPI	Содержимое упаковки	
N5190C	28,84	150	2,5 - 10	5 пилы	1

ART. S 3456 XF

Биметаллические, с разведенными зубцами, фасонные, древесина с гвоздями/металлическими деталями (< 100 мм), ДСП (< 150 мм, листовой металл), алюминиевые профили (3 - 18 мм), стекловолокно/эпоксидная смола (<150 мм).

Cod. Tec.	GR76 Euro	Общая длина мм	Шаг зубьев мм/TPI	Содержимое упаковки	
N5191D	41,72	200	2,1 - 4,3 - 6 - 12	5 пилы	1

N

Количество в упаковке · Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

BOSCH УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ПОЛОТНА ПО МЕТАЛЛУ

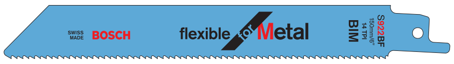
ART. S 922 EF

Биметаллические, с разведенными зубцами, фасонные, тонкий листовой металл (1,5 - 4 мм), трубы/профили (<100 мм).

Cod. Tec.	GR76 Euro	Общая длина мм	Шаг зубьев мм/TPI	Содержимое упаковки	
N5111G	28,84	150	1,4 - 18	5 пилы	1

ART. S 922 BF

Биметаллические, с разведенными зубцами, фасонные, толстые пластины (3 - 8 мм), массивные трубы/профили (< 100 мм). Быстрая резка.



Cod. Tec.	GR76 Euro	Общая длина мм	Шаг зубьев мм/TPI	Содержимое упаковки	
N5112F	28,84	150	1,8 - 14	5 пилы	1

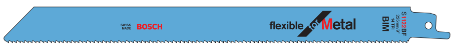
ART. S 1122 EF

Биметаллические, с разведенными зубцами, фасонные, тонкий листовой металл (1,5 - 4 мм), трубы/профили (<175 мм). Резка заподлицо.

Cod. Tec.	GR76 Euro	Общая длина мм	Шаг зубьев мм/TPI	Содержимое упаковки	
N5113E	30,90	225	1,4 - 18	5 пилы	5

ART. S 1122 BF

Биметаллические, с разведенными зубцами, фасонные, толстые пластины (3 - 8 мм), массивные трубы/профили (<175 мм). Резка заподлицо и быстрая резка.



Cod. Tec.	GR76 Euro	Общая длина мм	Шаг зубьев мм/TPI	Содержимое упаковки	
N5114H	30,90	225	1,8 - 14	5 пилы	1

BOSCH ОБОЗНАЧЕНИЯ НА ПОЛОТНАХ ДЛЯ НОЖОВКИ

- fast CUT — Быстрая резка
- Особая резка по твердым материалам
- Прямая резка, чистовая
- Прямая резка, черновая
- Круговая резка, черновая
- Круговая резка, чистовая
- clean CUT — Чистовая резка
- long life — Длительный срок службы (Биметаллический / твердосплавный)
- HM/TC — С твердосплавным покрытием
- HM/CT — С твердосплавной пластиной
- 30 — Частица 30
- SHARP — Выпрямленные заостренные зубья
- comfort CUT — Мелкая и легкая резка
- POWER CUT — Мощная и черновая резка
- Гибкое лезвие для резки проволокой
- Тонкие и толстые материалы

ОБЩИЙ КАТАЛОГ

Чтобы купить любые изделия из данного каталога MILWAUKEE, обратитесь в наш коммерческий офис. Время поставки зависит от наличия у нашего поставщика, вы получите подтверждение вашего заказа с детальной информацией о дате поставки.

Продукция MILWAUKEE включенная в наш каталог LINK19, готова к поставке со склада в Италии.

info@pegas-kazan.ru - www.pegas.company

N

RÖHM ПАТРОНЫ СВЕРЛИЛЬНЫЕ БЕСКЛЮЧЕВЫЕ

ART. SUPRA

Надежная сила зажима даже в наименее благоприятных условиях эксплуатации. Для портативных сверлильных станков рекомендуется версия S.
*Конус B18 укорочен на 7 мм.

Cod. Tec.	GR76 Euro	Ширина	Раскрытие мм	Конус	Внешний Ø мм
N520110	86,50	10S	0,5 - 10	3/8" - 24	35,8
N520111	111,20	10	0 - 10	B16	40,2
N520112	94,80	13S	1 - 13	1/2" - 20	
N520113	119,50	13		B16	46
N520114	127,70	16	3 - 16		51
N520115	127,70			B18*	

ART. SUPRA SK

Защитный фиксатор обеспечивает максимальную степень надежности даже при сильной вибрации и обратном вращении. Предусмотрена защита от пыли и дренажные отверсия по бокам с выталкивающей центрифугой на случай попадания пыли.

Cod. Tec.	GR76 Euro	Ширина	Раскрытие мм	Конус	Внешний Ø мм
N520220	103,00	SK 13S	1 - 13	1/2" - 20	42,8

ART. SPIRO

Точное исполнение, закругленная крышка, соосность 0,05 мм. Рекомендуется для высокоскоростных дрелей, сверлильных машин и сверлильных станков.

Cod. Tec.	GR76 Euro	Ширина	Раскрытие мм	Конус	Внешний Ø мм
N520313	201,90	13	1 - 13	B16	50
N520316	215,30	16	3 - 16		55

ART. EXTRA RV

Металлическая крышка, эргономичная форма и высокий показатель соосности, радиальная блокировка, шестигранник для сборки и разборки. Совместим со всеми видами дрелей мощностью до 1100 Вт. Губки из карбида GR13.

a* - без предохранительного кольца
b* - с предохранительным кольцом

Cod. Tec.	GR76 Euro	Ширина	Раскрытие мм	Конус	Исполнение	Внешний Ø мм
N520440	44,30	10	1 - 10	1/2" - 20	a*	42,7
N520441	44,30			3/8" - 24		
N520442	52,50	13	1,5 - 13	1/2" - 20	b*	

N

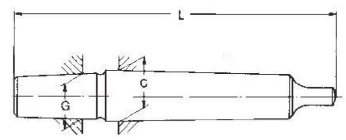
СОЕДИНИТЕЛИ КОНИЧЕСКИЕ ДЛЯ СВЕРЛИЛЬНЫХ ШПИНДЕЛЕЙ

ART. N5210

Конический хвостовик с лапкой DIN 228 B. Полностью укрепленный и шлифованный.

Cod. Tec.	GR76 Euro	CM	Конус	L мм	C мм	G мм
N5210CM1B10	6,70	1	B10	86	12,06	10,09
N5210CM1B12	6,70		B12	89		12,06
N5210CM1B16	6,70		B16	97		15,73
N5210CM1B18	6,70		B18	107		17,78
N5210CM2B10	7,00	2	B10	103 5	17,78	10,09
N5210CM2B12	7,00		B12	106 5		12,06
N5210CM2B16	7,00		B16	110 5		15,73
N5210CM2B18	7,20		B18	117 5		17,78
N5210CM2B22	8,20		B22	130		21,79
N5210CM3B12	9,30	3	B12	124	23,82	12,06

Cod. Tec.	GR76 Euro	CM	Конус	L мм	C мм	G мм
N5210CM3B16	9,30	3	B16	134	23,82	15,73
N5210CM3B18	9,30		B18	141		17,78
N5210CM3B22	9,30		B22	147		21,79
N5210CM3B24	10,00		B24	157		23,82
N5210CM4B16	20,00	4	B16	159	31,26	15,73
N5210CM4B18	23,30		B18	168		17,78
N5210CM4B22	20,00		B22	176		21,79
N5210CM5B16	40,20	5	B16	196	44,39	15,73
N5210CM5B18	40,20		B18	204 5		17,78



ПЕРЕХОДНАЯ ВТУЛКА ДЛЯ ДРЕЛЕЙ

ART. N5211

Точное исполнение согласно DIN 2185. Полностью укрепленн и отшлифован внутри и снаружи.

Cod. Tec.	GR76 Euro	CM	Длина мм
N5211CM2/1	10,10	2 / 1	92
N5211CM3/1	23,50	3 / 1	99
N5211CM3/2	14,00	3 / 2	112
N5211CM4/1	29,10	4 / 1	124
N5211CM4/2	17,90	4 / 2	

Cod. Tec.	GR76 Euro	CM	Длина мм
N5211CM4/3	17,90	4 / 3	140
N5211CM5/2	42,50	5 / 2	156
N5211CM5/3	37,00	5 / 3	
N5211CM5/4	37,00	5 / 4	171

RÖHM УСТРОЙСТВА ДЛЯ ИЗВЛЕЧЕНИЯ КОНУСОВ МОРЗЕ

ART. N5215

Хромированная сталь с добавлением ванадия.

Cod. Tec.	GR76 Euro	Конус Морзе/конус	Длина мм
N521501-2	5,60	1-2	140
N521503	7,30	3	190

Cod. Tec.	GR76 Euro	Конус Морзе/конус	Длина мм
N521504	8,80	4	225
N521505-6	23,90	5-6	265

RÖHM ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ ВЫКОЛОТКИ

ART. N5216

Специальная упрочненная вороненая сталь, термопластическая рукоятка.

Cod. Tec.	GR76 Euro	Конус Морзе/конус	Длина мм
N52161-3	70,00	1-3	330

НАБОР ИЗ 22 ПРЕДМЕТОВ ДЛЯ НАРЕЗКИ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ М3—М12

ART. N5220

Поставляется в прочном коробе из жесткого пластика.

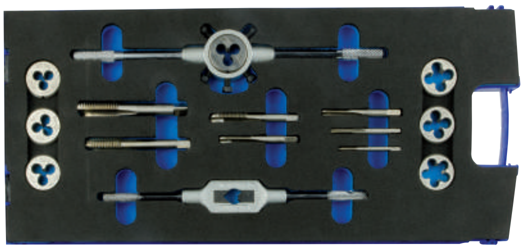
В комплекте:
- 21 ручной метчик: M3-M4-M5-M6-M8-M10-M12 (по 3)
- 1 ключ для метчиков

Cod. Tec.	GR76 Euro
N5220M3M12	141,00

WRK НАБОР ИЗ 16 ПРЕДМЕТОВ ДЛЯ НАРЕЗКИ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ М3-М12

ART. N5221

Поставляется в удобном лотке, покрытом пенопластом, помещаемом в короб из жесткого пластика.



В комплекте:
- 7 метчиков: M3-M4-M5-M6-M8-M10-M12
- 1 регулируемый ключ для метчиков 1, 1/2
- 7 плашек Øом 25 мм M3-M4-M5-M6-M8-M10-M12
- 1 клупп с плашками 25 x 9 мм

Cod. Tec.	GR76 Euro
N5221M3M12	151,20

WRK НАБОР ИЗ 43 ПРЕДМЕТОВ ДЛЯ НАРЕЗКИ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ М3-М12

ART. N5223

Поставляется в прочном коробе из жесткого пластика.

В комплекте:
- 21 ручной метчик: M3-M4-M5-M6-M8-M10-M12 (по 3)
- 7 плашек: M3-M4-M5-M6-M8-M10-M12
- 7 сверл DIN 338 (2,5 - 10,2 мм)
- 5 плашкодержателей
- 2 ключа для метчиков
- 1 резьбовой калибр

Cod. Tec.	GR76 Euro
N5223SET43	304,00

WRK СВЕРЛА КОНИЧЕСКИЕ СТУПЕНЧАТЫЕ

ART. N5230

Высокопрочная сталь, может использоваться для черных и цветных металлов, пластика.

Cod. Tec.	N52300412	N52300420	N52300630	N52300936	N52301220	N52302030
GR76 Euro	24,30	30,60	50,70	82,40	40,20	69,70
Ø мин/макс мм	4-12	4-20	6-30	9-36	12-20	20-30
Промежуточный Ø мм	5-6-7-8-9 10-11	6-8-10-12 14-16-18	8-10-12-14-16-18 20-22-24-26-28	12-15-18-21-24 27-30-33	13-14-15-16 17-18-19	21-22-23-24-25 26-27-28-29
Ø хвостовика мм	6	8	10	12	9	12
Общая дл. мм	80	67	98	86	76	88

WRK НАБОР СВЕРЛ КОНИЧЕСКИХ СТУПЕНЧАТЫХ

ART. N5231

Набор ступенчатых сверл в жестком пластиковом коробе.

Cod. Tec.	N5231SET3/1
GR76 Euro	141,50
Штук в серии	3
Фрезы для зенкования	D4-12 D12-20 D20-30

N

WRK СВЕРЛА КОНИЧЕСКИЕ ДЛЯ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА

ART. N5233

Сверхпрочная сталь, может использоваться для черных и цветных металлов, пластика.

Cod. Tec.		N52333-14	N52336-20	N523316-30,5	N523324-40	N523336-50	N523340-61
GR76	Euro	26,40	35,90	68,60	139,40	209,10	255,50
Сверло	N°	1	2	3	4	5	6
Ø	мм	3 - 14	6 - 20	16 - 30,5	24 - 40	36 - 50	40 - 61
Хвостовик Ø	мм	6	8	9	10	12	13
Общая длина	мм	58	71	76	89	97	102

WRK НАБОР СВЕРЛ КОНИЧЕСКИХ ДЛЯ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА

ART. N5234

Набор конических сверл в металлическом футляре.

Cod. Tec.		N5234SET3/1
GR76	Euro	163,60
Штук в комплекте		3
Сверла	N°	1 - 2 - 3

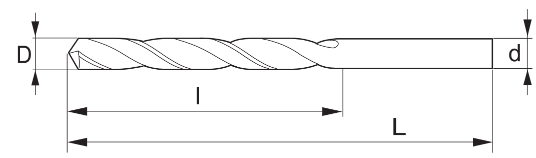
СВЕРЛА С УДЛИНЕННЫМ ХВОСТОВИКОМ

DIN 338 | HSS | 118° | N/R

ART. N5240

СТРУЖКОЛОМ Стандартная правосторонняя спираль типа N/R
Угол заточки 118°
Обработка Паровая обработка
Применение Общее применение

Вальцованное исполнение



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза >700	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	○	○								○	○				

НАСАДКА DIN 338

N5240	Cod. Tec.	GR76 Euro	D H8 мм	l мм	L мм	d мм	
СПИРАЛЬ N/R	N524002,5	1,00	2,5	30	57	2,5	10
	N524003	1,00	3	33	61	3	
	N524003,5	1,00	3,5	39	70	3,5	
	N524004	1,00	4	43	75	4	
	N524004,25	1,00	4,25			4,25	
	N524004,5	1,00	4,5	47	80	4,5	
	N524005	1,00	5	52	86	5	
	N524005,5	1,00	5,5	57	93	5,5	
	N524006	1,00	6			6	
	N524006,5	2,00	6,5	63	101	6,5	
	N524007	2,00	7	69	109	7	
	N524007,5	2,00	7,5			7,5	

N5240	Cod. Tec.	GR76 Euro	D H8 мм	l мм	L мм	d мм	
СПИРАЛЬ N/R	N524008	2,00	8	75	117	8	10
	N524008,5	2,00	8,5			8,5	
	N524009	3,00	9	81	125	9	
	N524009,5	3,00	9,5			9,5	
	N524010	3,00	10	87	133	10	
	N524010,5	4,00	10,5			10,5	
	N524011	4,00	11	94	142	11	5
	N524011,5	4,00	11,5			11,5	
	N524012	5,00	12	101	151	12	
	N524012,5	7,00	12,5			12,5	
	N524013	8,00	13			13	

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

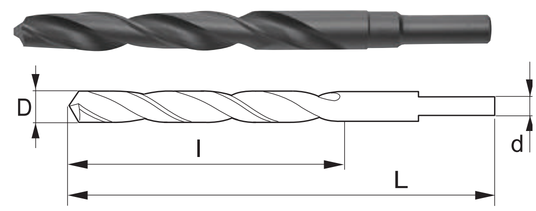
СВЕРЛА С УКОРОЧЕННЫМ ХВОСТОВИКОМ

DIN 338 | HSS | 118° | N/R

ART. N5241

СТРУЖКОЛОМ Стандартная правосторонняя спираль типа N/R
Угол заточки 118°
Обработка Паровая обработка
Применение Общее применение

Вальцованное исполнение.



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза >700	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	○	○								○	○				

СВЕРЛО DIN 338 - УКОРОЧЕННЫЙ ХВОСТОВИК

N5241	Cod. Tec.	GR76 Euro	D мм	l мм	L мм	d мм	
СПИРАЛЬ N/R	N524110,5	4,00	10,5	87	133	10	1
	N524111	4,00	11	94	142		
	N524111,5	4,00	11,5				
	N524112	5,00	12	101	151		
	N524112,5	5,00	12,5				
	N524113	5,00	13				
	N524113,5	6,00	13,5	108	160	13	
	N524114	6,00	14				
	N524114,5	7,00	14,5	114	169		
	N524115	7,00	15				

N5241	Cod. Tec.	GR76 Euro	D мм	l мм	L мм	d мм	
СПИРАЛЬ N/R	N524115,5	8,00	15,5	120	178	13	1
	N524116	8,00	16				
	N524116,5	9,00	16,5	125	184		
	N524117	9,00	17				
	N524117,5	10,00	17,5	130	191		
	N524118	10,00	18				
	N524118,5	11,00	18,5	135	198		
	N524119	12,00	19				
	N524119,5	12,00	19,5	140	205		
	N524120	13,00	20				

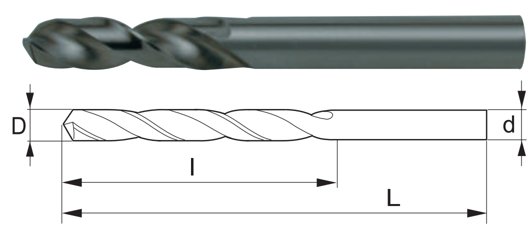
СВЕРЛА КОРОТКИЕ

DIN 1897 | HSS | 118° | N/R

ART. N5242

СТРУЖКОЛОМ Стандартная спираль для правосторонней резки
Угол заточки 118°
Обработка Паровая обработка
Применение Общее применение

Шлифованое исполнение



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза >700	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	○	○								○	○				

НАСАДКА DIN 1897

N5242	Cod. Tec.	GR76 Euro	D H8 мм	l мм	L мм	
СПИРАЛЬ N/R	N524203	1,00	3	14	37	10
	N524203,1	1,00	3,1			
	N524203,2	1,00	3,2			
	N524203,25	1,00	3,25	16	40	
	N524203,3	1,00	3,3			
	N524203,4	1,00	3,4			
	N524203,5	1,00	3,5		42	
	N524203,6	1,00	3,6			
	N524203,7	1,00	3,7			
	N524203,75	1,00	3,75			
	N524203,8	1,00	3,8			
	N524204	1,00	4			
	N524204,1	1,00	4,1	18	44	

N5242	Cod. Tec.	GR76 Euro	D H8 мм	l мм	L мм	
СПИРАЛЬ N/R	N524204,2	2,00	4,2	18	44	10
	N524204,5	2,00	4,5	20	48	
	N524204,8	2,00	4,8			
	N524204,9	2,00	4,9	22	50	
	N524205	2,00	5			
	N524205,1	2,00	5,1	24	52	
	N524205,2	2,00	5,2			
	N524205,3	2,00	5,3			
	N524205,5	2,00	5,5			
	N524205,6	2,00	5,6	26	55	
	N524205,7	2,00	5,7			
	N524205,8	2,00	5,8			
	N524206	2,00	6			

НАБОРЫ СВЕРЛ С УДЛИНЕННЫМ ХВОСТОВИКОМ

DIN 338 | HSS | 118° | N/R

ART. N5245

Стружколом	Стандартная спираль для правосторонней резки типа N/R
Угол заточки	118°
Обработка поверхности	Термическое воронение
Применение	Общее применение

Вальцованное исполнение

N5245	Cod. Tec.	GR76 Euro	Описание	штук
	N5245SET19	25,00	Сверла в ассртименте, арт. N1730, 1,00 и 10,00 x 0,50	19
	N5245SET25	40,00	Сверла в ассртименте, арт. N1730 da 1,00 a 13,00 x 0,50	25

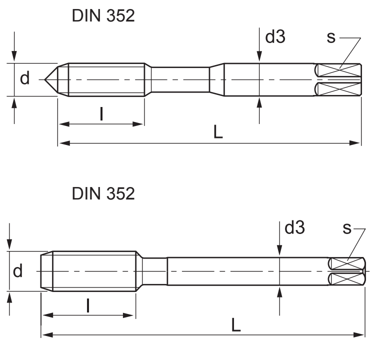
НАБОРЫ РУЧНЫХ МЕТЧИКОВ

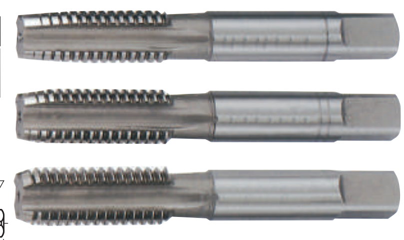
DIN 352 | HSS | M

ART. N5247

Резьба крупная ISO DIN 13

Допуск	ISO 6H
Обработка поверхности	Яркий
Тип отверстия	Глухое и сквозное
Исполнение	C 2/3
Применение	Сталь и цветные металлы с R ≤ 750/мм²





< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза >700	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	○		○			○		○							

МЕТЧИК DIN 352

N5247	Cod. Tec.	GR76 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	S мм	Отверстие для сверл. мм
РУЧНОЙ	N5247M3	6,00	3 x 0,5	40	10	3,5	2,7	2,5
	N5247M4	6,00	4 x 0,7	45	12	4,5	3,4	3,3
	N5247M5	7,00	5 x 0,8	50	14	6	4,9	4,2

N5247	Cod. Tec.	GR76 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	S мм	Отверстие для сверл. мм
РУЧНОЙ	N5247M6	8,00	6 x 1	50	16	6	4,9	5
	N5247M7	11,00	7 x 1		18			6

МЕТЧИК DIN 352

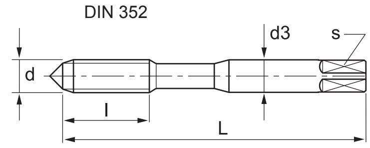
N5247	Cod. Tec.	GR76 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	S мм	Отверстие для сверл. мм
РУЧНОЙ	N5247M8	11,00	8 x 1,25	63	22	6	4,9	6,8
	N5247M10	13,00	10 x 1,5	70	24	7	5,5	8,5
	N5247M12	17,00	12 x 1,75	75	29	9	7	10,2
	N5247M14	29,00	14 x 2	80	30	11	9	12
	N5247M16	33,00	16 x 2		32	12		14

N5247	Cod. Tec.	GR76 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	S мм	Отверстие для сверл. мм
РУЧНОЙ	N5247M18	43,00	18 x 2,5	95	40	14	11	15,5
	N5247M20	53,00	20 x 2,5			16	12	17,5
	N5247M22	59,00	22 x 2,5	100		18	14,5	19,5
	N5247M24	69,00	24 x 3		50			21

Количество в упаковке · Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

МЕТЧИК ДЛЯ ФИНИШНОЙ ОБРАБОТКИ

DIN 352 | HSS | M



ART. N5248

Резьба крупная ISO DIN 13

Допуск ISO 6H
Обработка Яркий
Тип отверстия Глухое и сквозное
Исполнение C 2/3
Применение Сталь и цветные металлы с R ≤ 750/мм²

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза >700	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	○		○			○		○							

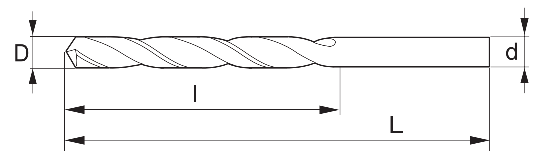
МЕТЧИК DIN 352

N5248	Cod. Tec.	GR76 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	S мм	Отверстие для сверл. мм
РУЧНОЙ	N5248M3	2,00	3 x 0,5	40	10	3,5	2,7	2,5
	N5248M4	2,00	4 x 0,7	45	12	4,5	3,4	3,3
	N5248M5	2,00	5 x 0,8	50	14	6	4,9	4,2
	N5248M6	3,00	6 x 1		16			5
	N5248M7	4,00	7 x 1		18			6
	N5248M8	4,00	8 x 1,25	63	22			6,8
	N5248M10	5,00	10 x 1,5	70	24	7	5,5	8,5

N5248	Cod. Tec.	GR76 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	S мм	Отверстие для сверл. мм
РУЧНОЙ	N5248M12	6,00	12 x 1,75	75	29	9	7	10,2
	N5248M14	10,00	14 x 2	80	30	11	9	12
	N5248M16	11,00	16 x 2		32	12		14
	N5248M18	15,00	18 x 2,5	95	40	14	11	15,5
	N5248M20	18,00	20 x 2,5			16	12	17,5
	N5248M22	20,00	22 x 2,5	100		18	14,5	19,5
	N5248M24	23,00	24 x 3		50			21

СВЕРЛА ДЛЯ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ

DIN 1897 | HSSE | N/R



ART. N5249

СТРУЖКОЛОМ Самоцентровка
Обработка Яркий
Применение Для сварных точек

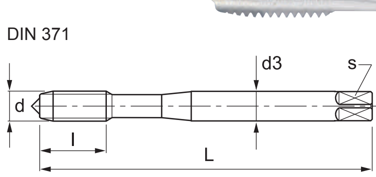
СВЕРЛО DIN 1897

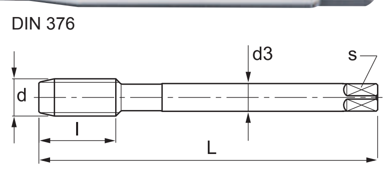
N5249	Cod. Tec.	GR76 Euro	D мм	L мм	d мм	
	N524906	6,00	6	66	6	1
	N524908	8,00	8	79	8	

N5249	Cod. Tec.	GR76 Euro	D мм	L мм	d мм	
	N524910	13,00	10	89	10	1

МЕТЧИКИ С ПРЯМЫМИ КАНАВКАМИ ДЛЯ СКВОЗНЫХ ОТВЕРСТИЙ

DIN 371/6 | HSSE | M





ART. N5250

Резьба крупная ISO DIN 13

Допуск 6H ISO 2
Обработка Яркий
Резьбовой профиль < 2XD
Тип отверстия Сквозное
Применение Общее применение (низколегированная сталь)

< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза >700	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	○	○						●							

НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА DIN 371 - 376

N5250	Cod. Tec.	GR76 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отверстие для сверл. мм	DIN
FP	N5250M3	8,20	3 x 0,5	56	10	3,5	2,7	2,5	371
	N5250M4	8,20	4 x 0,7	63	12	4,5	3,4	3,3	
	N5250M5	8,30	5 x 0,8	70	14	6	4,9	4,2	
	N5250M6	8,40	6 x 1	80	16			5	

N5250	Cod. Tec.	GR76 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отверстие для сверл. мм	DIN
FP	N5250M8	10,20	8 x 1,25	90	18	8	6,2	6,8	371
	N5250M10	11,80	10 x 1,5	100	20	10	8	8,5	
	N5250M12	16,70	12 x 1,75	110	25	9	7	10,2	376

N

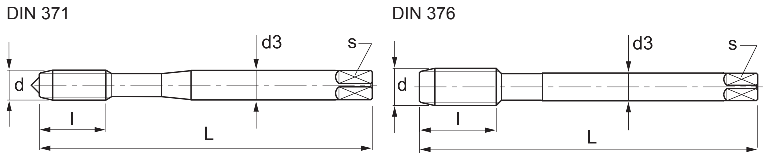
МЕТЧИКИ СО СПИРАЛЬНЫМИ КАНАВКАМИ ДЛЯ ГЛУХИХ ОТВЕРСТИЙ

DIN 371/6 | HSSE | M

ART. N5252

ISO Нарезка резьбы с крупным шагом DIN 13

Допуск 6H ISO 2
Обработка Яркий
Профиль резьбы < 2,5XD
Тип отверстия Глухое
Применение Общее применение (низколегированная сталь)



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	DUPLEX	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Латунь Медь	Бронза >700	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60
●	○	○						●							

НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА DIN 371 - 376

N5252	Cod. Tec.	GR76 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отверстие для сверл. мм	DIN
FC	N5252M3	9,00	3 x 0,5	56	7	3,5	2,7	2,5	371
	N5252M4	9,00	4 x 0,7	63	8,5	4,5	3,4	3,3	
	N5252M5	9,00	5 x 0,8	70	10	6	4,9	4,2	
	N5252M6	9,00	6 x 1	80	12			5	

N5252	Cod. Tec.	GR76 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отверстие для сверл. мм	DIN
FC	N5252M8	11,00	8 x 1,25	90	15	8	6,2	6,8	371
	N5252M10	12,20	10 x 1,5	100	17,5	10	8	8,5	
	N5252M12	17,00	12 x 1,75	110	18	9	7	10,2	376

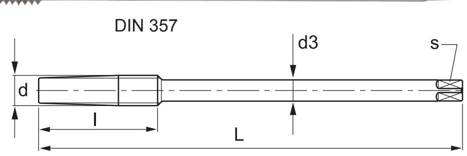
МЕТЧИКИ ДЛЯ ГАЕК

DIN 357 | HSSE | M

ART. N5253

Резьба крупная ISO DIN 13

Допуск 6H ISO 2
Обработка Яркий
Глубина резьбы ≤ 2XD
Тип отверстия Сквозное
Исполнение B 18/20
Применение Станок для гаечной резьбы



МЕТЧИК DIN 357

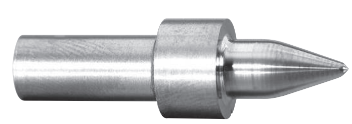
N5253	Cod. Tec.	GR76 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отверстие для сверл. мм
TH	N5253M3	10,00	3 x 0,5	70	22	2,2	-	2,5
	N5253M4	10,00	4 x 0,7	90	25	2,8	2,1	3,3
	N5253M5	12,00	5 x 0,8	100	28	3,5	2,7	4,2
	N5253M6	14,00	6 x 1	110	32	4,5	3,4	5

N5253	Cod. Tec.	GR76 Euro	d x p мм	L мм	l мм	d3 мм	s мм	Отверстие для сверл. мм
TH	N5253M8	16,00	8x1,25	125	40	6	4,9	6,8
	N5253M10	20,00	10 x 1,5	140	45	7	5,5	8,5
	N5253M12	32,00	12 x 1,75	180	50	9	7	10,2

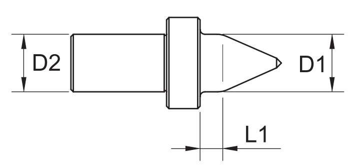
DRABUS СВЕРЛА ТЕРМИЧЕСКИЕ ФРИКЦИОННЫЕ

ART. N5260

Технология фрикционного сверления DRABUS позволяет создавать отверстия в тонких листах металла и тонкостенных трубах за несколько секунд без образования стружки, одновременно формируя втулку. Такая втулка может использоваться в качестве паяного или сварного разъема либо втулки подшипника. Если нарезать в ней винтовую резьбу, она также может использоваться в качестве винтового соединения. Технология фрикционного сверления DRABUS позволяет отказаться от использования заклепок или сварочных гаек, а также стальных втулок. Соответственно, экономится время, усилия и материал.



Cod. Tec.	GR76 Euro	D1 мм	Резьба мм	Макс. толщина мм	L1 мм	D2 мм	ОБ/МИН
N5260370	(80,00)	3,7	M4 x 0,7	<0,7	3	6	5300
N5260460	(84,00)	4,6	M5 x 0,8	<1,0	4,5	8	4100
N5260540	(91,00)	5,4	M6 x 1,0		5		3500
N5260730	(111,00)	7,3	M8 x 1,25	<1,5	6		3300
N5260920	(132,00)	9,2	M10 x 1,5 - 1/8 дюйма, газ	<2,0	7,5	12	2750
N52601240	(180,00)	12,4	1/4 дюйма, газ		6,3		2000



N

WRK КОРОНКИ БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ

ART. N5270

Биметаллическая пильная коронка со вставкой из высокопрочной стали M42 (8% кобальта), прочная конструкция корпуса выполнена из стали, средняя твердость 63 HRC, может использоваться для резки по стали, алюминию, меди, бронзе и т. д., Макс. глубина резки 35 мм.

Cod. Tec.	GR76 Euro	Ø мм
N527014	6,40	14
N527016	6,40	16
N527017	6,40	17
N527019	6,40	19
N527020	6,40	20
N527021	6,40	21
N527022	6,50	22
N527024	6,80	24
N527025	6,90	25
N527027	7,40	27
N527029	7,60	29
N527030	7,80	30
N527032	8,10	32
N527033	8,50	33
N527035	8,70	35
N527037	9,00	37
N527038	9,10	38
N527040	9,60	40

Cod. Tec.	GR76 Euro	Ø мм
N527041	9,70	41
N527043	10,20	43
N527044	10,20	44
N527046	10,60	46
N527048	10,80	48
N527051	11,10	51
N527052	11,20	52
N527054	11,40	54
N527057	12,50	57
N527059	12,60	59
N527060	13,00	60
N527064	13,10	64
N527065	13,50	65
N527067	14,10	67
N527068	14,50	68
N527070	14,30	70
N527073	15,00	73
N527076	15,50	76

Cod. Tec.	GR76 Euro	Ø мм
N527079	15,90	79
N527083	17,60	83
N527086	17,90	86
N527089	18,00	89
N527092	18,50	92
N527095	20,20	95
N527098	22,10	98
N5270102	23,40	102
N5270105	24,80	105
N5270108	25,00	108
N5270111	26,40	111
N5270114	25,00	114
N5270121	30,90	121
N5270127	32,50	127
N5270140	38,30	140
N5270152	42,00	152

WRK КОРОНКИ БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ - SHARK

ART. N5272

Кромка биметаллическая: высокопрочная сталь, 8% кобальта (M42). Нарастающие зубья 4/6 для резки по стали, нержавеющей стали, алюминию, меди, бронзе и т. д. Макс. глубина резки 48 мм.

АКУЛИЙ ЗУБ

Cod. Tec.	GR76 Euro	Ø мм
N527214	7,50	14
N527216	8,00	16
N527217	8,20	17
N527219	8,20	19
N527220	8,50	20
N527221	9,00	21
N527222	8,50	22
N527224	9,90	24
N527225	10,20	25
N527227	11,00	27
N527229	11,70	29
N527230	12,00	30
N527232	12,90	32
N527233	13,80	33
N527235	14,00	35
N527237	14,80	37
N527238	15,00	38
N527240	15,10	40
N527241	15,40	41
N527243	15,80	43

Cod. Tec.	GR76 Euro	Ø мм
N527244	16,20	44
N527245	16,70	45
N527246	17,00	46
N527248	17,80	48
N527250	18,40	50
N527251	18,70	51
N527252	19,30	52
N527254	19,90	54
N527255	20,50	55
N527257	20,90	57
N527259	21,70	59
N527260	22,00	60
N527264	23,40	64
N527265	23,70	65
N527267	24,10	67
N527268	25,70	68
N527270	26,60	70
N527273	27,60	73
N527275	27,90	75
N527276	28,60	76

Cod. Tec.	GR76 Euro	Ø мм
N527279	29,50	79
N527283	31,20	83
N527286	32,30	86
N527289	33,10	89
N527292	34,20	92
N527295	35,70	95
N527298	36,80	98
N5272100	38,60	100
N5272102	39,20	102
N5272105	42,40	105
N5272108	43,40	108
N5272111	44,50	111
N5272114	46,80	114
N5272121	49,60	121
N5272127	54,00	127
N5272140	59,60	140
N5272146	62,00	146
N5272152	63,70	152

WRK СОЕДИНЕНИЕ ДЛЯ КОРОНОК БИМЕТАЛЛИЧЕСКИХ

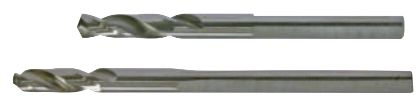
ART. N5273

В комплекте пилотное сверло, регулируемое винтом на боку патрона.

Cod. Tec.	GR76 Euro	Для пилы Øом мм	Хвостовик мм	Пилотное сверло мм
N52731	13,40	▲ 14-30	6,5	6,35
N52732	13,40	⬢ 14—30	9,50	
N52733	15,80		11,00	
N52734	25,90	⬢ 32—152		

WRK СВЕРЛА ДЛЯ КОРОНОК БИМЕТАЛЛИЧЕСКИХ

Cod. Tec.	N52746	N52747
GR76 Euro	8,40	8,40
Сверла под патрон	N5273 1	N5273 2-3-4-5
	2	



WRK КОРОНКИ БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ В ФУТЛЯРЕ

ART. N5276

Набор из 6 биметаллических коронок для точого сверления с максимальной глубиной резьбы 35 мм.
Рекомендуется для резки по стали, чугуну, алюминию, меди, древесине, пластику.

Cod. Tec.	GR76 Euro	Ассортимент
N5276SET6	113,20	1 коронка Øом 22, 29, 35, 44, 51, 64 1 центрирующее сверло 14-30 1 центрирующее сверло 32-152 1 адаптер

WRK КОРОНКИ БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ В ФУТЛЯРЕ - SHARK

ART. N5277

Набор из 9 биметаллических коронок SHARK HIGH SPEED с нарастающими зубьями. В комплекте два центрирующих сверла и адаптер.

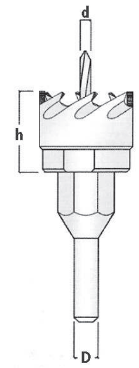
Cod. Tec.	GR76 Euro	Ассортимент
N5277SET9	133,40	1 коронка Øом 19, 22, 29, 35, 38, 44, 51, 57, 64 1 центрирующее сверло 14-30 1 центрирующее сверло 32-152 1 адаптер

WODEX ДЫРОПРОБИВНЫЕ ПРЕССЫ HSSE ПО СТАЛИ И НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

NEW

ART. WX7500

Дыропробивные прессы **ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА** из быстрорежущей стали HSSE со специальным приспособлением для немедленного удаления стружки и повышения эффективности резки. В комплекте со шпинделем, наконечником и пружиной для выталкивания стружки.
Виды применения:
Выполнение сквозных отверстий в стали, нержавеющей стали, легких сплавах и твердых пластиках глубиной до 10 мм.
Рекомендовано использование смазывающе-охлаждающих жидкостей.



Cod. Tec.	GR76 Euro	Ø мм	d мм	D мм	ч мм
N527814	24,45	14			
N527815	25,13	15			21
N527816	25,66	16			
N527817	26,08	17			
N527818	26,75	18	5	8	22
N527819	27,99	19			
N527820	29,23	20			
N527821	30,71	21			23
N527822	32,49	22			
N527823	33,58	23			
N527824	34,69	24			
N527825	36,05	25			
N527826	37,41	26			
N527827	39,04	27			25
N527828	40,28	28			
N527829	41,64	29	6	9	
N527830	43,00	30			
N527831	44,09	31			
N527832	45,60	32			
N527833	46,96	33			27
N527834	48,46	34			
N527835	50,10	35			

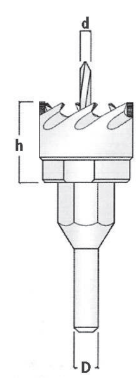
Cod. Tec.	GR76 Euro	Ø мм	d мм	D мм	ч мм
N527836	51,19	36			
N527837	52,69	37			
N527838	54,48	38			
N527839	57,89	39			
N527840	58,70	40			
N527841	59,79	41			
N527842	61,15	42	6	10	
N527843	62,53	43			27
N527844	63,61	44			
N527845	65,40	45			
N527846	66,49	46			
N527847	68,13	47			
N527848	69,35	48			
N527849	70,34	49			
N527850	71,95	50			
N527852	107,03	52			
N527855	113,30	55			
N527860	122,99	60	8	12	28
N527862	149,88	62			
N527865	156,85	65			29
N527870	168,31	70			

Запасные части Wodex доступны по запросу. WX7501 сверла - WX7503

WRK ДЫРОПРОБИВНЫЕ ПРЕССЫ ИЗ ВЫСОКОПРОЧНОЙ СТАЛИ СО СТРУЖКОЛОМОМ

ART. N5280

В комплекте стержень сверла и пружина для извлечения сверла. Может использоваться для стали, чугуна, алюминия и т. д., Макс. глубина резки 5 мм.



Cod. Tec.	GR76 Euro	Ø мм	d мм	D мм	h мм
N528012	15,82	12		7	
N528013	17,44	13			
N528014	17,71	14			
N528015	18,88	15			
N528016	19,18	16			
N528017	20,03	17	5		
N528018	20,34	18		8	
N528019	21,64	19			
N528020	22,51	20			
N528021	23,38	21			20
N528022	24,25	22			
N528023	25,42	23			
N528024	26,28	24			
N528025	27,47	25			
N528026	28,45	26			
N528027	29,19	27			
N528028	30,52	28	6	9	
N528029	31,39	29			
N528030	32,41	30			
N528031	33,41	31			
N528032	34,58	32			22
N528033	35,60	33			

Cod. Tec.	GR76 Euro	Ø мм	d мм	D мм	h мм
N528034	36,61	34			
N528035	37,62	35			
N528036	38,63	36			
N528037	39,65	37		9	
N528038	40,67	38			
N528040	42,73	40			
N528041	46,20	41			
N528042	46,94	42			
N528043	47,81	43			22
N528044	48,82	44			
N528045	49,98	45	6		
N528046	51,00	46			
N528047	52,16	47			
N528048	52,88	48		10	
N528049	54,04	49			
N528050	54,91	50			
N528052	78,32	52			
N528054	81,06	54			
N528055	82,83	55			
N528060	90,09	60			24
N528065	118,86	65	8	12	
N528070	127,88	70			

N

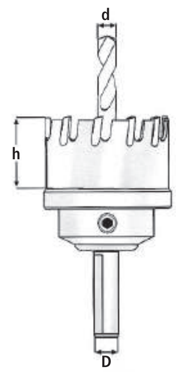
WRK ДЫРОПРОБИВНЫЕ ПРЕССЫ С ТВЕРДОСПЛАВНЫМИ НАКОНЕЧНИКАМИ

ART. N5285

Армированные победитом коронки, сменное сверло с пружинным механизмом извлечения, подходит для нержавеющей стали, алюминия с высоким содержанием силикона, наполненного пластика, ПВХ, стекловолокна и различных абразивных материалов, глубина резки 4 мм.

Cod. Tec.	GR76 Euro	Ø мм	d мм	D мм	h мм
N528516	39,70	16	6	10	12
N528517	39,30	17			
N528518	39,70	18			
N528519	39,70	19			
N528520	43,80	20			
N528521	43,80	21			
N528522	43,80	22			
N528523	43,80	23			
N528524	43,80	24			
N528525	43,80	25			
N528526	51,00	26			
N528527	51,00	27			
N528528	51,00	28			

Cod. Tec.	GR76 Euro	Ø мм	d мм	D мм	h мм
N528529	51,00	29	6	10	12
N528530	51,00	30			
N528532	59,50	32			
N528533	59,50	33			
N528535	59,50	35			
N528536	67,60	36			
N528538	69,40	38			
N528540	69,40	40			
N528542	79,90	42			
N528545	79,90	45			
N528548	91,10	48			
N528550	91,10	50			
N528560	116,00	60		13	



НАБОР ВИНТОВЫХ СЪЕМНИКОВ

ART. N5290

Корпус инструмента изготовлен из инструментальной стали высочайшего качества и доведен до показателя твердости 64 по шкале Роквелла с помощью различных методов тепловой обработки. Данный инструмент может использоваться для просверливания винтов качества 8.8 или нержавеющей стали. Его уникальной особенностью является левосторонняя кромка. Электродрель с обратным ходом фактически постоянно используется с вращением против часовой стрелки. На практике это часто приводит к развинчиванию винта и его выпадению даже в процессе сверления. Центровочное сверло предназначено специально для сверления шероховатых поверхностей. Глубина сверления, необходимая для извлечения, очень мала, что позволяет сократить время сверления и уменьшает вероятность смещения дрели с повреждением резьбы. Кольцо отсоединения состоит из семи спиральных желобов. Таким образом обеспечивается оптимальное распределение напряжений в отверстии без деформации сломанного винта, что является основной причиной неполадок при работе с обычными экстракторами.

Cod. Tec.	N5290M3M6
GR76 Euro	89,80
Состав	M3 - M4 - M5 - M6

ART. N5291

Корпус инструмента изготовлен из инструментальной стали высочайшего качества и доведен до показателя твердости 64 по шкале Роквелла с помощью различных методов тепловой обработки. Данный инструмент может использоваться для просверливания винтов качества 8.8 или нержавеющей стали. Его уникальной особенностью является левосторонняя кромка. Электродрель с обратным ходом фактически постоянно используется с вращением против часовой стрелки. На практике это часто приводит к развинчиванию винта и его выпадению даже в процессе сверления. Центровочное сверло предназначено специально для сверления шероховатых поверхностей. Глубина сверления, необходимая для извлечения, очень мала, что позволяет сократить время сверления и уменьшает вероятность смещения дрели с повреждением резьбы. Кольцо отсоединения состоит из семи спиральных желобов. Таким образом обеспечивается оптимальное распределение напряжений в отверстии без деформации сломанного винта, что является основной причиной неполадок при работе с обычными экстракторами.

Cod. Tec.	N5291M6M12
GR76 Euro	125,50
Состав	M6 - M8 - M10 - M12

ЭКСТРАКТОРЫ ПОЛОМАННЫХ МЕТЧИКОВ

ART. N5293

Данный механизм позволяет удалить сломанный метчик и сохранить резьбу. Экстракторы метчиков Walton позволяют извлекать сломанные метчики без сверления, использования лазеров и вставок, не повреждая резьбу и не создавая лома.

Модель с 3 штифтами, вставляемыми в канавку сломанного метчика.

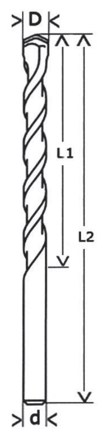
Cod. Tec.	GR76 Euro	MA	UM
N529303	43,80	M3	#4
N529304	43,80	M4	#8
N529305	43,80	M5	#10
N529306	45,20	M6	1/4"
N529308	47,30	M8 - M7	5/16"
N529310	47,30	M10 - M9	3/8"
N529312	52,70	M12	1/2"

Изделие доступно в других размерах (поставляется по запросу).

BOSCH СПИРАЛЬНЫЕ СВЕРЛА ПО КАМНЮ/БЕТОНУ

ART. СВЕРЛО УДАРНОЕ SILVER PERCUSSION

Особая форма головки обеспечивает высокую скорость подачи, широкая твердосплавная вставка по кромке, прерывающаяся внизу во избежание поломки сверла, корпус из закаленной стали с U-образной винтовой канавкой. Может использоваться для сверления по каменной кладке, бетону, натуральному и искусственному камню.



Cod. Tec.	GR76 Euro	D мм	L1 мм	L2 мм	d мм	
N53013X70	2,73	3	40	70	2,8	5
N53014X75	2,88	4		75	3,3	
N53015X85	2,99	5	50	85	4,5	
N53016X100	3,09	6	60	100	5,5	
N53018X120	3,61	8	80	120	7,5	
N53018X200	7,31		150	200		
N53018X400	10,40		350	400		1
N530110X120	5,15	10	80	120	9	5
N530110X200	8,76		150	200		
N530110X400	13,91		350	400		1
N530112X150	7,73	12	90	150	10	5
N530112X200	10,92		150	200		
N530112X400	13,29		350	400		1
N530114X150	10,09	14	90	150		
N530114X400	15,86		350	400		
N530116X160	12,98	16	100	160	12,3	
N530116X400	18,95		350	400		

BOSCH КОМПЛЕКТ СВЕРЛ ПО КАМНЮ/БЕТОНУ

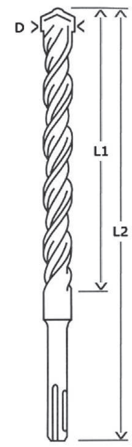
Набор сверл в пластиковом футляре

Cod. Tec.	N5302SET5/1	N5302SET7/1
GR76 Euro	12,77	19,26
Ø для длины мм	4x75 - 5x85 - 6x100 (2 шт.) - 8x120	4x75 - 5x85 - 6x100 (2 шт.) - 7x100 - 8x120 - 10x120
штук	5	7
	4	

BOSCH СВЕРЛА SDS PLUS ПО КАМНЮ/БЕТОНУ С ЧЕТЫРЬМЯ СПИРАЛЯМИ

ART. N5305

Головка с твердосплавными вставками по кромке и оптимальной формой для максимальной передачи энергии, что позволяет ускорить процесс сверления. Инновационная четверная спираль обеспечивает быстрое удаление пыли, образованной в результате сверления, и поглощение вибрации, а также повышает устойчивость и долговечность сверла. Может использоваться для сверления по каменной кладке, бетону, натуральному и искусственному камню.



Cod. Tec.	GR76 Euro	D мм	L1 мм	L2 мм	
N53054X110	5,36	4	50	110	5
N53055X110	4,22	5			
N53055X160	5,10		100	160	
N53056X110	4,22	6	50	110	
N53056X160	4,58		100	160	
N53056X210	7,83		150	210	
N53058X110	5,36	8	50	110	
N53058X160	5,46		100	160	
N53058X210	6,49		150	210	
N53058X260	8,34		200	260	
N53058X460	19,06		400	460	1
N530510X160	6,39	10	100	160	5
N530510X210	7,73		150	210	
N530510X260	9,89		200	260	
N530510X460	16,38		400	460	1
N530512X160	7,52	12	100	160	5
N530512X210	8,76		150	210	
N530512X260	11,23		200	260	
N530512X460	19,47		400	460	1
N530514X160	11,12	14	100	160	5
N530514X210	12,67		150	210	
N530514X260	13,91		200	260	
N530514X460	23,69		400	460	1
N530516X210	16,07	16	150	210	5
N530516X310	18,75		250	310	
N530516X450	31,42		400	450	1
N530518X300	33,99	18	250	300	
N530518X450	35,54		400	450	
N530520X300	38,11	20	250	300	
N530520X450	40,17		400	450	
N530522X450	63,86	22			
N530525X450	75,19	25			

BOSCH СВЕРЛА ПО КАМНЮ/БЕТОНУ С ЧЕТЫРЬМЯ СПИРАЛЯМИ SDS PLUS

ART. N5306

Набор сверл в пластиковом футляре

Cod. Tec.	N5306SET5/2
GR76 Euro	28,84
∅ x длина мм	5 x 110 - 6 x 110 - 6 x 160 - 8 x 160 - 10 x 160
штук	5
	1

BOSCH ДОЛОТА ОСТРЫЕ С ВРАЩАТЕЛЬНЫМ И ОТБОЙНЫМ МОЛОТКОМ SDS - PLUS

ART. N5350

Тип соединения: SDS Plus

Cod. Tec.		N5350250
GR76	Euro	20,39
Длина	мм	250

BOSCH ДОЛОТА ПЛОСКИЕ С ВРАЩАТЕЛЬНЫМ И ОТБОЙНЫМ МОЛОТКОМ SDS - PLUS

ART. N5351

Тип соединения: SDS Plus

Cod. Tec.		N5351250
GR76	Euro	20,39
Кромка	мм	20
Длина	мм	250

BOSCH ДОЛОТА ОСТРЫЕ С ВРАЩАТЕЛЬНЫМ И ОТБОЙНЫМ МОЛОТКОМ SDS - MAX

ART. N5352

Тип соединения: SDS Max

Cod. Tec.		N5352400
GR76	Euro	25,24
Длина	мм	400

BOSCH ДОЛОТА ПЛОСКИЕ С ВРАЩАТЕЛЬНЫМ И ОТБОЙНЫМ МОЛОТКОМ SDS - MAX

ART. N5353

Тип соединения: SDS Max

Cod. Tec.		N5353400
GR76	Euro	25,24
Кромка	мм	25
Длина	мм	400

Сопутствующие товары

WODEX ИНСТРУМЕНТНЫЕ ТЕЛЕЖКИ С ПЛАСТИК. КРЫШКОЙ И ЗАЩИТ. КРАЯМИ

Cod. Tec.	Размеры мм	Ящики №
E8230P6	892 x 653 x 927 h	6
E8230P8	892 x 653 x 927 h	8

Изделия представлены в разделе E

LTEC ПЫЛЕСОСЫ ДЛЯ ЖИДКОЙ ГРЯЗИ BREEZY 25

Breezy

ART. N5900

Профессиональные пылесосы для сбора жидкой грязи, небольшие, надежные, практичные и универсальные с двойным мотором 1300 Вт, цилиндрическим фильтром из полипропилена, моющимся фильтром 2300 см², герметизированной защелкой и тележкой с дверными принадлежностями.
Прочная и практичная система запирающих крючков. Противоударная разбрызгивающая головка и 4 скользящих колесика Ø 50 мм, комплект быстросъемного шланга Ø 36 мм, идет с комплектом принадлежностей Ø 36 мм.

Сделано в Италии.

Cod. Tec.	GR78 Euro	Бак л	Электромоторы №	Напряжение Вольт	Понижение мм/вод. ст.	Возможность по воздуху м³/ч	Размеры см	Масса кг
N590001	200,00	25	1	230	2200	180	34 x 34 x 64h	6

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

LTEC ПЫЛЕСОСЫ ДЛЯ ЖИДКОЙ ГРЯЗИ BREEZY 35

Breezy

ART. N5910

Профессиональные пылесосы для сбора жидкой грязи - надежные, практичные, универсальные, идеальны для рабочих мест всех типов. Двойной мотор 1300 Вт со стальным цилиндром и тележкой из металла, 4 скользящих колесика Ø 50 мм, моющийся фильтр из полиэфира 2300 см², прошедшая испытания противоударная головка. В поставку включен комплект быстросъемного шланга Ø 40 мм, комплект принадлежностей Ø 40 мм.

Сделано в Италии.

Cod. Tec.	GR78 Euro	Бак л	Электромоторы №	Напряжение Вольт	Понижение мм/вод. ст.	Возможность по воздуху м³/ч	Размеры см	Масса кг
N591001	257,00	35	1	230	2200	180	40 x 40 x 77h	10

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

LTEC ПЫЛЕСОСЫ ДЛЯ ЖИДКОЙ ГРЯЗИ BREEZY 50

Breezy

ART. N5920

Профессиональные пылесосы для сбора жидкой грязи - надежные, практичные, универсальные, идеальны для рабочих мест всех типов. Оснащаются верхней дверцей в рамке для простоты опорожнения. Двойной мотор 1300 Вт со стальным цилиндром и тележкой из металла, 2 скользящих колесика Ø 80 мм + 2 скользящих колесика Ø 200, моющийся фильтр из полиэфира 6900 см², прошедшая испытания противоударная головка. В поставку включен комплект быстросъемного шланга Ø 40 мм, комплект принадлежностей Ø 40 мм.

Сделано в Италии.

Cod. Tec.	GR78 Euro	Бак л	Электромоторы №	Напряжение Вольт	Понижение мм/вод. ст.	Возможность по воздуху м³/ч	Размеры см	Масса кг
N592001	294,00	50	1	230	2400	220	47 x 47 x 93	20

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

LTEC ПЫЛЕСОСЫ ДЛЯ ЖИДКОЙ ГРЯЗИ BREEZY 70

Breezy

ART. N5930

Профессиональные пылесосы для сбора жидкой грязи - надежные, практичные, универсальные, идеальны для рабочих мест всех типов. Оснащаются верхней дверцей в рамке для простоты опорожнения. Двойной мотор 1300 Вт со стальным цилиндром и тележкой из металла, 2 скользящих колесика Ø 80 мм + 2 скользящих колесика Ø 200, моющийся фильтр из полиэфира 6900 см², прошедшая испытания противоударная головка. В поставку включен комплект быстросъемного шланга Ø 40 мм, комплект принадлежностей Ø 40 мм.

Сделано в Италии.

Cod. Tec.	GR78 Euro	Бак л	Электромоторы №	Напряжение Вольт	Понижение мм/вод. ст.	Возможность по воздуху м³/ч	Размеры см	Масса кг
N593001	557,00	70	2	230	2200	360	60 x 59 x 105h	22

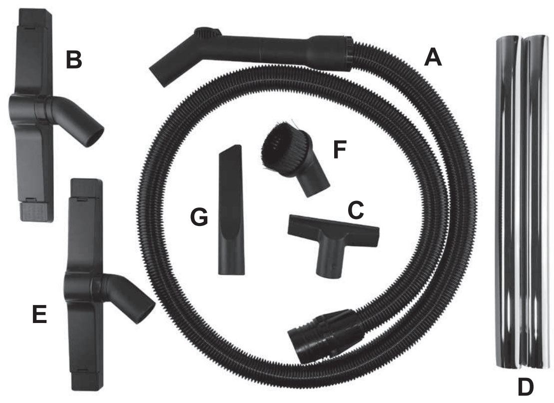
ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

LTEC КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЛЯ ПЫЛЕСОСОВ ДЛЯ ЖИДКОЙ ГРЯЗИ, Ø 36 ММ Breezy

ART. N5980

Аксессуары для пылесосов с быстрым подсоединением к шлангу Øом 36 мм.

Cod. Tec.	GR78 Euro	Тип	Описание	Набор А штук
N598001	20,40	A	Разъем для шланга с выводом, 2 м	1
N598002	13,30	B	Щетка для уборки жидкого мусора, 32 см	
N598003	6,10	C	Щетки автомобильные, 14 см	
N598004	8,20	D	Насадка хромовая, 50 см	2
N598005	10,20	E	Щетки для пыли, 32 см	1
N598006	3,10	F	Щетки круглые, Ø 75 мм	
N598007	3,10	G	Щетки плоские, 20 см	

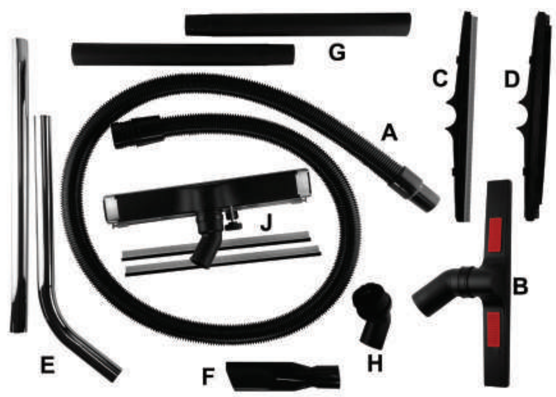


LTEC КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЛЯ ПЫЛЕСОСОВ ДЛЯ ЖИДКОЙ ГРЯЗИ, Ø 40 ММ Breezy

ART. N5990

Аксессуары для пылесосов с быстрым подсоединением к шлангу Øом 40 мм.

Cod. Tec.	GR78 Euro	Тип	Описание	Набор B штук	Комплект C штук
N599001	22,40	A	Труба гибка с выводом, 2,5 м	1	1
N599002	11,20	B	Держатель щеток, 40 см		-
N599003	10,20	C	Щетка для пыли, 40 см		
N599004	10,20	D	Щетка для уборки жидкого мусора, 40 см		
N599005	22,40	E	Насадка хромовая 1 правая + 1 наклонная	1 + 1	1 + 1
N599006	6,10	F	Плоские сопла 25 см	1	1
N599007	4,10	G	Насадка из ПВХ, 50 см	2	
N599008	8,20	H	Щетки круглые, Ø 75 мм	1	
N599009	55,00	J	Щетки PROFY	-	



LTEC КОМПЛЕКТУЮЩИЕ И ФИЛЬТРЫ ДЛЯ ПЫЛЕСОСОВ Breezy

ART. N5995

Наборы полипропиленовых фильтров для пылесосов для жидкой грязи.

Cod. Tec.	GR78 Euro	Для моделей
N5995300	19,40	N590001
N5995330	21,40	N591001
N5995400	28,00	N592001 - N593001

LTEC КОМПЛЕКТУЮЩИЕ И ЗАПАСНЫЕ ДЕТАЛИ МОТОРА ДЛЯ ПЫЛЕСОСОВ Breezy

ART. N5997

Двойной мотор мощностью 1300 Вт.

Cod. Tec.	GR78 Euro	Для моделей
N59971300W	(109,00)	N590001 - N591001 - N592001 - N593001

N

LTEC ПРОМЫШЛЕННЫЕ ПЫЛЕСОСЫ TWISTOIL

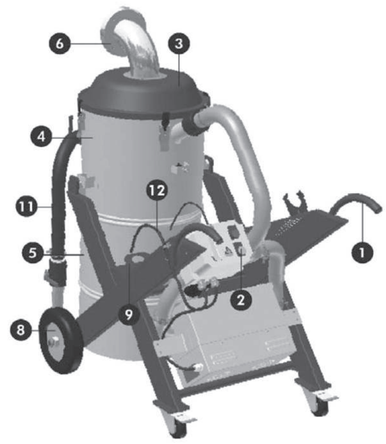
Twist Oil

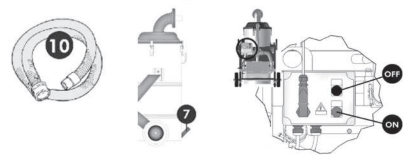
ART. N6005

Однофазный промышленный пылесос для сепарации жидкостей и смешанных твердых веществ. Удаление жидкостей происходит за счет инвертирования потока воздуха, генерируемого турбиной, что исключает возможность блокирования насосов для перекачки.

Особенности:
- Турбина с однофазным двигателем
- Время всасывания жидкости л/сек 130/30
- Слив жидкости л/130/5
- Контейнеры из оцинкованной стали
- Уровнемер с автоматической запорной системой
- Ø всасывания 50 мм
- Немедленное восстановление смазывающей жидкости с помощью ее повторной закачки непосредственно в бак через дренажный шланг с шаровым затвором
- Порт для принадлежностей

Стандартное оборудование:
- 1 Нейлоновый моющийся фильтр Код N004820
- 1 Гибкая трубка PUR Ø 50мм x 3 м Код N00285003
- 1 Антистатический резиновый рукав 50мм Ø Код N002750
- 1 сливной шланг 35мм x 3 м Ø Код N00285003
- 1 сферический клапан 1 дюйм, 1/4, код N003210
- 1 Плоская насадка L 400 мм из металла Код N003350
- 1 Коническая насадка из резины, противомасляная Код N003550





ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

1	Ручка для переноски	2	Вкл./ выкл. устройство управления
3	Крышка	4	Корпус фильтра
5	Контейнер для жидкостей	6	Соединение с аспирационным шлангом
7	Водоотводное отверстие	8	Колесики
9	Порт для принадлежностей	10	Аспирационный шланг
11	Дренажный шланг	12	Электрический кабель

Cod. Tec.	GR78 Euro	Емкость бака Л	Контейнер для твердых частиц Л	Питание В -Гц	Мощность мотора Квт - HP	Макс. депрессия мбар	Макс. мощность л/мин	Уровень шума дБа (A)	Размер мм	Вес кг
N6005131	3199,00	130	40	230 - 50/60	2,4—3	230	5500	70	700 x 1180 x 1320 h	95

Соответствие требованиям и нормам стандартов EN 60204 - IEC 204/I - CEI 44/5 - 2006/42/CE - 2006/95/CE - 2004/108/CE

LTEC ПРОМЫШЛЕННЫЙ ПЫЛЕСОС TWISTOIL 280

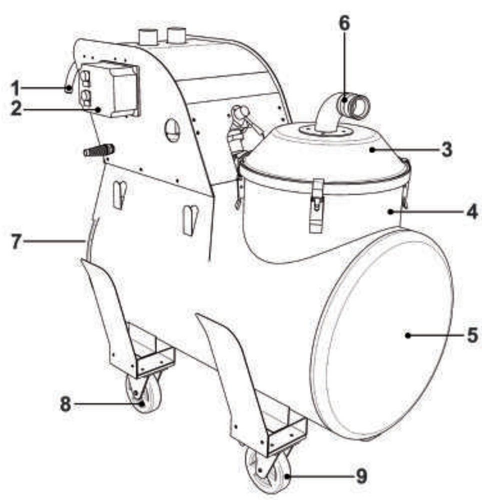
Twist Oil

ART. N6008

Трехфазный промышленный пылесос TWISTOIL 280 для непрерывного использования подходит для отделения жидкостей от смешанных с ними твердых частиц. Ликвидвация жидкостей производится путем направленного в обратную сторону воздушного потока, который генерируется турбиной. Исключает какие бы то ни было проблемы, связанные с возможным засорением насосов перекачки.

Характеристики:
- Турбина с трехфазным двигателем
- Время всасывания жидкости Л/сек. 280/40
- Время сливания жидкости л/сек. 280/50
- Контейнеры из оцинкованной стали
- Уровнемер с автоматической запорной системой
- Ø всасывания отверстия 50 мм
- Бак, объемом 280 Л, который также используется в качестве крепкой опорной конструкции
- Немедленное восстановление смазывающей жидкости с помощью ее повторной закачки непосредственно в бак через дренажный шланг с шаровым затвором
- Порт для принадлежностей

Стандартное оборудование:
- 1 Нейлоновый моющийся фильтр Код N004820
- 1 Гибкая трубка PUR Ø 50мм x 3 м Код N00285003
- 1 Антистатический резиновый рукав 50мм Ø Код N002750
- 1 Сливной шланг 50мм x 3 м Ø Код N00285003
- 1 Шаровый затвор 2" Код N003220
- 1 Плоская насадка L 400 мм из металла Код N003350
- 1 Коническая насадка из резины, противомасляная Код N003550



ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

1	Ручка для переноски	2	Вкл./ выкл. устройство управления
3	Крышка	4	Корпус фильтра
5	Контейнер для жидкостей	6	Соединение всасывающего трубопровода
7	Водоотводное отверстие	8	Вращающиеся круги
9	Фиксированные колеса		

Cod. Tec.	GR78 Euro	Емкость бака Л	Контейнер для твердых частиц Л	Питание В -Гц	Питание Квт - HP	Макс. депрессия мбар	Макс. мощность л/мин	Уровень шума дБа (A)	Размер мм	Вес кг
N6008280	(4810,00)	280	40	400 - 50/60	2,5—3	330	5100	72	700 x 1450 x 1400 h	220

Соответствие требованиям и нормам стандартов EN 60204 - IEC 204/I - CEI 44/5 - 2006/42/CE - 2006/95/CE - 2004/108/CE

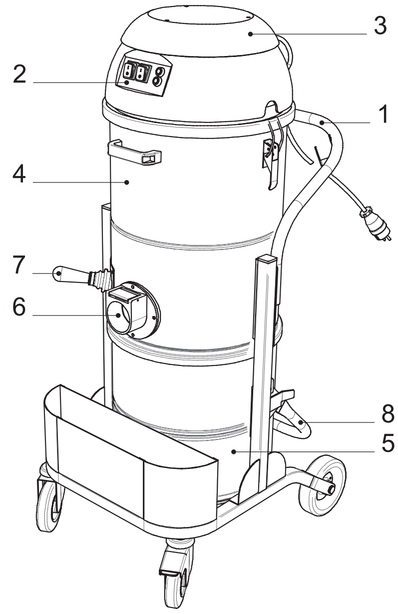
ПЫЛЕСОСЫ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ MINI STORM

ART. N6010

Промышленные переносные сверхкомпактные однофазные пылесосы.
Практичная, надежная модель с очень прочным корпусом.

Особенности:
- 2 независимых мотора
- Ручной встряхиватель механического фильтра
- Индикатор напряжения
- Индикатор засорения фильтра
- Ø всасывающего отверстия 70 мм, адаптер для шланга Ø 50 мм с возможность быстрого отсоединения
- Порт для принадлежностей
- Контейнер на колесиках для собранного материала с крюком быстрого сброса

Стандартное оборудование:
- 1 фильтр из полиэфира класса М, код N004510
- 1 переходник Ø 70/50 мм, код N00267050
- 1 гибкая трубка из полиуретана 50 x 3 м (Ø), код N00285003
- 2 резиновых рукава с антистатическим покрытием, Ø сопла 50 мм, код N002750
- 1 плоская насадка длиной 400 мм из металла, код N003350



ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

1	Ручка для переноски	2	Вкл./ выкл. контакта
3	Крышка мотора	4	Корпус фильтра
5	Контейнер для жидкостей	6	Соединение с аспирационным шлангом
7	Встряхиватель фильтра	8	Рычаг для сброса контейнера

Cod. Tec.	GR78 Euro	Емкость бака Л	Питание В -Гц	Питание Квт - HP	Макс. депрессия мбар	Макс. мощность л/мин	Средний фильтр IFA/BGIA	Уровень шума дБа (А)	Размер мм	Вес кг
N601035	1646,00	45	230 - 50/60	2,4—3	250	6330	"M" CLASS	72	510 x 640 x 1240	45

Соответствие требованиям и нормам стандартов EN 60204 - IEC 204/I - CEI 44/5 - 2006/42/CE - 2006/95/CE - 2004/108/CE

АКСЕССУАРЫ ДЛЯ ПРОМЫШ.ПЫЛЕСОСОВ

ART. N0051

Комплект предусматривает автоматическое прекращение всасывание при заполненном резервуаре, что позволяет продлить срок службы фильтра.

В комплекте:
- 1 контейнер для мокрого и сухого
- 1 поплавковый клапан

Cod. Tec.	GR78 Euro	Для модели
N005110	419,20	Ministorm

Сопутствующие товары

WRK ПЕРЧАТКИ ИЗ ЛИЦЕВОЙ ЯЛОВОЙ КОЖИ

Cod. Tec.	Размер	Размер ЕС
K21007	M	7
K21008	L	8
K21009	XL	9
K210010	XXL	10

Информация о продуктах в разделе К

LTEC ПЫЛЕСОСЫ ПРОМЫШЛЕННЫЕ STORM 3600

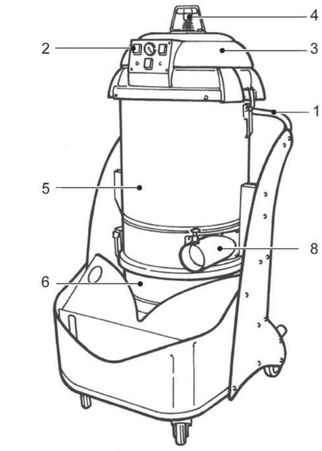
Storm

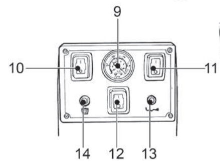
ART. N6015

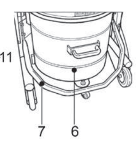
Однофазный промышленный пылесос характеризуется высокой мобильностью, универсальностью и компактностью. Самый мощный инструмент в своей категории. Отличается надежностью.

Особенности:
- 3 отдельных мотора
- Циклонный и тангенциальный вход для мусора
- Ручной встряхиватель механического фильтра
- Индикатор напряжения
- Индикатор засорения фильтра
- Вакуумный манометр
- Компенсационный клапан
- Магнитно-термический выключатель
- Ø всас. отверстия 80 мм, адаптер для подключения шланга Øом 50 мм
- Отсек для принадлежностей
- Контейнер для быстрого сброса мусора

Стандартное оборудование:
- 1 фильтр из полиэфира класса M, код N004520
- 1 переходник для шланга Øом 80/50 мм, код N00267050
- 1 гибкий шланг из полиуретана 50 x 3 м (Ø), код N00285003
- 2 резиновых рукава с антистатическим покрытием, Ø сопла 50 мм, код N002750
- 1 коническая насадка из резины, противомасляная, код N003550







ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

1	Ручка для переноски	2	Устройства управления
3	Крышка	4	Рычаг очистки фильтра
5	Корпус фильтра	6	Контейнер для жидкостей
7	Рычаг для сброса контейнера для мусора	8	Соединение всасывающего трубопровода
9	Вакуумный манометр	10	Выключатель 1-го мотора
11	Выключатель 2-го мотора	12	Выключатель 3-го мотора
13	Красный светодиодный индикатор засорения фильтра	14	Белый светодиодный индикатор наличия напряжения

Cod. Tec.	GR78 Euro	Емкость бака Л	Питание В -Гц	Питание Квт - HP	Макс. депрессия мбар	Макс. мощность л/мин	Средний фильтр IFA/BGIA	Уровень шума дБа (А)	Размер мм	Вес кг
N6015100	1953,00	100	230 - 50/60	3,6—4,5	250	9000	M	72	820 x 650 x 1640	71

Соответствие требованиям и нормам стандартов EN 60204 - IEC 204/I - CEI 44/5 - 2006/42/CE - 2006/95/CE - 2004/108/CE

АКСЕССУАРЫ ДЛЯ ПРОМЫШ.ПЫЛЕСОСОВ

ART. N0052

Комплект предусматривает автоматическое прекращение всасывание при заполненном резервуаре, что позволяет продлить срок службы фильтра.

В комплекте:
- 1 поплавковый клапан для жидких материалов
- дренажный кран на нижкий резервуар для облегчения его опустошения (для установки крана 3/4 дюйма требуется отверстие в днище резервуара)

Cod. Tec.	GR78 Euro	Для моделей
N005210	201,70	Storm 3600 - Storm 4800 - Hurricane 55

Сопутствующие товары

LTEC АЭРАТОРЫ ДЛЯ ЭМУЛЬСИЙ

Cod. Tec.	Давление пруток	Темп. на выходе °C	Воздух NL/мин
H3266OXI	1,5 3 4 5	- 8,0 -18,5 -21,5 -23,0	46 80 100 125

Изделия представлены в разделе H

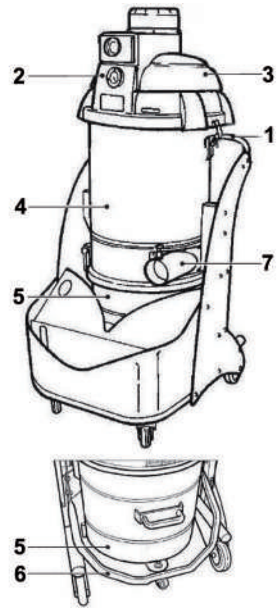
ПЫЛЕСОСЫ ПРОМЫШЛЕННЫЕ STORM 4800

ART. N6018

Промышленный передвижной трехфазный универсальный пылесос.
Высокое качество, мощность и надежность обеспечивают возможность постоянной эксплуатации оборудования.

Характеристики:
- Турбина с трехфазным двигателем
- Циклон с тангенциальным входом для мусора
- Ручной встряхиватель механического фильтра
- Индикатор напряжения
- Индикатор засорения фильтра
- Вакуумный манометр
- Компенсационный клапан
- Магнитно-термический выключатель
- Ø всасывающего отверстия 80 мм, адаптер для быстрого подключения Øом 50 мм с возможность быстрого отсоединения
- Порт для принадлежностей
- Контейнер на колесиках для собранного материала с крюком быстрого сброса

Стандартное оборудование:
- 1 фильтр из полиэфира класса M, код N004520
- 1 переходник Øом 80/50 мм, код N00268050
- 1 гибкий шланг из полиуретана 50 x 3 м (Ø), код N00285003
- 2 резиновых рукава с антистатическим покрытием, Ø сопла 50 мм, код N002750
- 1 коническая насадка из резины, противомасляная, код N003550
- 1 плоская насадка длиной 400 мм из металла, код N003350



1	Ручка для переноски
3	Крышка
5	Контейнер для жидкостей
7	Соединение всасывающего трубопровода

2	Вкл./ выкл. устройство управления
4	Корпус фильтра
6	Рычаг для сброса контейнера для мусора

Cod. Tec.	GR78 Euro	Емкость бака Л	Питание В -Гц	Питание Квт - HP	Макс. депрессия мбар	Макс. мощность л/мин	Средний фильтр IFA/BGIA	Уровень шума дБа (A)	Размер мм	Вес кг
N6018100	(3005,00)	100	400 - 50/60	3—4	300	5330	M	72	820 x 650 x 1640	100

Соответствие требованиям и нормам стандартов EN 60204 - IEC 204/I - CEI 44/5 - 2006/42/CE - 2006/95/CE - 2004/108/CE

АКСЕССУАРЫ ДЛЯ ПРОМЫШ.ПЫЛЕСОСОВ

ART. N0052

Комплект предусматривает автоматическое прекращение всасывание при заполненном резервуаре, что позволяет продлить срок службы фильтра.

В комплекте:
- 1 поплавковый клапан для жидких материалов
- дренажный кран на нижкий резервуар для облегчения его опустошения (для установки крана 3/4 дюйма требуется отверстие в днище резервуара)

Cod. Tec.	GR78 Euro	Для моделей
N005210	201,70	Storm 3600 - Storm 4800 - Hurricane 55

ПЫЛЕСОСЫ ПРОМЫШЛЕННЫЕ HURRICANE 55

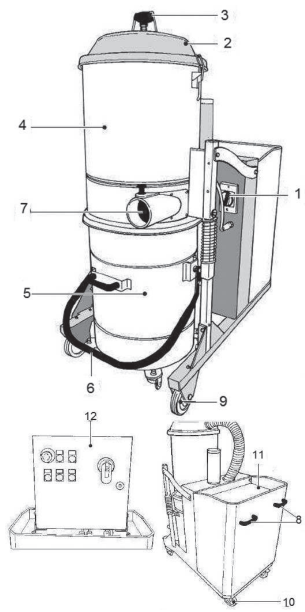
Hurricane

ART. N6020

Промышленный передвижной трехфазный пылесос для постоянного и непрерывного использования. Надежность обеспечивается за счет упрочненной конструкции.

Характеристики:
- 1 турбина с трехфазным двигателем
- Циклон с тангенциальным входом для мусора
- Ручной встряхиватель механического фильтра
- Индикатор напряжения
- Индикатор засорения фильтра
- Вакуумный манометр
- Компенсационный клапан
- Ø всасывающего отверстия 80 мм, адаптер для быстрого подключения
  Øом 50 мм с возможность быстрого отсоединения
- Контейнер на колесиках для собранного материала с крюком быстрого сброса
- Порт для принадлежностей

Стандартное оборудование:
- 1 фильтр из полиэфира класса M, код N004520
- 1 переходник Øом 80/50 мм, код N00268050
- 1 гибкий шланг из полиуретана 50 x 3 м (Ø), код N00285003
- 2 резиновых рукава с антистатическим покрытием, Ø сопла 50 мм,
  код N002750
- 1 коническая насадка из резины, противомасляная, код N003550
- 1 плоская насадка длиной 400 мм из металла, код N003350



ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

1	Вкл./ выкл. устройство управления	2	Крышка мотора
3	Встряхиватель фильтра	4	Корпус фильтра
5	Контейнер для жидкостей	6	Рычаг для сброса контейнера для мусора
7	Соединение всасывающего трубопровода	8	Ручка для переноски
9	Фиксированные колеса	10	Вращающиеся колеса с тормозным механизмом
11	Порт для принадлежностей	12	Электрический щит

Cod. Tec.	GR78 Euro	Емкость бака Л	Питание В -Гц	Питание Квт - HP	Макс. депрессия мбар	Макс. мощность л/мин	Средний фильтр IFA/BGIA	Уровень шума дБа (A)	Размер мм	Вес кг
N6020100	(3907,00)	100	400 - 50/60	4—5,5	300	8666	"M" CLASS	76	1250 x 650 x 1520	155

Соответствие требованиям и нормам стандартов EN 60204 - IEC 204/I - CEI 44/5 - 2006/42/CE - 2006/95/CE - 2004/108/CE

АКСЕССУАРЫ ДЛЯ ПРОМЫШ.ПЫЛЕСОСОВ

ART. N0052

Комплект предусматривает автоматическое прекращение всасывание при заполненном резервуаре, что позволяет продлить срок службы фильтра.

В комплекте:
- 1 поплавковый клапан для жидких материалов
- дренажный кран на нижкий резервуар для облегчения его опустошения
  (для установки крана 3/4 дюйма требуется отверстие в днище резервуара)

Cod. Tec.	GR78 Euro	Для моделей
N005210	201,70	Storm 3600 - Storm 4800 - Hurricane 55

Сопутствующие товары

ВЫТЯЖКИ МАСЛЯНОГО ТУМАНА

Cod. Tec.	Модель	Система всасывания
H5430500	AFM-PFH 500	Центробежная + Механическая
H54301000	AFM-PFH 1000	
H54302000	AFM-PFH 2000	
H54303000	AFM-PFH 3000	

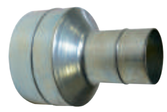
Изделия представлены в разделе H

АКСЕССУАРЫ ДЛЯ ПРОМЫШ.ПЫЛЕСОСОВ

ART. N0026

Металлический конусовидный контакт и соединение между пылесосом и резиновым шлангом либо непосредственно с гибким шлангом.

Cod. Tec.	N00267050	N00268050
GR78 Euro	28,00	28,00
Ø аспиратора мм	70	80
Ø трубки/резинового рукава мм	50	



ART. N0027

Резиновый шланг для соединения металлического конусовидного контакта с гибким шлангом.

Cod. Tec.	N002750
GR78 Euro	24,30
Ø разъема мм	50
Ø шланга мм	50

ART. N0028

Шланг гибкий армированный из полиуретана, устойчивый к воздействию минеральных масел и трению, огнестойкий. Макс. температура эксплуатации — 90 °C.

Cod. Tec.	N00285003	N00285005	N00285010
GR78 Euro	57,00	95,00	189,90
Ø шланга мм		50	
Длина м	3	5	10

ART. N0031

Шланги дренажные для пылесосов Twistoil.

Cod. Tec.	N00313503
GR78 Euro	(148,60)
Ø шланга мм	1дюйм - 1/4
Длина м	3

ART. N0033

Плоское металлическое сопло.

Cod. Tec.	N003350
GR78 Euro	26,10
Ø насадки мм	50
Длина мм	400

ART. N0035

Плоское сопло, устойчивое к воздействию масел.

Cod. Tec.	N003550
GR78 Euro	30,90
Ø насадки мм	50
Длина мм	280

ART. N0036

Металлическая труба S-обазной формы с быстрым соединителем.

Cod. Tec.	N003650
GR78 Euro	64,40
Ø соединения мм	50
Длина мм	1250

АКСЕССУАРЫ ДЛЯ ПРОМЫШ.ПЫЛЕСОСОВ

ART. N0038

Щетки с искусственной щетиной и регулируемой ручкой.

Cod. Tec.	N003850400	N003850500
GR78 Euro	101,90	103,00
Ø насадки мм	50	
Длина мм	400	500

ART. N0039

Щетки на присосках с резиновыми лентами и регулируемой ручкой.

Cod. Tec.	N003950400	N003950500
GR78 Euro	92,50	94,60
Ø насадки мм	50	
Длина мм	400	500

ART. N0042

Антистатическое сопло из резины.

Cod. Tec.	N004250
GR78 Euro	48,80
Ø насадки мм	50
Длина мм	250

ART. N0043

Скребок из оцинкованного металла.

Cod. Tec.	N004350
GR78 Euro	74,60
Ø насадки мм	50
Длина мм	1000

ART. N0045

Звездные фильтры IFA/BGIA класса M.

Cod. Tec.	N004510	N004520
GR78 Euro	116,10	152,90
Для моделей	Ministorm	Storm 3600 - Storm 4800 - Hurricane 55

ART. N0046

Звездные фильтры из тефлона IFA/BGIA класса M.

Cod. Tec.	N004610	N004620
GR78 Euro	190,10	326,70
Для моделей	Ministorm	Storm 3600 - Storm 4800 - Hurricane 55

ART. N0048

Фильтр из ТНТ и нейлона для пылесосов Twistoil и Twistoil 280.

Cod. Tec.	N004810	N004820
GR78 Euro	58,80	9,00
Материал	TNT	Нейлон (моющийся)

N

ВЫТЯЖКИ ДЛЯ СВАРОЧНОГО ДЫМА CLEAN GO

ART. CLEAN GO

Вытяжки для сварочного дыма CLEANGO характеризуются компактным размером, простотой в использовании и эффективностью. Это самое экономное решение для аспирации, фильтрации и устранения неприятного запаха паров, выделяемых при сварке. Данные вытяжки для сварочного дыма выделяются низким уровнем шума, обеспечиваемым за счет вращающихся колесиков, оснащенных тормозным механизмом. Техническое обслуживание данного оборудование сводится к установке картриджа целлюлозного фильтра, которая не занимает много времени и не требует специальных навыков.

Стандартное оборудование:
- Автоматическое развертывание рукава без выделения дыма, Ø 150 мм, длина 3 м
- Высокоэффективный целлюлозный фильтр IFA/BGIA M-CEL 1110670
- 1 термо-магнитный выключатель
- 1 счетчик часов

Приобретается дополнительно:
- Картридж с 2,5 кг активированного угля, код 1161611

Cod. Tec.	GR78 Euro	Питание В -Гц	Питание кВт	Тормозная способность м3/ч	Средний фильтр IFA/BGIA	Эффективность фильтра	Уровень шума дБа (А)	Размер мм	Вес кг
N6055ASP	1900,00	400 - 50	1,1	1400	M CEL	99%	72	756 x 702 x 916H	89

(*) Макс. размер вытяжки без самоподдерживающегося рукава No Smoke

ВЫТЯЖКИ ДЛЯ СВАРОЧНОГО ДЫМА DF-2

ART. CLEANING DF-2

Вытяжки для сварочного дыма DF характеризуются компактным размером, простотой в эксплуатации и эффективностью. Это идеальное решение для аспирации, фильтрации и устранения неприятного запаха паров, выделяемых при сварке. Данные вытяжки для сварочного дыма выделяются низким уровнем шума, обеспечиваемым за счет вращающихся колесиков, оснащенных тормозным механизмом. Техническое обслуживание данного оборудование сводится к установке 2 картриджей целлюлозного фильтра, которая не занимает много времени благодаря облегченному доступу к передней части устройства.

Стандартное оборудование:
- 1 отсек для очищения от крупных частиц пыли
1 автоматически разворачивающийся рукав No Smoke, Ø 150 мм, длина 3 м
- 2 высокоэффективных целлюлозных фильтра FA/BGIA M-CEL, код 1165233
- 1 термо-магнитный выключатель
- 1 счетчик часов

Поставляется дополнительно:
- Картридж с 2,5 кг активированного угля, код 1161611
- Фильтр полной очистки DIN EN 1822 HEPAH13, эффективность фильтрации 99,95%, арт. 1165232

Cod. Tec.	GR78 Euro	Питание В -Гц	Питание кВт	Тормозная способность м3/ч	Средний фильтр IFA/BGIA	Эффективность фильтра	Уровень шума дБа (А)	Размер мм	Вес кг
N6057ASP	(3185,00)	400 - 50	1,1	1500	M CEL	99%	77	* 750 x 960 x 1150H	154

(*) Макс. размер вытяжки без самоподдерживающегося рукава No Smoke

ОБОГРЕВАТЕЛИ ИНФРАКРАСНЫЕ РАДИАТОРНЫЕ

NEW

ART. EHT

Предельно функциональные и универсальные инфракрасные обогреватели для отопления рабочих зон. В них используется коротковолновое излучение для обогрева объектов и людей, но не окружающего воздуха. Они не загрязняют и не испускают вредных веществ. Специальные отражатели, которыми они оснащены, делают HELIOS RADIANT TITAN очень мощными обогревателями. Обогреватели HELIOS RADIANT TITAN позволяют достигать экономии свыше 60% по сравнению с традиционными обогревательными системами, так как они обогревают только нужные зоны без рассеяния. Они могут оснащаться таймерами, термостатами и датчиками присутствия. Они также используются во многих производственных процессах. Степень защиты IP25, белый цвет. Множество моделей доступно по запросу.

Cod. Tec.	N6060120	N6060240
GR76 Euro	(444,00)	(878,00)
Модель	Одинарный	Двойной
Мощность Ватт	2000	4000 (2 x 2000)
Зона обогрева м²	28	43
Размеры мм	470 x 230 x 130	1040 x 230 x 130
Масса кг	3,8	6,9

Идеальное размещение на стене или на потолке с наклоном 45°.

АКСЕССУАРЫ ДЛЯ ИНФРАКРАСНЫХ ОБОГРЕВАТЕЛЕЙ

NEW

ART. N6065

- Универсальная телескопическая опора, подходящая одной модели
- Сменная лампа для моделей EHT на 2000 Вт

Cod. Tec.	N60650010	N60650015
GR76 Euro	(87,00)	(90,00)
Изделие	Опора пола	Запасная лампа 2000 Вт
Высота мм	от 1070 до 2000	-
Масса кг	9	-

NEW **Сопутствующие товары**

ОБУВЬ ЗАЩИТНАЯ

Cod. Tec.	Размер ЕС	Размер США
K120042	42	9
K120043	43	10
K120044	44	10,5
K120045	45	11

Информация о продуктах в разделе K

WODEX ТИСКИ ВЕРСТАЧНЫЕ ИЗ ЧУГУНА

NEW

ART. WX7800

Высококачественные верстачные тиски из чугуна **ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА** со сменными губками с индукционной закалкой и шлифовкой. Разработаны для обеспечения длительного срока службы, даже при воздействии значительных усилий. Движение верхней и нижней части без люфта, благодаря направляющим с соединением «ласточкин хвост», верхняя часть регулируется с точностью посредством винта. Фиксация в трех точках, 2 спереди и одна сверху. Окрашиваются в серый цвет с чеканной отделкой.

Cod. Tec.		N6800100	N6800125	N6800150
GR78	Euro	184,00	229,00	379,00
Ширина	мм	100	125	150
Отверстие	мм	130	180	215
Масса	кг	12	24	41

WODEX ГУБКИ ДЛЯ ТИСКОВ WX7800

NEW

ART. WX7801

Пара сменных губок для тисков WX7800.

Cod. Tec.		N6801100	N6801125	N6801150
GR78	Euro	(41,00)	(50,00)	(56,00)
Для тисков	мм	100	125	150

WODEX ОПОРЫ ВРАЩАЮЩИЕСЯ ДЛЯ ТИСКОВ WX7800

NEW

ART. WX7802

Чугунные вращающиеся опоры для тисков WX7800. Окрашиваются в серый цвет с чеканной отделкой.

Cod. Tec.		N6802100	N6802125	N6802150
GR78	Euro	118,00	125,00	174,00
Для тисков	мм	100	125	150
Масса	кг	6	8	12

WODEX ТИСКИ ВЕРСТАЧНЫЕ ИЗ ЧУГУНА

NEW

ART. WX7810

Высококачественные верстачные тиски из чугуна **ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА** со сменными губками с индукционной закалкой и шлифовкой. Движение верхней и нижней части без люфта, благодаря направляющим с точным соединением «ласточкин хвост». Фиксация в трех точках, 2 спереди и одна сверху. Окрашиваются в серый цвет с чеканной отделкой.

Cod. Tec.		N6810080	N6810100	N6810120	N6810150
GR78	Euro	84,00	120,00	144,00	215,00
Ширина	мм	80	100	120	150
Отверстие	мм	110	140	185	220
Масса	кг	6	11	18	25

WODEX ГУБКИ ДЛЯ ТИСКОВ WX7810 - WX7860 - WX7870

NEW

ART. WX7811

Пара сменных губок для тисков WX7810 - WX7860 - WX7870.

Cod. Tec.		N6811080	N6811085	N6811100	N6811120	N6811150
GR78	Euro	(18,00)	(18,00)	(23,00)	(26,00)	(33,00)
Для тисков	мм	80	85	100	120	150

WODEX ОПОРЫ ВРАЩАЮЩИЕСЯ ДЛЯ ТИСКОВ WX7810

NEW

ART. WX7812

Чугунные вращающиеся опоры для тисков WX7810. Окрашиваются в серый цвет с чеканной отделкой.

Cod. Tec.		N6812080	N6812100	N6812120	N6812150
GR78	Euro	43,00	59,00	70,00	104,00
Для тисков	мм	80	100	120	150
Масса	кг	2,5	4	5,5	8

WODEX ТИСКИ ВЕРСТАЧНЫЕ ИЗ СТАЛИ

NEW

ART. WX7830

Тиски **ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА** из высококачественной кованой стали с фронтальным открыванием, верхние губки и несъемные губки в виде разводного ключа. Двойная призматическая регулируемая направляющая, резьбовая шпилька защищена от пыли и остаточных материалов после обработки. Фиксация в более, чем 4 точках. Окрашиваются в серый цвет с чеканной отделкой.

Cod. Tec.		N6850100	N6850120	N6850140	N6850160
GR78	Euro	124,00	146,00	190,00	275,00
Ширина	мм	100	120	140	160
Отверстие	мм	100	120	180	210
ø для трубок	мм	16 - 40	20 - 55	20 - 80	25 - 100
Масса	кг	6	11	19	27

WODEX ОПОРЫ ВРАЩАЮЩИЕСЯ ДЛЯ ТИСКОВ WX7830

NEW

ART. WX7831

Стальные вращающиеся опоры для тисков WX7830. Окрашиваются в серый цвет с чеканной отделкой.

Cod. Tec.		N6851100	N6851120	N6851140	N6851160
GR78	Euro	42,00	48,00	59,00	75,00
Для тисков	мм	100	120	140	160
Масса	кг	1,5	2	3	4

WODEX ТИСКИ ВЕРСТАЧНЫЕ ИЗ СТАЛИ

NEW

ART. WX7840

Тиски **ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА** из высококачественной кованой стали с фронтальным открыванием и закаленными шлифованными несъемными губками. Все скользящие детали закалены и регулируются. Фиксация в более, чем 2 точках. Окрашиваются в серый цвет с чеканной отделкой.

Дополнительные принадлежности:
Съемные губки для труб.

Cod. Tec.		N6860100	N6860125	N6860150	N6860175
GR78	Euro	112,00	134,00	184,00	261,00
Ширина	мм	100	125	150	175
Отверстие	мм	125	150	200	220
Масса	кг	7	11	17	26

WODEX ГУБКИ В ВИДЕ РАЗВОДНОГО КЛЮЧА ДЛЯ ТИСКОВ

NEW

ART. WX7841

Пара сменных губок в виде разводного ключа из закаленной стали.

Cod. Tec.		N6861100	N6861125	N6861150	N6861175
GR78	Euro	20,00	21,00	30,00	36,00
Для тисков	мм	100	125	150	175
ø для трубок	мм	12 - 125	12 - 145	15 - 165	15 - 190

WODEX ОПОРЫ ВРАЩАЮЩИЕСЯ ДЛЯ ТИСКОВ WX7840

NEW

ART. WX7842

Вращающиеся опоры для тисков WX7840. Окрашиваются в серый цвет с чеканной отделкой.

Cod. Tec.		N6862100	N6862125	N6862150	N6862175
GR78	Euro	31,00	37,00	50,00	64,00
Для тисков	мм	100	125	150	175
Масса	мм	1,4	2	2,8	4

WODEX ТИСКИ ВЕРСТАЧНЫЕ ИЗ СТАЛИ

NEW

ART. WX7860

Верстачные тиски из высококачественного чугуна **ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА** с тыльным открыванием со сменными губками из стали с индукционной закалкой и шлифовкой. Движение верхней и нижней части без люфта, благодаря направляющим с точным соединением «ласточкин хвост». Фиксация в более, чем 3 точках. Окрашиваются в серый цвет с чеканной отделкой.

Cod. Tec.		N6870100	N6870120	N6870150
GR78	Euro	227,00	283,00	434,00
Ширина	мм	100	120	150
Отверстие	мм	130	160	175
Масса	кг	11	16	24

WODEX ТИСКИ ВЕРСТАЧНЫЕ ИЗ СТАЛИ

NEW

ART. WX7870

Тиски из высококачественной кованой стали **ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА** с тыльным открыванием со сменными губками из стали с индукционной закалкой и шлифовкой. Движение верхней и нижней части без люфта, благодаря направляющим с точным соединением «ласточкин хвост». Фиксация в трех точках, 2 спереди и одна сверху. Окрашиваются в серый цвет с чеканной отделкой.

Cod. Tec.		N6880085	N6880100	N6880120	N6880150
GR78	Euro	160,00	166,00	194,00	319,00
Ширина	мм	85	100	120	150
Отверстие	мм	170		200	230
Масса	кг	10	10,5	16,5	27

WODEX ПОДЪЕМНИКИ ВЕРСТАЧНЫЕ ДЛЯ ТИСКОВ

NEW

ART. WX7895

Практичные и прочные приспособления для регулировки высоты тисков. Позволяют оператору выдерживать правильную и безопасную позицию. Верстачные подъемники могут служить опорой для всех верстачных тисков WODEX, так как они комплектуются при заказе специальным фиксирующим основанием для конкретной модели и для требуемого размера тисков.
Подъемник для тисков необходимо фиксировать в нижней части рабочего верстака.

Cod. Tec.		N690000
GR78	Euro	(213,00)
Нормативное	мм	215
Вращение		360°
Масса	кг	9

Указать модель и размеры тисков для использования.
Поставка в течение 25/30 дней с даты заказа.

WODEX ТИСКИ ДЛЯ ВЕРТИКАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫХ СТАНКОВ

NEW

ART. WX7900

Тиски из чугуна для вертикально-сверлильных станков **ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА** из высококачественного чугуна со сменными губками из стали с индукционной закалкой и шлифовкой. Призматические губки позволяют фиксировать плоские и круглые детали, а скользящие направляющие для передвижных губок служат в качестве опорного основания для точного сжатия детали. Фиксация в более, чем 2 точках. Окрашиваются в серый цвет с чеканной отделкой.

Cod. Tec.		N6910060	N6910080	N6910100	N6910120	N6910150
GR78	Euro	67,00	80,00	136,00	178,00	237,00
Ширина	мм	60	80	100	120	150
Отверстие	мм	70	80	110	150	180
Высота губок	мм	25		30	40	45
Масса	кг	2,5	4	9	16	24

WODEX ГУБКИ ДЛЯ ТИСКОВ WX7900

NEW

ART. WX7901

Пара сменных губок для тисков WX7900.

Cod. Tec.		N6911060	N6911080	N6911100	N6911120	N6911150
GR78	Euro	(15,00)	(20,00)	(28,00)	(34,00)	(53,00)
Для тисков	мм	60	80	100	120	150

WODEX ОПОРЫ ВРАЩАЮЩИЕСЯ ДЛЯ ТИСКОВ WX7900

NEW

ART. WX7902

Вращающиеся опоры для тисков WX7900. Окрашиваются в серый цвет с чеканной отделкой.

Cod. Tec.		N6912060	N6912080	N6912100	N6912120	N6912150
GR78	Euro	38,00	44,00	51,00	54,00	71,00
Для тисков	мм	60	80	100	120	150
Масса	кг	1	1,8	2,7	4	6,5

N

WODEX ТИСКИ ДЛЯ ВЕРТИКАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫХ СТАНКОВ

NEW

ART. WX7910

Тиски из чугуна для вертикально-сверлильных станков **ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА** выполненные из высококачественного чугуна со сменными губками из стали с индукционной закалкой и шлифовкой. Призматические губки являются реверсируемыми, одна сторона имеет насечку, а другая - гладкая с призматическим сечением для сжатия плоских и круглых деталей. Скользящие направляющие для передвижных губок служат в качестве опорного основания для точного сжатия детали. Фиксация в более, чем 4 точках. Окрашиваются в серый цвет с чеканной отделкой.

Cod. Tec.		N6920110	N6920135	N6920160
GR78	Euro	219,00	269,00	398,00
Ширина	мм	110	135	160
Отверстие	мм	130	160	220
Высота губок	мм	32	40	50
Масса	кг	9,5	14	25,5

WODEX ГУБКИ ДЛЯ ТИСКОВ WX7910

NEW

ART. WX7911

Пара сменных губок для тисков WX7910.

Cod. Tec.		N6921110	N6921135	N6921160
GR78	Euro	(72,00)	(92,00)	(117,00)
Для тисков	мм	110	135	160

WODEX ТИСКИ РЕГУЛИРУЕМЫЕ

NEW

ART. WX7950

Регулируемые тиски из алюминиевого сплава для изготовителей пресс-форм и изготовителей моделей со сферическим стыком, который можно фиксировать в любом положении посредством быстродействующего рычага на основании. Такое решение позволяет оператору выдерживать правильную и безопасную позицию. Подходят для выполнения работ по окончательной обработке или полирования небольших и средних по размеру механических деталей с деликатной поверхностью. Фиксация в более, чем 4 точках.

Cod. Tec.		N6950050	N6950075
GR78	Euro	116,00	239,00
Ширина	мм	50	75
Отверстие	мм	75	110
Губки входят в поставку		Пластик	Сталь
Масса	кг	2,5	3,7

WODEX ТИСКИ РЕГУЛИРУЕМЫЕ С ХОМУТОМ

NEW

ART. WX7955

Регулируемые тиски из алюминиевого сплава для изготовителей пресс-форм и изготовителей моделей со сферическим стыком, который можно фиксировать в любом положении посредством быстродействующего рычага на основании. Такое решение позволяет оператору выдерживать правильную и безопасную позицию. Подходят для выполнения работ по окончательной обработке или полирования небольших и средних по размеру механических деталей с деликатной поверхностью. Фиксация нижней скобой с винтом.

Cod. Tec.		N6953050	N6953075
GR78	Euro	120,00	245,00
Ширина	мм	50	75
Отверстие	мм	75	110
Губки входятв поставку		Пластик	Сталь
Раскрытие хомута	мм	Макс 80	
Масса	кг	2,6	3,8

WODEX ГУБКИ ДЛЯ ВРАЩАЮЩИХСЯ ТИСКОВ

NEW

ART. WX7957 - WX7958 - WX7959

Пара губок из алюминия, стали или пластика для тисков WX7950 и WX7955.

Cod. Tec.		N6955050AL	N6955050PL	N6955075AC	N6955075AL	N6955075PL
GR78	Euro	(7,00)	(7,00)	(19,00)	(19,00)	(19,00)
Для тисков	мм	50		75		
Материал		Алюминий	Пластик	Сталь	Алюминий	Пластик

N

ТИСКИ ВРАЩАЮЩИЕСЯ С ГУБКАМИ

NEW

ART. WX7965

Регулируемые тиски из алюминиевого сплава для изготовителей пресс-форм и изготовителей моделей со сферическим стыком, который можно фиксировать в любом положении посредством быстродействующего рычага на основании. Такое решение позволяет оператору выдерживать правильную и безопасную позицию. Подходят для выполнения работ по окончательной обработке или полирования небольших и средних по размеру механических деталей с деликатной поверхностью. Оснащаются вращающимися губками для сжатия деталей неправильной формы. Фиксация нижней скобой с винтом.

Cod. Tec.		N6960050
GR78	Euro	130,00
Ширина	мм	50
Отверстие	мм	75
Губки входят в поставку		Алюминий
Раскрытие хомута	мм	Макс 80
Масса	кг	2,4

РУЧКИ ДЛЯ РЕГУЛИРУЕМЫХ ТИСКОВ WX7965

NEW

ART. WX7967 - WX7968

Пара губок из алюминия или пластика для тисков WX7965.

Cod. Tec.		N6962050AL	N6962050PL
GR78	Euro	(24,00)	(24,00)
Для тисков	мм	50	
Материал		Алюминий	Пластик

ОПОРА С РЕГУЛИРУЕМОЙ ШПИЛЬКОЙ

NEW

ART. WX7975

Система фиксации с шарниром и регулируемым сферическим стыком. Основание из алюминиевого сплава может крепиться к верстаку, а шпилька оснащается внутренней и внешней резьбой для применения специальных захватных приспособлений, изготовленных пользователем. Шаровой стык можно фиксировать в нужном положении с помощью рычага с быстрой фиксацией. Основание с более, чем 4 точками фиксации. Передвижная шпилька с наружной резьбой MF 18 x 1,5 и отверстием с резьбой M10 x 1,5.

Cod. Tec.		N697000
GR78	Euro	(112,00)
Колебание		90°
Масса	кг	0,9

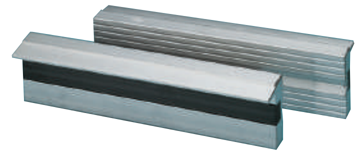
N

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

ГУБКИ ТИСКОВ МАГНИТНЫЕ

ART. N7045

Могут использоваться для зажимания деталей с поверхностями, требующими осторожного обращения.
Изготовлен из алюминий с нейтральным профилем.

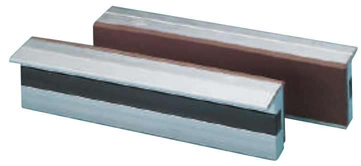


Cod. Tec.	N7045100	N7045120	N7045125	N7045140	N7045150	N7045160
GR78 Euro	28,00	36,00	37,00	40,00	42,00	45,00
Тиски мм	100	120	125	140	150	160

Цены указаны за пару

ART. N7046

Изготовлен из алюминий с волокнистым покрытием.

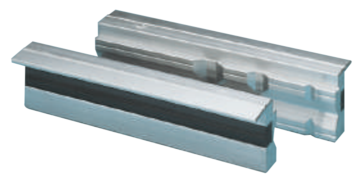


Cod. Tec.	N7046100	N7046120	N7046125	N7046140	N7046150	N7046160
GR78 Euro	31,00	40,00	41,00	45,00	47,00	50,00
Тиски мм	100	120	125	140	150	160

Цены указаны за пару

ART. N7047

Изготовлен из алюминий с призматическим профилем.



Cod. Tec.	N7047100	N7047120	N7047125	N7047140	N7047150	N7047160
GR78 Euro	31,00	40,00	41,00	44,00	45,00	49,00
Тиски мм	100	120	125	140	150	160

Цены указаны за пару

МАШИНА ТРУБОГИБОЧНАЯ

ART. ATLAS

Изделие оснащено 5 формами для труб Øом 1/4 дюйма, 3/8 дюйма, 1/2 дюйма, 3/4 дюйма, 1 дюйм и прочным зажимом. Предназначено для холодной гибки газовых и водопроводных труб без сварки. UNI EN10255 (BS1387 - UNI3824).

Cod. Tec.	N705000
GR78 Euro	477,00
Для шлангов Ø дюймы	1/4" - 3/8" - 1/2" - 3/4" - 1"

ПЕРЕНОСНЫЕ ЛЕСА ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ ГИДРОСИСТЕМ

ART. N7052

Профессиональная версия с наклонным зажимом из кованой стали, с фрезерованными закаленными губками.

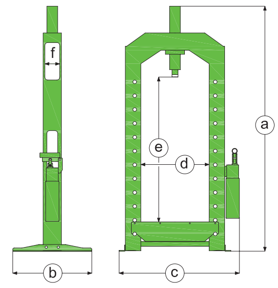
Cod. Tec.	GR78 Euro	Для шлангов Ø дюймы	Вес кг
N705202	196,00	2"	20,5
N705203	280,00	3"	24,5
N705204	491,00	4"	40

N

B·HANDLING ПРЕССЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ

ART. N7010

Высокоэффективный гидравлический пресс повышенной надежности Полностью изготовлен по технологии лазерной резки. Обеспечивает высокую точность при производстве работ. Два скоростных режима насоса: один — для быстрого доступа при низком давлении, второй — для высокого давления. Цилиндр оснащен пружинным возвратом и манометром (поставляется в установленном виде).



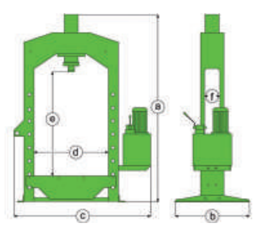
Cod. Tec.		N7010120	N7010200
GR78	Euro	(1530,00)	(1826,00)
a	мм	1900	
b	мм	530	590
c	мм	850	950
d	мм	510	
e	мм	1050	
F	мм	80	
Вес	кг	100	110
Размер	T	12	20
Активация		Пневматическая	

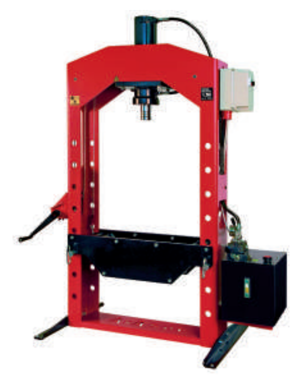
Cod. Tec.		N7010300	N7010500
GR78	Euro	(2142,00)	(2907,00)
a	мм	1970	2000
b	мм	700	800
c	мм	1250	1350
d	мм	710	805
e	мм	1120	1060
F	мм	130	160
Вес	кг	250	400
Размер	T	30	50
Активация		Ручная	

B·HANDLING ПРЕССЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ МОТОРИЗИРОВАННЫЕ

ART. N7011

Высокоэффективные гидравлические прессы повышенной надежности. Полностью изготовлены по технологии лазерной резки. Обеспечивают высокую точность при производстве работ. Два скоростных режима насоса: один — для быстрого доступа при низком давлении, второй — для высокого давления. Цилиндр оснащен пружинным возвратом и манометром (поставляется в установленном виде).





Cod. Tec.		N7011120	N7011200
GR78	Euro	(3060,00)	(3468,00)
a	мм	1900	
b	мм	530	590
c	мм	1100	1150
d	мм	510	
e	мм	1050	
F	мм	80	
Вес	кг	170	190
Нагрузка	T	12	20
Ускорение	м/мин	1,4	1,7
Рабочая скорость	м/мин	0,3	0,25

Cod. Tec.		N7011300	N7011500
GR78	Euro	(4182,00)	(5202,00)
a	мм	1970	2000
b	мм	700	800
c	мм	1350	
d	мм	710	805
e	мм	1120	1060
F	мм	130	160
Вес	кг	350	500
Нагрузка	T	30	50
Ускорение	м/мин	1,4	1,6
Рабочая скорость	м/мин	0,3	

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕТОЧНЫЕ ПЕРЬЯ

ART. N7060

Напряжение питания 220 В, частота 50 Гц, корпус из крашеной листовой стали. Может использоваться для нанасения гравировки на все металлические проводники электричества. Идеально подходит для нанесения надписей и маркировки деталей оборудования.

Cod. Tec.	N7060PEN	N7060CR	N7060PR
GR78 Euro	320,30	71,40	16,20
Описание	Перо	Кабель с запасным пером	Запасное перо
Вес кг	7	-	

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ МАРКЕРЫ

ART. N7065

Напряжение питания 220 В, ударопрочное исполнение с функцией контроля частоты вибрации, пластиковый корпус. Может использоваться для гравировки по всем черным и цветным металлам, стеклу, керамике, камню, пластику, древесине. Идеально подходит для нанесения надписей и маркировки уже установленных деталей оборудования.

Cod. Tec.	N70657200	N7065PR
GR78 Euro	76,40	12,70
Описание	Перо	Запасной наконечник
Вибраций в минуту	7200	-
Питание Ватт	12	-

УСТРОЙСТВА ДЛЯ РАЗМАГНИЧИВАНИЯ СТАНКОВ

ART. N7070

Напряжение питания 220 В, частота 50 Гц, корпус из крашеной листовой стали. Может использоваться для размагничивания механических деталей, контактирующих с магнитными поверхностями, в случае остаточного магнетизма.

Cod. Tec.	N7070200	N7070400
GR78 Euro	(256,20)	(362,30)
Подкладка мм	200 x 160 x 90 h	400 x 160 x 90 h
Вес кг	4,5	8

N

WODEX МАГНИТНЫЕ РЕГУЛИРУЕМЫЕ СВЕТОДИОДНЫЕ ФОНАРИ

ART. WX6610

Высокоэффективные светодиодные фонарики с регулируемой головкой и магнитом для вертикального размещения.
Ударопрочный алюминиевый корпус с клипсой, класс водостойкости IPX4.

Доступны следующие режимы:
- Высокий 150 лм - Низкий 60 лм - Стробоскоп 150 лм - SOS 150 лм

Время работы:
- 60 лм 8 часов - 150 лм 2,5 часа

Стандартный комплект поставки:
- Футляр - 2 батарейки стандарта AAA

Cod. Tec.	GR76 Euro	Количество LED индикаторов	Выход света лм	Расстояние луча м	Размеры, Ø x Д мм	Вес без батареи г
N706901	24,90	1	150	50	17,5 x 150	50

WODEX ИНСПЕКЦИОННЫЕ СВЕТОДИОДНЫЕ ФОНАРИ

ART. WX6600

Светодиодные фонари XPG-R5 компактные, эргономичные и высокоэффективные
Алюминиевая рамочная ударопрочная структура, луч, регулируемый с помощью вращающегося зеленого кольца 4 способами: 100% - 75% - 50% - Вспышка. Время работы около 2 часов.

Стандартная поставка:
- Корпус - 3 батарейки стандарта AAA

Cod. Tec.	GR76 Euro	Количество LED индикаторов	Выход света лм	Расстояние луча м	Размеры, Ø x Д мм	Вес без батареи г
N707901	39,90	1	180	80	40 x 145	200

BOSCH ФОНАРИК АККУМУЛЯТОРНЫЙ 12 В

ART. GLI 12V-LI

Мощные и яркие светодиоды 1 Вт обеспечивают высокую степень видимости. Все преимущества литиевого аккумулятора, рукоятка с покрытием Softgrip и практичной клипсой для подвешивания, литиевые аккумуляторы Bosch на 12 В (аккумуляторы и зарядное устройство не входят в комплект).

Cod. Tec.		N708812
GR64	Euro	55,00
Напряжение	Вольт	12
Мин. экспл.		450
Вес (с аккумулятором)	кг	0,3

Размеры: 158 x 52 (в) мм

WODEX МОДУЛЬНЫЕ СВЕТОДИОДНЫЕ ФОНАРИ

ART. WX6620

Высококачественные модульные фонари с подзаряжаемой аккумуляторной батареей и магнитом для размещения на металлической стене. Ударопрочная конструкция из алюминия с системой компонентов с быстрой заменой и разъемом USB для зарядки даже при использовании. Кнопка ВКЛ/ВЫКЛ с функцией ECO 30% и 100% ПОЛНЫЙ. Время работы макс 5 часов.
Состав:
- Ручка с магнитом Ø 35x140 мм
- Гибкая лампа Ø 20x400 мм XPG 180 люмен с функцией изменения масштаба
- Фиксированная лампа Ø 35x50 мм XPG 250 люмен с функцией изменения масштаба
- Многокомпонентная регулируемая лампа 20x190 мм COB 350 люмен
- Подзаряжаемая аккумуляторная батарея 18650 3,7В 2600 мАч
- Зарядное устройство типа USB - 230В - Корпус с опорой под лоток EVA

Cod. Tec.	GR76 Euro	Выход света лм	Тип АБ
N708001	77,00	180 - 250 - 350	18650

N

WODEX МАГНИТНЫЕ МОДУЛЬНЫЕ СВЕТОДИОДНЫЕ ФОНАРИ

NEW

ART. WX6630

Высококачественные переносные фонари, пригодные для освещения рабочих мест и проведения общего осмотра. Конструкция покрыта ударопрочной резиной (стойкость к ударному воздействию 1,5 м), а также устойчивой к брызгам воды (степень защиты IPX-4).

Стандартное оснащение включает в себя крюк на шарнире, регулируемое магнитное основание до 180 °, подзаряжаемую литий-ионную аккумуляторную батарею (3,7В 2200мАч) и зарядное устройство с разъемом USB.

Режим работы:
- Главный свет - COB LED HIGH 240 лм - автономная работа макс 3 часа
- Главный свет - COB LED HIGH 70 лм - автономная работа макс 10 часов
- Верхний свет - SMD LED 30 лм - автономная работа макс 13 часов

Время зарядки 4 часа

Cod. Tec.	GR76 Euro	Выход света лм	Расстояние до пучка м	Размеры мм	Масса г
N708101	39,80	240 - 70 - 30	20 - 10 - 24	52 x 30 x 164	197

ZECA ЛАМПЫ СВЕТОДИОИДНЫЕ ПОРТАТИВНЫЕ

ART. AM9/10 230V - AM9/10 24V

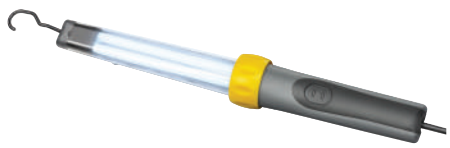
Портативные светодиодные лампы с 8 светодиодами SMD, регулируемым убирающимся крюком, сменной прозрачной крышкой. Поставляются с кабелем длиной 10 м.

Cod. Tec.	GR76 Euro	Степень защиты IP	Напряжение питания В
N708223	113,00	55	230
N708224	113,00		24

ZECA ЛАМПЫ ПОРТАТИВНЫЕ

ART. AM8/10

Портативные лампы с люминисцентной лампой 11 В, регулируемым убирающимся крюком, сменной прозрачной крышкой. Поставляются с кабелем длиной 10 м.



Cod. Tec.	GR76 Euro	Степень защиты IP	Напряжение питания В
N708455	90,00	55	230
N708456	90,00		24

ЛАМПЫ БАЛЛАСТНЫЕ С С-ОБРАЗНОЙ СКОБОЙ

ART. N7085

EN 60598-1 EN 60204-1. Соответствует требованиям стандарта 81/09. Напряжение питания 250 вольт, Макс. раствор фиксирующего зажима 58 мм, конструкция из стальных профилей. Верхняя часть рефлектора изготовлена из нейлона, покрытого стекловолокном. Нижняя часть изготовлена из рафинированной стали, Øo 160 мм, окрашивание в двойном термостате, двойная защелка для вертикального и горизонтального перемещения рычага, сбалансированные подпружиненные соединения, лампа 60 Вт с разъемом E27 (не входит в комплект), цвет серый*.

Cod. Tec.	N708520
GR76 Euro	115,00
Длина стрелы мм	900
Силовой кабель м	1,70
Заглушка	10 A 2P + T
IP Степень защиты	20

* по запросу поставляется также в черном или белом цвете

ШТАТИВЫ ДЛЯ ЛАМП

ART. N7086

Может использоваться для ламп на пантографах.

Cod. Tec.	N7086FP	N7086FB
GR76 Euro	15,00	15,00
Конус	Для крепления к стене	Для крепления к станку

N

ЛАМПЫ БАЛЛАСТНЫЕ С С-ОБРАЗНОЙ СКОБОЙ С ЛУПОЙ

ART. N7090

EN 60598-1 EN 60204-1.
Соответствует требованиям стандарта 626. Напряжение питания 230 вольт, Макс. раствор фиксирующего зажима 58 мм, конструкция из стальных профилей. Алюминиевый рефлектор Øом 230 мм с защитным экраном из плексигласа и двухполюсным выключателем. Окрашивание в двойном термостате. Быстро устанавливается и гнется одной рукой. Сбалансированные подпружиненные соединения. Круглая флуоресцентная лампа 22 Вт с разъемом G10q (входит в комплект), цвет серый.

Cod. Tec.		N7090900SB
GR76	Euro	260,00
Ø линзы	мм	120
Диоптрии		3
Увеличение	X	0,75
Длина стрелы	мм	900
Силовой кабель	м	1,70
Заглушка		10 A 2P + T
IP Степень защиты		20

ЛУПА СО СВЕТОДИОДНОЙ ЛАМПОЙ

ART. N7092

Лупа со светодиодной лампой на регулируемом штативе.

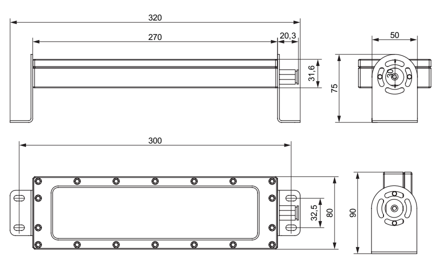
Cod. Tec.		N709295
GR76	Euro	126,00
Ø линзы	мм	95
Увеличение	x	1,75
Макс высота	мм	350
Каб. пит.	м	1,3
Питание		220 вольт

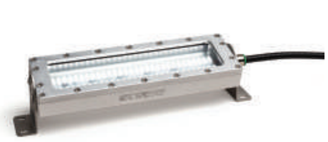
ЛАМПЫ СВЕТОДИОДНЫЕ ДЛЯ СТАНКОВ

NEW

ART. L18

Ламы для станков с высокояркими светодиодами, длительный срок службы и низкая
потребляемая мощность.





Характеристики:
- Регулируемая рамка из анодированного алюминия
- Закаленное стекло толщиной 5 мм
- Прокладки из бутадиен-нитрильного каучука
- Естественный светло-белый цвет
- Степень защиты IP68 от пыли и жидкостей
- Сопротивление ударному воздействию класса IK07
- Электрическая изоляция класса III
- Работа на низком напряжении
- Минимальное расстояние до освещаемого объекта 100 мм

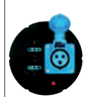
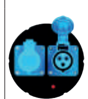
Сделано в Италии.

Cod. Tec.	GR78 Euro	Кол-во светодиодов	Световой поток лм	Освещенность лк	Рабочее напряжение В пот. тока	Мощность Ватт	Рабочая температура	Масса г
N709418S	390,00	120	3500	1100	24	25	-20°C +55°C	1200

ZECA КАБЕЛЬНЫЕ КАТУШКИ С РУЧНОЙ РАЗМОТКОЙ

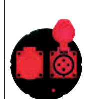
ART. 3501 - 3508 - 3510 - 3512 - 3513 -3514 - 3517 - 3520 - 3521

Кабельные катушки с ручной размоткой. Стандарт IEC 1242. Цилиндрическая стойка из стали с огнеупорным красочным покрытием, губки из оцинкованной стали, внутренняя часть корпуса выполнена из пластика, замок для катушки, ручка намотки, защитный тепловой выключатель. (кроме арт. N710023001). Напряжение питания 230 В.

Cod. Tec.	GR76 Euro	Сечение кабеля	Кабель м	Ватт	Гнездо	Заглушка	
N710023001	65,00	-	Кабель отсутствует	-	Без кабеля	-	
N710023008	171,00	3 x 1.5	25	1400	4-10/16A 2P + T SHUKO	16 A 2P + T	
N710023010	212,00	3 x 2,5		2100			
N710023012	86,00	-	Кабель отсутствует	-	2-10/16A 2P + T SHUKO 1-CEE 16A	CEE 16 A 2P + T	
N710023013	176,00	3 x 1.5	25	1400			
N710023014	216,00		40	1200			
N710023017	95,00	-	Кабель отсутствует	-	2 CEE 16A		
N710023020	216,00	3 x 2,5	25	2100			
N710023021	310,00		40	1800			

ART. 3522 - 3525

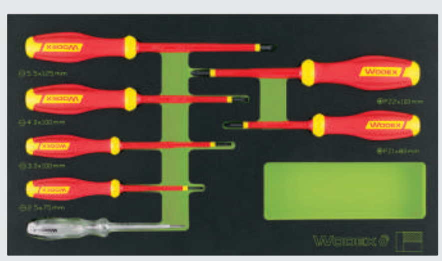
Кабельные катушки с ручной размоткой. Стандарт IEC 1242. Цилиндрическая стойка из стали с огнеупорным красочным покрытием, губки из оцинкованной стали, внутренняя часть корпуса выполнена из пластика, замок для катушки, ручка намотки (кроме арт. N 710338022). Напряжение питания 380 В.

Cod. Tec.	GR76 Euro	Сечение кабеля	Кабель м	Ватт	Гнездо	Заглушка	
N710338022	96,00	-	Кабель отсутствует	-	2 CEE 16A 3P+T	CEE 16A 3P+T	
N710338025	338,00	4 x 2.5	30	2500			

Сопутствующие товары

WODEX НАБОР ДИЭЛЕКТР. ОТВЕРТОК ШЛИЦЕВЫХ И КРЕСТОВЫХ POZIDRIV®

Cod. Tec.	Штук
E617007	7



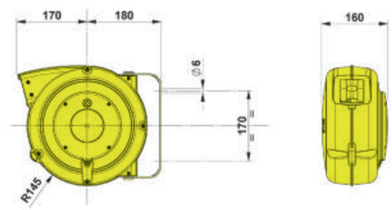
Изделия представлены в разделе Е

ПРОМЫШЛЕННЫЕ КАБЕЛЬНЫЕ КАТУШКИ С ПРУЖИНОЙ

ART. N7115

EN 61242 EN 60335-1, соответствует стандарту 626. Напряжение питания 230 В; ударопрочный пластиковый корпус; отверстие для ввода кабеля, устанавливаемый через каждые 50 см и легко снимаемый в случае, если требуется постоянное разматывание кабеля; тепловой выключатель; двойное заземление; прочная возвратная пружина; регулируемая фиксирующая скоба из листовой стали, тип кабеля H05 WW-F, Ø 8,5.

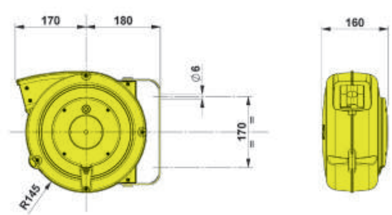
Cod. Tec.	N71154M	N71155M
GR76 Euro	234,00	230,00
Площадь сечения кабеля	3 x 1.5	3 x 2.5
Кабель м	14 + 1	9 + 1
Способность W	1200	1900
Емкость W	1800	2500
Макс. Вольт	500	
IP Степень защиты	42	



ART. 4315/GS

EN 61242 EN 60335-1, соответствует стандарту 626. Напряжение питания 230 В; пластиковый наружный корпус; отверстие для ввода кабеля, устанавливаемый через каждые 50 см; тепловой выключатель; двойное заземление; прочная возвратная пружина; регулируемая фиксирующая скоба из листовой стали, тип кабеля H05 WW-F, Ø 8,5.

Cod. Tec.	N71167M
GR76 Euro	257,00
Сечение кабеля	3 x 1.5
Кабель м	14 + 1
Способность Ватт	1200
Емкость Ватт	1800
Макс. Вольт	500
Гнездо и штепсель	Schuko
IP Степень защиты	42

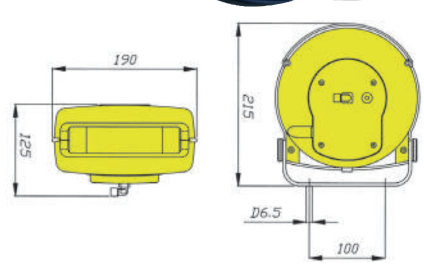


КАТУШКИ ДЛЯ ШЛАНГА ДЛЯ ПОДАЧИ СЖАТОГО ВОЗДУХА

ART. N7123

Стандарты EN 12100-1 EN 12100-2, соответствует стандарту 626. Также может использоваться для холодной воды, максимальное давление 12 бар, ударопрочный пластиковый корпус. Автоматический стопор для шланга, останавливаемый на любой длине и легко снимающийся, если требуется постоянное разматывание шланга. Регулируемые фиксирующие скобы из листовой стали. Материал шланга: полиуретан.

Cod. Tec.	N71235,5
GR76 Euro	130,00
Внутр. Ø шланга мм	5,5
Шланг м	5.5 + 1
Впускной шланг м	НЕТ
Выходной разъем	Наружная резьба 1/4 дюйма
Входной патрубок	для трубки 8 x 6 (Ø)



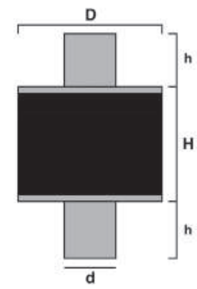
N

АНТИВИБРАЦИОННЫЕ РЕЗИНОВЫЕ ОПОРЫ С 2 РЕЗЬБОВЫМИ ШТИФТАМИ

ART. N8010

Широкий диапазон условий применения для использования в промышленности, для эластичных подвесок и и поглощения вибраций машинного оборудования и механических конструкций. Эти опоры для контроля вибрации состоят из двух металлических пластин с резиной залитой под давлением между ними. Оцинкованные металлические пластины белого цвета.

Вариант исполнения M/M со шпилькой с двойной резьбой.



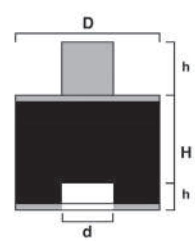
Cod. Tec.	GR76 Euro	D мм	H мм	d мм	ч мм	Материал	Твердость
N80101515M4	1,80	15	15	M4	10	Каучуковое соединение SBR	55° Шор A (±5)
N80101515M5	2,00			M5			
N80102020M6	2,20	20	20	M6	18		
N80102520M6	2,40	25					
N80102520M8	2,20			M8	20		
N80102530M6	2,30		30	M6	18		
N80103020M8	2,60	30	20	M8	23		
N80103030M8	2,80		30				
N80104030M8	3,80	40					
N80104040M8	4,40		40				
N80105030M10	(5,70)	50	30	M10	28		
N80105040M10	(5,90)		40				
N80106050M12	(9,20)	60	50	M12	37		
N80107550M12	(13,90)	75					
N801010060M16	(28,40)	100	60	M16	41		

АНТИВИБРАЦИОННЫЕ РЕЗИНОВЫЕ ОПОРЫ С 1 РЕЗЬБОВЫМ ОТВЕРСТИЕМ И 1 РЕЗЬБОВЫМ ШТИФТОМ

ART. N8011

Широкая сфера применения в промышленности, для поглощения вибраций пружинных подвесок, абсорбирующего оборудования и механической конструкций. Такие антивибрационные установки состоят из литой резиновой формы, размещенной между двух параллельных металлических пластин. Белые пластины из оцинкованного металла.

Версия M/F со штифтом с одиночной резьбой и несквозным резьбовым отверстием.



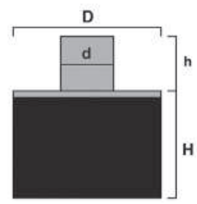
Cod. Tec.	GR76 Euro	D мм	H мм	d мм	h мм	Материал	Твердость
N80111515M4	2,00	15	15	M4	10	Резиновая смесь SBR	55° по Шору по шкале A (±5)
N80112020M6	2,20	20	20	M6	18		
N80112520M6	2,20	25					
N80112530M6	2,40		30				
N80113020M8	2,70	30	20	M8	23		
N80113030M8	2,90		30				
N80114020M8	3,80	40	20				
N80114030M8	3,90		30				
N80115030M10	(6,90)	50		M10	28		
N80115040M10	(5,90)		40				
N80116040M12	(8,90)	60		M12	37		

N

АНТИВИБРАЦИОННЫЕ РЕЗИНОВЫЕ ОПОРЫ С ОДНИМ РЕЗЬБОВЫМ ШТИФТОМ

ART. N8012

Широкая сфера применения в промышленности, для поглощения вибраций пружинных подвесок, абсорбирующего оборудования и механический конструкций. Такие антивибрационные установки состоят из литой резиновой формы, размещенной между двух параллельных металлических пластин. Белые пластины из оцинкованного металла.



Версия P/M со штифтом с одиночной резьбой

Cod. Tec.	GR76 Euro	D мм	H мм	d мм	h мм	Материал	Твердость
N80121515M4	1,80	15	15	M4	10	Резиновая смесь SBR	55° по Шору по шкале A (±5)
N80122015M6	2,20	20		M6	18		
N80123030M8	3,90	30	30	M8	23		
N80124030M8	4,20	40					
N80125030M10	(5,50)	50		M10	28		
N80121610M5	1,30	16	20	M5	12		
N8012208M6	0,90	20	8	M6	10		
N80122010M6	1,90		10		18		
N80122025M6	2,40		25				
N80122515M6	2,10	25	15				
N80122520M6	2,40		20				
N80123020M8	3,10	30		M8	23		
N80124030M10	3,90	40	30	M10	28		
N80125020M10	(4,20)	50	20				
N80125040M10	(5,60)		40				
N80126050M12	(7,90)	60	50	M12	37		
N80127540M12	(12,40)	75	40				
N80127550M12	(13,10)		50				
N801210050M16	(22,10)	100		M16	41		

Сопутствующие товары

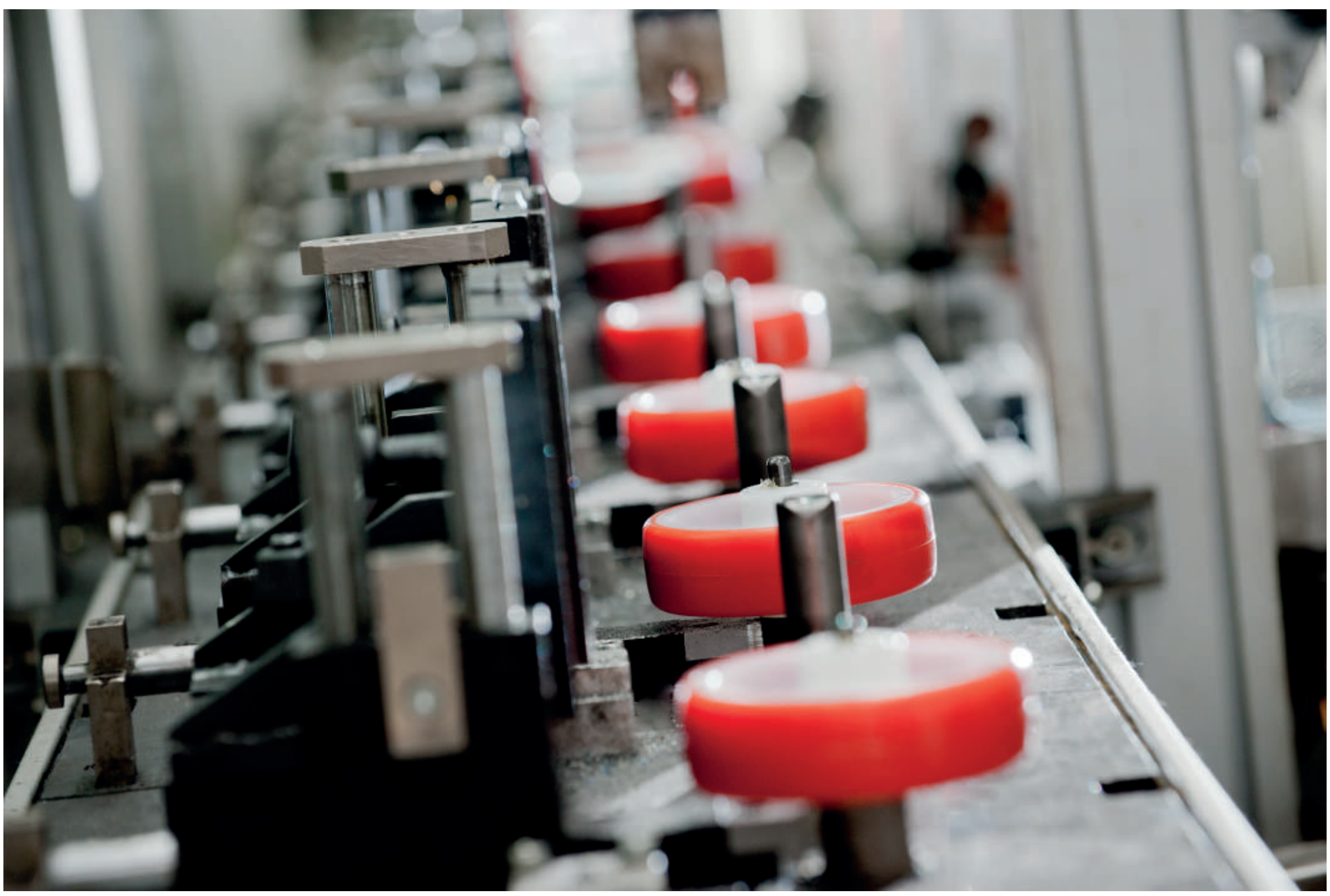
WODEX НАБОР ДВУСТОРОННИХ ГАЕЧНЫХ КЛЮЧЕЙ С ОТКРЫТЫМ ЗЕВОМ

Cod. Tec.	Упаковка	штук
E026108	Ключи, поставляемые в складывающемся пакете для инструментов	8
E026110		10
E026112		12

Информация о продуктах в разделе E

tellureRôta ОБОЗНАЧЕНИЕ КОЛЕС

Диаметр колеса	Диаметр отверстия ступицы	Ширина колеса	Длина ступицы
Посадочный диаметр подшипника	Посадочная длина подшипника	Общая высота	Внешние размеры верхней пластины
Расстояние между отверстиями	Ширина отверстия	Смещение	Радиус торможения
Диаметр ствола с резьбой	Длина ствола с резьбой	Диаметр пластины	Фиксированное колесо
Поворотное колесо с передним замком	Поворотное колесо с верхней пластиной	Колесо со спицей	Колесо с передней блокировкой
daN Емкость	1 daN Статическая нагрузка	2 daN Гладкость	kg Вес
Температура	Ручное управление	Асфальтированный настил	Пол из смолистого цемента
Немощёный пол	Решетчатый настил	Настил из щебня	Кафельный пол
Ступица с цилиндрическим отверстием	Ступица с шарикоподшипником		



tellure Rôta КОЛЕСА РЕЗИНОВЫЕ СЕРЫЕ С ПОЛИАМИДНЫМ ОСНОВАНИЕМ

ART. N8030

Серое каучуковое колесо с полиамидным основанием с резьбовыми направляющими, электролитически оцинкованные опоры.

Размеры выражены в мм

Cod. Tec.	GR77 Euro	Опора										daN
N803050G	5,47	Вращающаяся	50	20	0,20	67	55 x 55	40 x 40		24	76	35
N803060G	8,66	Вращающаяся	60	24	0,28	83	60 x 60	45 x 45		21	84	50
N803050F	4,97	Фиксированная	50	20	0,20	67	55 x 55	40 x 40	6	24	76	35
N803060F	6,48	Фиксированная	60	24	0,26	83	60 x 60	45 x 45		21	84	50
N803050GFR	9,33	Вращающаяся с тормозным механизмом	50	20	0,24	67	55 x 55	40 x 40		24	76	35
N803060GFR	12,52	Вращающаяся с тормозным механизмом	60	24	0,40	83	60 x 60	45 x 45		21	84	50




0° +40°

ART. N8032

Серое каучуковое колесо с полиамидным основанием с резьбовыми направляющими, электролитически оцинкованные опоры.
Резьбовой хвостовик из оцинкованной стали:

Размеры выражены в мм

Cod. Tec.	GR77 Euro	Опора										daN
N803250P	5,59	Вращающаяся	50	20	0,18	66	8 M	15	35	24	76	35
N803260P	8,78	Вращающаяся	60	24	0,29	83	12 M	25	41	21	84	50
N803250PFR	9,45	Вращающаяся с тормозным механизмом	50	20	0,21	66	8 M	15	35	24	76	35
N803260PFR	12,63	Вращающаяся с тормозным механизмом	60	24	0,36	83	12 M	25	41	21	84	50


ПРИГОДНО
для использования в условиях повышенной влажности и под воздействием коррозионных веществ средней интенсивности.
НЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ
использовать в присутствии органических растворителей, хлорированных веществ, углеводов и минеральных масел.


0° +40°

N

Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

tellure Rôta КОЛЕСА РЕЗИНОВЫЕ ЧЕРНЫЕ С ДИСКОМ ИЗ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА

ART. N8035

Черное каучуковое колесо, диски из электролитически оцинкованной листовой стали.

Размеры выражены в мм

Cod. Tec.	GR77 Euro			kg			1 daN	2 daN	daN
N803580R	2,34	80	25	0,17	12	39	260	60	65
N8035100R	2,83	100	30	0,28		44	300	75	80
N8035125R	3,84	125	37,5	0,51	15		330	85	130
N8035150R	5,74	150	40	0,73			350	100	170
N8035200R	9,82	200	50	1,75	20	58	410	140	230

tellure Rôta КОЛЕСА РЕЗИНОВЫЕ ЧЕРНЫЕ С ДИСКОМ ИЗ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА

ART. N8040

Черное каучуковое колесо, диски из электролитически оцинкованной листовой стали, легкие опоры из электролитически оцинкованной листовой стали. Вращающиеся детали оснащены двумя смазанными шариковыми подшипниками, оранжевая пылезащита из полиэтилена.

Размеры выражены в мм

Cod. Tec.	GR77 Euro	Опора			kg							daN
N804080G	8,39	Вращающаяся	80	25	0,69	107	100 x 85	80 x 60	9	39	120	65
N8040100G	8,89	Вращающаяся	100	30	0,82	128				37		80
N8040125G	12,61	Вращающаяся	125	37,5	1,18	156				39		130
N8040150G	14,46	Вращающаяся	150	40	1,42	182				37		170
N8040200G	26,16	Вращающаяся	200	50	3,25	240	140 x 110	105 x 80	11	56	156	230
N804080F	6,04	Фиксированная	80	25	0,49	107	100 x 85	80 x 60	9	39	120	65
N8040100F	6,53	Фиксированная	100	30	0,62	128				37		80
N8040125F	8,71	Фиксированная	125	37,5	0,92	156				39		130
N8040150F	10,58	Фиксированная	150	40	1,04	182				37		170
N8040200F	20,43	Фиксированная	200	50	2,89	240	140 x 110	105 x 80	11	56	156	230
N804080GFR	15,00	Вращающаяся с тормозным механизмом	80	25	0,87	107	100 x 85	80 x 60	9	39	120	65
N8040100GFR	15,49	Вращающаяся с тормозным механизмом	100	30	1,00	128				37		80
N8040125GFR	19,22	Вращающаяся с тормозным механизмом	125	37,5	1,30	156				39		130
N8040150GFR	21,03	Вращающаяся с тормозным механизмом	150	40	1,57	182				37		170
N8040200GFR	36,17	Вращающаяся с тормозным механизмом	200	50	3,39	240	140 x 110	105 x 80	11	56	156	230

ПРИГОДНО
для использования в условиях повышенной влажности и под воздействием коррозионных веществ средней интенсивности.
НЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ
использовать в присутствии органических растворителей, хлорированных веществ, углеводов и минеральных масел.

-20°+60°

N

tellureRôta КОЛЕСА ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ С ПОЛИАМИДНЫМ ОСНОВАНИЕМ

ART. N8045

Полиуретановое колесо, изготовленное методом впрыскивания, с основанием из полиамида 6.

Размеры выражены в мм

Cod. Tec.	GR77 Euro			kg			1 daN	2 daN	daN
N804580R	3,24	80	30	0,11	12	39	220	120	120
N8045100R	4,06	100		0,15		44	300	170	170
N8045125R	6,89	125	35	0,25	15		350	230	230
N8045150R	9,79	150	45	0,47	20	59	500	280	350
N8045200R	18,55	200	50	0,82			700	380	450

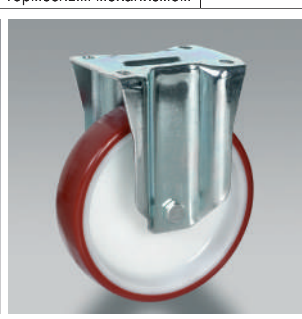
tellureRôta КОЛЕСА ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ С ПОЛИАМИДНЫМ ОСНОВАНИЕМ

ART. N8050

Полиуретановое колесо, изготовленное методом впрыскивания, с основанием из полиамида 6, легкие опоры из электролитически оцинкованной листовой стали. Вращающиеся детали оснащены двумя смазанными шариковыми подшипниками, оранжевая пылезащита из полиэтилена.

Размеры выражены в мм

Cod. Tec.	GR77 Euro	Опора			kg							daN
N805080G	9,30	Вращающаяся	80	30	0,62	107	100 x 85	80 x 60	9	39	120	120
N8050100G	10,12	Вращающаяся	100		0,74	128				37		170
N8050125G	15,66	Вращающаяся	125	35	0,91	156				39		220
N8050150G	25,19	Вращающаяся	150	45	1,83	194	140 x 110	105 x 80	11	56	156	300
N8050200G	34,90	Вращающаяся	200	50	2,23	240						
N805080F	6,94	Фиксированная	80	30	0,38	107	100 x 85	80 x 60	9	39	120	120
N8050100F	7,77	Фиксированная	100		0,43	128				37		170
N8050125F	11,76	Фиксированная	125	35	0,66	156				39		220
N8050150F	19,87	Фиксированная	150	45	1,46	194	140 x 110	105 x 80	11	56	156	300
N8050200F	29,16	Фиксированная	200	50	2,01	240						
N805080GFR	15,90	Вращающаяся с тормозным механизмом	80	30	0,81	107	100 x 85	80 x 60	9	39	120	120
N8050100GFR	16,73	Вращающаяся с тормозным механизмом	100		0,89	128				37		170
N8050125GFR	22,26	Вращающаяся с тормозным механизмом	125	35	1,05	156				39		220
N8050150GFR	35,20	Вращающаяся с тормозным механизмом	150	45	2,11	194	140 x 110	105 x 80	11	56	156	300
N8050200GFR	44,91	Вращающаяся с тормозным механизмом	200	50	2,49	240						



ПРИГОДНО

к использованию в экстремальных погодных условиях, в присутствии спирта, гликоля, органических кислот, минералов, воды и насыщенного водяного пара.

-15°+80°

Примечание: изделия серии 60 поставляются также с опорами из нержавеющей стали (рекомендуется для медицинских учреждений и в пищевой промышленности, а также при возможном контакте с особо агрессивными веществами).

tellureRôta КОЛЕСА ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ

ART. N8055

Цельные колеса из полиамида 6.

Размеры выражены в мм

Cod. Tec.	GR77 Euro			kg			1 daN	2 daN	daN
N805580R	2,64	80	30	0,08	12	39	200	150	180
N8055100R	3,51	100		0,13		44	350	175	300
N8055125R	6,04	125	40	0,23	15		450	200	400
N8055150R	8,96	150	45	0,34	20	59	600	250	500
N8055200R	17,63	200	50	0,64			800	315	730

tellureRôta КОЛЕСА ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ

ART. N8060

Цельное основание из полиамида 6, легкие опоры из электролитически оцинкованной листовой стали. Вращающиеся детали оснащены двумя смазанными шариковыми подшипниками, оранжевая пылезащита из полиэтилена.

Размеры выражены в мм

Cod. Tec.	GR77 Euro	Опора			kg							daN
N806080G	8,52	Вращающаяся	80	30	0,58	107	100 x 85	80 x 60	9	39	120	180
N8060100G	9,40	Вращающаяся	100		0,65	128				37		200
N8060125G	14,38	Вращающаяся	125	40	0,89	156				39		220
N8060150G	23,90	Вращающаяся	150	45	1,77	194	140 x 110	105 x 80	11	56	156	300
N8060200G	33,49	Вращающаяся	200	50	2,14	240						
N806080F	6,16	Фиксированная	80	30	0,39	107	100 x 85	80 x 60	9	39	120	180
N8060100F	7,05	Фиксированная	100		0,46	128				37		200
N8060125F	10,72	Фиксированная	125	40	0,64	156				39		220
N8060150F	18,79	Фиксированная	150	45	1,45	194	140 x 110	105 x 80	11	56	156	300
N8060200F	27,97	Фиксированная	200	50	1,92	240						
N806080GFR	14,48	Вращающаяся с тормозным механизмом	80	30	0,78	107	100 x 85	80 x 60	9	39	120	180
N8060100GFR	15,35	Вращающаяся с тормозным механизмом	100		0,85	128				37		200
N8060125GFR	20,34	Вращающаяся с тормозным механизмом	125	40	1,04	156				39		220
N8060150GFR	32,74	Вращающаяся с тормозным механизмом	150	45	1,99	194	140 x 110	105 x 80	11	56	156	300
N8060200GFR	42,32	Вращающаяся с тормозным механизмом	200	50	2,33	240						

ПРИГОДНО
для использования в условиях повышенной влажности и под воздействием особо агрессивных химических веществ.
НЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ
использовать в присутствии сильных органических кислот и минеральных концентратов.

-30° +80°

Примечание: изделия серии 68 поставляются также с опорами из нержавеющей стали (рекомендуется для медицинских учреждений и в пищевой промышленности, а также при возможном контакте с особо агрессивными веществами).

N

tellureRôta КОЛЕСА ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ С АЛЮМИНИЕВЫМ ОСНОВАНИЕМ

ART. N8065

Колесо из полиуретана TR с алюминиевым основанием.

Размеры выражены в мм

Cod. Tec.	GR77 Euro			kg					1 daN	2 daN	daN
N806580R	14,31	80	25	0,20	12	30	28	8	280	150	220
N8065100R	21,22	100	30	0,34		40	32	10	350	225	250
N8065125R	22,77	125	35	0,50					500	280	400
N8065150R	30,74	150	40	0,91	20	50	47	14	850	330	600
N8065200R/A*	48,95	200	50	1,47		55	52	15	1000	360	850
N8065200R/B*	49,15			1,45	25					500	

*габариты указаны для тележек для манипуляций с поддонами

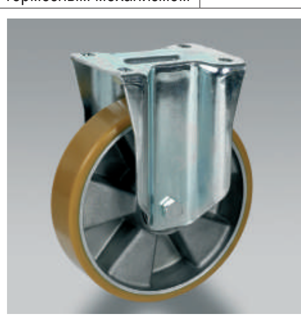
tellureRôta КОЛЕСА ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ С АЛЮМИНИЕВЫМ ОСНОВАНИЕМ

ART. N8070

Колесо из полиуретана TR с алюминиевым основанием, легкие опоры из электролитически оцинкованной листовой стали. Вращающиеся детали оснащены двумя смазанными шариковыми подшипниками, оранжевая пылезащита из полиэтилена.

Размеры выражены в мм

Cod. Tec.	GR77 Euro	Опора			kg							daN
N807080G	20,07	Вращающаяся	80	25	0,72	107	100 x 85	80 x 60	9	39	120	200
N8070100G	26,99	Вращающаяся	100	30	0,94	128				37		
N8070125G	30,97	Вращающаяся	125	35	1,14	156				39		220
N8070150G	45,42	Вращающаяся	150	40	2,34	194	140 x 110	105 x 80	11	56	156	300
N8070200G	64,71	Вращающаяся	200	50	3,05	240						
N807080F	17,77	Фиксированная	80	25	0,52	107	100 x 85	80 x 60	9	39	120	200
N8070100F	24,68	Фиксированная	100	30	0,69	128				37		
N8070125F	27,37	Фиксированная	125	35	0,89	156				39		220
N8070150F	40,39	Фиксированная	150	40	2,04	194	140 x 110	105 x 80	11	56	156	300
N8070200F	59,30	Фиксированная	200	50	2,76	240						
N807080GFR	25,91	Вращающаяся с тормозным механизмом	80	25	0,91	107	100 x 85	80 x 60	9	39	120	200
N8070100GFR	32,83	Вращающаяся с тормозным механизмом	100	30	1,08	128				37		
N8070125GFR	36,81	Вращающаяся с тормозным механизмом	125	35	1,28	156				39		220
N8070150GFR	54,09	Вращающаяся с тормозным механизмом	150	40	2,63	194	140 x 110	105 x 80	11	56	156	300
N8070200GFR	73,38	Вращающаяся с тормозным механизмом	200	50	3,25	240						



ПРИГОДНО
к использованию в экстремальных погодных условиях, в присутствии спирта, гликоля.
НЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ
к использованию в присутствии минеральных и органических кислот, основных растворов и насыщенного водяного пара.

-20°+80°

N

telllureRôta КОЛЕСА ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ С ЧУГУННЫМ ОСНОВАНИЕМ

ART. N8075

Колесо из полиуретана TR с механическим основанием из чугуна.

Размеры выражены в мм

Cod. Tec.	GR77 Euro								1 daN	2 daN	daN
N8075100R	24,39	100	38	1,02	15	40	35	11	500	220	380
N8075125R	31,29	125		1,45					600	240	450
N8075150R	41,47	150	50	2,50	20	55	47	14	910	290	700
N8075200R	64,06	200		3,65					1500	380	1000

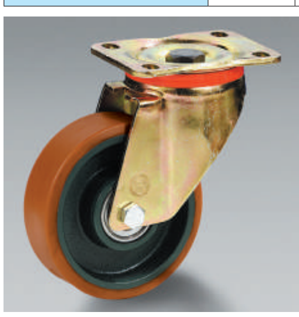
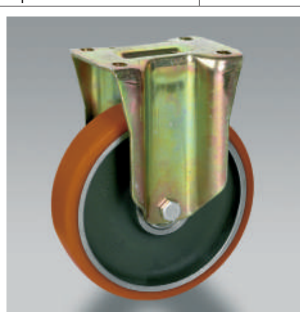
telllureRôta КОЛЕСА ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ С ЧУГУННЫМ ОСНОВАНИЕМ

ART. N8080

Колесо из полиуретана TR с механическим основанием из чугуна, легкие опоры из электролитически оцинкованной листовой стали. Вращающиеся детали оснащены двумя смазанными шариковыми подшипниками, красная пылезащита из полиамида 6.

Размеры выражены в мм

Cod. Tec.	GR77 Euro	Опора										daN
N8080100G	42,95	Вращающаяся	100	38	1,93	138	100 x 85	80 x 60	9	46	120	350
N8080125G	50,21	Вращающаяся	125		2,37	161				48		
N8080150G	71,73	Вращающаяся	150	50	4,81	200	140 x 110	105 x 80	11	70	126	700
N8080200G	98,75	Вращающаяся	200		6,06	250						750
N8080100F	33,08	Фиксированная	100	38	1,52	138	100 x 85	80 x 60	9	46	120	350
N8080125F	40,15	Фиксированная	125		2,04	161				48		
N8080150F	54,48	Фиксированная	150	50	3,55	200	140 x 110	105 x 80	11	70	126	700
N8080200F	79,14	Фиксированная	200		5,15	250						750
N8080100GFR	50,17	Вращающаяся с тормозным механизмом	100	38	2,06	138	100 x 85	80 x 60	9	46	120	350
N8080125GFR	56,81	Вращающаяся с тормозным механизмом	125		2,5	161				48		
N8080150GFR	87,17	Вращающаяся с тормозным механизмом	150	50	5,33	200	140 x 110	105 x 80	11	70	126	700
N8080200GFR	114,20	Вращающаяся с тормозным механизмом	200		6,66	250						750


ПРИГОДНО

к использованию в экстремальных погодных условиях, в присутствии спирта, гликоля.

НЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ

к использованию в присутствии минеральных и органических кислот, основных растворов и насыщенного водяного пара.

-20°+80°

N

tellure Rôta КОЛЕСА ИЗ ЭЛАСТИЧНОЙ РЕЗИНЫ С АЛЮМИНИЕВЫМ ОСНОВАНИЕМ SIGMA

ART. N8082

Каучуковое колесо SIGMA ELASTIC с алюминиевым основанием.

Размеры выражены в мм

Cod. Tec.	GR77 Euro								1 daN	2 daN	daN
N8082200R20*	36,95	200	50	2,00	20	60	52	17,5	1000	335	500
N8082200R25*	37,14				25						

*габариты указаны для тележек для манипуляций с поддонами

-20°+70°

ПРИГОДНО
для использования в условиях повышенной влажности и под воздействием коррозионных веществ средней интенсивности.
НЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ
использовать в присутствии органических растворителей, ароматических веществ, хлорированных веществ, углеводов.

tellure Rôta КОЛЕСА ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ С ОСНОВАНИЕМ ИЗ ЛИТОГО АЛЮМИНИЯ TR-ROLL

ART. N8085

Твердость по Шору 75 по шкале А.
Может использоваться на промышленных предприятиях для перевозки грузов средней тяжести, также для смешанного использования вне помещения и в помещении.

Размеры выражены в мм

Cod. Tec.	GR77 Euro								1 daN	2 daN	daN
N8085100R-NC	26,23	100	40	0,39	15	40	32	10	400	300	300
N8085160R-NC	44,56	160	50	1,00	20	60	47	14,5	800	400	550
N8085200R-NC	57,36	200		1,60					1000	500	700

ПРИГОДНО
Может использоваться на промышленных предприятиях для перевозки грузов средней тяжести, также для смешанного использования вне помещения и в помещении.

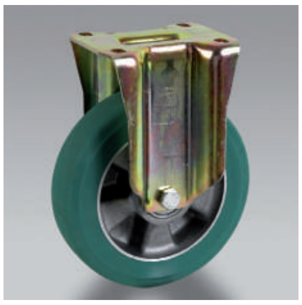
tellureRôta КОЛЕСА ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ С ОСНОВАНИЕМ ИЗ ЛИТОГО АЛЮМИНИЯ TR

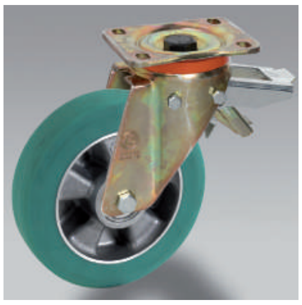
ART. N8090

Позволяет значительно снизить уровень шума, генерируемый тележками, и обеспечивает максимальную плавность движения.

Размеры выражены в мм

Cod. Tec.	GR77 Euro	Опора			kg							daN
N8090100G	50,37	Вращающаяся	100	40	0,85	138	100 x 85	80 x 60	9	46	123	300
N8090125G	71,02	Вращающаяся	125		2,33	170	140 x 110	105 x 80	11	70	126	350
N8090160G	80,70	Вращающаяся	160	50	3,60	205						550
N8090200G	99,97	Вращающаяся	200		4,31	250						700
N8090100F	40,50	Фиксированная	100	40	1,35	138	100 x 85	80 x 60	9	46	123	300
N8090125F	55,96	Фиксированная	125		1,69	170	140 x 110	105 x 80	11	70	126	350
N8090160F	63,44	Фиксированная	160	50	2,11	205						550
N8090200F	80,36	Фиксированная	200		2,85	250						700
N8090100GFR	56,97	Вращающаяся с тормозным механизмом	100	40	1,52	138	100 x 85	80 x 60	9	46	123	300
N8090125GFR	86,54	Вращающаяся с тормозным механизмом	125		1,86	170	140 x 110	105 x 80	11	70	126	350
N8090160GFR	96,13	Вращающаяся с тормозным механизмом	160	50	4,17	205						550
N8090200GFR	115,40	Вращающаяся с тормозным механизмом	200		4,91	250						700





ПРИГОДНО
к использованию на скорости до 16 км/ч, т..е для механической и комбинированной (механической и ручной) погрузки-разгрузки.

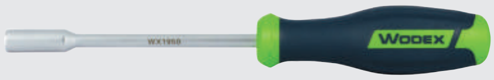
-20° +70°

Сопутствующие товары

WODEX ШЕСТИГРАННЫЕ ГАЕЧНЫЕ КЛЮЧИ С РУЧКОЙ

Cod. Tec.	◉ мм	a мм	L мм
E145006	6	125	235
E145007	7		
E145008	8		
E145009	9		

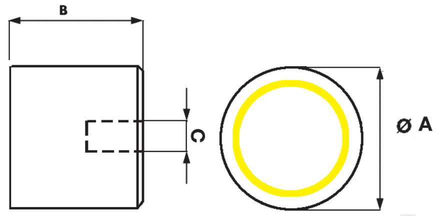
Информация о продуктах в разделе E



ПОСТОЯННЫЕ МАГНИТЫ ИЗ СПЛАВА ALNICO

ART. N8101

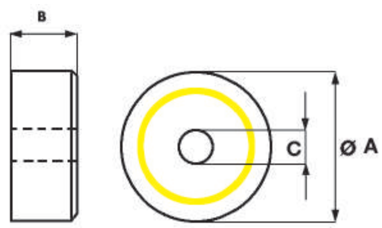
Постоянные магниты из сплава Alnico с защитным кольцом из латуни. Экран увеличивает магнитную коэрцитивность, благодаря чему данное изделие держит форму даже в составе компонентов, содержащих железо. Внешняя защита обеспечивает ударопрочность изделия. Магниты устойчивы к нагреванию до 450°.



Cod. Tec.	GR76 Euro	A мм	B мм	C мм	Магнитная сила кг
N81019,5	5,00	9,5	15	M3	1,5
N810112,7	4,67	12,7	15,8	M4	2
N810117,5	5,11	17,5		M6	4
N810120,6	6,08	20,6	19		5,5
N810127	9,79	27	25,4		10
N81013520	17,39	35	20		12
N81013530	20,11		30		18
N810145	30,55	45		M8	40
N810150	42,72	50	40		50
N810155	15,54	55	14		10

ART. N8102

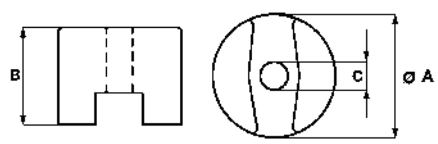
Постоянные магниты из алнико, экранированные латунным кольцом, экранирование обеспечивает повышенную магнитную коэрцитивность, позволяя этому изделию сохранять свою форму при вставке в детали из черных металлов, наружная защита обеспечивает ударостойкость. Жаростойкость до 450°.



Cod. Tec.	GR76 Euro	A мм	B мм	C мм	Магнитная сила кг
N810219	5,76	19	8	M4	2.5
N810228,6	7,18	28.6	9.5	M6	5.5
N810238	11,41	38	11.1		10

ART. N8103

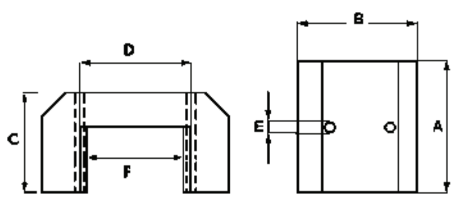
Постоянные магниты из алнико, экранированные латунным кольцом, экранирование обеспечивает повышенную магнитную коэрцитивность, позволяя этому изделию сохранять свою форму при вставке в детали из черных металлов, наружная защита обеспечивает ударостойкость. Жаростойкость до 450°.



Cod. Tec.	GR76 Euro	A мм	B мм	C мм	Магнитная сила кг
N810319	6,08	19	12.7	4.8	1.9
N810325,4	10,76	25.4	15.9		3

ART. N8104

Постоянные магниты из алнико, экранированные латунным кольцом, экранирование обеспечивает повышенную магнитную коэрцитивность, позволяя этому изделию сохранять свою форму при вставке в детали из черных металлов, наружная защита обеспечивает ударостойкость. Жаростойкость до 450°.

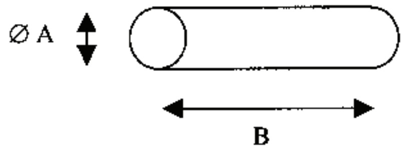


Cod. Tec.	GR76 Euro	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм	F мм	Магнитная сила кг
N810419	12,07	19	30	20	-	4.5	14.5	5
N810425	20,77	25	40	25		5	19	9
N810444	64,35	44	59	35	35	7.5	29	24

N

ПОСТОЯННЫЕ МАГНИТЫ ИЗ СПЛАВА ALNICO

ART. N8105

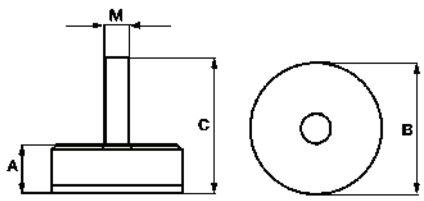


Cod. Tec.	GR76 Euro	A мм	B мм
N81056	1,73	6	20
N81058	2,72	8	25
N810510	4,03	10	30

ПОСТОЯННЫЕ НЕОДИМОВЫЕ МАГНИТЫ

ART. N8110

Они состоят из металлического корпуса и внутреннего неодимового магнита, очень мощного, несмотря на компактный размер. Широко применяются для размещения груза в электрических разгрузочных машинах.

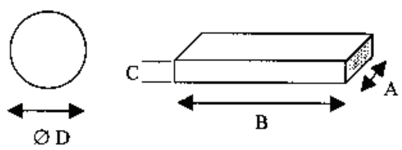


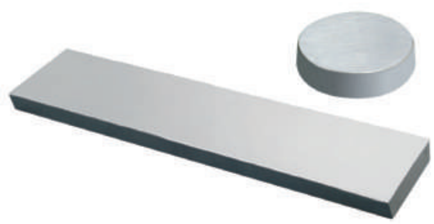
Cod. Tec.	GR76 Euro	A мм	B мм	C мм	M мм	Магнитная сила кг
N8110A	15,87	7,5	19	-	-	6
N8110B	20,77	6	22	16	M5	5
N8110D	29,24	12		-	-	12

ПОЛИМЕРНЫЕ ПОСТОЯННЫЕ МАГНИТЫ

ART. N8111

Магнитная резина отличается высокой пластичностью, ей легко придать нужную форму. Она не отличается большой магнитной силой, но при должном применении позволяет решить серьезные проблемы сцепления со стенами и железными конструкциями. Данный материал прост в применении.





Cod. Tec.	GR76 Euro	A мм	B мм	C мм	D мм
N811170X20	2,07	20	70	3	-
N8111120X30	5,00	30	120	6	
N811120	0,55	-	-	3	20

Сопутствующие товары

WODEX КОМБИНИРОВАННЫЕ КЛЮЧИ С ТРЕЩОТКОЙ 72T

Cod. Tec.	⬢ мм	a мм	L мм
E019010	10	5,5	160
E019013	13	6,0	180
E019014	14	7,0	193
E019015	15	7,5	200

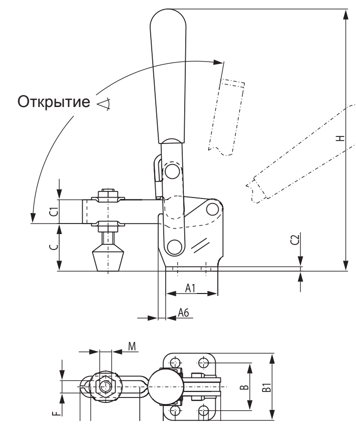
Информация о продуктах в разделе E

N

DESTACO ЗАЖИМЫ БЫСТРЫЕ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ

ART. N8350

Быстродействующие вертикальные зажимы, оснащенные стопорными механизмами на основе прижимных винтов, идеально подходят для сборки и скрепления конструкций при производстве сверлильных работ. Заклепки из нержавеющей стали, эргономичная рукоятка, устойчивость к воздействию масел.

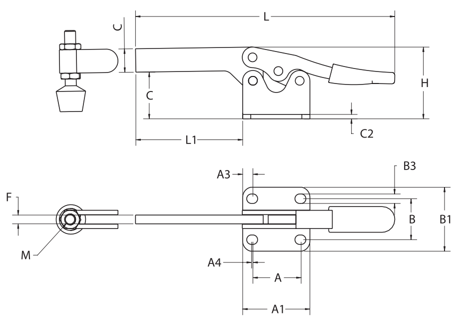


Cod. Tec.	GR76 Euro	Модель	A мм	A1 мм	A3 мм	A6 мм	B мм	B1 мм	C мм	C1 мм	D мм	F мм	H мм	L мм	L1 мм	L2 мм	L3 мм	M мм
N8350201U	24,50	201-U	16	25,4	4,8	-	23,9	34	16	7,9	4,3	5,3	78,2	51,8	26,2	3,3	18,5	M5
N8350202U	27,30	202-U	12,4		6,6	2,8	26,7	39,1	23,4	9,7	5,6	6,6	110	69,6	43,9	13	24,9	M6
N8350207U	34,20	207-U	19,1	35,1	7,9	3,8	31,5	43,9	31,8	16	7,1	8,4	176	94,5	54,4	14,2	33	M8
N8350210U	48,50	210-U	31,8	48,5		10,7	45,2	64,3	42,4	20,1	8,4	10,2	207	140 7	92,2	23,9	61	M10

DESTACO ЗАЖИМЫ БЫСТРЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ

ART. N8355

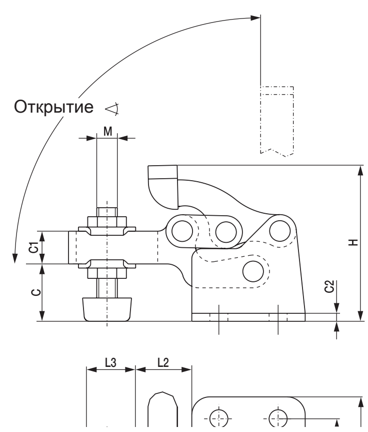
Быстродействующие горизонтальные зажимы, оснащенные стопорными механизмами на основе прижимных винтов, идеально подходят для сборки и скрепления конструкций при производстве сверлильных работ. Заклепки из нержавеющей стали, эргономичная рукоятка, устойчивость к воздействию масел.

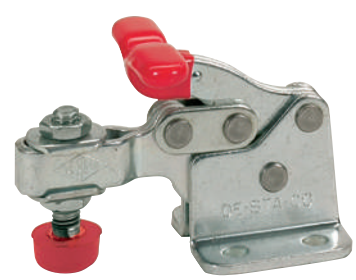


Cod. Tec.	GR76 Euro	Модель	A мм	A1 мм	A3 мм	A4 мм	B мм	B1 мм	B3 мм	C мм	C1 мм	C2 мм	H мм	L мм	L1 мм	M мм
N8355205S	21,80	205-S	13,5	23,9	6,4	2,3	15,7	24,1	4,3	9,1	3	1,5	17	71,1	22,4	M4

ART. N8358

Быстродействующие горизонтальные зажимы, оснащенные стопорными механизмами на основе прижимных винтов, идеально подходят для сборки и скрепления конструкций при производстве сверлильных работ. Заклепки из нержавеющей стали, эргономичная рукоятка, устойчивость к воздействию масел.





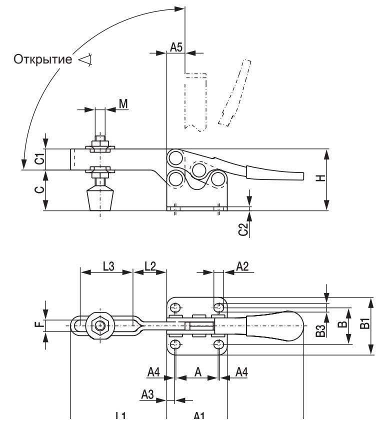
Cod. Tec.	GR76 Euro	Модель	A мм	A1 мм	A3 мм	B мм	B1 мм	C мм	C1 мм	C2 мм	D мм	F мм	H мм	L мм	L1 мм	L2 мм	L3 мм	M мм
N8358305U	31,70	305-U	13,5	25,9	6,4	16	25,4	12,2	7,9	2	4,6	5,3	36,3	56,1	30,2	13	12,7	M5

N

DESTACO ЗАЖИМЫ БЫСТРЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ

ART. N8360

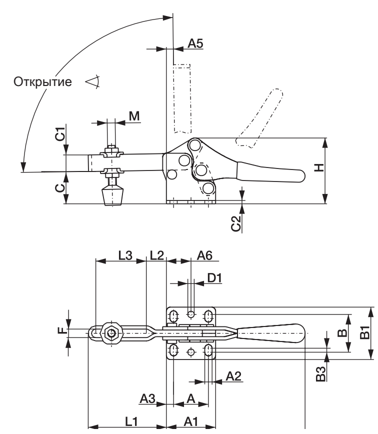
Быстродействующие горизонтальные зажимы, оснащенные стопорными механизмами на основе прижимных винтов, идеально подходят для сборки и скрепления конструкций при производстве сверлильных работ. Заклепки из нержавеющей стали, эргономичная рукоятка, устойчивость к воздействию масел.



Cod. Tec.	GR76 Euro	Модель	A мм	A1 мм	A2 мм	A3 мм	A5 мм	B мм	B1 мм	C мм	C1 мм	F мм	H мм	L мм	L1 мм	L2 мм	L3 мм	M мм
N8360205U	17,90	205-U	11,4	23,9	6,6	4,1	5,8	15,7	24,1	8,1	6,4	4,6	17,8	67,3	18,8	5,6	9,4	M4
N8360215U	31,40	215-U	25,4	36,3		4,8	8,1	22,1	35,1	25,4	12,7	7,1	38,9	139 7	57,4	19,8	32	M6

ART. N8365

Быстродействующие горизонтальные зажимы, оснащенные стопорными механизмами на основе прижимных винтов, идеально подходят для сборки и скрепления конструкций при производстве сверлильных работ. Заклепки из нержавеющей стали, эргономичная рукоятка, устойчивость к воздействию масел.

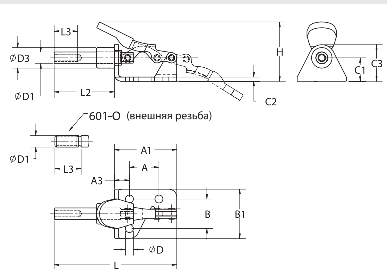


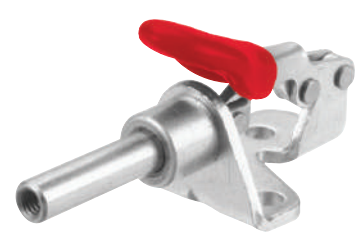
Cod. Tec.	GR76 Euro	Модель	A мм	A1 мм	A2 мм	A3 мм	A5 мм	B мм	B1 мм	C мм	C1 мм	F мм	H мм	L мм	L1 мм	L2 мм	L3 мм	M мм
N8365213U	26,70	213-U	13,5	25,4	4,3	5,8	5,6	19,1	26,9	16,5	9,4	5,3	35,6	103 1	35,6	9,7	21,6	M5
N8365217U	35,50	217-U	26,2	37,1	5,6	5,3	7,6	28,4	39,4	23,4	12,4	6,4	49,5	177 8	58,7	14,2	39,1	M6
N8365227U	40,50	227-U	25,9	39,9	6,6	7,1	3,6	31,5	44,2	31,8	14,2	8,4	61	190 5	67,3	21,1		M8

DESTACO ЗАЖИМЫ С ТОЛКАТЕЛЕМ

ART. N8368

Быстродействующие зажимы на основе нажимного стержня с внутренней резьбой идеально подходят для бурения, сборки и скрепления конструкций. Заклепки из нержавеющей стали, эргономичная рукоятка, устойчивость к воздействию масел.





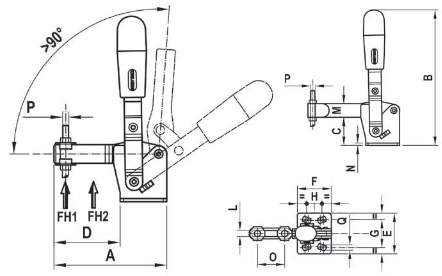
Cod. Tec.	GR76 Euro	Модель	A мм	A1 мм	A3 мм	B мм	B1 мм	C1 мм	C2 мм	C3 мм	D мм	D1 мм	D3 мм	H мм	Л мм	L2 мм	L3 мм
N8368601M	34,30	601-M	16	33,8	8,1	16	26,7	12,7	2,3	19,8	4,3	M4	11,2	32,3	66,3	32,5	12,7

ЗАЖИМЫ БЫСТРЫЕ

ART. N8400

СЕРИЯ VERTICAL

Зажимная рукоятка из оцинкованной упрочненной листовой стали с пластиковым колпаком, поставляется без шпинделя.



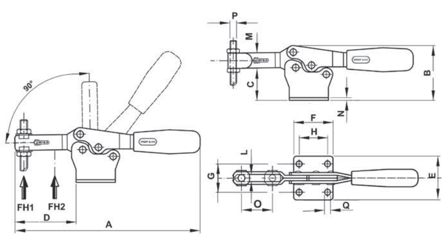
Cod. Tec.	GR76 Euro	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм	F мм	G мм	H мм	L мм	M мм	N мм	O. мм	P мм	Q мм	FH1 дН	FH2 дН
N840067	18,00	67	97	19	38	34	29	24	15	5,5	11	2	20	5	4,5	90	145
N840085	21,20	85	142	28	50	42	35	29	19	6,5	14	2,5	28	6	5,5	160	300
N8400110,5	24,20	110,5	162	32	67,5	45	43	32	20	8,5	18	3	40	8	6,5	220	350
N8400129	34,70	129	195	42	79	65	50	46	29	10,5	20	3	42	10	8,5	270	450
N8400164	54,80	164	247	55,5	106		58	45	32	12,5	26	4	64	M12		280	500
N8400223	68,40	223	303	84,5	143	95	80	70	50—51		32	7	90		12,5	450	875

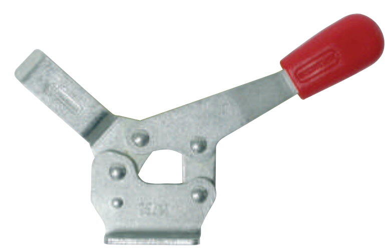
ЗАЖИМЫ БЫСТРЫЕ

ART. N8410

СЕРИЯ HORIZONTAL

Зажимная рукоятка из оцинкованной упрочненной листовой стали с пластиковым колпаком, поставляется без шпинделя.





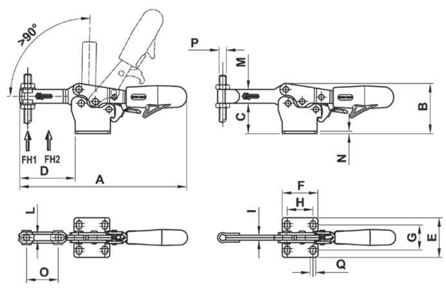
Cod. Tec.	GR76 Euro	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм	F мм	G мм	H мм	L мм	M мм	N мм	O. мм	P мм	Q мм	FH1 дН	FH2 дН
N841068	11,40	68	23	12	19	24,5	24	16	15	4,2	7	1,2	10	M4	4,3	40	-
N8410118	17,30	118	37	20	40	26	28	17	13,5	5,5	11	2	20	5	4,5	90	135
N8410170	18,70	170	51	29	56	40	36	26	26	6,5	14	2,5	32	6	5,5	100	200
N8410195	22,50	195	61,5	36,5	65	42	44	28,5		8,5	18	3	37	8	6,5	170	260
N8410269	33,60	269	83	50	100	56	60	41	41	10	22	3,5	58	M10	8,5	180	400
N8410308	48,50	308	98,5	60	115	65	70	41,5	41,5	12,4	26	4	65	M12		320	620

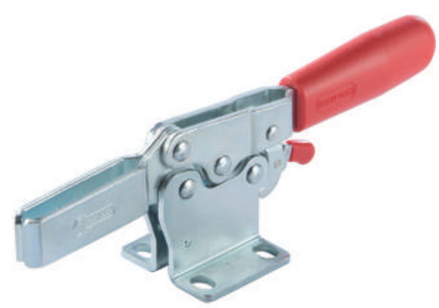
ЗАЖИМЫ БЫСТРЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ С РЫЧАГОМ БЛОКИРОВКИ

ART. N8412

СЕРИЯ HORIZONTAL

Изделия некоторых размеров в данной серии также доступны в нержавеющей стали (выделены красным).
Главная особенность данной серии — специальная фиксирующая рукоятка для предотвращения непреднамеренного открытия под действием вибраций.
Благодаря этой особенности пальцы оператора не пострадают от рукояток при открытии.





Cod. Tec.	GR76 Euro	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм	F мм	G мм	H мм	L мм	M мм	N мм	O мм	P мм	Q мм	FH1 дН	FH2 дН
N8412118	22,50	118	37	20	39	26	28	16—19	13,5	5,3	11	2	20	M5	4,5	90	135
N8412171	23,90	171	51	30,5	56,5	40	36	22,4—28,4	26	6,3	16	2,5	32	M6	5,6	100	200
N8412196	27,70	196	61,5	36,5	65	44	44	26—31,5		8,5	18	3	37	M8	6,6	170	330

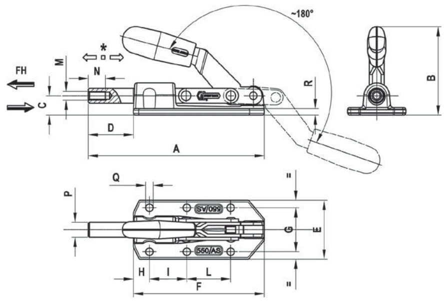
N

ЗАЖИМЫ БЫСТРЫЕ

ART. N8420

СЕРИЯ STRAIGHT-LINE ACTION

Зажимная рукоятка из оцинкованной упрочненной листовой стали с пластиковым колпаком, корпус основания изготовлен из лакированной латуни, *корпус из окрашенной кованой стали, поставляется без шпинделя.



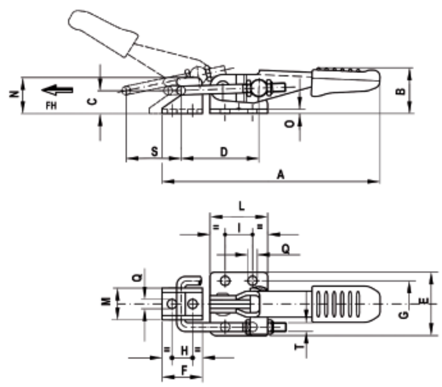
Cod. Tec.	GR76 Euro	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм	F мм	G мм	H мм	I мм	L мм	M мм	O. мм	P мм	Q мм	R мм	*	FH дН
N842086	32,30	86	42,5	12	22	36	64	26	13	26	-	M6	12	8,5	4,3	6	20	120
N8420116	38,60	116	56	15	31	46	85	33,5	36,5	36,5				11	5,2	7	30	280
N8420122*	52,70	122	75	25	32	45,9	90		36,5			M8	15	12			32	560
N8420165	69,10	164 5		18	42	55	122 5	41	15	35	41		16	14	7		42	800
N8420182	80,00	182	95	25	49	57	133					M10	18	16	8,5	8	50	1600

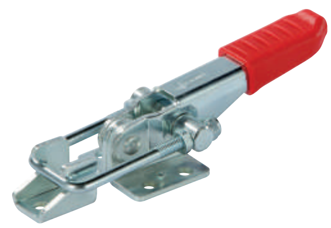
ЗАЖИМНЫЕ УСТРОЙСТВА

ART. N8435

Круговое движение рукоятки преобразуется в линейное движение затвора. Как правило, такие зажимы используются для фиксации шарнирных крышек и на контейнерах. Удерживающая способность: от 160 до 700 дН, 1700 - 4000 дН для тяжелой серии.
Допускается крюка в пределах диапазона регулировки (D).
Основные характеристики различных моделей: Несущая поверхность параллельна линии приложения силы. Удерживающая способность Fh: 320 дН. В закрытом положении рычаг управления расположен параллельно несущей поверхности.

Цинковое покрытие. Масса: 320 г.



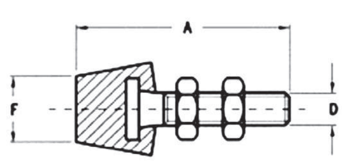


Cod. Tec.	GR76 Euro	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм	F мм	G мм	H мм	I мм	L мм	M мм	N мм	Q мм	S мм	T мм	FH дН
N843598	19,10	98	25	12	35—44	28	20	19	10	16	26	14	18	4,3	25	M4	160
N8435220	25,10	152	30	16	54—63	44	28	32	14,3	19	40	22	25	6,5	48	M6	320
N8435221	42,20	220	42	24	70—90	54	38	38	19	41,5	60	26	36	8,5	58	M8	750

ШПИНДЕЛЬ С УПОРОМ ИЗ НЕОПРЕНА

ART. N8430

Винт из оцинкованной стали с двумя гайками.



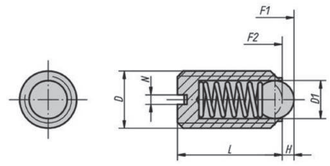
Cod. Tec.	GR76 Euro	A мм	D мм	F мм
N8430M5	2,70	45	M5	10
N8430M6	3,10	55	M6	13
N8430M8	3,70	68	M8	16
N8430M10	4,10	80	M10	20

N

ФИКСАТОРЫ ПРУЖИННЫЕ СО ШЛИЦЕМ И ШАРИКОМ, СТАЛЬ

ART. N8440

Пружинные фиксаторы с шаром и гнездом под отвертку. Корпус из вороненой стали класса прочности 5.8, пружина и стальной шар.

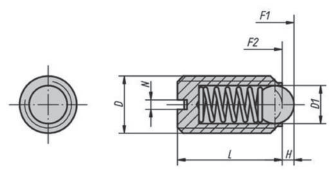


Cod. Tec.	GR76 Euro	D мм	D1 мм	L мм	H мм	N мм	Давление F1 N	Давление F2 N	
N844003	1,96	M3	1,5	7	0,5	0,4	1,5	3	50
N844004	1,55	M4	2,5	9	0,8	0,6	4	10	
N844005	1,55	M5	3	12	0,9	0,8	6	11	
N844006	1,55	M6	3,5	14	1	1	9	13	
N844008	1,96	M8	5	16	1,5	1,2	15	30	
N844010	1,96	M10	6	19	2	1,6	20	35	10
N844012	3,09	M12	8	22	2,5	2	30	55	

ФИКСАТОРЫ ПРУЖИННЫЕ СО ШЛИЦЕМ И ШАРИКОМ, НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

ART. N8441

Пружинные фиксаторы с шаром и гнездом под отвертку. Корпус из нержавеющей стали 1.4305, пружина 1.4310 и шар 1.4034.

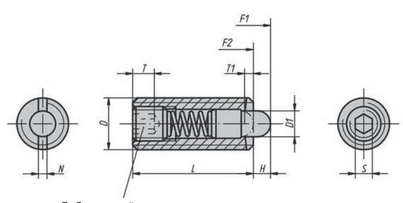


Cod. Tec.	GR76 Euro	D мм	D1 мм	L мм	H мм	N мм	Давление F1 N	Давление F2 N	
N844103	4,84	M3	1,5	7	0,5	0,4	1,5	3	50
N844104	4,12	M4	2,5	9	0,8	0,6	4	10	
N844105	4,12	M5	3	12	0,9	0,8	6	11	
N844106	4,12	M6	3,5	14	1	1	9	13	
N844108	5,46	M8	5	16	1,5	1,2	15	30	
N844110	6,28	M10	6	19	2	1,6	20	35	10
N844112	7,83	M12	8	22	2,5	2	30	55	

ШТИФТЫ ПРУЖИННЫЕ С ШЕСТИГРАННЫМ ГНЕЗДОМ И УПОРНЫМ ШТИФТОМ, НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

ART. N8445

Пружинные фиксаторы со штифтом и шестигранным гнездом. Корпус из вороненой стали класса прочности 5.8, пружина и упорный штифт из закаленной стали.



Добавленный шестиугольник закреплен клеем

<table>
<tr><th>Cod. Tec.</th><th>GR76 Euro</th><th>D мм</th><th>D1 мм</th><th>L мм</th><th>H мм</th><th>T мм</th><th>T1 мм</th><th>N мм</th><th>S мм</th><th>Давление F1</th><th>Давление F2</th><th></th></tr>
<tr><td>N844503</td><td>4,43</td><td>M3</td><td>1</td><td>10</td><td rowspan="2">1,5</td><td>1,5</td><td>1</td><td>0,4</td><td>0,7</td><td>0,5</td><td>3</td><td rowspan="7">10</td></tr>
<tr><td>N844504</td><td>3,50</td><td>M4</td><td>1,5</td><td>15</td><td rowspan="2">2</td><td>0,6</td><td>0,6</td><td>1,3</td><td>5</td><td>16</td></tr>
<tr><td>N844505</td><td>3,40</td><td>M5</td><td>2,4</td><td>18</td><td>2,3</td><td>0,8</td><td>0,8</td><td>1,5</td><td>6</td><td rowspan="2">20</td></tr>
<tr><td>N844506</td><td>3,50</td><td>M6</td><td>2,7</td><td>20</td><td>2,5</td><td>2,5</td><td>1</td><td>1</td><td>2</td><td>7</td></tr>
<tr><td>N844508</td><td>4,02</td><td>M8</td><td>3,5</td><td rowspan="2">22</td><td rowspan="2">3</td><td>3</td><td rowspan="2">1,4</td><td rowspan="2">1,4</td><td>2,5</td><td rowspan="2">9</td><td rowspan="2">35</td></tr>
<tr><td>N844510</td><td>4,43</td><td>M10</td><td>4</td><td>3,5</td><td>3</td></tr>
<tr><td>N844512</td><td>5,77</td><td>M12</td><td>6</td><td>28</td><td>4</td><td>5</td><td>2</td><td>2</td><td>4</td><td>10</td><td>55</td></tr>
</table>

Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

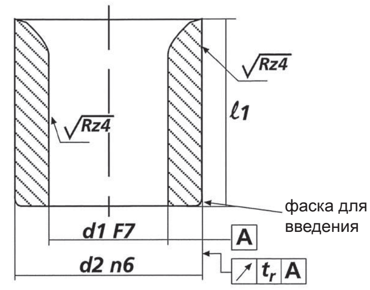
ВТУЛКИ КОНДУКТОРНЫЕ DIN 179 – КОРОТКИЕ

ART. 179/C

Материал 16 Cr Ni 4
Допуски на шлифовку d1 = F7 и d2 = n6
Тепловая обработка Цементирование + упрочнение
Твердость 60—62 HRc

Cod. Tec.	GR76 Euro	Ø отверстия D1 мм	l1 мм	Внешн. Ø D2 мм
N85002	1,54	2	6	5
N85003	1,60	3	8	6
N85004	1,66	4		8
N85005	1,66	5		
N85005,5	1,75	5,5	10	10
N85006	1,75	6		
N85006,1	1,93	6,1		12
N85006,25	1,93	6,25		
N85006,5	1,93	6,5		
N85008	1,93	8		

Cod. Tec.	GR76 Euro	Ø отверстия D1 мм	l1 мм	Внешн. Ø D2 мм
N850010	2,23	10	12	15
N850010,5	2,51	10,5		18
N850012	2,51	12		
N850014	2,73	14	16	22
N850016	3,21	16		26
N850017	3,21	17		
N850018	3,21	18		
N850020	4,35	20	20	30
N850030	6,23	30		42



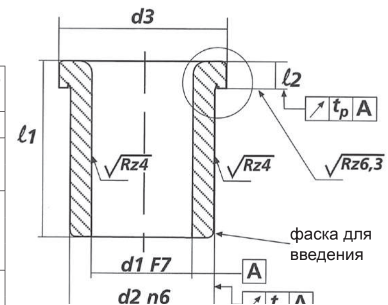
ВТУЛКИ КОНДУКТОРНЫЕ DIN 172 – КОРОТКИЕ

ART. 172/C

Материал 16 Cr Ni 4
Допуски на шлифовку d1 = F7 и d2 = n6
Тепловая обработка Цементирование + упрочнение
Твердость 60—62 HRc

Cod. Tec.	GR76 Euro	Ø отверстия d1 мм	l1 мм	l2 мм	Вн. Ø d2 мм	Ø d3 мм
N85102,2	2,33	2,2	6	2	5	8
N85102,3	2,33	2,3				
N85102,4	2,33	2,4				
N85102,5	2,33	2,5				
N85103,3	2,33	3,3	8	2,5	6	9
N85103,5	2,15	3,5			7	10
N85104	2,15	4				
N85105	2,23	5			8	11
N85105,1	2,33	5,1	10	3	10	13
N85105,5	2,33	5,5				
N85106	2,33	6				
N85106,5	2,63	6,5			12	15
N85106,8	2,63	6,8				
N85107	2,63	7				

Cod. Tec.	GR76 Euro	Ø отверстия d1 мм	l1 мм	l2 мм	Вн. Ø d2 мм	Ø d3 мм
N85108	2,63	8	10	3	12	15
N85109	2,91	9	12		15	18
N851010	2,91	10				
N851010,5	3,21	10,5		4	18	22
N851011	3,21	11				
N851012	3,21	12				
N851014	3,71	14	16		22	26
N851015	3,71	15				
N851016	4,40	16			26	30
N851020	5,77	20	20	5	30	34
N851022	5,77	22				
N851025	7,30	25			35	39
N851030	7,59	30			42	46
N851040	16,62	40	25		55	59



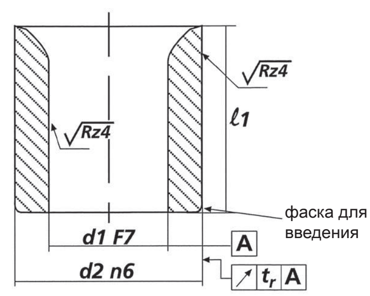
ВТУЛКИ КОНДУКТОРНЫЕ DIN 179 – ДЛИННЫЕ

ART. 179/L

Материал 16 Cr Ni 4
Допуски на шлифовку d1 = F7 и d2 = n6
Тепловая обработка Цементирование + упрочнение
Твердость 60—62 HRc

Cod. Tec.	GR76 Euro	Ø отверстия D1 мм	l1 мм	Внешн. Ø D2 мм
N85202	1,66	2	9	5
N85203	1,66	3	12	6
N85203,2	1,66	3,2		
N85203,5	1,66	3,5		7
N85204	1,66	4		
N85205	1,85	5		8
N85206	2,10	6	16	10
N85208	2,23	8		12
N85209	2,51	9	20	15
N852010	2,51	10		

Cod. Tec.	GR76 Euro	Ø отверстия D1 мм	l1 мм	Внешн. Ø D2 мм
N852011	2,91	11	20	18
N852012	2,91	12		
N852014	3,54	14	28	22
N852018	4,35	18		26
N852020	5,29	20	36	30
N852022	5,29	22		
N852025	6,32	25		35
N852026	6,32	26		
N852030	7,67	30		42



N

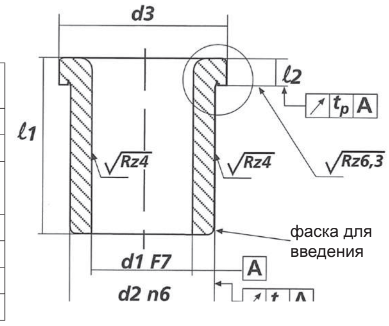
ВТУЛКИ КОНДУКТОРНЫЕ DIN 172 – ДЛИННЫЕ

ART. 172/L

Материал	16 Cr Ni 4
Допуски на шлифовку	d1 = F7 и d2 = n6
Тепловая обработка	Цементирование + упрочнение
Твердость	60—62 HRc

Cod. Tec.	GR76 Euro	Ø отверстия d1 мм	l1 мм	l2 мм	Вн. Ø d2 мм	Ø d3 мм
N85303	2,51	3	12	2,5	6	9
N85304,5	2,51	4,5			8	11
N85305	2,51	5				
N85306	2,56	6	16	3	10	13
N85306,5	2,91	6,5			12	15
N85307	2,91	7				
N85308	2,91	8				
N85308,5	3,21	8,5	20		15	18

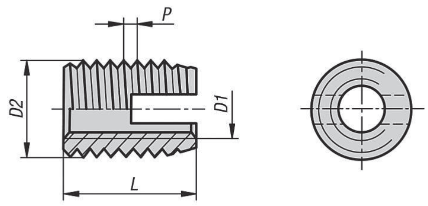
Cod. Tec.	GR76 Euro	Ø отверстия d1 мм	l1 мм	l2 мм	Вн. Ø d2 мм	Ø d3 мм
N853010	3,21	10	20	3	15	18
N853012	3,54	12		4	18	22
N853013	4,81	13	28		22	26
N853014	4,81	14				
N853016	5,77	16			26	30
N853020	7,72	20	36	5	30	34
N853025	9,14	25			35	39
N853030	9,02	30			42	46

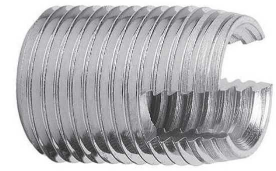


N

ВСТАВКИ РЕЗЬБОВЫЕ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ С ПАЗОМ

ART. N8600
Материал: Сталь
Исполнение: Сталь цементированная, оцинкованная.





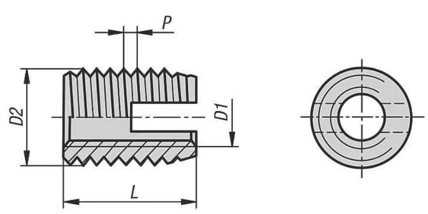
Примечание:
Самонарезающие резьбовые вставки для устройства высокопрочных антивибрационных соединений, устойчивых к износу, в материалах, характеризующихся малой прочностью на сдвиг: алюминии и алюминиевых сплавах, латуни, бронзе, чугуне, термореативных и термопластических массах.
Резьбовые вставки сужаются к низу и снабжены щелевым отверстием. При завинчивании они нарезают резьбу внутри приемного отверстия. Это обеспечивает полную надежность и устойчивость анкеровки в основном материале. Внутренняя резьба D1 согласно ISO 6H.
В некоторых материалах резьбовые вставки с щелевым отверстием немного пружинят внутрь в районе этого отверстия. В результате происходит блокировка винта. Если это нежелательно, рекомендуется использовать резьбовые вставки с центральным отверстием.

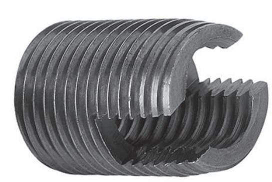
Cod. Tec.	GR76 Euro	D1 мм	D2 x P мм	L мм	Ø сверления мм	Глубина бурения мм	
N860003	26,40	M3	MF5 x 0,5	6	4,6—4,8	8	100
N860004	30,90	M4	MF6,5 x 0,75	8	5,9—6,2	10	
N860005	43,90	M5	MF8 X 1	10	7,2—7,6	13	
N860006	50,40	M6	MF10 X 1,5	14	8,8—9,4	17	
N860008	60,80	M8	MF12 x 1,5	15	—10,8—11,4	18	
N860010	88,70	M10	MF14 x 1,5	18	12,8—13,4	22	
N860012	140,80	M12	MF16 x 1,5	22	14,8—15,4	26	
N860016	234,60	M16	MF20 x 1,5		18,8—19,4	27	50

Ручной фильтр: M8602Mxx
Автоматический фильтр: M8603Mxx

ВСТАВКИ РЕЗЬБОВЫЕ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ С ПАЗОМ

ART. N8601
Материал: НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
Исполнение: Полированная нержавеющая сталь.





Примечание:
Самонарезающие резьбовые вставки для устройства высокопрочных антивибрационных соединений, устойчивых к износу, в материалах, характеризующихся малой прочностью на сдвиг: алюминии и алюминиевых сплавах, латуни, бронзе, чугуне, термореативных и термопластических массах.
Резьбовые вставки сужаются к низу и снабжены щелевым отверстием. При завинчивании они нарезают резьбу внутри приемного отверстия. Это обеспечивает полную надежность и устойчивость анкеровки в основном материале. Внутренняя резьба D1 согласно ISO 6H.
В некоторых материалах резьбовые вставки с щелевым отверстием немного пружинят внутрь в районе этого отверстия. В результате происходит блокировка винта. Если это нежелательно, рекомендуется использовать резьбовые вставки с центральным отверстием.

Cod. Tec.	GR76 Euro	D1 мм	D2 x P мм	L мм	Ø сверления мм	Глубина бурения мм	
N860103	253,00	M3	MF5 x 0,5	6	4,6—4,8	8	50
N860104	171,00	M4	MF6,5 x 0,75	8	5,9—6,2	10	
N860105	225,00	M5	MF8 X 1	10	7,2—7,6	13	
N860106	270,00	M6	MF10 X 1,5	14	8,8—9,4	17	
N860108	315,00	M8	MF12 x 1,5	15	—10,8—11,4	18	
N860110	333,00	M10	MF14 x 1,5	18	12,8—13,4	22	
N860112	486,00	M12	MF16 x 1,5	22	14,8—15,4	26	20

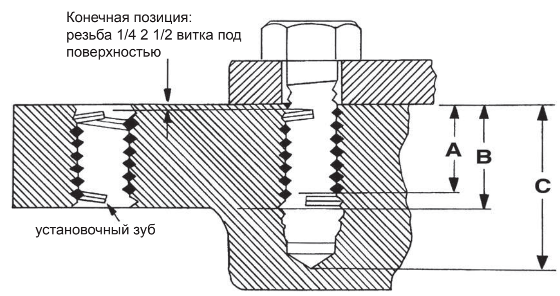
Ручной фильтр: M8602Mxx
Автоматический фильтр: M8603Mxx

N

ПРОВОЛОЧНЫЕ ВСТАВКИ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

ART. N8610

Спиральные проволочные вставки из нержавеющей стали высокой механической прочности (приблизительно 145 кг/мм²).
Они образуют две идеально нарезанных резьбы, соответствующие форме пружин: одну внешнюю и одну внутреннюю.
Внешняя резьба позволяет вставить резьбу в резьбовое отверстие с помощью нужного метчика, тогда как внутренняя резьба обеспечивает максимальную точность при принятии винта.
Приводная лапка играет важную роль при вставке резьбы в отверстие и легко извлекается после установки с помощью простого инструмента — триммера. Внешний Ø спиральных проволочных вставок больше отверстия, в которое они помещаются. Упругая деформация при установке в отверстие обеспечивает достаточное удерживающее усилие в отношении стенок резьбы, что позволяет предотвратить выпадание.



Cod. Tec.	GR76 Euro	Размер мм	A мм	B мм	C мм	Отверстие ∅	
N8610M30515D	37,70	M3 x 0,5 x 4,5d	4,00	4,50	6,50	3,20	100
N8610M3051D	36,20	M3 x 0,5 x 3d	2,50	3,00	5,00		
N8610M3052D	41,70	M3 x 0,5 x 6d	5,50	6,00	8,00		
N8610M04071D	30,60	M4 x 0,7 x 1 d	3,30	4,00	6,80	4,20	
N8610M040715D	33,60	M4 x 0,7 x 1,5 d	5,30	6,00	8,80		
N8610M04072D	36,80	M4 x 0,7 x 2 d	7,30	8,00	10,80		
N8610M05081D	36,50	M5 x 0,80 x 1 d	4,20	5,00	8,20	5,20	
N8610M050815D	34,70	M5 x 0,80 x 1,5 d	6,70	7,50	10,70		
N8610M05082D	38,30	M5 x 0,80 x 2 d	9,20	10,00	13,20		
N8610M0611D	37,50	M6 x 1 x 1 d	5,00	6,00	10,00	6,30	
N8610M06115D	37,50	M6 x 1 x 1,5 d	8,00	9,00	13,00		
N8610M0612D	42,50	M6 x 1 x 2 d	11,00	12,00	16,00		
N8610M081251D	40,40	M8 x 1,25 x 1 d	6,80	8,00	13,00	8,40	
N8610M0812515D	44,50	M8 x 1,25 x 1,5 d	10,80	12,00	17,00		
N8610M081252D	51,50	M8 x 1,25 x 2 d	14,80	16,00	21,00		
N8610M0812525D	71,30	M8 x 1,25 x 2,5d	18,8	20,00	25,00		
N8610M101251D	60,70	M10 x 1,25 x 1 d	8,80	10,00	15,00	10,40	
N8610M1012515D	89,90	M10 x 1,25 x 1,5 d	13,80	15,00	20,00		
N8610M101252D	107,10	M10 x 1,25 x 2 d	18,80	20,00	25,00		
N8610M101501D	48,00	M10 x 1,50 x 1 d	8,50	10,00	16,00	10,50	
N8610M1015015D	54,40	M10 x 1,50 x 1,5 d	13,50	15,00	21,00		
N8610M101502D	62,30	M10 x 1,50 x 2 d	18,50	20,00	26,00		
N8610M121251D	86,30	M12 x 1,25 x 1 d	10,80	12,00	17,00	12,35	
N8610M1212515D	132,30	M12 x 1,25 x 1,5 d	16,80	18,00	23,00		50
N8610M121252D	177,50	M12 x 1,25 x 2 d	22,80	24,00	29,00		
N8610M121751D	72,00	M12 x 1,75 x 1 d	10,30	12,00	19,00	12,50	
N8610M1217515D	86,00	M12 x 1,75 x 1,5 d	16,30	18,00	25,00		
N8610M121752D	110,10	M12 x 1,75 x 2 d	22,30	24,00	31,00		
N8610M141251D	86,30	M14 x 1,25 x 1 d	12,80	14,00	20,00	14,40	
N8610M1412515D	132,30	M14 x 1,25 x 1,5 d	19,80	21,00	27,00		
N8610M141252D	177,50	M14 x 1,25 x 2 d	26,80	28,00	34,00		
N8610M142001D	149,20	M14 x 2 x 1 d	12,00	14,00	22,00	14,50	
N8610M1420015D	158,80	M14 x 2 x 1,5 d	19,00	21,00	29,00		
N8610M142002D	220,00	M14 x 2 x 2 d	26,00	28,00	36,00		
N8610M162001D	128,60	M16 x 2 x 1 d	14,00	16,00	24,00	16,50	25
N8610M1620015D	160,80	M16 x 2 x 1,5 d	22,00	24,00	32,00		
N8610M162002D	(194,10)	M16 x 2 x 2 d	30,00	32,00	40,00		
N8610M182501D	(388,30)	M18 x 2,50 x 1 d	15,50	18,00	28,00	18,75	20
N8610M1825015D	(465,90)	M18 x 2,50 x 1,5 d	24,50	27,00	37,00		
N8610M182502D	(516,50)	M18 x 2,50 x 2 d	33,50	36,00	46,00		
N8610M202501D	(261,30)	M20 x 2,50 x 1 d	17,50	20,00	30,00	20,75	
N8610M2025015D	348,40	M20 x 2,50 x 1,5 d	27,50	30,00	40,00		
N8610M202502D	(513,70)	M20 x 2,50 x 2 d	37,50	40,00	50,00		

Цены указаны за 100 штук.

МЕТЧИКИ ДЛЯ ПРОВОЛОЧНЫХ ВСТАВОК

ART. N8630

Ручные или машинные метчики.

Cod. Tec.	GR76 Euro	Для резьбы
N8630M3X0,5	15,20	M3
N8630M4X0,7	15,20	M4 x 0.70
N8630M5X0,8	15,50	M5 x 0.80
N8630M6X1,0	15,50	M6 x 1.00
N8630M8X1,0	27,00	MF8 X 1
N8630M8X1,25	17,70	M8 x 1.25
N8630M10X1,0	31,20	MF10 X 1
N8630M10X1,25	34,30	M10 x 1.25

Cod. Tec.	GR76 Euro	Для резьбы
N8630M10X1,50	20,80	M10 x 1.50
N8630M12X1,25	38,50	M12 x 1.25
N8630M12X1,75	31,00	M12 x 1,75
N8630M14X1,25	51,80	M14 x 1.25
N8630M14X2,0	44,00	M14 x 2.00
N8630M16X2,0	52,40	M16 x 2.00
N8630M18X2,5	82,80	M18 x 2.50
N8630M20X2,5	104,70	M20 x 2.50

N

ОПРАВКИ ДЛЯ ПРОВОЛОЧНЫХ ВСТАВОК

ART. N8650

Одноразмерные оправки для проворочных вставок.
Исполнение со свободным ходом вставляемого стержня.

Cod. Tec.	GR76 Euro	Для резьбы
N8650M3X0,5	64,30	M3
N8650M4X0,7	52,00	M4 x 0.70
N8650M5X0,8	49,00	M5 x 0.80
N8650M6X1,0	49,00	M6 x 1.00
N8650M8X1,0	49,00	MF8 X 1
N8650M8X1,25	49,00	M8 x 1.25
N8650M10X1,0	54,70	MF10 X 1
N8650M10X1,25	54,70	MF10 X 1,25

Cod. Tec.	GR76 Euro	Для резьбы
N8650M10X1,5	51,30	M10 x 1.50
N8650M12X1,25	54,70	MF12 x 1,25
N8650M12X1,75	51,30	M12 x 1,75
N8650M14X1,25	96,40	MF14 x 1,25
N8650M14X2,0	95,90	M14 x 2.00
N8650M16X2,0	95,90	M16 x 2.00
N8650M18X2,5	130,50	M18 x 2.50
N8650M20X2,5	131,90	M20 x 2.50

НАБОРЫ ДЛЯ ВОССТАНОВЛЕНИЯ РЕЗЬБЫ

ART. N8670

Наборы для восстановления резьбы разработаны специально для технического обслуживания и являются практичным, функциональным инструментом.

В комплекте:
- 1 инструмент для разметки
- 1 чистовой метчик
- 5/6 вставок с резьбой 1,5xD

Cod. Tec.	GR76 Euro	Для резьбы
N8670M03X0,5	96,40	M3
N8670M04X0,7	80,00	M4
N8670M05X0,8	80,00	M5
N8670M06X1,0	80,00	M6
N8670M08X1,0	90,00	MF8 X 1
N8670M08X1,25	80,80	M8
N8670M10X1,0	110,30	MF10 X 1

Cod. Tec.	GR76 Euro	Для резьбы
N8670M10X1,25	103,10	M10 x 1.25
N8670M10X1,5	90,60	M10
N8670M12X1,25	110,40	M12 x 1.25
N8670M12X1,75	104,60	M12
N8670M14X2,0	179,80	M14
N8670M16X2,0	190,30	M16

НАБОРЫ ДЛЯ ВОССТАНОВЛЕНИЯ РЕЗЬБЫ

ART. N8690

Наборы для восстановления резьбы многоразмерные разработаны специально для технического обслуживания
и являются практичным, функциональным инструментом.

Комплект:
- 4 инструмента для разметки для резьбовых вставок с резьбой M6, M8, M10, M12
- 4 метчика для резьбовых вставок с резьбой M6, M8, M10, M12
- 4 ограничителя для резьбовых вставок с резьбой M6, M8, M10, M12
- 15 резьбовых вставок 1.5xD для размеров M6x1, M8x1.25, M10x1.5, M12x1.7

Cod. Tec.	GR76 Euro	Для резьбы	штук
N8690KITMULTI	369,80	M6 - M8 - M10 - M12	72

ОБЩИЙ КАТАЛОГ

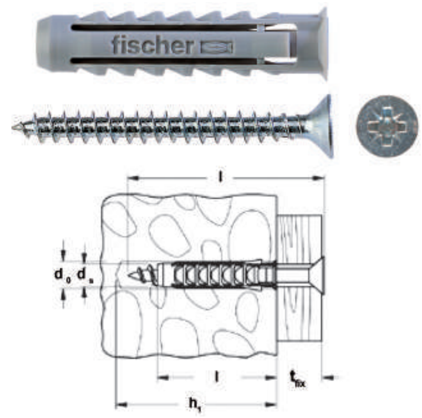
Чтобы купить любые изделия из данного каталога STAHLWILLE, обратитесь в наш коммерческий офис. Время поставки зависит от наличия у нашего поставщика, вы получите подтверждение вашего заказа с детальной информацией о дате поставки.

Продукция STAHLWILLE включенная в наш каталог LINK19, готова к поставке со склада Италии.

info@pegas-kazan.ru - www.pegas.company

fischer АНКЕР НЕЙЛОНОВЫЙ SX С ОБОДОМ И ВИНТОМ

Деформация в 4 направлениях обеспечивает оптимальное распределение силы и высокую несущую способность при работе со сплошными и пористыми строительными материалами.
Защищенная от деформации шейка заглушки предотвращает воздействие сил расширения на поверхность материала при завинчивании
винта. Это позволяет предотвратить повреждение таких материалов, как плитка и штукатурка.
Выраженный бортик предотвращает выскальзывание заглушки в просверленное отверстие, что обеспечивает простоту установки.
Благодаря сравнительно большой глубине анкеровки SX пробка идеально подходит для пористых строительных материалов, пенобетона и заполнения пробелов в штукатурке



Строительные материалы
Бетон, дырчатый кирпич, пустотелый блок из легкого бетона, полые плиты перекрытия из кирпича, бетона, перфорированный силикатный кирпич, полнотелый силикатный кирпич, натуральный камень с плотной структурой, пенобетон, цельные гипсовые панели, полнотелый кирпич из легкого бетона, полнотелый кирпич.

Cod. Tec.	GR76 Euro	Код поставщика	d0 мм	h1 мм	л мм	t fix мм	Винт = ds x l мм	
N820505	13,40	SX5x25S	5	35	25	5	4,0 x 30	100
N820506	14,24	SX6x30S	6	40	30	10	4,5 x 40	
N820508	21,01	SX8x40S	8	50	40		5,0 x 50	50
N820510	50,62	SX10x50S	10	70	50	-	6,0 x 60	25

ТАБЛИЦА НАГРУЗОК АНКЕРОВ МОДЕЛИ SX

Наивысшие рекомендуемые нагрузки[1)] для одного анкера.
Данные нагрузки действительны для деревянных винтов с указанным диаметром.

ТИП			SX5x25S	SX6x30S	SX8x40S	SX10x50S
Диаметр винта	Ø	mm	4	5	6	8
Мин. расстояние от кромки в бетоне	C_{min}	mm	-	35	40	50
Рекомендуемые нагрузки в соответствующем базовом материале F_r 2)						
Бетон	≥ C20/25	kN	0,30	0,65	0,70	1,20
Твердый кирпич	≥ Mz 12	kN	0,25	0,30	0,60	0,65
Твердый и известковый камень	≥ KS 12	kN	0,30	0,50	0,60	1,20
Пористый бетон	≥ PB2, PP2 (G2)	kN	0,03	0,03	0,04	0,09
Пористый бетон	≥ PB4, PP4 (G4)	kN	0,09	0,09	0,14	0,30
Вертикально перфорированные кирпичи	≥ Hlz 12 ($\rho \geq 1.0$ kg/dm^3)	kN	0,07	0,07	0,17	0,17
Перфорированный песчано-известковый кирпич	≥ KSL 12	kN	0,17	0,30	0,35	0,30
Гипсовая стена		kN	-	-	0,26	0,37

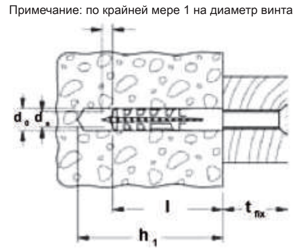
1) Включает фактор безопасности 7.

2) Действительно для силы натяжения, поперечной нагрузки и наклонной нагрузки

fischer ЗАГЛУШКА УНИВЕРСАЛЬНАЯ FU С ОБОДОМ И ВИНТОМ

Универсальный принцип работы (образование узлов или расширение) позволяет использовать все сплошные, пористые и дощатые строительные материалы. Соответственно, FU оптимально подходит для оснований из неизвестного материала.
Расположенные под углом соединительные пазы обеспечивают оптимальный контроль хода винта.
Зубчатые фиксаторы предотвращают вращение в просверленном отверстии.
Таким образом обеспечивается Макс. безопасность установки.
Комплекты креплений, состоящие из винов, рым-болтов и крюков идеально подходят для любой задачи.

Примечание: по крайней мере 1 на диаметр винта



Строительные материалы
Бетон, гипсокартонные листы и гипсоволокнистые плиты, дырчатый кирпич, пустотелый блок из легкого бетона, полые плиты перекрытия из кирпича, бетона, перфорированный силикатный кирпич, полнотелый силикатный кирпич, пенобетон.

Cod. Tec.	GR76 Euro	Код поставщика	d0 мм	h1 мм	л мм	Винт = ds x l мм	t fix мм	
N82070635	25,28	FU6x35V	6	45	35	3,5 x 45	10	100
N82070645	28,89	FU6x45V		55	45	3,5 x 55		
N820708	34,32	FU8x50V	8	60	50	4,5 x 60		50
N820710	56,90	FU10x60V	10	70	60	6,0 x 80	20	25

ТАБЛИЦА НАГРУЗОК АНКЕРОВ МОДЕЛИ FU

Наивысшие рекомендуемые нагрузки[1)] для одного анкера.

ТИП			FU 6 V	FU 8 V	FU 10 V
Рекомендуемые нагрузки в соответствующем базовом материале F_{racc} 2)					
Бетон	≥ C20/25	kN	0,14	0,28	0,36
Твердый кирпич	≥ Mz 12	kN	0,08	0,20	0,24
Перфорированный кирпич	≥ Hlz 12	kN	0,13	0,16	0,21
Гипсовая стена	10 mm	kN	0,06	0,06	0,06

1) Включает фактор безопасности 7.

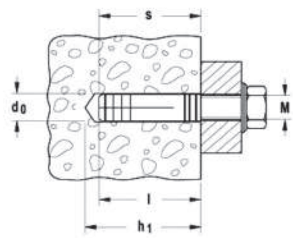
2) Действительно для силы натяжения, поперечной нагрузки и наклонной нагрузки

N

fischer НАКЛАДКА ЛАТУННАЯ PO

Компактная конструкция латунного крепления позволяет уменьшить объем сверлильных работ, что в свою очередь ускоряет установку.
Особая структура поверхности PO предотвращает вращение крепления в просверленном отверстии. Таким образом обеспечивается повышенный уровень безопасности при установке.
Внутренняя резьба позволяет использовать стандартные метрические винты или резьбовые шпильки, а также осуществлять выемку поверхности заподлицо и повторно использовать точку крепления. Таким образом, данное приспособление является универсальным.

Строительные материалы
Бетон и натуральный камень с плотной структурой.



Cod. Tec.	GR76 Euro	Код поставщика	d0 мм	h1 мм	л мм	M	S мм	
N821006	0,39	PO M 6	8	30	24	M 6	24	100
N821008	0,49	PO M 8	10	40	30	M 8	30	
N821010	0,77	PO M 10	12	45	35	M 10	35	
N821012	1,49	PO M 12	15	50	40	M 12	40	

ТАБЛИЦА НАГРУЗОК АНКЕРОВ МОДЕЛИ PO

Наивысшие рекомендуемые нагрузки[1)] для одного анкера.
Данные нагрузки действительны для машинных винтов с указанным размером резьбы.

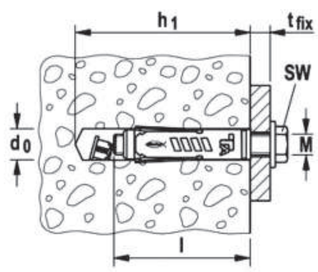
ТИП			M 6	M 8	M 10	M 12
Размер резьбы		mm	M 6	M 8	M 10	M 12
Рекомендуемые нагрузки в соответствующем базовом материале F_{racc} [2) 3)]						
Бетон	≥ C20/25	kN	1,50	2,00	2,80	3,40

1) На основании коэффициента безопасности 5.
2) Нагрузки относятся к винтам класса 8.8.
3) Действительно для силы натяжения, поперечной нагрузки и наклонной нагрузки под любым углом.

fischer АНКЕР УСИЛЕННЫЙ TA M-S С ВИНТОМ TE

Оптимизированная геометрия позволяет снизить затраты энергии при установке и делает возможным использование элемента на очень узких участках. Это делает установку удобной для пользователя. Закладная втулка из трех частей обеспечивает равномерное распределение нагрузки, в результате чего обеспечивается малое расстояние до края и осевое расстояние. Соответственно, TA M является универсальным изделием.
Метрическая внутренняя резьба позволяет использовать стандартные винты или резьбовые шпильки в зависимости от обстоятельств. Колпак из красного пластика предотвращает загрязнение болта и обеспечивает свободный ход резьбы. Доступна версия из оцинкованной стали.

Строительные материалы
Одобрен для бетона C20/25-C50/60 без трещин, также может использоваться для бетона C12/15 и натурального камня с плотной структурой.



Cod. Tec.	GR76 Euro	Код поставщика	d0 мм	h1 мм	л мм	t fix мм	Винт= d0 x l мм	
N821506	1,22	TA M6 S	10	65	49	10	M 6 x 60	50
N821508	1,55	TA M8 S	12	70	56		M 8 x 65	
N821510	2,44	TA M10 S	15	90	69	20	M 10 x 90	25
N821512	3,44	TA M12 S	18	105	86	25	M 12 x 110	20

ТАБЛИЦА НАГРУЗОК АНКЕРОВ МОДЕЛИ TA

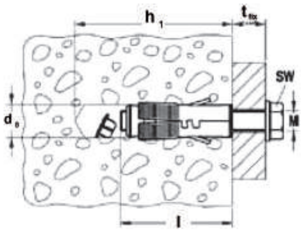
Анкер для тяжелых нагрузок TA M-S / TA M (винт класса 8.8)
Максимально допустимые нагрузки для одного анкера[1)] в бетоне C20/25[4)]
Для конструкции необходимо рассмотреть полное одобрение ETA 04/0003

ТИП	Нагрузки			Бетон без трещин			
	Эффективная глубина анкеровки $h_{эф}$ мм	Мин. толщина элемента $h_{мин}$ мм	Момент при монтаже $T_{монт}$ НМ	Допустимая сила натяжения $N_{доп}$ [3)] кН	Допустимая поперечная нагрузка $V_{доп}$ [3)] кН	Мин. интервал $s_{мин}$ [2)] мм	Мин. расстояние до кромки $c_{мин}$ [2)] мм
TA M6 S	40	100	10,0	3,6	3,3	80	50
TA M8 S	45		20,0	5,7	6,7	90	60
TA M10 S	55	110	40,0	9,5	11,0	110	70
TA M12 S	70	140	75,0	11,9	17,0	160	120

1) Частичные коэффициенты безопасности для сопротивления материала, которые регулируются в утвержденном документе, а также частичный коэффициент безопасности для нагрузочных действий γ_L = 1,4. В качестве расчета одного анкера, например, анкер рассчитывается с интервалом $s \geq 3 \times h_{эф}$ и расстоянием до кромки $c \geq 1,5 \times h_{эф}$
. Точные данные см. в утвержденном документе.
2) Минимальные возможные осевые расстояния в соответствии с расстоянием до кромки при уменьшении допустимой нагрузки.
3) Для комбинаций силы натяжения, поперечных нагрузок, изгибающих моментов, а также уменьшенных расстояний или интервалов кромки (анкерных групп) см. утвержденный документ.
4) Для более высоких классов прочности бетона до C50 / 60 могут быть возможны более высокие допустимые нагрузки .

fischer АНКЕР УСИЛЕННЫЙ SLM M-S С ВИНТОМ ТЕ 8.8

Оптимизированная геометрия позволяет снизить затраты энергии при установке и делает возможным использование элемента на очень узких участках. Это делает установку удобной для пользователя.
Закладная втулка из трех частей обеспечивает равномерное распределение нагрузки, в результате чего обеспечивается малое расстояние до края и осевое расстояние.
Соответственно, SLM является универсальным изделием.
Метрическая внутренняя резьба позволяет использовать стандартные винты или резьбовые шпильки в зависимости от обстоятельств.
Колпак из красного пластика предотвращает загрязнение болта и обеспечивает свободный ход резьбы.



Строительные материалы
Одобрен для бетона C20/25-C50/60 без трещин.
Также может использоваться для бетона C12/15 и натурального камня с плотной структурой.

Cod. Tec.	GR76 Euro	Код поставщика	d0 мм	h1 мм	л мм	t fix мм	Винт= d0 x l мм	
N822006	1,44	SL M 6 S vite TE	12	60	45	10	M 6 x 50	50
N822008	1,82	SL M 8 S vite TE	14	65	50		M 8 x 60	
N822010	3,11	SL M 10 S vite TE	16	80	60	20	M 10 x 80	25
N822012	4,60	SL M 12 S vite TE	20	95	75		M 12 x 90	20

ТАБЛИЦА НАГРУЗОК АНКЕРОВ МОДЕЛИ ТЕ

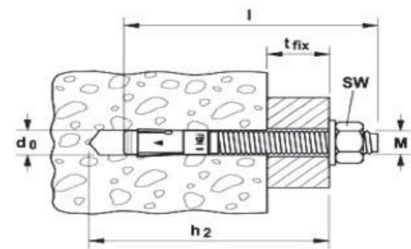
Анкер для тяжелых нагрузок SL M-S/SL M-B
Максимально допустимые нагрузки для одного анкера[1] в бетоне C20 / 25[4]

ТИП	Нагрузки			Бетон без трещин		
	Эффективная глубина анкеровки $h_{эф}$ мм	Мин. толщина элемента $h_{мин}$ мм	Момент при монтаже $T_{монт}$ нм	Рекомендованная нагрузка $F_{гес}$ [3] кН	Мин. интервал $s_{мин}$ [2] мм	Мин. расстояние до кромки $c_{мин}$ [2] мм
SL M 6 S винт TE	45	100	10,0	3,0	64	56
SL M 8 S винт TE	50		25,0	3,8	72	63
SL M 10 S винт TE	60		45,0	4,9	88	77
SL M 12 S винт TE	75	120	75,0	7,3	112	98

1) Частичные коэффициенты безопасности для сопротивления материала, которые регулируются в утвержденном документе, а также частичный коэффициент безопасности для нагрузочных действий γ_L = 1,4. В качестве расчета для одного анкера, например, анкер рассчитывается с интервалом s ≥ 3 x $h_{эф}$ и расстоянием до кромки ≥ 1,5 x $h_{эф}$. Точные данные см. в утвержденном документе.
2) Минимальные возможные осевые расстояния в соответствии с расстоянием до кромки при уменьшении допустимой нагрузки.
3) Для комбинаций силы натяжения, поперечных нагрузок, изгибающих моментов, а также уменьшенных расстояний или интервалов кромки (анкерных групп) см. утвержденный документ.
4) Для более высоких классов прочности бетона до C50 / 60 возможны более высокие допустимые нагрузки.

fischer БОЛТ АНКЕРНЫЙ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ

Стандартная глубина анкеровки обеспечивает максимальную несущую способность. Соответственно, требуется меньше точек крепления и анкерные плиты меньшего размера.
Меньшая глубина анкеровки позволяет снизить глубину просверленного отверстия. Таким образом сводится к минимуму время установки, а универсальность изделия повышается.
Длинная резьба соответствует допускам на элемент и позволяет использовать изделие при наличии отклонений, что увеличивает его универсальность.
Для установки анкера требуется меньше ударов молотком, а проскальзывание при завинчивании происходит реже. Забиваемый штифт защищает резьбу от повреждений, что позволяет ускорить монтаж и демонтаж крепления.



Строительные материалы
Одобрен для бетона C20/25-C50/60 без трещин.
Также может использоваться для бетона C12/15 и натурального камня с плотной структурой.

Cod. Tec.	GR76 Euro	Код поставщика	d0 мм	h2 мм	л мм	t fix мм	M Ø x мм	
N822508005	0,63	FBN II 8/5	8	61	66	5/15	M 8 x 34	50
N822508010	0,63	FBN II 8/10		66	71	10/20	M 8 x 39	
N822508020	0,69	FBN II 8/20		76	81	20/30	M 8 x 49	
N822508030	0,77	FBN II 8/30		86	91	30/40	M 8 x 59	
N822508050	0,77	FBN II 8/50		106	111	50/60	M 8 x 79	
N822510010	0,88	FBN II 10/10	10	78	86	10/20	M 10 x 46	
N822510020	1,05	FBN II 10/20		88	96	20/30	M 10 x 56	
N822510030	1,02	FBN II 10/30		98	106	30/40	M 10 x 66	
N822510050	1,05	FBN II 10/50		118	126	50/60	M 10 x 86	20
N822510070	1,69	FBN II 10/70		138	146	70/80	M 10 x 106	
N822510100	2,11	FBN II 10/100		168	176	100/110	M 10 x 136	
N822512010	1,34	FBN II 12/10	12	95	106	10/25	M 12 x 59	
N822512020	1,46	FBN II 12/20		105	116	20/35	M 12 x 69	10
N822512030	1,61	FBN II 12/30		115	126	30/45	M 12 x 79	20
N822512050	1,69	FBN II 12/50		135	146	50/65	M 12 x 99	
N822516025	2,49	FBN II 16/25	16	129	145	25/40	M 16 x 89	10
N822516050	3,73	FBN II 16/50		154	170	50/65	M 16 x 105	
N822516080	5,00	FBN II 16/80		184	200	80/95	M 16 x 144	
N822516100	5,89	FBN II 16/100		204	220	110/115	M 16 x 164	
N822520030	6,98	FBN II 20/30	20	165	187	30/55	M 20 x 90	
N822520060	8,10	FBN II 20/60		195	217	60/85		
N822520080	8,93	FBN II 20/80		215	237	80/105		

ТАБЛИЦА НАГРУЗОК АНКЕРОВ МОДЕЛИ FBN II

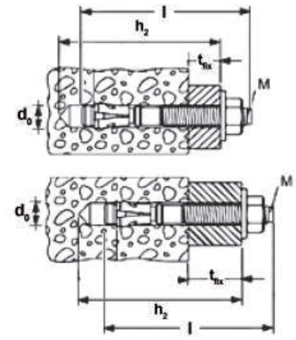
Анкерный болт FBN II
Максимально допустимые нагрузки для одного анкера[1] в бетоне C20/25[4]
Для конструкции необходимо рассмотреть полное одобрение ETA - 07/0211

	Нагрузки				Бетон без трещин			
ТИП	Мин. эффективная глубина анкеровки $h_{эф}$ - мин мм	Макс. эффективная глубина анкеровки $h_{эф}$ - макс мм	Мин. толщина элемента $h_{мин}$ мм	Момент при монтаже $T_{монт}$ нм	Допустимаяя сила натяжения $N_{доп}$ [3] кН	Допустимая поперечная нагрузка $V_{доп}$ [3] кН	Мин. интервал $s_{мин}$ [2] мм	Мин. расстояние до кромки $c_{мин}$ [2] мм
FBN II 8[5]	30		100	15	2,9	7,1	40	40
		40			6,1	7,6		
FBN II 10	40		100	30	6,1	12,0	50	80
		50			8,5			50
FBN II 12	50		100	50	8,5	17,9	70	100
		65	120		12,6			70
FBN II 16	65		120	100	12,6	29,0	90	120
		80	160		17,2	31,5		90
FBN II 20	80		160	200	17,2	38,3	120	120
		105	200		25,9			

1) Частичные коэффициенты безопасности для сопротивления материала, которые регулируются в утвержденном документе, а также частичный коэффициент безопасности для нагрузочных действий γ_L = 1,4. В качестве расчета для одного анкера, например, анкер рассчитывается с интервалом s ≥ 3 x $h_{эф}$ и расстоянием до кромки ≥ 1,5 x $h_{эф}$. Точные данные см. в утвержденном документе.
2) Минимальные возможные осевые расстояния в соответствии с расстоянием до кромки при уменьшении допустимой нагрузки.
3) Для комбинаций силы натяжения, поперечных нагрузок, изгибающих моментов, а также уменьшенных расстояний или интервалов кромки (анкерных групп) см. утвержденный документ.
4) Для более высоких классов прочности бетона до C50 / 60 возможны более высокие допустимые нагрузки.

Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

fischer БОЛТ АНКЕРНЫЙ FAZ II



Расширительный болт FAZ II, прошедший все необходимые испытания, обеспечивает максимальную несущую способность. Соответственно, требуется меньше точек крепления и анкерные плиты меньшего размера.
Сниженная глубина анкеровки позволяет существенно уменьшить глубину просверленных отверстий и снизить количество точек укрепления. Это существенно ускоряет процесс установки.
Для установки анкера требуется меньше ударов молотком, проскальзывание при завинчивании происходит реже, что
делает процесс установки простым и удобным.
Одобрение на международном уровне обеспечивает Макс. уровень безопасности и оптимальные эксплуатационные характеристики. Данное изделие одобрено даже для использования в сейсмоопасных зонах.

Строительные материалы

Одобрен для бетона C20/25-C50/60 с трещинами, бетона C20/25-C50/60 без трещин. Также может использоваться для бетона C12/15 и натурального камня с плотной структурой.

Cod. Tec.	GR76 Euro	Код поставщика	d0 мм	h2 (*) мм	л мм	t fix мм	Резьба мм	
N823008010	1,05	FAZ II 8/10 (1)	8	65	75	10/-	M 8 x 38	50
N823008050	1,57	FAZ II 8/50 (1)		105	115	50/-	M 8 x 78	
N823010010	1,49	FAZ II 10/10 (1)	10	85	95	10/30	M 10 x 53	
N823010050	2,11	FAZ II 10/50 (1)		125	135	50/70	M 10 x 93	20
N823012010	2,00	FAZ II 12/10 (1)	12	100	110	10/30	M 12 x 61	
N823012020	2,28	FAZ II 12/20 (1)		110	120	20/40	M 12 x 71	
N823012030	2,66	FAZ II 12/30 (1)		120	130	30/50	M 12 x 81	
N823012050	3,21	FAZ II 12/50 (1)		140	150	50/70	M 12 x 101	
N823016025	4,78	FAZ II 16/25 (1)	16	135	148	25/45	M 16 x 84	10
N823016050	5,82	FAZ II 16/50 (1)		160	173	50/70	M 16 x 109	
N823016100	7,16	FAZ II 16/100 (1)		210	223	100/120	M 16 x 159	

*) Для сквозных креплений
1) Категория сейсмоустойчивости С1 согласно ЕТА-05/0069

ТАБЛИЦА НАГРУЗОК АНКЕРОВ МОДЕЛИ FAZ II

Анкерный болт FAZ II
Максимально допустимые нагрузки для одного анкера[1] в бетоне C20/25[4]
Для конструкции необходимо рассмотреть полное одобрение ЕТА - 05/0069

	Нагрузки				Растрескавшийся бетон				Бетон без трещин			
ТИП	Мин. эффективная глубина анкеровки $h_{эф}$ - мин мм	Макс. эффективная глубина анкеровки $h_{эф}$ - max мм	Мин. толщина элемента[5] $h_{мин}$ мм	Момент при монтаже $T_{монт}$ нм	Допустимая сила натяжения $N_{доп}$[3] кН	Допустимая поперечная нагрузка $V_{доп}$[3] кН	Мин. интервал $s_{мин}$[2] мм	Мин. расстояние до кромки $c_{мин}$[2] мм	Допустимая сила натяжения $N_{доп}$[3] кН	Допустимая поперечная нагрузка $V_{доп}$[3] кН	Мин. интервал $s_{мин}$[2] мм	Мин. расстояние до кромки $c_{мин}$[2] мм
FAZ II 8		45	100	20	2,4	6,9	35	40	4,3	6,9	40	40
FAZ II 10	40		80	45	4,3	8,7	40	45	6,1	11,4	40	45
		60	120			11,4			7,6			
FAZ II 12	50		100	60	6,1	13,9	50	55	8,5	16,9	50	55
		70	140		7,6	16,9			11,9			
FAZ II 16	65		140	110	9,0	20,7	65	65	12,6	29,0	65	65
		85	170		13,4	31,4			18,8	31,4		

1) Частичные коэффициенты безопасности для сопротивления материала, которые регулируются в утвержденном документе, а также частичный коэффициент безопасности для нагрузочных действий $\gamma_L = 1,4$. В качестве расчета одного анкера, например, анкер рассчитывается с интервалом $s \geq 3 \times h_{эф}$ и расстоянием до кромки $c \geq 1,5 \times h_{эф}$. Точные данные см. в утвержденном документе.

2) Минимальные возможные осевые расстояния, соответственно расстоянию до кромки при уменьшении допустимой нагрузки для минимальной толщины элемента ($h_{мин} \geq 2 \times h_{эф}$). Комбинация данного мин. интервала и мин. расстояния до кромки невозможна. Один из показателей должен быть увеличен в соответствии с утвержденным документом.

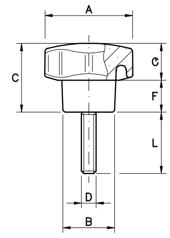
3) Для комбинаций силы натяжения, поперечных нагрузок, изгибающих моментов, а также уменьшенных расстояний или интервалов кромки (анкерных групп) см. утвержденный документ.
4) Для более высоких классов прочности бетона до C50 / 60 могут быть возможны более высокие допустимые нагрузки .
5) Согласно утверждению, минимальная толщина элемента ($h_{мин} \geq 2 \times h_{эф}$) может быть уменьшена при определенных условиях.

N

WRK РУЧКИ ЛОПАСТНЫЕ С 6 ЛОПАСТЯМИ ИЗ РЕАКТОПЛАСТА – НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА

ART. N8701

Ручки лепестковые из термореактивной пластмассы в черном цвете с глянцевым покрытием. Устойчивы к воздействию растворителей, масел и смазочных материалов, стержень из оцинкованной стали.

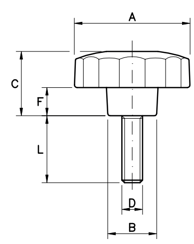


Cod. Tec.	GR76 Euro	A мм	D мм	L мм	B мм	C мм	F мм	G мм	Вес г	
N8701200520	1,43	20	M5	20	13	15	7	8	8	
N8701300610	1,70			10					16	
N8701300615	1,70			15					18	
N8701300620	1,72		M6	20					20	
N8701300630	1,73			30					22	
N8701300640	1,77	30		40	17	24	11	13	24	
N8701300815	1,80			15					23	
N8701300820	1,82			20					25	
N8701300825	1,83			25					26	
N8701300830	1,83			30					27	
N8701400815	2,13		M8	15					36	
N8701400825	2,25			25					39	10
N8701400830	2,27			30					40	
N8701400840	2,31	40		40	21	28	13	15	44	
N8701400850	2,34			50					46	
N8701401030	2,53		M10	30					50	
N8701401050	2,53			50					60	
N8701500830	2,64		M8	30					56	
N8701500840	2,64	50		40	25	33		18	60	
N8701501030	2,75		M10	30					65	
N8701501040	2,94			40			15		70	
N8701601220	3,71	60	M12	20	28	35		20	101	
N8701601230	3,77			30					107	

WRK РУЧКИ ЛОПАСТНЫЕ С 8 ЛОПАСТЯМИ ИЗ ТЕХНОПОЛИМЕРА – НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА

ART. N8704

Ручки лепестковые из технополимера в черном цвете с матовым покрытием, стержень из оцинкованной стали.



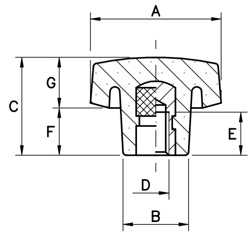
Cod. Tec.	GR76 Euro	A мм	D мм	L мм	B мм	C мм	F мм	G мм	Вес г	
N8704250510	0,80		M5	10					7	
N8704250515	0,80			15					8	
N8704250615	0,84	25	M6		13	17		9	10	
N8704250620	0,84			20			8		11	10
N8704350820	1,05	35	M8		18	20		12	26	
N8704451030	1,47	45	M10	30	22	26	12	14	51	

N

WRK РУЧКИ ЛОПАСТНЫЕ С 6 ЛОПАСТЯМИ ИЗ РЕАКТОПЛАСТА – ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА

ART. N8711

Ручки лепестковые из термореактивной пластмассы в черном цвете с глянцевым покрытием. Устойчивы к воздействию растворителей, масел и смазочных материалов, латунная втулка с несквозным резьбовым отверстием.

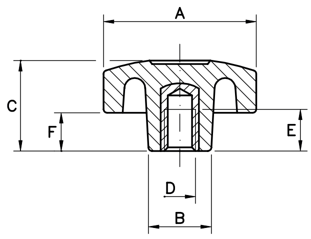


Cod. Tec.	GR76 Euro	A мм	D мм	B мм	C мм	E мм	F мм	G мм	Вес г	
N87113005	1,79	30	M5	17	24	9	11	13	14	10
N87113006	1,88	30	M6	17	24	9	11	13	15	10
N87114006	2,31	40	M6	21	28	13	13	15	26	10
N87114008	2,34	40	M8	21	28	15	13	15	30	10
N87115008	2,86	50	M8	25	33	15	15	18	48	10
N87115010	2,86	50	M10	25	33	16	15	18	49	10
N87116008	3,52	60	M8	28	35	16	15	20	67	10
N87116010	3,56	60	M10	28	35	16	15	20	68	10
N87116012	3,75	60	M12	28	35	18	15	20	70	10

WRK РУЧКИ ЛОПАСТНЫЕ С 6 ЛОПАСТЯМИ ИЗ РЕАКТОПЛАСТА – ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА

ART. N8714

Ручки лепестковые из технополимера в черном цвете с матовым покрытием, латунная втулка с несквозным резьбовым отверстием.

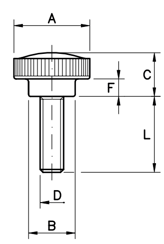


Cod. Tec.	GR76 Euro	A мм	D мм	B мм	C мм	E мм	F мм	G мм	Вес г	
N87142505	0,93	25	M5	13	17	9	8	9	7	10
N87143506	1,00	35	M6	18	20	13	8	12	16	10
N87143508	1,14	35	M8	18	20	13	8	12	17	10
N87144510	1,44	45	M10	22	26	13	12	14	29	10

WRK РУЧКИ С РИФЛЕНЫМИ ЛОПАСТЯМИ ИЗ ТЕХНОПОЛИМЕРА — ОЦИНКОВАННЫЙ СТЕРЖЕНЬ

ART. N8718

Ручки лепестковые из технополимера в черном цвете с матовым покрытием, стержень из оцинкованной стали.

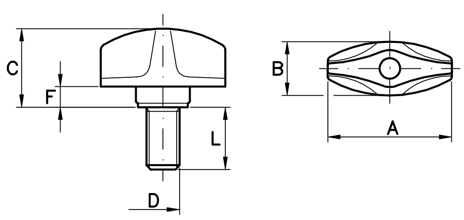


Cod. Tec.	GR76 Euro	A мм	D мм	L мм	B мм	C мм	F мм	Вес г	
N8718220510	0,53	22	M5	10	15	14	6	7	10

WRK ГАЙКИ БАРАШКОВЫЕ ИЗ ТЕХНОПОЛИМЕРА — ОЦИНКОВАННЫЙ СТЕРЖЕНЬ

ART. N8719

Гайки барашковые из технополимера в черном цвете с матовым покрытием, стержень из оцинкованной стали.

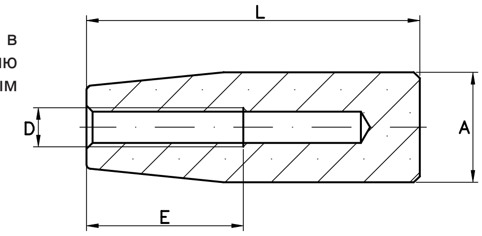


Cod. Tec.	GR76 Euro	A мм	D мм	L мм	B мм	C мм	F мм	Вес г	
N87190420	0,73	30	M4	20	13	19	5	5,4	10
N87190640	0,77	30	M6	40	13	19	5	12,2	10

WRK РУКОЯТКИ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ ФИКСИРОВАННЫЕ ИЗ РЕАКТОПЛАСТА – ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА

ART. N8722

Ручки цилиндрические из термореактивной пластмассы в черном цвете с глянцевым покрытием. Устойчивы к воздействию растворителей, масел и смазочных материалов, с несквозным резьбовым отверстием.

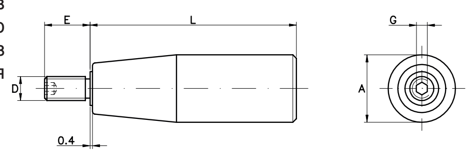


Cod. Tec.	GR76 Euro	A мм	L мм	D мм	E мм	Вес г	
N872205008	1,40	21	50	M8	25	19	10
N872206510	1,62	25	65	M10	30	35	
N872211508	3,53	29	115	M8	40	88	
N872211510	3,53			M10		87	
N872211512	3,53			M12		86	

WRK РУКОЯТКИ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ ПОВОРОТНЫЕ ИЗ РЕАКТОПЛАСТА – НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА

ART. N8731

Ручки цилиндрические из термореактивной пластмассы в черном цвете с глянцевым покрытием. Устойчивы к воздействию растворителей, масел и смазочных материалов, стержень из оцинкованной стали с шестигранным углублением под ключ для облегчения процесса фиксации.

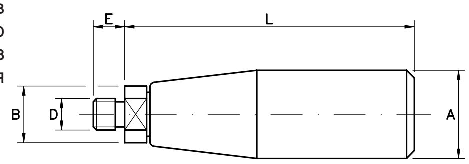


Cod. Tec.	GR76 Euro	A мм	L мм	D мм	E мм	G мм	Вес г	
N87314006	3,23	17	40	M6	13	3	26	10
N87316508	4,10	25	65	M8	15	4	73	
N87318510	4,62	28	85	M10	17	5	110	

WRK РУКОЯТКИ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ ПОВОРОТНЫЕ ИЗ РЕАКТОПЛАСТА – НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА

ART. N8732

Ручки цилиндрические из термореактивной пластмассы в черном цвете с глянцевым покрытием. Устойчивы к воздействию растворителей, масел и смазочных материалов, стержень из оцинкованной стали с углублением под ключ для облегчения процесса фиксации.

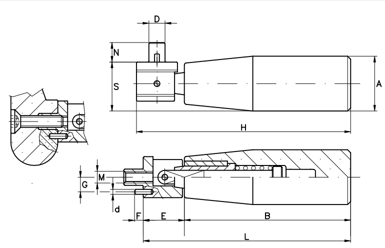


Cod. Tec.	GR76 Euro	A мм	L мм	D мм	E мм	B мм	Вес г	
N87324008	3,72	17	45	M8	8	12	22	5
N87325508	4,25	23	61		10	16	55	
N87326510	4,62	25	71	M10	13	18	88	
N87328510	5,37	28	92			20	122	

WRK РУКОЯТКИ ПОВОРОТНЫЕ И ПЕРЕКИДНЫЕ ИХ ТЕХНОПОЛИМЕРА

ART. N8734

Ручки цилиндрические из термореактивной пластмассы в черном цвете с глянцевым покрытием. Устойчивы к воздействию растворителей, масел и смазочных материалов, стержень из оцинкованной стали с углублением под ключ для облегчения процесса фиксации.



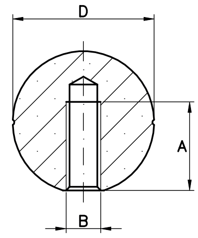
Cod. Tec.	GR76 Euro	A мм	B мм	S мм	D мм	N мм	M мм	d мм	G мм	F мм	E мм	H мм	L мм	Вес г	
N87346506	18,35	25	65	21	8	8	M6	2,5	7,5	4	17	86	82	85	1
N87348506	21,74	28	85	24		10					20	108	105	132	

Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

WRK РУЧКИ ЛЕПЕСТКОВЫЕ ИЗ РЕАКТОПЛАСТА – ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА

ART. N8746

Ручки лопастные с пазом по центру из термореактивной пластмассы в черном цвете с глянцевым покрытием. Устойчивы к воздействию растворителей, масел и смазочных материалов, с несквозным резьбовым отверстием.

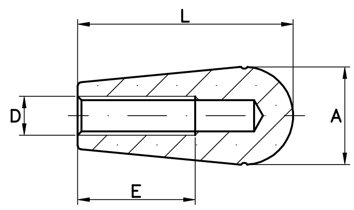


Cod. Tec.	GR76 Euro	D мм	B мм	A мм	Вес г	
N87462506	0,98	25	M6	17	11	10
N87463206	1,06	32		20	23	
N87463208	1,06		M8		22	
N87464108	1,39	41			48	
N87464110	1,39		M10		46	
N87464710	1,88	47		23	70	
N87464716	1,88		M16		65	
N87466010	5,40	60	M10	25	153	

WRK РУКОЯТКИ ФИКСИРОВАННЫЕ ИЗ РЕАКТОПЛАСТА – ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА

ART. N8751

Ручки конические со скругленными краями из термореактивной пластмассы в черном цвете с глянцевым покрытием. Устойчивы к воздействию растворителей, масел и смазочных материалов, с несквозным резьбовым отверстием.

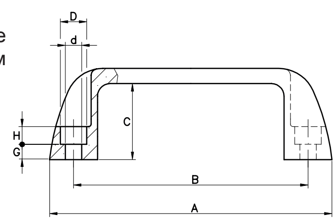


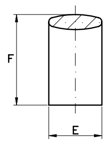
Cod. Tec.	GR76 Euro	A мм	L мм	D мм	E мм	Вес г	
N87514006	1,35	22	40	M6	25	18	10
N87514008	1,35			M8		17	

WRK РУКОЯТКИ ИЗ ТЕХНОПОЛИМЕРА — СКВОЗНОЕ ОТВЕРСТИЕ

ART. N8756

Ручки из технополимера в черном цвете усиленные стекловолокном с матовым покрытием, со сквозным отверстием для крепления винтами TCEI UNI5931 M8.



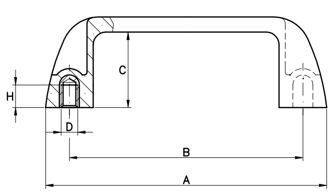


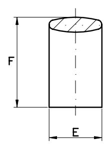
Cod. Tec.	GR76 Euro	B мм	A мм	E мм	F мм	C мм	G мм	H мм	D мм	d мм	Вес г	
N875611785	2,16	117	139	26	41	34	6	9	13	8,5	40	10

WRK РУКОЯТКИ ИЗ ТЕХНОПОЛИМЕРА — РЕЗЬБОВОЕ ГЛУХОЕ ОТВЕРСТИЕ

ART. N8757

Ручки из технополимера в черном цвете усиленные стекловолокном с матовым покрытием, с латунной втулкой с несквозным резьбовым отверстием.





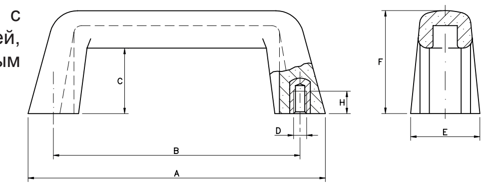
Cod. Tec.	GR76 Euro	B мм	A мм	E мм	F мм	C мм	H мм	D мм	Вес г	
N875709306	3,02	93,5	112	21	36	30	9	M6	33	10
N875711808	3,20	117	139	26	41	34		M8	49	
N875713208	3,58	132	156	27	45	37			64	
N875717908	4,92	179	204	28	50	42			82	

N

WRK РУКОЯТКИ ИЗ РЕАКТОПЛАСТА — РЕЗЬБОВОЕ ГЛУХОЕ ОТВЕРСТИЕ

ART. N8758

Ручки из термореактивной пластмассы в черном цвете с глянцевым покрытием. Устойчивы к воздействию растворителей, масел и смазочных материалов, латунная втулка с несквозным резьбовым отверстием.

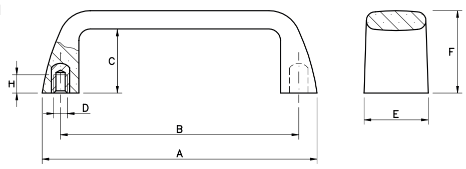


Cod. Tec.	GR76 Euro	B мм	A мм	C мм	E мм	F мм	H мм	D мм	Вес г	
N875811708	5,20	117	140	30	30	48	15	M8	125	10

WRK РУКОЯТКИ ИЗ ТЕХНОПОЛИМЕРА — РЕЗЬБОВОЕ ГЛУХОЕ ОТВЕРСТИЕ

ART. N8759

Ручки из термореактивной пластмассы в черном цвете, латунная втулка с несквозным резьбовым отверстием.

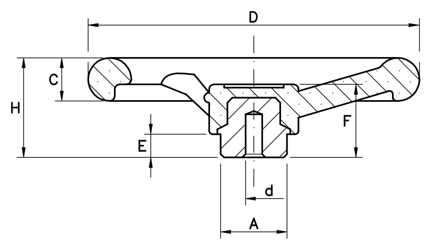


Cod. Tec.	GR76 Euro	B мм	A мм	E мм	F мм	C мм	H мм	D мм	Вес г	
N875911708	2,95	117	133	26	40	32	9	M8	61	10

WRK МАХОВИКИ СТОПОРНЫЕ ИЗ УСИЛЕННОГО РЕАКТОПЛАСТА

ART. N8761

Усиленный корпус из термореактивной пластмассы повышенной прочности черного цвета с глянцевым покрытием. Устойчивы к воздействию растворителей, масел и смазочных материалов, выступающая оцинкованная втулка с несквозным отверстием, которое можно расширить до необходимого размера.

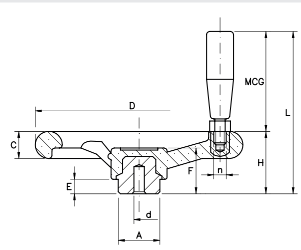


Cod. Tec.	GR76 Euro	D мм	H мм	A мм	d мм	F мм	E мм	C мм	Вес г	
N8761100	10,90	100	40	24	4	34	11	15	162	1
N8761125	11,00	125	46		6	37	13	17	260	
N8761150	17,32	150	49	32		38		20	385	
N8761175	23,45	175	56	40		42	16	22	611	
N8761200	24,63	200	61			45		24	761	
N8761250	36,72	250	72	48	8	50	17	28	1210	
N8761300	56,81	300	78	58		56	18	34	2015	

WRK МАХОВИКИ СТОПОРНЫЕ ИЗ УСИЛЕННОГО РЕАКТОПЛАСТА С РУКОЯТКОЙ

ART. N8771

Усиленный корпус повышенной прочности черного цвета с глянцевым покрытием. Устойчивы к воздействию растворителей, масел и смазочных материалов, выступающая оцинкованная втулка с несквозным отверстием, которое можно расширить до необходимого размера. Вращающаяся ручка со стальным стержнем.



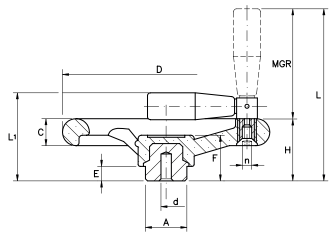
Cod. Tec.	GR76 Euro	D мм	H мм	L мм	C мм	A мм	d мм	E мм	F мм	n мм	Вес г	Запасная рукоятка	
N8771100	16,60	100	40	85	15	24	4	11	34	M8	191	N87324008	1
N8771125	17,69	125	46	107	17		6	13	37		309	N87325508	
N8771150	23,60	150	49	120	20	32			38	M10	484	N87326510	
N8771175	33,10	175	56	127	22	40		16	42		694		
N8771200	34,18	200	61	153	24				45		897	N87328510	
N8771250	45,30	250	72	164	28	48	8	17	50		1367		
N8771300	69,46	300	78	170	34	58		18	56		2130		

Количество в упаковке   Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

WRK МАХОВИКИ СТОПОРНЫЕ ИЗ УСИЛЕННОГО РЕАКТОПЛАСТА С РУКОЯТКОЙ

ART. N8772

Усиленный корпус повышенной прочности черного цвета с глянцевым покрытием. Устойчивы к воздействию растворителей, масел и смазочных материалов, выступающая оцинкованная втулка с несквозным отверстием, которое можно расширить до необходимого размера. Вращающаяся складывающаяся ручка характеризуется компактностью и высокой степенью безопасности для оператора.

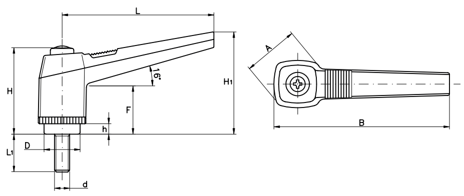


Cod. Tec.	GR76 Euro	D мм	H мм	L мм	L1 мм	C мм	A мм	d мм	E мм	F мм	n мм	Вес г	Запасная рукоятка	
N8772150	49,40	150	49	131	70	20	32	6	13	38	M6	490	N87346506	1
N8772175	55,40	175	56	138	77	22	40		16	42		700		
N8772200	57,96	200	61	166	85	24				45		912	N87348506	
N8772250	72,66	250	72	177	96	28	48	8	17	50		1380		
N8772300	93,86	300	78	183	102	34	58		18	56		2142		

WRK РЫЧАГИ ЗАЖИМНЫЕ – НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА

ART. N8781

Зажимные рукоятки из технополимера со стекловолокном в черном цвете с матовым покрытием, оцинкованная наружная резьба.



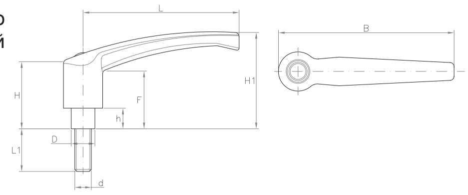
Cod. Tec.	GR76 Euro	L мм	d мм	L1 мм	H мм	A мм	B мм	H1 мм	F мм	D мм	h мм	Вес г	
N8781420520	2,43	42	M5	20	29	19	50	32	17	12	3	13	10
N8781420615	2,45		M6	15								14	
N8781420620	2,45			20								15	
N8781420630	2,61			30								16	
N8781630620	2,86	63		20	39	25	73	43	21	15	4	28	
N8781630630	2,95			30								30	
N8781630640	3,00			40								31	
N8781630820	2,87		M8	20								33	
N8781630825	2,90			25								34	
N8781630830	2,98			30								36	
N8781630840	3,01			40								38	
N8781630850	3,08			50								39	
N8781801030	3,79	80	M10	30	48	30	92	54	27	19	6	61	
N8781801040	3,88			40								66	
N8781801050	4,02			50								71	
N8781801060	4,18			60								78	
N8781801250	4,64		M12	50								95	
N87811001250	6,80	100			58	36	115	66	30	25	8	126	
N87811001260	7,15			60								138	

N

WRK РЫЧАГИ ЗАЖИМНЫЕ МЕТАЛЛИЧЕКИЕ – НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА

ART. N8783

Зажимные рукоятки с рычагом из цинкового сплава, окрашенного в оранжевый цвет, с зубчатым резьбовым корпусом из вороненой стали, наружная резьба по вороненой стали.

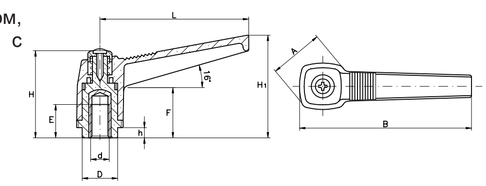


Cod. Tec.	GR76 Euro	L мм	d мм	L1 мм	D мм	H1 мм	H мм	h мм	F мм	B мм	Вес г	
N8783440530	4,87	44	M5	30	9,5	36	23	5	21	52	40	10
N8783440620	4,62		M6	20								
N8783440630	4,87			30							41	
N8783650630	6,58	65			11,5	47	33	10	28	75	80	
N8783650830	6,73		M8								84	
N8783650840	6,87			40							87	
N8783801040	10,60	80	M10		19	62	41	12	37	94	198	
N8783801050	10,88			50							204	
N8783941250	15,47	94	M12		23	67	48		44	109	298	

WRK РЫЧАГИ ЗАЖИМНЫЕ – ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА

ART. N8785

Рычажный зажим из технополимера, усиленный стекловолокном, в черном цвете с матовым покрытием, латунная втулка с несквозным резьбовым отверстием.

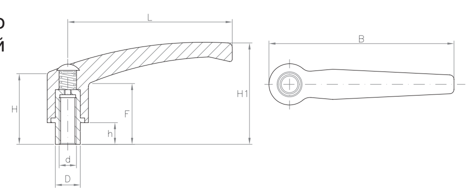


Cod. Tec.	GR76 Euro	L мм	d мм	H мм	A мм	B мм	H1 мм	F мм	D мм	h мм	E мм	Вес г	
N87854206	2,39	42	M6	29	19	50	32	17	12	3	9	11	10
N87856306	2,73	63		39	25	73	43	21	15	4	13	23	
N87856308	2,73		M8									24	
N87858010	3,55	80	M10	48	30	92	54	27	19	6	16	44	
N878510012	5,84	100	M12	58	36	115	66	30	25	8	18	83	

WRK РЫЧАГИ ЗАЖИМНЫЕ МЕТАЛЛИЧЕКИЕ – ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА

ART. N8787

Зажимные рукоятки с рычагом из цинкового сплава, окрашенного в оранжевый цвет, с зубчатым резьбовым корпусом из вороненой стали, внутренняя резьба.



Cod. Tec.	GR76 Euro	L мм	d мм	E мм	D мм	H1 мм	H мм	h мм	F мм	B мм	Вес г	
N87874406	4,01	44	M6	8	9,5	36	23	5	21	52	34	10
N87876508	5,73	65	M8	11	11,5	47	33	10	28	75	70	
N87878010	8,88	80	M10	18	19	62	41	12	37	94	167	
N87878012	8,88		M12								161	

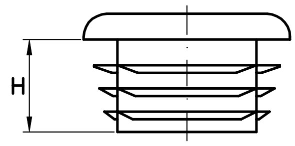
N

Количество в упаковке · Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

WRK ПРОБКИ КВАДРАТНЫЕ ИЗ ЧЕРНОГО ПОЛИЭТИЛЕНА

ART. N8850

Пробки из черного полиэтилена тонким слоем для труб квадратного сечения. Исполнения с другими размерами поставляются по запросу в количестве от 100 штук.



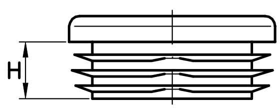

Cod. Tec.	GR76 Euro	Внешний размер трубки мм	Толщина трубы мм	H мм	
N88500201	10,88	20 x 20	1—3	11	100
N88500301	15,34	30 x 30	1—2,5	11,5	
N88500401	40,49	40 x 40	1—3	14	

Цена за 100 штук

WRK ПРОБКИ КРУГЛЫЕ ИЗ ЧЕРНОГО ПОЛИЭТИЛЕНА

ART. N8855

Пробки из черного полиэтилена тонким слоем для труб круглого сечения. Исполнения с другими размерами поставляются по запросу в количестве от 100 штук.



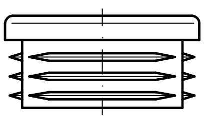
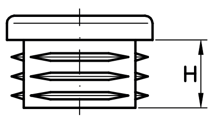

Cod. Tec.	GR76 Euro	Внешний размер трубки мм	Толщина трубы мм	H мм	
N88550201	11,24	20	1 - 2	11,4	100
N88550221	12,56	22		11,5	
N88550231	13,87	23	1—2,5		
N88550251	14,32	25	1—3		
N88550301	20,19	30	1 - 2	11,6	

Цена за 100 штук

WRK ПРОБКИ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ИЗ ЧЕРНОГО ПОЛИЭТИЛЕНА

ART. N8860

Пробки из черного полиэтилена тонким слоем для труб прямоугольного сечения. Исполнения с другими размерами поставляются по запросу в количестве от 100 штук.

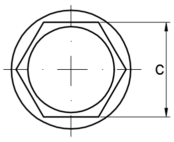

Cod. Tec.	GR76 Euro	Внешний размер трубки мм	Толщина трубы мм	H мм	
N88600400201	23,60	40 x 20	1 - 2	12	100
N88600400251	31,50	40 x 25	1—3	11,5	
N886005002515	35,43	50 x 25	1,5 - 2,5	14,5	

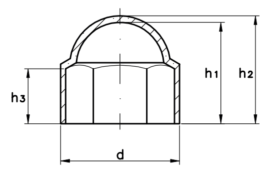
Цена за 100 штук

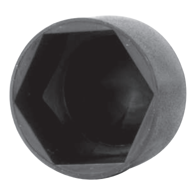
WRK КРЫШКИ ГАЕК ИЗ ЧЕРНОГО ПОЛИЭТИЛЕНА

ART. N8870

Крышки гаек с полусферической крышкой из черного полиэтилена. Исполнения с другими размерами поставляются по запросу В количестве от 1000 штук.








Cod. Tec.	GR76 Euro	Шестигранные мм	Для гайки мм	C мм	d мм	h1 мм	h2 мм	h3 мм	
N887013	9,45	13	M8	12,8	16,8	14	15	9	100
N887017	12,31	17	M10	16,7	21,3	18,5	19,5		

Цена за 100 штук

N

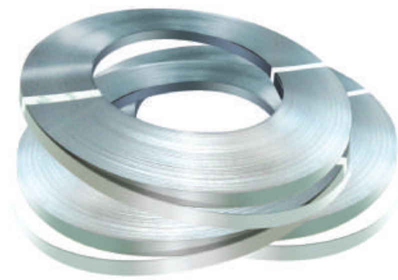
ЛЕНТЫ ЖЕЛЕЗНЫЕ ПОЛИРОВАННЫЕ

ART. N9100

Усилие на разрыв 70/75 кг/мм², скругленные края, смазанная маслом поверхность, рулон в индивидуальной упаковке.

Cod. Tec.	N910013	N910016	N910019
GR76 Euro	3,40	3,40	3,40
Размеры мм	13 x 0.5	16 x 0,5	9 x 0,6
Рулонов в упаковке	2		
Абс. масса упаковки кг	32	40	44

Цена указана за кг.



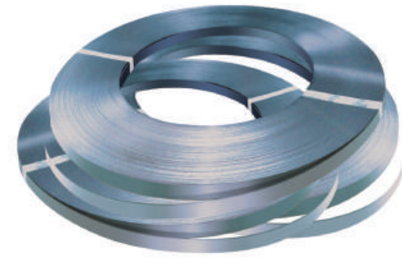
ЛЕНТЫ ЖЕЛЕЗНЫЕ СИНИЕ УСИЛЕННЫЕ

ART. N9115

Усилие на разрыв 80/85 кг/мм², скругленные края, поверхность покрыта воском.

Cod. Tec.	N911516	N911519
GR76 Euro	4,50	4,53
Размеры мм	16 x 0,5	9 x 0,6
Масса рулона кг	24	27

Цена указана за кг.



ПЛОМБЫ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ

ART. N9131

Металлические пломбы. Использовать в обвязочным инструментом N9200.

Cod. Tec.	N913113	N913116	N913120
GR76 Euro	48,80	51,10	63,30
Размер мм	13 x 27	16 x 27	20 x 27
Лента мм	13	16	19/20
Коробка шт	2000		

WRK НОЖНИЦЫ ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЛЕНТ

ART. N9135

Стальные ножницы с коваными закаленными лезвиями для горячей резки и ручками с покрытием из ПВХ. Идеально подходят для резки металлических лент. Сделано в Италии.

Cod. Tec.	GR76 Euro	Длина мм	Пила мм	Металлические ленты мм	Вес г
N913520	22,00	270	30	20	425

ART. N9136

Стальные ножницы с коваными закаленными лезвиями для горячей резки и ручками с покрытием из ПВХ. Идеально подходят для резки металлических лент. Оснащены подпружиненными ручками и фиксатором.
Сделано в Италии

Cod. Tec.	GR76 Euro	Длина мм	Пила мм	Металлические ленты мм	Вес г
N913625	26,00	250	35	25	410

ЛЕНТЫ ПЛАСТИКОВЫЕ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА ПП ЧЕРНЫЕ С НАКАТКОЙ

ART. N9142

Cod. Tec.	N914212060	N914212080	N914215060	N914215080
GR76 Euro	61,10	67,52	68,54	64,26
Размер мм	12 x 0,60	12 x 0,80	15 x 0,60	15 x 0,80
Внешний Ø мм	560			
Ширина мм	160			
Ø внутр.отвер. мм	400			
Усилие на разрыв кг	151	230	218	299
Катушка м	2500	2000		1500

N

ЛЕНТЫ ПЛАСТИКОВЫЕ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА ПП ЧЕРНЫЕ С НАКАТКОЙ

ART. N9140

Пластиковые ленты из изостатического полипропилена ПП. Данное изделие является экономичным и практичным в использовании, что делает его идеальным решением для упаковки в различных отраслях промышленности. Материал полностью пригоден для вторичной переработки. Использовать с ручным, электрическим, пневматическим или аккумуляторным обвязочным оборудованием. Запечатывается металлическими пломбами или термосваркой.

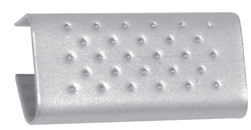
- Удельный вес: 0,91 г/см3
- Прочность: 28—32 кг/мм²
- Относительное удлинение: 15—35%
- Температура эксплуатации: от -40° до +100°C
- Допуски по указанным значениям: +/- 5%

Cod. Tec.		N914012060	N914015060
GR76	Euro	27,85	20,40
Размер	мм	12 x 0,60	15 x 0,60
Внешний Ø	мм	270	
Ширина	мм	160	
Ø внутр. отвер.	мм	62	
Усилие на разрыв	кг	151	218
Катушка	м	1000	600
		4	

ПЛОМБЫ ДЛЯ ПЛАСТИКОВЫХ ЛЕНТ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА

ART. N9159

Цинковое покрытие.



Cod. Tec.		N915913	N915916
GR76	Euro	27,50	31,83
Размер	мм	13 x 26	16 x 26
Лента	мм	12	15
Коробка	шт	2000	

ТЕРМОСКЛЕИВАЕМЫЕ ПЛАСТИКОВЫЕ ЛЕНТЫ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА ПЭТ ЗЕЛЕНЫЕ С НАКАТКОЙ

ART. N9180

Пластиковые ленты отличаются способностью сохранять прочность в течение длительного времени и высоким показателем относительного удлинения. Их рекомендуется использовать в качестве альтернативы стальным лентам при переменчивой температуре и сильном ультрафиолетовом излучении. Используются для с ручными натяжителями, электрическим, аккумуляторным, пневматическим или автоматическим обвязочным оборудованием.
100% пригодный для вторичной переработки

- Удельный вес: 1,38 г/см3
- Усилие на разрыв: 40—50 кг/мм²
- Относительное удлинение: 10—15%
- Температура эксплуатации: от -20° до +100°C
- Допуски по указанным значениям: +- 5%

Cod. Tec.		N918012070	N918015060	N918015070	N918015080	N918016088	N918019100
GR76	Euro	83,54	83,54	89,96	86,80	91,09	99,65
Размер	мм	12 x 0,70	15 x 0,60	15 x 0,70	15 x 0,80	16 x 0,88	19 x 1,00
Внешний Ø	мм	570					
Ширина	мм	160					
Ø внутр. отвер.	мм	405					
Усилие на разрыв	кг	290	310	330	430	520	800
Ролик	м	2200	2000	1750	1500	1220	1000

Сопутствующие товары

WODEX КАРМАННЫЕ РУЛЕТКИ 5M - PROFI-LINE

Cod. Tec.	Длина ленты м	Ширина ленты мм	Размер мм
F912205	5	19	79 x 72 x 34

Информация о продуктах в разделе F

N

ЛЕНТЫ ИЗ КОМПОЗИТНОГО ПОЛИЭФИРА

ART. N9285

Ленты из полиэфира, волокно из крученых нитей со специальным защитным смоляным покрытием высокой вязкости. Благодаря компактной конструкции данное изделие легко проскальзывает под поддоны и в крюки на контейнерах. Оно отличается устойчивостью к режущему воздействию острых краев и не требует использования защитных уголков. Сохраняет форму и натяжение даже в экстремальных условиях окружающей среды, выполняет функцию амортизатора при транспортировке грузов, устойчиво к воздействию химических веществ, УФ-лучей, водонепроницаемо. Не подвержено ржавлению и гниению при высокой влажности. Температура эксплуатации: от -40 до +100°C. Изделие прекрасно адаптируется к форме груза без повреждения или царапания поверхностей.

Процесс фиксации или снятия лент безопасен для оператора и не требует никаких приспособлений, кроме пары ножниц. Ленты изготовлены из полиэфирных нитей и снабжены крюками из стальной проволоки. Используются для фиксации грузов в контейнерах, в грузовых автомобилях и прицепах.

Одобрены железнодорожными компаниями всех европейских стран (BN 918 090).

Cod. Tec.		N928516	N928519	N928525	N928532
GR76	Euro	185,30	146,80	169,20	169,20
Размер	мм	16	19	25	32
Внешний Ø	мм	400			
Ширина	мм	190			
Ø внутр. отвер.	мм	200			
Усилие на разрыв	кг	425	625	925	1500
CRNF	кг	690	1000	1480	2400
Катушка	м	850	500	450	300
		2			

CRNF = Разрывное усилие ленты + крюка

ЛЕНТЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ С ПОКРЫТИЕМ ИЗ ТЕРМОПЛАВКОГО ПОЛИЭФИРА

ART. N9284

Благодаря своему показателю относительного удлинения ленты из полиэфира отличаются высокой прочностью и амортизирующей способностью, что позволяет использовать их для фиксации тяжелых грузов (древесина, стекло, мрамор, оборудование, полностью нагруженные железнодорожные вагоны, грузовые автомобили и т. д.). Полиэфирные нити соединены специальным термоплавким клеем, что повышает их устойчивость к трению без ущерба для гибкости в обращении. Для грузов с острыми краями рекомендуется использовать защитные уголки.

Cod. Tec.		N928413	N928416	N928419
GR76	Euro	48,20	93,20	81,40
Размер	мм	13	16	19
Внешний Ø	мм	290		
Ширина	мм	140		
Ø внутр. отвер.	мм	76		
Усилие на разрыв	кг	400	475	570
CRNF	кг	570	650	800
Катушка	м	500	850	600
		2		

CRNF = Разрывное усилие ленты + крюка

КРЮЧКИ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ДЛЯ ТЕКСТИЛЬНЫХ И КОМПОЗИТНЫХ ЛЕНТ

ART. N9286

Крюки из оцинкованной стали. Используются для текстильных лент с добавлением термоплавкого клея и композитных полиэфирных лент.

Cod. Tec.		N928613	N928616	N928619	N928625	N928632
GR76	Euro	61,10	78,20	94,20	124,20	121,10
Размер	мм	13 x 3,3	16 x 3,5	19 x 4	25 x 6	32 x 7
Коробка	шт	1000			400	250

N

ОБВЯЗОЧНЫЙ ИНСТРУМЕНТ НА АККУМУЛЯТОРЕ

ART. N9288

Аккумуляторный обвязочный инструмент для обвязки груза пластиковыми лентами и вибрационной сварки. Используется для гофрированных лент из полиэфира или гладких полипропиленовых лент.

Сопротивление закрытия:
80% разрывной нагрузки (отклонение зависит от типа обвязки)

Стандартная комплектация:
1 аккумулятор
1 зарядное устройство

Cod. Tec.	N92881216	N92881619
GR78 Euro	1884,80	2586,00
Макс.сила натяж.	14,8 B-2 A·ч LI-PO	14,8 B-3 A·ч LI-PO
Скорость натяж. мм	12—16 x 0,5—1,05	16 x 0,5—1,05
Сила соединения мм	12—16 x 0,5—1,05	19 x 0,5—1,05
Макс. натяжение N	2200	3500
Скорость натяж. мин/м	12	
Размер мм	290 x 140 x 165	315 x 140 x 183
Вес кг	3,6	3,8

ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ РАСТЯГИВАНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЛЕНТ БЕЗ ПЛОМБ

ART. N9210

Система сцепления и резки лент, легкая регулировка до нужного размера, сопротивление фиксатора без пломбы выше, чем с пломбой, что значительно уменьшает время производства работ.

Cod. Tec.	N921013161920
GR76 Euro	(1049,00)
Лента мм	13-16-19-20
Толщина ленты мм	макс. 0.6

ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ РАСТЯГИВАНИЯ ПЛАСТИКОВЫХ ЛЕНТ С ПЛОМБОЙ

ART. N9220

Длинный рычаг облегчает усилие при закрытии.

Cod. Tec.	N92201215
GR76 Euro	158,11
Лента мм	13

ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ РАСТЯГИВАНИЯ ПЛАСТИКОВЫХ ЛЕНТ С ПЛОМБОЙ

ART. N9230

Длинный рычаг из прессованно стали с эргономичными ручками, легко закрывающийся и удобный для захвата.

Cod. Tec.	N923015
GR76 Euro	215,06
Лента мм	16

НАТЯЖНОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ ЛЕНТ ИЗ ПОЛИЭФИРА РУЧНОЕ

ART. N9295

Ручные натяжители позволяю операторам обеспечить необходимое натяжение ленты из полиэфира.

Cod. Tec.		N9295T25
GR76	Euro	(264,60)
Лента	мм	13 - 16 - 19 - 25

НАТЯЖНОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ ЛЕНТ ИЗ ПОЛИЭФИРА РУЧНОЕ

ART. N9296

Ручные натяжители позволяю операторам обеспечить необходимое натяжение ленты из полиэфира.

Cod. Tec.		N9296T50
GR76	Euro	(764,70)
Лента	мм	19 - 25 - 32 - 35 - 40 - 50

РАЗМОТЧИК (ТЕЛЕЖКА) ДЛЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЛЕНТ

ART. N9256

Крашеная конструкция из стального профиля с держателем лент. Лоток для лент и пломб.

Cod. Tec.		N92561332
GR76	Euro	172,94
Ширина ленты	мм	13 - 32

РАЗМОТЧИК (ТЕЛЕЖКА) ДЛЯ ПЛАСТИКОВЫХ ЛЕНТ

ART. N9270

Крашеная конструкция из стального профиля с держателем лент и лотком для лент и пломб.

Cod. Tec.		N9270F400
GR76	Euro	177,80
Ø катушки	мм	400/406

N

ДЕРЖАТЕЛИ ДЛЯ ПЛАСТИКОВЫХ ЛЕНТ

ART. N9280

Крашеная конструкция из стального профиля подходит для катушек с отверстием Øом 62 мм.

Cod. Tec.		N9280F62
GR76	Euro	60,90

ART. N9281

Крашеная конструкция из стального профиля.

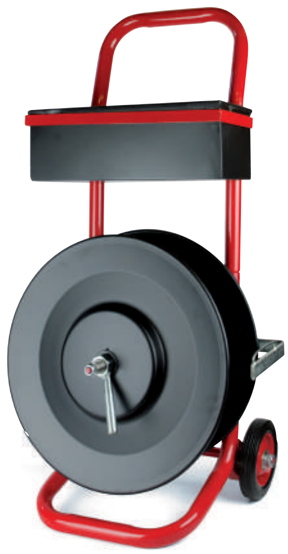
Cod. Tec.		N9281F060
GR76	Euro	82,30
Ø катушки	мм	60/62

РАЗМОТЧИК (ТЕЛЕЖКА) ДЛЯ ПЛАСТИКОВЫХ ЛЕНТ

ART. N9290

Тележки с усиленным каркасом повышенной прочности и износостойкости. Колеса большого Øа облегчают перемещение тележки, в том числе по гравию и льду. Тормоз, управляемая муфта для удобного использования системы перемотки катушек.

Cod. Tec.		N929000
GR76	Euro	307,40
Ø катушки	мм	200



НОЖНИЦЫ ДЛЯ РЕЗКИ ЛЕНТ ИЗ ПОЛИЭФИРА

ART. N9291

Безопасные ножницы для резки лент с двумя лезвиями (гладким и зубчатым) эргономичной конструкции сверхточные для резки без заусенцев. Удобно и прочно сидит в руке, в том числе в перчатках. Усиленная точка опоры обеспечивает большое усилие резания.

Cod. Tec.		N929100
GR76	Euro	16,10

N

СТРЕЙЧ-ПЛЕНКА ПРОЗРАЧНАЯ

ART. N9300

Набор из четырех катушек с пластиковыми распределителями и резиновой ручкой. Высокая эластичность и устойчивость к проколам, может использоваться при сборке профилей, панелей, карнизов и других ограниченных поверхностей. Изделие не токсично и подлежит повторной переработке.

Cod. Tec.	N9300100/4
GR76 Euro	34,30
Толщина Микроны	23
Высота катушки мм	100
Длина м	200

ART. N9310

Набор из тридцати катушек с одним пластиковым распределителем и резиновой ручкой.

Cod. Tec.	N9310100/30
GR76 Euro	109,20
Толщина Микроны	23
Высота катушки мм	100
Длина м	200

ART. N9320

Высокая эластичность и устойчивость к проколам, может использоваться для различных видов упаковки.

Cod. Tec.	N9320500/6
GR76 Euro	51,50
Толщина Микроны	23
Высота катушки мм	500
Ø внутр. отвер. мм	50
Масса катушки кг	2,5
Упаковка	6 катушек

СТРЕЙЧ-ПЛЕНКА ПРОЗРАЧНАЯ

ART. N9370

Одиночная катушка.

Cod. Tec.	N937023500	N937030500	N937035500
GR76 Euro	23,00	23,00	23,00
Толщина Микроны	23	30	35
Высота катушки мм	500		
Ø внутр. отверстия мм	75		
Масса катушки кг	5		

РУКОЯТКИ ДЛЯ СТРЕЙЧ-ПЛЕНКИ

ART. N9340

Четыре катушки с Øом отверстия 50 мм.

Cod. Tec.	N9340MAN
GR76 Euro	8,00

СТРЕЙЧ-ПЛЕНКА ЦВЕТНАЯ

ART. N9350

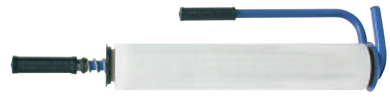
Высокая эластичность и устойчивость к проколам, может использоваться для различных видов упаковки.

Cod. Tec.	N9350BIANCO	N9350NERO
GR76 Euro	102,90	102,90
Цвет	Белый	Черный
Толщина Микроны	30	
Высота катушки мм	500	
Ø внутр. отвер. мм	75	
Масса катушки кг	4	
Упаковка	4 катушки	

РАСПРЕДЕЛИТЕЛИ ДЛЯ КАТУШЕК СТРЕЙЧ-ПЛЕНКИ

ART. N9360

Изделие изготовлено из профессиональной стали и оснащено резулируемым затвором, обеспечивающим постоянное натяжение пленки. Может использоваться для катушек высотой 500 мм с Øом отверстия 38, 50 или 75 мм.

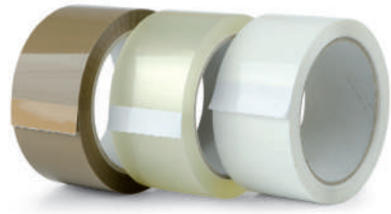


Cod. Tec.		N9360DIST
GR76	Euro	82,00

ЛЕНТА УПАКОВОЧНАЯ

ART. N9400

Бесшумный полипропилен подходит для всех видов упаковки.



Cod. Tec.		N9400AV	N9400TRASP	N9400BIANCO
GR76	Euro	1,84	1,84	1,84
Цвет		Табак	Прозрачный	Белый
Высота	мм	50		
Длина	м	66		

Cod. Tec.		N9400132AV	N9400132TRASP	N9400132BIANCO
GR76	Euro	3,57	3,57	3,57
Цвет		Табак	Прозрачный	Белый
Высота	мм	50		
Длина	м	132		

ЛЕНТА ЛИПКАЯ МАСКИРОВОЧНАЯ

ART. N9410

Бумага для закрывания и маркировки участков под покраску.

Cod. Tec.		N941019	N941025	N941030	N941038	N941050
GR76	Euro	2,24	3,06	3,67	4,49	5,30
Высота	мм	19	25	30	38	50
Длина	м	50				

3M ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ

ART. N9420

Клейкая изоляционная лента общего назначения из самозатухающего ПВХ. Надежность данного изделия позволяет решать проблемы электрической изоляции и защиты в целом.

Особенности:
- Растяжение при разрывной нагрузке: 170%
- Сопротивление изоляции: Ом/см 1011>106 МОм
- Электрическая прочность: 40 кВ/мм
- Рабочая температура: 0 / +90°C

Cod. Tec.		N942015N	N942019N
GR76	Euro	2,94	3,98
Цвет		Черный	
Ширина	мм	15	19
Толщина	мм	0,15	
Длина	м	25	
		10	

Соответствие требованиям стандартов CEI 15-15/VI1980 VDE-340

ELEMATIC ЛЕНТА ИЗОЛЯЦИОННАЯ ЛИПКАЯ

ART. N9422

Клейкая изоляционная лента общего назначения из самозатухающего ПВХ с высокой степенью электрической изоляции (600 В) и механической защиты для применения на гражданских и промышленных объектах в любой сфере.

Особенности:
- Растяжение при разрывной нагрузке: 200%
- Электрическая прочность: 40 кВ/мм
- Температура эксплуатации: -18 / +90°C

Cod. Tec.		N942215N	N942219N	N942219B	N942219R	N942225N	N942225B
GR76	Euro	0,74	2,09	2,01	2,01	2,65	3,08
Цвет		Черный		Белый	Красный	Черный	Белый
Ширина	мм	15	19			25	
Толщина	мм	0,13					0,15
Длина	м	10	25				
		10				8	

Соответствие требованиям стандартов CEI EN 60454-3-1 и BS 3924 VDE № 40039640

ЛЕНТА ЛИПКАЯ НА ТКАНЕВОЙ ОСНОВЕ

ART. N9430

Усиленный водостойкий материал повышенного сцепления для упаковки, ремонта, соединения и защиты различных материалов. Серебро.

Cod. Tec.		N943050/25
GR76	Euro	3,67
Высота	мм	50
Длина	м	25

LOCTITE ЛЕНТА ЛИПКАЯ НА ТКАНЕВОЙ ОСНОВЕ

ART. 5080

Три слоя, высокая прочность на разрыв, водостойкость при давлении до четырех атмосфер, устойчивость к температурам от -10°C до +70°C. Может использоваться для аварийного ремонта с обеспечением высокой степени изоляции. Серебро.

Cod. Tec.		N944050/50
GR76	Euro	23,00
Высота	мм	50
Длина	м	50

УСТРОЙСТВА ДЛЯ НАТЯЖЕНИЯ ЛЕНТЫ

ART. N9450

Пластиковый корпус, регулируемый затвор, может использоваться с катушками высотой до 50 мм.

Cod. Tec.		N9450S50
GR76	Euro	12,60

СЕТИ ЗАЩИТНЫЕ УДАРОПРОЧНЫЕ ТРУБЧАТЫЕ

ART. N9501

Трубчатая сеть из полиэфира разработана специально для защиты изделий из металла, древесины, стекла, особенно окрашенных или рафинированных. Данное изделие является универсальным и легко адаптируется к любому профилю. Устойчиво к воздействию кислот и растворителей.

Cod. Tec.		N9501007	N9501010	N9501020	N9501020SM	N9501040
GR76	Euro	101,80	101,80	101,80	169,20	146,80
Применение	мм	7 - 15	10 - 30	20 - 50		40 - 60
Цвет		Оранжевый	Пурпурный	Нейтральный	Голубой	Желтый
Толщина		Стандарт			Общие размеры	Стандарт
Ролик	м	500				300
Cod. Tec.		**N9501050**	**N9501070**	**N9501090**	**N9501090SM**	**N9501100**
GR76	Euro	144,60	168,20		129,60	175,60
Применение	мм	50 - 80	70 - 100	90 - 160		100 - 200
Цвет		Коричневый	Красный	Голубой	Оранжевый	Зеленый
Толщина		Стандарт			Общие размеры	Стандарт
Ролик	м	250			100	250

РУЛОНЫ ПУЗЫРЧАТОГО УПАКОВОЧНОГО ПОЛИТЕНА

ART. N9520

Высокая амортизирующая способность, ударопрочность и стойкость на разрыв. Может использоваться для упаковки и защиты предметов любой формы и любого размера. Не имеет запаха, химически нейтрально, полностью перерабатывается.

Cod. Tec.		N95201000	N95201250
GR76	Euro	184,00	241,00
Высота рулона	м	1,0	1,25
Длина рулона	кг	200	
Вес на м²	г	115	
Ролик	кг	23	28,75

КОРОБКИ КАРТОННЫЕ ТРАНСПОРТИРОВОЧНЫЕ

ART. N9560

Двойная волна.

Cod. Tec.		N9560230	N9560280	N9560330
GR76	Euro	1,10	2,00	2,10
Размеры	мм	230 x 155 x 145	280 x 180 x 200	330 x 245 x 220

Cod. Tec.		N9560425	N9560600	N9560800
GR76	Euro	2,30	9,10	15,90
Размеры	мм	425 x 230 x 185	600 x 400 x 350*	800 x 600 x 440*

* совместимо по размеру с поддоном из ДСП

ПОДДОНЫ ИЗ ДСП

ART. N9575

Cod. Tec.		N9575600	N9575800
GR76	Euro	7,10	10,50
Размеры	мм	600 x 400	800 x 600

P

РАБОЧИЕ МЕСТА И СРЕДСТВА ХРАНЕНИЯ

P

LISTA

LISTA

LISTA

LISTA

WODEX
Terry

WODEX
WRK

LTEC
HIVE
LISTA

WODEX

P

ВЕРСТАКИ СО СТАЛЬНОЙ СТОЛЕШНИЦЕЙ

ART. P0015

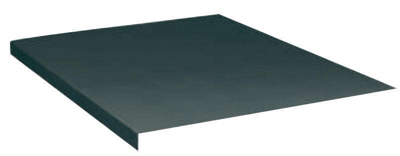
Столешница из листовой стали в сборке, три края (под ящики и шкафы с ящиками), конструкция с болтовыми соединениями в расцветке Ral 5012 (голубой). Верстаки поставляются в разобранном виде.

Cod. Tec.		P00151000	P00151500	P00152000
GR80	Euro	187,50	239,00	289,40
Размер	мм	1031 x 705 x 855h	1507 x 705 x 855h	2007 x 705 x 855h
Нагрузка	кг		1000	
Вес	кг	40	60	110

ART. P0011

Стальная крышка с резиновым покрытием, устойчивым к маслам, совместимая с верстаками со стальной столешницей.

Cod. Tec.		P0011A1000	P0011A1500	P0011A2000
GR80	Euro	(70,00)	(105,60)	(128,80)
Для верстаков	мм	1031 x 705	1507 x 705	2007 x 705
Вес	кг	5,54	8,35	10,90



P

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

ВЕРСТАКИ С ДЕРЕВЯННОЙ СТОЛЕШНИЦЕЙ

ART. P0025

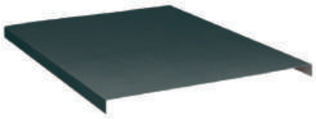
Деревянная столешница Multiplex толщиной 30 мм, три края (под ящики и шкафы с ящиками), конструкция с болтовыми соединениями в расцветке Ral 5012 (голубой). Верстаки поставляются в разобранном виде.

Cod. Tec.		P00251000	P00251500	P00252000
GR80	Euro	206,00	250,70	303,60
Размер	мм	1024 x 750 x 880h	1500 x 750 x 880h	2000 x 750 x 880h
Нагрузка	кг		1000	
Вес	кг	45	65	115

МЕТАЛ.КРЫШКА С РЕЗИНОВЫМ ПОКРЫТИЕМ ДЛЯ ДЕРЕВ.СТОЛЕШНИЦЫ

ART. P0021

Стальная крышка с резиновым покрытием, устойчивым к маслам, совместимая с верстаками с деревянной столешницей.



Cod. Tec.		P0021A1000	P0021A1500	P0021A2000
GR80	Euro	65,90	94,80	120,50
Для верстаков	мм	1024 x 750	1500 x 750	2000 x 750
Вес	кг	6,17	9,31	12,31

ШКАФЫ НА ЧЕТЫРЕ ЯЩИКА ДЛЯ ВЕРСТАКОВ

ART. P0035

Модель разработана специально для верстаков P0015 и P0025.
Направляющие на стальных шариковых подшипниках обеспечивают легкость скольжения. Кулачковый замок с ключом. Цвет: голубой RAL 5012.
В комплект входят крепежные изделия и вспомогательные датли для крепления на верстаке.

Ящики
3 ящика высотой 100 мм
1 ящик высотой 200 мм

Cod. Tec.		P0035BS
GR80	Euro	(503,00)
Размер	мм	564 x 600 x 600

ЯЩИКИ ВЫДВИЖНЫЕ ДЛЯ ВЕРСТАКОВ

ART. P0030

Разработано специально для верстаков P0015 и P0025.
Простое скользящее выдвижение на нейлоновых подшипниках, замок с ключом, в комплекте с крепежом для верстаков, цвет синий RAL 5012.

Cod. Tec.		P00301C
GR80	Euro	(74,80)
Размеры	мм	500 x 607 x 210h
Масса	кг	8,90

ЯЩИКИ ДЛЯ ВЕРСТАКОВ

ART. P0040

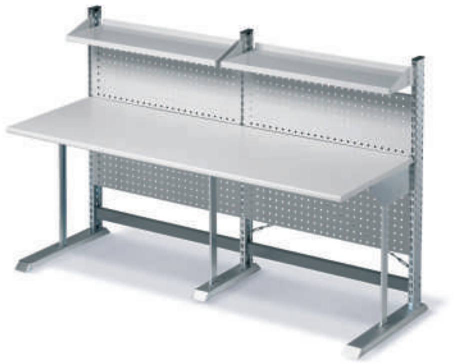
Разработано специально для верстаков P0015 и P0025.
Простое скользящее выдвижение на нейлоновых подшипниках, замок с ключом, в комплекте с крепежом для верстаков, цвет синий RAL 5012.

Cod. Tec.		P00403C	P0040CP
GR80	Euro	(219,40)	(152,00)
Размеры	мм	500 x 607 x 570h	
Тип		три выдвижных ящика	выдвижной ящик и дверца
Масса	кг	24,30	15,20

ВЕРСТАКИ СЕКЦИОННЫЕ

ART. P0087

Верстаки серии Comfort с 2 полками, 4 перфорированными панелями и столом.
Ral 7035 + Ral 7000, цвет: серый



Cod. Tec.		P008701	P008702	P008703
GR80	Euro	(850,80)	(393,50)	(9,30)
Размер	мм	2052 x 820 x 1285h	1920	-
Комплектующие		-	Кабельный отсек	Опоры кабельного отсека

P

Благодаря наличию глубоких профессиональных знаний в сфере консультирования и оказания содействия, компания Link and Lista предлагает готовые к использованию решения для обеспечения удобных рабочих условий, подходящих именно для вашей компании. Просьба обращаться в нашу Службу заказчика для назначения наших технических специалистов и разработки индивидуального решения, подходящего вашим нуждам. Независимо от размера, типа закрытия, цвета или группы выдвижных ящиков, каждый элемент можно оптимизировать и детально конфигурировать согласно вашим нуждам.

Мы сопровождаем весь процесс - от проектирования до монтажа.

LISTA ВЕРСТАКИ С ДЕРЕВЯННЫМИ СТОЛЕШНИЦАМИ

ART. 40.961 - 40.963

Верстаки с многослойной деревянной столешницей. Пропаренный бук толщиной 40 мм, водостойкий с закругленными краями, полированная поверхность, покрытая маслом и воском. Столешница устойчива к брызгами воды, грязи, маслам и жиру.

Cod. Tec.		P0026A01	P0026B01
GR79	Euro	(333,70)	(395,90)
Размер	мм	1500 x 750 x 840	2000 x 750 x 840
Цвет		RAL 5012	
Нагрузка	кг	600	360

P.....01 P.....02

LISTA ВЕРСТАКИ С ПОДВЕСНЫМИ ЯЩИКАМИ 27 X 36 E

ART. 59.005 - 59.007

Верстаки с многослойными деревянными столешницами и подвесными ящиками. Центральный замок с ключом. Верстаки с многослойной деревянной столешницей. Пропаренный бук толщиной 40 мм, водостойкий с закругленными краями, полированная поверхность, покрытая маслом и воском. Столешница устойчива к брызгами воды, грязи, маслам и жиру.

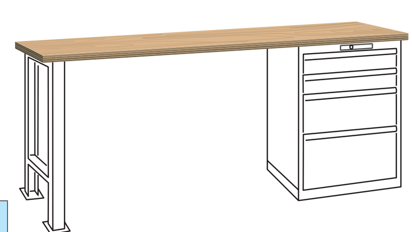
Cod. Tec.		P0028A01	P0028B01
GR79	Euro	(777,50)	(834,00)
Размер	мм	1500 x 750 x 840	2000 x 750 x 840
Ящики	№	3	
Диам. ящиков	мм	1x50 / 1x100 / 1x150	
Цвет		RAL 5012	RAL5012
Нагрузка	кг	600	360

P.....01 P.....02
P.....03 P.....04

LISTA ВЕРСТАКИ С ЯЩИКАМИ 27 X 36 E

ART. 59.039 - 59.041 - 40.970 - 40.972

Верстаки с многослойными деревянными столешницами и ящиками. Центральный замок с ключом и съемные ящики на стальных шариковых подшипниках. Пропаренный бук толщиной 40 мм, водостойкий с закругленными краями, полированная поверхность, покрытая маслом и воском. Столешница устойчива к брызгами воды, грязи, маслам и жиру.



Cod. Tec.		P0031A01	P0031B01	P0031C01	P0031D01
GR79	Euro	(922,50)	(978,10)	(984,40)	(1040,90)
Размер	мм	1500 x 750 x 840	2000 x 750 x 840	1500 x 750 x 840	2000 x 750 x 840
Ящики	№	4		5	
Диам. ящиков	мм	2x100 / 1x200 / 1x300		1x50 / 2x100 / 1x150 / 1x300	
Цвет		RAL 5012			
Нагрузка	кг	1500	800	1500	800

P.....01 P.....02
P.....03 P.....04

LISTA РЕГУЛИРУЕМЫЕ НОЖКИ ДЛЯ ВЕРСТАКОВ

ART. 43.231

Регулируемые ножки для верстаков от 700 мм до 1050 мм (регулировка высоты с шагом 25 мм). Устойчивая конструкция из листовой стали, изготовленная из экструдированных сварных профилей, оснащенных отверстиями для крепления полок. Благодаря отверстиями в пластине основания возможно крепление к полу.

Cod. Tec.		P003601	P003602
GR79	Euro	(75,60)	(75,60)
Цвет		RAL 5012	RAL 7035
Нагрузка	кг	400	

P.....01 P.....02

P

LISTA СТОЛЕШНИЦЫ ДЕРЕВЯННЫЕ

ART. 42.213.000 - 42.214.000
Деревянные столешницы (клееная и пропаренная многослойная буковая древесина) для верстаков. Водостойкая с закругленными краями, полированная поверхность, покрытая маслом и воском. Столешница устойчива к брызгами воды, грязи, маслам и жиру.
В комплект входят крепежные изделия.

Cod. Tec.		P0034W1	P0034W2
GR79	Euro	(213,60)	(275,70)
Размер	мм	1500 X 750 X 40h	2000 X 750 X 40h

LISTA СТОЛЕШНИЦЫ БУКОВЫЕ

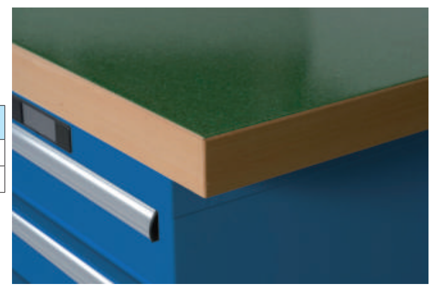
ART. 42.322.000 - 42.323.000
Пропаренный бук толщиной 40 мм, водостойкий с закругленными краями, полированная поверхность, покрытая маслом и воском. Столешница устойчива к брызгами воды, грязи, маслам и жиру.

Cod. Tec.		P0042W3	P0042W4
GR79	Euro	(317,70)	(395,00)
Размер	мм	1500 x 750 x 50h	2000 x 750 x 50h

LISTA СТОЛЕШНИЦЫ ИЗ МАТЕРИАЛА URPHENE

ART. 42.467.900 - 42.468.900
Столешницы из материала urphene, устойчивые к давлению и долговечные, с покрытием, устойчивым к царапинам, УФ и химическому воздействию. Столешница обладает высокой прочностью, устойчива к брызгами воды, грязи, маслам и жиру.

Cod. Tec.		P0043U1	P0043U2
GR79	Euro	(390,10)	(489,50)
Размер	мм	1500 x 750 x 50h	2000 x 750 x 50h



LISTA СТОЛЕШНИЦЫ ИЗ НИТРИЛА

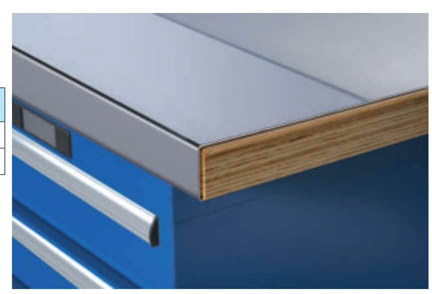
ART. 42.937.000 - 42.938.000
Столешницы из нитрила с резиновым покрытием толщиной 4 мм. Полутвердые противоскользящие ударопрочные столешницы, устойчивые к маслу и топливным материалам. Могут использоваться при температуре от -10 до + 70 ° C

Cod. Tec.		P0044N1	P0044N2
GR79	Euro	(498,80)	(621,00)
Размер	мм	1500 x 750 x 50h	2000 x 750 x 50h

LISTA СТОЛЕШНИЦЫ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ MULTIPLEX

ART. 42.247.000 - 42.248.000
Столешницы с металлическим покрытием для эксплуатации в тяжелых условиях. Легко чистятся, многофункциональны. Максимальная прочность.

Cod. Tec.		P0045M1	P0045M2
GR79	Euro	(580,30)	(661,70)
Размер	мм	1500 x 750 x 50h	2000 x 750 x 50h

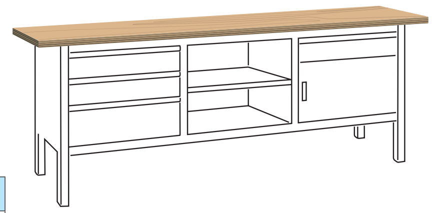


P

LISTA ВЕРСТАКИ КОМПАКТНЫЕ

ART. 64.115 - 64.124 - 64.130

Компактные верстаки обеспечивают универсальное и удобное рабочее место в мастерской. Устойчивая конструкция и высококачественные материалы образуют удобную в использовании систему. За счет этого изделия пригодны для применения в жестких условиях при обеспечении пространства для хранения за счет разнообразных конструкций. Верх из фанеры, буковая древесина, пропитанная под паром, стойкость к воде, закругленные углы, полированная поверхность и обработка маслом и воском. Верх устойчив к брызгам воды, грязи и полностью стоек к маслам и смазкам.



P.....01 P.....02 P.....03 P.....04

Cod. Tec.	P0038A01	P0038B01	P0038C01
GR79 Euro	(1124,30)	(1347,30)	(1162,00)
Размеры мм	1500 x 700 x 840	2000 x 700 x 840	
Выдвижные ящики №	4		2
Размеры выдвижных ящиков	2x75 / 1x150 / 1x200	3x150 / 1x200	2x150
Полки №	2	3	2
Отделения №	1		2
Цвет	RAL 5012		
Грузоподъемность полки кг	50		

LISTA ВЕРСТАКИ НА КОЛЕСИКАХ

ART. 41.506 - 41.769

Верстаки на колесиках с ручкой являются надежным производственным решением. Видимость хранимых материалов и оптимизация пространства. Столешница из фанеры. Пропаренный бук толщиной 40 мм, водостойкий с закругленными краями, полированная поверхность, покрытая маслом и воском. Столешница устойчива к брызгами воды, грязи, маслам и жиру. Столешницы повышенной прочности.

Для полной мобильности предусмотрена версия с резиновыми колесиками для перемещения верстака. Центральный замок с ключом для предотвращения взлома.

P.....02 P.....03 P.....04

Cod. Tec.	P0041A02	P0041B02
GR79 Euro	(1237,00)	(1391,30)
Размер мм	1116 x 700 x 877	
Ящики №	2	6
Диам. ящиков мм	2x150	2x75 / 1x100 / 1x150 / 1x200
Полки	2	
Отделения	2	1
Цвет	RAL 7035	
Нагрузка кг	400	

LISTA ОБОЗНАЧЕНИЕ РАСЦВЕТОК

P.....01	RAL 5012

P.....02	RAL 7035

P.....03	RAL 7035+5005

P.....04	RAL 7035+7016

P

СТУЛЬЯ ВРАЩАЮЩИЕСЯ С РЕГУЛИРОВКОЙ ВЫСОТЫ СИДЕНИЯ

ART. P0310

Конструкция из окрашенной стали, сиденье и спинка из бука, пятилучевое основание с антивибрационными ножками, хромированная подножка (код P03102).

Cod. Tec.		P03101	P03102
GR80	Euro	(132,90)	(172,00)
Регулировка	мм	445 ÷ 625	510 ÷ 760
Вес	кг	10,00	10,90


ART. P0315

Конструкция из окрашенной стали, сиденье и спинка из полиуретана, пятилучевое основание с антивибрационными ножками, хромированная подножка.

Cod. Tec.		P03152
GR80	Euro	(224,50)
Регулировка	мм	535 ÷ 785
Вес	кг	13,00

ART. P0320

Конструкция из окрашенной стали, пятилучевое основание с автоматически блокирующимися колесиками.

Cod. Tec.		P03201	P03202
GR80	Euro	(132,90)	(186,40)
Регулировка	мм	470 ÷ 645	495 ÷ 670
Обработка		Бук	Полиуретан
Вес	кг	11,10	12,40


СТУЛЬЯ ВРАЩАЮЩИЕСЯ С РЕГУЛИРОВКОЙ ВЫСОТЫ

ART. P0325

Конструкция их хромированной стали, винт регулировки высоты с блокирующим механизмом, сиденье и спинка из бука, пятилучевое основание с антивибрационными ножками, хромированная подножка (код P03252).

Cod. Tec.		P03251	P03252
GR80	Euro	(132,00)	(160,00)
Регулировка	мм	460 ÷ 550	600 ÷ 700


ART. P0330

Конструкция их хромированной стали, винт регулировки высоты с блокирующим механизмом, сиденье и спинка из искусственной кожи, пятилучевое основание с антивибрационными ножками, хромированная подножка (код P03302).

Cod. Tec.		P03301	P03302
GR80	Euro	(119,00)	(141,00)
Регулировка	мм	460 ÷ 550	680 ÷ 780

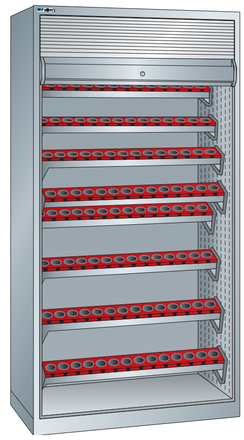

LISTA ШКАФЫ NC СО СТВОРКАМИ 54 X 27 E

ART. 15.635 - 15.636 - 18.395

Шкафы NC со створками, оснащенные 8 сменными рамами для инструментов, устанавливаемыми в шкафы, ящики и тележку для транспортировки восьми пар держателей. Центральный замок с ключом.

Cod. Tec.	P1045A01	P1045B01	P1045C01	P1045D01
GR79 Euro	(2461,80)	(2282,60)	(2409,00)	(1969,00)
Размер мм	1038 x 691 x 1950			
Опоры	112 ISO-SK 40	64 ISO-SK 50	80 HSK 63	-
Цвет	RAL 5012			
Нагрузка кг	1200			

P.....01 P.....02



LISTA ТЕЛЕЖКИ ТРАНСПОРТНЫЕ NC 36 X 27 E

ART. 18.364 - 18.365 - 18.368 - 15.419

Тележки NC для безопасного хранения материалов в качественных корпусах из ударопрочной АБС пластмассы повышенной прочности, устойчивой к маслу, идеальные для инструментов для снятия стружки. Простое индивидуальное оборудование, безопасная транспортировка, максимальный комфорт в использовании и эргономичность. Полка с боковыми скобами с ребристым ковриком из ПВХ, рамой для размещения ящиков с держателем, двумя сменными рамами для инструментов с наклонным держателем и резиновыми колесиками диаметром 160 мм.

Cod. Tec.	P1046A01	P1046B01	P1046C01	P1046D01
GR79 Euro	(911,90)	(858,40)	(900,90)	(735,90)
Размер мм	1077 x 514 x 932			
Опоры	40 ISO - SK 40	25 ISO - SK 50	30 HSK 63	-
Цвет	RAL 5012			
Нагрузка кг	540			

P.....01 P.....02

LISTA ОПОРА ДЛЯ СТОЛА NC NC 36 X 27 E

ART. 15.431 - 15.432 - 18.353 - 12.959

Опора для стола NC с рамой для ящиков под 3 направляющих. Изготовлена из листовой стали.

Cod. Tec.	P1049A01	P1049B01	P1049C01	P1049D01
GR79 Euro	(220,70)	(188,60)	(214,10)	(115,10)
Размер мм	588 x 413 x 345			
Опоры	24 ISO-SK 40	15 ISO-SK 50	18 HSK 63	-
Цвет	RAL 5012			

P.....01 P.....02

LISTA ДЕРЖАТЕЛЬ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТОВ, КОМПЛЕКТ 36 X 36 E

ART. 80.829.000 - 80.830.000 - 80.833.000

Комплект опор держателей для инструментов в ящиках. В комплект входит рама и держатель рамы
Цвет: красный.

Cod. Tec.	P105500	P105501	P105502
GR79 Euro	(213,30)	(170,50)	(204,50)
Размер мм	588 x 596 x 82 - 162 h		
Опоры	32 ISO - SK 40	20 ISO - SK 50	24 HSK 63 A+C+E/80 B+D+F

P

LISTA ДЕРЖАТЕЛИ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТОВ ISO-SK

ART. 12.880.000 - 12.062.000 - 12.877.000 - 12.875.000

Держатели для инструментов ISO-SK. Привинчиваются или фиксируются защелкой. Цвет: красный.

Cod. Tec.		P105000	P105001	P105002	P105003
GR79	Euro	(3,90)	(4,40)	(4,90)	(4,90)
Размер	мм	65,6 x h 49 x Ø 31,8	65,6 x h 60,5 x Ø 44,5	105 x h 75 Ø57,2	105 x h 90 x Ø 69,9
Тип опоры		ISO - SK30	ISO - SK40	ISO - SK45	ISO - SK50

LISTA ДЕРЖАТЕЛИ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТОВ HSK

ART. 15.314.000 - 15.318.000 - 15.319.000 - 15.320.000 - 15.330.000 - 15.336.000

Держатели для инструментов HSK. Привинчиваются или фиксируются защелкой. Цвет: красный.

Cod. Tec.		P105100	P105101	P105102
GR79	Euro	(4,40)	(4,90)	(4,90)
Размер	мм	58 x h 31 x Ø 24	58 x h 31 x Ø 30	65,6 x h 31 x Ø 38
Тип опоры		HSK32	HSK40	HSK50

Cod. Tec.		P105103	P105104	P105105
GR79	Euro	(5,50)	(6,10)	(6,10)
Размер	мм	87,5 x h 34 x Ø 48	105 x h 42 x Ø 60	120 x h 52 x Ø 75
Тип опоры		HSK63	HSK80	HSK100

LISTA ДЕРЖАТЕЛИ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТОВ VDI

ART. 15.329.000 - 12.866.000 - 12.887.000 - 12.886.000 - 12.885.000 - 12.884.000

Держатели для инструментов VDI. Привинчиваются или фиксируются защелкой. Цвет: красный.

Cod. Tec.		P105200	P105201	P105202
GR79	Euro	(15,30)	(15,90)	(4,40)
Размер	мм	58 x h 20 x Ø 20,5	58 x h 20 x Ø 55,4	65,6 x h 69,5 x Ø 30,5
Тип опоры		VDI20	VDI25	VDI30

Cod. Tec.		P105203	P105204	P105205
GR79	Euro	(4,90)	(6,10)	(6,70)
Размер	мм	87,5 x h 77,5 x Ø 40,5	87,5 x h 93,5 x Ø 50	105 x h 108,5 x Ø 60,5
Тип опоры		VDI40	VDI50	VDI60

LISTA ДЕРЖАТЕЛИ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТОВ CAPTO

ART. 12.650.000 - 12.651.000 - 12.652.000 - 12.653.000 - 12.654.000 - 12.655.000

Держатели для инструментов Capto. Привинчиваются или фиксируются защелкой. Цвет: красный.

Cod. Tec.		P105300	P105301	P105302
GR79	Euro	(6,00)	(6,50)	(7,50)
Размер	мм	58 x h 31,5 x Ø 22	58 x h 31,5 x Ø 28	65,6 x h 31,5 x Ø 35
Тип опоры		C3	C4	C5

Cod. Tec.		P105303	P105304	P105305
GR79	Euro	(8,00)	(9,10)	(10,30)
Размер	мм	87,5 x h 34 x Ø 44	105 x h 42 x Ø 55	120 x h 52 x Ø 72
Тип опоры		C6	C8	C10

LISTA ДЕРЖАТЕЛИ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТОВ ДЛЯ ВЫСВЕРЛИВАНИЯ

ART. 12.832.000 - 12.838.000

Держатели для инструментов высверливаются отдельно в зависимости от необходимого количества инструментов.

Cod. Tec.		P105400	P105401
GR79	Euro	(10,00)	(44,80)
Размер	мм	58 x 138 x 20	535 x 138 x 20

ЗАМОК С КЛЮЧОМ

• ручное открывание/закрывание с помощью ключа
• закрывание с равным количеством нескольких изделий, даже разных, только с одним ключом или с разным количеством выбираемых нескольких ключей

КОДОВЫЙ ЗАМОК

• ручное открывание/закрывание с помощью числового кода
• чтение и программирование замка с помощью перечня доступа (на выбор)

ЗАМОК RFID

• открывание/закрывание с помощью карточки RFID или числового кода
• большинство стандартных карточек RFID, можно использовать бейджи и этикетки
• чтение и программирование замка с помощью программного обеспечения перечня доступа (на выбор)

АВТОМАТИЧЕСКИЙ ЗАМОК

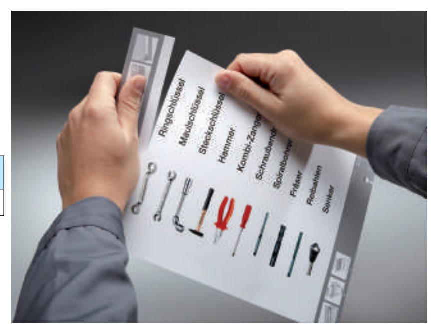
• открывание/закрывание с помощью карточки RFID или числового кода
• большинство стандартных карточек RFID, можно использовать бейджи и этикетки
• закрывается автоматически по истечении предварительно заданного периода времени или нажатием кнопки
• чтение и программирование замка с помощью программного обеспечения перечня доступа (на выбор)

LISTA СКРИПТ ДЛЯ МАРКИРОВКИ

ART. 80.325.000
Скрипт для маркировки «Универсальная упаковка». ПО для маркировки можно скачать по адресу www.lista.com/script

2 листа лент на ручки, 76 этикеток 47 x 12 мм, 52 этикеток 47 x 18 мм, 133 этикеток 27 x 12 мм

Cod. Tec.		P229500
GR79	Euro	4,20



P

LISTA ШКАФЫ С ВЫДВИЖНЫМИ ЯЩИКАМИ 27 X 36 E

ART. 14.437 - 14.371 - 14.368 - 14.407

Полностью выдвижные ящики с механизмом предотвращения наклона. В комплект входит система маркировки с центральным замком с ключом.

Cod. Tec.		P2115A01	P2115B01	P2115C01	P2115D01
GR79	Euro	(517,30)	(682,40)	(745,10)	(833,40)
Размер	мм	564 x 725 x383h	564 x 725 x 800h		564 x 725 x 850h
Ящики	№	3	4	5	6
Диам. ящиков	мм	1x50 / 1x100 / 1x150	2x200 / 1x200 / 1x300	1x50 / 2x100 / 1x150 / 1x300	1x50 / 2x100 / 2x150 / 1x200
Цвет		RAL 5012			
Объем ящика	кг	75			

P.....01 P.....02 P.....03 P.....04

LISTA ШКАФЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ЯЩИКАМИ 27 X 36 E

ART. 14.281 - 14.374

Полностью выдвижные ящики с механизмом предотвращения опрокидывания. В комплект входит система маркировки с центральным замком с ключом. Комплект ящиков, диаметр 100 мм, крышка с приподнятым краем с 4 сторон, в комплект входит ребристый коврик. 1 ручка, центральный замок с ключом. Одиночный храповый механизм для ящиков правосторонний, грузоподъемность 400 кг.

Cod. Tec.		P2118A01	P2118B01
GR79	Euro	(787,70)	(944,20)
Размер	мм	564 x 725 x723h	564 x 725 x 990h
Ящики	№	4	5
Диам. ящиков	мм	1x50 / 2x100 / 1x200	1x50 / 2x100 / 1x150 / 1x300
Цвет		RAL 5012	
Объем ящика	кг	75	

P.....01 P.....02 P.....03 P.....04

LISTA ШКАФЫ С ВЫДВИЖНЫМИ ЯЩИКАМИ 36 X 36 E

ART. 14.409 - 14.415 - 14.416 - 14.414

Полностью выдвижные ящики с механизмом предотвращения опрокидывания. В комплект входит система маркировки с центральным замком с ключом.

Cod. Tec.		P2122A01	P2122B01	P2122C01	P2122D01
GR79	Euro	(982,50)	(954,80)	(1052,70)	(1111,20)
Размер	мм	717 x 725 x 850h	717 x 725 x 1000h		
Ящики	№	7	6	7	8
Диам. ящиков	мм	2x75 / 3x100 / 2x150	1x100 / 4x150 / 1x200	1x50 / 2x75 / 2x100 / 1x200 / 1x300	1x50 / 2x75 / 2x100 / 2x150 / 1x200
Цвет		RAL 5012			
Объем ящика	кг	75			

P.....01 P.....02 P.....03 P.....04

LISTA ШКАФЫ С ВЫДВИЖНЫМИ ЯЩИКАМИ 54 X 36 E

ART. 14.515 - 14.516 - 14.518

Полностью выдвижные ящики с механизмом предотвращения опрокидывания. В комплект входит система маркировки с центральным замком с ключом.

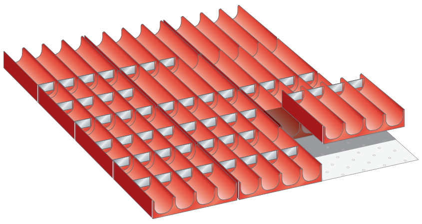
Cod. Tec.		P2125A01	P2125B01	P2125C01
GR79	Euro	(1414,70)	(1541,40)	(2015,10)
Размер	мм	1023 x 725 x 1000h	1023 x 725 x 1000h	1023 x 725 x 1450h
Ящики	№	6	7	9
Диам. ящиков		1x100 / 4x150 / 1x200	1x50 / 2x75 / 2x200 / 1x200 / 1x300	3x100 / 5x150 / 1x300
Цвет		RAL 5012		
Объем ящика	кг	200		

P.....01 P.....02 P.....03 P.....04

P

LISTA НАБОР ЛОТКОВ ДЛЯ ОРГАНИЗАЦИИ ПРОСТРАНСТВА В ЯЩИКЕ 27 X 36 E

ART. 100.283.000
Лотки для организации пространства в ящиках позволяют поддерживать порядок в каждом отсеке в соответствии с любыми требованиями. Уникальные габариты обеспечивают максимальную совместимость со всем ассортиментов продукции. Быстрая и легкая сборка обеспечивается за счет расстояний между ящиками и перфорации в дне ящиков для фиксации стенок с прорезями, разделителей, фрезерных патронов и штифтов крепления. Полезная поверхность ящиков Д x Г: 459 x 612 мм

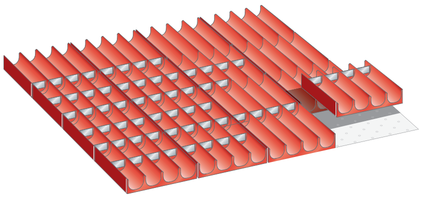


- 12 лотков, 4 части, диаметр 33 мм
- 50 разделителей для лотков, 4 части, диаметр 33 мм

Cod. Tec.		P226100
GR79	Euro	50,50
Высота ящика	мм	50

LISTA НАБОР ЛОТКОВ ДЛЯ ОРГАНИЗАЦИИ ПРОСТРАНСТВА В ЯЩИКЕ 36 X 36 E

ART. 100.317.000
Лотки для организации пространства в ящиках позволяют поддерживать порядок в каждом отсеке в соответствии с любыми требованиями. Уникальные габариты обеспечивают максимальную совместимость со всем ассортиментов продукции. Полезная поверхность ящиков Д x Г: 612 x 612 мм

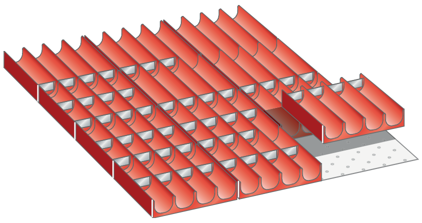


- 16 лотков, 4 части, диаметр 33 мм
- 70 лотков, 4 части, диаметр 33 мм

Cod. Tec.		P227000
GR79	Euro	68,10
Высота ящика	мм	50

LISTA НАБОР ЛОТКОВ ДЛЯ ОРГАНИЗАЦИИ ПРОСТРАНСТВА В ЯЩИКЕ 36 X 27 E

ART. 100.283.000
Лотки для организации пространства в ящиках позволяют поддерживать порядок в каждом отсеке в соответствии с любыми требованиями. Уникальные габариты обеспечивают максимальную совместимость со всем ассортиментов продукции. Полезная поверхность ящиков Д x Г: 612 x 459 мм

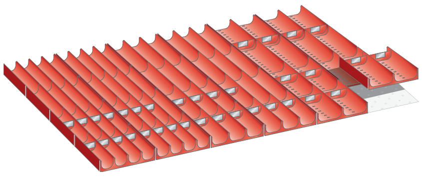


- 12 элементов лотков, 4 части, диаметр 33 мм
- 50 разделителей, 4 части, диаметр 33 мм

Cod. Tec.		P227300
GR79	Euro	50,50
Высота ящика	мм	50

LISTA НАБОР ЛОТКОВ ДЛЯ ОРГАНИЗАЦИИ ПРОСТРАНСТВА В ЯЩИКЕ 54 X 36 E

ART. 80.388.000
Лотки для организации пространства в ящиках позволяют поддерживать порядок в каждом отсеке в соответствии с любыми требованиями. Уникальные габариты обеспечивают максимальную совместимость со всем ассортиментов продукции. Полезная поверхность ящиков Д x Г: 918 x 612 мм



- 8 элементов лотков: 4 части, диаметр 33 мм
- 20 разделителей, 4 части, диаметр 33 мм
- 8 элементов лотков: 4 части, диаметр 33 мм
- 10 разделителей, 3 части, диаметр 45 мм
- элементы лотков: 2 части, диаметр 70 мм
- 10 разделителей, 2 части, диаметр 70 мм

Cod. Tec.		P227100
GR79	Euro	76,70
Высота ящика	мм	50

LISTA ЛОТКИ 9 E

ART. 100.158.000 - 100.157.000 - 100.156.000
Лотки для организации пространства в ящике могут использоваться в любом количестве благодаря горизонтальным кулачкам. Через каждые 14 мм предусмотрены углубления для установки разделителей.
Материал: АБС-пластик красного цвета.

Cod. Tec.		P227700	P227701	P227702
GR79	Euro	3,10	2,90	2,40
Размер	мм	153 x Ø33 x 27h	153 x Ø45 x 27h	153 x Ø70 x 27h
Лотки	№	4	3	2

P

LISTA РАЗДЕЛИТЕЛИ ДЛЯ ЛОТКОВ

ART. 134.044.000 - 134.040.000 - 134.020.000
Разделители для лотков, 10 штук в комплекте.
Цвет: красный.

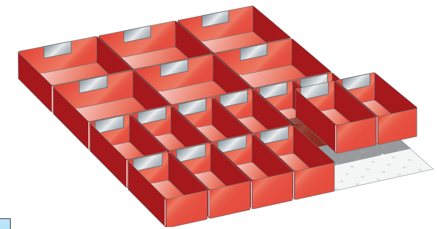
Cod. Tec.		P228800	P228801	P228802
GR79	Euro	3,60	3,60	3,60
Размер	мм	Ø 33	Ø 45	Ø 70

LISTA НАБОР ЛОТКОВ ДЛЯ ОРГАНИЗАЦИИ ПРОСТРАНСТВА 27 Х 36 E

ART. 100.292.000 - 100.293.000 - 100.294.000
Лотки для организации пространства в ящиках позволяют поддерживать порядок в каждом отсеке в соответствии с любыми требованиями. Уникальные габариты обеспечивают максимальную совместимость со всем ассортиментов продукции. Быстрая и легкая сборка обеспечивается за счет расстояний между ящиками и перфорации в дне ящиков для фиксации стенок с прорезями, разделителей, фрезерных патронов и штифтов крепления. Полезная поверхность ящиков Д х Г: 459 X 612 мм

- 12 коробок 150 х 75 мм
- 6 коробок 150 х 150 мм

Cod. Tec.		P226200	P226201	P226202
GR79	Euro	29,80	37,80	59,70
Высота ящика	мм	50	75	100 - 125

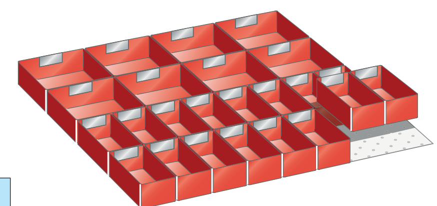


LISTA НАБОР ЛОТКОВ ДЛЯ ОРГАНИЗАЦИИ ПРОСТРАНСТВА 36 Х 36 E

ART. 100.389.000 - 100.390.000 - 100.391.000
Лотки для организации пространства в ящиках позволяют поддерживать порядок в каждом отсеке с учетом потребностей пользователя. Уникальные габариты обеспечивают максимальную совместимость со всем ассортиментов продукции. Полезная поверхность ящиков Д х Г: 612 х 612 мм

- 16 коробок 150 х 75 мм
- 8 коробок 150 х 150 мм

Cod. Tec.		P229100	P229101	P229102
GR79	Euro	39,30	51,00	78,80
Высота ящика	мм	50	75	100 - 125

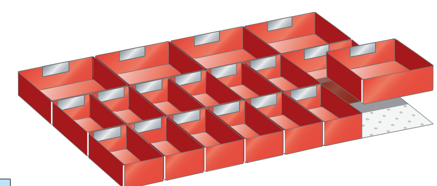


LISTA НАБОР ЛОТКОВ ДЛЯ ОРГАНИЗАЦИИ ПРОСТРАНСТВА 36 Х 27 E

ART. 100.291.000 - 100.293.000 - 100.294.000
Лотки для организации пространства в ящиках позволяют поддерживать порядок в каждом отсеке с учетом потребностей пользователя. Уникальные габариты обеспечивают максимальную совместимость со всем ассортиментов продукции. Полезная поверхность ящиков Д х Г: 612 х 459 мм

- 12 коробок 150 х 75 мм
- 6 коробок 150 х 150 мм

Cod. Tec.		P229000	P229001	P229002
GR79	Euro	29,80	37,80	59,70
Высота ящика	мм	50	75	100 - 125

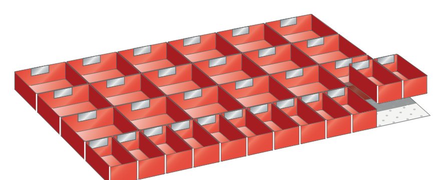


LISTA НАБОР ЛОТКОВ ДЛЯ ОРГАНИЗАЦИИ ПРОСТРАНСТВА 54 Х 36 E

ART. 80.449.000 - 80.405.000 - 80.406.000
Лотки для организации пространства в ящиках позволяют поддерживать порядок в каждом отсеке с учетом потребностей пользователя. Уникальные габариты обеспечивают максимальную совместимость со всем ассортиментов продукции. Полезная поверхность ящиков Д х Г: 918 х 612 мм

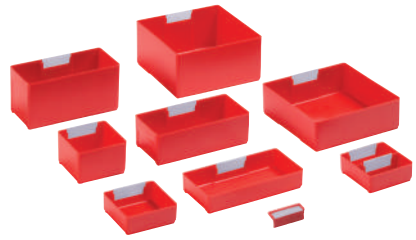
- 12 коробок 150 х 75 мм
- 18 коробок 150 х 150 мм

Cod. Tec.		P229200	P229201	P229202
GR79	Euro	57,40	70,20	102,20
Высота ящика	мм	50	75	100 - 125



LISTA ЛОТКИ ПЛАСТИКОВЫЕ

ART. 100.077.000 - 100.079.000 - 100.075.000 - 100.076.000 - 100.078.000 - 100.074.000 - 100.081.000 - 100.080.000
Лотки для организации пространства в коробках. Модульная вставка под ящики любого размера.
Цвет: красный.

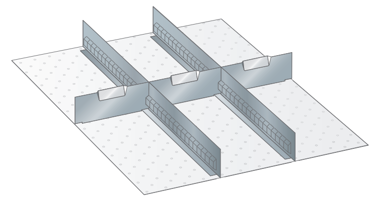


Cod. Tec.		P228900	P228901	P228902	P228903
GR79	Euro	1,20	1,40	2,30	1,40
Размер	мм	75 x 75 x 26	150 x 75 x 26	150 x 150 x 26	75 x 75 x 46

Cod. Tec.		P228904	P228905	P228906	P228907
GR79	Euro	1,80	2,90	3,50	3,90
Размер	мм	150 x 75 x 46	150 x 150 x 46	150 x 75 x 71	150 x 150 x 71

LISTA НАБОР ПЕРЕГОРОДОК И МЕТАЛЛИЧЕСКИХ РАЗДЕЛИТЕЛЕЙ 27 X 36 E

ART. 100.275.000 - 100.276.000 - 100.277.000 - 100.278.000 - 80.692.000
Лотки для организации пространства в ящиках позволяют поддерживать порядок в каждом отсеке с учетом потребностей пользователя. Уникальные габариты обеспечивают максимальную совместимость со всем ассортиментов продукции.
Полезная поверхность ящиков Д x Г: 459 x 612 мм

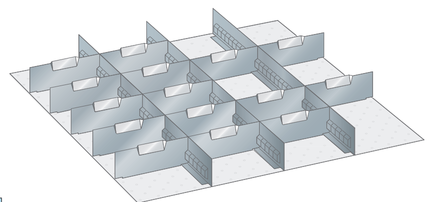


- 2 перегородки сложной конфигурации 36 E
- 3 металлических разделителя 9 E

Cod. Tec.		P226500	P226501	P226502	P226503	P226504
GR79	Euro	12,70	16,50	19,70	22,90	27,60
Высота ящика	мм	75	100 - 125	150	200	250

LISTA НАБОР ПЕРЕГОРОДОК И МЕТАЛЛИЧЕСКИХ РАЗДЕЛИТЕЛЕЙ 36 X 36 E

ART. 100.343.000 - 100.344.000 - 100.345.000 - 100.346.000
Лотки для организации пространства в ящиках позволяют поддерживать порядок в каждом отсеке с учетом потребностей пользователя. Уникальные габариты обеспечивают максимальную совместимость со всем ассортиментов продукции.
Полезная поверхность ящиков Д x Г: 612 x 612 мм

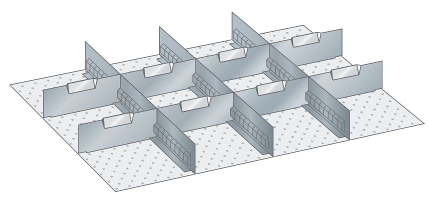


- 3 перегородки сложной конфигурации 36 E
- 15 металлических разделителей 9 E

Cod. Tec.		P227400	P227401	P227402	P227403
GR79	Euro	29,80	37,80	44,20	53,30
Высота ящика	мм	75	100 - 125	150	200

LISTA НАБОР ПЕРЕГОРОДОК И МЕТАЛЛИЧЕСКИХ РАЗДЕЛИТЕЛЕЙ 36 X 27 E

ART. 80.649.000 - 100.314.000 - 80.651.000 - 80.652.000 – 80.653.000
Лотки для организации пространства в ящиках позволяют поддерживать порядок в каждом отсеке с учетом потребностей пользователя. Уникальные габариты обеспечивают максимальную совместимость со всем ассортиментов продукции.
Полезная поверхность ящиков Д x Г: 612 x 459 мм

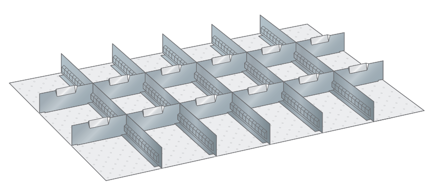


- 3 перегородки сложной конфигурации 27 E
- 8 металлических разделителей 9 E

Cod. Tec.		P229300	P229301	P229302	P229303	P229304
GR79	Euro	19,10	21,80	28,20	33,00	41,60
Высота ящика	мм	50	75	100 - 125	150	200

LISTA НАБОР ПЕРЕГОРОДОК И МЕТАЛЛИЧЕСКИХ РАЗДЕЛИТЕЛЕЙ 54 X 36 E

ART. 80.479.000 - 80.395.000 - 80.396.000 - 80.397.000 - 80.398.000 - 80.400.000
Лотки для организации пространства в ящиках позволяют поддерживать порядок в каждом отсеке с учетом потребностей пользователя. Уникальные габариты обеспечивают максимальную совместимость со всем ассортиментов продукции.
Полезная поверхность ящиков Д x Г: 918 x 612 мм



- 5 перегородок сложной конфигурации 36 E
- 12 металлических разделителей 9 E

Cod. Tec.		P227800	P227801	P227802	P227803	P227804	P227805
GR79	Euro	31,50	35,10	46,70	55,40	64,90	93,70
Высота ящика	мм	50	75	100 - 125	150	200	300

P

LISTA РАЗДЕЛИТЕЛИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ 6 Е

ART. 100.840.000 - 100.851.000 - 100.862.000 - 100.870.000

Металлические разделители, обеспечивающие в сочетании с перегородками сложной конфигурации более точную организацию пространства в ящиках. Маркировочная часть имеет полную длину, что позволяет регулировать ее в соответствии с характеристиками держателей штрих-кодов. Изгиб внизу обеспечивает возможность крепления перегородки к перфорированному дну ящиков с помощью винтов. На каждой перегородке проштампованы ее размеры. Материал: алюминий.

Cod. Tec.		P228400	P228401	P228402	P228403
GR79	Euro	0,90	1,00	1,10	1,20
Размер	мм	98 x 27	98 x 50	98 x 75	98 x 125
Высота ящика	мм	50	75	100 - 125	150

LISTA РАЗДЕЛИТЕЛИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ 9 Е

ART. 100.843.000 - 100.854.000 - 100.865.000 - 100.873.000 - 100.879.000 - 123.448.000 - 100884.000

Металлические разделители, обеспечивающие в сочетании с перегородками сложной конфигурации более точную организацию пространства в ящиках. Маркировочная часть имеет полную длину, что позволяет регулировать ее в соответствии с характеристиками держателей штрих-кодов. Изгиб внизу обеспечивает возможность крепления перегородки к перфорированному дну ящиков с помощью винтов. На каждой перегородке проштампованы ее размеры. Материал: алюминий.

Cod. Tec.		P228500	P228501	P228502	P228503
GR79	Euro	1,00	1,20	1,40	1,40
Размер	мм	149 x 27	149 x 50	149 x 27	149 x 125
Высота ящика	мм	50	75	100 - 125	150

Cod. Tec.		P228504	P228505	P228506
GR79	Euro	1,80	2,10	3,10
Размер	мм	149 x 175	149 x 225	149 x 275
Высота ящика	мм	200	220	300

LISTA РАЗДЕЛИТЕЛИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ 12 Е

ART. 100.845.000 - 100.856.000 - 100.867.000 - 100.875.000 - 100.881.000 - 123.451.000 - 100.886.000

Металлические разделители, обеспечивающие в сочетании с перегородками сложной конфигурации более точную организацию пространства в ящиках. Маркировочная часть имеет полную длину, что позволяет регулировать ее в соответствии с характеристиками держателей штрих-кодов. Изгиб внизу обеспечивает возможность крепления перегородки к перфорированному дну ящиков с помощью винтов. На каждой перегородке проштампованы ее размеры. Материал: алюминий.

Cod. Tec.		P228600	P228601	P228602	P228603
GR79	Euro	1,20	1,40	1,40	1,70
Размер	мм	201 x 27	201 x 50	201 x 75	201 x 125
Высота ящика	мм	50	75	100 - 125	150

Cod. Tec.		P228604	P228605	P228606
GR79	Euro	2,40	3,60	4,00
Размер	мм	201 x 175	201 x 225	201 x 275
Высота ящика	мм	200	250	300

LISTA РАЗДЕЛИТЕЛИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ 18 Е

ART. 100.847.000 - 100.858.000 - 100.869.000 - 100.877.000 - 100.883.000 - 123.457.000 - 100.888.000

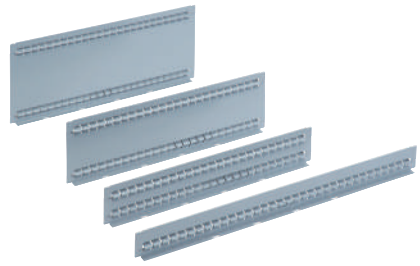
Металлические разделители, обеспечивающие в сочетании с перегородками сложной конфигурации более точную организацию пространства в ящиках. Маркировочная часть имеет полную длину, что позволяет регулировать ее в соответствии с характеристиками держателей штрих-кодов. Изгиб внизу обеспечивает возможность крепления перегородки к перфорированному дну ящиков с помощью винтов. На каждой перегородке проштампованы ее размеры. Материал: алюминий.

Cod. Tec.		P228700	P228701	P228702	P228703
GR79	Euro	1,40	1,50	1,60	2,30
Размер	мм	303 x 27	303 x 50	303 x 75	303 x 125
Высота ящика	мм	50	75	100 - 125	150

Cod. Tec.		P228704	P228705	P228706
GR79	Euro	3,60	4,20	4,80
Размер	мм	303 x 175	303 x 225	303 x 275
Высота ящика	мм	200	250	300

LISTA ПЕРЕГОРОДКИ 36 E

ART. 80.088.000 - 80.091.000 - 80.097.000 - 80.103.000 - 80.108.000 - 80.221.000 - 80.112.000
Перегородки сложной конфигурации с обеих сторон обеспечивают возможность деления ящиков в продольном и поперечном направлениях. Углубления перегородок соответствуют разделителям для ящиков и расположены на расстоянии 17 мм. Изгиб внизу обеспечивает возможность крепления перегородки к перфорированному дну ящиков с помощью винтов. Изготовлены из листовой стали. Крепежные материалы входят в комплект.



Cod. Tec.		P228300	P228301	P228302	P228303
GR79	Euro	4,30	4,60	6,20	7,80
Размер	мм	610 x 50		610 x 75	610 x 125
Высота ящика	мм	50	75	100 - 125	150

Cod. Tec.		P228304	P228305	P228306
GR79	Euro	9,10	11,20	12,70
Размер	мм	610 x 175	610 x 225	610 x 275
Высота ящика	мм	200	250	300

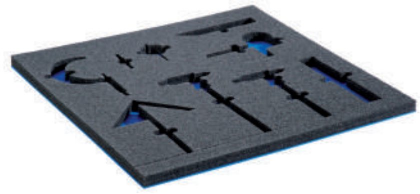
LISTA ПРОТИВОСКОЛЬЗЯЩИЕ КОВРИКИ ДЛЯ ЯЩИКОВ

ART. 100.396.000 - 100.394.000 - 130.745.000
Противоскользящие коврики для ящиков для безопасного хранения хрупких предметов. Устанавливаются на дно ящика. Коврики из ПВХ/нейлоновой сетки. Цвет: антрацит.

Cod. Tec.		P227900	P227901	P227902
GR79	Euro	7,00	9,30	12,70
Диам.ящика	мм	450 x 600 x 3	600 x 600 x 3	900 x 600 x 3

LISTA ПЕНОПЛАСТОВЫЕ ВКЛАДЫШИ

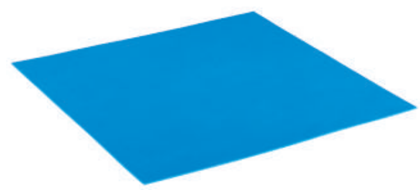
ART. 80.917.000 - 90.918.000 - 80.919.000
Модульные вкладыши из пенопласта полезны для хранения особо хрупких предметов или деталей нестандартной формы. Специальные ножи позволяют точно подогнать размер вкладыша (линейка P2282).
Материал: полиэтиленовая пластмасса.



Cod. Tec.		P228000	P228001	P228002
GR79	Euro	22,90	30,40	37,80
Размер	мм	447 x 600 x 22h	600 x 600 x 22h	906 x 447 x 22h
Цвет			Черный	

LISTA ПОДКЛАДКИ ПОД ПЕНОПЛАСТОВЫЕ ВКЛАДЫШИ

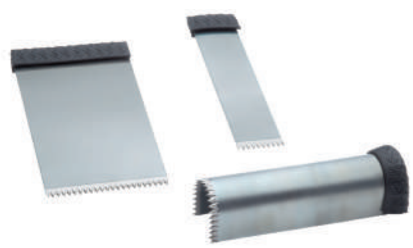
ART. 80.906.000 - 80.907.000 - 80.908.000
Подкладка из вспученного материала под вкладыши из пенопласта (линейка P2280).
Голубой цвет выделяется на черном фоне пенопластовых вкладышей, что повышает видимость пустых пенопластовых вкладышей.
Материал: полиэтиленовая пластмасса



Cod. Tec.		P228100	P228101	P228102
GR79	Euro	15,40	20,30	22,90
Размер	мм	447 x 600 x 3h	600 x 600 x 3h	906 x 447 x 3h
Цвет			Голубой	

LISTA НОЖ ДЛЯ ПЕНОПЛАСТОВЫХ ВКЛАДЫШЕЙ

ART. 80.920.000 - 80.921.000 - 80.922.000
Нож для резки вкладышей из пенопласта из вспученного материала (линейка P2280). Ножи позволяют точно подогнать форму и размер изделия для хранения особо хрупких изделий или деталей нестандартной формы.



Cod. Tec.		P228200	P228201	P228202
GR79	Euro	4,30	7,30	14,40
Размер	мм	20 x 80	50 x 80	20 x 20 forma "U"

P

LISTA ШКАФЫ С ДВЕРЦАМИ ИЗ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА

ART. 60.418 - 60.419

Шкафы с двумя дверцами из листового металла. Дверцы в закрытом виде находятся на уровне конструкции шкафа, угол открытия: приблизительно 115 градусов. Максимальная устойчивость и емкость полок. Повышенная степень защиты от грязи, попадания жидкостей и механических нагрузок благодаря закрытой конструкции шкафа с ударопрочными и водонепроницаемыми поверхностями. Шкафы оснащены замком с ключом.

Cod. Tec.		P3053A01	P3053B01
GR79	Euro	(489,10)	(504,20)
Размер	мм	1000 x 400 x 1950h	1000 x 500 x 1950h
Полки		4 x 60кг	
Цвет		RAL 5012	
Нагрузка	кг	500	

P.....01 | P.....02 | P.....03 | P.....04

LISTA ШКАФЫ С ДВЕРЦАМИ С ПРОЗРАЧНЫМИ ОКОШКАМИ

ART. 60.201 - 60.202

Шкафы с двумя прозрачными дверцами позволяют отлично видеть их содержимое через прозрачное окошко из акрилового стекла. Имеют ударопрочные, износостойкие поверхности, устойчивые к УФ-излучению. Шкафы оснащены замком с ключом. Дверцы в закрытом виде находятся на уровне конструкции шкафа, угол открытия: приблизительно 115 градусов. Максимальная устойчивость и емкость полок. Повышенная степень защиты от грязи, попадания жидкостей и механических нагрузок благодаря закрытой конструкции шкафа с ударопрочными и водонепроницаемыми поверхностями. Шкафы оснащены замком с ключом.

Cod. Tec.		P3055A01	P3055B01
GR79	Euro	(637,10)	(652,20)
Размер	мм	1000 x 400 x 1950	1000 x 500 x 1950
Полки		4 x 60кг	
Цвет		RAL 5012	
Нагрузка	кг	500	

P.....01 | P.....02 | P.....03 | P.....04

LISTA РЕГУЛИРУЕМЫЕ ПОЛКИ

ART. 58.106.000 - 58.107.000 - 60.487.000 - 60.407.000

Регулируемые металлические полки с четырьмя крепежными крючками. Скошены по длине, 4 x 90 градусов, толщина: 30 мм.

Cod. Tec.		P3057A	P3057B	P3057C	P3057D
GR79	Euro	(19,70)	(20,80)	(25,60)	(26,60)
Размер	мм	1000 x 400	100 x 500	1000 x 400	1000 x 500
Нагрузка	кг	60		100	

LISTA ШКАФЧИКИ ДЛЯ ОДЕЖДЫ

ART. 94.429 - 94.432 - 94.426

Шкафчики для одежды. Штифты и навесная дверь обеспечивают максимальную устойчивость, в то время как усиленная правосторонняя дверь позволяет предотвратить взлом. Шкафчики снабжены детально продуманной системой вентиляции: вентиляционные отверстия в крышке и дне позволяют поддерживать оптимальные санитарно-гигиенические условия. Оцинкованная опора высотой 100 мм обеспечивает защиту от грязи и коррозии, предотвращая попадание под шкафчик грязи или воды при использовании в помещениях с повышенной влажностью.

Оснащен навесной левосторонней дверью, полкой для головных уборов, вешалкой для верхней одежды с 3 скользящими крючками и вешалкой для полотенец. Шкафы оснащены замком с ключом.

Cod. Tec.		P3059A02	P3059B02	P3059C02
GR79	Euro	(511,40)	(629,20)	(366,20)
Размер	мм	900 x 500 x 1800h	1200 x 500 x 1800h	600 x 500 x 1800h
Цвет		RAL 5012		
Отделения		3	4	2

P.....02 | P.....03 | P.....04

P

LISTA ШКАФЧИКИ С ОТДЕЛЕНИЯМИ ДЛЯ ОДЕЖДЫ НА НОЖКАХ

ART. 94.450 - 94.453 - 94.447

Шкафчики для одежды. Штифты и навесная дверь обеспечивают максимальную устойчивость, в то время как усиленная правосторонняя дверь позволяет предотвратить взлом. Шкафчики снабжены детально продуманной системой вентиляции: вентиляционные отверстия в крышке и дне позволяют поддерживать оптимальные санитарно-гигиенические условия.

Опора высотой 150 мм предотвращает попадание грязи.

Оснащен навесной левосторонней дверью, полкой для головных уборов, вешалкой для верхней одежды с 3 скользящими крючками и вешалкой для полотенец. Шкафы оснащены замком с ключом.

Cod. Tec.	P3064A02	P3064B02	P3064C02
GR79 Euro	(496,60)	(614,10)	(349,20)
Размер мм	900 x 500 x 1850h	1200 x 500 x 1850h	600 x 500 x 1850h
Цвет	RAL 5012		
Отделения	3	4	2

P.....02 P.....03 P.....04

LISTA ШКАФЫ КОМПЬЮТЕРНЫЕ 36 X 36 E

ART. 17,612

Надежные компьютерные шкафы проверенной конструкции. Компьютеры и связанная с ними аппаратура, а также программное обеспечение на производстве требуют защиты от пыли, грязи и взлома. В шкафах предусмотрено отделение для монитора с навесными дверцами с цилиндровым замком, гладкая подвижная полка в отделении для монитора, полностью выдвигающаяся на 75 мм с возможностью фиксации в открытом положении, шкаф для аппаратуры с дверцами и замком в комплекте, куда входят 4 розетки (230 В), снабженные выключателем со световым индикатором. Встроенный вентилятор. Кабель питания длиной 5 м. Открывается сзади, оснащен съемной крышкой.

Cod. Tec.	P306501	P306502
GR79 Euro	(1388,70)	(1388,70)
Размер мм	717 x 725 x 1700h	
Цвет	RAL 5012	RAL 7035

P.....01 P.....02

LISTA ШКАФЫ КОМПЬЮТЕРНЫЕ НА КОЛЕСИКАХ 36 X 36 E

ART. 17,617

Компьютерные шкафы на нейлоновых колесиках диаметром 100 мм. Оснащены ручкой для удобства перемещения. Надежные компьютерные шкафы проверенной конструкции. Компьютеры и связанная с ними аппаратура, а также программное обеспечение на производстве требуют защиты от пыли, грязи и взлома.
В шкафах предусмотрено отделение для монитора с навесными дверцами с цилиндровым замком, гладкая подвижная полка в отделении для монитора, полностью выдвигающаяся на 75 мм с возможностью фиксации в открытом положении, шкаф для аппаратуры с дверцами и замком в комплекте, куда входят 4 розетки (230 В), снабженные выключателем со световым индикатором. Встроенный вентилятор. Кабель питания длиной 5 м. Открывается сзади, оснащен съемной крышкой.

Cod. Tec.	P306601	P306602
GR79 Euro	(1540,20)	(1540,20)
Размер мм	717 x 725 x 1837h	
Цвет	RAL 5012	RAL 7035

P.....01 P.....02

P

ШКАФЧИК С ОТДЕЛЕНИЯМИ ДЛЯ ГРЯЗНОЙ/ЧИСТОЙ ОДЕЖДЫ

ART. P3310

Внутреннее пространство разделено на отсеки для чистой и рабочей одежды, полку для хранения, вешалку для одежды, подставку для зонтов с водоотведением. Оснащены замком с ключом. Серый RAL 7035.

Cod. Tec.	P33101	P33102
GR80 Euro	162,00	289,00
Расстояния	1	2
Размер мм	500 x 400 x 1800h	990 x 400 x 1800h

ШКАФЧИКИ ДЛЯ ОДЕЖДЫ

ART. P3320

Полка для хранения, вешалка для одежды, подставка для зонтов с водоотведением. Оснащены замком с ключом. Серый RAL 7035.

Cod. Tec.	P33201	P33202	P33203
GR80 Euro	121,00	177,00	224,00
Расстояния	1	2	3
Размер мм	360 x 330 x 1800h	690 x 330 x 1800h	1010 x 330 x 1800h

ШКАФЧИКИ ДЛЯ ОДЕЖДЫ

ART. P3325

Полка для хранения, вешалка для одежды, подставка для зонтов с водоотведением. Оснащены замком с ключом. Серый RAL 7001. Листовой металл толщиной 8/10.

Cod. Tec.	P332502	P332503
GR80 Euro	193,00	276,00
Расстояния	2	3
Размер мм	680 x 330 x 1800h	1000 x 330 x 1800h

NEW **Сопутствующие товары**

WORKS ОБУВЬ ЗАЩИТНАЯ

Cod. Tec.	Размер ЕС	Размер США
K120042	42	9
K120043	43	10
K120044	44	10,5
K120045	45	11

Информация о продуктах в разделе K

P

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

LISTA ЯЩИКИ ДЛЯ ТЯЖЕЛЫХ ПРЕДМЕТОВ

NEW

ART. 59.541 - 59.543

Шкафы для тяжелых предметов с потайными дверцами, оснащенные оцинкованными полками, толщина 33 мм, выдвижные полки и ящики стандартно окрашиваются в серый цвет, NCS 4502-B. Потайные дверцы с краями со снятой фаской с одной стороны, или сплошной лист или прозрачные панели. Оснащаются кронштейном на петлях с углом вращения 90 градусов. Дверца при открытии имеет длину 85 мм. Устройство, предотвращающее опрокидывание с храповиком.

Cod. Tec.	P3068A01	P3068B01
GR79 Euro	(1363,40)	(2093,70)
Размеры мм	1146 x 690 x 1950	
Съемные полки	4	2
Выдвижные полки	-	2
Цвет	RAL 5012	

P.....01 P.....02 P.....03 P.....04

LISTA ШКАФЫ С ЗАРЯДНЫМИ УСТРОЙСТВАМИ С РАСПАШНЫМИ ДВЕРЦАМИ

NEW

ART. 62.955

Шкаф для зарядного устройства для аккумуляторных батарей с дверцами на петлях и регулируемыми оцинкованными полками. Толщина 30 мм, грузоподъемность 60 кг. Окрашенные выдвижные ящики, цвет антрацитовый серый RAL 7016, грузоподъемность 50 кг. Розеточные блоки с выключателем вкл/выкл на розетки 4,5 230 В. Высокое удобство подключения кабеля, благодаря наличию специального отверстия для защищенного и безопасного проведения кабеля, абсолютная безопасность за счет сертификации CE.

Cod. Tec.	P3069A01
GR79 Euro	(1172,70)
Размеры мм	1000 x 580 x 1950
Переходники под несколько гнезд N	розетки 2 x 5 (230В)
Съемные полки	4
Цвет	RAL 5012
Грузоподъемность кг	500

P.....01 P.....02

LISTA ШКАФЫ С ЗАРЯДНЫМИ УСТРОЙСТВАМИ С ОТДЕЛЕНИЯМИ

NEW

ART. 98.409 - 98.416

Шкафы для аккумуляторных батарей с отделениями, подключение к сети для подзарядки аккумуляторных батарей при нахождении устройств в шкафу, обеспечивающее оперативное применение. Система аэрации для обеспечения оптимальной циркуляции воздуха, благодаря наличию вентиляционных отверстий спереди и сзади, абсолютная безопасность за счет сертификации CE. Размер отделения 400x400 с модулями на 230В и USB. Шкаф с цилиндрическим замком и энергетическим модулем с двойной розеткой по типу Schuko. В комплекте с проводами.

Cod. Tec.	P3070A01	P3070B01
GR79 Euro	(1407,80)	(3602,30)
Размеры мм	810 x 585 x 1789	1205 x 585 x 1789
Отделения	8	12
Модуль	2 x 230В	1 x 230В - 2 x USB
Цвет	RAL 5012	

P.....01 P.....02

P

ШКАФЫ ЗАЩИТНЫЕ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ И РАСТВОРИТЕЛЕЙ

ART. P3180

Металлический шкаф для хранения лакокрасочных материалов и растворителей. Оснащен широкими боковыми прорезями и противопожарными пластинами. Регулируемые полки. Резервуар на 47 л со сливным краном в нижней части. Заземление. Замок с ключом. Поставляется с внешними клейкими этикетками согласно действующему законодательству. Монтируется на пол или на стену. Желтый RAL 1004

Cod. Tec.		P31801	P31803
GR80	Euro	(422,30)	(535,60)
Полки		2	4
Размер	мм	1039 x 555 x 1008h	1039 x 555 x 2008h
Вес	кг	80	98,30


ШКАФЫ ЗАЩИТНЫЕ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ СИЗ

ART. P3185

Металлический защитный шкаф для средств индивидуальной защиты и противопожарного инвентаря. Прозрачные двери, которые можно разбить в экстренной ситуации, и оцинкованные регулируемые полки. Красный Ral 3020

Cod. Tec.		P31851
GR80	Euro	(679,80)
Размер	мм	1023 x 555 x 2000
Вес	кг	85

ШКАФЫ ЗАЩИТНЫЕ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ВРЕДНЫХ ВЕЩЕСТВ

ART. P3190

ПОДТВЕРЖДЕННЫЙ ПРЕДЕЛ ОГНЕСТОЙКОСТИ 90 минут. Защитные шкафы типа 90 для хранения вредных веществ, сертифицированные согласно стандарту 14470-1.
Система автоматического закрытия при температуре воздуха > 50°C.
Оснащены 3 полками из нержавеющей стали и лотком с решеткой из эмалированной стали.
Стандартный цвет: Серый RAL 7035

Cod. Tec.		P319001	P319002
GR80	Euro	(2330,00)	(3498,00)
Внешняя	мм	595 x 600 x 1950	1200 x 600 x 1950
Внутренняя	мм	493 x 446 x 1625	1095 x 446 x 1625
Размер		80/100 бутылок 1 л	160/200 1 бутылок 1 л
Вес	кг	210	350

P

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

ШКАФЫ С ЯЩИКАМИ НА КОЛЕСИКАХ

ART. P4240

Шкафы из АБС-пластика на колесиках повышенной прочности с прозрачными полистироловыми ящиками.
ИЗДЕЛИЕ ПОСТАВЛЯЕТСЯ В РАЗОБРАННОМ ВИДЕ

В комплект входят:
- Корпус крашеный, цвет: голубой RAL 5010, частично изготовленный из листовой стали, ящики из прозрачного полистирола с креплениями серого цвета
- 4 шкафа с 9 ящиками типа P42109
- 6 шкафов с 6 ящиками типа P42156
- 4 шкафа с 6 ящиками типа P42205
- 2 шкафа с 4 ящиками типа P42254
- 2 шкафа с 3 ящиками типа P42303
- 2 фиксированных и 2 вращающихся резиновых колесика с тормозами

Cod. Tec.		P424001
GR80	Euro	(671,60)
Размер	мм	725 x 613 x 1430h
Диаметр колесиков	мм	125
Нагрузка	кг	300 - 150 на одной стороне
Вес	кг	57,70

ШКАФЫ ПОД КОНТЕЙНЕРЫ НА КОЛЕСИКАХ

ART. P4315

Корпус крашеный, цвет: голубой RAL 5010, частично изготовленный из листовой стали, серый пластиковые контейнеры.
ИЗДЕЛИЕ ПОСТАВЛЯЕТСЯ В РАЗОБРАННОМ ВИДЕ

В комплект входят:
- 90 пластиковых контейнеров тиа P43111
- 48 пластиковых контейнеров тиа P43112
- 2 фиксированных и 2 вращающихся резиновых колесика с тормозами

Cod. Tec.		P431501
GR80	Euro	(611,80)
Размер	мм	1023 x 613 x 1430h
Диаметр колесиков	мм	125
Нагрузка	кг	300 - 150 на одной стороне
Вес	кг	84,25

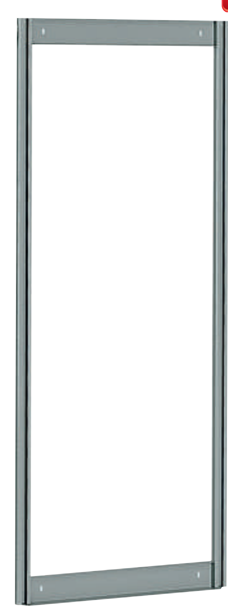
НАСТЕННЫЕ ПОЛОЧКИ ДЛЯ ВЫДВИЖНЫХ ЯЩИКОВ

NEW

ART. P4316

Пока с полой стенкой для выдвижных ящиков Practibox, исполнение из окрашенной листовой стали.

Cod. Tec.		P431601	P431602
GR80	Euro	(30,90)	(24,79)
Размеры	мм	600 x 41 x 1500 h	600 x 41 x 1950 h
Цвет		RAL 7000	

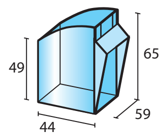


P

ШКАФЫ ПЛАСТИКОВЫЕ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ МАТЕРИАЛОВ

ART. P4210

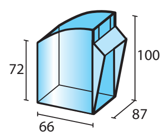
Конструкция из АБС-пластика, прозрачные полистироловые ящики высокой механической прочностью, удобно открывается спереди, цвет конструкции: серый RAL 7000.



Cod. Tec.		P42109
GR80	Euro	9,18
Ящики		9
Размер	мм	600 x 69 x 77h

ART. P4215

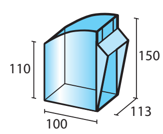
Конструкция из АБС-пластика, прозрачные полистироловые ящики высокой механической прочностью, удобно открывается спереди, цвет конструкции: серый RAL 7000.



Cod. Tec.		P42156
GR80	Euro	13,40
Ящики		6
Размер	мм	600 x 98 x 112h

ART. P4220

Конструкция из АБС-пластика, прозрачные полистироловые ящики высокой механической прочностью, удобно открывается спереди, цвет конструкции: серый RAL 7000.

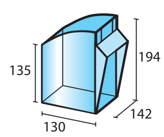


Cod. Tec.		P42205
GR80	Euro	20,60
Ящики		5
Размер	мм	600 x 141 x 164h

ЯЩИКИ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ МАТЕРИАЛОВ PRACTIBOX

ART. P4225

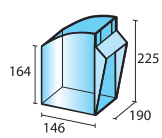
Конструкция из АБС-пластика, прозрачные полистироловые ящики высокой механической прочностью, удобно открывается спереди, цвет конструкции: серый RAL 7000.



Cod. Tec.		P42254
GR80	Euro	28,00
Ящики		4
Размер	мм	600 x 174 x 206h

ART. P4230

Конструкция из АБС-пластика, прозрачные полистироловые ящики высокой механической прочностью, удобно открывается спереди, цвет конструкции: серый RAL 7000.



Cod. Tec.		P42303
GR80	Euro	33,00
Ящики		3
Размер	мм	600 x 209 x 240h

ЯЩИКИ МОДУЛЬНЫЕ

ART. POKER 16

Штабелируемые модульные ящики с соединением типа «ласточкин хвост» с 16 ящиками и 10 подвижными секциями, с ручками для транспортировки, корпусом серого цвета, прозрачными ящиками шириной 57 мм.

Cod. Tec.	GR80 Euro	Размер мм
P4330CAS16	21,10	279 x 150 x 195h

ART. POKER 25

Штабелируемые модульные ящики с соединением типа «ласточкин хвост» с 25 ящиками и 20 передвижными секциями, с ручкой для транспортировки, корпусом серого цвета, 20 ящиками шириной 57 мм и 5 ящиками шириной 121 мм.

Cod. Tec.	GR80 Euro	Размер мм
P4340CAS25	33,10	405 x 150 x 240h

P

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

ШКАФЫ ПОД ДЕРЖАТЕЛИ ДЛЯ КОНТЕЙНЕРОВ

ART. P4110

Конструкция из листового металла, ударопрочные полистироловые контейнеры (130 x 300 x 70 (в) мм), серый RAL 7001.
Контейнеры поставляются в разных цветах на выбор: голубой, зеленый, красный, желтый, серый, возможно сочетание разных цветов.

Cod. Tec.		P411054V	P4110114V	P4110AS
GR80	Euro	(490,00)	(916,00)	(1,00)
Размер	мм	900 x 355 x 1000h	900 x 355 x 2000h	Делители
Контейнеры	n°	54	114	-
Модель		Открытая конфигурация		-

ОРГАНАЙЗЕРЫ ДЛЯ МЕЛКИХ ДЕТАЛЕЙ

ART. TERRYMIX T2

Прозрачный органайзер с 7 фиксированными отделениями.

Cod. Tec.	GR80 Euro	Размер мм
P4350SC7	6,90	268 x 180 x 53h

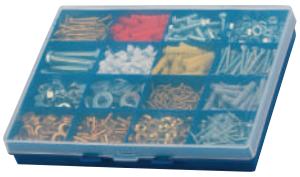
ART. TERRYMIX T9

Прозрачный органайзер с 9 фиксированными отделениями.

Cod. Tec.	GR80 Euro	Размер мм
P4355SC9	4,70	245 x 143 x 38h

ART. TERRYMIX F1

Органайзер с 16 фиксированными отделениями в синем корпусе с прозрачной крышкой.



Cod. Tec.	GR80 Euro	Размер мм
P4360SC16/1	6,10	243 x 186 x 38h

ART. TERRYMIX F2

Органайзер с 10 фиксированными отделениями в синем корпусе с прозрачной крышкой.

Cod. Tec.	GR80 Euro	Размер мм
P4365SC10	6,10	243 x 186 x 38h

ART. TERRYMIX F3

Органайзер с 12 фиксированными отделениями в синем корпусе с прозрачной крышкой.

Cod. Tec.	GR80 Euro	Размер мм
P4368SC12	11,50	345 x 252 x 55h

ART. PRO ORGANIZER 16

Органайзер с 5 фиксированными и 12 передвижными разделителями, встроенной прочной эргономичной ручкой в черной корпусе с прозрачной крышкой на двойном замке.

Cod. Tec.	GR80 Euro	Размер мм
P4370SC16/2	15,50	395 x 305 x 60h

ART. PRO ORGANIZER 24

Органайзер с 5 отделениями и 12 передвижными разделителями, встроенной прочной эргономичной ручкой в черной корпусе с прозрачной крышкой на двойном замке.

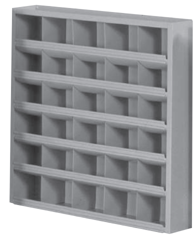
Cod. Tec.	GR80 Euro	Размер мм
P4375SC24	24,20	510 x 330 x 60h

ШКАФЫ НАВЕСНЫЕ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ МЕЛКИХ ДЕТАЛЕЙ

ART. P4120

Серый RAL 7001

Cod. Tec.	P412024	P412030	P412075	P412095
GR80 Euro	(76,00)	(79,00)	(196,00)	(208,00)
Размер мм	600 x 120 x 600h		600 x 120 x 1800h	
Отделения	24	30	75	95
Отделений в ряду	4	5		




ШКАФЫ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ МАТЕРИАЛОВ С ПРОЗРАЧНЫМ ФАСАДОМ

ART. P4270

Пластиковая конструкция с соединительными деталями для добавления шкафов, прозрачными ящиками с держателем этикеток на передней поверхности, цвет корпуса: темно-серый.

Cod. Tec.	P42701	P42702	P42703
GR80 Euro	31,50	27,30	23,10
Тип	12	13	14
Ящики	16	8	4
Размер мм	208 x 132 x 208h		



ART. P4275

Пластиковая конструкция с соединительными деталями для добавления шкафов, прозрачными ящиками с держателем этикеток на передней поверхности, цвет корпуса: темно-серый.

Cod. Tec.	P42751	P42752	P42753
GR80 Euro	44,10	44,10	39,90
Тип	15	16	17
Ящики	8	4	
Размер мм	208 x 222 x 208h		



ART. P4280

Пластиковая конструкция с соединительными деталями для установки дополнительных шкафов, прозрачными ящиками с держателем этикеток на передней поверхности, цвет: темно-серый/прозрачный.

Cod. Tec.	P42801	P42802
GR80 Euro	68,30	86,10
Тип	19	19/2
Ящики	2	4
Размер мм	249 x 366 x 250h	


ART. P4285

Пластиковая конструкция с соединительными деталями для установки дополнительных шкафов, прозрачными ящиками с держателем этикеток на передней поверхности, цвет: темно-серый/прозрачный.

Cod. Tec.	P42851
GR80 Euro	89,30
Тип	21
Ящики	3
Размер мм	249 x 310 x 375 h

P

ПЛАСТИКОВЫЕ КОНТЕЙНЕРЫ

ART. P4310

Высокая ударопрочность, прочные края, позволяющие перекрывать их рамкой для установки таблички, зеленый цвет.

Cod. Tec.		P43101N	P43102N	P43103A2N	P43103N	P43104N
GR80	Euro	0,80	1,63	3,70	4,46	8,36
Размеры		1	2	3A2	3	4
Размеры	мм	95 x 160 x 75в	140 x 230 x 130в	200 x 350 x 145в	200 x 350 x 200в	300 x 500 x 200в
		50	54	21	15	10

ART. P4311

Контейнеры из пластмассового материала, полностью ударопрочные. Укрепленный край и рама для наложения держателя этикеток. Серый цвет.
Совместим с моделью P4310

Cod. Tec.		P43111	P43112	P43113A2	P43113	P43114
GR80	Euro	1,10	2,00	5,20	6,20	11,30
Показатель		1	2	3A2	3	4
Размер	мм	95 x 160 x 75h	140 x 230 x 130h	200 x 350 x 145h	200 x 350 x 200h	300 x 500 x 200h
		54		21	15	10

КОНТЕЙНЕРЫ ПЛАСТИКОВЫЕ UNIONBOX

ART. P4320

Высокая механическая прочность, возможность совмещения за счет соединительных элементов с трех сторон, рамка держателя этикеток, цвет зеленый.

Cod. Tec.		P4320A	P4320B	P4320C	P4320D	P4320E	P4320F
GR80	Euro	1,90	4,70	6,20	8,80	16,40	34,30
Размеры		A	B	C	D	E	F
Размер	мм	104 x 165 x 76h	147 x 234 x 129h	218 x 234 x 129h	210 x 341 x 167h	307 x 500 x 190h	388 x 610 x 250h

КОНТЕЙНЕРЫ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ

ART. P4410

Крашеный листовой метал, подъемная шпилька, перпендикулярная ручка, рамка держателя этикеток, цвет: серый RAL 7000.

Cod. Tec.		P4410140	P4410200	P4410300	P4410450
GR80	Euro	7,20	12,40	15,50	31,90
Размер	мм	140 x 230 x 130h	200 x 350 x 200h	300 x 500 x 200h	450 x 700 x 24
Вес	кг	1,90	2,10	3,40	9,42

ART. P4420

Крашеный листовой метал, подъемная шпилька, двойная перпендикулярная ручка, рамка держателя этикеток, цвет: серый RAL 7000.

Cod. Tec.		P4420300
GR80	Euro	17,50
Размер	мм	300 x 450 x 200h
Вес	кг	4,05
		6

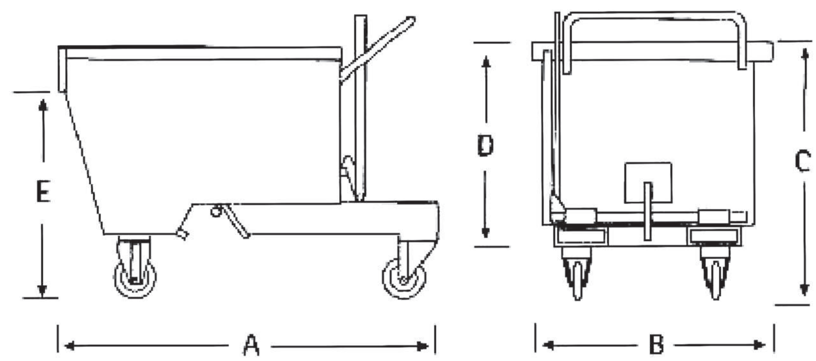
P

БАКИ ДЛЯ СТРУЖКИ С АВТОМАТИЧЕСКИМ НАКЛОНЕНИЕМ

ART. WX9900

Конструкция с монтажом на вилке с вилочным подъемником, простое автоматическое опорожнение контейнера посредством рычага для опрокидывания, не покидая вилочный автопогрузчик, водонепроницаемое соединение с баком с фильтром из листового металла для отделения жидкостей и твердых частиц, шаровой кран для слива. Соответствие европейским стандартам, синий RAL 5004.

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.



Cod. Tec.		P4511280
GR80	Euro	683,00
Модель		1+ 280
Вместимость	кг	600
Масса	кг	80
A x B x C	мм	970 x 750 x 890
D	мм	700
E	мм	790
Наклон	°	25,1

Cod. Tec.		P4511300
GR80	Euro	746,00
Модель		1+ 300
Вместимость	кг	600
Масса	кг	102
A x B x C	мм	1350 x 820 x 650
D	мм	490
E	мм	520
Наклон	°	63,5

Cod. Tec.		P4511500
GR80	Euro	882,00
Модель		1+ 500
Вместимость	кг	1000
Масса	кг	130
A x B x C	мм	1350 x 920 x 910
D	мм	700
E	мм	740
Наклон	°	57,6

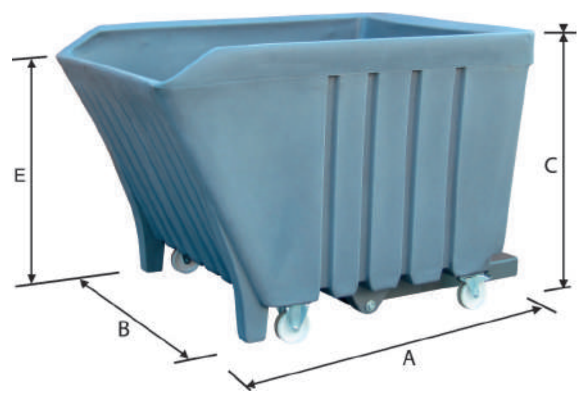
Cod. Tec.		P4511750
GR80	Euro	987,00
Модель		1+ 750
Вместимость	кг	1350
Масса	кг	152
A x B x C	мм	1350 x 1070 x 1040
D	мм	825
E	мм	800
Наклон	°	49,6

Cod. Tec.		P45111000
GR80	Euro	1103,00
Модель		1+ 1000
Вместимость	кг	1700
Масса	кг	181
A x B x C	мм	1550 x 1070 x 1210
D	мм	970
E	мм	920
Наклон	°	54

ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ БАКИ ДЛЯ СТРУЖКИ

ART. P4515

Баки для стружки из полиэтилена высокой плотности, пригодные для транспортировки определенных видов отходов и лома, водонепроницаемые. Оснащен механизмом опрокидывания и наклона с тросами, обеспечивающими разгрузку без выхода из автопогрузчика.
Снабжен двумя газонаполненными амортизаторами и стальным ограничителем хода. Предусмотрен постепенный наклон во избежание повреждений при разгрузки. Прочная и простая в эксплуатации конструкция. Кожухи вилочного подъемника и основание ковша изготовлены из листовой стали, что обеспечивает высокую прочность. Оснащен 2 фиксированными и 2 вращающимися колесиками с тормозным механизмом.



Cod. Tec.		P45151000
GR80	Euro	(1784,00)
A	мм	1650
B	мм	1190
C	мм	1075
E	мм	955
Размер	Л	1000
Нагрузка	кг	1000

КОНТЕЙНЕРЫ С ОТКРЫВАЮЩИМСЯ ДНОМ

ART. P4520

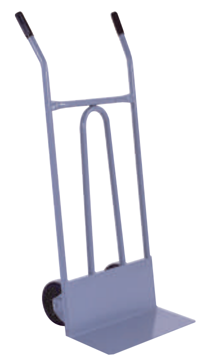
Оптимальное решение для упрощения сбора и разгрузки отходов и лома. Простой и безопасный механизм автоматической разгрузки. Подъем вилочным автопогрузчиком, легко разгружаемым оператором с помощью рычага из кабины. Стандартные размеры разгрузочного отверстия: 420 мм. Стандартные расцветки: темно-синий Ral 5010 - зеленый Ral 6011 - серый Ral 7001 - оранжевый Ral 2004 - голубой Ral 5012.

Cod. Tec.		P45201B	P45202B	P45203B
GR80	Euro	(591,00)	(705,00)	(780,00)
A	мм	1000		
B	мм	800		
C	мм	650	1000	1300
D	мм	110		
E	мм	110		
Нагрузка	кг	2000		
Цвет		Синий RAL 5010		

ТЕЛЕЖКИ ДЛЯ ПЕРЕВОЗКИ БОЧЕК

ART. P5420

Конструкция из стальных труб, поверхность снабжена каймой, цвет: серый RAL 7001.



Cod. Tec.		P54201	P54202
GR80	Euro	69,00	(98,00)
Размер	мм	450 x 1000h	450 x 1200h
Ø колесиков	мм	150	200
Размер	кг	100	150

ТЕЛЕЖКИ ДЛЯ ПЕРЕВОЗКИ ГАЗОВЫХ БАЛЛОНОВ

ART. P5430

Конструкция из стальных труб, ящик для инструментов, резиновые колесики диаметром 200 мм, цвет: серый RAL 7001, совместима со стандартными цилиндрами на 14 л.

Cod. Tec.		P54301
GR80	Euro	(107,00)
Размер	мм	600 x 1000h
Размер	кг	150

ТЕЛЕЖКИ ДЛЯ ПЕРЕВОЗКИ ГАЗОВЫХ БАЛЛОНОВ

ART. P5440

Конструкция из стальных труб, ящик для инструментов, резиновые колесики диаметром 250 мм, цвет: серый RAL 7001, совместима со стандартными цилиндрами на 27, 40 и 50 л.

Cod. Tec.		P54401
GR80	Euro	(123,00)
Размер	мм	660 x 1200h
Размер	кг	150

МИНИ-ТЕЛЕЖКИ С 2 ЛОТКАМИ

ART. P5135

Мини-тележки с конструкцией из стальных труб, 4 вращающимися колесиками без тормозного механизма, цвет: голубой RAL 5012.

Cod. Tec.		P513501
GR80	Euro	(143,00)
Размер	мм	555 x 445 x 845h
Ø самоориентир. колесиков	мм	100
Нагрузка	кг	150
Вес	кг	11

ТЕЛЕЖКИ С 3 ЛОТКАМИ

ART. P5137

Тележка в разобранном виде, требуется сборка. Усиленные углы. Без ручки. Колесики приварены к днищу.
Цвет: серый RAL 7001.

Cod. Tec.		P5137S	P5137M	P5137L	P5137XL
GR80	Euro	116,00	152,00	198,00	219,00
Размер	мм	615 x 400 x 780	800 x 440 x 810	800 x 500 x 870	940 x 600 x 870
Колесики	мм	60	80	150	
Вертикальные элементы	мм	2,0			
Поддоны	мм	1,2	1,5	2,0	
Размер	кг	Максимум 75	Максимум 90	Максимум 240	

РУЧКА ДЛЯ ТЕЛЕЖКИ С 3 ЛОТКАМИ

ART. P5142

Деталь совместима с тележками на три лотка LINK BUGGY P5137.
Ручка облегчает управление тележками.Цвет: серый RAL 7001.

Cod. Tec.		P5142MAN
GR80	Euro	17,00
Перфорированная основа	мм	310 x 35
Полезная длина	мм	92 для размещения вручную

WRK ТЕЛЕЖКИ С 3 ЛОТКАМИ

ART. P5141

Тележка поставляется в разобранном виде. Подлежит сборке. Оснащена практичной выдвижной ручкой круглой формы. Выдвижной механизм с телескопической направляющей рамой и автоматической системой фиксации. Предназначен для установки модулей держателей инструментов.
Цвет: красный Ral 3020.

Cod. Tec.		P51413020
GR80	Euro	144,00
Размер	мм	677 x 434 x 825
Ø самоориентир. колесиков	мм	100
Вертикальные элементы	мм	1,5
Толщина лотка	мм	1
Емкость лотка	кг	30
Объем ящика	кг	3
Нагрузка	кг	Максимум 100

ТЕЛЕЖКИ С 3 ЛОТКАМИ

ART. P5315

Тележка полностью разборная, железная трубчатая ручка, два фиксированных и два вращающихся резиновых колесика (один снабжен тормозным механизмом), диаметр 100 мм, цвет: голубой RAL 5012, поставляется в сборке.

Cod. Tec.	P53151	P53152
GR80 Euro	(218,00)	(238,00)
Размер мм	904 x 515 x 820h	1024 x 615 x 847h
Ø самоориентир. колесиков мм	100	125
Емкость лотка кг	70	100
Вес кг	21,50	29,32

ТЕЛЕЖКИ С 2 ЛОТКАМИ

ART. P5331

Конструкция скреплена методом электрической сварки, подвижная ручка, два фиксированных и два вращающихся резиновых колесика, диаметр 150 мм, цвет: синий RAL 5010.

Cod. Tec.	P53311
GR80 Euro	174,00
Размер мм	940 x 600 x 870h
Емкость лотка кг	100

ТЕЛЕЖКИ С ДЕРЕВЯННОЙ СТОЛЕШНИЦЕЙ

ART. P5340

Твердая деревянная столешница, конструкция скреплена методом электрической сварки, два фиксированных и два вращающихся резиновых колесика, диаметр 150 мм, цвет: синий RAL 5010.

Cod. Tec.	P53401
GR80 Euro	274,00
Размер мм	1000 x 750 x 810h
Размер кг	250

ТЕЛЕЖКИ С РАБОЧЕЙ ПЛОЩАДКОЙ

ART. P5410

Два фиксированных и два вращающихся резиновых колесика, диаметр 125 мм, цвет: синий RAL 5012.

Cod. Tec.	P54101
GR80 Euro	(166,90)
Размер мм	1135 x 700 x 915h
Размер кг	250
Вес кг	22,96

P

HIVE АВТОМАТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА ВЕРТИКАЛЬНОГО ХРАНЕНИЯ С ВНУТР. ОТСЕКОМ

Система вертикального хранения, управляемая мощным и компактным компьютером, для промышленного применения.
Идеально подходит для полного управления складскими помещениями.
Панель управления с цветным графическим сенсорным ЖК-экраном и операционной системой WINDOWS CE.
Положение лотков регулируется. В комплект входят защитные ограждения.

В комплект входит базовое программное обеспечение, совместимое с различными системами управления (приобретается дополнительно).

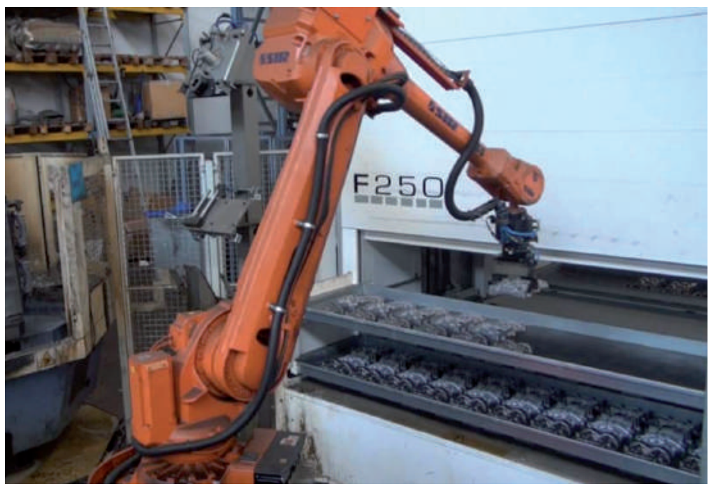
Cod. Tec.	GR80 Euro	Размеры мм	Масса оборудования кг	Поддоны №	Размер лотка мм	Емкость лотка кг	Производительность (лотков в час) №	Максимальное время доступа к лотку
P61105INT	(0,00)	5.000 x 2.050	2,394	32	1.700 x 654 x 56	200	109	16 дюймов
P61107INT	(0,00)	7.100 x 2.050	3,302	51			100	19 дюймов

Она не включает компьютер для установки программного обеспечения и погрузочно-разгрузочное оборудование для сборки.

HIVE АВТОМАТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА ВЕРТИКАЛЬНОГО ХРАНЕНИЯ С ВНЕШ. ОТСЕКОМ

Система вертикального хранения, управляемая мощным и компактным компьютером, для промышленного применения.
Идеально подходит для полного управления складскими помещениями.
Панель управления с цветным графическим сенсорным ЖК-экраном и операционной системой WINDOWS CE.
Положение лотков регулируется. В комплект входят защитные ограждения.

В комплект входит базовое программное обеспечение, совместимое с различными системами управления (приобретается дополнительно).



Cod. Tec.	GR80 Euro	Размеры мм	Масса оборудования кг	Поддоны №	Размер лотка мм	Емкость лотка кг	Производительность (лотков в час) №	Максимальное время доступа к лотку
P61155EST	(0,00)	5.000 x 2.050	2,394	33	1.700 x 654 x 56	200	93	20 дюймов
P61157EST	(0,00)	7.100 x 2.050	3,302	53			87	23 дюйма

Она не включает компьютер для установки программного обеспечения и погрузочно-разгрузочное оборудование для сборки.

P

ОБЩИЙ КАТАЛОГ

Чтобы купить любые изделия из данного каталога KNIPEX обратитесь в наш коммерческий офис. Время поставки зависит от наличия у нашего поставщика, вы получите подтверждение вашего заказа с детальной информацией о дате поставки.

Продукция KNIPEX включенная в наш каталог LINK19, готова к поставке со склада Италии.

info@pegas-kazan.ru - www.pegas.company

LISTA СТЕЛЛАЖ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ L1006

ART. 45.400.222 - 45.401.222

Универсальные оцинкованные полки. Собирается легко и быстро благодаря системе соединения всех элементов и полок, не предполагающей использования винтов. Хранение новых предметов всегда возможно благодаря гибкости в установке и регулировке полок, ящиков и отдельных элементов с шагом 25 мм. Высота края полки — 25 см, что позволяет максимально эффективно использовать полки.

Cod. Tec.		P630800	P6308A00
GR79	Euro	(174,60)	(121,30)
Размер	мм	1000 x 400 x 2000	
Полки	№	5 x 160 кг	
Описание		Стеллаж универсальный	Дополнительные полки
Нагрузка	кг	2800	

LISTA СТЕЛЛАЖ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ L1006 С ЦЕЛЬНОСТЕННЫМИ ПАНЕЛЯМИ

ART. 45.402.222 - 45.403.222

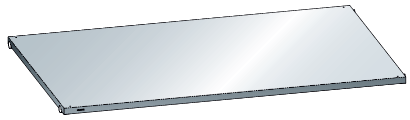
Универсальные оцинкованные полки с боковыми панелями из цельных листов. Собирается легко и быстро благодаря системе соединения всех элементов и полок, не предполагающей использования винтов. Хранение новых предметов всегда возможно благодаря гибкости в установке и регулировке полок, ящиков и отдельных элементов с шагом 25 мм. Высота края полки — 25 см, что позволяет максимально эффективно использовать полки.

Cod. Tec.		P630900	P6309A00
GR79	Euro	(170,30)	(119,20)
Размер	мм	1000 x 400 x 2000	
Полки	№	5 x 160 кг	
Описание		Стеллаж универсальный	Дополнительные полки
Нагрузка	кг	1000	

LISTA ПОЛКИ ПРОСТЫЕ РЕГУЛИРУЕМЫЕ

ART. 50.054.222; 50.055.222

Простые оцинкованные полки. Крепежные крючки входят в комплект. Материал полок: листовая сталь, толщина 25 мм.



Cod. Tec.		P6311A	P6311B
GR79	Euro	(18,90)	(21,40)
Размер	мм	1000 x 400	
Нагрузка	кг	160	220

P

СТЕЛЛАЖИ НА БОЛТАХ

ART. P6310

Полки с болтовым соединением, состоящая из 8 уголков 35 x 35 x 2000 (в), 12 усиленных оцинкованных полок 1000 x 400 мм, 5 передних и 5 задних краев, 25 оцинкованных разделителей с добавлением ПВХ.

Cod. Tec.	P6310SC	P6310SC1
GR80 Euro	(389,00)	(107,00)
Описание	полка 2000 x 400 x 2000 мм	доп. модуль 1000 мм с 6 полками

СТЕЛЛАЖИ С БЕЗБОЛТОВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

ART. P6320

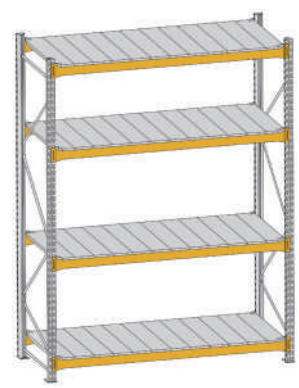
Прочные и простые в сборке полки на крючках, имеющие 3 стороны со стержнями 2500 (в) x 320 мм, 10 усиленных оцинкованных полок 1000 x 300 мм с колпаками и ножками для вертикальных деталей, а также крючками для сборки. Полка рассчитана на 130 кг.

Cod. Tec.	P6320SC	P6320SC1
GR80 Euro	(221,00)	(101,00)
Описание	полка 2000 x 300 x 2500 мм	доп. модуль 1000 мм с 5 полками

СТЕЛЛАЖИ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ЛЕГКИХ ПОДДОНОВ

ART. P6410

Полки для поддонов малого размера и рассыпной продукции двусторонние со стержнями 2500 (в) x 800 мм, 4 полки 1500 x 800 мм из 2 стержней, окрашенных в желтый цвет. Полка рассчитана на 600 кг.

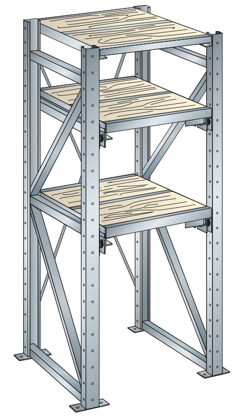


Cod. Tec.	P6410SC	P6410SC1
GR80 Euro	(550,00)	(463,00)
Описание	Стеллаж	Расширенный стеллаж

LISTA СТЕЛЛАЖИ СО СЪЕМНЫМИ ПОЛКАМИ

ART. 71.530 - 71.534 - 71.532 - 71.536 - 71.531 - 71.535 - 71.533 - 71.537

Стеллажи с выдвижными полками для хранения тяжелых товаров с 2 выдвижными рамами (до 65%) и фиксированной рамой в качестве верхней полки со вставками из прессованного картона толщиной 40 мм. Дополнительно: инструменты с боковыми панелями, дополнительные съемные и фиксированные рамы, крышки, раздвижные двери, створки и упоры для вертикальных деталей. В базовый комплект входят пара диагоналей для продольной стабилизации, 2 опорные рамы, анкер в землю и комплект выравнивающих пластин. В дополнительный комплект входит опорная рама, анкер в землю и комплект выравнивающих пластин. В вертикальных деталях высверливаются отверстия с шагом 100 мм. Изготовлены из листовой стали.



Cod. Tec.	P6400A01	P6400AC01	P6400B01	P6400BC01
GR79 Euro	(1719,50)	(1423,40)	(1894,90)	(1594,00)
Размер мм	890 x 860 x 2000		1290 x 860 x 2000	
Неподвижная рама	1			
Съемная рама	2			
Цвет	RAL 5012			
Описание	Полки в комплекте	Дополнительные полки	Полки в комплекте	Дополнительные полки
Грузопод-сть рамы кг	1000			
Нагрузка кг	9000			

Cod. Tec.	P6400C01	P6400CC01	P6400D01	P6400DC01
GR79 Euro	(2080,60)	(1744,10)	(2269,50)	(1941,00)
Размер мм	1260 x 890 x 2000		1290 x 1260 x 2000	
Неподвижная рама	1			
Съемная рама	2			
Цвет	RAL 5012			
Описание	Полки в комплекте	Дополнительные полки	Полки в комплекте	Дополнительные полки
Грузопод-сть рамы кг	800			
Нагрузка кг	9000			

P.....01 P.....02

СТЕЛЛАЖИ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ТЯЖЕЛЫХ ПОДДОНОВ

ART. P6620

Полка повышенной прочности для хранения товаров в поддонах из 2 оцинкованных частей 2000 (в) x 1000 мм и 4 стержней 1800 x 120 x 50 мм, окрашенных в желтый цвет. Полка рассчитана на 3910 кг.

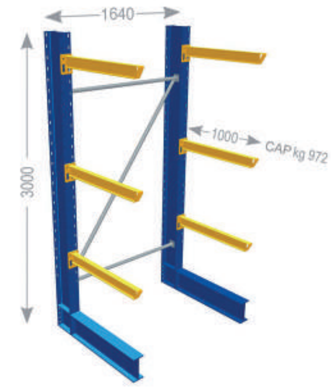
Cod. Tec.	P6620SC	P6620SC1
GR80 Euro	(372,00)	(248,00)
Описание	Стеллаж	Расширенный стеллаж

P

КРОНШТЕЙНЫ IPE "P" ДЛЯ ВЫСОКИХ НАГРУЗОК

ART. P6710

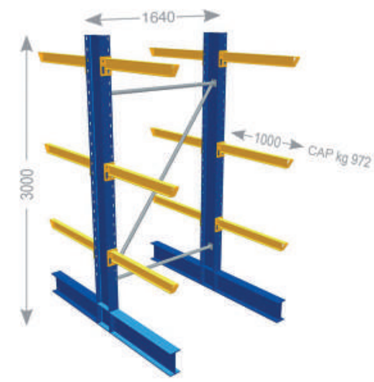
Односторонняя конструкция:
- 2 односторонние стойки, 1000 x 3000 (в) мм p240, цвет: голубой
- 6 скоб ipe100 1000 мм, грузоподъемность 972 кг, цвет: желтый RAL 1033
- 12 блоков 16 x 60 (винт + верхняя гайка + пластина + шайба)
- 2 поперечные балки P с центральным измельчением мм 1367 x Ø40 x 2 оцинкованные
- 1 диагональная поперечная балка P с центральным измельчением мм 2044 x Ø40 x 2 оцинкованная
- 4 соединения для балки P 160 x 80 x 115 мм
- 12 болтов TE M12 x 45 оцинкованные ISO4017
- 12 крепежных болтов 12 x 45 оцинкованных (винт + верхняя гайка + шайба)
- 1 стол из ПВХ 210 x 594 для консоли (EN15635)
- 1 металлическая стойка для стола их ПВХ а3 180 x 510 для консоли



Cod. Tec.		P6710MONO
GR80	Euro	(1418,00)
Размер	мм	1640 x 1000 x 3000
Размер	кг	Полка IPE 100 — максимум 972
Уровни нагрузки		3 + основание

ART. P6715

Двусторонняя конструкция:
- 2 двусторонние стойки, 1000+1000 x 3000 (в) мм p240, цвет: голубой
- 12 скоб ipe100 1000 мм, грузоподъемность 972 кг, цвет: желтый RAL 1033
- 48 блоков 16 x 60 (винт + верхняя гайка + пластина + шайба)
- 2 поперечные балки P с центральным измельчением мм 1367 x Ø40 x 2 оцинкованные
- 1 диагональная поперечная балка P с центральным измельчением мм 2044 x Ø40 x 2 оцинкованная
- 4 соединения для балки P 160 x 80 x 115 мм
- 12 болтов TE M12 x 45 оцинкованные ISO4017
- 12 крепежных болтов 12 x 45 оцинкованных (винт + верхняя гайка + шайба)
- 1 стол из ПВХ 210 x 594 для консоли (EN15635)
- 1 металлическая стойка для стола их ПВХ а3 180 x 510 для консоли

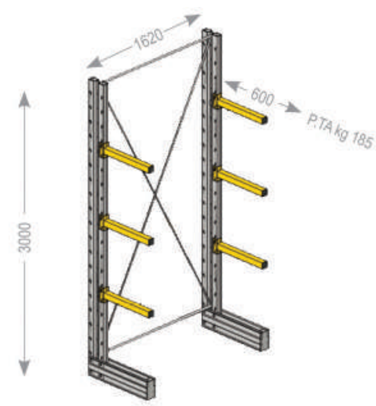


Cod. Tec.		P6715BIFR
GR80	Euro	(2046,00)
Размер	мм	1640 x 2000 x 3000
Размер	кг	Полка IPE 100 — максимум 972
Уровни нагрузки		3 + 3 + основание

КРОНШТЕЙНЫ "S" ДЛЯ НИЗКИХ НАГРУЗОК

ART. P6730

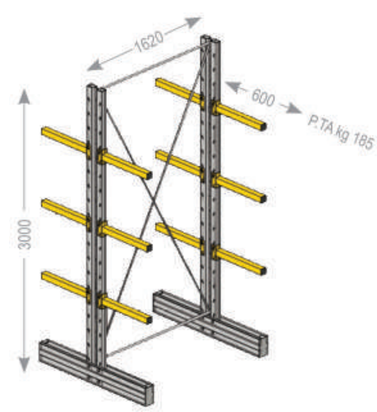
Односторонняя конструкция:
- 2 односторонние оцинкованные стойки 600 x 3000 (в) s180
- 6 скоб 600 мм, грузоподъемность 185 кг, цвет: желтый RAL 1033 с запирающим штифтом и накладкой
- 1 крестовидная стойка оцинкованная 1500 x 2800 (в)
- 1 стол из ПВХ 210 x 594 мм для консоли (EN15635)
- 1 металлическая стойка для стола их ПВХ а3 180 x 510



Cod. Tec.		P6730MONO
GR80	Euro	(649,00)
Размер	мм	1620 x 600 x 3000
Размер	кг	Полка макс. 185
Уровни нагрузки		3 + основание

ART. P6735

Двусторонняя конструкция:
- 2 двусторонние оцинкованные стойки 600 x 3000 (в) s180
- 12 скоб 600 мм, грузоподъемность 185 кг, цвет: желтый RAL 1033 с запирающим штифтом и накладкой
- 1 крестовидная стойка оцинкованная 1500 x 2800 (в)
- 1 стол из ПВХ 210 x 594 мм для консоли (EN15635)
- 1 металлическая стойка для стола их ПВХ а3 180 x 510



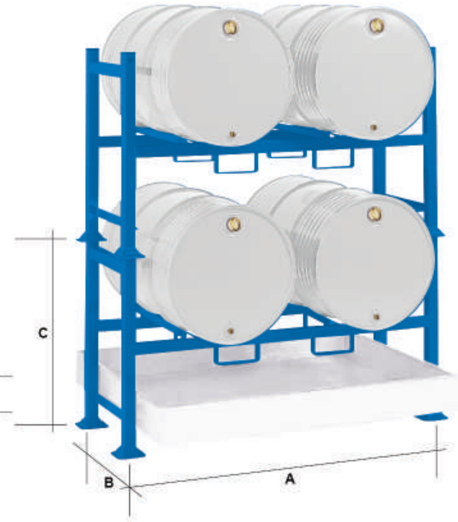
Cod. Tec.		P6735BIFR
GR80	Euro	(822,00)
Размер	мм	1620 x 600 x 3000
Размер	кг	Полка макс. 185
Уровни нагрузки		3 + 3 + основание

ОПОРЫ И СТАНЦИИ РАЗЛИВА ДЛЯ БОЧЕК

ART. P6810

Разливочный стенд на две бочки штабелируемый.
Резервуар из нержавеющей стали.

Cod. Tec.	P6810VASCA	P6810F2
GR80 Euro	(243,00)	(251,00)
Описание	Резервуар	Стенд
A мм	1390	1500
B мм	1160	550
C мм	170	850
Объем хранения	-	2 x 200
Объем собир. жид-сти л	270	-

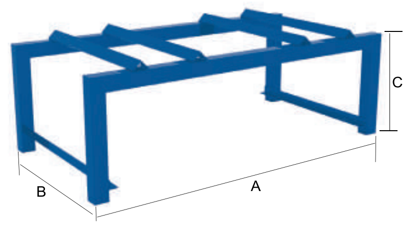


ОПОРЫ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ БОЧЕК

ART. P6811

Опоры для горизонтального хранения бочек, цвет: синий RAL 5010.

Cod. Tec.	P6811F1	P6811F2
GR80 Euro	(98,00)	(145,00)
A мм	600	1180
B мм	600	
C мм	380	
Размер	1 x 200	2 x 200

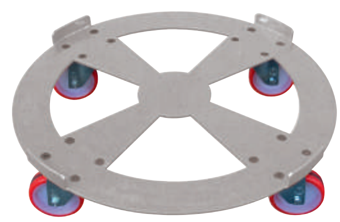


КРУГЛОЕ ОСНОВАНИЕ ДЛЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ БОЧЕК

ART. P6812

Круглое основание для перемещения бочки на 200 л с четырьмя колесиками диаметром 100 мм.

Cod. Tec.	P681200
GR80 Euro	(159,00)
Нагрузка	1 x 200

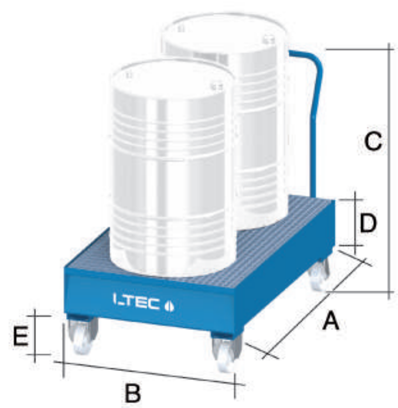


ТЕЛЕЖКА С ПОДДОНОМ ДЛЯ БОЧЕК

ART. P6813

Тележка, специально разработанная для перевозки бочек на месте производства, предусматривает вертикальное или горизонтальное хранений 1 или 2 бочек (соответствующие детали поставляются дополнительно). Оснащена ручкой, двумя фиксированными колесиками и двумя вращающимися колесиками с тормозным механизмом.

Cod. Tec.	P6813F1	P6813F2
GR80 Euro	(367,00)	(450,00)
A мм	1340	860
B мм	850	860
C мм	1170	
D мм	220	330
E мм	190	
Размер	1 вертикальная бочка	2 вертикальных бочки или 1 горизонтальная



P

ПОДДОНЫ СТАЛЬНЫЕ ДЛЯ БОЧЕК

ART. P6815

Изготовлена из углеродистой стали, обеспечивает безопасное хранение бочек 200 л, помещаемых непосредственно на съемной решетке, оцинкованной горячим способом.
Стандартное покрытие: Окрашена, цвет: СИНИЙ RAL 5010

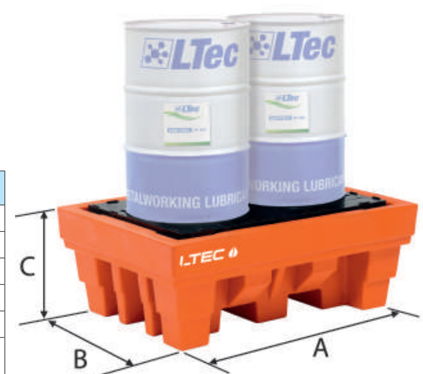
Cod. Tec.		P6815F1
GR80	Euro	(413,00)
A	мм	860
B	мм	860
C	мм	430
Размер		1 x 200
Cod. Tec.		P6815F2
GR80	Euro	(466,00)
A	мм	1340
B	мм	850
C	мм	330
Размер		2 x 200
Cod. Tec.		P6815F4
GR80	Euro	(690,00)
A	мм	2660
B	мм	850
C	мм	330
Размер		4 x 200 , помещ. на решетке
Cod. Tec.		P6815F4SQ
GR80	Euro	(530,00)
A	мм	1340
B	мм	1250
C	мм	300
Размер		4 x 200
Cod. Tec.		P6815F8
GR80	Euro	(840,00)
A	мм	2720
B	мм	1250
C	мм	300
Размер		8 x 200

ПОДДОНЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ БОЧЕК

ART. P6818

Может перемещаться с помощью вилочного погрузчика или гидравлической тележки с помощью пространства под вилки в днище. Полиэтилен обеспечивает полную защиту от коррозии. Большая площадь опорной поверхность, идеально подходящая для хранения двух или четырех бочек. Данные резервуары, изготовленные из экологически чистого полиэтилена, идеально подходят для хранения различных кислот, щелочных растворов, масел, негорючих химических веществ и прочих веществ, совместимых с полиэтиленом.

Cod. Tec.		P6818F2	P6818F4
GR80	Euro	(444,00)	(605,00)
A	мм	1418	
B	мм	1018	1418
C	мм	515	
Размер		2 x 200	4 x 200
Объем жидкости	Л	370	590
Нагрузка	кг	665	1000



ПОДДОНЫ СТАЛЬНЫЕ ДЛЯ ЕВРОКУБОВ

ART. P6820

Стальные поддоны для хранения еврокубов. Прочная конструкция из стали. Цвет: синий RAL 5010.

Cod. Tec.		P6820C1	P6820C2	P6820C3
GR80	Euro	(665,00)	(1420,00)	(1649,00)
A	мм	1340	2720	3280
B	мм	1650	1315	
C	мм	620	420	
Размер		1 x 1000	2 x 1000	3 x 1000
Объем жидкости	Л	1000		1200

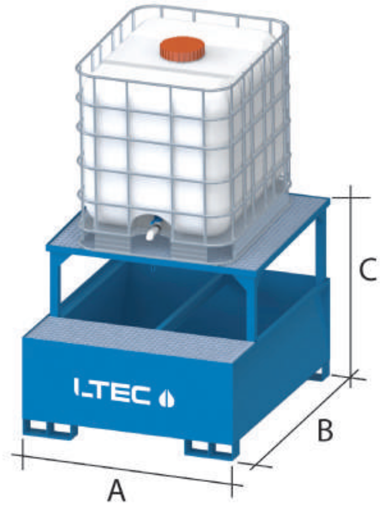
P

ПОДДОНЫ СТАЛЬНЫЕ С НАКЛОННЫМИ ОПОРАМИ ДЛЯ ЕВРОКУБОВ

ART. P6825

Стальные поддоны для хранения еврокубов. Прочная конструкция из стали. Цвет: синий RAL 5010.

Cod. Tec.	P6825C1S
GR80 Euro	(898,00)
A мм	1340
B мм	1650
C мм	1110
Размер	1 x 1000
Объем жидкости Л	1000



КОНСТРУКЦИИ СКЛАДСКИЕ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ВНЕ ПОМЕЩЕНИЯ

ART. P6829

Для облегчения погрузки и разгрузки крышка контейнера поддерживается газовыми амортизаторами. Прочность крышки и двери (может запираться на висячий замок) обеспечивает защиту содержимого от несанкционированного доступа. Оснащены вентиляционной решеткой. Цвет: синий RAL 5010.

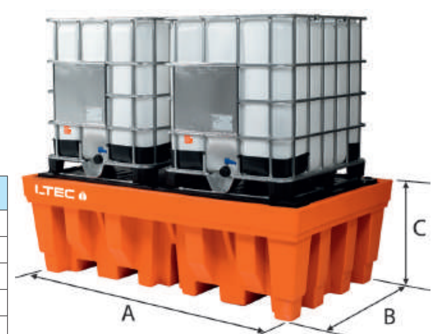
Cod. Tec.	P6829F2	P6829F4
GR80 Euro	(1393,00)	(1554,00)
A мм	1350	
B мм	860	1260
C мм	1570	1540
Размер	2 x 200	4 x 200

ПОДДОНЫ ДЛЯ ЕВРОКУБОВ

ART. P6900

Может перемещаться с помощью вилочного погрузчика или гидравлической тележки с помощью пространства под вилки в днище. Полиэтилен обеспечивает полную защиту от коррозии. Большая площадь опорной поверхность, идеально подходящая для хранения одной или двух бочек. Данные резервуары, изготовленные из экологически чистого полиэтилена, идеально подходят для хранения различных кислот, щелочных растворов, масел, негорючих химических веществ и прочих веществ, совместимых с полиэтиленом.

Cod. Tec.	P6900C1	P6900C2
GR80 Euro	(954,00)	(1264,00)
A мм	1418	2380
B мм	1418	
C мм	985	748
Размер	1 x 1000	2 x 1000
Объем жидкости Л	1150	1400
Нагрузка кг	1500	2500



ПОДДОН ШТАБЕЛИРУЕМЫЙ

ART. P6910

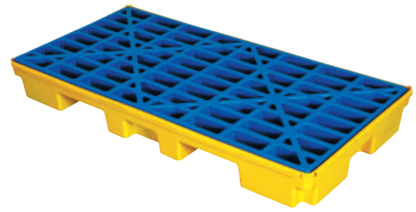
Штабелируемый поддон из углеродистой стали для безопасного хранения бочек 200 л, помещаемых непосредственно на оцинкованной решетке. Стандартное покрытие: Окрашен, цвет: синий RAL 5010.

Cod. Tec.	P6910F2	P6910F4
GR80 Euro	(941,00)	(1030,00)
A мм	1350	
B мм	860	1260
C мм	1460	1430
Размер	2 x 200	4 x 200

СТОЙКА С МЕХАНИЗМОМ БЛОКИРОВКИ

ART. P6920

Стойка из армированной пластмассы с механизмом блокировки. Решетка высокой грузоподъемности. Капленепроницаемая система блокировки на длинной и короткой сторонах обеспечивает быстроту сборки модульной конструкции. Объем: 80 л.



Cod. Tec.		P6920F2
GR80	Euro	(209,00)
Размер	мм	1320 x 660 x 150
Размер	Л	80
Нагрузка	кг	1136

КОНСТРУКЦИИ СКЛАДСКИЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА

ART. P6950

Изготавливается из экологически чистого полиэтилена средней плоскости ЛПНП по технологии центробежного формования. Устойчив к коррозии под действием кислот, щелочей, масел. Для хранения бочек 200 л или еврокубов 1000 л.
Оснащен вентиляционными решетками на дверцах во избежание попадания газа в корпус.
Монолитная цельная конструкция без сварных соединений, малая высота обеспечивает легкость доступа в ходе погрузки и разгрузки, угол открытия дверей 180°, возможность напольного крепления корпуса с помощью определенных тросов и крюков (поставляются дополнительно). Допускается перемещение только пустой емкости. Двери оснащены ручками для открывания и закрывания, а также висячим замком.
Может перемещаться с помощью вилочного погрузчика благодаря специальной форме дна. Поддоны устанавливаются непосредственно в емкость для хранения. Поддон не входит в комплект.

Cod. Tec.		P6950F2	P6950F4
GR80	Euro	(2142,00)	(4285,00)
Размер	мм	1550 x 1000 x 1940	1540 x 1600 x 2000
Размер		2 x 200	4 x 200
Объем жидкости	Л	240	470

ART. P6955

Cod. Tec.		P6955C1
GR80	Euro	(2484,00)
Размер	мм	1540 x 1600 x 2350
Размер		1 x 1000
Объем жидкости	Л	1080

КОНТЕЙНЕРЫ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ЗАГРЯЗН. И ВОСПЛАМЕНЯЮЩИХСЯ ВЕЩЕСТВ

ART. P6960

Контейнеры идеально подходят для хранения загрязняющих и воспламеняющихся материалов. Пригодны для хранения опасных веществ даже в контейнерах малого размера при использовании дополнительной системы полок под общий объем 300/1000 л.
Поставляется дополнительно за отдельную плату:
GR — вентиляционная решетка для хранения воспламеняющихся материалов.
SC — внутренняя система полок из 3 полок Ш=2000 мм x Т=500 мм для хранения контейнеров малого размера.
RA - съезды для ручных тележек.
Другие модели и дополнительные детали доступны по запросу.

Cod. Tec.		P696001Z	P696002Z	P6960GR	P6960SC	P6960RA
GR80	Euro	(2777,00)	(5259,00)	(590,00)	(804,00)	(302,00)
A est/int	мм	2350/2140	3150/2940	-		
B est/int	мм	1150/940	2350/2140	-		
C est/int	мм	2365/2000		-		
Объем жидкости	Л	300	1000	-		
Площадь хранения		2 sm	6 sm	-		
Пост. доп-но		-		Вентиляционная решетка	Внутренняя система полок	Съезд

P

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

ЦИСТЕРНЫ 1000 Л ИЗ ВТОРИЧНОГО СЫРЬЯ

ART. P6965

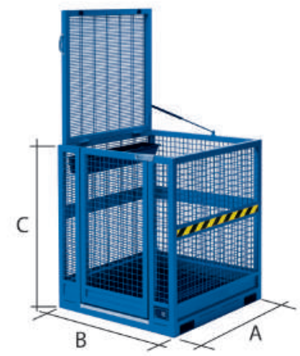
Цистерны из вторичного сырья (пластик) с привинчиваемой крышкой нейтральных цветов.

Cod. Tec.	P6965PL	P6965MT	P6965LG
GR80 Euro	(214,00)	(209,00)	(177,00)
Размер Л	1050		
Клапан	2"		
Паллета	Пластик	Метал	Дерево

ТЕЛЕЖКИ ДЛЯ РЕМОНТА НА ВЫСОТЕ

ART. P7007

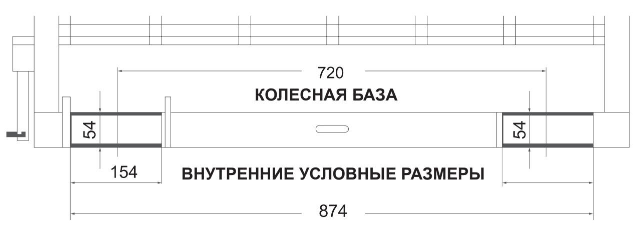
В комплекте:
- Боковая сетка для защиты оператора с газовым цилиндром для облегчения открывания и закрывания, а также хранения продукции вне эксплуатации
- Автоматически запираемая дверь с противовибрационным упором, открывающаяся только внутрь и оборудованная запорным устройством
- Резиновая противоскользящая антистатическая полка
- Противоударный корпус из полиэстра для держателей инструментов
- Защитное устройство для предотвращения соскальзывания вилок
- Фиксатор для ремня безопасности

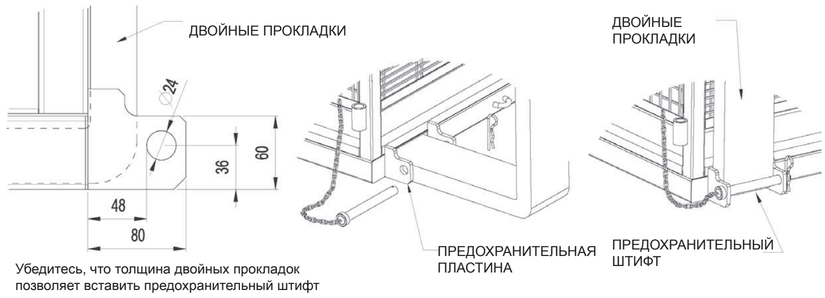


Поставляется с:
- Руководством по техническому обслуживанию и эксплуатации с инструкцией по выполнению пусконаладочных работ согласно Законодательному декрету от 9 апреля 2008 г., № 81, пункт 3.1.4, приложение VI
- Рекламными щитами для защиты от серьезных повреждений
- Металлической табличой с указанием технических характеристик оборудования

ОН-ЛАЙН РУКОВОД.

Cod. Tec.	P700701	P700701R
GR80 Euro	(905,00)	(996,00)
A мм	1000	
B мм	1001	
C мм	1100 / 2110	
Размер кг	400	
Вид	Стандарт	С колесами (2 фикс. и 2 самоор. с тормоз.механизмом)





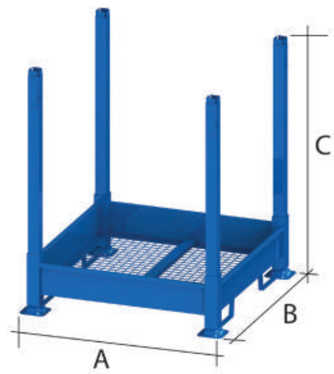
P

ДЕРЖАТЕЛЬ ДЛЯ БОЛЬШИХ МЕШКОВ

ART. P7010

Big Bag — металлическая конструкция, разработанная для повышения эффективности наполнения мешков. Мешки для сыпучих веществ растягиваются по всей длине держателя в открытом виде для облегчения утилизации и хранения отходов. Данные держатели позволяют ограничить зону утилизации отходов в пределах складского помещения. Для их легкого и безопасного перемещения могут использоваться вилочные погрузчики, поскольку держатели снабжены удобными зажимами.
Распорки можно снять и хранить внутри изделия для уменьшения его размеров и повышения удобства перемещения.

Cod. Tec.	P70101070	P70101070Z
GR80 Euro	(286,00)	(354,00)
A мм	1070	
B мм	1070	
C мм	1350	
Размер	1 мешок типа Big Bag объемом 1000 л	
Основание	Синий RAL 5010	Горячее цинкование



МЕШКИ БОЛЬШИЕ

ART. P7012

Стандартный сертифицированный Big Bag с четырьмя ремнями для подъема.

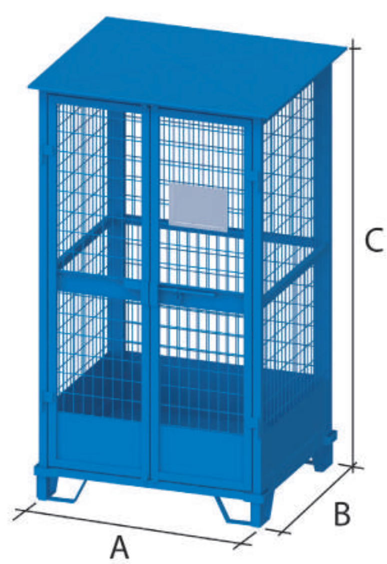
Cod. Tec.	P701201	P701202	P7012U2
GR80 Euro	(29,00)	(31,50)	(36,00)
A мм	900		
B мм	900		
C мм	1200		
Размер л	1000		
Нагрузка кг	1250	1500	1200
Форма	Кожух, закрытое дно	Кожух и нижний разгрузочный желоб	Закрытое дно
Утвержденный тип	-		UN 13H3Y

КОНТЕЙНЕРЫ ДЛЯ ПОДДОНОВ С СЕТЧАТЫМИ СТЕНКАМИ

ART. P7019

Контейнер-цистерна для газовых баллонов для хранения 9/12 единиц с возможностью установки навесного замка

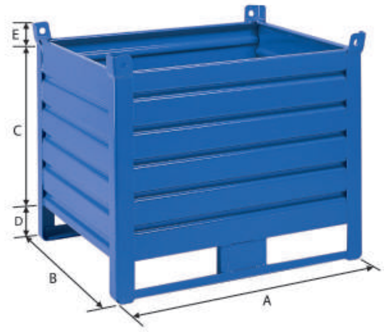
Cod. Tec.	P70191170	P7019RA
GR80 Euro	(847,00)	(262,00)
A мм	1130	-
B мм	960	-
C мм	2100	-
Размер	9 - 12 цистерн	Съезд



КОНТЕЙНЕРЫ ДЛЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОДДОНОВ

ART. P7030

Контейнеры поставляются без заусенцев, со скошенными закругленными углами во избежание травматизма при эксплуатации.
Обработка поверхности: Окрашивание порошковой полиэфирной краской для наружного применения с запеканием при температуре 190°C.
Стандартные расцветки: темно-синий RAL 5010 - зеленый RAL 6011 - серый RAL 7001 - оранжевый RAL 2004 - голубой RAL 5012.

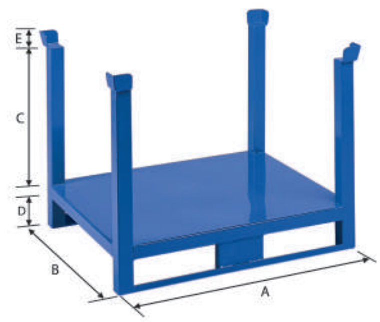


Cod. Tec.		P70301B
GR80	Euro	(156,00)
A	мм	1000
B	мм	800
C	мм	500
D	мм	130
E	мм	65
Нагрузка	кг	1000
Цвет		Синий RAL 5010

ПОЛКА ДЛЯ ШТАБЕЛИРОВАНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОДДОНОВ

ART. P7040

Поддоны поставляются без заусенцев, со скошенными закругленными углами во избежание травматизма при эксплуатации.
Обработка поверхности: Окрашивание порошковой полиэфирной краской для наружного применения с запеканием при температуре 190°C.
Стандартные расцветки: темно-синий RAL 5010 - зеленый RAL 6011 - серый RAL 7001 - оранжевый RAL 2004 - голубой RAL 5012.



Cod. Tec.		P70401B
GR80	Euro	(190,00)
A	мм	1000
B	мм	800
C	мм	600
D	мм	120
E	мм	60
Нагрузка	кг	1500
Цвет		Синий RAL 5010

Сопутствующие товары

WRK ПЕРЧАТКИ С ПОЛИУРЕТАНОВЫМ ПОКРЫТИЕМ

Cod. Tec.	Размер	Размер EC
K23106	S	6
K23107	M	7
K23108	L	8
K23109	XL	9

Информация о продуктах в разделе K

P

ЛЕСТНИЦЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ

ART. P7110

Профессиональная модель для интенсивной эксплуатации, конструкция скреплена методом электрической сварки, противоскользящие плоские ступени, автоматически блокируемая платформа с предохранительным крюком, верхняя планка с емкостью для держателя инструментов и крюком для подвешивания ведра, противоскользящие подставки и предохранительный пояс с механизмом блокировки большого размера.
Грузоподъемность 150 кг.

Соответствует Законодательному декрету UNI EN 14183 81/2008, ст. 113 и Законодательному декрету 206/2005, ст. 2 («Потребители»)

Cod. Tec.	P71103	P71104	P71105	P71106	P71107
GR80 Euro	(79,00)	(98,00)	(107,00)	(128,00)	(143,00)
Количество шагов	3	4	5	6	7
Н в слож. виде м	1,45	1,75	2,00	2,30	2,60
Н платформы м	0,70	0,95	1,20	1,45	1,70
Раскрытие м	0,80	1,00	1,20	1,40	1,60
Ширина мм	450	480	510	540	570
Вес кг	4,30	5,30	6,30	7,30	8,30

ЛЕСТНИЦЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МНОГОПОЗИЦИОННЫЕ

ART. P7115

Телескопические алюминиевые лестницы. Может использоваться в разложенном виде с резулировкой уровня и в качестве стремянки. Противоскользящий коврик с насечками, широкое основание с большой подножкой из ПВХ для максимальной устойчивости. Петли быстрой установки. Грузоподъемность 150 кг.

Соответствует Законодательному декрету UNI EN 14183 81/2008, ст. 113 и Законодательному декрету 206/2005, ст. 2 («Потребители»)

Cod. Tec.	P711508	P711509	P711510	P711512
GR80 Euro	(194,00)	(214,00)	(247,00)	(279,00)
Количество шагов	4+4	4+5	5+5	6+6
Н в слож. виде м	1,30	1,55		1,83
Макс.Н (стрем.) м	2,00	2,30	2,55	3,10
Макс. Н разлож. м	4,15	4,70	5,25	6,40
Ширина мм	564		637	710
Вес кг	12,50	13,50	14,70	17,00

ТАБУРЕТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ

ART. P7120

Прочная многофункциональная стремянка для профессионального использования из анодированного алюминия, плоские ступени с противоскользящим усиленным двойным профилем (320 х 230 мм), противоскользящие ножки.
Грузоподъемность 150 кг.

Соответствует Законодательному декрету UNI EN 14183 81/2008, ст. 113 и Законодательному декрету 206/2005, ст. 2 («Потребители»)

Cod. Tec.	P71203	P71204
GR80 Euro	(167,00)	(205,00)
Количество шагов	3	4
Н в слож. виде м	1,12	1,43
Н платформы м	0,69	0,92
Раскрытие м	0,75	1,00
Ширина мм	497	515
Вес кг	6,50	8

СТРЕМЯНКИ СКЛАДНЫЕ НА КОЛЕСИКАХ

ART. P7125

Алюминиевые стремянки с рабочей площадкой, собранные с использованием электросварки. Складываются для облегчения транспортировки и хранения. Плоские противоскользящие ступени. Рабочая площадка 760x440 мм с верхней планкой 1 м и подставкой под держатели для инструментов. Оснащена поручнями и ручками для подъема, а также двумя колесиками диаметром 175 мм. Тормозная система автоматически активируется при переводе стремянки в рабочее положение. Грузоподъемность 150 кг.

Соответствует Законодательному декрету 81/2008, ст. 113 и Законодательному декрету 206/2005, ст. 2 («Потребители»)

Cod. Tec.		P712506	P712508	P712510	P712512
GR80	Euro	(638,00)	(778,00)	(898,00)	(1045,00)
Количество шагов		6	8	10	12
H в слож. виде	м	2,80	3,35	3,90	4,50
H платформы	м	1,45	1,95	2,40	2,90
Раскрытие	м	1,72	2,02	2,32	2,62
Ширина	м		1,00		1,20
Вес	кг	37,50	41,00	44,50	51,50

СТРЕМЯНКИ НА КОЛЕСИКАХ

ART. P7130

Изготовлена из стали, материал ступеней — алюминий. Вращающиеся резиновые колесики. Высота рабочей площадки 1,40 м. Оснащена автоматической пневматической тормозной системой. Когда пользователь наступает на первую ступень, стремянка переходит в положение блокировки. Для перемещения лестницы необходимо нажать педаль разблокировки.

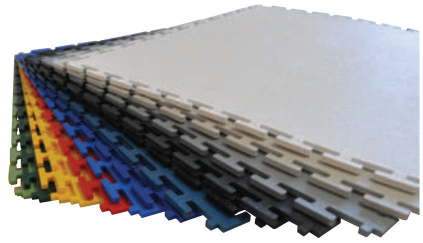
Cod. Tec.		P7130150
GR80	Euro	(589,20)
Количество шагов		6
H общая	м	2,45
H платформы	м	1,40
Глубина	м	1,20
Ширина	м	0,94
Макс.грузопод.	кг	150
Вес	кг	53,69

P

МОДУЛЬНЫЕ НАПОЛЬНЫЕ ПОКРЫТИЯ

ART. P7220

Прочная автоматически укладываемая ПВХ плитка. Укладка с помощью клея или крепежных изделий. Идеально для промышленного применения.



СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ: Промышленное производство, гаражи, склады, многофункциональные помещения, выставочные залы, станции метрополитена, аэропорты, корабли, спортивные клубы, лаборатории, типографии, места общественного пользования, платформы и т. д.
Зернистое покрытие, 10 цветов с графическим оформлением на выбор - Повышенная прочность - Огнестойкость - Защита от скольжения - Шумопоглощение - Моющееся покрытие - Возможность транспортировки вручную - Антистатическое покрытие - Устойчивость к маслу и кислотам.

Cod. Tec.		P7220G68
GR80	Euro	15,20
Размер	мм	500 x 500
Толщина	мм	6,8
Вес	кг/м²	8,4
Цвет		Серый

ПАНДУСЫ (СКАТЫ)

ART. P7225

Конечный элемент для спусков платформ Global 6,8

Cod. Tec.		P7225G68G	P7225G68N
GR80	Euro	13,30	14,00
Размеры	мм	500 x 160	
Вес	кг	0,7	
Цвет		Желтый	Черный

УГЛОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

ART. P7230

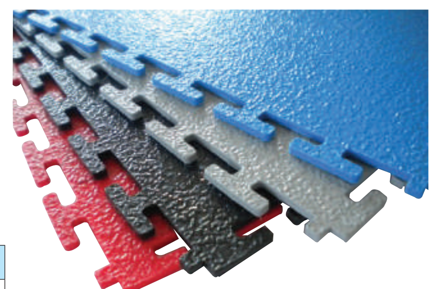
Угловой элемент для спусков платформ Global 6,8

Cod. Tec.		P7230G68G	P7230G68N
GR80	Euro	9,00	9,00
Размер	мм	160 x 160	
Вес	кг	0,2	
Цвет		Желтый	Черный

МОДУЛЬНЫЕ НАПОЛЬНЫЕ ПОКРЫТИЯ

ART. P7320

Прочная высокофункциональная ПВХ плитка, идеальная для пешеходных зон и помещений. Сборка с помощью клея или крепежных изделий.



СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ: Коммерческие помещения, офисы, магазины-салоны, многофункциональные залы, выставочные залы, спортивные клубы, лаборатории, места общественного пользования. Также подходит для промышленных помещений.
Зернистое покрытие, 10 цветов с графическим оформлением на выбор - Огнестойкость - Защита от скольжения - Шумопоглощение - Моющееся покрытие - Антистатическое покрытие - Устойчивость к наиболее распространенным видам масла и кислотам.

Cod. Tec.		P7320G50
GR80	Euro	15,00
Размер	мм	500 x 500
Толщина	мм	5,0
Вес	кг/м²	6,4
Цвет		Серый

ПАНДУСЫ (СКАТЫ)

ART. P7325

Конечный элемент для спусков платформ Global 5

Cod. Tec.		P7325G50G	P7325G50N
GR80	Euro	14,00	14,00
Размеры	мм	500 x 160	
Вес	кг	0,7	
Цвет		Желтый	Черный

УГЛОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

ART. P7330

Угловой элемент для спусков платформ Global 5

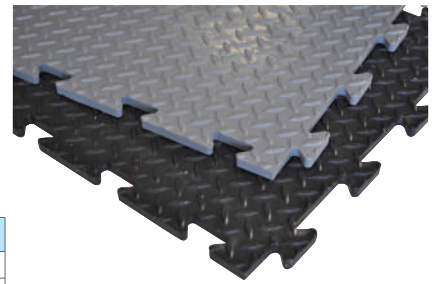
Cod. Tec.		P7330G50G	P7330G50N
GR80	Euro	9,00	9,00
Размер	мм	160 x 160	
Вес	кг	0,2	
Цвет		Желтый	Черный

МОДУЛЬНЫЕ НАПОЛЬНЫЕ ПОКРЫТИЯ

ART. P7420

Лучшая противоскользящая плитка. Сотовая структура обеспечивает оптимальную прочность и долговечность, а также ударо- и шумопоглощение.
Укладка с помощью клея или крепежных изделий.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ: Промышленные и коммерческие напольные покрытия. Также может использоваться в экстремальных температурных условиях.
Покрытие с насечками, 2 цвета на выбор - Прочность - Огнестойкость - Защита от скольжения - Защита от царапин - Моющееся покрытие - Износостойкость - Шумопоглощение.

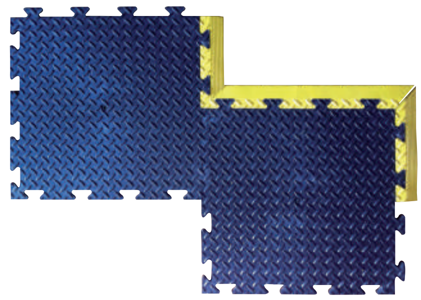


Cod. Tec.		P7420ULT
GR80	Euro	12,00
Размер	мм	470 x 470
Толщина	мм	14
Вес	кг/м²	6,8
Цвет		Черный

ПАНДУСЫ (СКАТЫ)

ART. P7425

Конечный элемент для спусков платформ Ultragrip. Для этого типа платформ углы не требуются, поскольку они включены в съезды.



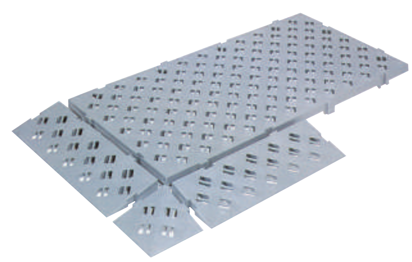
Cod. Tec.		P7425ULTG	P7425ULTN
GR80	Euro	14,00	14,00
Размеры	мм	470 x 160	
Цвет		Желтый	Черный
Соединение		Штыревой	

Cod. Tec.		P7425ULTGF	P7425ULTNF
GR80	Euro	14,00	14,00
Размеры	мм	470 x 160	
Цвет		Желтый	Черный
Соединение		Гнездовой	

МОДУЛЬНЫЕ НАПОЛЬНЫЕ ПОКРЫТИЯ

ART. P7500

- Полиэтилен низкой плотности
- Имеет изолирующие свойства, устойчив к растворителям, кислотам и жирам
- Характеризуется высокой устойчивостью к скольжению и ударопоглощением
- Установка в обоих направлениях
- Цвет: серый
- Материал пригоден для покрытий любых поверхностей и рабочих зон как в помещении, так и вне помещения



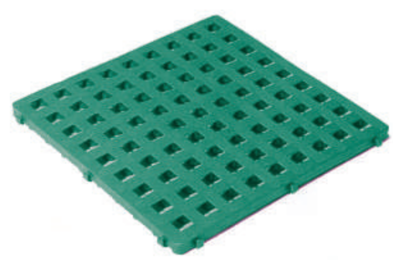
Cod. Tec.		P750060X60	P7500ANG	P7500LAT
GR80	Euro	52,00	16,80	28,00
Модуль		Платформа	Угловая рейка	Боковая рейка
Размер	мм	600 x 600 x 50	200 x 200 x 50h	600 x 200 x 50h
Размер	кг/дм²	500		

МОДУЛЬНЫЕ НАПОЛЬНЫЕ ПОКРЫТИЯ ПОЛЬЕТИЛИНА

ART. P7510

Модульные напольные покрытия изготовлены из изоляционного полиэтилена, легко устанавливаются благодаря системе зацепления между элементами. Они позволяют создавать нескользящие полы любого размера. Испытаны на рабочее напряжение до 3 кВ, имеют напряжение разряда 20 кВ, предел текучести 840 кН на квадратный метр. Рабочая нагрузка составляет 210-280 кН на кв.м. Поставляются с боковыми и угловыми пандусами.

- Стандартный цвет: зеленый
- Цвета по запросу: черный, нейтральный, красный, синий и светло-коричневый
  (минимальная упаковка по 10 штук)
- Пандусы и углы: черный полиэтилен



Cod. Tec.		P751050X50GR
GR80	Euro	14,60
Тип поверхности		Решетка
Материал - цвет		Зеленый полиэтилен
Размер	мм	500 x 500 x 25h
Размер	м²	210-280 кН
		10

P

ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ ДЛЯ ПРОКЛАДОК ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА P7510

ART. P7511

Вспомогательные детали для прокладок из полиэтилена P7510.

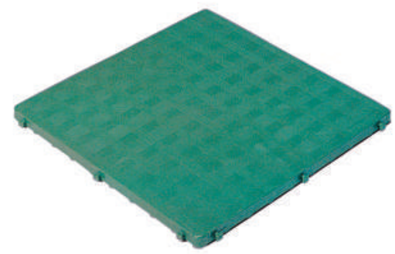
Cod. Tec.	P751113AN	P751150FE	P751150MS
GR80 Euro	4,20	6,70	6,70
Вспомогательное оборудование	Угол	Съезд	
Вид крепления	Штыревой/Гнездовой	Гнездовой	Штыревой
Материал - цвет	Полиэтилен черного цвета		
Тип поверхности	Полный		
Размер мм	130 x 130 x 0/25h	500 x 130 x 0/25h	
Размер $м^2$	210-280 кН		

ПАНДУС МОДУЛЬНЫЙ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА

ART. P7515

Полностью модульная система напольных покрытий, обеспечивающая полное прилегание к поверхности. Доступны также негорючая и проводящая версии. Максимальное рабочее напряжение: 3 кВ. Предельная нагрузка: приблизительно 710 кН на кв. м., рабочая нагрузка: 180—240 кН на кв. м. Поставляется в комплекте с боковым и угловым соединением для устройства функциональных напольных покрытий.

- Стандартный цвет: Зеленый
- Цвет по запросу: светло-коричневый (в упаковке минимум 10 штук)
- Угловой съезд: Полиэтилен, цвет: черный



Cod. Tec.	P751550X50P
GR80 Euro	21,60
Тип поверхности	Полный
Материал - цвет	Зеленый полипропилен
Размер мм	500 x 500 x 25h
Размер $м^2$	180-240 кН

ART. P7516

Вспомогательные детали для прокладок из полиэтилена P7515

Cod. Tec.	P751613AN	P751650FE	P751650MS
GR80 Euro	4,20	6,70	(6,70)
Вспомогательное оборудование	Угол	Съезд	
Вид крепления	Штыревой/Гнездовой	Гнездовой	Штыревой
Материал - цвет	Черный полипропилен		
Тип поверхности	Полный		
Размер мм	130 x 130 x 0/25h	500 x 130 x 0/25h	
Размер $м^2$	210-240 кН		

Сопутствующие товары

ПЕРЧАТКИ С ПОЛИУРЕТАНОВЫМ ПОКРЫТИЕМ, УСТОЙЧИВЫМ К РЕЗАНИЮ

Cod. Tec.	Размер ЕС
K234007	7
K234008	8
K234009	9
K234010	10

Информация о продуктах в разделе К

myFOAM

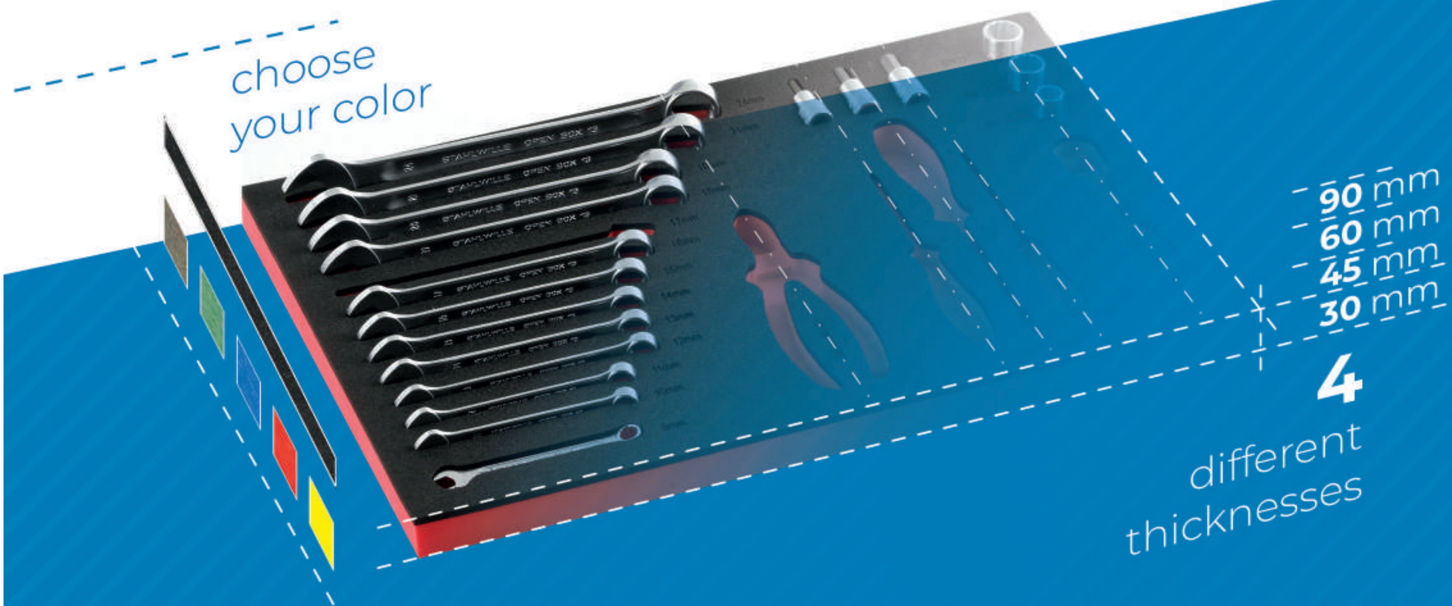
Рациональное использование пространств для экономного и безопасного производства!

ЭКСКЛЮЗИВНЫЙ ПЕНОМАТЕРИАЛ

Теперь Вы можете создавать ЭКСКЛЮЗИВНЫЕ модули, подходящие для Вашего профессионального инструмента в целях его защиты, и после их снятия всегда хранить их в чистом виде под рукой. Благодаря исполнению из пены они могут использоваться в трех-мерных формах инструментов, которые уже занесены в каталог, либо модифицироваться в соответствии с требованиями заказчиков путем отсылки их собственного специфического инструмента на сканирование.

ПРОСТОЙ КОНТРОЛЬ

Двухцветная пена с поверхностным слоем темного цвета и светлым фоном, он способствует облегчению проверки комплектности vistro набора и не позволит Вам забыть какой бы то ни было инструмент. Идеален для рационального использования оборудования в цеху сточки зрения экономного производства.



Богатая и полная база данных позволяет Вам производить выбор схем ручного инструмента наиболее значимого производителя.

С услугой My Foam можно создавать полностью соответствующие требованиям заказчика модули-пеногенераторы благодаря редактору с 3D графикой и прогрессивному машинному оборудованию.

Нужна ли Вам опора для специального инструмента?

Отправьте свой продукт в My Foam и получите свою эксклюзивную опору!

info@pegas-kazan.ru - www.pegas.company

P

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

www.pegas.company

УКАЗАТЕЛЬ ПО АРТИКУЛАМ

www.pegas.company

ОБЩИЕ УСЛОВИЯ ПРОДАЖИ

Заказы принимаются на следующих условиях:

ХАРАКТЕРИСТИКИ ТОВАРОВ ИЗ КАТАЛОГА:

1. Продажи осуществляются на настоящих условиях, имеющих преимущество перед любым другим условием покупки кроме письменного согласия с нашей стороны.

2. Размер, вес, характеристики, цвет и возможности могут меняться в результате технического развития и нормативных изменений. Любые опечатки, в том числе в технической информации, не служат основанием для претензии. Все инструкции по эксплуатации и указания по технике безопасности не имеют обязательной силы, поскольку не являются действующими нормативными предписаниями.

3. Полное или частичное воспроизведение данного каталога допускается только с прямого письменного разрешения нашей Компании.

ОПЛАТА:

4. Оплата производится на установленных условиях.

5. Оговоренные при оплате скидки насчитываются на чистую сумму товара без упаковки, НДС и возможных транспортных расходов. При несоблюдении сроков платежа оговоренные при оплате скидки будут потеряны, а скидки, учтенные в счет-фактуре, будут перенесены.

ОТГРУЗКА:

6. Заказы выполняются исходя из наличия товара на складе без предоставления уценки на остатки товаров, снятых с производства или изъятых из каталога.

7. Как правило, наша компания не информирует перевозчика о стоимости товара. В случае, если Заказчик намерен обезопасить отгрузку он должен сообщать об этом при оформлении заказа, приняв на себя соответствующие расходы.

8. Отгрузка в место и перевозчиком по выбору Заказчика. В любом случае, товар идет на страх и риск последнего.

9. При самовывозе товара Заказчиком непосредственно из Пункта Продажи в одном из Филиалов минимальная сумма заказа может быть любой.

10. Условия относительно веса, упаковочного места и тары Заказчик предоставляет непосредственно перевозчику при получении товара. О недостаче, произошедшей в процессе транспортировки, следует незамедлительно сообщить перевозчику, возложив на последнего ответственность. При обнаружении недокомплекта товара из Транспортной Накладной после вскрытия неповрежденной упаковки необходимо направить соответствующее письменное уведомление (с указанием веса брутто груза при поступлении) в наш Коммерческий Отдел (факс +7(843)278-36-36 - info@pegas-kazan.ru), в течение 48 часов с момента получения товара.

ПОЛУЧЕНИЕ ТОВАРА:

11. Необходимо предоставить подробный заказ на Фирменном бланке Заказчика.

12. Заказчик освобождает нашу Компанию от какой-либо ответственности в случае поставки товара доверенным лицам самого Заказчика без своевременного предоставления письменного уведомления.

РЕМОНТ:

13. Любые возможные исправления принимаются только при направлении в наш Филиал или при участии нашего Регионального представителя.

14. Неотремонтированный электроинструмент возвращается разобранным.

ГАРАНТИЯ:

15. Гарантия не включает возмещение ущерба или расходов.

16. Товары с производственным браком, выявленным при проверке нашей технической службой, можно починить или заменить по гарантии на основании произведенной нами оценки. В любом случае, товары следует направить в наш Филиал. Гарантия не распространяется на товары, поврежденные в результате нештатной эксплуатации или нарушения целостности.

МОНТАЖ:

17. Работы по монтажу и пуско-наладке приобретенных позиций проводятся исключительно силами и за счет Заказчика. По запросу последнего продавец может предоставить штатный/внештатный персонал по расценкам и на условиях, оговоренных сторонами.

ВОЗВРАТ:

18. Любой возврат товара должен быть предварительно согласован с нашей Клиентской Службой (факс +7 (843) 278-36-36 - info@pegas-kazan.ru) и принимается только при направлении в наш Филиал. Кроме того, потребуются административные расходы и расходы на ремонт. Несанкционированный возврат отсылается отправителю с доставкой наложенным платежом. Основанием для приема заявления на возврат является приложенная копия счета-фактуры. Не принимаются к возврату поврежденные или старые товары. Сопутствующие издержки клиентов не компенсируются.

АККРЕДИТОВАНИЕ:

19. Перевод средств за исправление неточностей в наших счет-фактурах (товары, цены, количество, скидки, и т.д.) проводится исключительно за наш счет.

КОМПЕТЕНТНЫЙ СУД:

20. Единственным компетентным органом для разрешения споров и рассмотрения претензий является Арбитражный суд по месту нахождения ответчика.

Link

INNOVATE YOUR INDUSTRY

В Link мы твердо уверены в том, что рациональное природопользование является обязательным элементом создания успешного бизнеса.

Мы находимся в постоянном поиске возможности увеличить наш вклад как в окружающую среду, так и в отношения с клиентами и поставщиками.

Поэтому, даже при печати каталога мы получили сертификат PEFC, признанный как на территории Италии, так и во всей Европе.

Наша неизменная цель – развитие бизнеса и совершенствование окружающего пространства.

PEFC™
PEFC/18-31-512

PEFC Certified

This product is from sustainably managed forests and controlled sources

www.pefc.org

*PEFC - Программа утверждения стандартов лесной сертификации